



Count on it.

オペレーターズマニュアル

Reelmaster® 7000 4輪駆動トラクションユニット

モデル番号03708-シリアル番号 313000001 以上



この製品は、関連するEU規制に適合しています； 詳細については、DOC シート（規格適合証明書）をご覧ください。

警告

カリフォルニア州 第65号決議による警告

ディーゼルエンジンの排気やその成分はカリフォルニア州では発ガン性や先天性異常を引き起こす物質とされています。

連邦、国、地域の法令等により、この機械のエンジンについてスパーク・アレスタの使用が義務づけられている場合があるため、マフラー・アセンブリ内にスパーク・アレスタを取り付けてあります。

Toro 純正スパーク・アレスタはUSDA 米国林野庁の認定品です。

重要 このエンジンのマフラーにはスパーク・アレスタが装着されています。カリフォルニア州の森林地帯・灌木地帯・草地でこの機械を使用または運転する場合には、法令（California Public Resource Code Section 4442）により、正常に機能するスパーク・アレスタの装着、またはエンジンに火災防止対策が施されていることが義務づけられています。他の国や地域においても、法令によりこのような対策が義務づけられている場合があります。

同梱されている エンジンのオーナーズマニュアルは、米国環境保護局（EPA）とカリフォルニア排ガス規制、保守および製品保証に関連してお届けするものです。新しいマニュアルが必要になった場合にはエンジンメーカーにご連絡をお願いします。

はじめに

この機械は回転刃を使用するリール式乗用芝刈り機であり、そのような業務に従事するプロのオペレータが運転操作することを前提として製造されています。この製品は、集約的で高度な管理を受けているゴルフ場や公園、スポーツフィールド、商用目的で使用される芝生に対する刈り込み管理を行うことを主たる目的として製造されています。本機は、雑草地や道路わきの草刈り、農業用地における刈り取りなどを目的とした機械ではありません。

この説明書を読んで製品の運転方法や整備方法を十分に理解し、他人に迷惑の掛からないまた適切な方法でご使用ください。この製品を適切かつ安全に使用するのをお客様の責任です。

弊社Toroのウェブサイトwww.Toro.comで製品・アクセサリ情報の閲覧、代理店についての情報閲覧、お買い上げ製品の登録などを行っていただくことができます。

整備について、またToro 純正部品についてなど、分からないことはお気軽に弊社代理店またはToro カスタマーサービスにおたずねください。お問い合わせの際には、必ず製品のモデル番号とシリアル番号をお知らせください。図 1 は、モデル番号とシリアル番号を刻印した銘板の取り付け位置（機械の右前フレーム部材）を示します。いまのうちに番号をメモしておきましょう。

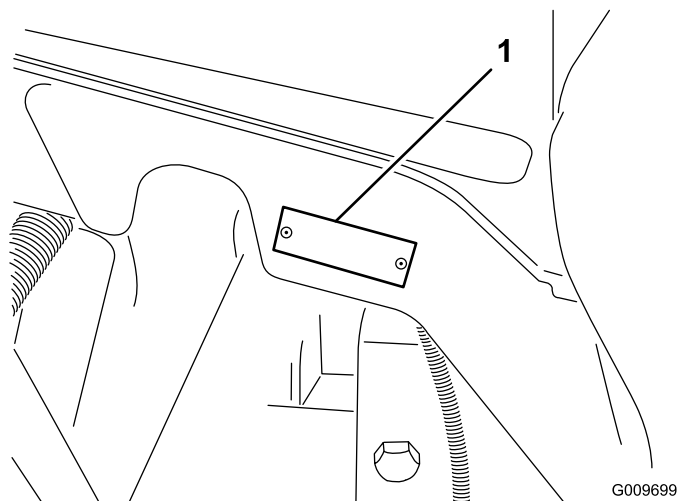


図 1

1. 銘板取り付け位置

モデル番号 _____

シリアル番号 _____

この説明書では、危険についての注意を促すための警告記号図 2を使用しております。死亡事故を含む重大な人身事故を防止するための注意ですから必ずお守りください。



図 2

1. 危険警告記号。

この他に2つの言葉で注意を促しています。**重要** は製品の構造などについての注意点を、**注** はその他の注意点を表しています。

目次

はじめに	2
安全について	4
安全な運転のために	4
乗用芝刈り機を安全にお使いいただくために： TORO からのお願い	6
音力レベル	8
音圧レベル	8
振動レベル	8
安全ラベルと指示ラベル	8
組み立て	14
1 サポートローラを調整する	15
2 諸国用の警告ステッカーに貼り代えます。	15
3 CE 規格に適合させるためにフードにロックを取り付けます。	15
4 カuttingユニットを取り付ける	17
5 ターフ補正スプリングを調整する	20
6 カuttingユニットのキックスタンドを使う	21
7 グリスアップを行う	22
8 液量を点検する	22
9 ゲージバーを使う	22
製品の概要	23
各部の名称と操作	23
仕様	27
トラクションユニットの仕様	27
アタッチメントやアクセサリ	27
運転操作	27
エンジンオイルの量を点検する	27
冷却システムを点検する	28
燃料を補給する	29
油圧オイルの量を点検する	30
タイヤ空気圧を点検する	31
エンジンの始動と停止	31
インタロックスイッチの動作を点検する	32
リール回転速度の設定を行う	32
昇降アームのカウンタバランスを調整する	33
旋回時の昇降アームの高さを調整する	34
緊急時の牽引移動	34

ジャッキアップポイント	35
ロープ掛けのポイント	35
診断ランプについて	35
故障診断用ACE ディスプレイ	35
インタロックスイッチの動作を点検する	35
運転の特性	37
エンジンの冷却ファンの操作	37
ヒント	38
保守	39
推奨される定期整備作業	39
始業点検表	40
定期整備ステッカー	41
整備前に行う作業	42
フードの外しかた	42
潤滑	42
ベアリングとブッシュのグリスアップ	42
エンジンの整備	44
エアクリーナの整備	44
エンジンオイルとフィルタの整備	45
スロットルの調整	45
燃料系統の整備	46
燃料タンク	46
燃料ラインとその接続	46
ウォーターセパレータの整備	46
燃料ピックアップチューブのスクリーニング	46
インジェクタからのエア抜き	46
電気系統の整備	47
バッテリーの充電と接続	47
バッテリーの手入れ	48
ヒューズ	48
走行系統の整備	50
ホイールナットのトルクを点検する	50
プラネタリギアオイルの点検	50
プラネタリギアオイルの交換	50
リアアクスルオイルの点検	51
リアアクスルオイルの交換	51
走行ドライブのニュートラル調整	51
後輪のトーインの点検	52
冷却系統の整備	53
エンジンの冷却システムの整備	53
ブレーキの整備	54
ブレーキの調整	54
ベルトの整備	54
オルタネータベルトの整備	54
油圧系統の整備	55
油圧オイルの交換	55

油圧フィルタの交換.....	55
油圧ラインとホースの点検.....	55
カッティングユニットの保守.....	56
カッティングユニットのバックラッ プ.....	56
洗浄.....	57
スパークアレスタマフラーの整 備.....	57
保管.....	58
エンジン.....	58
トラクションユニット.....	58
図面.....	59

安全について

この機械は、CEN安全規格EN 836:1997（但し所定のステッカーの貼付が条件）、および米国連邦ANSI規格B71.4-2004に適合となる製品として製造されています。

不適切な使い方をしたり手入れを怠ったりすると、人身事故につながります。事故を防止するため、以下に示す安全上の注意や安全注意標識のついている遵守事項は必ずお守りください。これは「注意」、「警告」、「危険」など、人身の安全に関わる注意事項を示しています。これらの注意を怠ると死亡事故などの重大な人身事故が発生することがあります。

安全な運転のために

以下の注意事項はCEN規格EN 836:1997、ISO規格5395:1990 およびANSI規格B71.4-2004から抜粋したものです。

トレーニング

- ・ このマニュアルや関連する機器のマニュアルをよくお読みください。各部の操作方法や本機の正しい使用方法に十分慣れておきましょう。
- ・ 子供や正しい運転知識のない方には機械を操作させないでください。地域によっては機械のオペレータに年齢制限を設けていることがありますのでご注意ください。
- ・ 周囲にペットや人、特に子供がいる所では絶対に作業をしないでください。
- ・ 人身事故や器物損壊などについてはオペレータやユーザーが責任を負うものであることを忘れないでください。
- ・ 人を乗せないでください。
- ・ 本機を運転する人、整備する人すべてに適切なトレーニングを行ってください。トレーニングはオーナーの責任です。特に以下の点についての十分な指導が必要です：
 - 乗用芝刈り機を取り扱う上での基本的な注意点と注意の集中；
 - 斜面で機体が滑り始めるとブレーキで制御することは非常に難しくなること。斜面で制御不能となるおもな原因は：
 - ◇ タイヤグリップの不足；
 - ◇ 速度の出しすぎ；
 - ◇ ブレーキの不足；
 - ◇ 機種選定の不適當；

- ◇ 地表条件、特に傾斜角度を正しく把握していなかった；
- ◇ ヒッチの取り付けや積荷の重量分配の不適切。
- ・ オペレータやユーザーは自分自身や他の安全に責任があり、オペレータやユーザーの注意によって事故を防止することができます。
- ・ エンジンを掛ける前には、アタッチメントのクラッチをすべて外し、ギアシフトをニュートラルにし、駐車ブレーキを掛けてください。
- ・ 「安全な斜面」はあり得ません。芝生の斜面での作業には特に注意が必要です。転倒を防ぐため：
 - 斜面では急停止・急発進しない。
 - 斜面の走行や小さな旋回は低速で。
 - 隆起や穴、隠れた障害物がないか常に注意すること。
 - 急な旋回をしないでください。バックする時には安全に十分注意する。
 - マニュアルに指示があれば、カウンタバランス やホイールバランスを使用すること。

運転の前に

- ・ 作業には頑丈な靴と長ズボン、および聴覚保護具を着用してください。長い髪、だぶついた衣服、装飾品などは可動部に巻き込まれる危険があります。また、裸足やサンダルで機械を運転しないでください。
- ・ 機械にはね飛ばされて危険なものが落ちていないか、作業場所をよく確認しましょう。
- ・ **警告**：燃料は引火性が極めて高い。以下の注意を必ず守ってください。
 - 燃料は専用の容器に保管する。
 - 給油は必ず屋外で行い、給油中は禁煙。
 - 給油はエンジンを掛ける前に行う。エンジンの運転中やエンジンが熱い間に燃料タンクのふたを開けたり給油したりしない。
 - 燃料がこぼれたらエンジンを掛けない。機械を別の場所に動かし、気化した燃料ガスが十分に拡散するまで引火の原因となるものを近づけない。
 - 燃料タンクは必ず元通りに戻し、フタはしっかり締める。
- ・ マフラーが破損したら必ず交換してください。
- ・ 作業場所を良く観察し、安全かつ適切に作業するにはどのようなアクセサリやアタッチメントが必要かを判断してください。メーカーが認めた以外のアクセサリやアタッチメントを使用しないでください。
- ・ オペレータコントロールやインタロックスイッチなどの安全装置が正しく機能しているか、また安全カバーなどが外れたり壊れたりしていないか点検してください。これらが正しく機能しない時には芝刈り作業を行わないでください。
- ・ 隠れて見えない穴や障害物に常に警戒を怠らないようにしましょう。
- ・ 道路付近で作業するときや道路を横断するときは通行に注意しましょう。
- ・ 芝面以外の場所を走行するときはブレードの回転を止めてください。
- ・ アタッチメントを使用するときは、排出方向に気を付け、人に向けないようにしてください。また作業中は機械に人を近づけないでください。
- ・ ガードが破損したり、正しく取り付けられていない状態のまま運転しないでください。インタロック装置は絶対に取り外さないこと、また、正しく調整してお使いください。
- ・ エンジンのガバナの設定を変えたり、エンジンの回転数を上げすぎたりしないでください。規定以上の速度でエンジンを運転すると人身事故が起こる恐れが大きくなります。
- ・ 運転位置を離れる前に：
 - 平坦な場所に停止する；
 - PTOの接続を解除し、アタッチメントを下降させる；
 - ギアシフトをニュートラルに入れ、駐車ブレーキを掛ける；
 - エンジンを止め、キーを抜き取る。
- ・ 移動走行中や作業を休んでいるときはアタッチメントの駆動を止めてください。
- ・ 次の場合は、アタッチメントの駆動を止め、エンジンを止めてください。
 - 燃料を補給するとき
 - 刈り高を変更するとき。ただし運転位置から遠隔操作で刈り高を変更できる時にはこの限りではありません。

運転操作

- ・ 有毒な一酸化炭素ガスが溜まるような閉め切った場所ではエンジンを運転しないでください。
- ・ 作業は日中または十分な照明のもとで行ってください。

- 詰まりを取り除くとき；
- 機械の点検・清掃・整備作業などを行うとき；
- 異物をはね飛ばしたときや機体に異常な振動を感じたとき。機械に損傷がないか点検し、必要があれば修理を行ってください。点検修理が終わるまでは作業を再開しないでください。
- ・ エンジンを停止する時にはスロットルを下げてください。また、燃料バルブの付いている機種では燃料バルブを閉じてください。
- ・ カuttingユニットに手足を近づけないでください。
- ・ バックするときには、足元と後方の安全に十分な注意を払ってください。
- ・ 旋回するときや道路や歩道を横切るときなどは、減速し周囲に十分な注意を払ってください。刈り込み中以外はブレードの回転を止めておいてください。
- ・ アルコールや薬物を摂取した状態での運転は避けてください。
- ・ 機械が落雷を受けると最悪の場合死亡事故となります。稲光が見えたり雷が聞こえるような場合には機械を運転しないで安全な場所に避難してください。
- ・ トレーラやトラックに芝刈り機を積み降ろすときには安全に十分注意してください。
- ・ 見通しの悪い曲がり角や、茂み、立ち木などの障害物の近くでは安全に十分注意してください。
- ・ 燃料タンクの清掃などが必要になった場合は屋外で作業を行ってください。
- ・ 機械の調整中に指などを挟まれないように十分注意してください。
- ・ 複数のリールを持つ機械では、1つのリールを回転させると他のリールも回転する場合がありますから注意してください。
- ・ 整備・調整作業の前には、必ず機械を停止し、カuttingユニットを降下させ、駐車ブレーキを掛け、エンジンを停止し、キーを抜き取ってください。また、必ず機械各部の動きが完全に停止したのを確認してから作業に掛かってください。
- ・ 火災防止のため、カuttingユニットや駆動部、マフラーの周囲に、草や木の葉、ホコリなどが溜まらないようご注意ください。オイルや燃料がこぼれた場合はふきとってください。
- ・ 必要に応じ、ジャッキなどを利用して機体を確実に支えてください。
- ・ 機器類を取り外すとき、スプリングなどの力が掛かっている場合があります。取り外しには十分注意してください。
- ・ 修理作業に掛かる前にバッテリーの接続を外してください。バッテリーの接続を外すときにはマイナスケーブルを先に外し、次にプラスケーブルを外してください。取り付けるときにはプラスケーブルから接続します。
- ・ リールの点検を行うときには安全に十分注意してください。必ず手袋を着用してください。
- ・ 可動部に手足を近づけないよう注意してください。エンジンを駆動させたままで調整を行うのは可能な限り避けてください。
- ・ バッテリーの充電は、火花や火気のない換気の良い場所で行ってください。バッテリーと充電器の接続や切り離しを行うときは、充電器をコンセントから抜いておいてください。また、安全な服装を心がけ、工具は確実に絶縁されたものを使ってください。

保守整備と格納保管

- ・ 常に機械全体の安全を心掛け、また、ボルト、ナット、ネジ類が十分に締まっているかを確認してください。
- ・ 火花や裸火を使用する屋内で本機を保管する場合は、必ず燃料タンクを空にし、火元から十分離してください。
- ・ 閉めきった場所に本機を保管する場合は、エンジンが十分冷えていることを確認してください。
- ・ 火災防止のため、エンジンやマフラー、バッテリーの周囲に、余分なグリス、草や木の葉、ホコリなどが溜まらないようご注意ください。
- ・ 各部品、特に油圧関連部が良好な状態にあるか点検を怠らないでください。消耗したり破損した部品やステッカーは安全のため早期に交換してください。

乗用芝刈り機を安全にお使いいただくために：TORO からのお願い

以下の注意事項はCEN、ISO、ANSI規格には含まれていませんが、Toroの芝刈り機を安全に使用していただくために必ずお守りいただきたい事項です。

この機械は手足を切断したり物をはね飛ばしたりする能力があります。重傷事故や死亡事故を防ぐため、注意事項を厳守してください。

この機械は本来の目的から外れた使用をするとユーザーや周囲の人間に危険な場合があります。

▲ 警告

エンジンの排気ガスには致死性の有毒物質である一酸化炭素が含まれている。

屋内や締め切った場所ではエンジンを運転しないこと。

- ・ エンジンの緊急停止方法に慣れておきましょう。
- ・ テニスシューズやスニーカーでの作業は避けてください。
- ・ 安全靴と長ズボンの着用をおすすめします。地域によってはこれらの着用が義務付けられていますのでご注意ください。
- ・ 燃料の取り扱いには十分注意してください。こぼれた燃料はふき取ってください。
- ・ インタロックスイッチは使用前に必ず点検してください。スイッチの故障を発見したら必ず修理してから使用してください。
- ・ エンジンを始動する時は必ず着席してください。
- ・ 運転には十分な注意が必要です。転倒や暴走事故を防止するために以下の点にご注意ください：
 - サンドトラップや溝・小川、土手などに近づかないこと。
 - 急旋回時や斜面での旋回時は必ず減速すること。急停止や急発進をしないこと。
 - 道路横断時の安全に注意。常に道を譲る心掛けを。
 - 下り坂ではブレーキを併用して十分に減速し、確実な車両制御を行うこと。
- ・ ROPS（横転保護バー）を搭載している機械からは絶対にROPSを取り外さないでください。また運転するときには、必ずシートベルトを着用してください。
- ・ 移動走行時にはカッティングユニットを上昇させてください。
- ・ エンジン回転中や停止直後は、エンジン本体、マフラー、排気管などに触れると火傷の危険がありますから手を触れないでください。
- ・ 斜面ではいつでも転倒の危険がありますが、傾斜が急になるほど転倒の危険が大きくなります。急な斜面での運転は避けてください。

斜面を下るときには、機体を安定させるためにカッティングユニットを下げてください。

- ・ 走行ペダルはゆっくり操作してください。また運転中、特に下り坂を走行中はペダルから足を放さないでください。
- ・ ブレーキが必要な時にはペダルを後退側に踏み込むと効果的です。
- ・ 坂を登りきれない時は、絶対にUターンしないでください。必ずバックで、ゆっくりと下がって下さい。
- ・ 人や動物が突然目の前に現れたら直ちにリール停止。注意力の分散、アップダウン、カッティングユニットから飛び出す異物など思わぬ危険があります。周囲に人がいなくなるまでは作業を再開しないこと。

保守整備と格納保管

- ・ 油圧系統のラインコネクタは頻繁に点検してください。油圧を掛ける前に、油圧ラインの接続やホースの状態を確認してください。
- ・ 油圧のピンホールリークやノズルからは作動油が高圧で噴出していますから、手などを近づけないでください。リークの点検には新聞紙やボール紙を使い、絶対に手を直接差し入れたりしないでください。高圧で噴出する作動油は皮膚を貫通し、身体に重大な損傷を引き起こします。万一、油圧オイルが体内に入ったら、直ちに専門医の治療を受けてください。
- ・ 油圧系統の整備作業を行う時は、必ずエンジンを停止し、カッティングユニットを下降させてシステム内部の圧力を完全に解放してください。
- ・ 燃料ラインにゆるみや磨耗がないか定期的に点検してください。必要に応じて締め付けや修理交換してください。
- ・ エンジンを回転させながら調整を行わなければならない時は、手足や頭や衣服をカッティングユニットや可動部に近づけないように十分ご注意ください。
- ・ Toro正規代理店でタコメータによるエンジン回転数検査を受け、安全性と精度を確認しておきましょう。
- ・ 大がかりな修理が必要になった時、補助が必要な時Toro 正規代理店にご相談ください。
- ・ 交換部品やアクセサリはToro純正品をお求めください。他社の部品やアクセサリを御使

用になると製品保証を受けられなくなる場合があります。

音力レベル

この機械は、音力レベルが 101 dBA であることが確認されています； ただしこの数値には不確定値 (K) 1 dBA が含まれています。

音力レベルの確認は、ISO 11094 に定める手順に則って実施されています。

音圧レベル

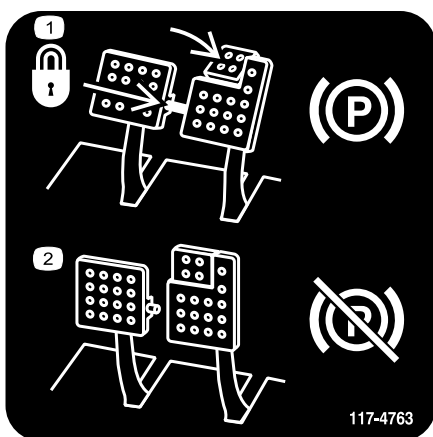
この機械は、オペレータの耳の位置における音圧レベルが 83 dBA であることが確認されています； ただしこの数値には不確定値 (K) 1 dBA が含まれています。

音圧レベルの確認は、EC規則 836 に定める手順に則って実施されています。

安全ラベルと指示ラベル

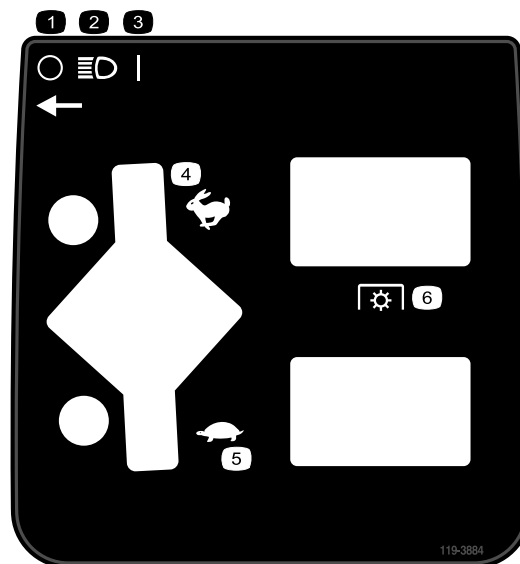


危険な部分の近くには、見やすい位置に安全ラベルや指示ラベルを貼付しています。破損したりはがれたりした場合は新しいラベルを貼付してください。



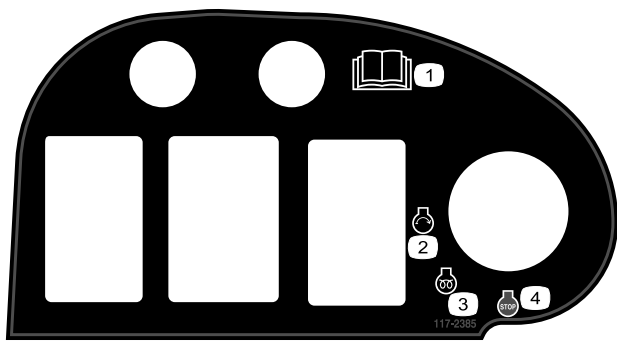
117-4763

1. 駐車ブレーキの掛け方: 左右のペダルをピンでつなぐ; 駐車ブレーキペダルを踏み込んで、つま先ペダルを掛ける。
2. 駐車ブレーキの解除のし方: ロックピンを外し、ペダルを踏んで解除する。



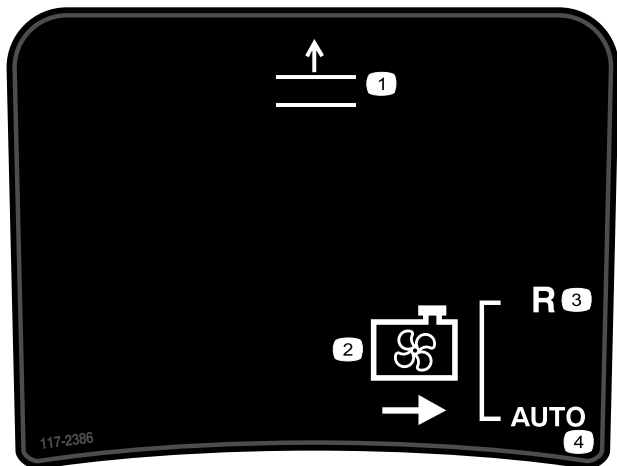
119-3884

1. OFF
2. ヘッドライト
3. ON
4. 高速:スロットル
5. 低速:スロットル
6. PTO



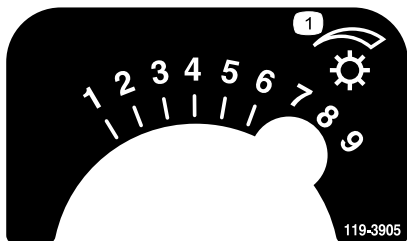
117-2385

1. オペレーターズマニュアルを読むこと。
2. エンジン：始動
3. エンジン：予熱
4. エンジン：停止



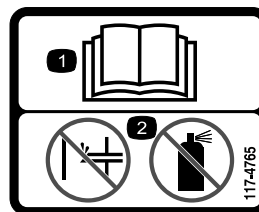
117-2386

1. デッキ上昇
2. ファン逆転
3. 後退
4. 自動



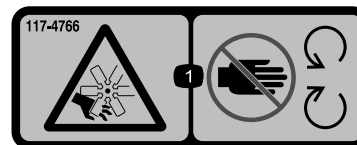
119-3905

1. リール速度



117-4765

1. オペレーターズマニュアルを読むこと。
2. 始動補助剤の使用禁止



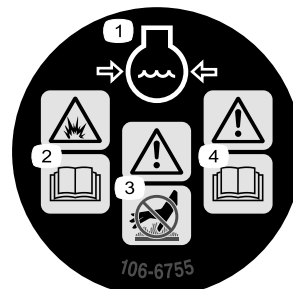
117-4766

1. ファンによる手足切断の危険：可動部に近づかないこと

CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING

Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements. 117-2718

117-2718



106-6755

1. 冷却液の噴出に注意。
2. 爆発の危険オペレーターズ
3. 警告：表面が熱い。触れないこと。
4. 警告：オペレーターズマニュアルを読むこと。



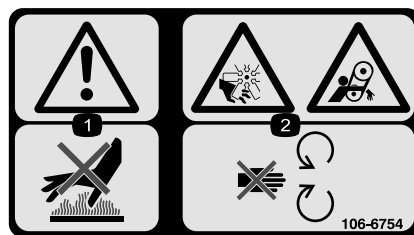
98-4387

1. 警告：聴覚保護具を着用のこと。



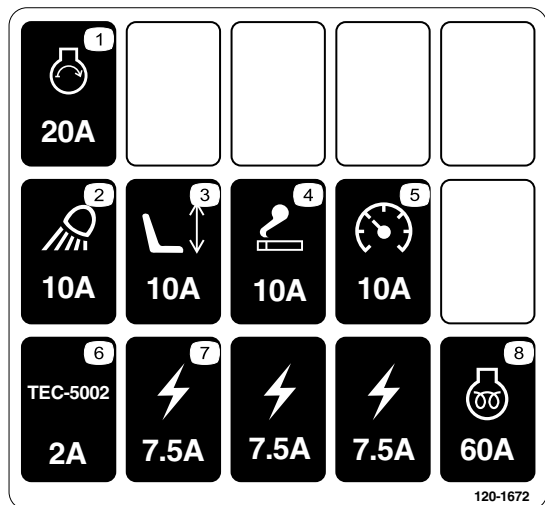
93-6688

1. 警告：整備作業前にマニュアルを読むこと。
2. 手足や指の切断の危険：エンジンを止め、各部の完全停止を待つこと。



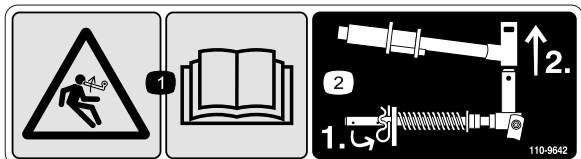
106-6754

1. 警告：表面が熱い。触れないこと。
2. ファンによる手足切断危険、およびベルトによる巻き込まれの危険：可動部に近づかないこと。



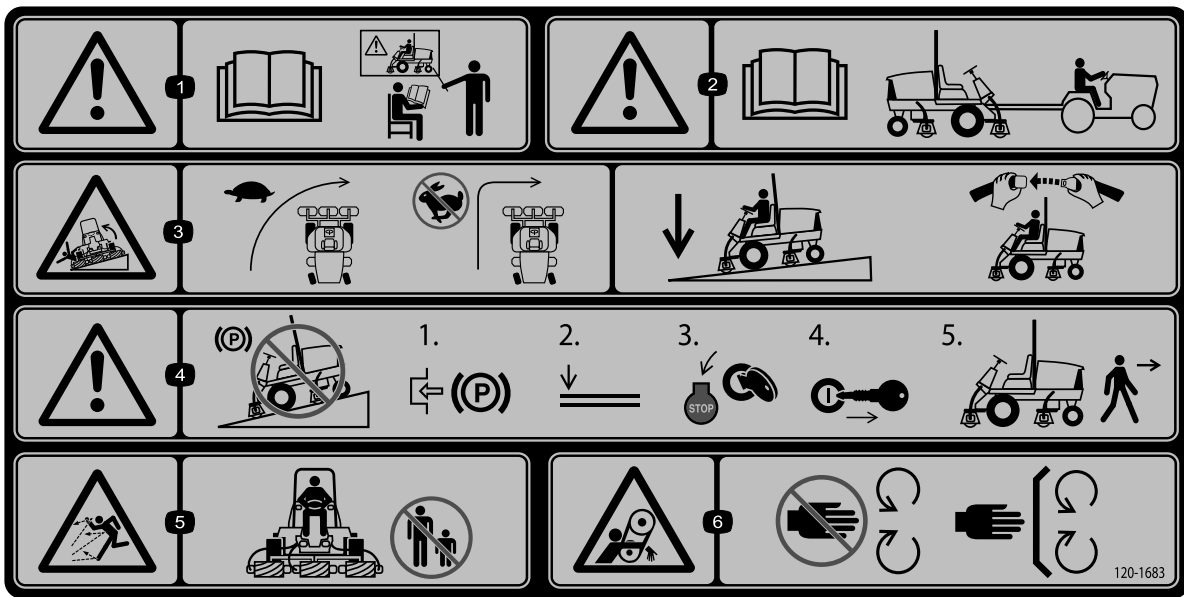
120-1672

- | | |
|----------------|----------------------|
| 1. スターター, 20A | 5. 計器, 10A |
| 2. 作業ランプ, 10A | 6. GM4500 コントローラ, 2A |
| 3. 運転席, 10A | 7. 供給電流, 7.5A |
| 4. 電源ソケット, 10A | 8. エンジン予熱, 60A |



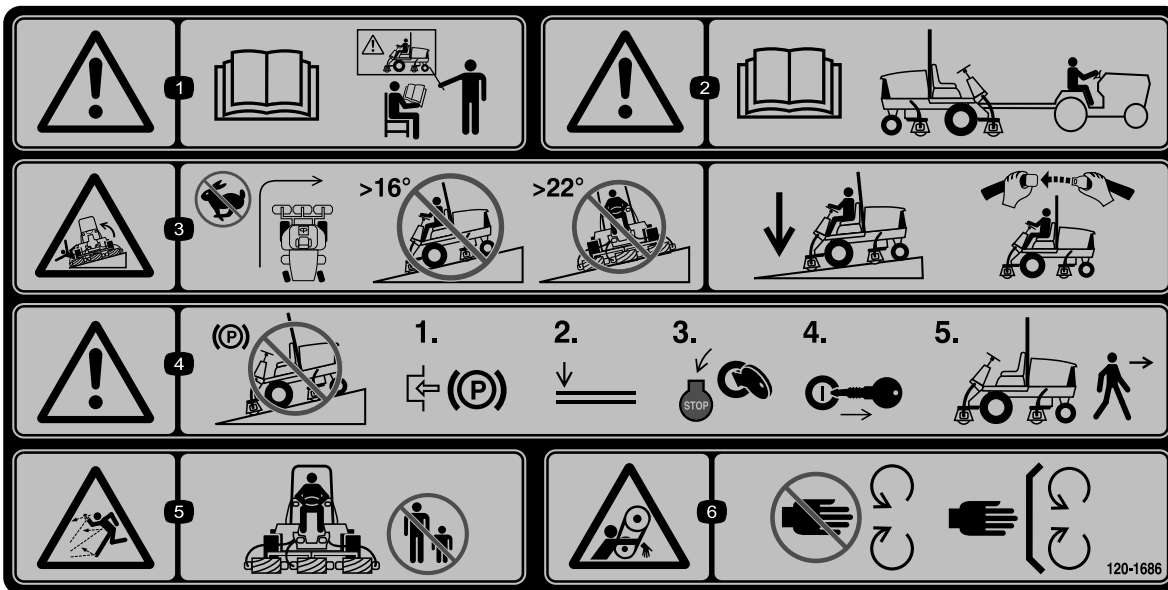
110-9642

1. 負荷が掛かっている危険 - オペレータズマニュアルを読むこと
2. ロッドブラケットに一番近い穴にコッターピンを移し、昇降アームとヨークを外す



120-1683

1. 警告：オペレーターズマニュアルを読むこと；必ず、講習を受けてから運転すること。
2. 警告：このマシンの牽引を行う前に、オペレーターズマニュアルを読むこと。
3. 転倒の危険：旋回する時は速度を落とすこと；高速でターンしないこと；下り坂ではカッティングユニットを下降させること；ROPS（横転保護バー）とシートベルトを使うこと。
4. 警告：斜面に駐車しないこと；平らな場所で、駐車ブレーキを掛け、カッティングユニットを下降させ、エンジンを停止させ、マシンから離れる場合にはキーを抜き取ること。
5. 異物が飛び出す危険：人を近づけないこと。
6. ベルトに巻き込まれる危険：可動部に近づかないこと。すべてのガード類を正しく取り付けて使用すること。



120-1686

CE 基準に適合させる場合に P/N 120-1683 の上から貼り付ける*

*この安全ステッカーには、欧州芝刈り機基準 EN 836:1997 に準拠する法面に関わる警告表示が含まれており、法面の最大傾斜角度について具体的な数値が表示されておりますが、これは当該基準の定めに従って決定された控えめな数値です。

1. 警告: オペレーターズマニュアルを読むこと; 必ず、講習を受けてから運転すること。
2. 警告: このマシンの牽引を行う前に、オペレーターズマニュアルを読むこと。
3. Tipping 転倒の危険: 高速度での旋回しないこと; 傾斜が 16 度を超える法面上ったり下ったりしないこと。傾斜が 22 度を超える法面を横方向に走行しないこと; 法面を下るときにはカッティングユニットを降下させておくこと; ROPS(横転保護バー)とシートベルトを使用すること。
4. 警告: 斜面に駐車しないこと; 平らな場所で、駐車ブレーキを掛け、カッティングユニットを降下させ、エンジンを停止させ、マシンから離れる場合にはキーを抜き取ること。
5. 異物が飛び出す危険: 人を近づけないこと。
6. ベルトに巻き込まれる危険: 可動部に近づかないこと。すべてのガード類を正しく取り付けて使用すること。

HOC

mm / inches	1	1	2	2	2	3	3
63.5 / 2,500	1	1	2	2	2	3	3
61.9 / 2,438	1	2	2	2	2	3	4
60.3 / 2,375	2	2	2	2	2	3	4
58.8 / 2,313	2	2	2	2	3	3	4
57.2 / 2,250	2	2	2	2	3	4	4
55.6 / 2,188	2	2	2	3	3	4	4
54.0 / 2,125	2	2	2	3	3	4	5
52.4 / 2,063	2	2	3	3	4	4	5
50.8 / 2,000	2	2	3	3	4	4	5
49.2 / 1,938	2	3	3	4	4	5	5
47.6 / 1,875	2	3	3	4	4	5	6
46.1 / 1,813	3	3	3	4	5	5	6
44.5 / 1,750	3	3	4	4	5	6	6
42.9 / 1,688	3	3	4	5	5	6	6
41.3 / 1,625	3	4	4	5	6	6	7
39.7 / 1,563	3	4	4	5	6	7	7
38.1 / 1,500	4	4	5	6	6	7	7
36.5 / 1,438	4	4	5	6	6	7	7
34.9 / 1,375	4	5	6	6	7	7	7
33.3 / 1,313	4	5	6	6	7	7	8
31.8 / 1,250	5	5	6	7	7	8	8
30.2 / 1,188	5	6	6	7	7	8	8
28.6 / 1,125	5	6	6	7	8	8	8
27.0 / 1,063	6	6	7	7	8	8	9
25.4 / 1,000	6	7	7	8	8	9	9
23.8 / 0,938	6	7	7	8	8	9	9
22.2 / 0,875	7	7	8	8	9	9	9
20.6 / 0,813	7	8	8	9	9		
19.0 / 0,750	7	8	9	9			
17.5 / 0,688	8	9	9				
15.9 / 0,625	8	9					
14.3 / 0,563	9						

6.4 7.2 8.1 8.9 9.7 10.5 11.3 km
4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 6.5 7.0 mph

HOC

mm / inches	1	1	1	1	2	2	2
50.8 / 2,000	1	1	1	1	2	2	2
49.2 / 1,938	1	1	1	1	2	2	2
47.6 / 1,875	1	1	1	2	2	2	2
46.1 / 1,813	1	1	1	2	2	2	3
44.5 / 1,750	1	1	1	2	2	3	3
42.9 / 1,688	1	1	2	2	2	3	3
41.3 / 1,625	1	1	2	2	3	3	4
39.7 / 1,563	1	1	2	2	3	3	4
38.1 / 1,500	1	2	2	3	3	4	4
36.5 / 1,438	1	2	2	3	3	4	4
34.9 / 1,375	2	2	3	3	4	4	5
33.3 / 1,313	2	2	3	3	4	4	5
31.8 / 1,250	2	3	3	4	4	5	5
30.2 / 1,188	2	3	3	4	4	5	6
28.6 / 1,125	3	3	4	4	5	6	6
27.0 / 1,063	3	3	4	5	5	6	6
25.4 / 1,000	3	4	4	5	5	6	6
23.8 / 0,938	3	4	5	5	6	6	7
22.2 / 0,875	4	4	5	6	6	7	7
20.6 / 0,813	4	5	6	6	7	7	8
19.0 / 0,750	4	5	6	7	7	8	8
17.5 / 0,688	5	6	7	7	8	8	9
15.9 / 0,625	5	7	7	8	8	9	9
14.3 / 0,563	6	7	8	8	9	9	
12.7 / 0,500	7	8	8	9	9		
11.1 / 0,438	7	8	9	9			
9.5 / 0,375	8	9					
7.9 / 0,313	8	9					
6.4 / 0,250	9						

6.4 7.2 8.1 8.9 9.7 10.5 11.3 km
4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 6.5 7.0 mph

7" (177.8mm) REEL SPEED CHART

mm / inches	2	2	2	3	3	4	4
25.4 / 1,000	2	2	2	3	3	4	4
23.8 / 0,938	2	2	2	3	4	4	5
22.2 / 0,875	2	2	3	4	4	5	5
20.6 / 0,813	2	3	3	4	5	5	6
19.0 / 0,750	2	3	4	4	5	6	6
17.5 / 0,688	3	4	5	5	6	6	7
15.9 / 0,625	3	4	5	6	6	7	7
14.3 / 0,563	4	5	6	6	7	7	8
12.7 / 0,500	5	6	7	7	8	8	9
11.1 / 0,438	6	7	8	8	9	9	9
9.5 / 0,375	7	8	9	9			
7.9 / 0,313	8	9					
6.4 / 0,250	9						

6.4 7.2 8.1 8.9 9.7 10.5 11.3 km
4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 6.5 7.0 mph

120-1681

1. 5 枚刃カッティングユニット
2. 8 枚刃カッティングユニット
3. 11 枚刃カッティングユニット
4. 刈り込みとバックラップ
5. オペレーターズマニュアルを読むこと。
6. 走行速度

**GROUNDMASTER 4500/4700 & REELMASTER 7000
QUICK REFERENCE AID**

CHECK/SERVICE (DAILY)

- ENGINE OIL LEVEL
- HYDRAULIC OIL FLUID LEVEL
- ENGINE COOLANT LEVEL
- FUEL - DIESEL ONLY
- FUEL WATER SEPARATOR
- RADIATOR SCREEN
- AIR CLEANER
- BRAKE FUNCTION
- TIRE PRESSURE:
WHEEL NUT TORQUE: 93 FT/LB (127 N·m)

CHECK/SERVICE (SEE OPERATOR'S MANUAL)

- BATTERY
- BELTS (FAN, ALT.)
- PLANETARY GEAR DRIVE
- INTERLOCK SYSTEM
- REAR AXLE
- ENGINE OIL DRAIN
- GREASING

SPECIFICATIONS/CHANGE INTERVALS

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR INITIAL CHANGES.	FLUID TYPE	CAPACITY	CHANGE INTERVAL		FILTER PART NO.
			FLUID	FILTER	
(A) ENGINE OIL	15W-40 CH-4	10 QUARTS	150 HOURS	150 HOURS	115-8527
(B) HYDRAULIC FLUID	ISO VG 46/68	8.25 GALLONS	800 HOURS	800 HOURS	75-1310
(C) HYDRAULIC FILTER			800 HOURS	800 HOURS	94-2821
(D) HYDRAULIC BREATHER			800 HRS/YRLY	800 HRS/YRLY	68-6150
(E) FUEL SYSTEM	> 32 F NO. 2 DIESEL < 32 F NO. 1 DIESEL	22 GALLONS	800 HOURS DRAIN & FLUSH	400 HOURS/ YEARLY	110-9049
(F) ENGINE COOLANT	50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	13 QUARTS	DRAIN & FLUSH EVERY 2 YRS.		
(G) PRIMARY AIR FILTER				SEE SERVICE INDICATOR	108-3814
(H) SAFETY AIR FILTER				SEE OPERATOR'S MANUAL	100-3816
(I) REAR AXLE	85W-140	80 OUNCES	800 HOURS		110-4317 VEHT
(J) PLANETARY DRIVE	85W-140	16 OUNCES	800 HOURS		

120-1671

120-1671



バッテリーに関する注意標識
全てがついていない場合もあります

- 爆発の危険
- 火気厳禁、禁煙厳守のこと。
- 劇薬につき火傷の危険あり
- 保護メガネ等着用のこと
- オペレーターズマニュアルを読むこと。
- バッテリーに人を近づけないこと。
- 保護メガネ等着用のこと：爆発性ガスにつき失明等の危険あり
- バッテリー液で失明や火傷の危険あり。
- 液が目に入ったら直ちに真水で洗眼し医師の手当てを受けること。
- 鉛含有：普通ゴミとして投棄禁止。

120-1670

Configuration	Speed (mph)	Speed (km/h)
1	4mph	6.4 km/h
2	4.5mph	7.2 km/h
3	5mph	8 km/h
4	5.5mph	8.9 km/h
5	6mph	9.7 km/h
6	6.5mph	10.5 km/h
7	7mph	11.3 km/h

1 2 3

120-1670

1. トラクションユニットの速度
2. 低速
3. 高速

組み立て

付属部品

すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

手順	内容	数量	用途
1	必要なパーツはありません。	-	サポートローラを調整します
2	警告表示ステッカー	1	CE 基準に適合させない場合には使用する必要はありません。
3	フードロックブラケット リベット ねじ, 1/4 x 2 インチ 平ワッシャ, 1/4 inch ロックナット, 1/4 inch	1 2 1 2 1	欧州 CE 規格に適合させる場合にのみ必要となります。
4	前ホースガイド(右) 前ホースガイド(左)	1 1	カッティングユニットを取り付けます。
5	必要なパーツはありません。	-	ターフ補正スプリングを調整します。
6	カッティングユニットのキックスタンド	1	カッティングユニットにキックスタンドを取り付けます。
7	必要なパーツはありません。	-	マシンのグリスアップを行ってください。
8	必要なパーツはありません。	-	後アクスルオイル、油圧オイル、エンジンオイルの量を点検します。
9	ゲージバー	1	ゲージバーは刈高の調整に使用します。

その他の付属品

内容	数量	用途
オペレーターズマニュアル	1	ご使用前にお読みください。
エンジンマニュアル	1	エンジンを掛ける前にお読みください。
パーツカタログ	1	パーツ番号を調べるための資料です。
オペレータのためのトレーニング資料	1	ご使用前にご覧ください。
認証証明書	1	CE 基準に適合させる場合に使用します。

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

1

サポートローラを調整する

必要なパーツはありません。

手順

トラクションユニットに取り付けるカッティングユニットの刈り幅に合わせて、サポートローラを以下のように調整する：

- ・ 27 インチのカッティングユニットを使用する場合には、ローラを、サポートアセンブリのチャンネルの上穴に取り付ける（図 3）。
- ・ 32 インチのカッティングユニットを使用する場合には、ローラを、サポートアセンブリのチャンネルの下穴に取り付ける（図 3）。

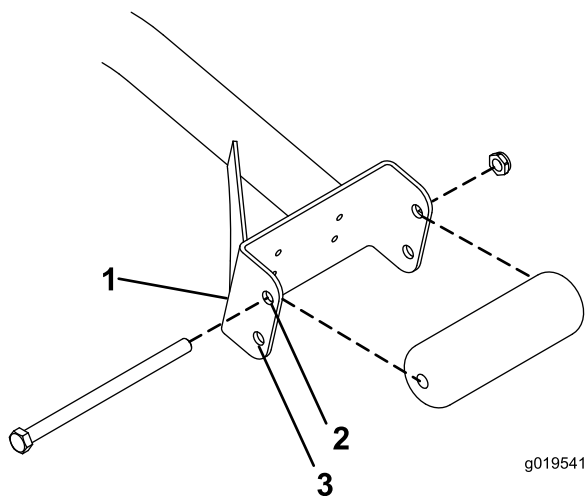


図 3

1. サポート・アセンブリのチャンネル
2. 27インチのカッティングユニットにはこの穴を使用
3. 32インチのカッティングユニットにはこの穴を使用

2

諸国用の警告ステッカーに貼り代えます。

この作業に必要なパーツ

1	警告表示ステッカー
---	-----------

手順

CE 基準に適合させる必要がある場合には、警告ステッカー（P/N 120-1683）を、P/N 120-1686の上から貼り付けます。

3

CE 規格に適合させるためにフードにロックを取り付けます。

この作業に必要なパーツ

1	フードロックブラケット
2	リベット
1	ねじ, 1/4 x 2 インチ
2	平ワッシャ, 1/4 inch
1	ロックナット, 1/4 inch

手順

1. フードラッチブラケットからフードラッチを外す（図 4）。

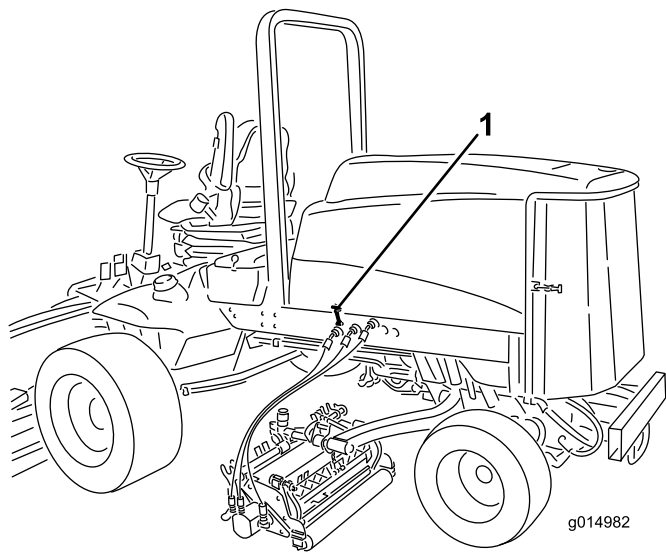


図 4

1. フードのラッチ

2. フードラッチブラケットをフードに固定しているリベット (2本) を外す (図 5)。フードからフードラッチブラケットを取り外す。

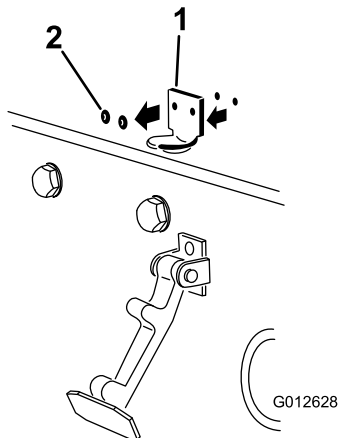


図 5

1. フードラッチブラケット 2. リベット

3. CE 用ロックブラケットとフードラッチブラケットの取り付け穴をそろえて、フードの上に位置決めする。ロックブラケットをフードに当てて取り付ける (図 6)。ロックブラケットアームからボルト&ナットアセンブリを外してしまわないこと。

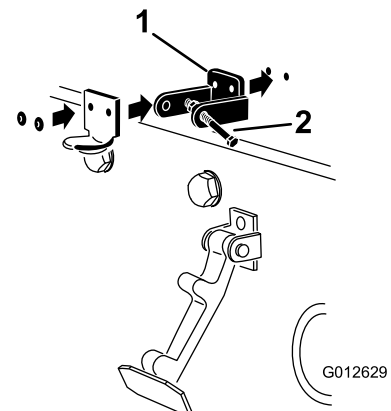


図 6

1. CE 用ロックブラケット 2. ボルト&ナットアセンブリ

4. フードの内側にある穴に、ワッシャを整列させる。
5. ブラケットとワッシャをフードにリベットで固定する (図 6)。
6. フードラッチブラケットにラッチを入れる (図 7)。

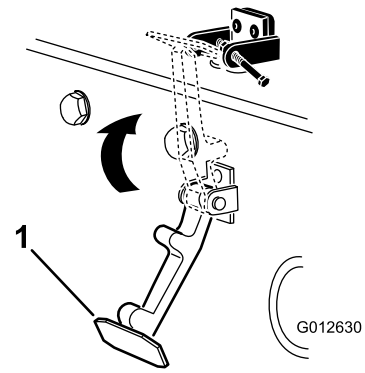


図 7

1. フードのラッチ

7. フードロックブラケットのもう一方のアームにボルトを取り付けてラッチを固定する (図 8)。ボルトはしっかりと固定するがナットの締め付けは行わないこと。

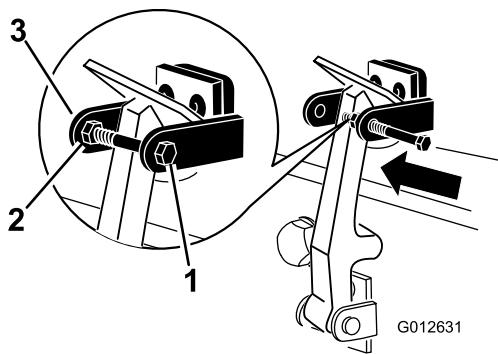


図 8

- 1. ボルト
- 2. ナット
- 3. フードロックブラケットの
アーム

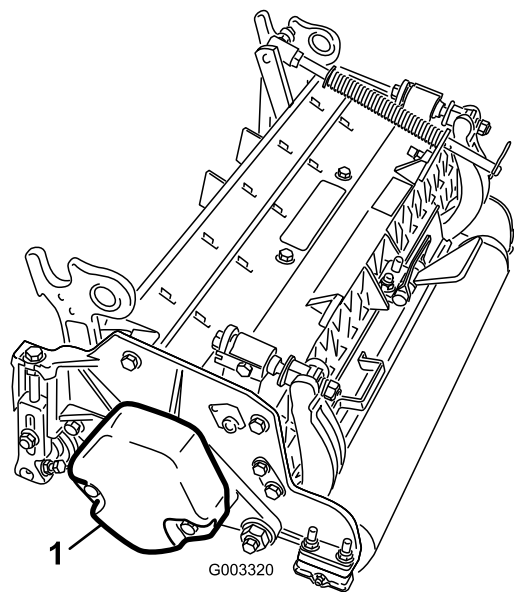


図 9

- 1. カウンタウェイト

4

カッティングユニットを取り付ける

この作業に必要なパーツ

1	前ホースガイド(右)
1	前ホースガイド(左)

手順

1. 出荷用ブラケットからリールモータを取り出す。
2. 出荷用のブラケットを外して破棄する。
3. カッティングユニットをカートンから取り出す。同梱されているカッティングユニット用オペレーターズマニュアルに従って、希望の設定に組み立て、調整を行う。
4. カウンタウェイト(図 9) を、決められている側に取り付ける；カッティングユニットのオペレーターズマニュアルを参照。

5. どのカッティングユニットも、カッティングユニットの右側にターフ補正スプリングを取り付けて出荷している。ターフ補正スプリングは、リール駆動用モータを取り付ける側に取り付ける必要がある。以下の要領で、ターフ補正スプリングの位置換えを行う：

- A. カッティングユニットのタブにロッドブラケットを固定しているキャリッジボルト2本を外す(図 10)。

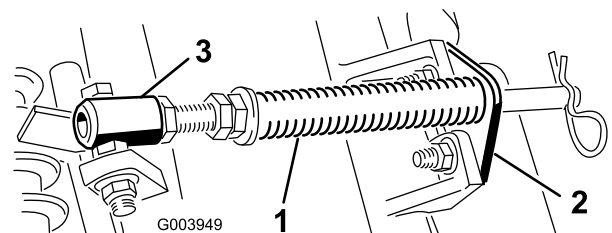


図 10

- 1. ターフ補正スプリング
- 2. ロッドブラケット
- 3. スプリングチューブ

- B. スプリングチューブのボルトをキャリアフレームのタブに固定しているフランジナット(図 10)を外し、アセンブリを取り外す。
- C. スプリングチューブのボルトを、反対側のキャリアフレームのタブに取り付け、フランジナットで固定する。図 11に示すように、ボルトの頭部がタブの外側を向くように取り付けること。

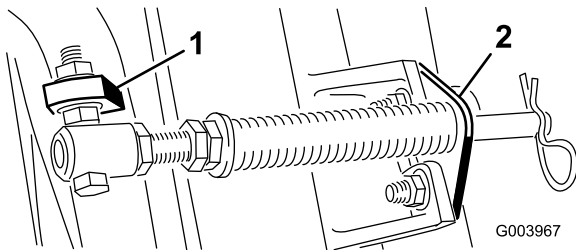


図 11

1. 反対側のキャリアフレーム 2. ロッドブラケット
タブ

D. カuttingユニットのタブにロッドブラケットを取り付け、キャリッジボルト2本とナットで固定する(図 11)。また、ロッドブラケットの再取り付けを行うときに、カuttingユニットのタブの前に、左ホースガイドを取り付ける(図 13)。

重要 #4 (左前) カuttingユニットと、#5 (右前) カuttingユニットでは、ロッドブラケット取り付けナットを使って、各ユニットのタブの前に、ホースガイドを取り付ける。ホースガイドは、中央カuttingユニットに向かって傾斜するのが正しい(図 12~図 14)。

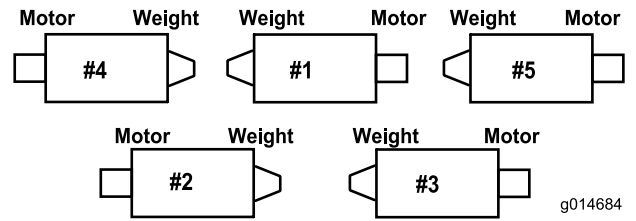


図 12

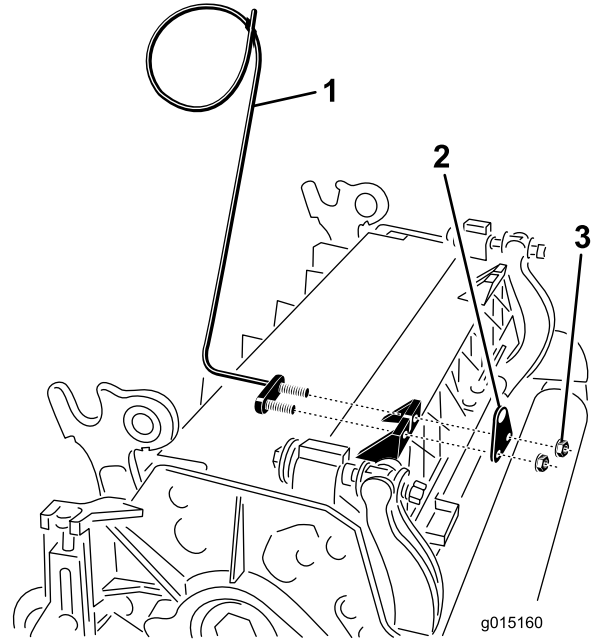


図 13

1. ホースガイド(図は左用) 3. ナット
2. ロッドブラケット

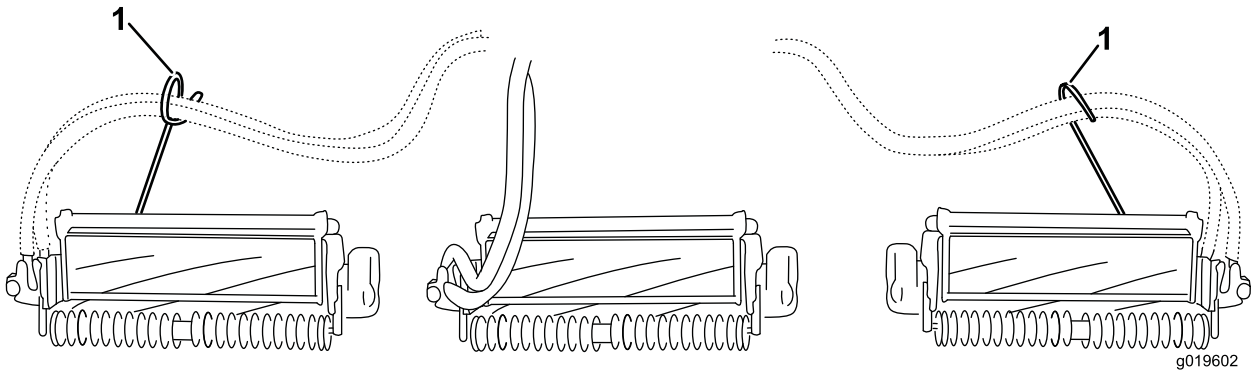


図 14

1. ホースガイドは、それぞれ中央カuttingユニットに向かって傾斜するのが正しい。

注 カuttingユニットをトラクションユニットに取り付ける時には、ロッドブラケットの隣にあるスプリングロッド穴にヘアピンコッターを、忘れずに取り付けてください。トラクションユニットを外している時は、必ずヘアピンコッター

をロッドの端の穴に差し込んでおいてください。

6. 27 インチのカuttingユニットでは、後ろのカuttingユニット(2番と3番)のキャリアフレームから、ピボットスペーサ、六角ソケットねじ、およびフランジ・ロックナット(各2)(図 15)を取り外すことに

より、これらのカッティングユニットの首振り追従性能を向上させることができます（図 12）。

注 32インチ・カッティングユニットにはピボットスペーサはついていません。

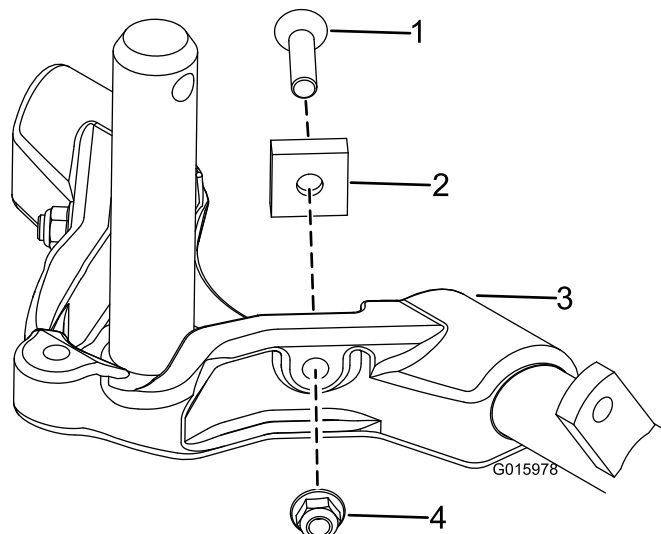


図 15

- | | |
|-------------|---------------|
| 1. 六角ソケットねじ | 3. キャリアフレーム |
| 2. ピボットスペーサ | 4. フランジロックナット |

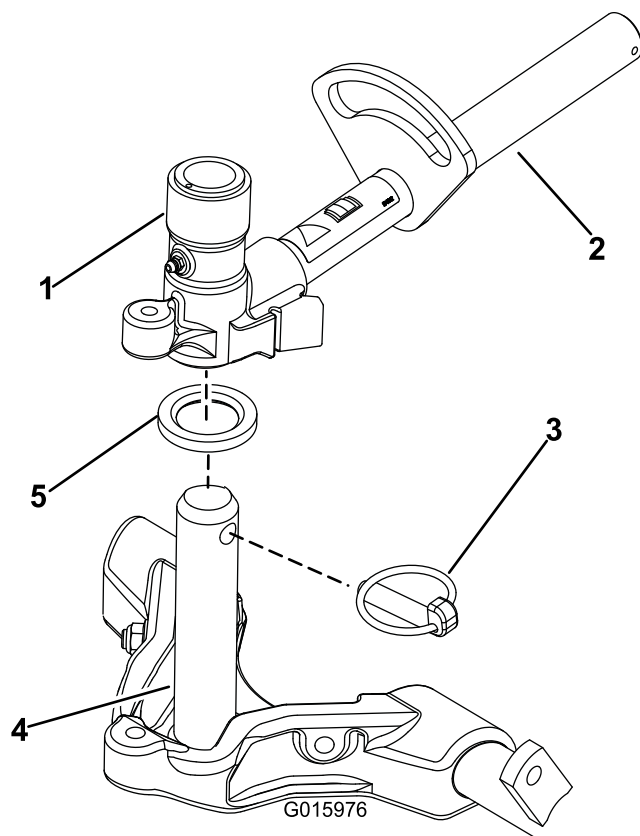


図 16

- | | |
|------------------|------------------|
| 1. 昇降アームのピボットヨーク | 4. キャリアフレームのシャフト |
| 2. 昇降アーム | 5. スラストワッシャ |
| 3. クリックピン | |

7. 全部の昇降アームを完全に下降させる。
8. キャリアフレームのシャフトにきれいなグリスを塗る（図 16）。

9. フロントに取り付けるカッティングユニットは、昇降アームの下に入れるときにキャリアフレームのシャフトを立てて昇降アームのピボットヨークに挿入する（図 16）。スラストワッシャがキャリアフレームのシャフトの所定位置にあることを確認してください。
10. クリックピンを使って、キャリアフレームシャフトを昇降アームのヨークに固定する（図 16）。
11. Tカッティングユニットを首振りしないようにロック（固定）するには、スナップピンを使ってピボットヨークをキャリアフレームに固定します（図 17）。

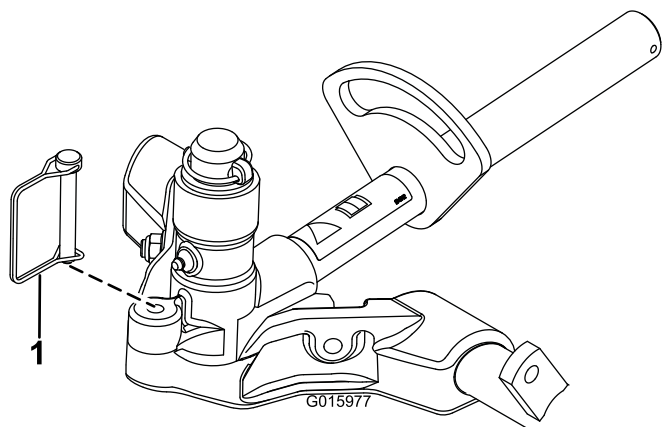


図 17

1. スナップピン

注 法面では、カッティングユニットを固定することをお奨めします。

12. 刈高 19 mm 超で使用する場合には、リアカッティングユニットの取り付けは以下の要領で行う。

A. 昇降アームのピボットシャフトを昇降アームに固定しているリンチピンとワッシャを外し、昇降アームからピボットシャフトを抜き出す (図 18)。

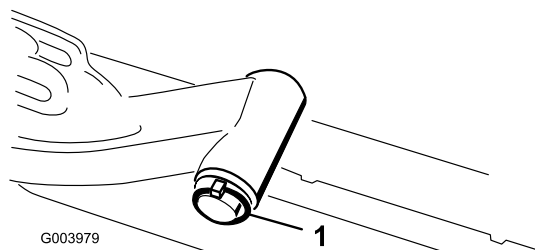


図 18

1. 昇降アームのピボットシャフトのリンチピンとワッシャ

B. 昇降アームのヨークをキャリアフレームのシャフトに通す (図 16)。

C. 昇降アームのシャフトを昇降アームに差し込み、ワッシャとリンチピンで固定する (図 18)。

13. スナップピンを使って、昇降アームのチェーンを昇降アームに固定する (図 19)。カッティングユニットのオペレーターズマニュアルに従って、決められたリンクを使用すること。

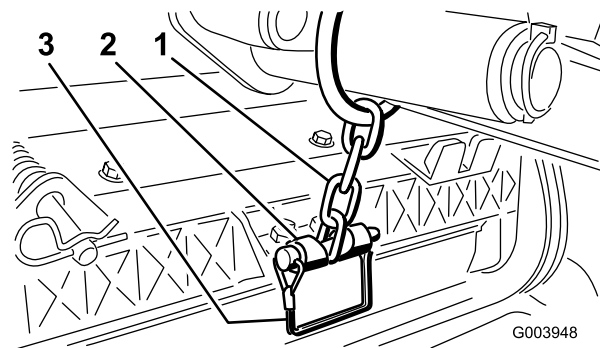


図 19

- 1. 昇降アームのチェーン
- 2. チェーンブラケット
- 3. スナップピン

14. リールモータのスプラインシャフトにきれいなグリスを塗りつける。

15. リールモータのOリングにオイルを塗りつけ、モータのフランジに取り付ける。

16. モータを手を持ち、右回りにひねってモータのフランジをボルトから逃がしながら、キャップスクリューにモータをセットする (図 20)。モータを左回りにひねって、ボルトにフランジをしっかりと掛け、ボルトを締めてモータを固定する。

重要 リールモータのホースがねじれたり、折れたり、はさまれたりしないように注意してください。

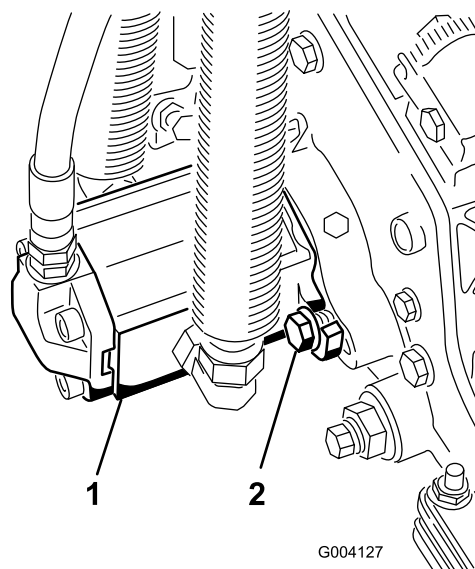


図 20

- 1. リール駆動モータ
- 2. 取り付けボルト

5

ターフ補正スプリングを調整する

必要なパーツはありません。

手順

ターフ補正スプリング（図 21）は、前ローラから後ローラへと、カッティングユニットの体重移動を行います。（これによりユニットを安定させ、いわゆる「波打ったような」仕上がり（ボビングとかマーセリングといわれる現象）を防いでいます。

重要 この調整は、カッティングユニットをトラクタに取り付け、ユニットを真っ直ぐ前に向けて床に降ろした状態で行ってください。

1. ヘアピンコッターがスプリングロッドの後の穴に差し込まれていることを必ず確認しておいてください（図 21）。

注 Wカッティングユニットの整備を行う場合には、ヘアピンコッターを、ターフ補正スプリングの隣にあるスプリングロッドの穴に移動させてください。

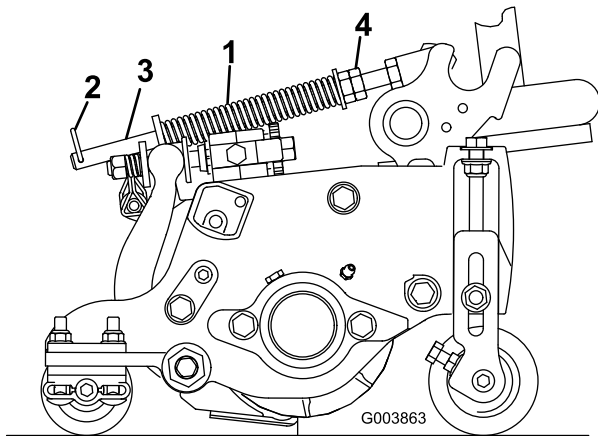


図 21

- | | |
|---------------|-------------|
| 1. ターフ補正スプリング | 3. スプリングロッド |
| 2. ヘアピンコッター | 4. 六角ナット |

2. スプリングロッド前部の六角ナットを締めて、スプリング（圧縮状態）の長さが15.9cmになるようにする（図 21）。

注 凹凸の激しい場所を刈るときには、スプリングの長さを 13 mm 短くしてください。地表追従性が若干下がります。

注 刈高や刈り込みの強さを変更した場合には、ターフ補正スプリングの設定の確認、調整が必要になります。

6

カッティングユニットのキックスタンドを使う

この作業に必要なパーツ

- | | |
|---|--------------------|
| 1 | カッティングユニットのキックスタンド |
|---|--------------------|

手順

ベッドナイフやリールを見るためにカッティングユニットを立てる場合には、ベッドバー調整ネジのナットが床面に接触しないように、カッティングユニットの後ろ側についているキックスタンドで支えるようにしてください（図 22）。

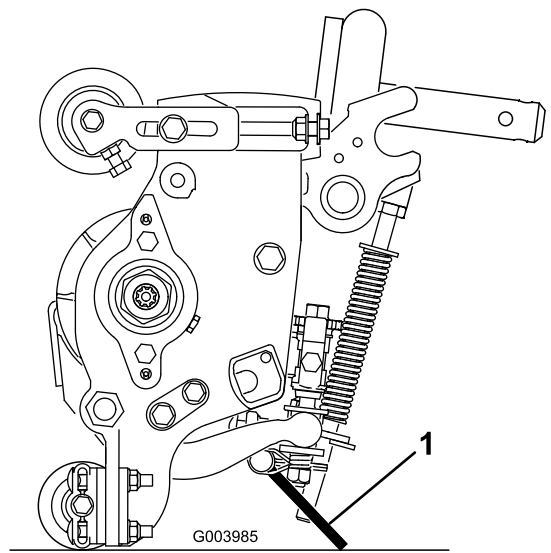


図 22

1. カッティングユニットのキックスタンド

スタンドを立てたら、スナップピンでキックスタンドをチェーンブラケットに固定します（図 23）。

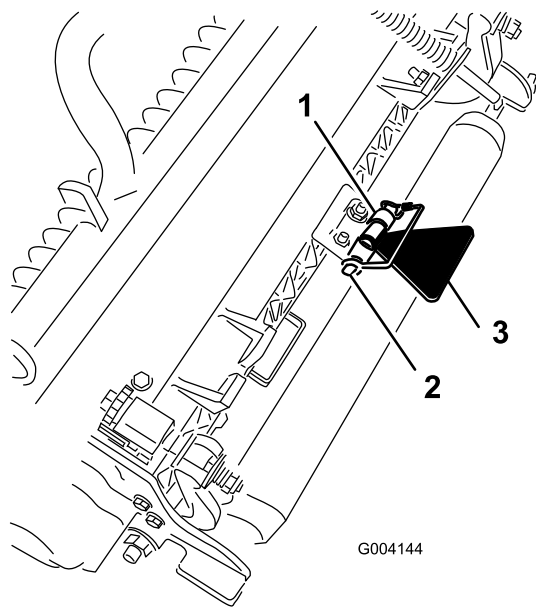


図 23

- | | |
|--------------|------------------------|
| 1. チェーンブラケット | 3. カuttingユニットのキックスタンド |
| 2. スナップピン | |

2. 初回運転の前に油圧オイルの量を確認してください。「運転」の章の「油圧オイルの量の確認」を参照。
3. 初回運転の前に油圧オイルの量を確認してください。「運転」の章の「エンジンオイルの点検」を参照。

9

ゲージバーを使う

この作業に必要なパーツ

- | | |
|---|-------|
| 1 | ゲージバー |
|---|-------|

手順

ゲージバーは刈高の調整に使用します。カッティングユニットの調整に関する詳細はカッティングユニットのオペレーターズマニュアルを参照してください(図 24)。

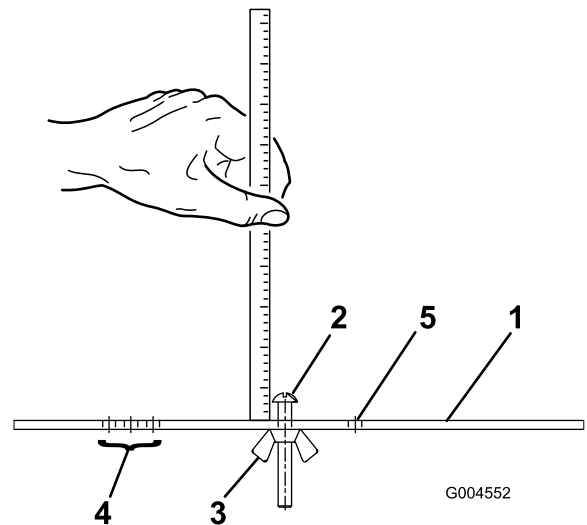


図 24

- | | |
|-----------|---------------------|
| 1. ゲージバー | 4. グローマ搭載時の刈高調整に使う穴 |
| 2. 刈高調整ネジ | 5. 使用しない穴 |
| 3. ナット | |

7

グリスアップを行う

必要なパーツはありません。

手順

初めて運転する前にマシン全体のグリスアップを行ってください。「潤滑」の項を参照。この作業を怠ると重要部品に急激な磨耗が発生しますから注意してください。

8

液量を点検する

必要なパーツはありません。

手順

1. 初回運転の前に、後アクスルオイルの量を点検してください。「駆動システムの保守」の「後アクスルオイルの点検」を参照。

製品の概要

各部の名称と操作

ブレーキペダル

2枚のペダル（図 25）により左右の車輪を独立で制御し、旋回性能、駐車、斜面での走行性能を高めています。

ペダルのロック用ラッチ

ペダルのロック用ラッチ（図 25）を使って2枚のペダルを連結して駐車ブレーキを掛けます。

駐車ブレーキペダル

駐車ブレーキ（図 25）を掛けるには、ペダルロック用ラッチで2枚のペダルを連結し、右ブレーキペダルを踏み込みながら、つま先ペダルを踏み込みます。ブレーキを解除するには、駐車ブレーキラッチが解除される左右どちらかのペダルを踏み込みます。

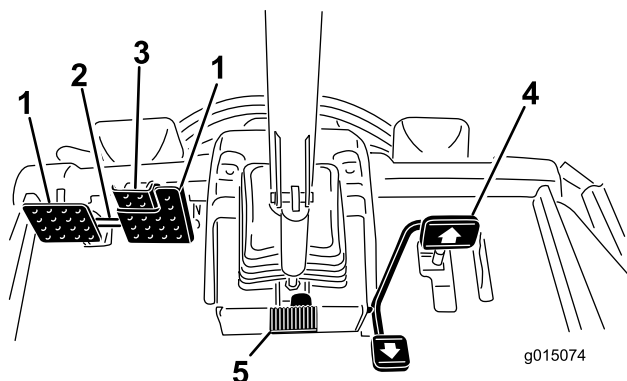


図 25

- | | |
|----------------|-------------|
| 1. ブレーキペダル | 4. 走行ペダル |
| 2. ペダルのロック用ラッチ | 5. チルト調整ペダル |
| 3. 駐車ブレーキペダル | |

走行ペダル

走行ペダル（図 25）は前進走行と後退走行を制御します。ペダル前部を踏み込むと前進、後部を踏み込むと後退です。走行速度はペダルの踏み込み具合で調整します。スロットルが FAST 位置にあり負荷が掛かっていない状態でペダルを一杯に踏み込むと最高速度となります。

ペダルの踏み込みをやめると、ペダルは中央位置に戻り、走行を停止します。

チルト調整ペダル

ハンドルを手前に寄せたい場合には、ペダル（図 25）を踏みこみ、ステアリングタワーを手前に引き寄せ、ちょうど良い位置になったら、ペダルから足を離します。

刈り込み速度リミッタ

刈り込み速度リミッタ（図 26）を上位置にセットすると、事前にセットしてある刈り込み速度での走行になり、カッティングユニットが回転できるようになります。刈り込み速度の調整はスパーサで行い、スパーサ1枚で、走行速度が約 0.8km/h 変化します。ボルトの上側にセットするスパーサの数が多ければ、刈り込み速度は遅くなります。移動走行を行う時は、刈り込み速度リミッタを下位置に下げ解除すると全速力での走行が可能になります。

速度制限ネジ

これらのネジ（図 26）を使ってペダルの前後への踏み込み深さを制限し、前進速度や後退速度を制限することができます。

重要 これらのネジは、ポンプのストロークの範囲内で調整してください。ポンプのストローク限界を超えてペダルを踏み込むと、ポンプを破損する場合があります。

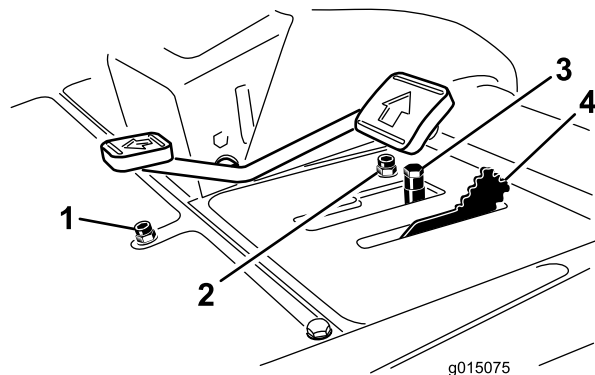


図 26

- | | |
|-------------|---------------|
| 1. 後退速度制限ネジ | 3. スパーサ |
| 2. 前進速度制限ネジ | 4. 刈り込み速度リミッタ |

故障診断ランプ

マシンに異常が検出された場合に診断ランプ（図 27）が点灯します。

エンジン冷却液温度計

通常の運転状態では、温度計（図 27）の表示は緑色の範囲になります。表示が黄色や赤色の領域になったら、冷却システムを点検してください。

エンジンオイル圧警告灯

ランプ（図 27）は、エンジンオイルの圧力が異常に低下すると点灯します。

充電インジケータ

充電インジケータ（図 27）は、充電系統に異常が発生すると点灯します。

キースイッチ

始動キー（図 27）には3つの位置があります：OFF, ON/Preheat, STARTです。

PTO スイッチ

PTOスイッチ（図 27）には2つの位置があります：Out（回転）とIn（停止）です。PTO ボタンを引くとカッティングユニットのブレードが回転を開始します。カッティングユニットのブレードの回転を止めるにはボタンを押し込んでください。

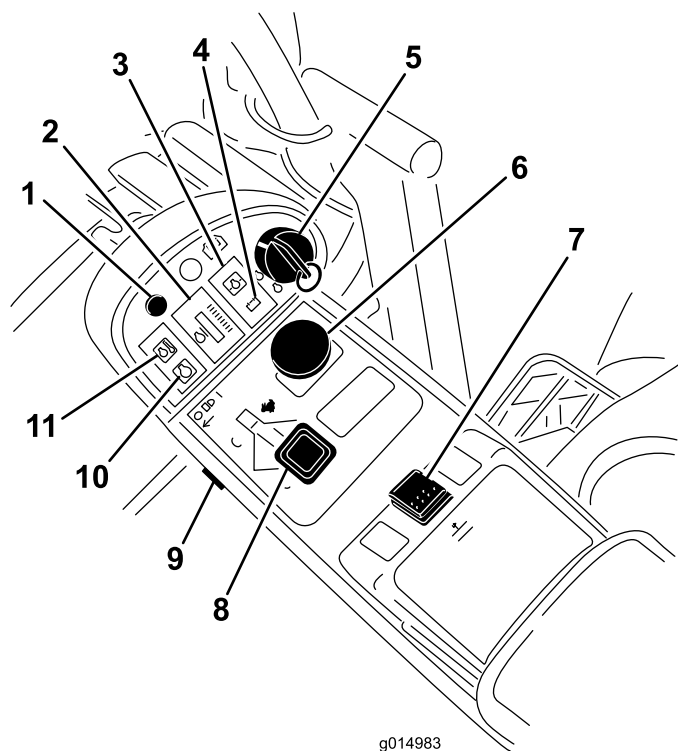


図 27

- | | |
|----------------|------------------|
| 1. 故障診断ランプ | 7. 昇降スイッチ |
| 2. エンジン冷却液温度計 | 8. スロットルコントロール |
| 3. エンジンオイル圧警告灯 | 9. ライトスイッチ |
| 4. 充電インジケータ | 10. グロープラグインジケータ |
| 5. 始動キー | 11. 冷却水温警告灯 |
| 6. PTO スイッチ | |

昇降スイッチ

昇降スイッチ（図 27）は、カッティングユニットの上昇・下降を行うスイッチです。スイッチの前側を押すとカッティングユニットが下降し、後側を押すとカッティングユニットが上昇します。カッティングユニットが降下した状態でマシンを始動する場合には、昇降スイッチを降下側に押しつけてカッティングユニットをフロート刈り込みモードにしてください。

スロットルコントロール

コントロール（図 27）を前に倒すとエンジン回転速度が速くなり、後ろに引くと遅くなります。

ライトスイッチ

スイッチ（図 27）の下側を押すとライトが点灯します。スイッチの上側を押すとライトが消灯します。

グロープラグインジケータ

グロープラグが作動中に、ランプ（図 27）が点灯します。

冷却水温警告灯

このランプ（図 27）が点灯するとカッティングユニットが停止（PTOが解除）されます。冷却水温度がさらに上昇すると、エンジンが自動的に停止します。

電源ソケット

電源ソケット（図 28）から電動アクセサリ用に12 Vの電源をとることができます。

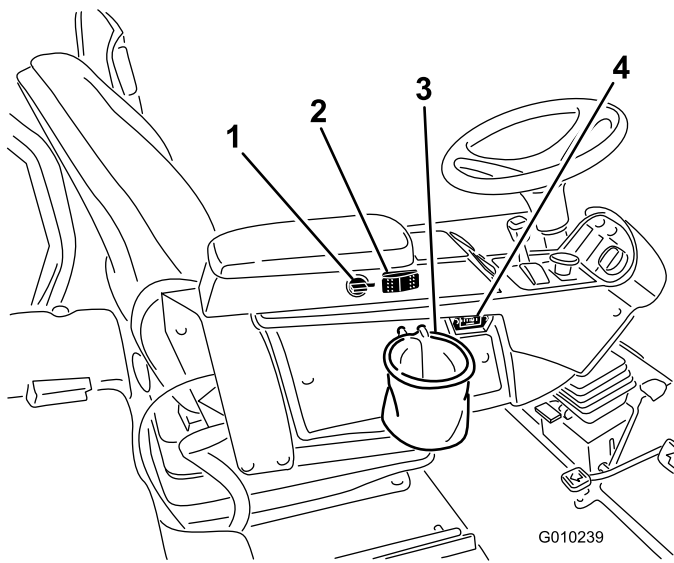


図 28

- 1. 電源ソケット
- 2. エンジンの冷却ファンのスイッチ
- 3. バッグホルダー
- 4. アワーメータ

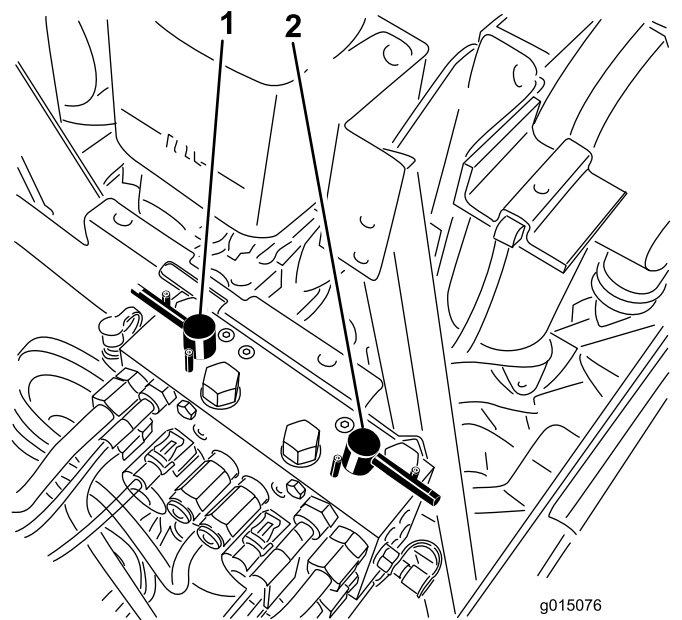


図 29

- 1. 前側バックラップレバー
- 2. 後側バックラップレバー

エンジンの冷却ファンのスイッチ

このマシンには、エンジン冷却用油圧駆動式自動逆転ファンが装備されています。ファンスイッチ（図 28）には2つの位置があります：R（手動リバース）と Auto（自動；通常使用用）です。マニュアルの「運転操作」の章の「エンジン冷却ファンの操作」の項を参照してください。

バッグホルダー

バッグホルダー（図 28）は物入れにお使いください。

アワーメータ

アワーメータ（図 28）は、本機の積算運転時間を表示します。

バックラップレバー

リールのバックラップを行うときに使用します（図 29）。

リール速度コントロール

前カッティングユニットと後カッティングユニットの回転速度をコントロールします（図 30）。ノブを左に回すとリールの回転速度が増加します。

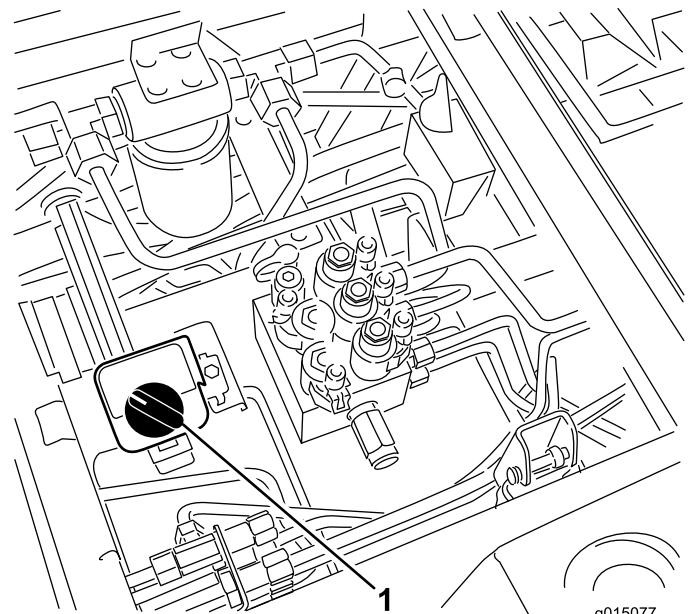


図 30

- 1. リール速度コントロール

燃料計

燃料計（図 31）は、燃料タンクに残っている燃料の量を表示します。

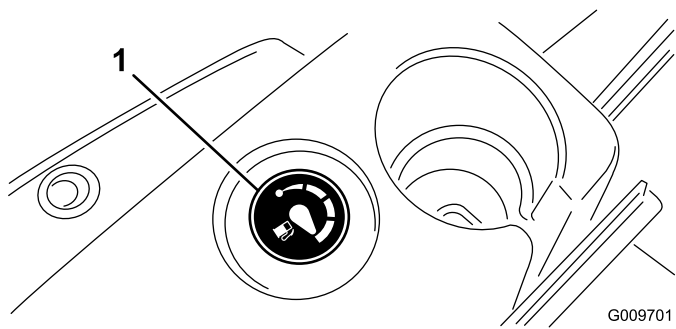


図 31

1. 燃料計

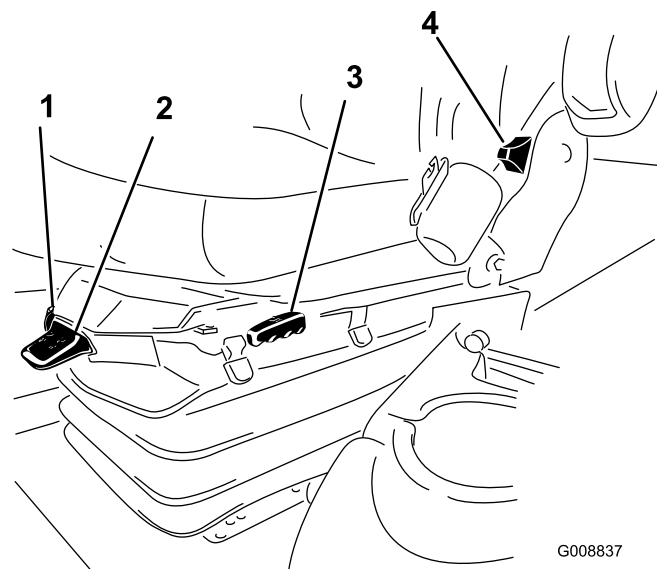


図 32

- | | |
|------------|---------------|
| 1. 体重調整ゲージ | 4. 座席背板調整レバー |
| 2. 体重調整レバー | 5. アームレスト調整ノブ |
| 3. 前後調整レバー | |

座席調整

前後調整レバー

レバーを外側に引いて座席を前後に移動させます (図 32)。

座席アームレスト調整ノブ

ノブを回して運転席のアームレストの角度を調整します (図 32)。

背板調整レバー

レバー動かしてシート of 背板の角度を調整します (図 32)。

体重調整ゲージ

オペレータの体重に合わせて適正に調整ができると表示が出ます (図 32)。高さ調整は、緑色の範囲内でサスペンションの位置を変えて行ないます。

体重調整レバー

オペレータの体重に合わせて調整します (図 32)。レバーを引き上げると空気圧が高くなり、押し下げる低くなります。体重ゲージが緑色の範囲に入れば、調整は適切です。

仕様

注 仕様や設計は予告なく変更されることがあります。

トラクションユニットの仕様

刈幅	307 cm
全幅(カッティングユニット降下時)	345 cm
全幅(カッティングユニット上昇時)	239 cm
全長	370 cm
高さ(ROPSを含む)	220 cm
トレッド(前輪)	229 cm
トレッド(後輪)	141 cm
ホイールベース	171 cm
純重量(カッティングユニットと油脂類を含まない)	1574 kg

アタッチメントやアクセサリ

メーカーが認定する Toro 様々なアタッチメントやアクセサリでお仕事の幅をさらに広げてください。アタッチメントやアクセサリについての情報は、正規ディーラー またはディストリビュータへ。インターネット www.Toro.com もご利用ください。

運転操作

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

▲ 注意

この機械の運転音は、オペレータの耳の位置で 85 dBA となり、長時間使用しつづけると聴覚に障害を起こす可能性がある。

運転に際しては聴覚保護具を使用すること。

▲ 注意

始動キーをつけたままにしておくと、誰でもいつでもエンジンを始動させることができ、危険である。

整備・調整作業の前には必ずエンジンを停止し、キーを抜いておくこと。

エンジンオイルの量を点検する

整備間隔： 使用するときまたは毎日

エンジンにはオイルを入れて出荷していますが、初回運転の前後に必ずエンジンオイルの量を確認してください。

油量は約9.5 リットル (フィルタ共) です。

以下の条件を満たす高品質なエンジンオイルを使用してください：

- ・ API規格CH-4、CI-4 またはそれ以上のクラス。
- ・ 推奨オイル：SAE 15W-40 (-18°C以上)
- ・ 他に使用可能なオイル：SAE 10W-30 または 5W-30 (全温度帯)

注 Toro のプレミアムエンジンオイル (10W-30 または 5W-30) を代理店にてお求めいただくことができます。パーツカタログでパーツ番号をご確認ください。

注 エンジンオイルを点検する最もよいタイミングは、その日の仕事を始める直前、エンジンがまだ冷えているうちです。既にエンジンを始動してしまった場合には、一旦エンジンを停止し、オイルが戻ってくるまで約 10 分間程度待ってください。油量を点検し、ディップスティックの ADD マーク以下であれば FULL マークまで補給します。入れすぎないこと。油量が ADD マークと FULL マークの間であれば補給の必要はありません。

1. 平らな場所に駐車する。

- フードのラッチを外し、フードを持ち上げる (図 33)。

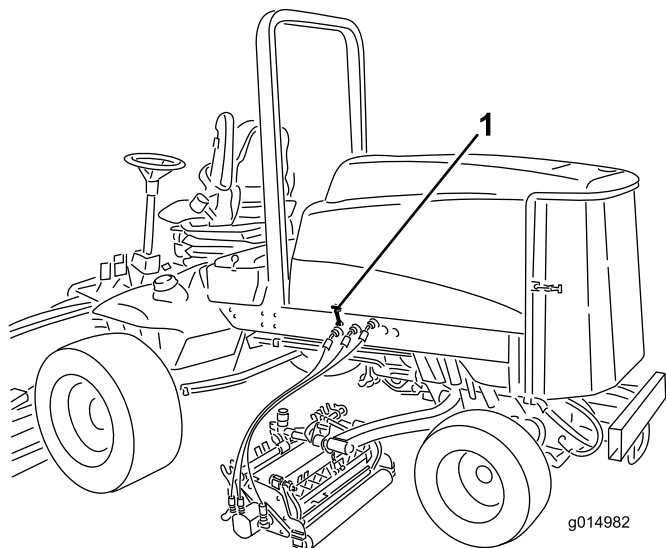


図 33

- フードのラッチ

- ディップスティックを抜き取り、付いているオイルをウェスで拭き、もう一度一杯に差し込んで抜きとる。

オイル量が安全レンジ内であればよい (図 34)。

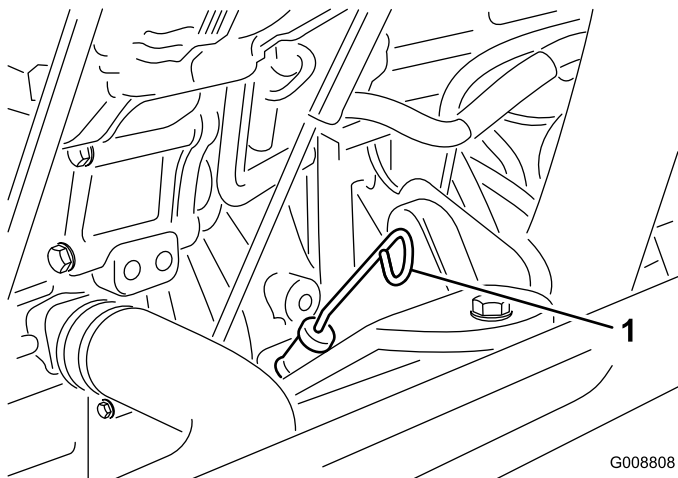


図 34

- ディップスティック

- 不足している場合は、キャップ (図 35) を取り、Full 位置までオイルを補給する。入れすぎないでください。

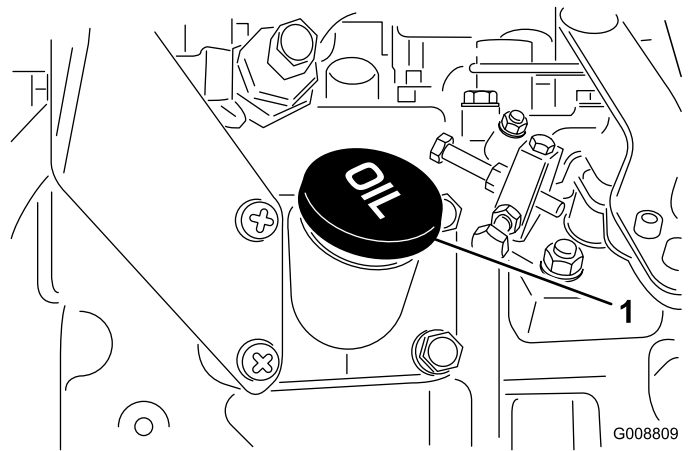


図 35

- エンジンオイルキャップ

注 種類の異なるオイルを使うときには、古いオイルを全部抜き取ってから新しいオイルを入れること。

- オイルキャップとディップスティックを取り付ける。
- フードを降ろし、ラッチを掛ける。

冷却系統を点検する

整備間隔: 使用するときまたは毎日

毎日、冷却液の量を点検してください。容量は 12.3 リットルです。

- ラジエターキャップを注意深く外す。

▲ 注意

エンジン停止直後にラジエターのキャップを開けると、高温高圧の冷却液が吹き出してやけどを負う恐れがある。

- エンジン回転中はラジエターのふたを開けないこと。
- キャップを開けるときはウェスなどを使い、高温の水蒸気を逃がしながらゆっくりと開けること。

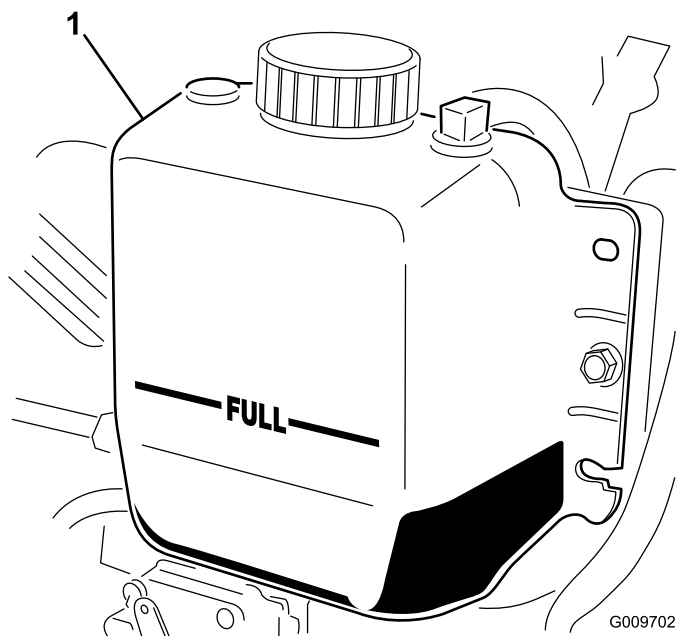


図 36

1. 補助タンク

2. ラジエーター内部の液量を点検する。補給口の首の上部までであればよい。また、補助タンク側面についているFULLマークまでであればよい（図 36）。
3. 液量が不足している場合には冷却液は水とエチレングリコール不凍液の50/50 混合液を補給する。水だけの使用やアルコール系、メタノール系の冷却液の使用は避けること。
4. ラジエーターと補助タンクのふたを取り付ける。

燃料を補給する

硫黄分の少ない（微量：500 ppm 未満、または極微量：15 ppm 未満）の新しい軽油またはバイオディーゼル燃料以外は使用しないでください。セタン値が 40以上のものをお使いください。燃料の劣化を避けるため、180日以内に使いきれれる程度の量を購入するようにしてください。

燃料容量：22 ガロン (83 l)。

気温が -7°C 以上では夏用燃料（2号軽油）を使用しますが、気温が -7°C 以下の季節には冬用燃料（1号軽油または1号と2号の混合）を使用してください。低温下で冬用ディーゼル燃料を使うと、発火点や流動点が下がってエンジンが始動しやすくなるばかりでなく、燃料の成分分離（ワックス状物質の沈殿）によるフィルタの目詰まりを防止できるなどの利点があります。

気温が -7°C 以上の季節には夏用燃料を使用する方が、燃料ポンプの寿命を延ばします。

重要 ディーゼル燃料の代わりに灯油やガソリンを使わないでください。この注意を守らないとエンジンが破損します。

警告

燃料を飲み込むと非常に危険で生命に関わる。また気化した燃料に長期間ふれると身体に重篤な症状や疾病を引き起こす。

- ・ 燃料蒸気を長時間吸わないようにする。
- ・ ノズルや容器の口に顔を近づけない。
- ・ 燃料蒸気が目や肌に触れないようにする

バイオディーゼル燃料対応

この機械はバイオディーゼル燃料を混合したB20燃料（バイオディーゼル燃料が20%、通常軽油が80%）を使用することができます。ただし、通常軽油は硫黄分の少ない、または極微量のものを使ってください。以下の注意を守ってお使いください。

- ・ バイオディーゼル成分が ASTM D6751 または EN 14214 に適合していること。
- ・ 混合後の成分構成が ASTM D975 または EN 590 に適合していること。
- ・ バイオディーゼル混合燃料は塗装部を傷める可能性がある。
- ・ 寒い地方ではB5（バイオディーゼル燃料が5%）またはそれ以下の製品を使用すること。
- ・ 時間経過による劣化がありうるので、シール部分、ホース、ガスケットなど燃料に直接接する部分をまめに点検すること。
- ・ バイオディーゼル燃料に切り換えた後に燃料フィルタが詰まる場合がある。
- ・ バイオディーゼル燃料についてのより詳細な情報は代理店におたずねください。

▲ 危険

燃料は非常に引火・爆発しやすい物質である。発火したり爆発したりすると、やけどや火災などを引き起こす。

- ・ 燃料補給は必ず屋外で、また、エンジンが停止して冷えている時に行う。こぼれた燃料はふき取る。
- ・ 箱型トレーラに本機を搭載した状態では、絶対に本機への燃料補給をしてはならない。
- ・ 燃料タンク一杯に入れられないこと。給油は燃料タンクの首の根元から25 mm 程度下までとする。これは、温度が上昇して燃料が膨張したときにあふれないように空間を確保するためである。
- ・ 燃料取り扱い中は禁煙を厳守し、火花や炎を絶対に近づけない。
- ・ 燃料は安全で汚れのない認可された容器に入れ、子供の手の届かない場所で保管する。180 日分以上の買い置きは避ける。
- ・ 運転時には必ず適切な排気システムを取り付け正常な状態で使用する。

1. 燃料タンクのキャップ (図 37) を取る。

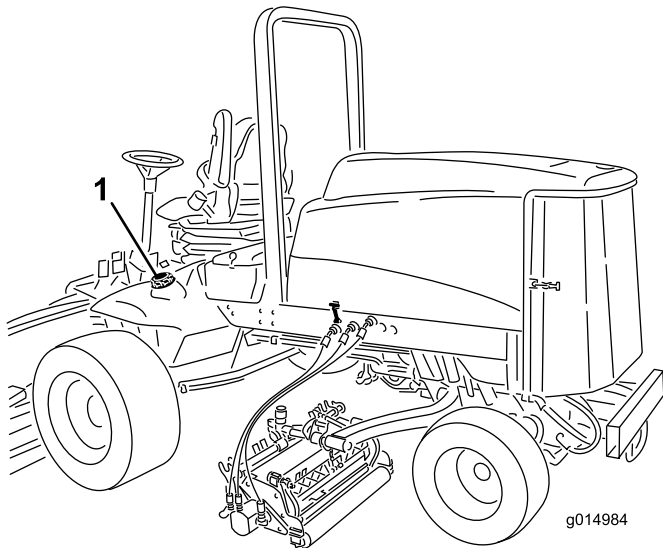


図 37

1. 燃料タンクのキャップ

2. タンクの天井から約 25 mm 下まで燃料を入れる (給油口の首の部分には入れない)。燃料は 2号軽油を使用する。給油が終わったらキャップを締める。

注 可能であれば、作業後に毎回燃料を補給しておくようにしてください。これにより燃料タンク内の結露を少なくすることができます。

▲ 危険

燃料を補給中、静電気による火花がガソリンに引火する危険がある。発火したり爆発したりすると、やけどや火災などを引き起こす。

- ・ 燃料容器は車から十分に離し、地面に直接置いて給油する。
- ・ 車に乗せたままの容器にガソリンを補給しない。車両のカーペットやプラスチック製の床材などが絶縁体となって静電気の逃げ場がなくなるので危険である。
- ・ 可能であれば、機械を地面に降ろし、車輪を地面に接触させた状態で給油を行う。
- ・ 機械を車に搭載したままで給油を行わなければいけない場合には大型タンクのノズルからでなく、小型の容器から給油する。
- ・ 大型タンクのノズルから直接給油しなければならない場合には、ノズルを燃料タンクの口に常時接触させた状態で給油を行う。

油圧オイルの量を点検する

整備間隔： 使用するときまたは毎日

油圧オイルタンクに約 28.4 リットルの高品質油圧オイルを満たして出荷しています。初めての運転の前に必ず油量を確認し、その後は毎日点検してください。推奨オイルの銘柄を以下に示します：

オールシーズン用 Toro プレミアム油圧オイルを販売しています (19 リットル缶または 208 リットル缶)。パーツカタログまたは代理店でパーツ番号をご確認ください。

代替製品： Toro のオイルが入手できない場合は、以下に挙げる特性条件および産業規格を満たすオイルを使用することができます。合成オイルの使用はお奨めできません。オイルの専門業者と相談の上、適切なオイルを選択してください。不適切なオイルの使用による損害については弊社は責任を持ちかねますので、品質の確かな製品をお使い下さる様お願いいたします。

高粘度インデックス/低流動点アンチウェア油圧作動液, ISO VG 46

物性:

粘度, ASTM D445 cSt @ 40° C 44 - 48
cSt @ 100° C 7.9-8.5

粘性インデックス ASTM 140-160
D2270

流動点, ASTM D97 -37° C ~ -45° C

産業規格:

ヴィッカーズ I-286-S (品質レベル), ヴィッカーズ M-2950-S (品質レベル), デニソン HF-0

プレミアム生分解油圧オイル - Mobil EAL EnviroSyn 46H

重要 Mobil EAL EnviroSyn 46H は、トロ社がこの製品への使用を認めた唯一の合成生分解オイルです。このオイルは、トロ社の油圧装置で使用しているエラストマーに悪影響を与えず、また広範囲な温度帯での使用が可能です。このオイルは通常の鉱物性オイルと互換性がありますが、十分な生分解性を確保し、オイルそのものの性能を十分に発揮させるためには、通常オイルと混合せず、完全に入れ替えて使用することが望まれます。この生分解油圧オイルは、モービル代理店にて、19 リットル缶または 208 リットル缶で販売しております。

注 多くの油圧オイルはほとんど無色透明であり、そのためオイル洩れの発見が遅れがちです。油圧オイル用の着色剤 (20 cc 瓶) をお使いいただくと便利です。1瓶で15~22 リットルのオイルに使用できます。パーツ番号は P/N 44-2500。ご注文は Toro 代理店へ。

1. 平らな場所に駐車し、カッティングユニットを下降させ、エンジンを停止させてキーを抜き取る。
2. 油圧オイルタンクの注油口周辺をきれいに拭き、キャップ (図 38) を外す。給油口からキャップを取る。

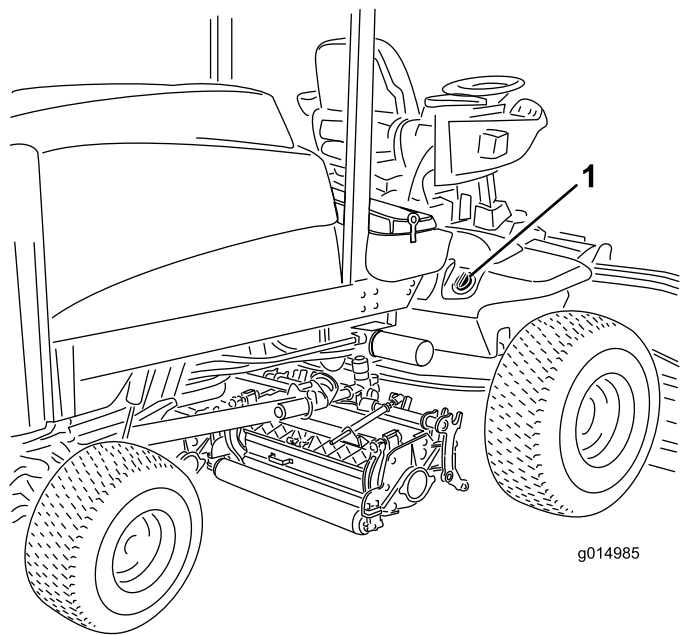


図 38

1. 油圧オイルタンクのキャップ
3. 補給口の首からディップスティックを抜き、ウェスできれいに拭う。もう一度首に差し込んで引き抜き、オイルの量を点検する。2本のマークの間であれば適正である。

4. 油量が少なければ上マークまで補給する。
5. ディップスティックとキャップを取り付ける。

タイヤ空気圧を点検する

整備間隔: 使用するときまたは毎日

タイヤは空気圧を高めに設定して出荷していません。運転前に正しいレベルに下げてください。タイヤの適正空気圧は、12-15 psi (83-103 kPa = 0.85-1.05 kg/m²) です。使用開始前に毎日点検してください。

重要 全部のタイヤを同じ圧力に調整しないと機械の性能が十分に発揮されず、刈り上がりの質が悪くなります。規定以下で使用しないでください。

エンジンの始動と停止

エンジンの始動手順

重要 以下の場合には燃料システムのエア抜きが必要です:

- ・ 燃料切れでエンジンが停止した時
 - ・ 燃料システムの整備作業を行った後
1. 走行ペダルから足を外し、ペダルがニュートラル位置にあることを確認する。さらに、駐車ブレーキが掛かっていることを確認する。
 2. スロットルコントロールをローアイドル位置とする。
 3. キーを RUN 位置に回す。グローランプの点灯を確認する。
 4. グローランプが消えたら、キーを START 位置に回す。エンジンが始動したらすぐにキーから手を放す。キーは RUN 位置に戻る。スロットルコントロールを希望の位置にセットする。

重要 スタータモータのオーバーヒートを防止するため、スタータは15秒間以上連続で回転させないでください。10 秒間連続で使ったら、キーを OFF 位置に戻し、始動手順を確認し、15 秒間待ってからもう一度スタータを回してください。

外気温度が -7℃以下の時は、スタータを30 秒間連続で回転させることができます。30 秒間連続で使ったら次の使用まで60 秒間の待ち時間を取ってください。

▲ 注意

機体の点検を行う前に、機械の可動部がすべて完全に停止していることを必ず確認すること。

エンジンの停止手順

重要 高負荷で運転した後は、エンジンを停止させる前に5分間程度のアイドリング時間をとってください。これにより、エンジンを停止する前にターボチャージャを冷却します。これを怠るとターボチャージャにトラブルが発生する場合があります。

注 駐車するときには必ずカッティングユニットを降下させてください。これにより、油圧系統の負荷がなくなり、各部やパーツの磨耗が少なくなるだけでなく、カッティングユニットが不意に落下するなどの事故を防ぐことができます。

1. スロットルコントロールをスロー位置とする。
2. PTO スイッチをOFF 位置にする。
3. 駐車ブレーキを掛ける。
4. キーを OFF 位置に回す。
5. 事故防止のため、キーは抜き取っておく。

インタロックスイッチの動作を点検する

整備間隔: 使用のごとまたは毎日

▲ 注意

インタロックスイッチは安全装置であり、これを取り外すと予期せぬ人身事故が起こり得る。

- ・ インタロックスイッチをいたずらしない。
- ・ 作業前にインタロックスイッチの動作を点検し、不具合があれば作業前に交換修理する。

本機には、電気系統にインタロックスイッチが組み込まれています。インタロックスイッチは、オペレータが座席にいないのに走行ペダルが踏まれた場合にエンジンを停止させます。走行ペダルがニュートラル位置にある時にはオペレータが座席を離れてもエンジンは停止しません。PTOレバーと走行ペダルを解除しておけばエンジンは回転を続けますが、運転席を離れる場合にはいつでもエンジンを停止させる習慣をつけてください。

インタロックスイッチの点検手順を以下に示します：

1. ゆっくりとした速度で、比較的広い、障害物のない場所へ移動する。カッティングユニットを降下させ、エンジンを停止し、駐車ブレーキを掛ける。
2. 着席し、走行ペダルを踏み込む。エンジンを始動させてみる。クランキングしなければ正常。クランキングする場合はインタロックスイッチが故障しているため、運転前に修理する。
3. 着席し、エンジンを始動させる。座席から立ち上がってPTOレバーをONにする。PTOが回転を開始しなければ正常。回転する場合はインタロックスイッチが故障しているため、運転前に修理する。
4. 着席し、駐車ブレーキを掛け、エンジンを始動させる。走行ペダルを前進または後退方向に踏み込む。エンジンが停止すれば正常。停止しない場合はインタロックスイッチが故障しているため、運転前に修理する。

リール回転速度の設定を行う

一定で高品質な刈りあがりとムラのない見栄えを実現するためには、リール速度コントロール（運転席の下に搭載されています）を正しく設定しておく必要があります。調整は以下の手順で行います：

1. カッティングユニットを希望の刈高にセットする。
2. 刈り込み条件に最も適した刈り込み速度を決める。
3. ステッカー上のグラフ（図 39）、適切なリール速度の設定を行う。

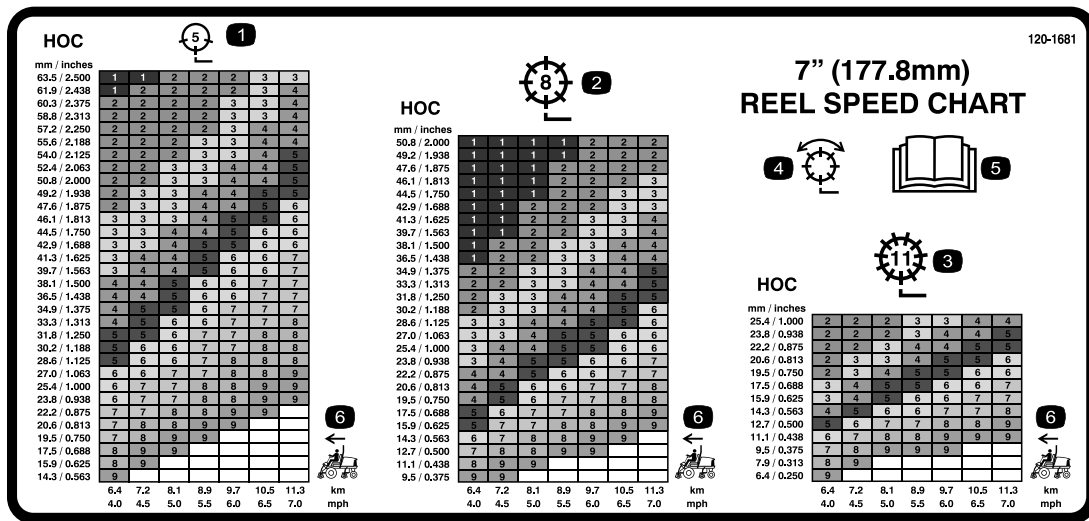


図 39

- 5 枚刃カッティングユニット
- 8 枚刃カッティングユニット
- 11 枚刃カッティングユニット
- 刈り込みとバックラップ
- オペレーターズマニュアルを読むこと
- 走行速度

リールの速度を設定するには、ノブ (図 40) を回して、ノブの矢印を、所定の番号に合わせます。

注 ターフの条件に合わせて、リールの回転速度を変えて構いません。

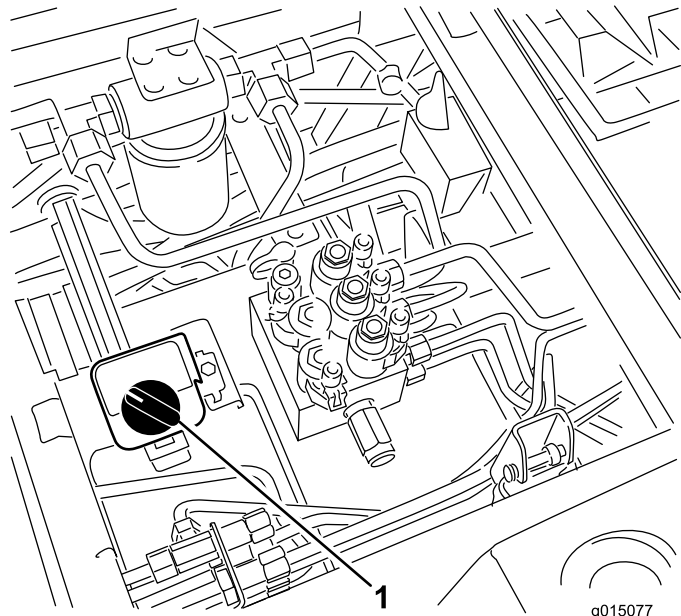


図 40

1. リール速度コントロールのノブ

ように刈るなど、様々なターフ条件に合わせて、後カッティングユニットの昇降アームについているカウンタバランスを調整することができます。

調整は、カウンタバランスのスプリングの設定位置 (全部で4ヶ所あります) を変更することによって行います。位置を1つずらすごとに、カッティングユニットに掛かる圧力が2.3 kg 増加または減少します。カウンタバランスを完全になくしたい場合には、スプリングをスプリングアクチュエータの後側にセット (4番目の位置) します。

1. 平らな場所に駐車し、カッティングユニットを下降させ、エンジンを停止させ、駐車ブレーキを掛けてキーを抜き取る。
2. 調整作業の最中に、スプリングのテンションが掛からないようにするため、スプリングの長い方の端にパイプなどを通してスプリングの力を殺しておく (図 41)。

▲ 注意

スプリングには力が掛かっている。

スプリングの調整は安全に十分注意して行うこと。

3. スプリングのテンションをなくしたら、スプリングアクチュエータを固定しているボルトとロックナットを外す (図 41)。

昇降アームのカウンタバランスを調整する

凹凸の激しいターフで一定の刈高にカット、サッチが厚くたまっているターフで削らない

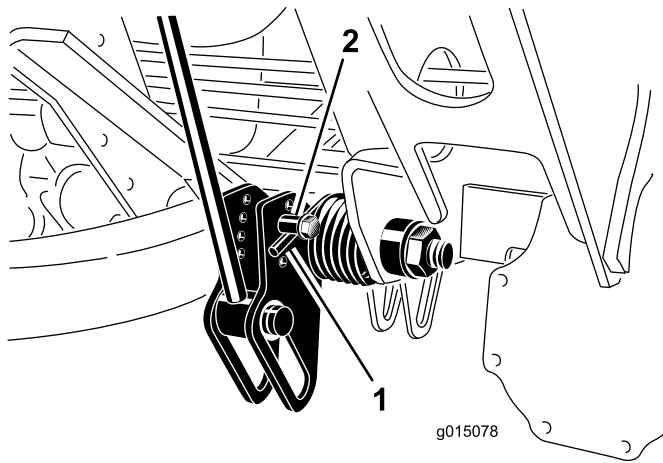


図 41

1. スプリング
2. スプリングアクチュエータ

4. スプリングアクチュエータを希望する穴に取り付け、ロックナットで固定する。
5. 残りのスプリングにも同じ調整を行う。

旋回時の昇降アームの高さを調整する

1. 平らな場所に駐車し、カッティングユニットを下降させ、エンジンを停止させ、駐車ブレーキを掛けてキーを抜き取る。
2. 昇降アームスイッチは、前右昇降アームの裏側にあります (図 42)。

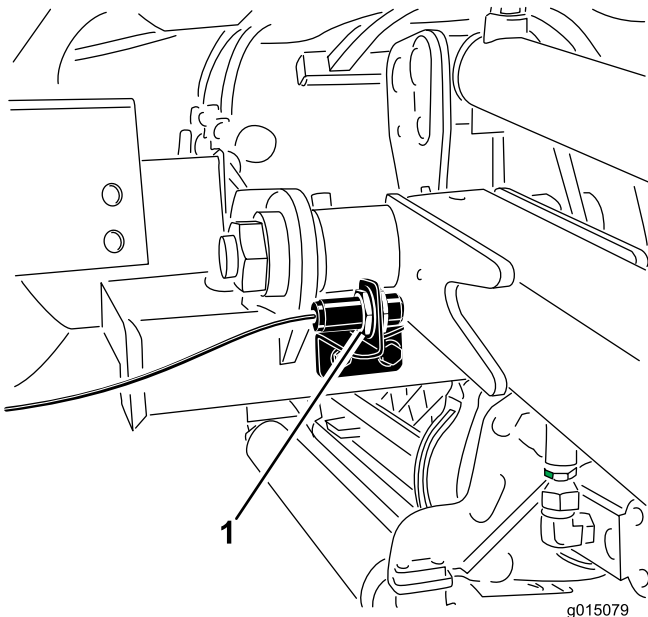


図 42

1. スイッチ

3. スイッチ取り付けねじ (図 42) をゆるめ、昇降アームの旋回高さを高くしたい場合に

はスイッチを上を移動させる；旋回高さを低くしたい場合にはスイッチを下を移動させる。調整ができたならねじを締め付ける。

緊急時の牽引移動

緊急時には、油圧ポンプについているバイパスバルブを開いて本機を牽引または押して移動することができます。但し、移動距離は 400 m 以内としてください。

重要 牽引移動時の速度は、3-4.8 km/h としてください。これ以上の速度ではトランスミッション機器に損傷を与える危険があります。本機を押して或いは引いて移動させる場合には、必ずバイパスバルブを開く必要があります。

重要 機械を後ろに押して移動させる場合には、4輪駆動マニホールドのチェックバルブもバイパスさせる必要があります。バイパスさせるには、ホースアセンブリ (ホース: P/N 95-8843、カップラフィッティング: P/N 95-0985 (2個)、油圧フィッティング: P/N 340-77 (2個)) を後退走行テストポートに接続し、4輪駆動油圧テストポートで流れを逆転させます。

1. フードを開け、中央のシュラウドを取る。
2. バイパスバルブのレバー (図 43) を右または左に90°回転 (4分の1回転) させると内部でバイパスが形成される。これにより、トランスミッションを破損することなく機械を押して移動できるようになる。バルブを開けたとき、どちらの方向に回したかを覚えておくこと。

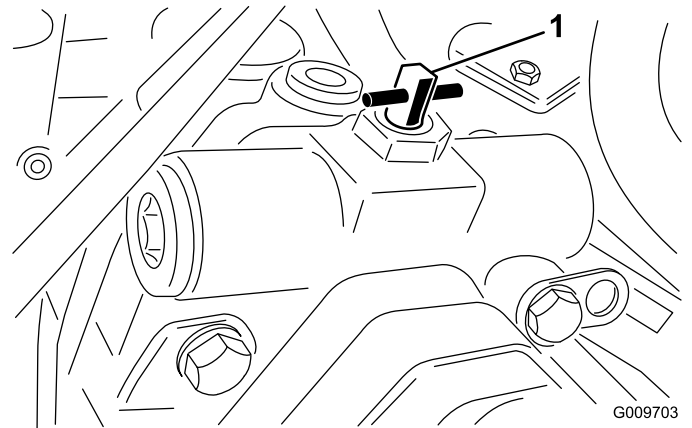


図 43

1. バイパスバルブ

3. エンジンを掛ける時にはバルブを元通りに90度 (1/4回転) 閉める。バルブを締めるときのトルク値が 5-8 ft.-lb.

(7-11 Nm=0.69-1.10 kgm) を超えないようにする。

ジャッキアップポイント

- ・ 機体前部：左右の駆動輪の内側のフレーム
- ・ 機体後部：アクスルの中央

ロープ掛けのポイント

- ・ 機体前部：左右の前ステップ
- ・ 機体後部：後バンパー

診断ランプについて

このマシンには故障診断用ランプが付いており、電子コントローラが電気系統の異常を探知するとそれを知らせます。診断ランプはコントロールアームにあります(図 44)。電子コントローラが正常に機能している場合は、始動スイッチをONにすると診断ランプが3秒間点灯し、その後に消灯します。マシンの作動が停止すると、ランプが点灯し、キーを他の位置に戻すまでこの状態が続きます。電子コントローラが電気系に異常を発見すると、診断ランプは点滅します。故障状態が解消し、キーをOFF位置に戻すと、ランプは消灯してシステムは自動的にリセットされます。

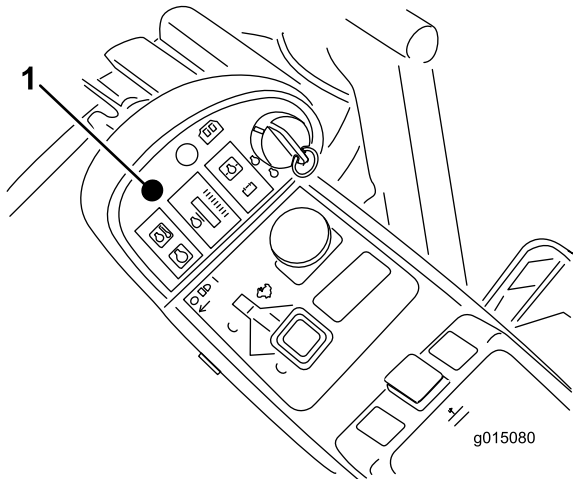


図 44

1. 故障診断ランプ

ランプの点滅は以下のどちらかを知らせています：

- ・ 出力回路の1つがショートしている。
- ・ 出力回路の1つが断線している。

このような場合には、診断ディスプレイを使って異常のある出力回路を探します；「インタ

ロックスイッチの点検」の項（このページ）を参照してください。

始動スイッチをON位置にしても診断ランプが点灯しない時は、電子コントローラが作動していないことを示しています。考えられる原因としては：

- ・ ループバックがはずれている。
- ・ ランプが切れている
- ・ ヒューズが飛んでいる。
- ・ 電子コントローラの不良。

結線部、ヒューズ、ランプを点検してください。ループバックコネクタが確実に接続されているか確認してください。

故障診断用ACE ディスプレイ

このマシンでは、電子コントローラがほとんどの機械機能を制御しています。コントローラは、入力側のスイッチ（シートスイッチや始動スイッチなど）が果たすべき機能をチェックし、それに基づいて出力回路を操作し、機械の運転に必要なソレノイドやリレーを作動させます。

コントローラが機械を制御するためには、各入力・出力スイッチが正しく接続・機能している必要があります。

故障診断用ACEディスプレイは、この機能（電気系）をチェックする装置です。

インタロックスイッチの動作を点検する

インタロックスイッチは、走行バーがニュートラル位置、PTOスイッチがOFF位置、そして昇降スイッチがニュートラル位置にない限りエンジンが始動（クランキングも）できないようにする安全装置です。また、走行ペダルが踏まれた状態でオペレータが座席を離れるとエンジンを停止させます。

▲ 注意

インタロックスイッチは安全装置であり、これを取り外すと予期せぬ人身事故が起こり得る。

- ・ インタロックスイッチをいたずらしない。
- ・ 作業前にインタロックスイッチの動作を点検し、不具合があれば作業前に交換修理する。

インタロックスイッチの機能点検手順

1. 平らな場所に駐車し、カッティングユニットを降下させ、エンジンを停止し、駐車ブレーキを掛ける。
2. 座席の前の下にあるアクセスパネルを外す（図 45）。
3. コントローラの近くにあるワイヤハーネスとそのコネクタを探し出す（図 45）。

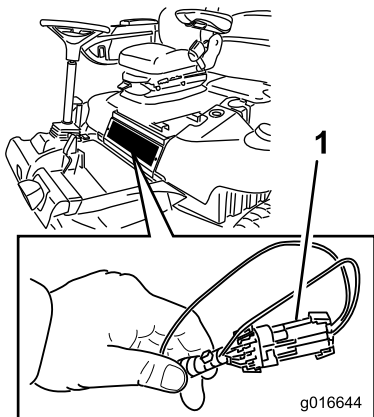


図 45

1. ワイヤハーネスとコネクタ

4. ハーネスのコネクタに付いているループバックコネクタを注意深く外す。
5. ハーネスのコネクタ（図 46）に ACE テスターを接続する。

注 ACEディスプレイ表面にのせるオーバーレイの種類を間違えないでください。

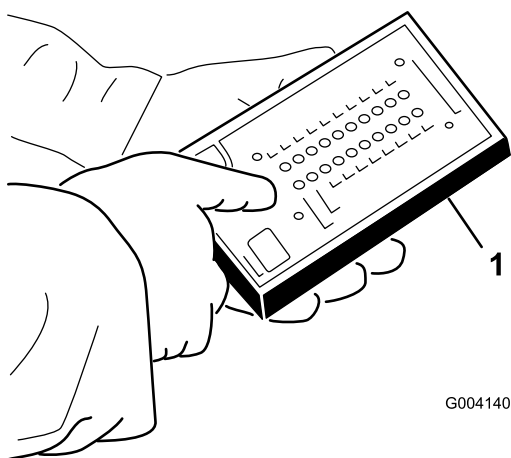


図 46

1. 故障診断用ACE

6. 始動キーをON位置に回すが、エンジンは始動させない。

注 オーバーレイの赤文字は、対応する入力スイッチを示し、緑文字は出力を示します。

7. ACEの右下すみの“inputs displayed”（入力表示中）LEDが点灯すればよい。“outputs displayed”（出力表示中）が点灯したら、切替えボタンで入力表示にする。

ACE は入力スイッチが閉じられると、対応するLEDを点灯させてそれを知らせる。

8. それぞれのスイッチを一つずつ閉じて（例：運転席に座る、走行ペダルを踏む）、ACE上で対応するLEDの点灯・消灯を確認する。各スイッチについて何度か繰り返し、動作不良がないことを確認する。
9. スイッチを閉じてもACEのLEDが点灯・消灯しない回路を発見したら、その配線の結線部とスイッチをテスターで点検し、不良部分をすべて修理する。不良箇所は一カ所とは限らないからすべて修理する。

注 ACEは、出力のチェック（ソレノイドやリレーに通電があるかどうか）を行うこともできます。これらにより、故障の原因が電気系にあるのか油圧系にあるのかを容易に判断することができます。

出力機能のチェック手順

1. 平らな場所に駐車し、カッティングユニットを降下させ、エンジンを停止し、駐車ブレーキを掛ける。
2. 座席の前の下にあるアクセスパネルを外す。
3. コントローラの近くにあるワイヤハーネスとそのコネクタを探し出す。
4. ハーネスのコネクタに付いているループバックコネクタを注意深く外す。
5. ACE 故障診断ディスプレイのコネクタをハーネスのコネクタに接続する。

注 ACEディスプレイの表面にのせるオーバーレイの種類を間違えないでください。

6. 始動キーをON位置に回すが、エンジンは始動させない。

注 オーバーレイの赤文字は、対応する入力スイッチを示し、緑文字は出力を示します。

7. ACEの右下すみの“outputs displayed”（出力表示中）LEDが点灯すればよい。“inputs displayed”（入力表示中）が点灯したら、切替えボタンで出力表示にする。

注 以下の点検では、入力表示と出力表示を切り換える場合がでてきます。切替えにはボタンを1回押します。何度でも自由に切

り換えられますが、ボタンを押しっぱなしにしないでください。

8. 運転席に座り、点検したい機能の操作を実際に行ってみる。操作に従って対応するLEDが点灯すれば、コントローラが正常に機能している。

注 対応する出力 LED が点灯しない場合は、点灯に必要な入力スイッチがすべて適切な位置 (ONまたはOFF) になっているかどうかを点検してください。また、スイッチの機能そのものに異常がないかどうか点検してください。

出力に異常がないのに正常に動かない場合は電気系には問題がなく、それ以外 (油圧系) に問題の原因があると考えられます。必要な修理を行ってください。

注 各出力スイッチが正しい位置にあり、マシンも正常に機能するのにLEDが正しく点灯しないのはコントローラの不良です。この場合はToro 代理店にご連絡ください。

重要 ACEはマシンに接続しっぱなしにしないでください。ACEは日常の使用環境に耐えられる強度がありません。使用後は外して、ループバックコネクタを元通りにハーネスコネクタに接続しておいてください。ハーネスにループバックコネクタを接続しないと、マシンは作動しません。ACEはマシンに積んだままにせず、湿気のない屋内に保管してください。

運転の特性

この芝刈機はHST (ハイドロスタティックトランスミッション) を採用しており、一般の芝管理用機械とは異なった特性をもっています。よく練習してから運転してください。運転に当たっては、トラクションユニットおよびカッティングデッキやその他のインプレメントを効率よく作動させていただくために気をつけるべき点があります。特に、トランスミッションの原理、エンジン速度と負荷との関係、ブレードやその他のインプレメントに掛かる負荷の大きさ、ならびにブレーキの効果的な使用方法をよく理解してください。

トラクションユニットおよびインプレメント (カッティングユニット) に十分なパワーを供給してやるためには、エンジンがほぼ一定の高速で回転を続けさせてやる必要があります。このコツは、走行ペダルの踏み込みに注意することです。カッティングユニットへの負荷が大きくなったら走行に掛かる負荷を下げてください。

エンジンの回転数が落ちてきたら、ペダルの踏み込みを浅くして走行速度を落としてやりましょう。そうしてエンジンの回転が上がってきたら、再び走行ペダルを踏み込みます。一方、移動走行時のように、カッティングユニットが回転しておらず、カッティングユニットへの負荷がない場合には、ペダルを一杯に踏み込んで最高速度で走行することができます。

もう一つのポイントはブレーキペダルの使い方です。旋回時にブレーキを使用すると、小さな半径で旋回することができます。但し、誤って芝を傷つけないよう注意が必要です。特に、ターフが柔らかいときやぬれているときは注意してください。ブレーキは斜面での運転にも応用できます。例えば、斜面を横断中に山側の車輪がスリップして地面に走行力を伝えられなくなる場合があります。このような場合には、山側のブレーキをゆっくり、スリップが止まる所まで踏み込んでやると、谷側の走行力が増加し、安定した走行ができるようになります。

斜面の通行には最大の注意を払ってください。運転席の固定ラッチが確実に掛かっていることを確認し、必ずシートベルトを着用してください。また、転倒事故を防止するために、法面での速度の出しすぎや急旋回に十分注意してください。そして、下り坂では、機体を安定させるためにカッティングユニットを下げてください。

重要 高負荷で運転した後は、エンジンを停止させる前に5 分間程度のアイドリング時間をとってください。これにより、エンジンを停止する前にターボチャージャを冷却します。これを怠るとターボチャージャにトラブルが発生する場合があります。

エンジンを停止させる前にすべてのコントロールを解除し、スロットルをSLOWに戻してください。スロットルを下げればエンジン回転が下がり、運転音も振動も小さくなります。その後キーをOFFにしてエンジンを停止させてください。

エンジンの冷却ファンの操作

エンジンの冷却ファンのスイッチで、ファンの2 つの動作モードを切り替えることができます。ファンには R モードと自動 (Auto) モードがあり、このファンは、後スクリーンにたまったごみを逆転して吹き飛ばすことができます。通常は、スイッチを自動 (Auto) にセットしておいてください。自動モードでは、ファンの回転速度は冷却液の温度または油圧オイルの温度によって制御され、後スクリーンにたまっ

たごみは、ファンが自動的に逆転することによって除去されます。冷却液の温度または油圧オイルの温度が規定値以上に達するとファンが自動的に逆転を行ないます。ファンのスイッチを前に倒すと R モードとなり、このスイッチ操作によってファンは逆回転サイクルを1回行ないます。後スクリーンの詰まりに気づいたときや、整備場に進入する前、格納庫に入る前などにこの手動逆転モードをお使いください。

ヒント

運転操作に慣れる

実際に芝刈りを始める前に、安全な場所で運転操作に十分慣れておいてください。特に機械の始動、停止、前進走行と後退走行、カッティングユニットの回転、停止、昇降動作などを十分に練習してください。操作に慣れてきたら、斜面の上り下りや速度を変えての運転も練習しましょう。

警告システム

作業中に警告灯が点灯したら、直ちに機械を停止し原因を確認してください。異常を放置したまま作業を続けると本機に重大な損傷を招く可能性があります。

芝刈り

エンジンを始動し、スロットルをFAST 位置としてエンジンの回転を最高にします。刈り込み速度リミッタを「刈り込み」位置にセットします。PTO スwitchを ON 位置にセットし、昇降スwithでカッティングユニットを下降させます（前方のカッティングユニットは、後方のカッティングユニットよりも早く降りてきます）。走行ペダルを前進側に踏み込めば刈り込みが始まります。

移動走行

PTO スwithを OFF にし、カッティングユニットを移動走行位置まで上昇させます。刈り込み速度リミッタを「移動走行」位置にセットします。狭い場所を通り抜ける時、カッティングユニットをぶつけて損傷しないよう十分注意してください。斜面の通行には最大の注意を払ってください。また、転倒事故を防止するために、法面での速度の出しすぎや急旋回に十分注意してください。下り坂ではハンドリングを安定させるためにカッティングユニットを下降させてください。

保守

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

推奨される定期整備作業

整備間隔	整備手順
使用開始後最初の 8 時間	<ul style="list-style-type: none">・ ホイールナットのトルク締めを行う。
使用開始後最初の 50 時間	<ul style="list-style-type: none">・ エンジンオイルとフィルタの交換を行う。
使用開始後最初の 200 時間	<ul style="list-style-type: none">・ プラネタリギアオイルを交換する。・ リアアクスルオイルを交換する。・ 油圧フィルタを交換する
使用することまたは毎日	<ul style="list-style-type: none">・ エンジンオイルの量を点検してください。・ 冷却システムを点検する。・ 油圧オイルの量を点検してください。・ タイヤ空気圧を点検する。・ インタロックスイッチの動作を点検してください。・ インタロックスイッチの動作を点検する。・ 水セパレータの水抜きと異物の除去。・ 燃料フィルタ・水セパレータからの水抜きは毎日おこなって異物を除去してください。・ エンジン部、オイルクーラ、ラジエターを清掃する。・ 油圧ライン油圧ホースにオイル漏れ、ねじれ、支持部のゆるみ、磨耗、フィッティングのゆるみ、風雨や薬品による劣化などがないか十分に点検してください。
50 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none">・ ベアリングとブッシュのグリスアップを行ってください。・ バッテリーの状態の点検
100 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none">・ オルタネーターベルトの磨耗と張りの点検
200 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none">・ ホイールナットのトルク締めを行う。・ スパークアレスタマフラーを清掃する
400 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none">・ エアクリーナの整備を行う。(エアクリーナのインジケータが赤色になったらその時点で整備を行う。チリはホコリの非常に多い環境で使用しているときには頻繁な整備が必要となる。)・ エンジンオイルとフィルタの交換を行う。・ 燃料ラインとその接続の点検。・ 燃料フィルタのキャニスタは所定期間に交換してください。・ 定期的に点検します(オイル漏れが疑われたらすぐに油量を点検してください)。・ リアアクスルオイルを点検する。
800 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none">・ 燃料タンクを空にして内部を清掃します。・ プラネタリギアオイルを交換する。(または1年に1回のうち早く到達した方の時期)・ リアアクスルオイルを交換する。・ 後輪のトーインの点検を行う。・ 油圧オイルを交換する。・ 油圧フィルタを交換する
長期保管前	<ul style="list-style-type: none">・ 燃料タンクを空にして内部を清掃します。・ タイヤ空気圧を点検する。・ 全部のボルトナット類を点検する。・ グリス注入部やピボット部全部をグリスアップする。・ 機体の塗装がはげていればタッチアップ修理をする。
1 年ごと	<ul style="list-style-type: none">・ 燃料ラインとその接続の点検。

重要 エンジンの整備についての詳細はエンジンマニュアルを、カッティングユニットの整備にはカッティングユニットマニュアルを参照してください。

始業点検表

このページをコピーして使ってください。

点検項目	第週						
	月	火	水	木	金	土	日
インタロックの動作							
ブレーキの動作を確認する							
エンジンオイルの量を点検する							
冷却水の量を点検する							
燃料・水セパレータの水抜きを行う							
エアフィルタの状態インジケータの表示を確認する							
ラジエターとオイルクーラとスクリーンのよごれ具合を点検する							
エンジンからの異常音がないか点検する ¹							
運転操作時に異常音がないか点検する							
油圧オイルの量を点検する							
油圧ホースの磨耗損傷を点検する							
オイル漏れなどがないか点検する。							
タイヤ空気圧を点検する。							
計器類の動作を確認する							
リールとベッドナイフの摺り合わせを点検する							
刈高の調整具合を点検する							
グリスアップを行なう ²							
塗装傷のタッチアップ							

1. 始動困難、大量の煙、咳き込むような走りなどが見られる場合はグロープラグと噴射ノズルを点検する。
2. 車体を水洗いしたときは整備間隔に関係なく直ちにグリスアップする。

定期整備ステッカー

**GROUNDMASTER 4500/4700 & REELMASTER 7000
QUICK REFERENCE AID**

CHECK/SERVICE (DAILY)

- ENGINE OIL LEVEL
- HYDRAULIC OIL FLUID LEVEL
- ENGINE COOLANT LEVEL
- FUEL - DIESEL ONLY
- FUEL-WATER SEPARATOR
- RADIATOR SCREEN
- AIR CLEANER
- BRAKE FUNCTION
- TIRE PRESSURE:
WHEEL NUT TORQUE: 93 FT/LB (127 N•m)

CHECK/SERVICE (SEE OPERATOR'S MANUAL)

- BATTERY
- BELTS (FAN, ALT.)
- PLANETARY GEAR DRIVE
- INTERLOCK SYSTEM
- REAR AXLE
- ENGINE OIL DRAIN
- GREASING

SPECIFICATIONS/CHANGE INTERVALS

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR INITIAL CHANGES.	FLUID TYPE	CAPACITY	CHANGE INTERVAL		FILTER PART NO.	
			FLUID	FILTER		
(A) ENGINE OIL	15W-40 CH-4	10 QUARTS	150 HOURS	150 HOURS	115-8527	
(B) HYDRAULIC FLUID	ISO VG 46/68	2.25 GALLONS	800 HOURS	800 HOURS	75-1310	
(C) HYDRAULIC FILTER				800 HOURS	94-2621	
(D) HYDRAULIC BREATHER				800 HRS/YRLY	68-6150	
(E) FUEL SYSTEM	> 32 F	NO. 2 DIESEL	22 GALLONS	800 HOURS	400 HOURS/ YEARLY	110-9049
	< 32 F			NO. 1 DIESEL		
(F) ENGINE COOLANT	50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	13 QUARTS				
(G) PRIMARY AIR FILTER					SEE SERVICE INDICATOR 108-3814	
(H) SAFETY AIR FILTER					SEE OPERATOR'S MANUAL 108-3816	
(I) REAR AXLE	65W-140	80 OUNCES	800 HOURS		110-6372 WHEEL	
(J) PLANETARY DRIVE	65W-140	16 OUNCES	800 HOURS			

108401

図 47

▲ 注意

始動キーをつけたままにしておくと、誰でもいつでもエンジンを始動させることができ、危険である。

整備・調整作業の前には必ずエンジンを停止し、キーを抜いておくこと。

整備前に行う作業

フードの外しかた

1. ラッチ (図 48) を外し、フードを回転させて開く。

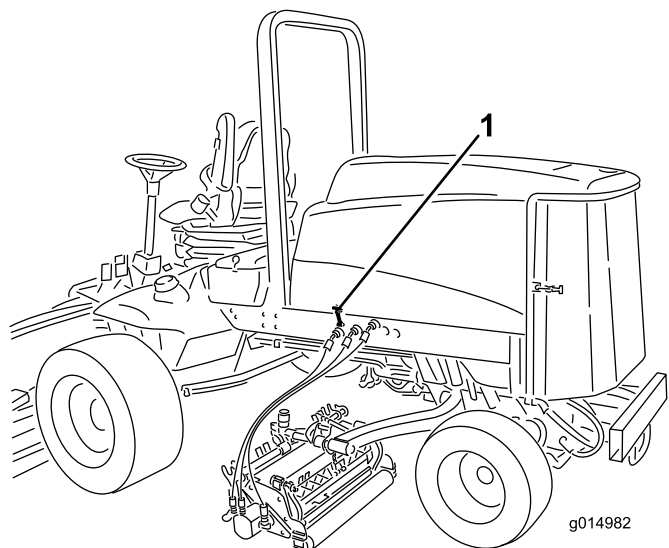


図 48

1. フードのラッチ (2ヶ所)

2. 後フードブラケットをフレームピンに固定しているコッターピンを抜き取り、フードを持ち上げて取り外す。

潤滑

ベアリングとブッシュのグリスアップ

整備間隔: 50 運転時間ごと

定期的に、全部のベアリングとブッシュに No. 2 汎用リチウム系グリスを注入します。通常の使用では 50 運転時間ごとに行いますが、機体を水洗いしたあとは整備間隔に関係なく直ちにグリスアップしてください。

グリスアップ箇所は以下の通りです:

- ・ ブレーキシャフトのピボットベアリング (5ヶ所) (図 49)

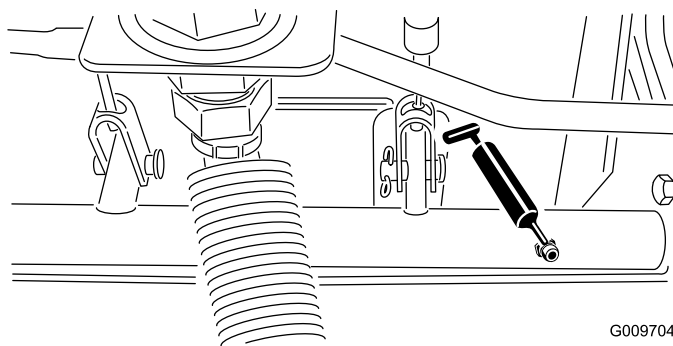


図 49

- ・ 後アクスルピボットのブッシュ (2ヶ所) (図 50)

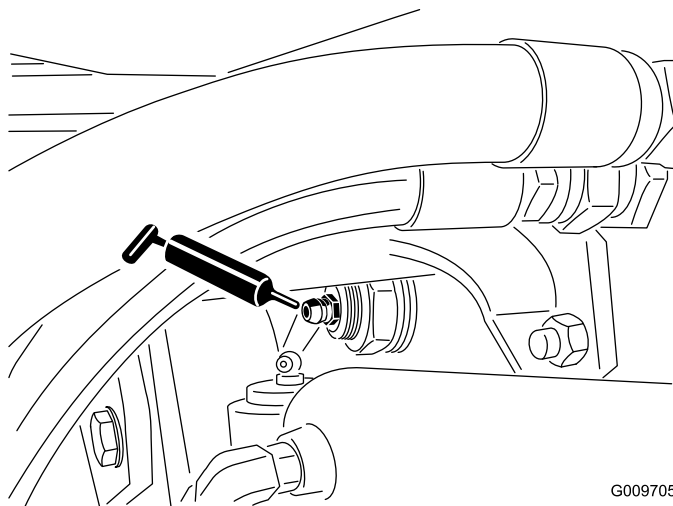


図 50

- ・ ステアリングシリンダのボールジョイント (2ヶ所) (図 51)

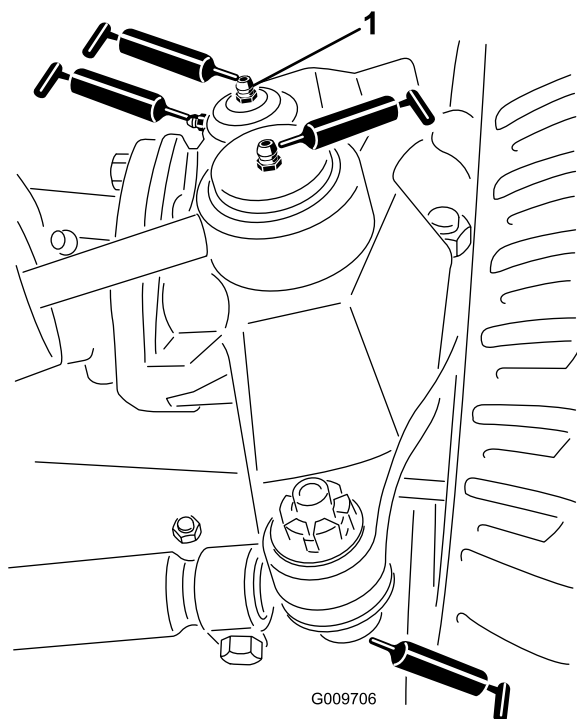


図 51

1. キングピンの上部フィッティング

- ・ タイロッドのボールジョイント (2ヶ所) (図 51)
- ・ キングピンのブッシュ (2ヶ所) (図 51)。但しキングピン上部は1年に1回のみ (ポンプ2回押し) のみとする。
- ・ 昇降アームのブッシュ (カッティングユニット 1 台に 1 ヶ所) (図 52)

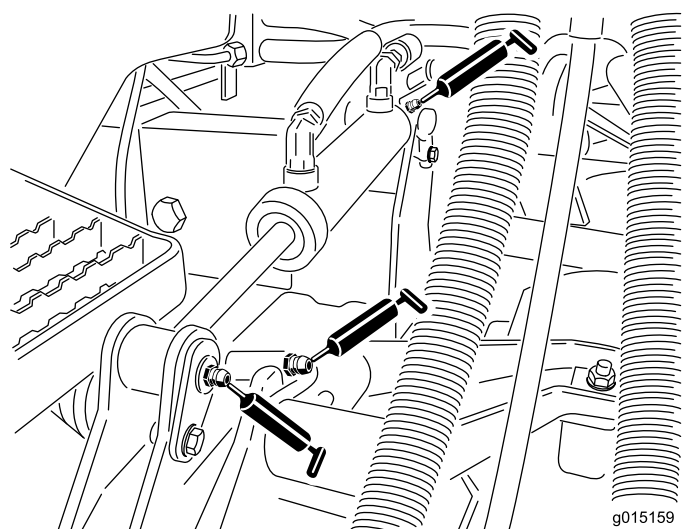


図 52

- ・ 昇降シリンダのブッシュ (カッティングユニット 1 台に 2 ヶ所) (図 52)
- ・ 昇降アームのピボットブッシュ (カッティングユニット 1 台に 1 ヶ所) (図 53)
- ・ カッティングユニットのキャリアフレーム (カッティングユニット 1 台に 2 ヶ所) (図 53)
- ・ 昇降アームのピボット (カッティングユニット 1 台に 1 ヶ所) (図 53)

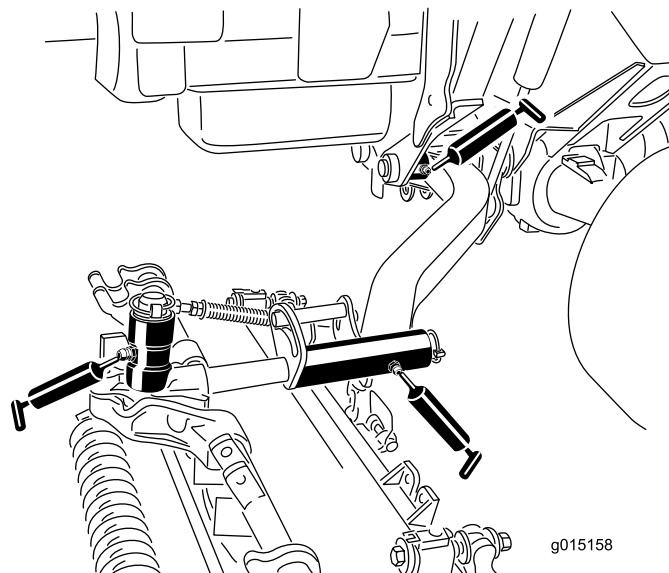


図 53

エンジンの整備

エアクリーナの整備

整備間隔： 400運転時間ごと

エアクリーナ本体にリーク原因となる傷がないか点検してください。破損していれば交換してください。吸気部全体について、リーク、破損、ホースのゆるみなどを点検してください。

エアクリーナの整備はインジケータ（図 54）が赤色になってから行ってください。早めに整備を行っても意味がありません。むしろフィルタを外したときにエンジン内部に異物を入れてしまう危険が大きくなります。

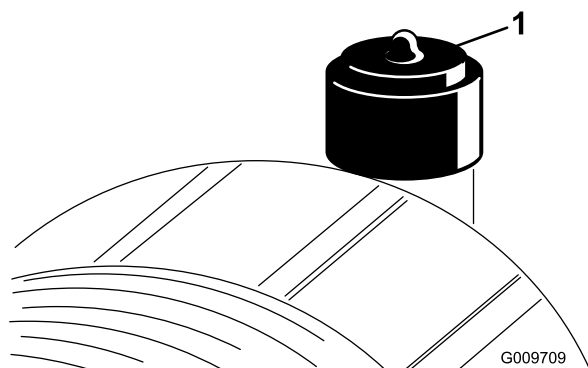


図 54

1. エアクリーナのインジケータ

重要 本体とカバーがシールでしっかり密着しているのを確認してください。

1. ラッチを引いて外し、カバーを左にひねってボディーからはずす（図 55）。

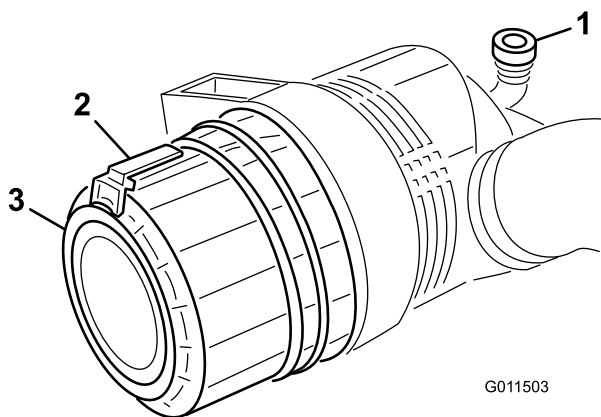


図 55

1. エアクリーナのインジケータ 3. エアクリーナのカバー
2. エアクリーナのラッチ

2. ボディーからカバーを外す。フィルタを外す前に、低圧のエア（2.8 kg/cm²、異物を含

まない乾燥した空気）で、1次フィルタとボディーとの間に溜まっている大きなゴミを取り除く。高圧のエアは使用しないでください。異物がフィルタを通してエンジン部へ吹き込まれる恐れがあります。

このエア洗浄により、1次フィルタを外した時にホコリが舞い上がってエンジン部へ入り込むのを防止することができる。

3. 1次フィルタ（図 56）を取り外して交換する。

エレメントを洗って再使用しないこと。洗浄によってフィルタの濾紙を破損させる恐れがある。新しいフィルタに傷がついていないかを点検する。特にフィルタとボディーの密着部に注意する。**破損しているフィルタは使用しない。**フィルタをボディー内部にしっかり取り付ける。エレメントの外側のリムをしっかり押さえて確実にボディーに密着させる。フィルタの真ん中の柔らかい部分を持たないこと。

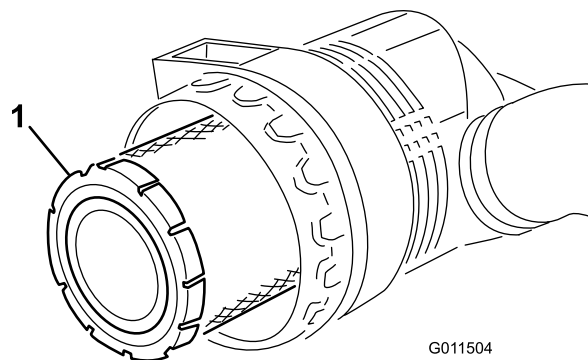


図 56

1. エアクリーナの1次フィルタ

重要 安全フィルタ（図 57）は絶対に洗わないでください。安全フィルタは、1次フィルタの3度目の整備時に新品に交換します。

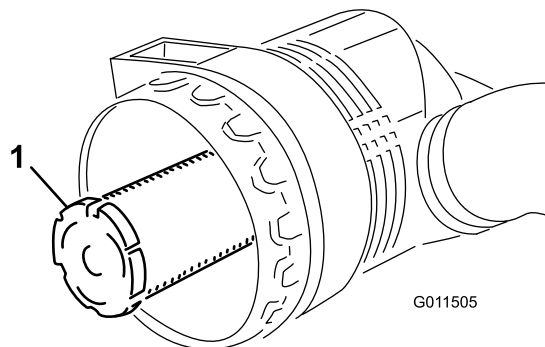


図 57

1. エアクリーナの安全フィルタ

4. カバーについている異物逃がしポートを清掃する。カバーについているゴム製のアウトレットバルブを外し、内部を清掃して元通りに取り付ける。
5. アウトレットバルブが下向き（後ろから見たとき、時計の5:00と7:00の間になるように）カバーを取り付ける。
6. インジケータ（図 54）が赤になっている場合はリセットする。

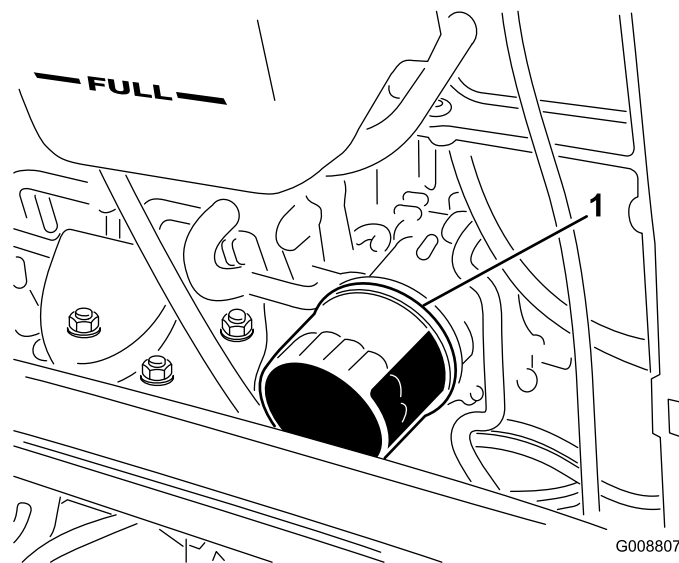


図 59

1. エンジンオイルのフィルタ

エンジンオイルとフィルタの整備

整備間隔： 使用開始後最初の 50 時間

400 運転時間ごと

運転開始後50時間でエンジンオイルの初回交換を行い、その後は、400 運転時間ごとにオイルとフィルタを交換してください。

1. ドレンプラグ（図 58）を外してオイルを容器に受ける。オイルが抜けたらドレンプラグを取り付ける。

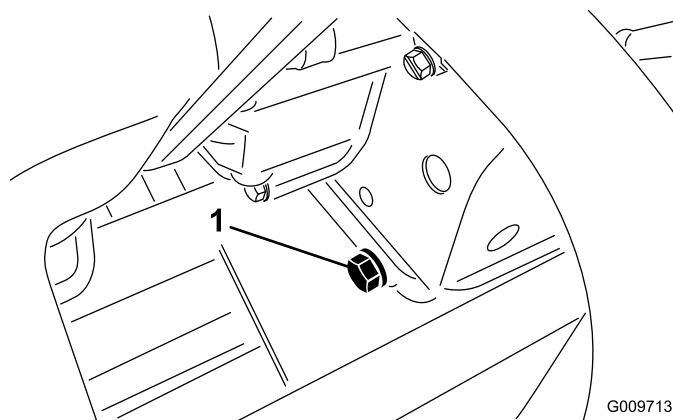


図 58

1. エンジンオイルのドレンプラグ

2. オイルフィルタ（図 59）を外す。新しいフィルタのシールに薄くエンジンオイルを塗って取り付ける。締めすぎないように注意すること。

3. エンジンオイルを入れる。「運転操作」の「エンジンオイルを点検する」を参照。

スロットルの調整

スロットルケーブル（図 60）がコントロールアームのスロットの端部に当たるのと同じタイミングでエンジンのガバナレバーが高速固定ボルトに当たるように、スロットルケーブルを調整します。

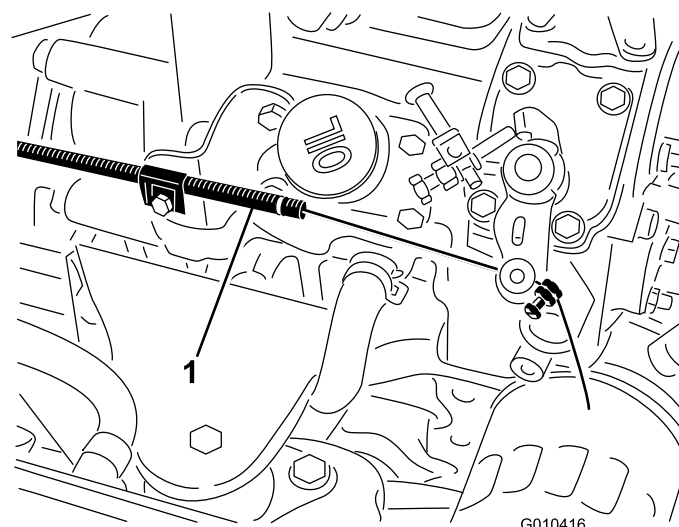


図 60

1. スロットルケーブル

燃料系統の整備

▲危険

軽油は条件次第で簡単に引火爆発する。発火したり爆発したりすると、やけどや火災などを引き起こす。

- ・ 燃料補給は必ず屋外で、また、エンジンが停止して冷えた状態で行う。こぼれた燃料はふき取る。
- ・ 燃料タンク一杯に入れられないこと。給油は燃料タンクの首の根元から25 mm 程度下までとする。これは、温度が上昇して燃料が膨張したときにあふれないように空間を確保するためである。
- ・ 燃料取り扱い中は禁煙を厳守し、火花や炎を絶対に近づけない。
- ・ 安全で汚れのない認可された容器で保存し、容器には必ずキャップをはめること。

燃料タンク

800運転時間ごと-燃料タンクを空にして内部を清掃します。

長期保管前-燃料タンクを空にして内部を清掃します。

燃料タンクは 800 運転時間ごとにタンクを空にして内部を清掃してください。燃料系統が汚染された時や、マシンを長期にわたって格納する場合も同様です。タンクの清掃にはきれいな燃料を使用してください。

燃料ラインとその接続

整備間隔： 400運転時間ごと-燃料ラインとその接続の点検。

1年ごと-燃料ラインとその接続の点検。

400 運転時間ごと又は1年に1回のうち早い方の時期に点検を行ってください。劣化・破損状況やゆるみが発生していないかを調べてください。

ウォーターセパレータの整備：

整備間隔： 使用するときまたは毎日-燃料フィルタ・水セパレータからの水抜きは毎日おこなって異物を除去してください。

400運転時間ごと-燃料フィルタのキャニスタは所定期間に交換してください。

水セパレータの水抜きは毎日おこなって異物を除去してください。フィルタは400運転時間ごとに交換してください。

1. 燃料フィルタの下に汚れのない容器をおく（図 61）。
2. キャニスタ下部のドレンプラグをゆるめて水や異物を流し出す。

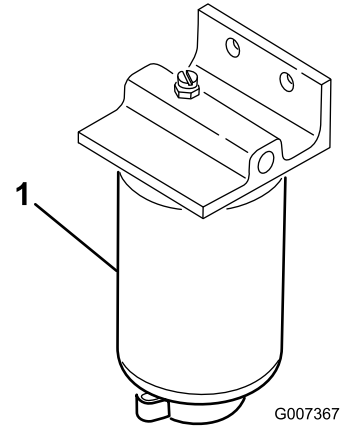


図 61

1. 燃料フィルタ・水セパレータ

3. フィルタ容器の周辺をウェスできれいにぬぐう。
4. フィルタ容器を外して取り付け部をきれいに拭く。
5. ガasketに薄くオイルを塗る。
6. ガasketが取り付け部に当るまで手でねじ込み、そこからさらに1/2回転締め付ける。
7. キャニスタ下部のドレンプラグを締める。

燃料ピックアップチューブのスクリーン

燃料ピックアップチューブは、燃料タンクの内部にあって、スクリーンで燃料を濾過し、燃料系統への異物の進入を防いでいます。必要に応じて燃料ピックアップチューブを取り外し、清掃してください。

インジェクタからのエア抜き

注 通常のエア抜きを行ってもエンジンが始動できない場合に行います。

1. 燃料噴射ポンプの No. 1インジェクタノズル（図 62）へのパイプ接続部をゆるめる。

電気系統の整備

バッテリーの充電と接続

警告

カリフォルニア州
第65号決議による警告

バッテリーやバッテリー関連製品には鉛が含まれており、カリフォルニア州では発ガン性や先天性異常を引き起こす物質とされています。取り扱い後は手をよく洗ってください。

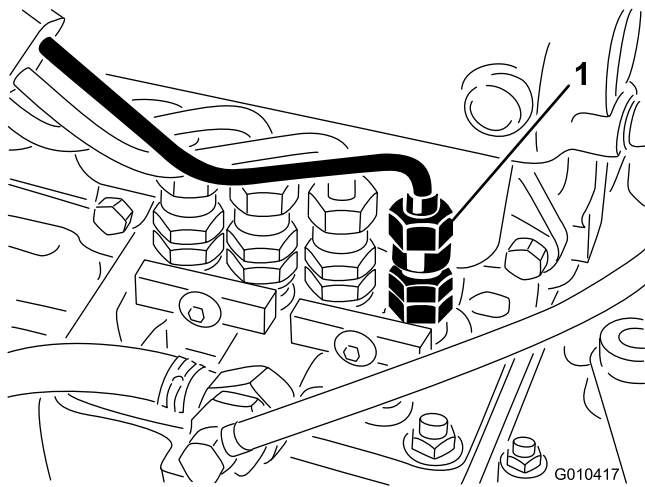
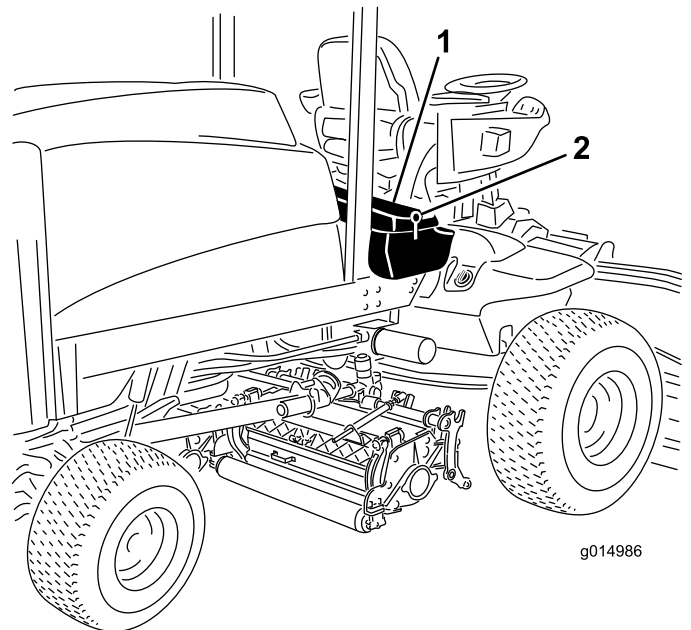


図 62

1. No.1インジェクタノズル

2. スロットルをFAST位置とする。
3. 始動キーをSTART位置に回し、接続部から流れ出る燃料が泡立たなくなるのを待つ。燃料が泡立たなくなったら、キーをOFFに戻す。
4. パイプをしっかり締め付ける。
5. 残りのノズルからも同じ要領でエアを抜く。

1. 運転席のコンソールパネルのラッチを外して持ち上げる (図 63)。



g014986

図 63

1. 運転席のコンソールパネル 2. ラッチ

▲ 危険

電解液には触れると火傷を起こす劇薬である硫酸が含まれている。

- ・ 電解液を飲まないこと。また、電解液を皮膚や目や衣服に付けないよう十分注意すること。安全ゴーグルとゴム手袋で目と手を保護すること。
 - ・ 皮膚に付いた場合にすぐに洗浄できるよう、必ず十分な量の真水を用意しておくこと。
2. 充電器に接続し、充電電流を 3-4 A にセットする。3-4 A で4-8時間充電する。

3. 充電が終わったらチャージャをコンセントから抜き、バッテリー端子からはずす。

▲ 警告

充電中は爆発性のガスが発生する。

充電中は絶対禁煙を厳守。バッテリーに火気を近づけない。

4. 赤い (+) ケーブルをバッテリーの (+) 端子に、黒いケーブル (-) はバッテリーの (-) 端子に固定する (図 64) ケーブルはキャップスクリューとナットで各電極に確実に固定すること。プラス端子が電極に十分にはまり込んでいること、ケーブルの配線に無理がないことを確認する。ケーブルとバッテリーカバーを接触させないこと。ショート防止のために (+) 端子にゴムキャップをかぶせる。

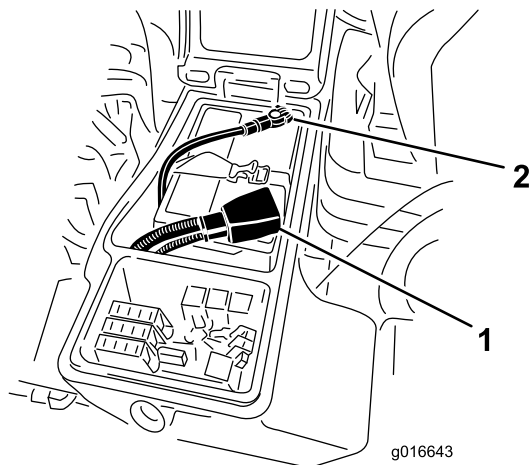


図 64

1. プラスケーブル 2. マイナスケーブル

警告

カリフォルニア州 第65号決議による警告

バッテリーやバッテリー関連製品には鉛が含まれており、カリフォルニア州では発ガン性や先天性異常を引き起こす物質とされています。取り扱い後は手をよく洗ってください。

▲ 警告

バッテリーの端子に金属製品や車体の金属部分が触れるとショートを起こして火花が発生する。それによって水素ガスが爆発を起こし人身事故に至る恐れがある。

- ・ バッテリーの取り外しや取り付けを行うときには、端子と金属を接触させないように注意する。
- ・ バッテリーの端子と金属を接触させない。

▲ 警告

バッテリーケーブルの接続手順が不適切であるとケーブルがショートを起こして火花が発生する。それによって水素ガスが爆発を起こし人身事故に至る恐れがある。

- ・ ケーブルを取り外す時は、必ずマイナス (黒) ケーブルから取り外す。
- ・ ケーブルを取り付ける時は、必ずプラス (赤) ケーブルから取り付け、それからマイナス (黒) ケーブルを取り付ける。

バッテリーの手入れ

整備間隔: 50運転時間ごと

重要 電気系統を保護するため、本機に溶接作業を行う時には、バッテリーのマイナスケーブルの接続を外してください。

注 50 運転時間ごとまたは1週間に1度、バッテリーを点検してください。端子や周囲が汚れていると自然放電しますので、バッテリーが汚れないようにしてください。洗浄する場合は、まず重曹と水で全体を洗います。次に真水ですすぎ、。腐食防止のために両方の端子部にワセリン (Grafo 112X: P/N 505-47) を薄く塗ってください。

ヒューズ

ヒューズは運転席のコントローラパネルの下に取り付けてあります。

5. 腐食防止のために両方の端子部にワセリン (Grafo 112X: P/N 505-47) またはグリスを薄く塗る。プラス端子にゴムカバーを取り付ける。
6. コンソールパネルを閉じ、ラッチを掛ける。

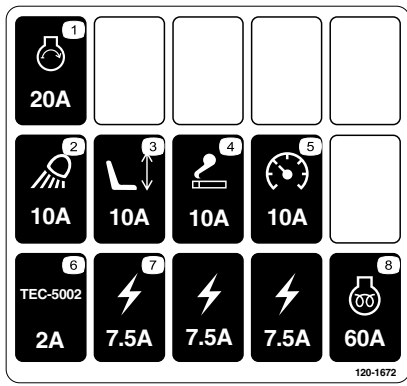


図 65

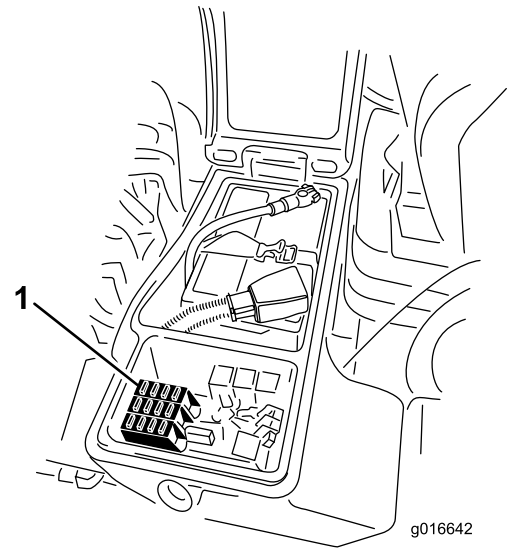


図 67

ラッチを外し、オペレータコントロールパネル（図 66）を開いてヒューズを露出させる（図 67）。

1. ヒューズ

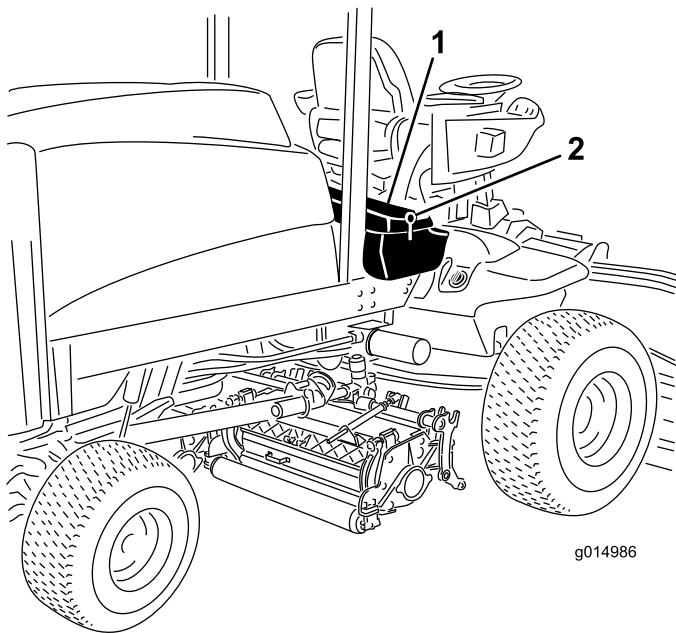


図 66

1. 運転席のコンソールパネル 2. ラッチ

走行系統の整備

ホイールナットのトルクを点検する

整備間隔： 使用開始後最初の 8 時間
200 運転時間ごと

警告

この整備を怠ると車輪の脱落や破損から人身事故につながる恐れがある。

前輪と後輪のホイールナットを85-100ft.-lb. (115-136 Nm=11.8-13.8 kgm) にトルク締めする； この作業は新車の使用を開始して 1-4 運転時間後に1度、そして 8 運転時間後にもう一度行なう。その後は 200 運転時間ごとに締め付けを行う。

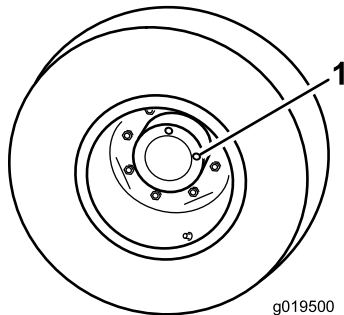
注 前ホイールナットは1/2-20 UNFネジです。後ホイールナットはM12×1.6-6H (メートルネジ) です。

プラネタリギアオイルの点検

整備間隔： 400 運転時間ごと

通常は400 運転時間ごとに点検します。外部へのオイル漏れが疑われたらすぐに点検してください。補給用には高品質のSAE 85W-140 ギアオイルを使用してください。

1. 水平な床面で、点検プラグ (図 68) の1つが時計の 12 時を指し、もうひとつが 3 時を指すようにマシンを駐車する。



1. 点検プラグ(2個)

2. 3時の位置にあるプラグを外す (図 68)。オイルが点検穴の下ふちまであれば適正である。
3. オイル量が不足している場合には、12時の位置にあるプラグを外し、所定レベルである3時の位置の高さになるまでオイルを補給する。

4. プラグを両方とも取り付ける。
5. 反対側のギア・アセンブリでも同じ作業を行う。

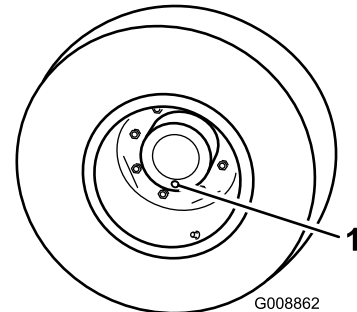
プラネタリギアオイルの交換

整備間隔： 使用開始後最初の 200 時間

800 運転時間ごと (または1年に1回のうち早く到達した方の時期)

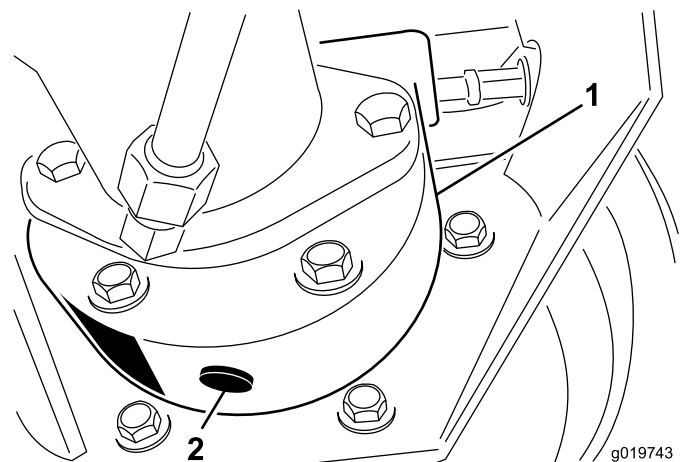
200 運転時間で初回交換を行います。その後は 800 運転時間ごとに交換します。補給用には高品質のSAE 85W-140 wt ギアオイルを使用してください。

1. 平らな場所で、点検/ドレンプラグが一番低い位置 (時計の 6 時の位置) に来るように停止させる (図 69)。



1. 点検プラグ兼ドレン・プラグ(時計の 6 時の位置)

2. プラネタリハブの下に容器を置き、プラグを外してオイルを抜く。
3. ブレーキハウジングの下にもうひとつ容器を置き、プラグを外してオイルを抜く (図 70)。



1. ブレーキハウジング
2. ドレンプラグ

- 両方からオイルが完全に抜けたら、ブレーキハウジングにプラグを取り付ける。
- まだプラグを取り付けていない方の穴が 12 時位置にくるように、車輪を回転させる。
- 開いている穴から、ゆっくりとオイルを入れる；(0.6 リットル) 高品質の、SAE 85W-140 ギアオイルを使用のこと。

重要 0.6 リットル入り終わる前に一杯になってしまった場合は、1時間ほど待つか、一度プラグをはめてマシンを 3 m ほど移動させると、ブレーキシステムにオイルがまわって残りを補給することができるようになります。そのようにして全量を入れてください。

- プラグを元通りに取り付ける。
- 反対側のプラネタリギアアセンブリも同様に作業する。

リアアクスルオイルの点検

整備間隔： 400 運転時間ごと

リアアクスルには出荷時に SAE 85W-90 ギアオイルを注入しています。初めて使用前および 400 運転時間ごとに量を点検してください。容量は 2.4 リットルです。オイル漏れの目視点検は毎日行ってください。

- 平らな場所に駐車する。
- アクスルの一方の端部から点検用プラグ (図 71) を抜き、穴の高さまで潤滑油があることを確認する。量が不足の場合は、給油プラグ (図 71) をはずして補給する。

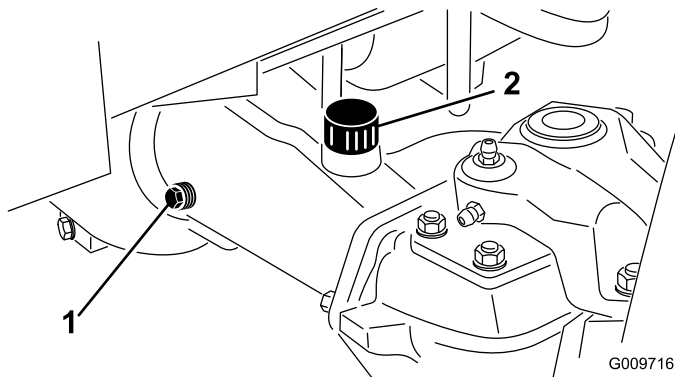


図 71

1. 点検プラグ

2. 補給プラグ

リアアクスルオイルの交換

整備間隔： 使用開始後最初の 200 時間
800 運転時間ごと

- 平らな場所に駐車する。
- ドレンプラグ (図 72 ; 左右端に 1 個と中央に 1 個、全部で 3 個ある) の周辺をきれいに拭く。

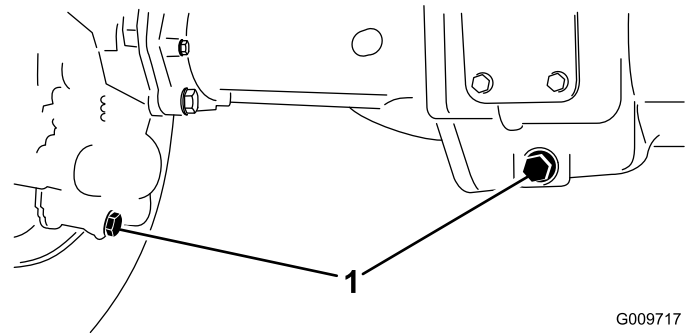


図 72

1. ドレンプラグの位置

- オイルが抜けやすいように点検用プラグ (3 個) を抜く。
- 各ドレンプラグからオイルを抜き、容器で回収する。
- プラグを取り付ける。
- 点検穴から、新しい 85W-140 オイルを入れる。容量は 2.4 リットル。穴の縁まで入ればよい。
- 点検プラグを取り付ける

走行ドライブのニュートラル調整

走行ペダルがニュートラル位置にあるときには本機は停止していなければいけません。動きだすようでしたら調整が必要です。

- 平らな場所に駐車し、エンジンを停止させ、速度コントロールを LOW レンジにセットし、カッティングユニットを降下させる。右ブレーキだけ踏んだ状態で駐車ブレーキを掛ける。
- 車両の左側をジャッキアップして前輪を床から浮かす。落下事故防止のためにジャッキスタンドでサポートする。
- エンジンを始動しアイドル回転させる。
- 前への動きを止めたい場合は、ポンプロッドの端部にあるジャムナットを回してポンプコントロールチューブ (図 73) を前へ動かす。後への動きを止めたい場合は、後へ動かす。

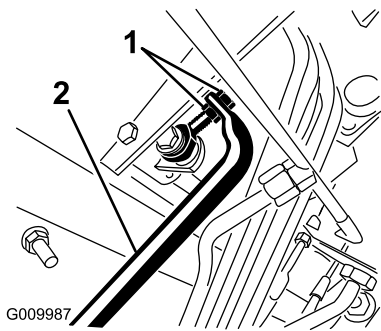


図 73

1. ポンプロッド ジャムナット 2. ポンプコントロールチューブ

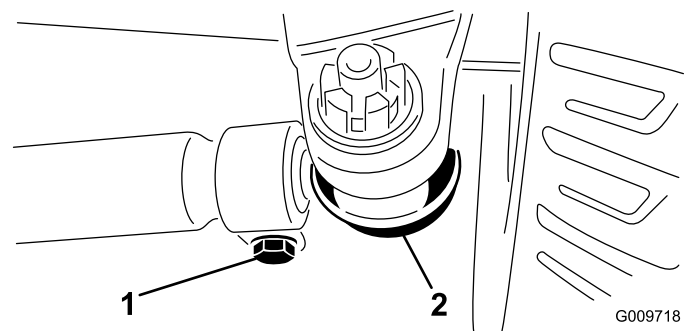


図 75

1. タイロッドのクランプ 2. タイロッドのボールジョイント

- 車輪の回転が止まったら、ナットを締めて調整を固定する。
- エンジンを停止し、右ブレーキをゆるめる。ジャッキスタンドをはずし、機体を床に下ろす。試験運転で調整を確認する。

後輪のトーインの点検

整備間隔： 800運転時間ごと/1年ごと（いずれか早く到達した方）

- 後輪の前と後ろで、左右のタイヤの中央線間距離を測る（アクスルの高さ位置で計測）。前での計測が 3 mm 小さければ正常である（図 74）。

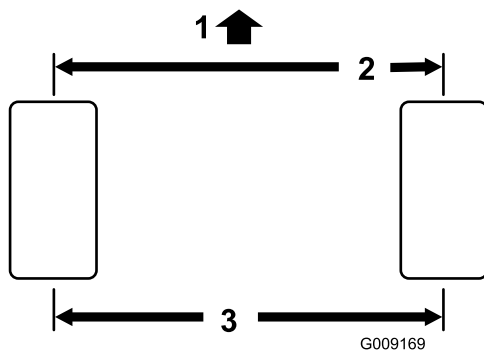


図 74

1. トラクションユニットの前部 3. 中心線から中心線までの距離
2. タイヤ後部よりも 3 mm 小さい

- 調整が必要な場合は、タイロッドのボールジョイントのコッターピンとナットを外す（図 75）。次に、タイロッドのボールジョイントをアクスルケースのサポートから外す。

- タイロッド両側のクランプをゆるめる（図 75）。
- 外した方のボールジョイントを内側または外側に 1 回転させる。タイロッドの自由端側のクランプを締める。
- タイロッドアセンブリ全体を先ほどと同じ方向（内回しまたは外回し）に 1 回転させる。タイロッドの接続端側のクランプを締める。
- アクスルケースサポートのボールジョイントを取り付け、指締めする。トーインを計測確認する。
- 必要に応じ、上記の調整手順を繰り返す。
- 調整ができたならナットを締め、新しいコッターピンで固定する。

冷却システムの整備

エンジンの冷却システムの整備

整備間隔： 使用するときまたは毎日

エンジン部、オイルクーラ、ラジエターは毎日清掃してください。汚れが激しければより頻繁な清掃が必要です。

1. 後スクリーン（図 76）のラッチをはずして後部を開ける。スクリーンを丁寧に清掃する。

注 蝶番のピンを抜くとスクリーンを外すことができます。

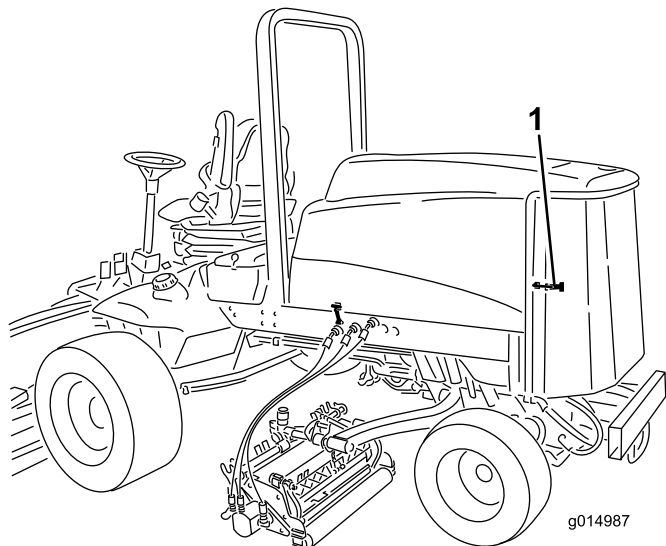


図 76

1. 後スクリーンのラッチ

2. ラッチ（図 77）を回して、オイルクーラをフレームから外す。

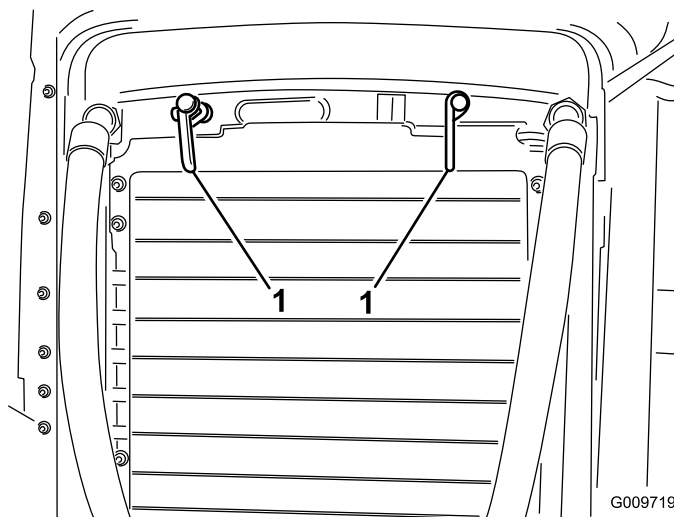


図 77

1. オイルクーラのラッチ

3. クーラを後ろに傾ける。オイルクーラとラジエターの裏表を（図 78）圧縮空気ですら丁寧に清掃する。機体の前側からエアを吹きつけて後ろ側にゴミを吹き飛ばします。その後、今度は後ろ側から前側に向かって吹きつけて清掃します。この作業を数回繰り返してごみやほこりを十分に落としてください。

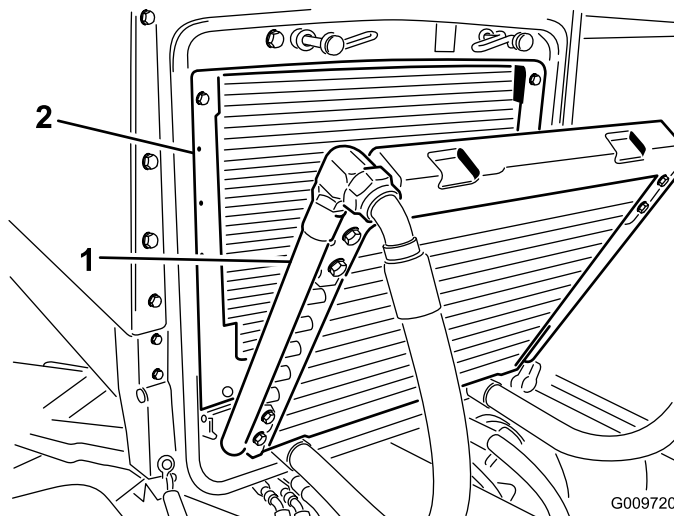


図 78

1. オイルクーラ
2. ラジエター

重要 ラジエターやオイルクーラを水で洗淨するとサビなどが発生しやすくなり、機器の寿命が短くなります。

4. オイルクーラを元に戻し、スクリーンを閉める。ラッチでフレームに固定し、スクリーンを閉じる。

ブレーキの整備

ブレーキの調整

ブレーキペダルの遊びが25 mm以上となったり、ブレーキの効きが悪いと感じられるようになったら、調整を行ってください。遊びとは、ブレーキペダルを踏み込んでから抵抗を感じるまでのペダルの行きしろを言います。

1. 左右のペダルが独立に動けるように、ブレーキペダルのロックピンを外す。
2. 行きしろを小さくするにはブレーキを締める：
 - A. ブレーキケーブル（図 79）の端にある前ナットをゆるめる。

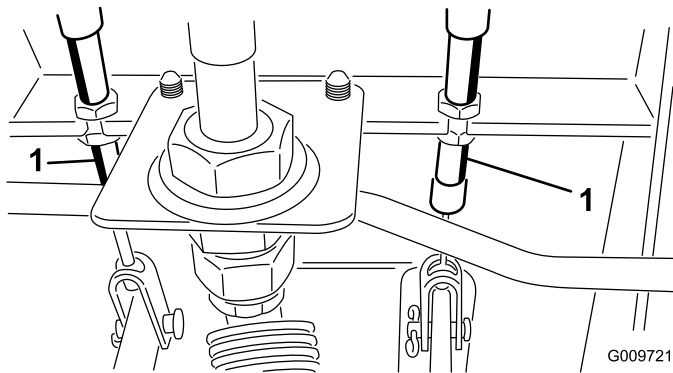


図 79

1. ブレーキケーブル

- B. 後ろナットを締めてケーブルを後ろへ引く。行きしろが12-25 mm になるように調整する。
- C. 調整ができれば前ナットを締める。

ベルトの整備

オルタネータベルトの整備

整備間隔： 100運転時間ごと

オアウタネータのベルト（図 80）は100運転時間ごとに点検します。

1. プーリとプーリの間部分部分を5 kg で押さえた時に 10 mm程度のたわみがでるのがよい。
2. たわみが 10 mm 程度でない場合には、オルタネータ取り付けボルト（図 80）をゆるめる。適当な張りに調整してボルトを締める。ベルトのたわみが適切に調整されたことを確認する。

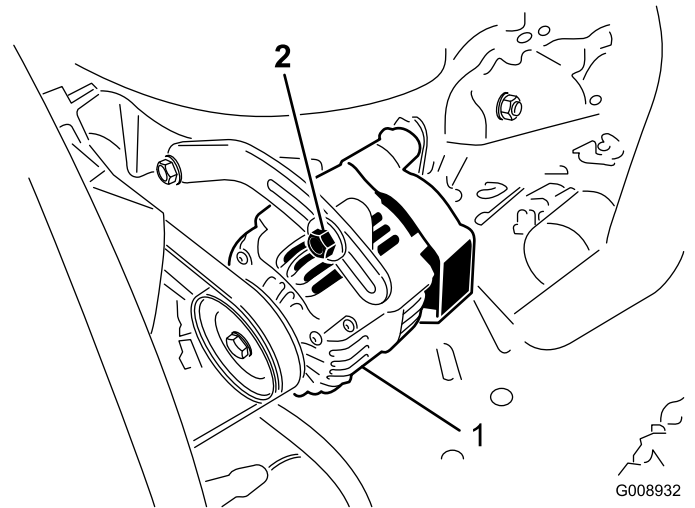


図 80

1. オルタネータ
2. 取り付けボルト

油圧系統の整備

油圧オイルの交換

整備間隔： 800運転時間ごと

通常は 800 運転時間ごとにオイルを交換します。オイルが汚染されてしまった場合は油圧系統全体を洗浄する必要がありますので、Toro 代理店にご連絡ください。汚染されたオイルは乳液状になったり黒ずんだ色になったりします。

1. エンジンを止め、フードを開ける。
2. 油圧オイルタンクからケースリターンラインを外し、流れ出すオイルを大型の容器に受ける。オイルが全部流れ出たらラインを元通りに接続する。
3. タンクに油圧オイルを入れる。容量は約 28.4 リットルである。「油圧オイルを点検する」を参照。

重要 指定された銘柄のオイル以外は使用しないでください。他のオイルを使用するとシステムを損傷する可能性があります。

4. タンクにキャップを取り付ける。エンジンを始動し、全部の油圧装置を操作して内部にオイルを行き渡らせる。また、オイル漏れがないか点検して、エンジンを停止する。
5. 油量を点検し、足りなければディップスティックの FULLマークまで補給する。入れすぎないこと。

油圧フィルタの交換

整備間隔： 使用開始後最初の 200 時間
800運転時間ごと

油圧オイルのフィルタ（2個）は、最初の 200 運転時間で交換します。通常の使用条件では、その後 800 運転時間ごとにフィルタを交換します。

フィルタはToro 純正品を使用してください：
カッティングユニット用（後）： P/N 94-2621、チャージ用（前）： P/N 75-1310

重要 純正品以外のフィルタを使用すると関連機器の保証が適用されなくなる場合があります。

1. 平らな場所に駐車し、カッティングユニットを下降させ、エンジンを停止させ、駐車ブレーキを掛けてキーを抜き取る。
2. フィルタ容器の周辺をウェスできれいにぬぐう。フィルタ（図 81と図 82）の取り付け部周辺をきれいにふき、下に廃油受けを用意し、フィルタを外す。

3. 新しいフィルタのガスケットに薄くオイルを塗布し中にオイルを入れる。

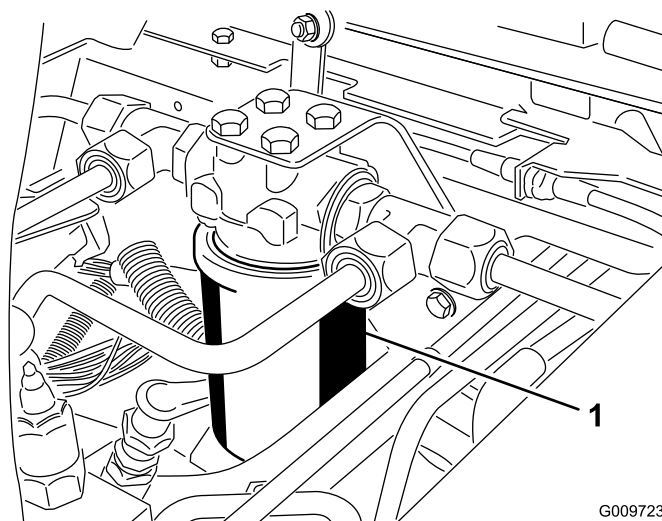


図 81

1. 油圧フィルタ

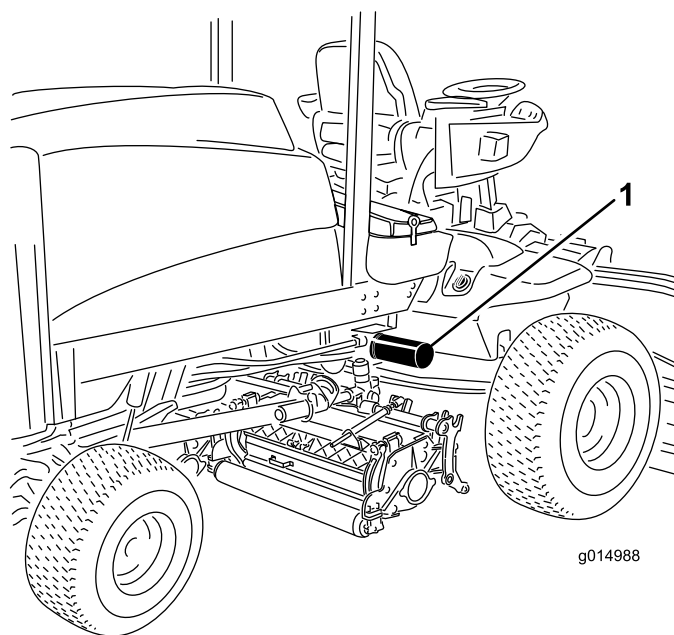


図 82

1. 油圧フィルタ

4. 取り付け部が汚れていないのを確認する。ガスケットがフィルタヘッドに当たるまで手で回して取り付け、そこから更に1/2回転増し締めする。
5. エンジンを始動して2分間運転し、システム内のエアをパージする。エンジンを停止させ、オイル漏れがないか点検する。

油圧ラインとホースの点検

整備間隔： 使用するときまたは毎日

油圧ライン油圧ホースにオイル漏れ、ねじれ、支持部のゆるみ、磨耗、フィッティングのゆるみ、風雨や薬品による劣化などが無いかな毎日点検してください。異常を発見したら必ず運転を行う前に修理してください。

▲ 警告

高圧で噴出する作動油は皮膚を貫通し、身体に重大な損傷を引き起こす。

- ・ 油圧を掛ける前に、油圧ラインやホースに傷や変形がないか接続部が確実に締まっているかを確認する。
- ・ 油圧のピンホールリークやノズルからは作動油が高圧で噴出しているため、絶対に手などを近づけない。
- ・ リークの点検には新聞紙やボール紙を使う。
- ・ 油圧関係の整備を行う時は、内部の圧力を確実に解放する。
- ・ 万一、油圧オイルが体内に入ったら、直ちに専門医の治療を受けてください。

カッティングユニットの保守

カッティングユニットのバックラップ

▲ 警告

バックラップ中にリールに触れると大けがをする。

- ・ リールその他の可動部に手指、足、衣類等を近づけないよう注意すること。
- ・ エンジンが動いている間は、止まったリールを絶対に手や足で回そうとしないこと。

注 バックラップの時は、前3ユニット、後2ユニットがそれぞれ共に回転します。

1. 平らな場所に駐車し、カッティングユニットを下降させ、エンジンを停止して、駐車ブレーキを掛け、PTOスイッチをOFF位置にする。
2. ラッチを外してフードを開ける。
3. 各カッティングユニットのリールと下刃をバックラップ用に設定する；カッティングユニットのオペレーターズマニュアルを参照。
4. バックラップスイッチで前のカッティングユニット又は後ろのカッティングユニット、あるいは両方を選択する（図 83）。
5. エンジンを始動し、アイドル回転にセットする。

▲ 危険

バックラップ中にエンジン速度を変えるとリールが停止することがある。

- ・ バックラップ中は絶対にエンジン速度を変えないこと。
- ・ バックラップは、必ずエンジンアイドル速度で行う。

▲ 危険

人身事故防止のため、カッティングユニットから十分離れてから次の手順に進むこと。

6. 刈り込み速度リミッタを「刈り込み」位置にセットし、PTO スwitchを ON にする。上昇スイッチを押すと、バックラップが開始される。
7. 長い柄のブラシを使ってラッピングコンパウンドを塗布しながらラッピングを続ける。柄の短いブラシは絶対に使用しないこと。

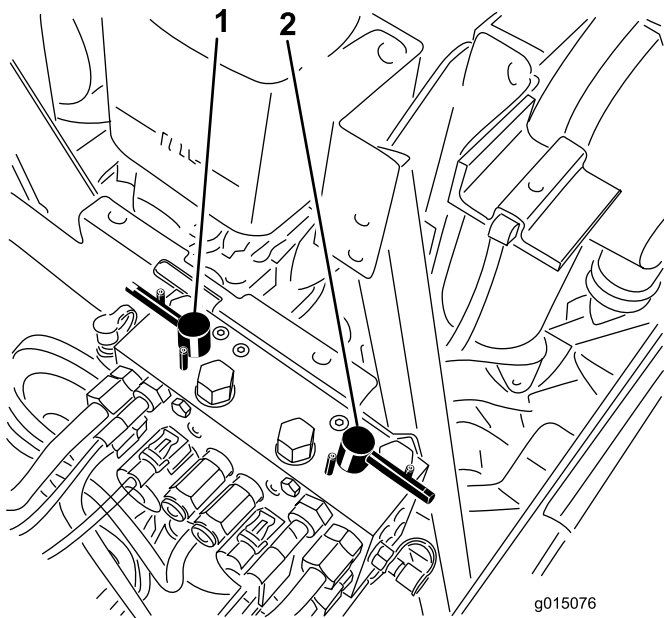


図 83

1. 前側バックラップレバー 2. 後側バックラップレバー

8. リールの回転が止まってしまったり、回転が一定しない場合には、スロットル速度を少し上げて安定させる。
9. バックラップ中にカッティングユニットに調整を行う場合には、まず昇降スイッチの後部を押してリールの回転を止め、PTOスイッチをOFF位置にセットし、エンジンを停止させてから調整作業に取り掛かる。調整が終了したら8までの作業を行う。
10. バックラップするユニット全部に上記手順を行う。
11. 終了したら、バックラップレバーを通常位置 (F) に戻し、フードを下ろし、カッティングユニットについているラッピングコンパウンドをていねいに洗い落とす。必要に応じてリールと下刃の間隔を調整する。リール回転速度コントロールを、希望の速度位置にセットする。

重要 バックラップスイッチをOFFに戻さないと、カッティングユニットを上昇させることができません。

注 さらに詳しい説明が、「Toro リール/ロータリーモアのための研磨マニュアル (Form No. 80-300 SL)」に掲載されています。

注 バックラップが終わったら、ベッドナイフの前端に軽くヤスリ掛けを行うとさらに切れ味が向上します。これによりベッドナイフ前端に形成されたバリを取り除きます。このとき刃先を削らないように注意してください。

洗浄

スパークアレスタマフラーの整備

整備間隔: 200運転時間ごと

200 運転時間ごとに、マフラーにたまったカーボンの除去を行ってください。

1. マフラーの下側の掃除穴からパイププラグを抜き出す。

▲ 注意

マフラーが熱くなっていると火傷を負うおそれがある。

マフラーの周囲で作業を行うときには注意すること。

2. エンジンを掛ける。木片や金属の板で通常の排気口を塞いで排気が掃除穴から噴出するようにする。カーボンが排出されなくなるまで待つ。

▲ 注意

掃除穴の真後ろに立たないこと。

必ず安全めがねを着用すること。

3. エンジンを停止させ、パイププラグを元通りに取り付ける。

保管

エンジン

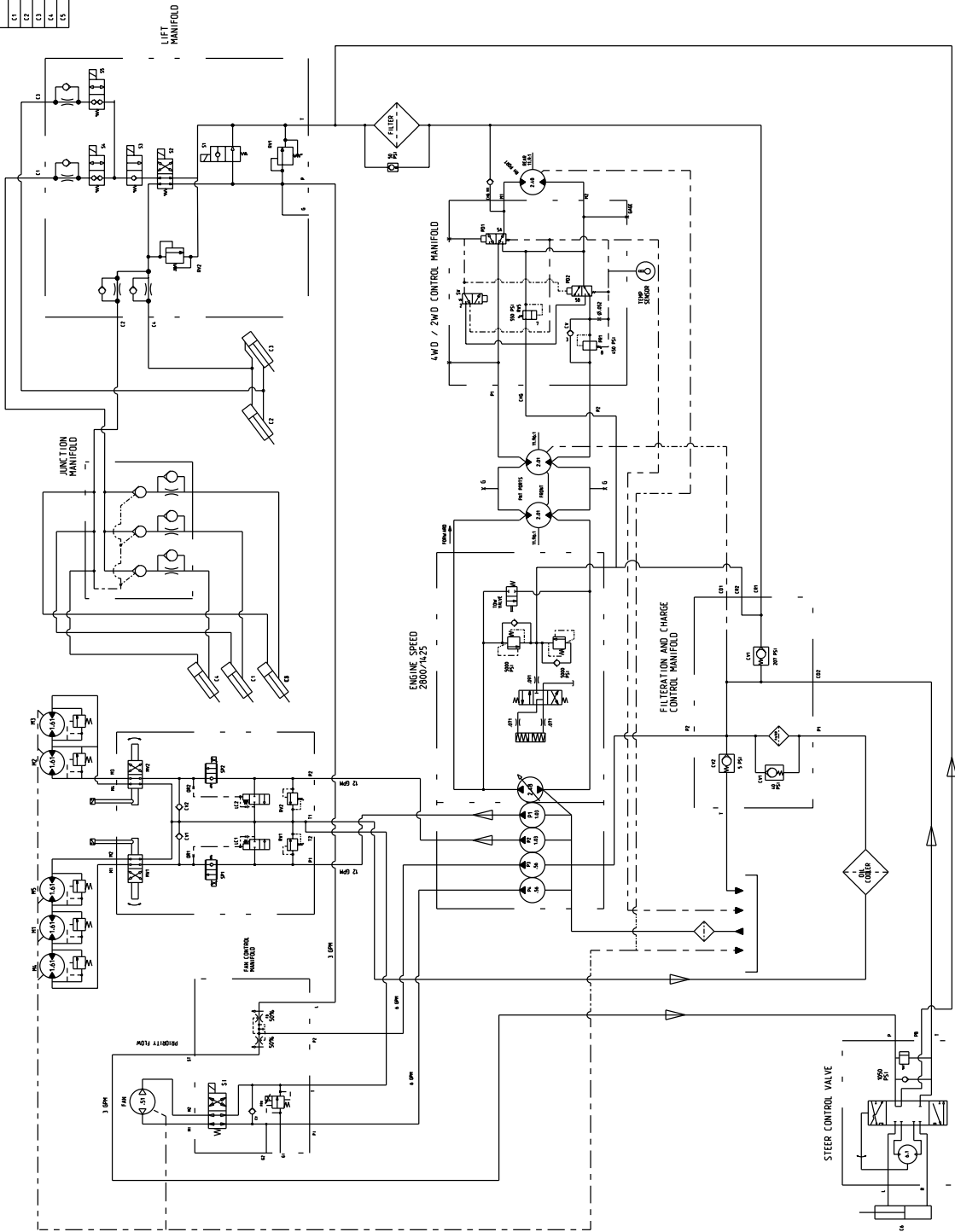
1. エンジンオイルを抜き取り、ドレンプラグをはめる。
2. オイルフィルタを外して捨てる。新しいオイルフィルタを取り付ける。
3. 新しいエンジンオイルを入れる（SAE 15W-40, CH-4, CI-4クラスまたはそれ以上； 9.5 リットル）。
4. エンジンを始動し、約2分間のアイドル運転を行う。
5. エンジンを止める。
6. 燃料タンクから燃料を抜き取り、きれいな燃料で内部を洗浄する。
7. 燃料系統の接続状態を点検し必要な締め付けを行う。
8. エアクリーナをきれいに清掃する。
9. エアクリーナの吸気口とエンジンの排気口を防水テープでふさぐ。
10. 冷却水（エチレングリコール不凍液と水との 50/50 混合液）の量を点検し、凍結を考慮して必要に応じて補給する。

トラクションユニット

1. トラクションユニット、カッティングユニット、エンジンをていねいに洗浄する。
2. タイヤ空気圧を点検する；「タイヤ空気圧を点検する」を参照。
3. ボルト・ナット類にゆるみながいか点検し、必要な締め付けを行う。
4. グリス注入部やピボット部全部をグリスアップする。余分のグリスやオイルはふき取る。
5. 塗装のはがれている部分に軽く磨きをかけ、タッチアップする。金属部の変形を修理する。
6. バッテリーとケーブルに以下の作業を行う：
 - A. バッテリー端子からケーブルを外す。
 - B. バッテリー本体、端子、ケーブル端部を重曹水とブラシで洗浄する。
 - C. 腐食防止のために両方の端子部にワセリン（Grafo 112X: P/N 505-47）を薄く塗る。
 - D. 電極板の劣化を防止するため、60日ごとに24時間かけてゆっくりと充電する。

图面

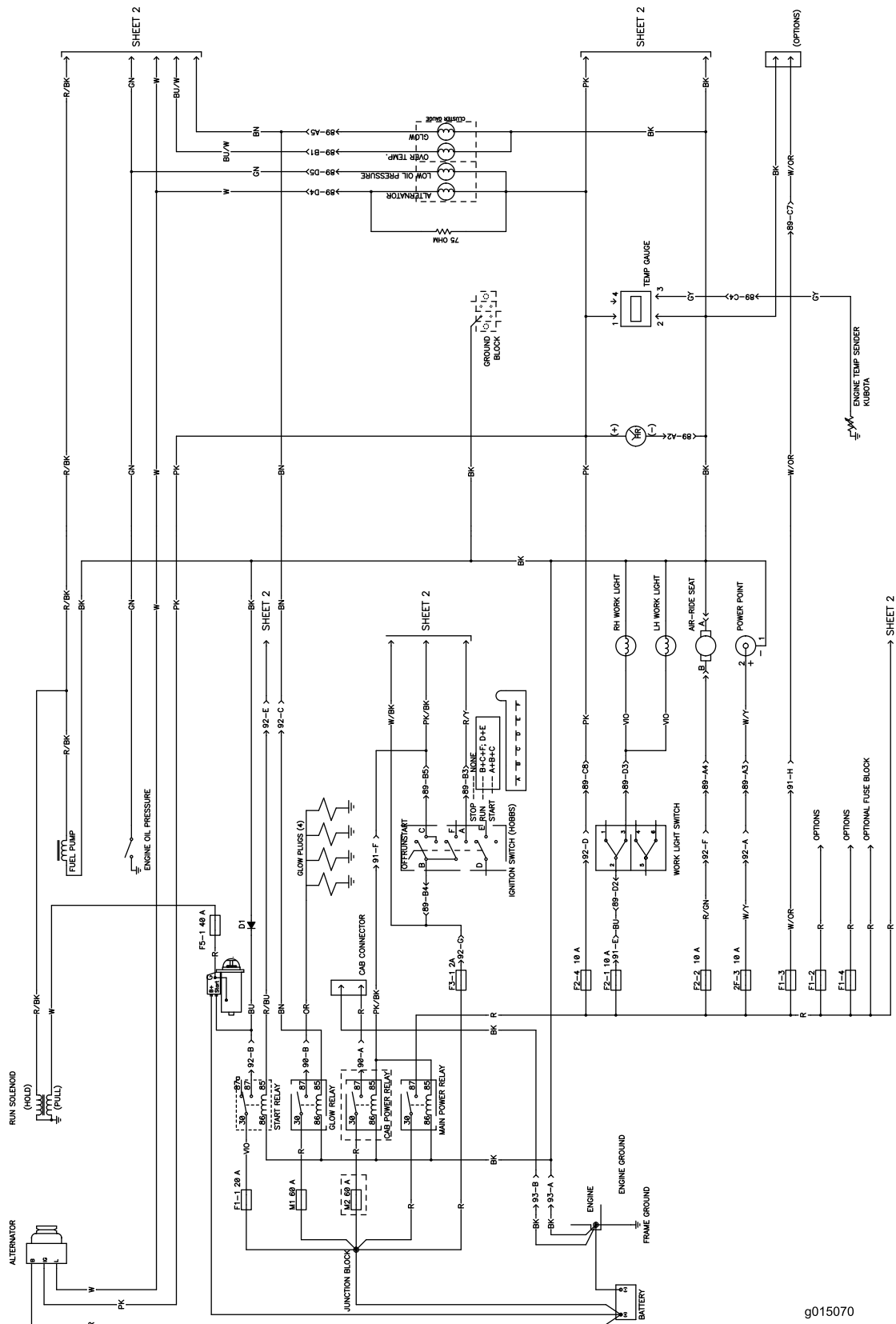
CODE	STROKE	NO.
C1	1.50	3.25
C2	1.50	3.50
C3	1.50	3.50
C4	1.50	7.00
C5	1.50	7.00



CODE	STROKE	NO.
C6	2.00	7.00

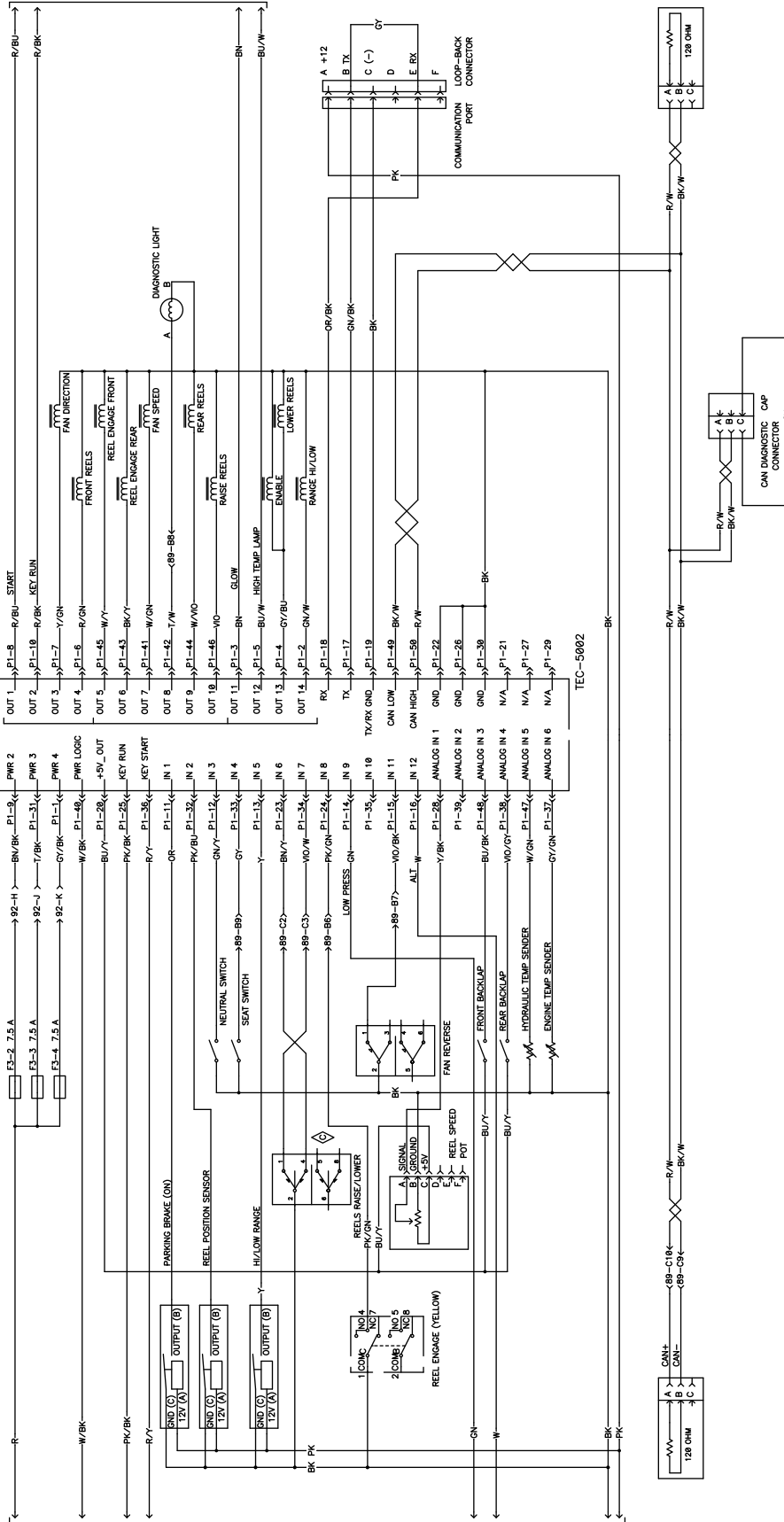
g015072

油压回路图 (Rev. A)



電気回路図 - シート1 (Rev. C)

g015070



電気回路図 - シート2 (Rev. C)

g015071

メモ:

メモ:



Toro 製品の総合品質保証

限定保証

保証条件および保証製品

Toro 社およびその関連会社であるToro ワランティー社は、両社の合意に基づき、Toro 社の製品（「製品」と呼びます）の材質上または製造上の欠陥に対して、2年間または1500運転時間のうちいずれか早く到達した時点までの品質保証を共同で実施いたします。この保証はエアレータを除くすべての製品に適用されます（エアレータに関する保証については該当製品の保証書をご覧ください）。この品質保証の対象となった場合には、弊社は無料で「製品」の修理を行います。この無償修理には、診断、作業工賃、部品代、運賃が含まれます。保証は「製品」が納品された時点から有効となります。
*アワーメータを装備している機器に対して適用します。

保証請求の手続き

保証修理が必要だと思われる場合には、「製品」を納入した弊社代理店（ディストリビュータ又はディーラー）に対して、お客様から連絡をして頂くことが必要です。連絡先がわからなかったり、保証内容や条件について疑問がある場合には、本社に直接お問い合わせください。

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 または 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

オーナーの責任

「製品」のオーナーはオペレーターズマニュアルに記載された整備や調整を実行する責任があります。これらの保守を怠った場合には、保証が受けられないことがあります。

保証の対象とならない場合

保証期間内であっても、すべての故障や不具合が保証の対象となるわけではありません。以下に挙げるものは、この保証の対象とはなりません：

- Toroの純正交換部品以外の部品や Toro 以外のアクセサリ類を搭載して使用したことが原因で発生した故障や不具合。これらの製品については、別途製品保証が適用される場合があります。
- 推奨される整備や調整を行わなかったことが原因で生じた故障や不具合。オペレーターズマニュアルに記載されている弊社の推奨保守手順に従った適切な整備が行われていない場合。
- 運転上の過失、無謀運転など「製品」を著しく過酷な条件で使用したことが原因で生じた故障や不具合。
- 通常の使用に伴って磨耗消耗する部品類。但しその部品に欠陥があった場合には保証の対象となります。通常の使用に伴って磨耗消耗する部品類とは、プレーキパッドおよびライニング、クラッチライニング、ブレード、リール、ローラおよびベアリング（シールドタイプ、グリス注入タイプ共）、ベッドナイフ、タイン、点火プラグ、キャスタホイール、ベアリング、タイヤ、フィルタ、ベルトなどを言い、その他、液剤散布用の部品としてダイヤフラム、ノズル、チェックバルブなどが含まれます。
- 外的な要因によって生じた損害。外的な要因とは、天候、格納条件、汚染、弊社が認めていない燃料、冷却液や潤滑剤、添加剤、肥料、水、薬剤の使用などが含まれます。
- エンジンのための適正な燃料（ガソリン、軽油、バイオディーゼルなど）を使用しなかったり、品質基準から外れた燃料を使用したために発生した不具合。

米国とカナダ以外のお客様へ

米国またはカナダから輸出された Toro 製品の保証についてのお問い合わせは、お買いあげの Toro 販売代理店（ディストリビュータまたはディーラー）へおたずねください。代理店の保証内容にご満足いただけない場合はToro輸入元にご相談ください。

- 通常の使用にともなう音、振動、磨耗、損耗および劣化。
- 通常の使用に伴う「汚れや傷」とは、運転席のシート、機体の塗装、ステッカー類、窓などに発生する汚れや傷を含みます。

部品

定期整備に必要な部品類（「部品」）は、その部品の交換時期が到来するまで保証されます。この保証によって交換された部品は製品の当初保証期間中、保証の対象となり、取り外された製品は弊社の所有となります。部品やアセンブリを交換するか修理するかの判断は弊社が行います。場合により、弊社は再製造部品による修理を行います。

ディープサイクルおよびリチウムイオン・バッテリーの保証：

ディープサイクル・バッテリーやリチウムイオン・バッテリーは、その寿命中に放出することのできるエネルギーの総量(kWh)が決まっています。一方、バッテリーそのものの寿命は、使用方法、充電方法、保守方法により大きく変わります。バッテリーを使用するにつれて、完全充電してから次に完全充電が必要になるまでの使用可能時間は徐々に短くなってゆきます。このような通常の損耗を原因とするバッテリーの交換は、オーナーの責任範囲です。本製品の保証期間中に、上記のような通常損耗によってオーナーの負担によるバッテリー交換の必要性がでることは十分に考えられます。
注：（リチウムイオンバッテリーについて）：リチウムイオンバッテリーには、その部品の性質上、使用開始後 3-5 年についてのみ保証が適用される部品があり、その保証は期間割保証（補償額逡減方式）となります。さらに詳しい情報については、オペレーターズマニュアルをご覧ください。

保守整備に掛かる費用はオーナーが負担するものとします

エンジンのチューンナップ、潤滑、洗浄、磨き上げ、フィルタや冷却液の交換、推奨定期整備の実施などは「製品」の維持に必要な作業であり、これらに関わる費用はオーナーが負担します。

その他

上記によって弊社代理店が行う無償修理が本保証のすべてとなります。

両社は、本製品の使用に伴って発生する間接的偶発的結果的損害、例えば代替機材に要した費用、故障中の修理関連費用や装置不使用に伴う損失などについて何らの責も負うものではありません。両社の保証責任は上記の交換または修理に限らせていただきます。その他については、排気ガス関係の保証を除き、何らの明示的な保証もお約束するものではありません。商品性や用途適性についての黙示的内容についての保証も、本保証の有効期間中のみに限って適用されます。

米国内では、間接的偶発的損害に対する免責を認めていない州があります。また黙示的な保証内容に対する有効期限の設定を認めていない州があります。従って、上記の内容が当てはまらない場合があります。この保証により、お客様は一定の法的権利を付与されますが、国または地域によっては、お客様に上記以外の法的権利が存在する場合があります。

エンジン関係の保証について：

米国においては環境保護局（EPA）やカリフォルニア州法（CARB）で定められたエンジンの排ガス規制および排ガス規制保証があり、これらは本保証とは別個に適用されます。くわしくはエンジンメーカーのマニュアルをご参照ください。上に規定した期限は、排ガス浄化システムの保証には適用されません。くわしくは、製品に同梱またはエンジンメーカーからの書類に同梱されている、エンジンの排ガス浄化システムの保証についての説明をご覧ください。