



Kit de reconstruction de roulement et joint de cylindre

Plateau de coupe à 11 ou 14 lames pour tondeuse Greensmaster® Flex™ jusqu'à l'année-modèle 2011

N° de modèle 130-0105

Instructions de montage

Montage

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

1

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Tous les modèles

- Placez la tondeuse sur une surface de travail plane et horizontale. Vérifiez que le moteur est arrêté. Débranchez le fil de la bougie.
- Séparez le plateau de coupe du groupe de déplacement ; voir le *Manuel de l'utilisateur* pour la procédure à suivre.

Remarque: Si un kit cylindre groomer est monté sur le plateau de coupe, déposez le cylindre ; voir le *Manuel de l'utilisateur* du cylindre groomer pour la procédure à suivre.

- Déposez la barre d'appui du plateau de coupe ; voir le *Manuel de l'utilisateur* pour la procédure de dépose.
- Déposez le couvercle de courroie et la courroie d'entraînement du cylindre sur le côté gauche du plateau de coupe ; voir le *Manuel de l'utilisateur* pour la procédure à suivre.
- Calez le cylindre avec un bloc de bois pour l'empêcher de tourner. Retirez l'écrou à embase qui fixe la poulie

d'entraînement à l'arbre du cylindre (Figure 2 et Figure 3). Enlevez la poulie de l'arbre. Déposez la clavette Woodruff et l'entretoise de l'arbre du cylindre.

- Desserrez et retirez les 2 contre-écrous, les vis d'assemblage et les rondelles-freins qui fixent la plaque d'entraînement du cylindre au côté gauche du plateau de coupe (Figure 1). Déposez la plaque latérale du plateau de coupe. Retirez l'entretoise (le cas échéant) située derrière la plaque d'entraînement du cylindre.

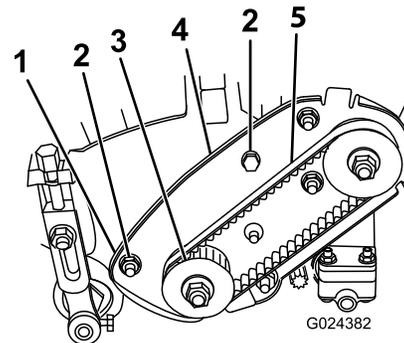


Figure 1

- | | |
|---|--|
| 1. Entretien | 4. Plaque d'entraînement de cylindre |
| 2. Contre-écrou, vis d'assemblage et rondelle-frein | 5. Courroie d'entraînement du cylindre |
| 3. Poulie d'entraînement de cylindre | |

- Déposez le rouleau avant ; voir le *Manuel de l'utilisateur* pour la procédure de dépose.

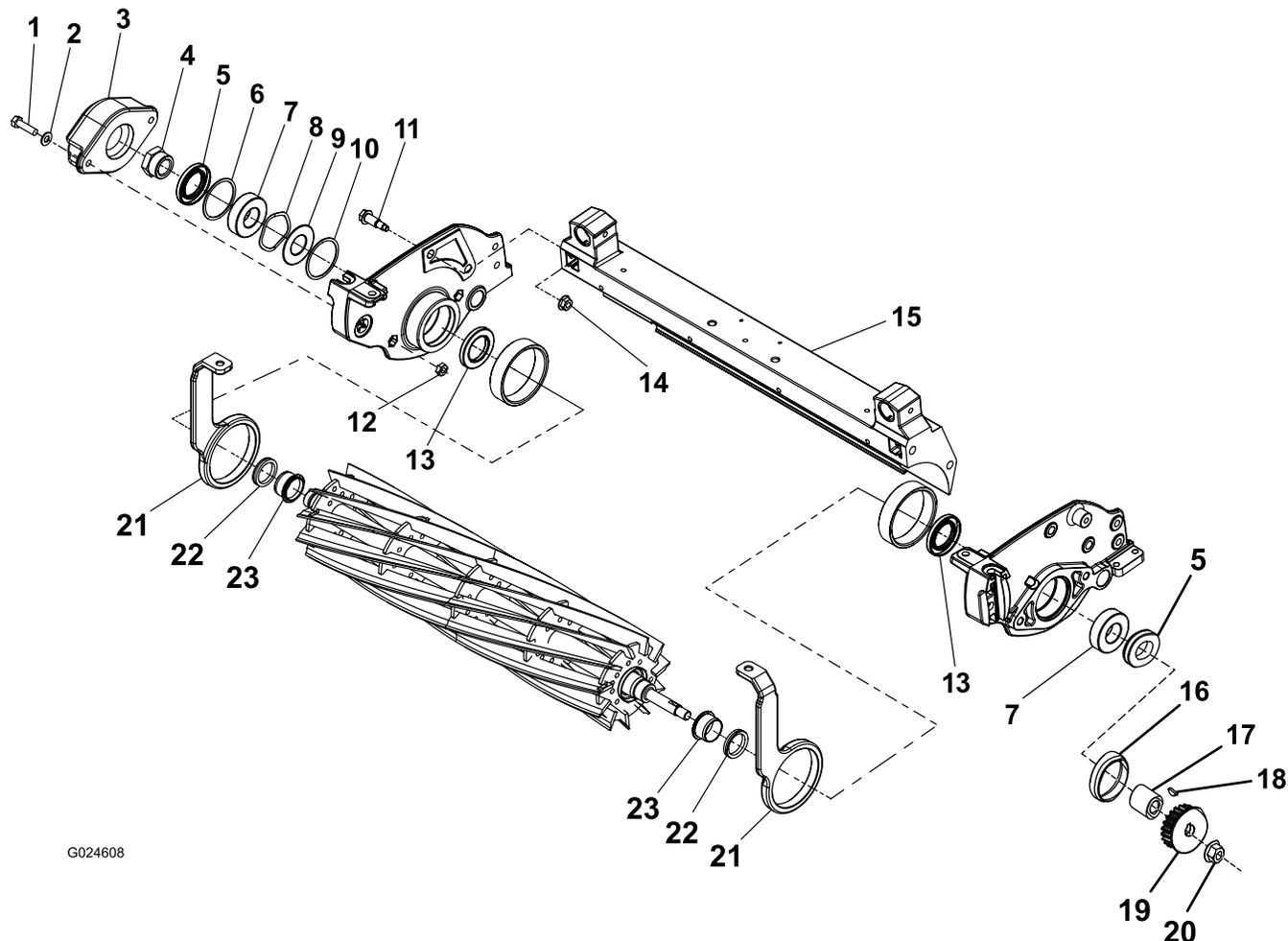
Pour les modèles à logements de roulement intégrés

- Desserrez les vis de fixation du rouleau arrière.
- Retirez les 2 vis, rondelles et contre-écrous qui fixent le contre-poids à l'extrémité droite du plateau de coupe (Figure 2).
- Retirez le contre-écrou du roulement de cylindre sur le côté droit du cylindre (Figure 2).

Remarque: Le contre-écrou du roulement de cylindre a un filetage à gauche.



4. Déposez les plaques latérales du cadre et du cylindre ; voir le *Manuel de l'utilisateur*. Déposez le cylindre.
5. Déposez et mettez au rebut les deux bagues d'étanchéité sur chaque logement de roulement (Figure 2).
6. Déposez et mettez au rebut le roulement de la plaque latérale gauche.
7. Déposez et mettez au rebut les bagues de retenue, le roulement, la rondelle ondulée et la rondelle d'appui de la plaque latérale droite.
8. Nettoyez les logements de roulement.



G024608

Figure 2

- | | | | |
|--|-------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Boulon | 7. Roulement à billes | 13. Bague d'étanchéité intérieure | 19. Poulie d'entraînement de cylindre |
| 2. Rondelle | 8. Rondelle ondulée | 14. Écrou à embase | 20. Écrou à embase |
| 3. Contrepoids | 9. Rondelle de butée | 15. Cadre | 21. Bras d'inclinaison |
| 4. Contre-écrou de roulement de cylindre | 10. Bague de retenue | 16. Entretoise | 22. Joint en V |
| 5. Bague d'étanchéité extérieure | 11. Boulon à épaulement | 17. Entretoise | 23. Gaine |
| 6. Bague de retenue | 12. Contre-écrou | 18. Clavette Woodruff | |

Pour les modèles à logements de roulement amovibles

1. Retirez les 2 contre-écrous qui fixent les contrepoids à l'extrémité droite du plateau de coupe (Figure 3). Déposez les contrepoids.
2. Retirez le contre-écrou du roulement de cylindre sur le côté droit du cylindre (Figure 3).

Remarque: Le contre-écrou du roulement de cylindre a un filetage à gauche.

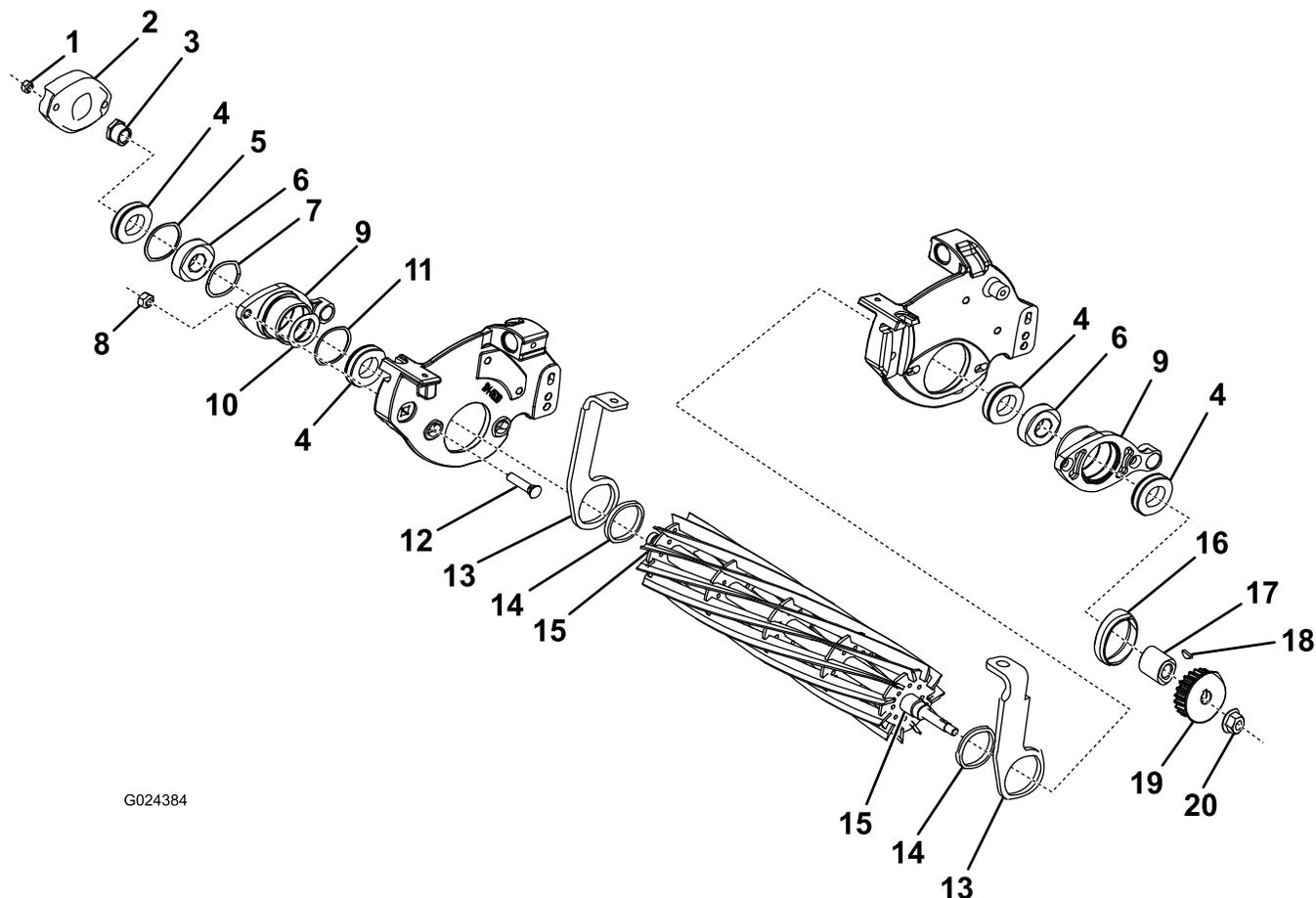
3. Retirez les 2 écrous coniques et les boulons de charrue qui fixent chaque logement de roulement de cylindre aux plaques latérales du plateau de coupe (Figure 3).

Remarque: Si ce kit est utilisé pour le montage en après-vente des joints de cartouche sur les bagues

d'étanchéité, vous aurez besoin d'un contre-écrou et d'une entretoise de roulement (Figure 3) neufs. Les bagues d'étanchéité de ce kit nécessitent un contre-écrou et une entretoise de 3,2 cm de diamètre extérieur (les anciens avaient un diamètre extérieur de 2,8 cm). Commandez le contre-écrou de roulement réf. 107-3227 et l'entretoise réf. 107-3228 chez le distributeur Toro agréé le plus proche.

▲ PRUDENCE

Un contact avec le cylindre, la contre-lame ou d'autres parties du plateau de coupe peut entraîner des blessures. Enfilez des gants épais pour manipuler le plateau de coupe.



G024384

Figure 3

- | | | | |
|--|--------------------------|------------------------|---------------------------------------|
| 1. Contre-écrou | 6. Roulement de cylindre | 11. Bague de retenue | 16. Entretoise |
| 2. Contrepoids | 7. Rondelle ondulée | 12. Boulon de charrue | 17. Entretoise |
| 3. Contre-écrou de roulement de cylindre | 8. Écrou conique | 13. Bras d'inclinaison | 18. Clavette Woodruff |
| 4. Bague d'étanchéité | 9. Logement de roulement | 14. Bague | 19. Poulie d'entraînement de cylindre |
| 5. Bague de retenue | 10. Rondelle de butée | 15. Portées | 20. Écrou à embase |

Important: Soutenez le cylindre pour l'empêcher de tomber lors de la dépose des logements de roulement.

4. Déposez les deux logements de roulement du cadre et du cylindre.
5. Déposez et mettez au rebut les deux bagues d'étanchéité sur chaque logement de roulement (Figure 3).
6. Déposez et mettez au rebut le roulement du logement gauche.
7. Déposez et mettez au rebut les 2 bagues de retenue, le roulement, la rondelle ondulée et la rondelle d'appui (le cas échéant) du logement de roulement droit.
8. Nettoyez les logements de roulement.

2

Montage du kit

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Rondelle de butée
4	Bague d'étanchéité
1	Entretoise
2	Joint en V
2	Roulement à billes
2	Bague de retenue
2	Rondelle ondulée

- Montez le roulement neuf dans le logement ou la plaque latérale gauche (Figure 6).
- Montez la bague de retenue, la rondelle d'appui, la rondelle ondulée et la bague de retenue dans le logement ou la plaque latérale (droit(e) (Figure 5).
- Insérez une bague d'étanchéité dans chaque côté du logement de roulement, le côté plat à l'extérieur.
 - Sur les modèles équipés de logements de roulement intégrés ou de logements de roulement ayant une longueur d'alésage de 4 cm (Figure 4), utilisez la grande rondelle (fournie dans le kit) pour enfoncer chaque joint dans le logement de roulement jusqu'à ce que la rondelle soit au niveau du bord extérieur du logement.

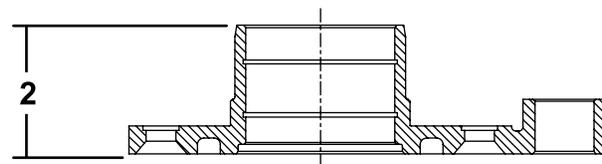
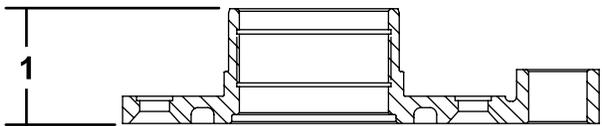
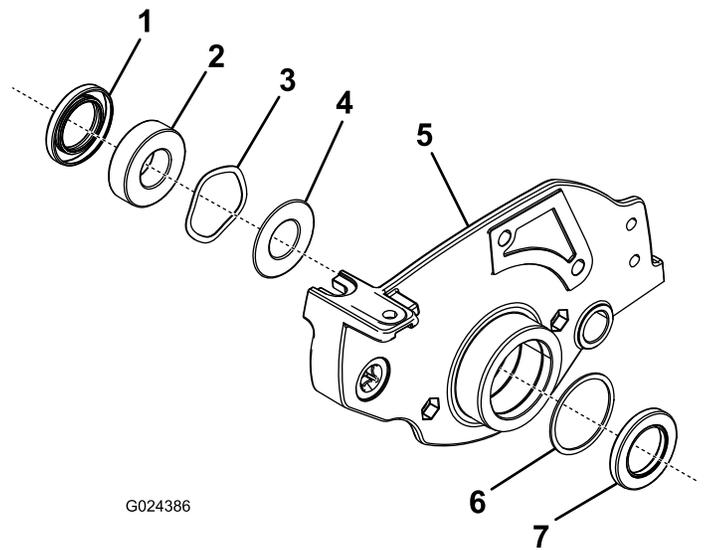


Figure 4

G024385

1. 4 cm

2. 4,5 cm



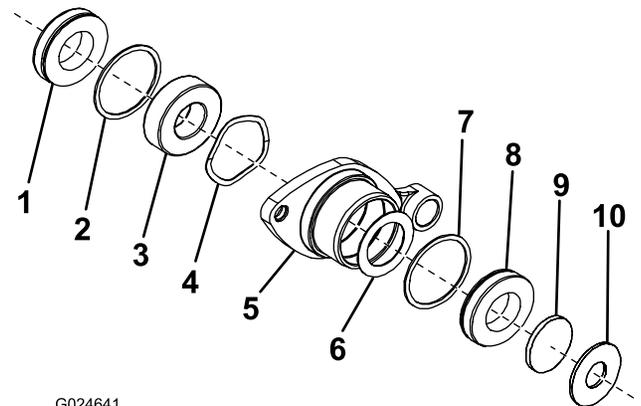
G024386

Figure 5

Logement de roulement droit

- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| 1. Bague d'étanchéité extérieure | 5. Logement de roulement |
| 2. Roulement | 6. Bague de retenue |
| 3. Rondelle ondulée | 7. Bague d'étanchéité intérieure |
| 4. Rondelle de butée | |

- Sur les logements de roulement ayant une longueur d'alésage de 4,5 cm (Figure 4), enfoncez la bague d'étanchéité intérieure dans le logement de 5 mm supplémentaires à l'aide de l'entretoise et de la grande rondelle fournies dans le kit (Figure 6). L'entretoise a une épaisseur de 5 mm. Déposez l'entretoise lorsqu'elle est de niveau avec le bord extérieur du logement de roulement.



G024641

Figure 6

Logement de roulement droit

- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| 1. Bague d'étanchéité extérieure | 6. Rondelle de butée |
| 2. Bague de retenue | 7. Bague de retenue |
| 3. Roulement | 8. Bague d'étanchéité intérieure |
| 4. Rondelle ondulée | 9. Entretoise |
| 5. Logement de roulement | 10. Grande rondelle |

- Remplissez à moitié chaque cavité de roulement de graisse universelle.
- Déposez le joint en V de la douille à chaque extrémité de l'arbre de cylindre (Figure 7).

Remarque: Examinez les douilles et remplacez-les au besoin. Un outil de pose de douille spécial est disponible ; contactez votre distributeur Toro pour vous le procurer. Enfoncez une fouille neuve à chaque bout de l'arbre de cylindre jusqu'à ce que la douille soit de niveau avec l'épaulement de l'arbre.

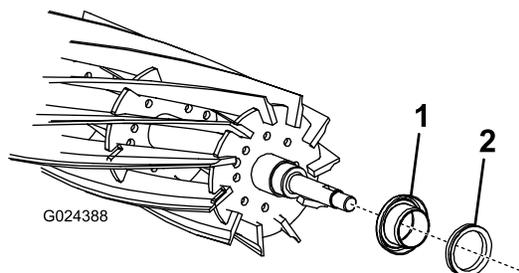


Figure 7

- Gaine
- Joint en V

- Placez un joint en V, côté plat en premier, à chaque extrémité de l'arbre du cylindre jusqu'à ce qu'il soit complètement inséré sur la douille.
- Appliquez du lubrifiant antigrippant sur les portées du cylindre de coupe (Figure 2 et Figure 3). Positionnez le cylindre avec les bras d'inclinaison et les bagues dans le cadre pour recevoir les logements de roulement.

Remarque: L'extrémité de l'arbre de cylindre munie du logement de clavette doit se trouver sur le côté gauche du cadre.

⚠ PRUDENCE

Un contact avec le cylindre, la contre-lame ou d'autres parties du plateau de coupe peut entraîner des blessures. Enfilez des gants épais pour manipuler le plateau de coupe.

3

Dernières opérations d'installation

Aucune pièce requise

Pour les modèles à logements de roulement intégrés

- Insérez les deux plaques latérales sur l'arbre du cylindre. Au besoin, vous pouvez utiliser une massette pour faciliter la mise en place.

- Fixez les plaques latérales au cadre.
- Fixez le rouleau arrière.

Pour les modèles à logements de roulement amovibles

- Insérez les deux logements de roulement (Figure 3) dans le cadre et sur l'arbre du cylindre.
- Poussez le logement sur l'arbre du cylindre. Au besoin, vous pouvez utiliser une massette pour faciliter la mise en place.
- Fixez le logement de roulement à la plaque latérale du plateau de coupe avec les 2 boulons de charrue et écrous coniques. Serrez les fixations.

Tous les modèles

- Appliquez du lubrifiant antigrippant sur le filetage intérieur du contre-écrou de roulement (Figure 2 et Figure 3). Calez le cylindre avec un bloc de bois pour l'empêcher de tourner. Posez et serrez le contre-écrou de roulement sur l'arbre du cylindre.

Remarque: Le contre-écrou du roulement de cylindre a un filetage à gauche.

- Montez le contrepoids sur le côté droit du plateau de coupe au moyen des fixations retirées précédemment (Figure 2 et Figure 3).
- Posez l'entretoise dans le logement de roulement gauche du cylindre (Figure 1). Montez la plaque d'entraînement du cylindre sur le côté du plateau de coupe à l'aide des contre-écrous, vis d'assemblage et rondelles-freins retirés précédemment. Serrez les fixations pour assujettir la plaque.
- Placez l'entretoise et la clavette Woodruff sur l'arbre du cylindre (Figure 2 et Figure 3). Appliquez du lubrifiant antigrippant sur l'alésage de la poulie d'entraînement et positionnez la poulie sur l'arbre du cylindre. Installez et serrez l'écrou à embase qui fixe la poulie à l'arbre du cylindre.
- Vérifiez le jeu du cylindre en faisant tourner la poulie. Si vous constatez un coincement, identifiez son origine et remédiez-y.

Remarque: La tondeuse Flex 21 présente un frottement du cylindre légèrement plus important que sur les autres tondeuses pour greens Toro en raison de la conception du joint du cylindre.

6. Posez la courroie d'entraînement du cylindre sur la poulie et l'entraînement (Figure 1). Réglez la tension de la courroie d'entraînement et posez le couvercle de courroie ; voir le *Manuel de l'utilisateur* pour la procédure de réglage.
7. Montez le rouleau avant.
8. Posez la barre d'appui sur le plateau de coupe.
9. Montez le plateau de coupe sur le groupe de déplacement

Remarques:



Count on it.