



เครื่องฉีดพ่นสารเคมีในสนาม Multi Pro® 5800

หมายเลข 41393—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

หมายเลข 41394—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขนโป

หมายเลข 41394CA—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

หมายเลข 41394GK—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

คมขอฟตแวร

กรณำอำนเอกสำรณออย่างละเออยดเพอศกษำวรควบคมและบำรงรภษำผลตภณทออย่างเหมำะสม
และเพอหลกเลยงการนำดเจบและควำมเสยหำยตอผลตภณท คณมหนักใช้งำนผลตภณทออย่างถกตองและปลอดภย

หำกคณตองการกำรชอมบำรง อะโหลเทำของ Toro หรือชอมลเพมเตม
ไปรดตตอตวแทนบรกำรทโดรบอนญำตหรือฟำยบรกำรลคคำของ Toro
และเตรมหมำยเลขรณและหมำยเลขซีเรียลของผลตภณทโ้วไฟพรอม

คณสำมำรถตตอ Toro โดโดยตรงท www.Toro.com เพอเดอเอกำรควำมปลอดภยและกำรฝกอบรุมกำรใช้งำนผลตภณท
ชอมลอปกรณเสรม ชวยคณหำตวแทนจำหนำย หรือลงทะเบยนผลตภณท

ขอมลเบองตน

คมขอฟตแวรสำรหบเครื่องฉดพ่นสาร Multi Pro 5800-D และ 5800-G พรอมระบบฉดพ่น ExcelsaRate
โหรำยละเออยดทเป้นประโยชน์ตอการใช้ชอมลของระบบเครื่องฉดพ่นและควบคมฟงกชนต่งๆ ของระบบเครื่องฉดพ่น

เนอหำ

ขอมลเบองตน	1
กำรต่งคำ	2
ก่อนเรมกำรฉดพ่น	2
ภำพรวมผลตภณท	3
กำรควบคม	3
กำรปฏบตงำน	5
ก่อนกำรปฏบตงำน	5
กำรเขำลงหนำจอเมนหลก	5
เมนยอยหลกของ InfoCenter	6
กำรปรบเทยบเครื่องฉดพ่น	25
ระหวำงกำรปฏบตงำน	44
หนำจอพ่นฉดพ่น InfoCenter	44
ค้ำแนะนำ InfoCenter	47
รศควำมชดของ InfoCenter	48
กำรบำรงรภษำ	50
หนำจอ Service (ชอมบำรง)	50
หนำจอ Diagnostics (กำรวนจอย)	52
หนำจอ About (เทยวคบ)	54



การตั้งค่า

ก่อนเริ่มการรดพ่น

การเตรียมอุปกรณ์เมื่อดพ่นในโหมดอตราการรดพ่น

1. เติมน้ำรดพ่นและล้างน้ำสะอาด โปรดดูขั้นตอนการเติมน้ำรดพ่นและล้างน้ำสะอาดใน *คู่มือผู้ใช้*
2. ปรับเทียบระบบเครื่องรดพ่น โปรดดู [การปรับเทียบเครื่องรดพ่น \(หน้า 25\)](#)
3. ตั้งค่าอตราการรดพ่นและอตราการรดพ่นกำลังใช้งานสำหรับการทำงานรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าอตรา 1 หรืออตรา 2 \(หน้า 7\)](#) และ [การตั้งค่าอตรากำลังใช้งาน \(หน้า 7\)](#)
4. การตั้งค่าต่อไปสามารถเลือกกำหนดค่าหรือไม่ก็ได้ ตามแต่ความจำเป็น:
 - ตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การรดพ่นสารเคมีเพิ่ม โปรดดู [การตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การรดพ่นสารเคมีเพิ่ม \(หน้า 8\)](#)
 - หากผู้ใช้ใช้ไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ โปรดป้อนปริมาณสารเคมีในถังรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง \(หน้า 10\)](#)
 - ตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำและค่าของปริมาณสารเคมีต่ำให้กับถังรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ \(หน้า 10\)](#) และ [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีต่ำ \(หน้า 11\)](#)
 - ตั้งค่าการผสมล่วงหน้า โปรดดู [การตั้งค่าการผสมล่วงหน้า \(โหมดอตราการรดพ่นแทน\) \(หน้า 11\)](#)

การเตรียมอุปกรณ์เมื่อดพ่นในโหมดวัดแมนวล

1. เติมน้ำรดพ่นและล้างน้ำสะอาด โปรดดูขั้นตอนการเติมน้ำรดพ่นและล้างน้ำสะอาดใน *คู่มือผู้ใช้*
2. การตั้งค่าต่อไปสามารถเลือกกำหนดค่าหรือไม่ก็ได้ ตามแต่ความจำเป็น:
 - โหมดคง: หากผู้ใช้ใช้ไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ โปรดป้อนปริมาณสารเคมีในถังรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง \(หน้า 10\)](#)
 - โหมดคง: ตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำและค่าของปริมาณสารเคมีต่ำสำหรับถังรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ \(หน้า 10\)](#) และ [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีต่ำ \(หน้า 11\)](#)

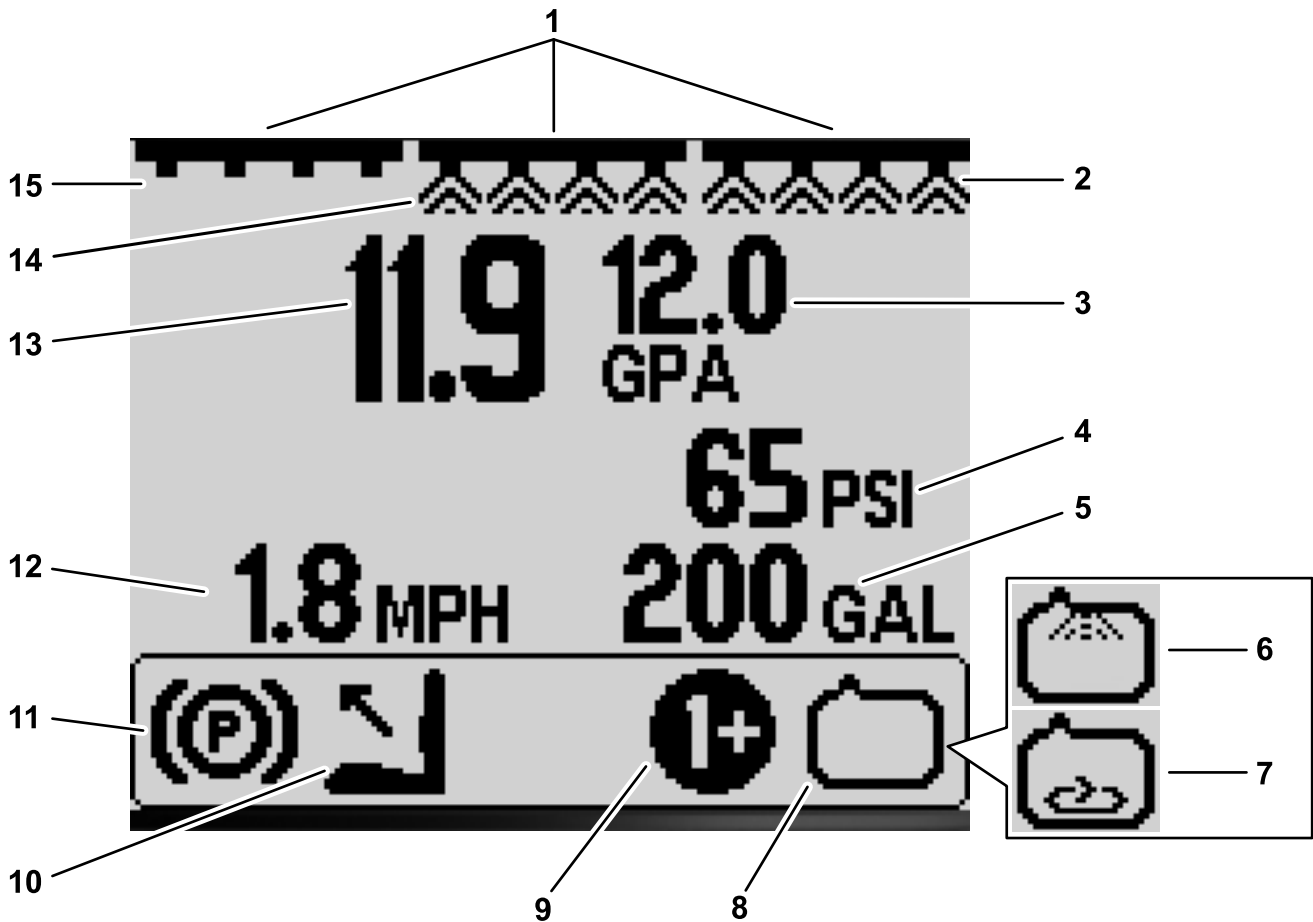
ภาพรวมผลิตภัณฑ์

การควบคุม

หน้าจอหลัก InfoCenter

เมื่อคุณสตาร์ทอุปกรณ์ หน้าจอหลักจะปรากฏขึ้นมา โดยแสดงไอคอนที่เกี่ยวข้องของ (เช่น เบรกทำงานอยู่ สวิตช์เปิดอยู่ คนขับไม้อยบนที่นั่ง เป็นต้น)

หมายเหตุ: ภาพต่อไปนี้คือตัวอย่างหน้าจอ หน้าจอแสดงไอคอนที่เป็นไปได้ทั้งหมดที่อาจปรากฏบนหน้าจอขณะใช้งาน โปรดดูคำจำกัดความของไอคอนทั้งหมดในภาพกราฟต่อไปนี้ (SU 1)



su 1

g191986

- | | | |
|---|---|---|
| 1. ไอคอนสถานะสวิตช์แขนบมหก—เปิด | 6. ไอคอนปริมาณของเหลวในถัง (แสดงเป็นเกลลอนสหรัฐฯ) | 9. ไอคอนอัตราการจุดพวงกำลังใช้งาน/อัตราบรรทุกของเบรกทำงาน (แสดงเป็นเกลลอนต่อนาที) |
| 2. ไอคอนสถานะแขนบมขวา—เปิด | 7. ไอคอนระบบกลาง—เปิด (ชุดอุปกรณ์เสริม) | 10. คนขับไม้อยบนที่นั่ง |
| 3. อัตราการจุดพวงเป้าหมาย (แสดงเป็นเกลลอนต่อนาที) | 8. ไอคอนสถานะการผสม—เปิด | 11. ไอคอนสถานะเบรกจอด |
| 4. ไอคอนแรงดันระบบ (แสดงเป็นปอนด์ต่อตร.มว) | 9. ไอคอนสถานะปั๊มจุดพวง—เปิด | 12. ไอคอนความเร็วอุปกรณ์ (แสดงเป็นไมล์ต่อชั่วโมง) |
| | | 13. อัตราการจุดพวงเป้าหมาย (แสดงเป็นเกลลอนต่อนาที) |
| | | 14. ไอคอนสถานะแขนบมกลาง—เปิด |
| | | 15. ไอคอนสถานะแขนบมซ้าย—เปิด |

ไอคอนสถานะแขนบมหก

ไอคอนสถานะแขนบมหกแสดงบนเมอสวิตช์แขนบมหกอยู่ในตำแหน่ง เปิด (su 1)

ไอคอนสถานะแขนบบเครื่องฉดพน

ไอคอนสถานะแขนบบเครื่องฉดพนฝงชาย ขว และ/หรอตรงกลางแสดงขนเมอสวตชแขนบบเครื่องฉดพนอยในตำหนง เปด (SU 1)

อตราการฉดพนทกำลงไซงาน

อตราการฉดพนทกำลงไซงานจะแสดงอตราจรงทไซในการฉดพนสารเคม (SU 1)

อตราการฉดพนเปาหมาย (โหมดอตราการฉดพนแทนน)

อตราการฉดพนเปาหมายแสดงอตราการฉดพนเปาหมายทไฟตงคาเอาไว (SU 1)

หมายเหตุ: ในโหมดอตราการฉดพน ระบบจะพยายามฉดพนสารเคมดวยอตราเปาหมายทคณกำหนดไว

ไอคอนความเรวปรณ

ไอคอนความเรวปรณแสดงความเรวของอปรณในขณะน (SU 1)

ไอคอนแรงดระบบ

เมอแขนบบของเครื่องฉดพนกำลงทำงาน (เปด) ไอคอนแรงดระบบจะแสดงแรงดการฉดพน แตเมอแขนบบของเครื่องฉดพนปดอย ระบบจะแสดงแรงดการผสมทตงคาไวลวงหนา (SU 1)

ไอคอนเบรกจอด

ไอคอนเบรกจอดแสดงบนหนาจอหลกเมอเบรกจอดทำงานอย (SU 1)

ไอคอนสถานะทงคนขบ

ไอคอนสถานะทงคนขบจะแสดงขนมาบนหนาจอหลก หากคนขบไมอยบนทง (SU 1)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลงไซงาน/อตราการฉดพนสารเคมเพม (โหมดอตราการฉดพนแทนน)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลงไซงานแสดงอตราการฉดพนทตงคาไวลวงหนาทคณกำลงไซงานอยในขณะน (SU 1)
ไอคอนอตราการฉดพนสารเคมเพมจะปรากฏขนมาเมอคนกดปม 1 และ 5 คางไวพรอมคนเพอเพมอตราการฉดพน เช่น เพมอตราการฉดพนเมอตองการฉดพนสารกำจดวพชเหนอบริเวณทมวชพชขนอยจำนวนมาก

ไอคอนสถานะปมฉดพน

ไอคอนสถานะปมฉดพนจะแสดงขนมาเมอปมฉดพนกำลงทำงานอย (SU 1)

ไอคอนระบบลาง

ชดอปรณเสรม

ไอคอนระบบลางจะแสดงขนมาเมอระบบลางกำลงทำงานอย (SU 1)

ไอคอนสถานะการผสม

ไอคอนสถานะการผสมจะแสดงขนมาเมอวาลวผสมเปดอย (SU 1)

การปฏิบัติงาน

ก่อนการปฏิบัติงาน

การเขาดงหน้าจอเมนหลัก

จากหน้าจอหลัก กดปุ่ม 5 (ปุ่มขวาสุด) บน InfoCenter ทางโถ่เพื่อเขาดงหน้าจอเมนหลัก (su 2)

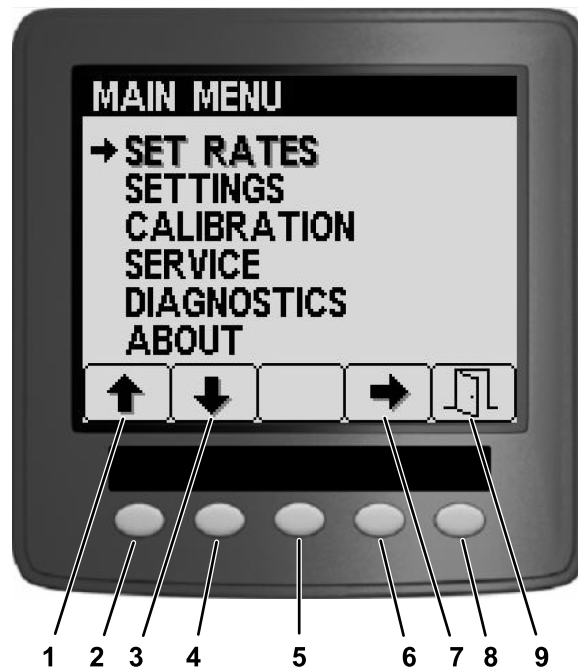


su 2

g193013

1. ปุ่ม 5

จากหน้าจอเมนหลัก คุณสามารถเขาดงหน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) หน้าจอ Settings (การตั้งค่า) หน้าจอ Calibration (การปรับเทียบ) หน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) หน้าจอ Diagnostics (การตรวจจอบ) หรือหน้าจอ About (เกี่ยวกับ) ได้ (su 3)



g193014

รูป 3

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. ลกระบบ | 6. ปุ่ม 4 |
| 2. ปุ่ม 1 | 7. ลกระบบ |
| 3. ลกระบบ | 8. ปุ่ม 5 |
| 4. ปุ่ม 2 | 9. ออก |
| 5. ปุ่ม 3 | |

เมนูย่อยหลักของ InfoCenter

หน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) (โหมดอัตราการลดพบนแทน)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) ให้กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก SET RATES (ตั้งค่าอัตรา) (รูป 4)



g191808

รูป 4

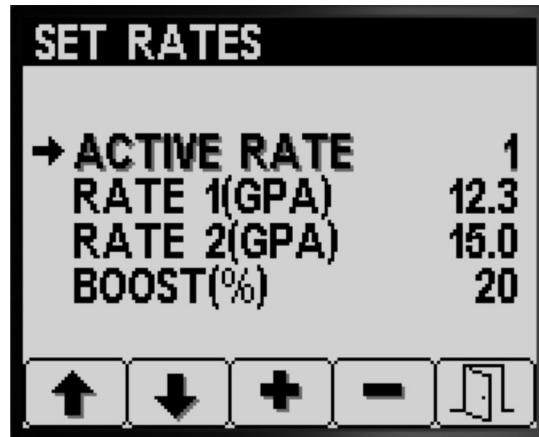
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SET RATES (ตั้งค่าอัตรา) (รูป 4)

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่าอัตรา (การลดพบน) กำหนดใช้งาน, อัตรา 1, อัตรา 2 และเปอร์เซ็นต์การลดพบนสารเคมีแทนได้

การตั้งค่าอัตรากำลังใช้งาน

ใช้ตัวเลขอัตรากำลังใช้งานเพื่อตั้งค่าอัตราการลดพบบนแบบกำหนดล่วงหน้าให้กบอัตรา 1 หรืออัตรา 2

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก ACTIVE RATE (อัตรากำลังใช้งาน) (SU 5)



SU 5

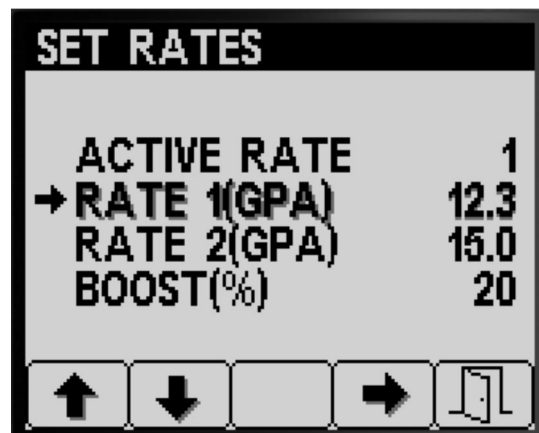
g191729

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ ACTIVE RATE (อัตรากำลังใช้งาน) (SU 5)
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อตั้งค่าอัตรากำลังใช้งานแบบตั้งโปรแกรมไว้ให้กบ RATE 1 (อัตรา 1) หรือ RATE 2 (อัตรา 2) (SU 5)
4. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ RATES (อัตรา) และกลับหน้าจอหลัก

หมายเหตุ: ระหว่างลดพบบนสารเคมี คุณจะสลับอัตรากำลังใช้งานได้อย่างรวดเร็วระหว่างอัตรา 1 กบอัตรา 2 จากหน้าจอหลัก กดปุ่ม 1 และ 2 พร้อมกันเพื่อเลือก RATE 1 (อัตรา 1) หรือกดปุ่ม 4 และ 5 พร้อมกันเพื่อเลือก RATE 2 (อัตรา 2)

การตั้งค่าอัตรา 1 หรืออัตรา 2

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก RATE 1 (อัตรา 1) หรือ RATE 2 (อัตรา 2) (SU 6)

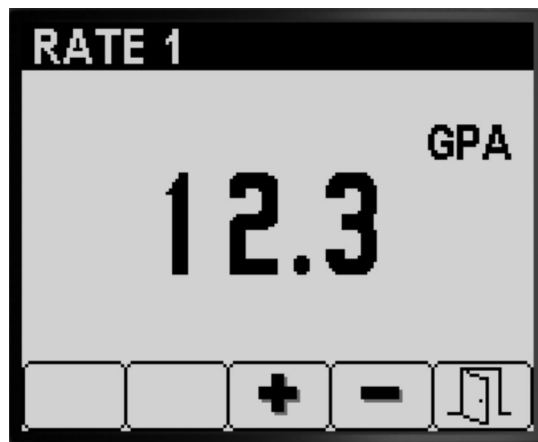


SU 6

g191782

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก RATE (อัตรา) สำหรับลดพบบน (SU 6)
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดอัตราการลดพบบน (SU 7)

หมายเหตุ: คุณจะเปลี่ยนอัตราการลดพบบนได้เร็วขึ้นโดยการกดปุ่ม 3 หรือ 4 ค้างไว้



สจ 7

g191794

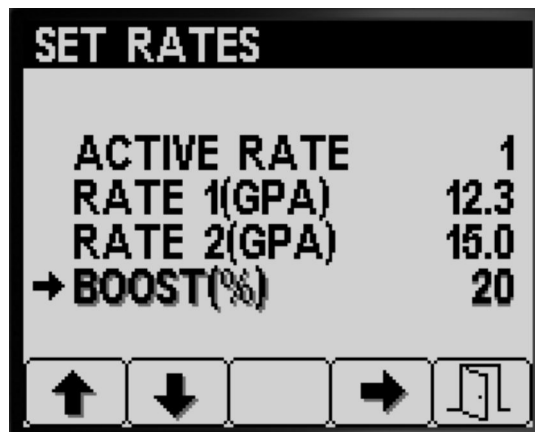
4. กดปุ่ม 5 เพอบนทกคากดงไว้ ออกจากหน้าจอ RATES (อัตรา) และกลับหน้าจอ SET RATES (ตั้งค่าอัตรา)

การตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การลดพาสารเคมีเพิ่ม

% การลดพาสารเคมีเพิ่มหมายถึงเปอร์เซ็นต์เพิ่มให้กบอตราการลดพนทกำลังใช้งาน เมอคณตองการลดพนสารเคมีเพิ่มในสนาม เช่น เมอตองการลดพนสารกำจัดวัชพษมากชนในบริเวณทมวชพช

หมายเหตุ: ระหว่างใช้เครื่องลดพน ให้กดปุ่ม 1 และ 5 บนหน้าจอหลักพร้อมกัน เพอใช้อตราการลดพนสารเคมีเพิ่ม ฟงกชนการลดพนสารเคมีเพิ่มจะทำงานตามระยะเวลาทคณกดปุ่ม 1 และ 5 คางไว้ หลงจากปลอยปุ่ม ระบบจะกลับมาใช้อตราการลดพนทกำหนดไว้

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพอไปยงทวเลอคเปอร์เซ็นต์การลดพนสารเคมีเพิ่ม (สจ 8)

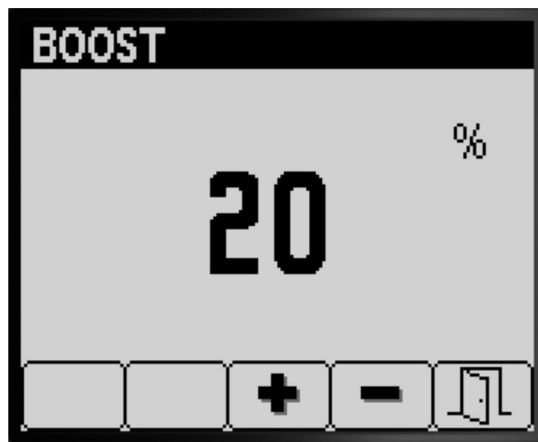


สจ 8

g191781

2. กดปุ่ม 4 เพอเลอคการตั้งค่า Boost % (เปอร์เซ็นต์การลดพาสารเคมีเพิ่ม) (สจ 9)

หมายเหตุ: คณสามารถตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การลดพนสารเคมีเพิ่มได้ตรงละ 5%, 10%, 15%, 20% หรือ 25%



สจ 9

g191807

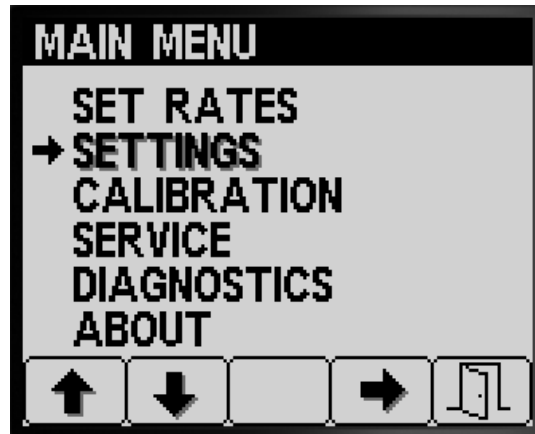
- กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดอัตราการรดพ่นสารเคมีพ่น (สจ 9)

หมายเหตุ: ตัวอย่างเช่น หาก Boost % =25% ระหว่างที่เปิดใช้งานอัตราการรดพ่นสารเคมีพ่น ปริมาณสารเคมีที่รดพ่นจะเท่ากับ 125% ของอัตราการกำลังใช้งาน

- กดปุ่ม 5 เพอบันทึก BOOST % (เพื่อใช้ในการรดพ่นสารเคมีพ่น) ออกจากหน้าจอ Boost (เพิ่มการรดพ่น) และกลับสู่หน้าจอ SET RATES (ตั้งค่าอัตรา)

การตั้งค่า

- หากต้องการเข้าหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) ให้กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก Settings (การตั้งค่า) (สจ 10)



สจ 10

g192022

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SETTINGS (การตั้งค่า) (สจ 10)

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่า Tank (ถัง), Display (การแสดงผล), Boom Width (ความกว้างแขนพ่น), Reset Defaults (รีเซ็ตเป็นค่าเริ่มต้น) และ GeoLink ได้

การตั้งค่าถัง

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก TANK (ถัง) (สจ 11)



sJ 11

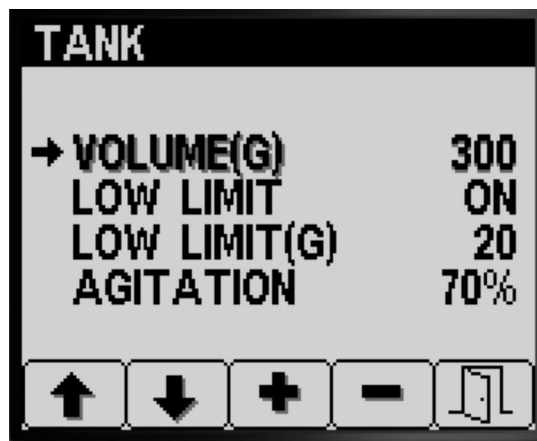
g191832

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย TANK (ทง) (sJ 11)

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่า Tank Volume (ปริมาณสารเคมีในถัง), Low Limit (ขีดจำกัดสารเคมีต่ำ), Low Limit Volume (ปริมาณสารเคมีต่ำ) และ Preset Agitation (การผสมกวนถัง) ได้

การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก TANK VOLUME (ปริมาณสารเคมีในถัง) (sJ 12)



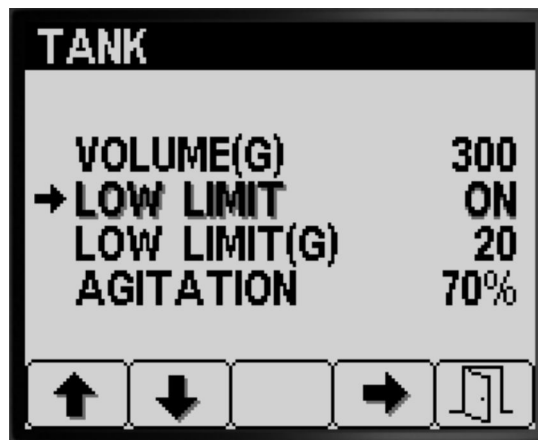
sJ 12

g191833

- กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดค่าของปริมาณสารเคมีในถังจลพน (sJ 12)
- กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ทง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LOW LIMIT (ขีดจำกัดสารเคมีต่ำ) (sJ 13)



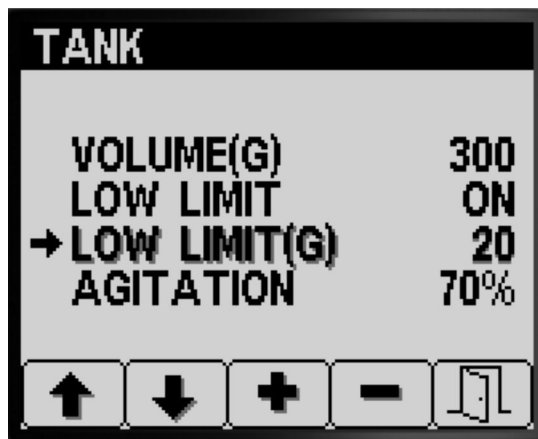
sJ 13

g191831

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเปิดหรือปิดไอคอนขีดจำกัดแสดงว่าปริมาณสารเคมีในถังเหลือน้อย (sJ 13)
3. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าปริมาณสารเคมีต่ำ

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LOW LIMIT VOLUME (ปริมาณสารเคมีต่ำ) (sJ 14)



sJ 14

g191829

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ LOW LIMIT VOLUME (ปริมาณสารเคมีต่ำ) (sJ 14)
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดปริมาณสารเคมีจะทำให้ไอคอนขีดจำกัดปรากฏบนหน้าจอ InfoCenter (sJ 14)
4. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าการผสมตกคาลวงหนา (โหมดอัตราการลดพวนแทน)

หมายเหตุ: การตั้งค่า Preset Agitation (การผสมตกคาลวงหนา)

ใช้สำหรับตั้งค่าความเร็วปดพวนเมื่อใช้งานเครื่องลดพวนในโหมดอัตราการลดพวนโดยปดแบบบวมทงหมดของเครื่องลดพวน การผสมตกคาลวงหนาจะควบคุมความเร็วของปดพวน โดยระบบเป็นเปอร์เซ็นต์ ค่าเริ่มต้นสำหรับการตั้งค่าการผสมตกคาลวงหนา 40%

1. ระบบแรงดันลดพวนเป้าหมายทงคาลวงหนาจะใช้ในการลดพวนสารเคมี เช่น 2.76 บาร์ (40 ปอนดต่อตร.นิ้ว) บนทงคาลวงหนาแสดงในเกจแรงดันเครื่องลดพวนบนแผงหน้าปดตานล่าง

แรงดันเครื่องลดพวน: _____

2. คำนวณแรงดันการผสมเรมตงคาลวงหนา โดยใช้สูตรต่อไปนี้:

แรงดันการทำงานของเครื่องฉดพ่น x 1.5 ถึง 2.0 = แรงดันการผสมเรมตงคาลวงหนา

ตัวอย่าง: แรงดันเครื่องฉดพ่นเป้าหมาย 2.76 บาร์ (40 ปอนดตอตร.บว) x 1.5 = แรงดันการผสมเรมตงคาลวงหนา 4.1 บาร์ (60 ปอนดตอตร.บว)
ตัวอย่าง: แรงดันเครื่องฉดพ่นเป้าหมาย 2.76 (40 ปอนดตอตร.บว) บาร์ x 2.0 = แรงดันการผสมเรมตงคาลวงหนา 5.5 บาร์ (80 ปอนดตอตร.บว)

บทกการคำนวณของคุณ:

3. สบสวตชแชนบมหลกไปทตำแหน่ง ปด และดคนโยกลนเรงไปยงความเร็วเครื่องยตทคณตองการจะชบอปกรณจากนบปรบคการผสมทตงคาลวงหนาจนกวาแรงดระบบเครื่องฉดพ่นอยะระหวาง 1.5 ถึง 2.0 เทาของแรงดันเครื่องฉดพ่นเป้าหมายทคณระบโวในชนตอท 1

ตัวอย่างเชน หากคณฉดพ่นสารดวยแรงดัน 2.76 บาร์ (40 ปอนดตอตร.บว) เรมแรกไทตงคาแรงดันการผสมทตงคาลวงหนาไทแรงดระบบอยท 4.1 ถึง 5.5 บาร์ (60 ถึง 80 ปอนดตอตร.บว)

หมายเหตุ: หากสารเคมในถงฉดพ่นเป้นโฝม ไหลดคการผสมทตงคาลวงหนาลงตามควมจำเป้นเพอลดแรงดระบบชณะทการผสมกำลังทำงาน

4. กดปม 1 หรือ 2 เพอไปยงตวเลอก AGITATION (การผสม) (sJ 15)



sJ 15

g191830

5. กดปม 4 เพอเลอกรายการ AGITATION (การผสม) (sJ 15)

6. ชณะสงเคตเกอแรงดันเครื่องฉดพ่นบนแพงหนาปด ไทกดปม 3 หรือ 4 เพอลดหรือเพมคากตงโวลวงหนาคณกวาแรงดันเครื่องฉดพ่นจะเทาทบแรงดันการผสมเรมแรกทตงคาลวงหนาชคณคำนวณโวในชนตอท 2 (sJ 15)

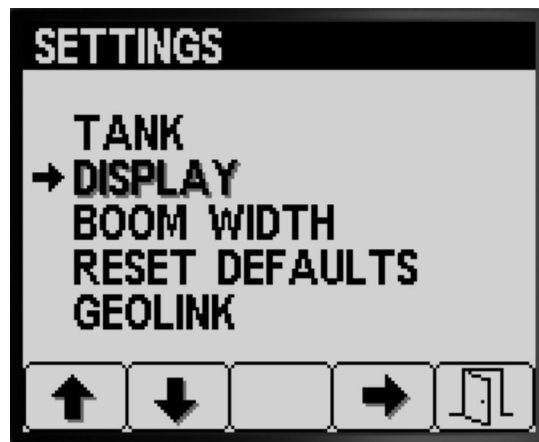
หมายเหตุ: อยาไห้แรงดระบบเครื่องฉดพ่นสงกวา 5.86 บาร์ (85 ปอนดตอตร.บว) ปรบคการผสมทตงคาลวงหนา

หมายเหตุ: คณสามารถปรบคการผสมทตงคาลวงหนาสงชนโโด หากสารเคมในถงโม่กลายเป้นโฝมระหวางการผสม นอกจากนยงสามารถลดคการผสมลงโโด หากการผสมทำให้สารเคมในถงกลายเป้นโฝม

7. กดปม 5 เพอบนทคากตงโว ออกจากหน้าจอ TANK (ถง) และกลบสหน้าจอ SETTINGS (ตงคากอตรา)

การตงคากการแสดงผล

1. กดปม 1 หรือ 2 เพอไปยงตวเลอก DISPLAY (การแสดงผล) (sJ 16)



sJ 16

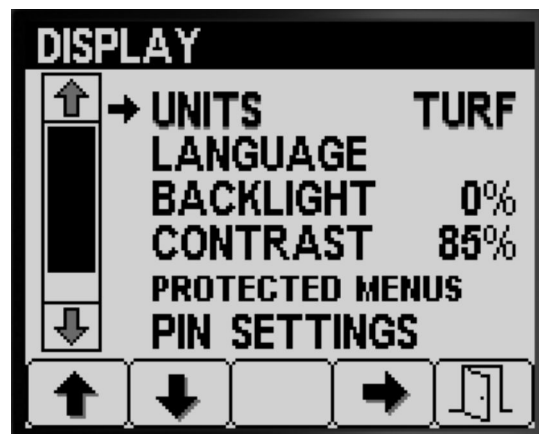
g191894

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย DISPLAY (การแสดงผล) (sJ 16)

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมาและคุณสามารถตั้งค่าหน่วยวัด ภาษา แสงพ่นหลัง คอนทราสต์ การป้องกันเมนู การตั้งค่า PIN และการตั้งค่าปิดเสียงได้

การตั้งค่าหน่วยวัด

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก UNITS (หน่วย) (sJ 17)



sJ 17

g191891

- กดปุ่ม 4 เพื่อสลับระหว่างหน่วยวัดแบบ ENGLISH (อังกฤษ, TURF (สนาม) และ SI (เมตร) (sJ 17)

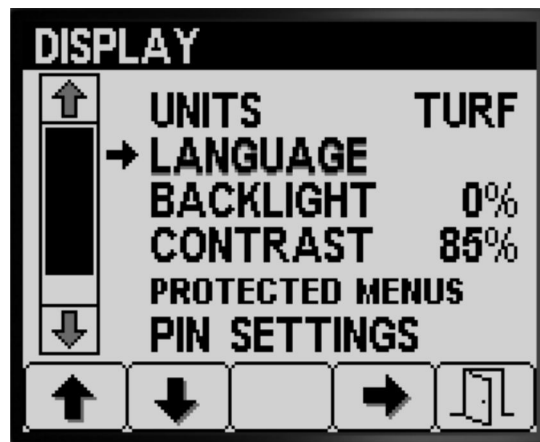
- **English (อังกฤษ):** ไมล์ต่อชั่วโมง แกลลอน และเอเคอร์
- **Turf (สนาม):** ไมล์ต่อชั่วโมง แกลลอน และ 1,000 ตารางฟุต
- **SI (เมตร):** กม.ต่อชม. ลิตร และเฮกตาร์

หมายเหตุ: การเปลี่ยนหน่วยวัดจะลบปริมาณสารเคมีในถังและการตั้งค่าอัตรา 1 และอัตรา 2 ทดงค่าไว้วงหน

- กดปุ่ม 5 เพอนบนทกคาคงไว้ ออกจากหน้าจอ UNITS (หน่วย) และกลับหน้าจอ Settings (การตั้งค่า) (sJ 17)

การตั้งค่าภาษาบนหน้าจอแสดงผล

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LANGUAGE (ภาษา) (sJ 18)



sJ 18

g191895

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ LANGUAGE (ภาษา) (sJ 18)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังภาษาที่คุณต้องการให้แสดงบน InfoCenter (sJ 19)



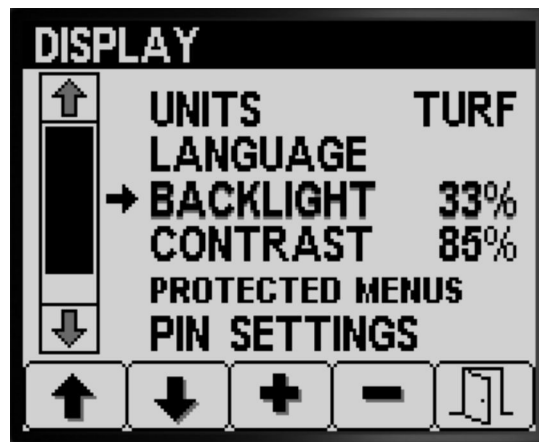
sJ 19

g191892

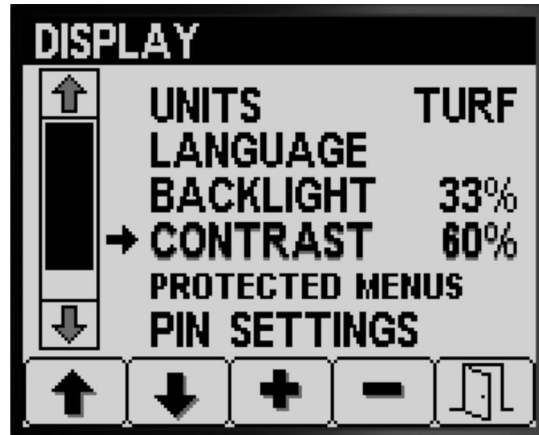
4. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกภาษาที่ต้องการ (sJ 19)
5. กดปุ่ม 5 เพื่อลบทุกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ LANGUAGE (ภาษา) และหน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) (sJ 19)

การตั้งค่าแสงพจนหลังหรือคอนทราสต์ของหน้าจอแสดงผล

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก BACKLIGHTING (แสงพจนหลัง) หรือ CONTRAST (คอนทราสต์) (sJ 20)



g191898



g191899

sJ 20

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ BACKLIGHTING (แสงพหลก) หรือ CONTRAST (คอรทราศ) (sJ 20)
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อตงคาสงพหลกหรือคอรทราศทตองการบชนหาจอแสดงพลา (sJ 20)

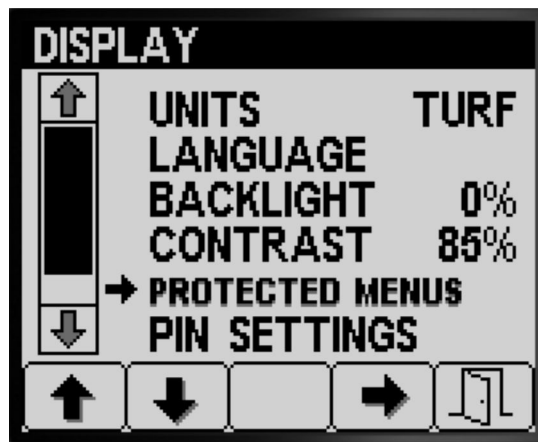
หมายเหตุ: ความเขมของแสงพหลกและคอรทราศบชนหาจอแสดงพลาของ InfoCenter จะเปลยนไปพรอมกบทคณเปลยนคาสงพหลก

4. กดปุ่ม 5 เพอบนทกคากตงไ้ ออกจากนหาจอ BACKLIGHTING (แสงพหลก) หรือ CONTRAST (คอรทราศ) และกลบสหาจอ SETTINGS (การตงค) (sJ 20)

การตงคการปองกนเมน

หมายเหตุ: โปรดดขอมลกเกยวของใน [การเปลยนแปลงการตงค PIN—การเขากงเมนอย PIN Settings \(การตงค PIN\) \(คทา 16\)](#)

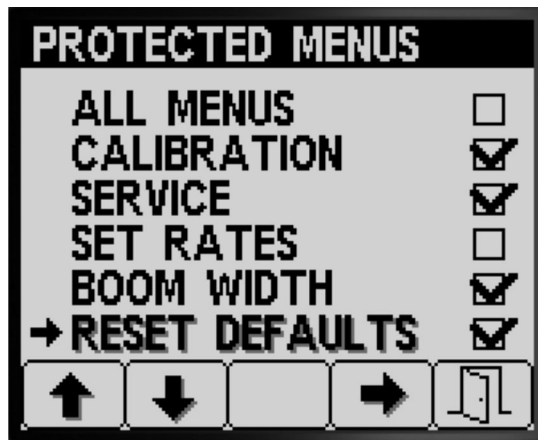
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยงตวเลอก PROTECTED MENUS (เมนทปองกน) (sJ 21)



sJ 21

g191896

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ PROTECTED MENUS (เมนูป้องกัน) (sJ 21)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือกเมนูที่ต้องการจะเปลี่ยนการป้องกันด้วยรหัส PIN (sJ 22)



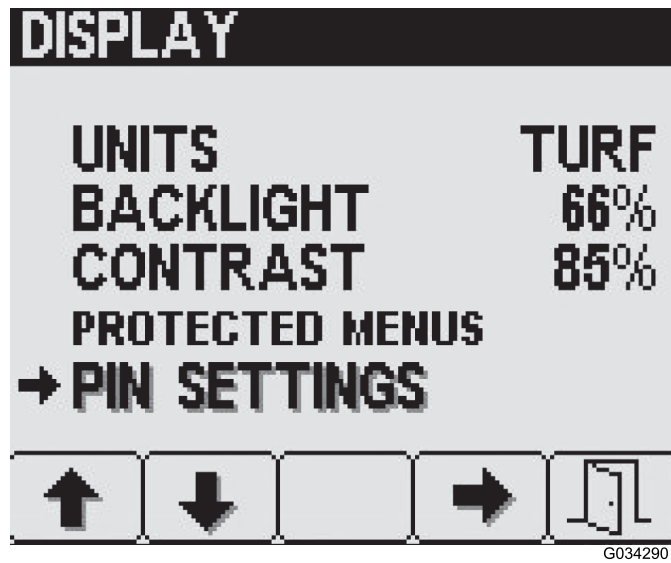
sJ 22

g191893

4. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือกเมนูดังกล่าว (sJ 22)
5. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 3 และ 4 กับเมนูอื่นๆ ที่คุณต้องการจะเปลี่ยนการป้องกันด้วยรหัส PIN
6. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ PROTECTED MENUS (เมนูป้องกัน) และกลับมาหน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) (sJ 22)

การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า PIN—การเซตค่าเมนูย่อย PIN Settings (การตั้งค่า PIN)

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) เพื่อไปยังตัวเลือก PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) (sJ 23)

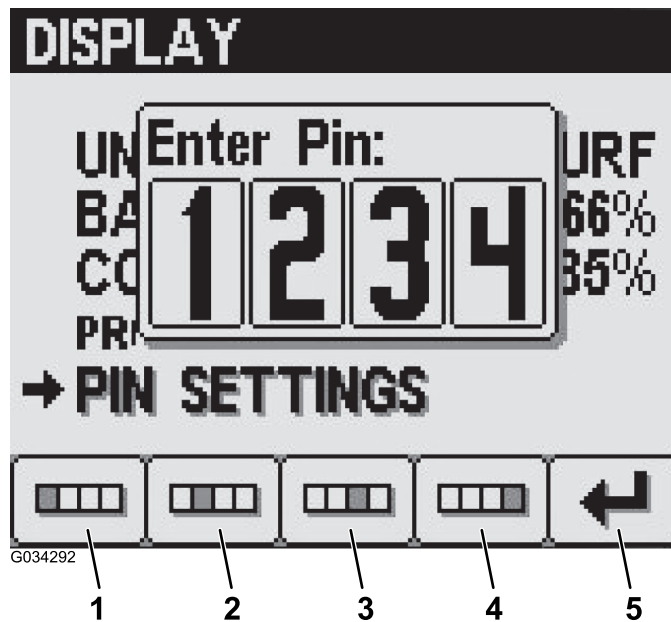


sU 23

g034290

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) (sU 23)
3. กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN หลังจากป้อน PIN เสร็จ ให้กดปุ่ม 5 (sU 24)

หมายเหตุ: แต่ละครั้งที่คุณกดปุ่มเดิมซ้ำๆ กัน เพื่อป้องกัน PIN แต่ละหลัก ค่าตัวเลขจะเพิ่มขึ้น



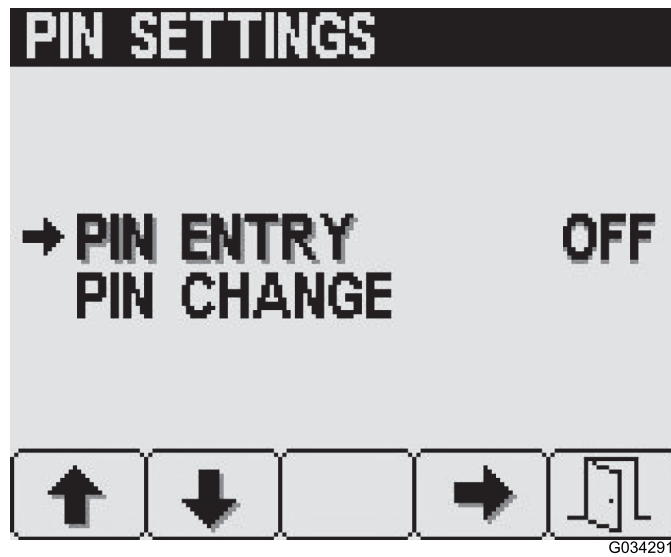
sU 24

g034292

- | | |
|----------|-------------|
| 1. กลก 1 | 4. กลก 4 |
| 2. กลก 2 | 5. ป้อน PIN |
| 3. กลก 3 | |

การเปลี่ยนการตั้งค่า PIN—การตั้งค่าข้อกำหนดใหม่ป้อน PIN

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือก PIN ENTRY (การป้อน PIN) (sU 25)



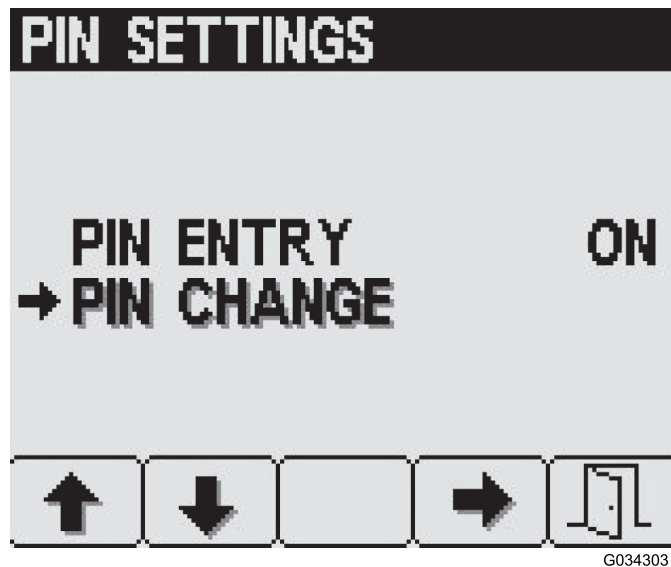
sJ 25

g034291

2. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด ข้อกำหนดใหม่ของ PIN (sJ 25)
3. กดปุ่ม 5 เพื่อลบการตั้งค่าจอ ออกจากรายการ PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) และลบการตั้งค่า DISPLAY (การแสดงผล)

การเปลี่ยนการตั้งค่า PIN—การเปลี่ยนรหัส PIN

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกตัวเลือก PIN CHANGE (การเปลี่ยน PIN) (sJ 26)

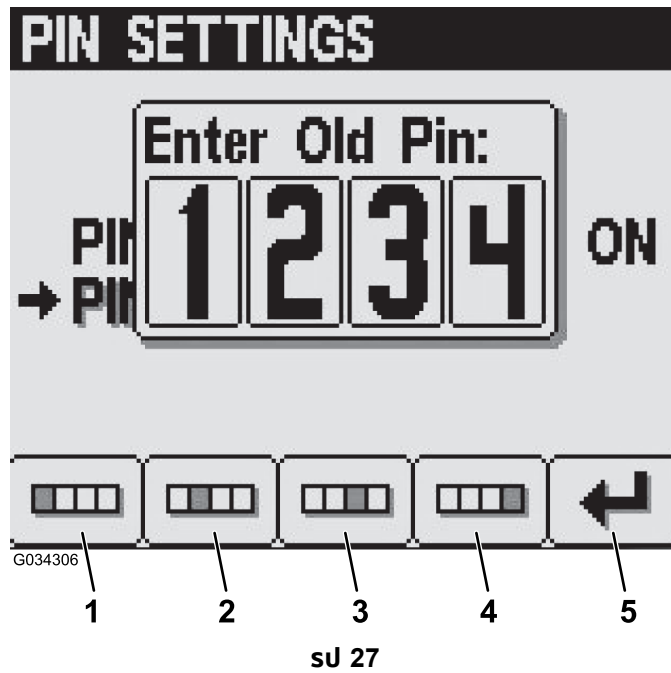


sJ 26

g034303

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ PIN CHANGE (การเปลี่ยน PIN) (sJ 26)
 3. กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN ลงจากรายการ PIN ใหม่ ให้กดปุ่ม 5 (sJ 24)
- หมายเหตุ:** แต่ละครั้งที่คุณกดปุ่มเดิมซ้ำๆ กัน เพื่อป้อน PIN แต่ละหลัก ค่าตัวเลขจะเพิ่มขึ้น
4. ในหน้าจอ Enter Old PIN (ป้อน PIN เก่า) ให้กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN เก่า จากนั้นกดปุ่ม 5 ลงจากรายการ PIN ครบทุกหลักแล้ว (sJ 24)

หมายเหตุ: รหัส PIN เริ่มต้นสำหรับการสำรอง PIN ครบถ้วนคือ 1234

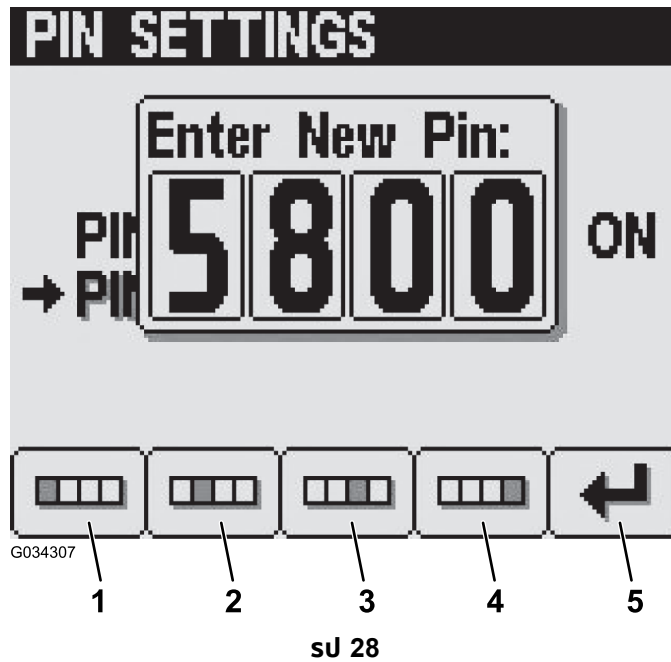


g034306

1. கண 1
2. கண 2
3. கண 3

4. கண 4
5. பை PIN

5. இங்கு Enter New PIN (பை PIN இல்) இடம் 1 ல் 4 வேண்டுகா PIN இல் கணபை PIN லை இடம் 5 (SU 28)

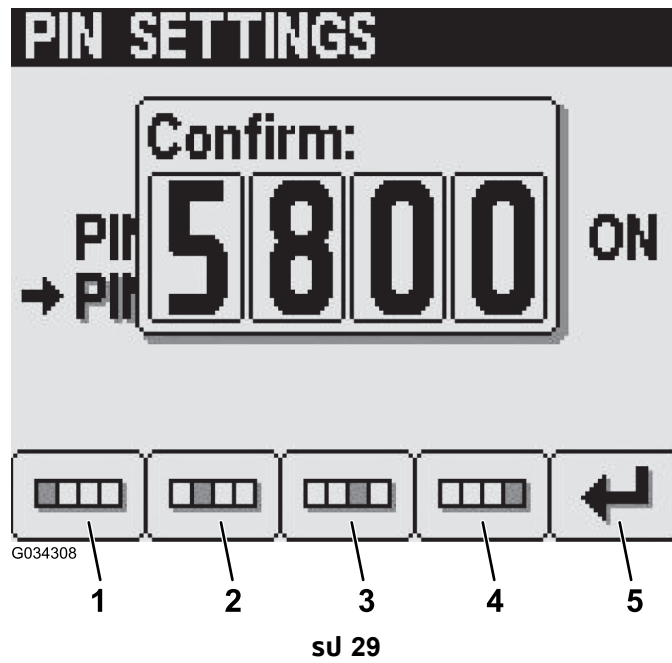


g034307

1. கண 1
2. கண 2
3. கண 3

4. கண 4
5. பை PIN

6. இங்கு Confirm (யூஸ்) இடம் 1 ல் 4 வேண்டுகா PIN இல் கணபை PIN லை இடம் 5 (SU 29)



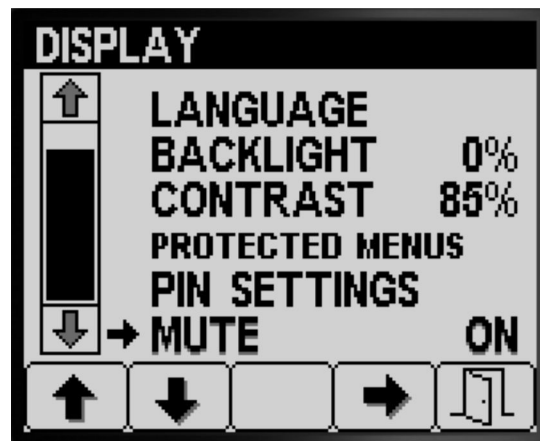
1. คกด 1
2. คกด 2
3. คกด 3
4. คกด 4
5. ป้อน PIN

หมายเหตุ: หลังจากยืนยันรหัส PIN แล้ว (sJ 29) หากจอ PIN Correct (PIN ถูกต้อง) จะแสดงขึ้นมาเป็นเวลาประมาณ 5 วินาที

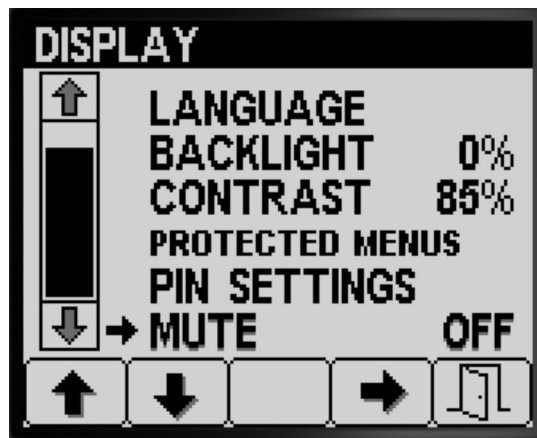
ไอคอนปิดเสียง

หมายเหตุ: การตั้งค่าไอคอนปิดเสียงเป็นเปิด จะเป็นการปิดสัญญาณเสียงของ InfoCenter เท่านั้น แต่ไม่รวมสัญญาณเสียงเตือนของอุปกรณ์

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก MUTE (ปิดเสียง) (sJ 30)



2. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด ไอคอนเสียง (sJ 31)



sJ 31

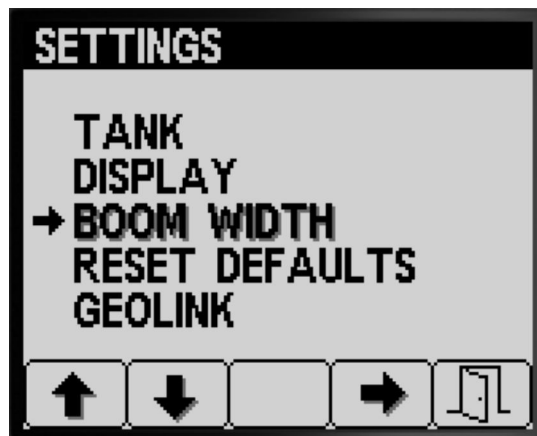
g191889

- กดปุ่ม 5 เพอนบทกคาคทงโง ออกจากหน้าจอ MUTE (ปลดเสียง) และกลบสหน้าจอ SETTINGS (การตงคค) (sJ 31)

การตงคคความกวางแขนบม

การตงคคความกวางแขนบมกรอกขอมลมาไหแลวจากโรงงงาน

- กดปุ่ม 2 บนหน้าจอ Settings (การตงคค) จนกวาคณจะเหนตวลือก BOOM WIDTHS (ความกวางแขนบม) (sJ 32)



sJ 32

g191711

- กดปุ่ม 4 เพอเลอกรายการ BOOM WIDTHS (ความกวางแขนบม) (sJ 32)
- กดปุ่ม 2 เพอเลอกรแขนบมสวบทคณตองการจะแกไขความกวาง (sJ 33)



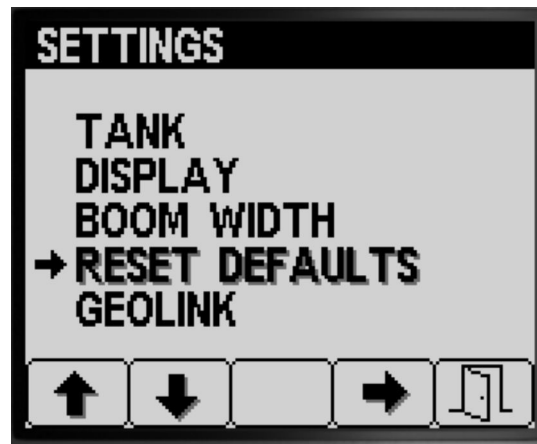
sJ 33

g224287

4. กดปุ่ม 3 หรือปุ่ม 4 เพื่อลดยุติการตั้งค่าความกว้างแขนขม (sJ 33)
5. กดปุ่ม 5 เพื่อขมทุกคาคงไว้ ออกจากหน้าจอ BOOM WIDTHS (ความกว้างแขนขม) และกลับขมหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (sJ 33)

การเซตการตั้งค่าเรมต

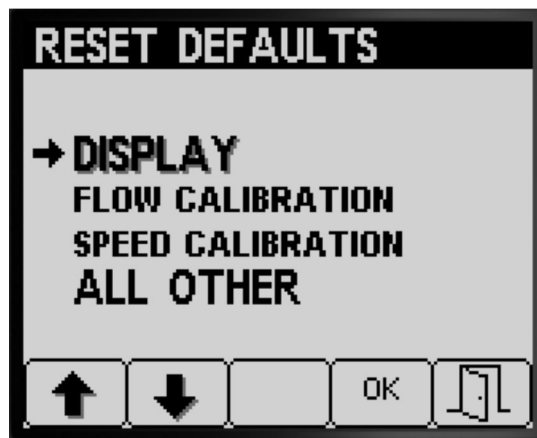
1. กดปุ่ม 2 ขมหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) จนกวาคณจะเห็นตัวเลือก RESET DEFAULTS (เรมตการเรมต) (sJ 34)



sJ 34

g191706

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ RESET DEFAULTS (เรมตการเรมต) (sJ 34)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกขมในตัวเลือกต่อไปจนกวาคณต้องการจะเซตเป็นคาคงจากโรงงาน:
 - Display (การแสดงผล)
 - Flow Calibration (การปรับเทียบการไหล)
 - Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)
 - All Others (อื่นๆ ขมขม)



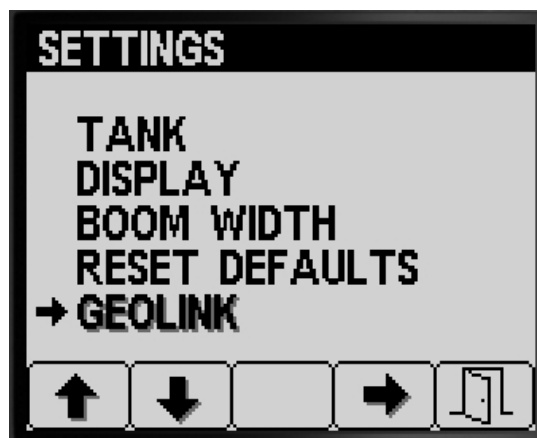
sJ 35

g191707

4. กดปุ่ม 4 เพื่อเซตการตั้งค่าของตัวเลือกทเลอก (sJ 35)
5. ทำซ้ำขั้นตอน 3 และ 4 สำหรับตัวเลือกอื่นๆ ทคณตองการจะเซต (sJ 35)
6. กดปุ่ม 5 เพอบนทกคาคาตงโว ออกจากหน้าจอ RESET DEFAULTS (เซตคารบมตบ) และกลบสทหน้าจอ SETTINGS (การตงคค) (sJ 35)

การตงคาคทวเลอก GeoLink

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ SETTINGS (การตงคค) จนทวคคณจะเห็นทวเลอก GEOLINK (sJ 36)



sJ 36

g191703

2. กดปุ่ม 4 เพอเลอกรายการ Geolink (sJ 36)
3. ในเมน Geolink ใทกดปุ่ม 4 เพอเลอกทวเลอก Yes (ใช) หรือกดปุ่ม 4 เพอเลอกทวเลอก No (ใบใช) จากบนกดปุ่ม 5 เพอบนทกคาคาตงโว และออกจากเมน (sJ 37)

หมายเหตุ: เปลการตงคค Geolink เฉพาะใบกรณทคณตตตงระบบ Geolink ทเปบอปรณสเรบโบนบอปรณเทานบ



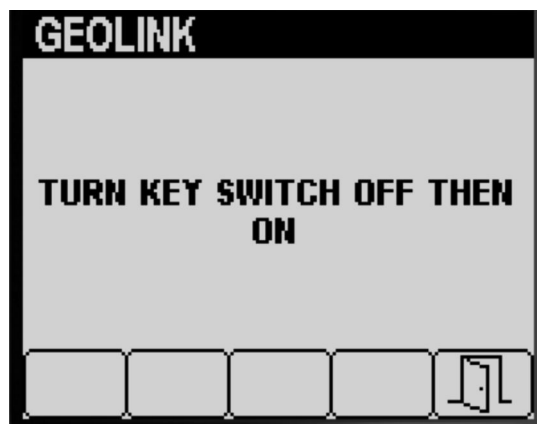
g191701



g191700

sU 37

-
4. กดสวิตซ์สตาร์ทไปยังตำแหน่ง ปด ตามด้วยตำแหน่ง เปด (sU 37)



g191705

sU 38

-
5. กดปุ่ม 5 เพอบนทกคาศาตงโง ออกจากหน้าจอ GEOLINK และกดบนสคานาจอ SETTINGS (การตงคาศ) (sU 38)

การปรับเทียบเครื่องวัดพบ

โหมดอัตราการวัดพบ

หมายเหตุ: หากต้องการปรับเทียบเครื่องวัดพบเพื่อใช้งานโหมดแมนวาล โปรดการตั้งค่าวาลวบายพาสแบบใน *คู่มือใช้* ของอุปกรณ์

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถังวัดพบสะอาด โปรดการทำความสะอาดระบบเครื่องวัดพบใน *คู่มือใช้*
2. หากต้องการเข้าหน้าจอ Calibration (การปรับเทียบ) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก CALIBRATION (การปรับเทียบ) ([ดู 39](#))



ดู 39

g192024

3. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย Calibration (การปรับเทียบ) ([ดู 39](#))

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถปรับเทียบอนุพัทธ์การไหล ปรับเทียบอนุพัทธ์เซ็นเซอร์ความเร็ว และการทดสอบความเร็ว และป้อนข้อมูลการคำนวณด้วยตัวเอง

การปรับเทียบการไหล

อุปกรณ์ที่จำเป็นต้องมี: ไซกานะร่องรูปทรงแปดเหลี่ยมสำหรับไซบอกรอกการไหลของเหลวต่อไปนี้:

- 1.5 ลิตรต่อนาทีหรือน้อยกว่า - แนะนำให้ไซกานะร่องรูปทรงแปดเหลี่ยมประมาณ 10 มล. (1/2 ออนซ์)
- 1.9 ลิตรต่อนาทีขึ้นไป - แนะนำให้ไซกานะร่องรูปทรงแปดเหลี่ยมประมาณ 20 มล. (1 ออนซ์)

สำคัญ: คุณต้องปรับเทียบการไหลของแบบเครื่องวัดพบทั้ง 3 ส่วนทุกครั้งที่เปลี่ยนหัววัดทั้งหมด เปลี่ยนตำแหน่งวัดพบที่ใช้งาน (ตำแหน่งเลอนลง) หรือหลังจากเปลี่ยนอนุพัทธ์การไหล และควรปรับเทียบการไหลของแบบเครื่องวัดพบทั้ง 3 ส่วน หากคุณเปลี่ยนหัววัดทุกหรือหลายหัว

หมายเหตุ: หากทำการทดสอบการรับน้ำอย่างไม่ถูกต้อง จะทำให้การปรับเทียบการไหลไม่ถูกต้องตามไปด้วย ซึ่งข้อมลผิดพลาดเหล่านี้จะส่งผลให้เครื่องวัดพบวัดพบสารเคมีมากเกินไปหรือน้อยเกินไป

การประเมินว่าควรปรับเทียบการไหลแบบใด

ใช้ตารางแบบเครื่องวัดพบมาช่วยพิจารณาว่า ปกติแล้วคุณใช้อุปกรณ์วัดพบสารเคมีในสนามอย่างไรและจะปรับเทียบการไหลแบบใด

หมายเหตุ: คุณสามารถทำการปรับเทียบการไหลทั้ง 3 แบบรวมกันได้

ตารางแบบเครื่องวัดพบ

	ปรับเทียบ 3 แบบ	
3 แบบ	ใช่	
ฉนวนวัดพบสารโดยไซ 2 แบบด้วย:	ปรับเทียบ 2 แบบ	
แบบผสมชายและตรงกลาง (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่

ตารางแบบมเครื่องลดพว (cont'd.)

แบบมฝงขวาและตรงกลาง (หรือ)	ใช่	ไมใช่
แบบมฝงขวาและฝงซ้าย	ใช่	ไมใช่
ฉนงลดพวสารโดยใช่ 1 แบบมดวย:		
ปรบเทบ 1 แบบม		
แบบมฝงซ้ายแทนน (หรือ)	ใช่	ไมใช่
แบบมตรงกลางแทนน (หรือ)	ใช่	ไมใช่
แบบมฝงขวาแทนน	ใช่	ไมใช่

ปรบเทบ 3 แบบม: ทำการปรบเทบ 3 แบบมเสมอเมื่อมีการเปลยนหวด เพอเพมหรือลดชวงของอตราการลดพว

หมายเหตุ: หากคณไมโดทำการปรบเทบ 2 แบบมหรือปรบเทบ 1 แบบม (ไมบงคบ) เครื่องลดพวจะนำผลการคำนวณจากการปรบเทบ 3 แบบมมาใช้คบแบบมทกสว

ปรบเทบ 2 แบบม (ไมบงคบ): ปรบเทบแบบมฝงซ้ายและตรงกลาง หรือแบบมฝงขวาและตรงกลาง หรือแบบมฝงซ้ายและฝงขวา หากปกดแล้วคณลดพวสารเคมโดยใช่ 2 แบบมในรปแบบดงกลว ทำการปรบเทบ 2 แบบมหลจจากปรบเทบ 3 แบบมเรบรอยแลว แถวาไมบงคบ

หมายเหตุ: ระบบจะนำการปรบเทบ 2 แบบมมาใช้ทกครงทคณลดพวสารเคมดวย 2 แบบม ไมวาในรปแบบใด

หมายเหตุ: คณสามารถปรบเทบแบบมแค 1 คโดสำหรับการปรบเทบ 2 แบบม โดยปรบเทบเฉพาะแบบมคคคณใช้บอยทสด ระบบเครื่องลดพวจะนำการปรบเทบบน 2 แบบม มาใช้เมื่อคณลดพวสารเคมดวยแบบมฝงซ้ายและแบบมตรงกลาง หรือแบบมฝงขวาและแบบมตรงกลาง

ปรบเทบ 1 แบบม (ไมบงคบ): ปรบเทบเฉพาะแบบมฝงซ้าย ตรงกลาง หรือฝงขวา หากปกดแล้วคณลดพวสารเคมดวยแบบมสวนเดยว โดยให้ปรบเทบ 1 แบบมหลจจากทำการปรบเทบ 3 แบบมหรือปรบเทบ 2 แบบมเรบรอยแลว แถวาไมบงคบ

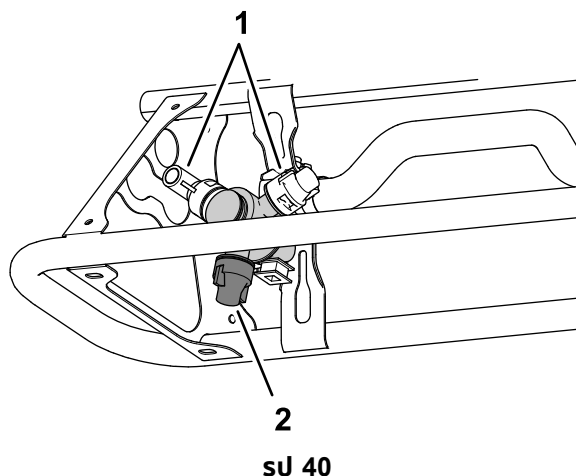
หมายเหตุ: คณสามารถปรบเทบแบบมแค 1 สวนจากทงหมด 3 สวนโด สำหรับการปรบเทบ 1 แบบม โดยปรบเทบเฉพาะแบบมสวนทคณใช้บอยทสด ระบบเครื่องลดพวจะนำการปรบเทบบน 1 แบบมมาใช้เมื่อคณลดพวสารเคมดวยแบบมฝงซ้าย แบบมตรงกลาง หรือแบบมฝงขวา

การเตรมตวเพอทดสอบการโท

1. ตรวจสอบวหวดทคณจะใช้งานอยในตำแหน่งลดพว (เลอนล) (sJ 40)

สำคัญ: หวดทงหมดทอยในตำแหน่งใช้งานตองมสเดยวค

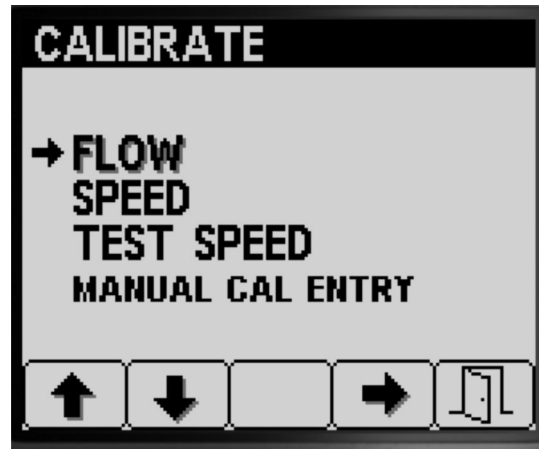
หมายเหตุ: เพอผลลพรททสด หวดทอยในตำแหน่งใช้งานควรมปรมาณนำโดยปรมาณแทนน



1. หวดในตำแหน่ง

2. หวดในตำแหน่งใช้งาน

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก FLOW (การไหล) (SU 41)



SU 41

g192583

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Flow calibration (การปรับเทียบการไหล) (SU 41)
- แตมน้ำในถังวัดพ่นครึ่งถัง—600 ลิตร (SU 42)

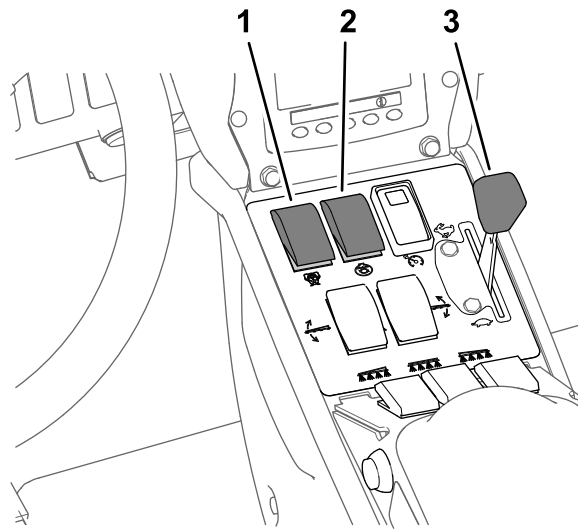
หมายเหตุ: หากต้องการยกเลิกการปรับเทียบการไหล ให้กดปุ่ม 5 ขอความช่วยเหลือจะปรากฏขึ้นมาเพื่อยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบการไหลเรียบร้อยแล้ว



SU 42

g192582

- เหยียบเบรกจอด (SU 42)
- สตาร์ทเครื่องยนต์และลดระดับแขนบนด้านนอกลงมา
- ตั้งคาสวตช์ไปทตำแหน่ง เฟด (SU 43)



sU 43

g192636

1. สวิตช์ปิดพ่น
2. สวิตช์พ่น
3. คอนโยกลนแรง

8. ดนคอนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง เรว (sU 43) และเดินเครื่องย่นตเป็นเวลา 10 นาที

สำคัญ: คุณต้องเพิ่มอุณหภูมิของระบบไฮดรอลิกให้อยู่ในช่วงอุณหภูมิทำงานก่อนจะทำตามขั้นตอนการปรับเทียบการไหลส่วนที่เหลือ

การเตรียมตัวเพื่อทดสอบการรับน้ำ

1. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sU 42)
2. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเลือกหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน ดังต่อไปนี้:
 - สำหรับอุปกรณ์ทดสอบของหัววัดตรงกนกบอตราการไหลระบบไฮโดรใน sU 44 ให้เลือกสของหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน
 - สำหรับอุปกรณ์ทดสอบของหัววัดไมตรงกนกบอตราการไหลระบบไฮโดรใน sU 44 ให้เลือกอตราการไหล (แกลลอนต่อนาทีหรือลิตรต่อนาที) ของหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน

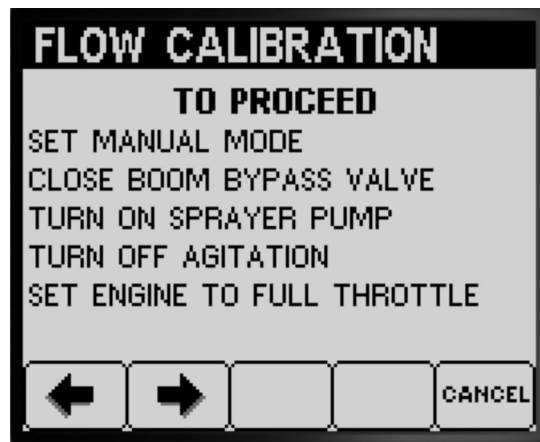
FLOW CALIBRATION		
ENTER NOZZLE COLOR		
COLOR	GPM	LPM
DARK BLUE	0.30	1.2
RED	0.40	1.6
→ BROWN	0.50	2.0
GRAY	0.60	2.4
WHITE	0.80	3.2

← → ↑ ↓ CANCEL

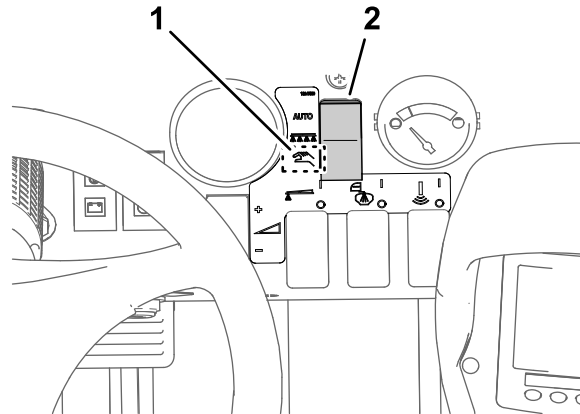
sU 44

g192605

3. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sU 44)
4. สบสวิตช์เครื่องจดพ่นไปที่ตำแหน่งแมนวล (sU 45)



g192606



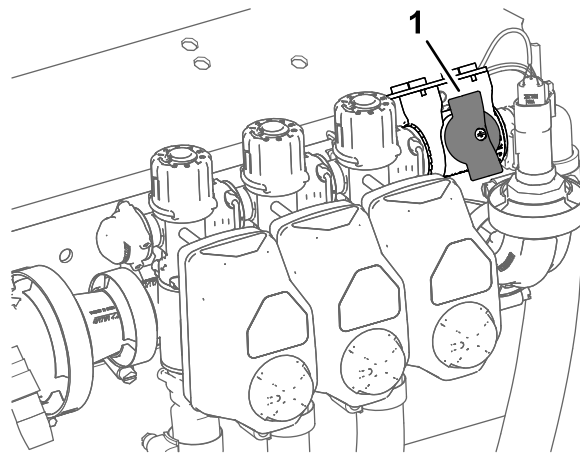
sJ 45

g192608

1. ตำแหน่งโหมดแมนวอล

2. สวิตช์โหมดเครื่องฉีดพ่น

5. หมนลกดวาลวตดการจายบายพาสแซนบมไปทตำแหน่งปด (sJ 45)



sJ 46

g192607

1. วาลวตดการจายบายพาสแซนบม (ตำแหน่งปด)

6. สบสวตชพสมไปยงตำแหน่ง ปด และดคนโยกลนเรงไปยงตำแหน่ง เรว (sJ 43)

7. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (sJ 45)

การเตรียมแขนบมเพททดสอบการรบนำ

1. สบสวตชแซนบมดงตอไปน:

หมายเหตุ: โปรดดู การเตรียมตัวเพื่อทดสอบการไหล (หน้า 26)

- เลออสวตชแชนบมฝงชาย สวตชแชนบมตรงกลาง และสวตชแชนบมฝงขวาสำหรับการปรบเทยบ 3 แชนบม

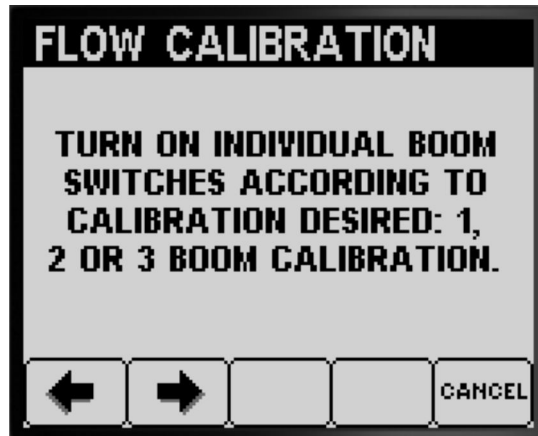
สำคญ: คณตองทำการปรบเทยบ

- เลออสวตชแชนบม 2 สวตชสำหรับแชนบมสวนทคณระบไวใ การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หน้า 25) เพอทำการปรบเทยบ 2 แชนบม

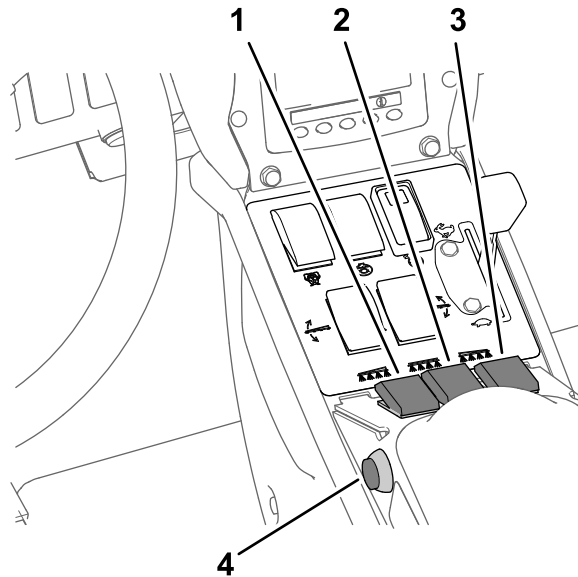
หมายเหตุ: ทำการปรบเทยบ 2 แชนบมหลงจากปรบเทยบ 3 แชนบมเรยบรอยแลว แตวาไมบงคบ

- เลออสวตชแชนบมฝงชาย หรือแชนบมตรงกลาง หรือแชนบมฝงขวาสำหรับแชนบมสวนทคณระบไวใ การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หน้า 25) เพอทำการปรบเทยบ 1 แชนบม

หมายเหตุ: โดยใปรบเทยบ 1 แชนบมหลงจากทำการปรบเทยบ 3 แชนบมหรือปรบเทยบ 2 แชนบมเสรอแลว แตวาไมบงคบ



g192867



sJ 47

g192944

1. สวตชแชนบมฝงชาย
2. สวตชแชนบมตรงกลาง
3. สวตชแชนบมฝงขวา
4. สวตชแชนบมหลก

2. กดปม 2 เพอไปยงชนตอนตอไป (sJ 47)
3. บนทวอ Repeat the Following Test (ทำซ้ำการทดสอบตอไปน) ไทกดปม 2 เพอเรมททดสอบการรบนำกบแชนบม (sJ 48)



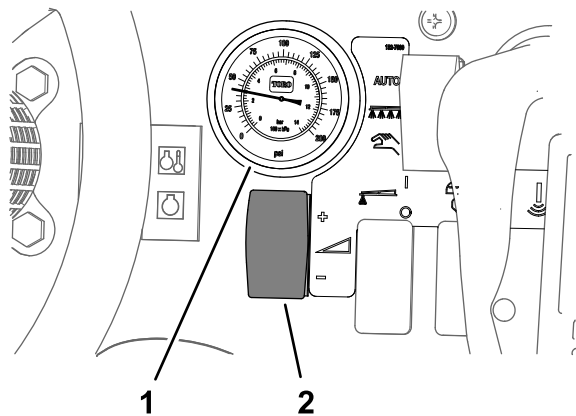
sJ 48

g192945

การทดสอบการรบนำกบแขนบม

หมายเหตุ: เตรียมภาชนะกมขดบอกรมาตรไวไฟพรอม

1. สบสวตขแขนบมหลกไปทตำแหง เปด (sJ 47)
2. ไซสวตชอตราการจดพนทำการปรบแรงดระบบเครื่องจดพนใหอยทประมาณ 2.76 บาร (40 ปอนดตอตร.บว) ไปรดด sJ 49



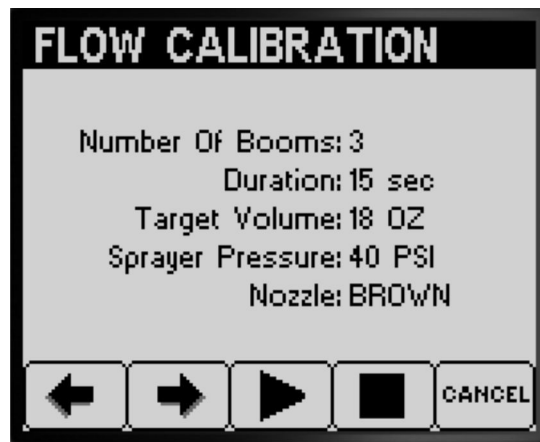
sJ 49

g192699

1. เทจแรงดน (ระบบเครื่องจดพน)
2. สวตชอตราการจดพน

3. สบสวตขแขนบมหลกไปทตำแหง ปด (sJ 47)
4. บมหนาจอเลนการทดสอบการรบนำ ไหยนยนจำนวนแขนบม สหวจด แลวกดปม 3 เพอเรมทดสอบการรบนำ (sJ 50)

หมายเหตุ: คณมเวลา 14 วนาทใการเดนไปทตามหลงอปกรณและวางภาชนะรบนำกบขดบอกรมาตรไวใทหวจจดพนตามระยะเวลาทดสอบการรบนำ

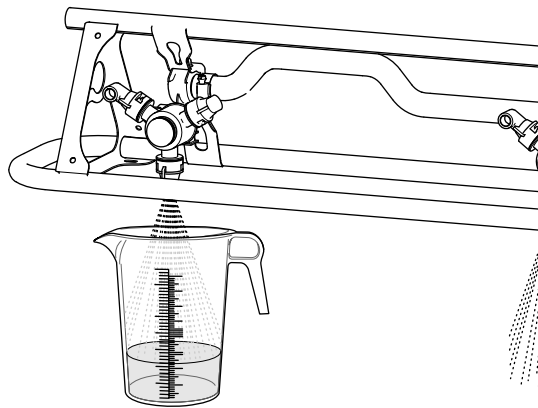


sJ 50

g192976

หมายเหตุ: ระบบเครื่องฉีดพ่นจะเปิดวาลวแขนboomโดยอัตโนมัติ หวดพ่นจะทำการฉีดพ่นตามระยะเวลาทดสอบการรบนำจากบนระบบเครื่องฉีดพ่นจะปิดวาลวแขนboomโดยอัตโนมัติ

5. รบนำจากหวดพ่นจนกระทั่งเครื่องฉีดพ่นปิดการไหล (sJ 51)



sJ 51

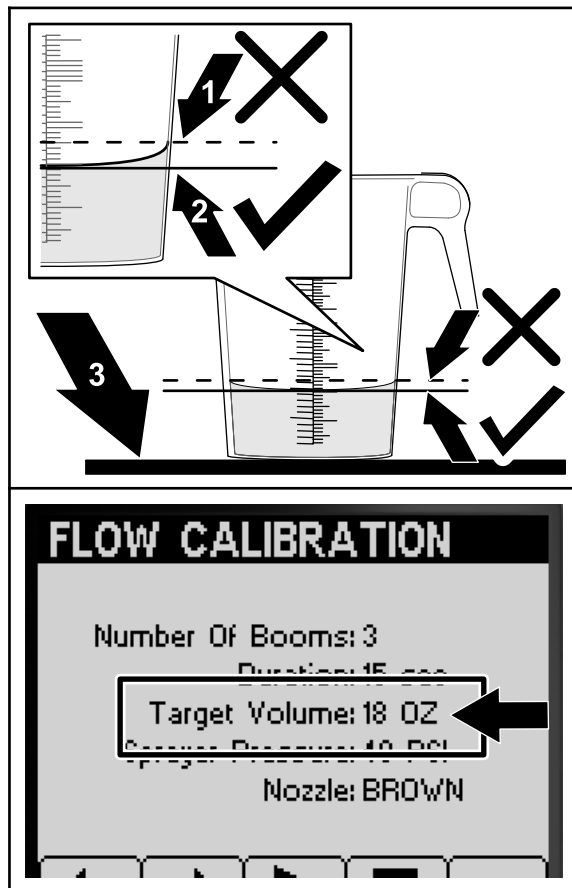
g193177

6. วางภาชนะกมชดบอกรปรมาทรบนพพราบและจดปรมาณของเหลวในภาชนะ (sJ 52)

สำคัญ: ในการอ่านปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาทรบน คณตองวางภาชนะไวบนพพราบ

สำคัญ: อานปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาทรโดยตองจอต่ำสดของแนวโคงพวนำ

สำคัญ: ความผิดพลาดเพียงเลกนอยจากการอ่านปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาทรจะสงผลตอความแม่นยำในการปรบเทยบเครื่องฉีดพ่นอยางม่นยสำคัญ



sU 52

g193416

1. จุดสูงสุดของแนวโค้งพวงน้ำ (ห้ามวัดตรงน)
2. จุดต่ำสุดของแนวโค้งพวงน้ำ (วัดจากตรงน)

3. พนพวงราบ

7. เปรียบเทียบปริมาณของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาทรกบปรมาทรเป่าหมายทแสดงอยบบนหนา InfoCenter (sU 52)

หมายเหตุ: ปริมาณของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาทรจะต้องนอยกวาหรอมากกวาปรมาทรเป่าหมายทแสดงอยบบนหนา InfoCenter ไมเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว)

8. หากระดับของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาทรมากกว่าปรมาทรเป่าหมายเกินกวา 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) หรอนอยกวาปรมาทรเป่าหมายเกินกวา 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) ใหดำเนินการอยางใดอยางหนงตอไป:
 - หากปรมาทรของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาทรนอยกวาหรอมากกวาปรมาทรเป่าหมายทแสดงอยบบนหนา InfoCenter ไมเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) ใหกดปม 2
 - หากปรมาทรของเหลวนอยเกินไป ใหไซสวตชอตราการอดพนเพมแรงดระบบเครื่องจดพนและดำเนินการชนตอไป
 - หากปรมาทรของเหลวมากเกินไป ใหไซสวตชอตราการอดพนลดแรงดระบบเครื่องจดพนลงและดำเนินการชนตอไป
9. ทำซ้ำชนตอท 4 ถง 8 จนกวาปรมาทรของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาทรนอยกวาหรอมากกวาปรมาทรเป่าหมายทแสดงอยบบนหนา InfoCenter ไมเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว)
10. กดปม 2 เพอไปยง การคำนวณการปรบเทียบ (หนา 33)

การคำนวณการปรบเทียบ

1. สบสวตชแชนบมหลกไปทตำแหน่ง เปด (sU 53)



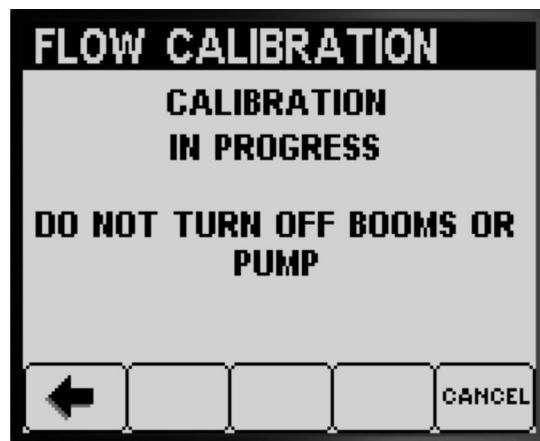
sJ 53

g192853

2. กดปุ่ม 2 เพื่อเริ่มคำนวณการปรับเทียบ (sJ 53)

หมายเหตุ: InfoCenter จะแสดงหน้าจอ Calibration in Process (กำลังปรับเทียบ) ชั่วครู่ (sJ 54)

หมายเหตุ: แขนขบมจะลดพจนสารเป็นเวลา 3 นาที โดยในระหว่างนั้น อุปกรณ์จะคำนวณการแก้ไขการปรับเทียบไปพร้อมกันด้วย

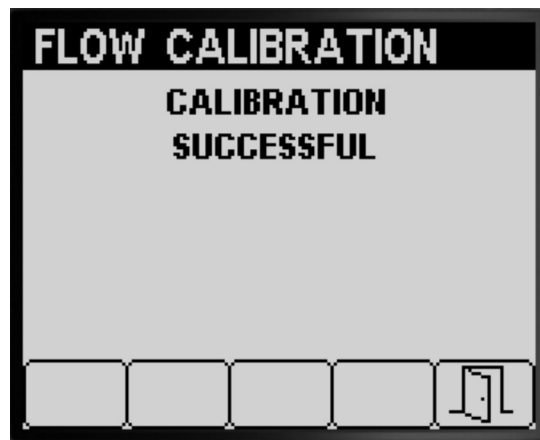


sJ 54

g192852

หลังจากกระบวนการปรับเทียบเสร็จเรียบร้อย ระบบจะแสดงหนงในข้อความต่อไปนี้:

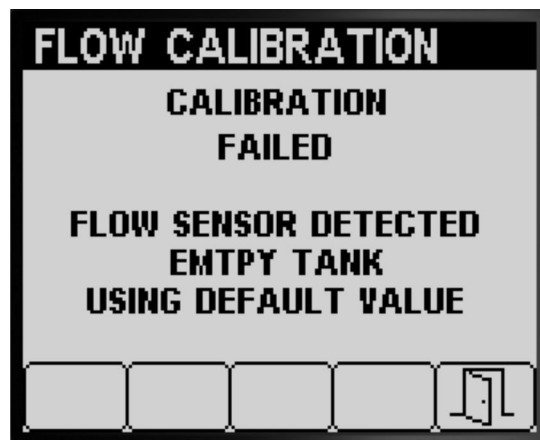
- ขอความทงนยนาปรับเทียบการไหลสำเรจแลว (sJ 55)



sJ 55

g192866

- ขอความทแจจวปรบเทียบการไหลโมล่ำเรจ (sJ 56)



sJ 56

g192865

หากคปรบเทียบโมโดอยในชวงทกำหนดโ (sJ 57) โปรตตตอตวแทนบรการชอง Toro ทโตรบอนญวตหรืออกรหงคอ ไทตรวชสอบชอความแสดงชอผลพลวต แลวทำช้ำชนตอการปรบเทียบใน การเตรยมตวเพอทดสอบการรบน้ำ (หนา 28), การทดสอบการรบน้ำกบแขนบม (หนา 31) แลว การค้ำนวนการปรบเทียบ (หนา 33)



sJ 57

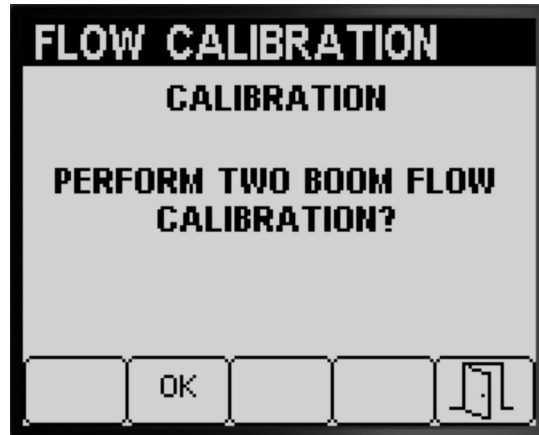
g192864

3. กดปม 5 เพอออกจากหนจจ Speed Calibration (การปรบเทียบความเรว (sJ 55, sJ 56 แลว sJ 57))

4. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง เดนเบา ดบเครื่องยนต์ และดงกญแจออก

การปรับเทียบ 2 แขนบม

หากคณทำการปรับเทียบ 3 แขนบมเรียบร้อยแล้ว Infocenter จะแจ้งให้คณทำการปรับเทียบ 2 แขนบม (สจ 58) ให้คณดำเนินการอยางใดอยางหนงดงตอไปน:



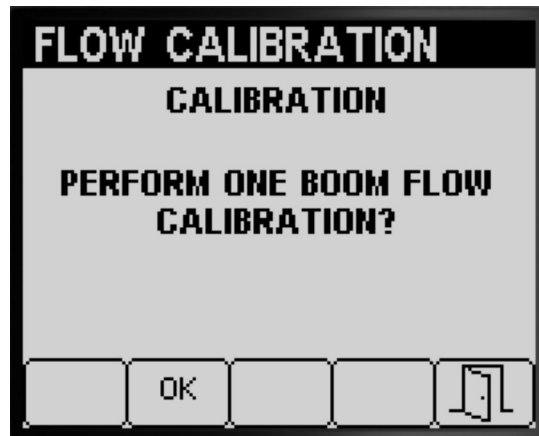
สจ 58

g192943

- หากไมตองการทำการปรับเทียบ 2 แขนบม กดปม 5 เพอกลบสหนจอ Calibrate (ปรับเทียบ) (สจ 58)
- กดปม 2 เพอไปยังขณตอนการปรับเทียบใน การเตรียมแขนบมเพอทดสอบการรบนน้ำ (หนา 29)
หมายเหตุ: คณจะต้องสบสวตขแขนบม (สจ 38) ไปทตำแหน่ง เปด เฉพาะแขนบมทคณระบวจะทำการปรับเทียบใน การประเมินวคอรปรับเทียบการไหลแบบใด (หนา 25) เทานน

การปรับเทียบ 1 แขนบม

หากคณทำการปรับเทียบ 3 แขนบมและปรับเทียบ 2 แขนบมเรียบร้อยแล้ว Infocenter จะแจ้งให้คณทำการปรับเทียบ 1 แขนบม (สจ 59) ให้คณดำเนินการอยางใดอยางหนงดงตอไปน:



สจ 59

g192942

- หากไมตองการทำการปรับเทียบ 1 แขนบม กดปม 5 เพอกลบสหนจอ Calibrate (ปรับเทียบ) (สจ 59)
- กดปม 2 เพอไปยังขณตอนการปรับเทียบใน การเตรียมแขนบมเพอทดสอบการรบนน้ำ (หนา 29)
หมายเหตุ: คณจะต้องสบสวตขแขนบม (สจ 38) ไปทตำแหน่ง เปด เฉพาะแขนบมทคณระบวจะทำการปรับเทียบใน การประเมินวคอรปรับเทียบการไหลแบบใด (หนา 25) เทานน

Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)

การเตรียมตัวเพื่อปรับเทียบความเร็ว

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก SPEED (ความเร็ว) (sJ 60)



sJ 60

g192290

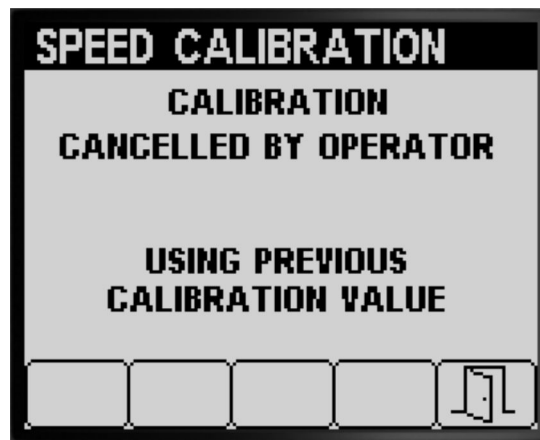
- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) (sJ 60)
- เติมน้ำในถังลดพ่นครึ่ง—600 ลิตร (sJ 61)



sJ 61

g192303

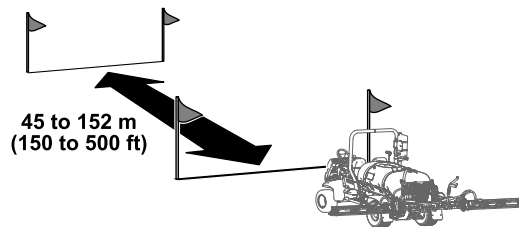
หมายเหตุ: คุณสามารถยกเลิกการปรับเทียบความเร็วได้โดยการกดปุ่ม 5 หลังจากบนระบบจะแสดงข้อความยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบความเร็วเรียบร้อยแล้ว



sJ 62

g192423

4. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sJ 61)
5. ชดเชยเรนตอนในสนามบริเวณที่จะทำการทดสอบ (sJ 63)



sJ 63

g192333

6. ใช้ลวดระยะทางทำเครื่องหมายระยะทาง 45 ถึง 152 เมตร จากถนนบนที่ระยะทางทศกวดตานล่าง (sJ 64)



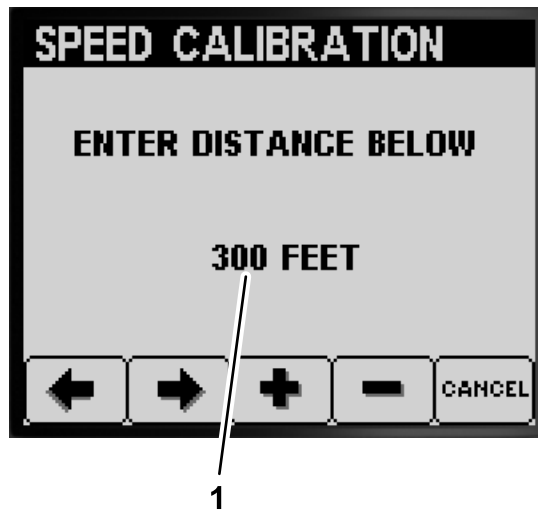
sJ 64

g192349

หมายเหตุ: ระยะทางทดสอบ 92 ถึง 152 เมตรจะให้ผลพรการปรนเทียบทศกวด

การระยะทางป้อน:

7. ชดเชยสนสระยะทางในสนามบริเวณที่จะทำการทดสอบ (sJ 33)
8. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sJ 64)
9. ใช้ปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเปลี่ยนการระยะทางทป้อนใน InfoCenter จากนกดปุ่ม 2 (sJ 65)



sJ 65

g192348

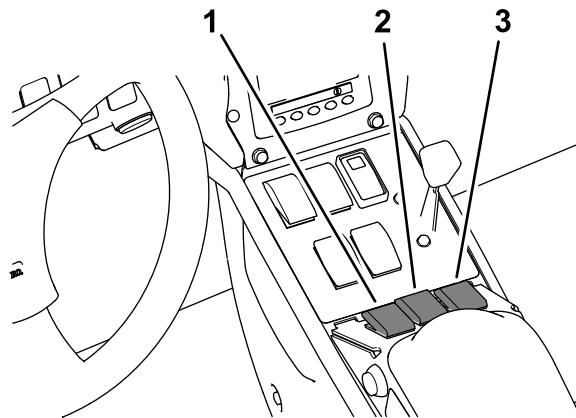
1. คาระยะทางป้อน

การปรับเทียบความเร็ว

1. ขยับอุปกรณ์ไหลออกทางสองลอยบนเลนเรมต
2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตชวลวแขนบทง 3 ส่วนบนคอนโซลกลางของอุปกรณ์อยู่ในตำแหน่ง ปด



g192356



sJ 66

g192354

1. สวิตช์แขนบทงฝงชาย
2. สวิตช์แขนบทงตรงกลาง

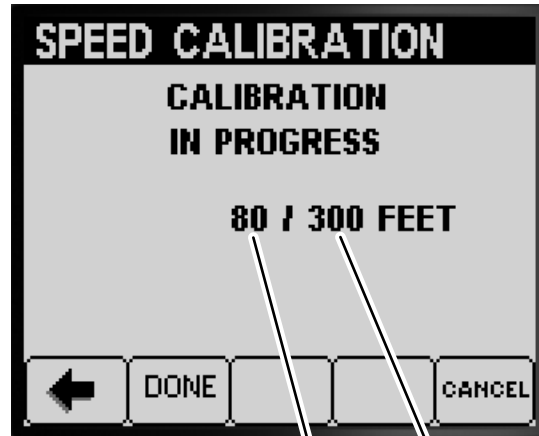
3. สวิตช์แขนบทงฝงขวา

3. กดปุ่ม 2 บน InfoCenter จากบนขอบอุปกรณ์ไปจนถึงเส้นสนสระยะทาง (sJ 66 และ sJ 63)

หมายเหตุ: คาระยะทางทวดควรจะมีเพิ่ม

4. กดปุ่ม 2 (เสร็จ) เมอลอหนาของอุปกรณ์แต่ละสนสระยะทาง (sJ 67)

หมายเหตุ: หากคาระยะทางทวดและคาระยะทางทปอนไม่เท่ากัน คอมพิวเตอร์ของระบบเครื่องดพจะแก้ไขคาระยะทางทวดโดยอัตโนมัติ



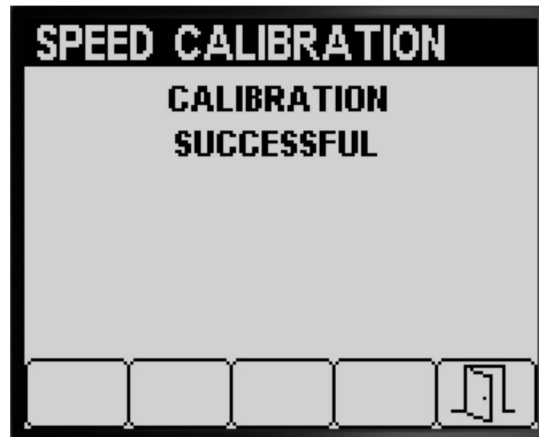
sJ 67

g192380

1. คาระยะทางทวด

2. คาระยะทางทปอน

- ขอความทยนยนาปรบเทียบความเร็วสำเร็จแล้ว (sJ 68)



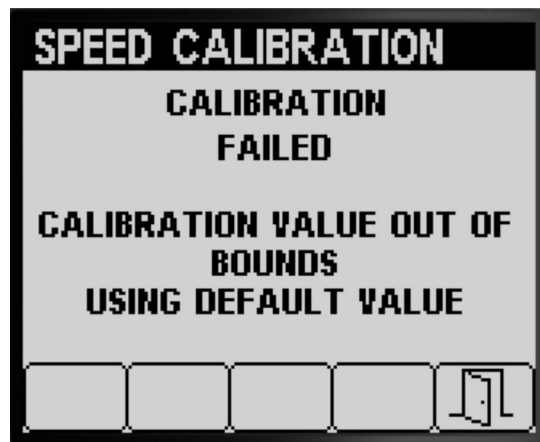
sJ 68

g192425

- ขอความทแจ้งวาปรบเทียบความเร็วไม่สำเร็จ (sJ 69)

หมายเหตุ: กดปุ่ม 5 เพอลอกกาหนาจอ Speed Calibration (การปรบเทียบความเร็ว)

หมายเหตุ: หากคาปรบเทียบไม่โดยในช่วงทกำหนดไว้ (sJ 69) โปรดตตต่อทแทนบการของ Toro ทโดรบอนญาต หรืออควรหนงคอ ไทตรวจสอบขอความแสดงขอพดพลาด แล้วทำซ้ำขั้นตอนการปรบเทียบใน การเตรียมทเพื่อปรบเทียบความเร็ว (หนา 37) และ การปรบเทียบความเร็ว (หนา 39)



sJ 69

g192424

5. กดปุ่ม 5 เพื่อดูหน้าจอ Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว (sJ 68 หรือ sJ 69))
6. ดนคนโยกเลนแรงไปยังตำแหน่ง ซา ดบเครื่องยนต์ เหยียบเบรคจอด และดงกญแจออก

Test Speed (ความเร็วทดสอบ)

ใช้เฟเจอร์ความเร็วทดสอบเพื่อจำลองสัญญาณความเร็วบนเลนรถสำหรับใช้งานเครื่องวัดพวยกบดในการทดสอบดงตอไปน:

- การดงคาวลวบายพาสแบบบ (โหมดแมนวล) โปรดดคมอผไชของอปกรณ
- ยนยนการทดสอบการรบนำสำหรบอปกรณทไชงานในโหมดอตราการดงพน

หมายเหตุ: หากคณปลดเบรคจอดหรือบอปรณขณะไชงานการจำลองความเร็วทดสอบ InfoCenter จะออกจากการจำลอง

การใช้ความเร็วทดสอบ

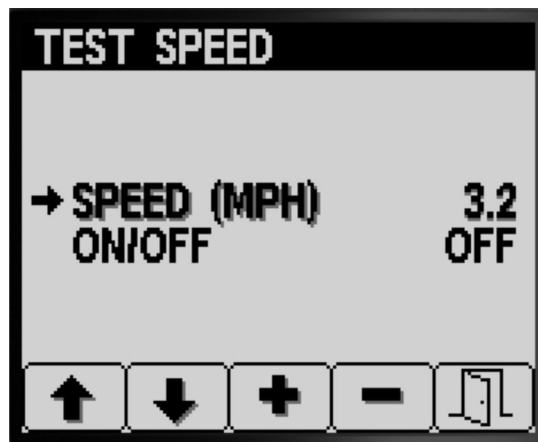
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนอยย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพอไปยงตวเลอก TEST SPEED (ความเร็วทดสอบ) (sJ 70)



sJ 70

g193668

2. กดปุ่ม 4 เพอเลอกตวเลอกการปรับเทียบ SPEED (ความเร็ว) (sJ 70)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพอไปยงตวเลอก SPEED (ความเร็ว) (sJ 71)



sJ 71

g193671

4. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดความเร็วจำลอง (sJ 71)
5. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังตัวเลือก ON/OFF (เปิด/ปิด) (sJ 72)



g193669



sJ 72

g193670

6. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด การจำลองความเร็วทดสอบ (sJ 72)
7. กดปุ่ม 5 เพื่อบนทกคากดงโ้ ออกจากหน้าจอ TEST SPEED (ความเร็วทดสอบ) และกลับสู่หน้าจอ CALIBRATE (ปรับเทียบ) (sJ 72)

การใช้รายการการปรับเทียบด้วยตนเอง

ใช้หน้าจอ Manual Cal Entry (รายการการปรับเทียบด้วยตนเอง) เพื่อทำการปรับเทียบสำหรับ 3 แขนง (แขนง), 2 แขนง (แขนง), 1 แขนง (แขนง) และความเร็ว

สำคัญ: รายการการปรับเทียบเหล่านี้ควรใช้ในการคำนวณปัจจัยแก้ไขการไหลและความเร็ว ดังนั้นอย่าเปลี่ยนตัวเลขเหล่านี้ ใช้นตอน [การปรับเทียบการไหล \(หน้า 25\)](#) และ [Speed Calibration \(การปรับเทียบความเร็ว\) \(หน้า 37\)](#)

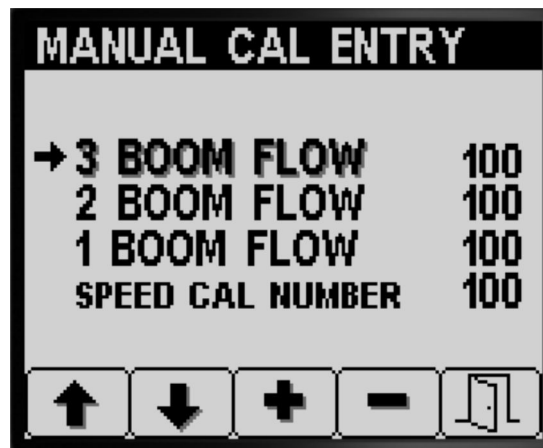
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATE (ปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรับเทียบด้วยตนเอง) ([SU 73](#))



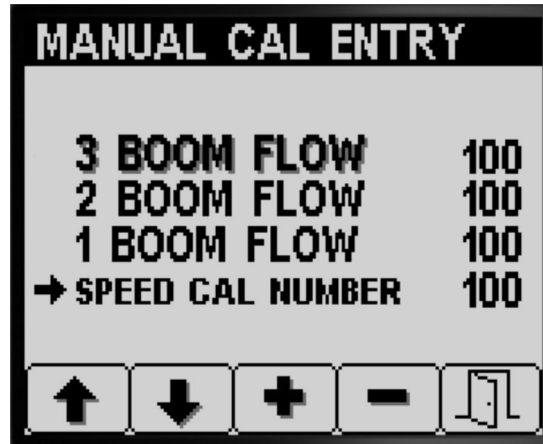
SU 73

g193322

-
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) ([SU 73](#))
 3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกตัวเลือก Boom Flow (การไหลของแขนง) หรือ Speed (ความเร็ว) ([SU 74](#))



g193543



g193544

sJ 74

- กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเปลี่ยนค่าของปัจจัยแก้ไข (sJ 74)
- กดปุ่ม 5 เพอนนทกคาคงไว้ ออกจากหน้าจอ MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง) และกลับหน้าจอ CALIBRATE (ปรับเทียบ) (sJ 74)

ระหวางการปฏิบัติงาน

หน้าจอพจนดพน InfoCenter

ใช้หน้าจอพจนดพนเพื่อดขอมลเคยวคบสงตางๆ ตอไปน:

- พจนดพน (เอเคอร เฮกตาร หรือ 1,000 ตร.ฟต)
- ปรมาณทจดพน (แกลลอนสหรฐหรือลตร)

การใช้หน้าจอพจนทงทหมด

- ใช้หน้าจอพจนทงทหมดในการตดตามจํานวนเอเคอรและแกลลอ นทงทหมดคณไดจดพนสารเคม ในทกบรเวณนบตงตแตม การรเซตขอมล พจนทงทหมดและปรมาณทจดพนทงทหมดคองสทตถาย
- คณสามารถใช้ขอมลในหน้าจอพจนทงทหมดเพื่อตดตามปรมาณพจนและปรมาณสารเคมทจดพนในพจนทํางานได
- ขอมลพจนทงทหมดและปรมาณทจดพนทงทหมดจะสะสมไปเรอยๆ จนกวาจะรเซต กดปุ่ม 4 คางไว้เพอรเซตขอมลพจนทงทหมดและปรมาณทจดพนทงทหมด

สําคญ: การรเซตขอมลพจนทงทหมดและปรมาณทจดพนทงทหมดในหน้าจอพจนทงทหมด จะเปนการรเซตขอมลพจนทงทอยยและปรมาณทจดพนทงทอยยของทงพจนทงทอยยทใชงานและไมไดใชงาน

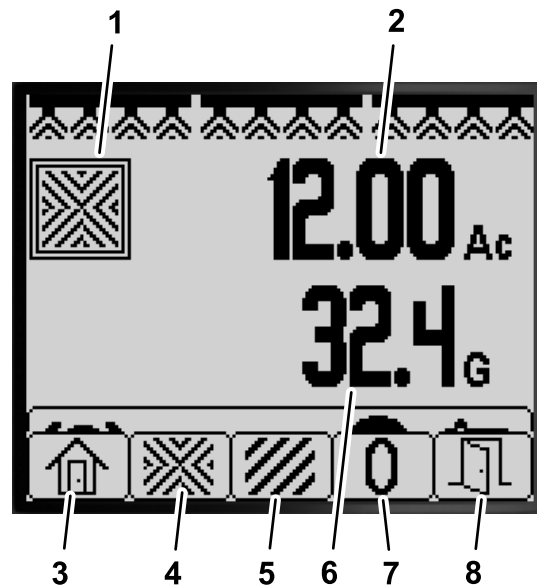
- จากหน้าจอหลก ใทกดปุ่มใดกใดคางไว้สครเพอเปดแลมเมนขนมา (sJ 75 และ sJ 76)



sJ 75

g194882

2. กดปุ่ม 2 เพื่อเปิดหน้าจอพิกัดของ sJ 76



sJ 76

หน้าจอพิกัดของ

g194884

- | | |
|----------------------------|--|
| 1. ไอคอนพิกัดของ | 5. หน้าจอพิกัดของ |
| 2. พิกัดของพิกัด (เอเคอร์) | 6. ปริมาณพิกัดของพิกัด (แกลลอนสหรัฐ) |
| 3. กลบสกรีนจอ | 7. เรขาคณิตพิกัดและปริมาณพิกัดของพิกัด |
| 4. หน้าจอพิกัดของ | 8. ออก |

3. ใช้ปุ่ม InfoCenter (sJ 76) เพื่อดำเนินการต่อไปนี้:

- กดปุ่ม 1 เพื่อกลบสกรีนจอ
- กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังหน้าจอพิกัดของ

- กดปุ่ม 4 เพอร์เซตขอมลพนทกทงทหมดและปรมาณทวดพนทกทงทหมด
- กดปุ่ม 5 เพ่อออกจากแถบเมน

การใช้หน้าจอพนททยอย

- ใช้พนททยอยแต่ละรายการสำหรับงานเครื่องวัดพนแต่ละงานทหนางานของคุณ คุณสามารถพนททยอยได้สูงสุดถึง 20 รายการเพอร์รวบรวมขอมลเครื่องวัดพนสำหรับงานวัดพนทหนางาน
- คุณสามารถใช้ขอมลในหน้าจอพน ททยอยเพ่อติดตามปรมาณพนทและปรมาณสารเคมทวดพนแลวของงาน เครื่องวัดพนแต่ละงานทคุณกำหนดเป็นพนททยอย
- ขอมลพนทและปรมาณทวดพนแลวสำหรับพนททยอยทใช้งานจะถูกระบุไว้ในหน่วยความจำของระบบเครื่องวัดพนจนกว่าจะรเซต กดปุ่ม 4 คางไว้เพอร์เซตพนททยอย หรือรเซตขอมลพนทกทงทหมดและปรมาณทวดพนทกทงทหมดบนหน้าจอพนทกทงทหมด

หมายเหตุ: การรเซตขอมลพนทกทงทหมดและปรมาณทวดพนทกทงทหมดในหน้าจอพนทกทงทหมด จะเป็นการรเซตขอมลพนททยอยและปรมาณทวดพนทยอยของทงพนททยอยทใช้งานและไม่ได้ใช้งาน

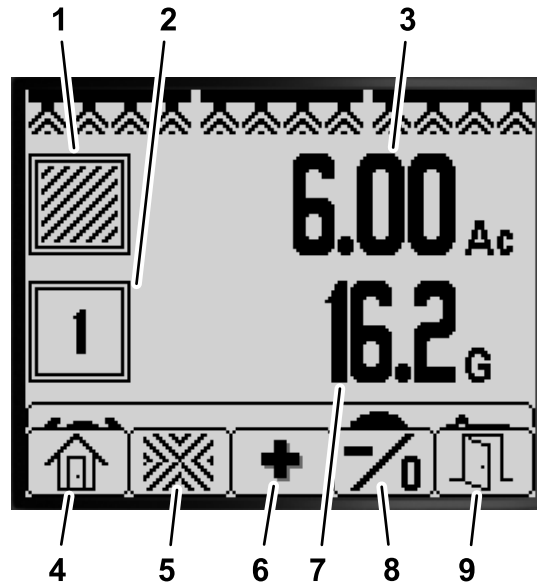
หมายเหตุ: ภายขอมลปรมาณทวดพนและพนททวดพนสำหรับพนททยอยทเลอกทกลางไปแลว ระบบเครื่องวัดพนจะหคคางของปรมาณทวดพนและพนททวดพนของพนททยอยนนอกจากขอมลปรมาณทวดพนทกทงทหมดและพนททวดพนทกทงทหมด

- หากต้องการใช้งานพนททยอยน ใคกดปุ่ม 3 หรือ 4 บน InfoCenter คางไว้

สำคัญ: ตวเลขทอยในช่องดานกลางไอคองพนททยอยแสดงพนททยอยทใช้งาน
ซงกำลังเก็บขอมลพนทและปรมาณทวดพนอย

- หากขงมขอมลลยในพนททยอยทใช้งานทคุณไม่ต้องการ ใหรเซตขอมลพนทและปรมาณทวดพนของพนททยอยน

1. ไปขงเมนพนททยอยดงต่อไปนี้:



sU 77

หน้าจอพนททยอย

- | | |
|---|---|
| 1. ไอคองพนททยอย | 6. เลอกพนททยอยทไป |
| 2. พนททยอยทใช้งาน | 7. ปรมาณทวดพนแลวภายในพนททยอยทใช้งาน (แกลลอนสหรัฐ) |
| 3. พนททวดพนแลวภายในพนททยอยทใช้งาน (เอเคอร์) | 8. เลอกพนททยอยทองหนาท โดยการกดปุ่มคางไว้เพอร์เซตขอมลพนทและปรมาณทวดพนของพนททยอยทใช้งาน |
| 4. กลบสหน้าจอหลัก | 9. อออก |
| 5. ดหน้าจอพนทกทงทหมด | |

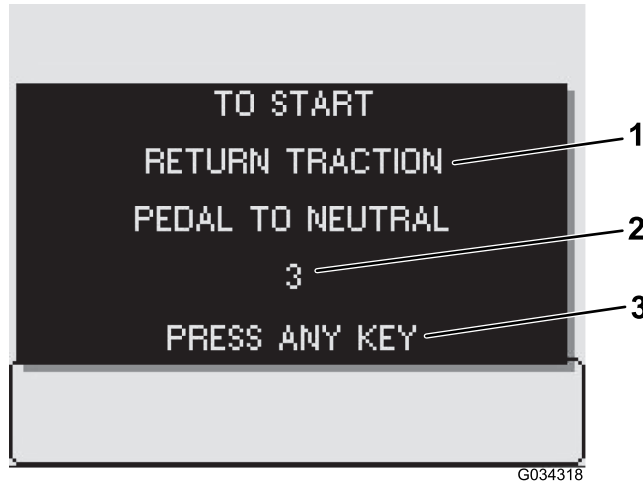
- จากหน้าจอหลัก ใคกดปุ่ม 5 คางไว้เพ่อเปิดแถบเมนขึ้นมา จากนกดปุ่ม 2 เพ่อเลอกหน้าจอพนททยอย (sU 77)
 - จากหน้าจอพนทกทงทหมด ใคกดปุ่ม 5 คางไว้เพ่อเปิดแถบเมนขึ้นมา จากนกดปุ่ม 3 เพ่อเลอกหน้าจอพนททยอย (sU 77)
2. ใช้ปุ่ม InfoCenter (sU 77) เพื่อดำเนินการดงต่อไปนี้:
 - กดปุ่ม 1 เพ่อกลบสหน้าจอหลัก
 - กดปุ่ม 2 เพ่อไปขงหน้าจอพนทกทงทหมด

- กดปุ่ม 3 เพื่อเปลี่ยนจากพจนกัยกใช้งานมาเป็นพจนกัยกดไป
- **กดปุ่ม 4 แลวปล่อย** เพื่อกเปลี่ยนพจนกัยกใช้งานมาเป็นพจนกัยกดก่อนหน้า **กดปุ่ม 4 คางไว้**เพื่อเรเซตขอมลพจนกัยและปริมาณกวดพจนกัยของพจนกัยกใช้งาน
- กดปุ่ม 5 เพื่อกออกจากแถบเมน

คำแนะนำ InfoCenter

คำแนะนำพจนกัยงานจะแสดงขึ้นมาโดยอัตโนมัติบนหน้าจอ InfoCenter เมอพจนกัยกใช้งานปรกฏตอขมการดำเนินการเพิ่มเติม ตัวอย่างเช่น หากคณพพยายามสตาร์ทเครื่องยนต์ในขณะที่เหยียบคนเรงคำแนะนำจะแสดงขึ้นมาโดยระบวาคณเรงตอจอยในตำแหน่ง เกยรวาง

เมอระบบแสดงคำแนะนำแต่ละรายการ จะมีการระบเจอนไซ (เช่น การสตาร์ทกปกองคนไว้ เครื่องยนต์หยุดทำงาน) รหัสคำแนะนำคำอธิบายประกอบ (สาเหตุระบบแสดงคำแนะนำ) และขอความบนหน้าจอ (คำแนะนำกเป็นขอความบนหน้าจอ) ไซบนหน้าจออดยดงแสดงใน [สพ 78](#)



สพ 78

g034318

1. ขอความบนหน้าจอ
2. รหัสคำแนะนำ
3. กดปุ่มใดกใดบน InfoCenter เพอลางขอความอออกจากหน้าจอแสดงผล

หมายเหตุ: คำแนะนำไมใดบนกคไว้ในบนกคความชดของ

หมายเหตุ: คณสามารถลางคำแนะนำจากหน้าจอแสดงผลได้โดยการกดปุ่มใดกใดของ InfoCenter

ไปรดดคำแนะนำของ InfoCenter ทงหมดในตารางตอไปน:

ตารางคำแนะนำ

เจอนไซ	รหัส	คำอธิบายประกอบ	ขอความบนหน้าจอ
การสตาร์ทกปกองคนไว้	2	สวดชปมทำงาน	ปิดปุ่มเพอสตาร์ท
การสตาร์ทกปกองคนไว้	3	ไมโดยยใน เกยรวาง	ดณคนเรงไปทตำแหน่งเกยรวางเพอสตาร์ท
การสตาร์ทกปกองคนไว้	4	คนชบไมอยบนทง	คนชบตอจอยบนทงและเหยียบเบรกจอด เพอสตาร์ท
การสตาร์ทกปกองคนไว้	5	หมดเวลาไซงานสตาร์ทเตอร	พคสตาร์ทเตอร เพอสตาร์ท
การสตาร์ทกปกองคนไว้	6	ปมลางทำงาน	ปิดปุ่มลางเพอสตาร์ท
เครื่องยนต์หยุดทำงาน	102	คนชบไมอยบนทง	เครื่องยนต์ดบเพราะคนชบไมอยบนทง
เครื่องยนต์หยุดทำงาน	103	เหยียบเบรกจอด	เครื่องยนต์ดบเพราะมีการเหยียบเบรจอด
การสตาร์ทกปกองคนไว้	202	แซนบบมทำงานอย	ปิดแซนบบมเพอสตาร์ทปม

ตารางคำแนะนำ (cont'd.)

เงื่อนไข	รหัส	คำอธิบายประกอบ	ขอความบนหนาจ
การสตาร์ทปมถกป้องกันไ้	203	คนขับไม่ยอมบนทงงและไมไ้โตเหยียบเบรคจอด	คนขับตองยอมบนทงงและเหยียบเบรคจอด เพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมถกป้องกันไ้	204	สตาร์ทปมขณะอปกรณจอดอยกบท	ขบอปกรณเพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมถกป้องกันไ้	205	เครื่องยนต์สตาร์ท	หยุดสตาร์ทเครื่องยนต์เพอสตาร์ทปม
ปมปดทำงาน	206	คนขับไม่ยอมบนทงง	ยอมบนทงงเพอสตาร์ทปม
การขบถกป้องกันไ้	302	มการเหยียบเบรคจอดขณะขบอปกรณ	ปลอยเบรคจอดเพอขบอปกรณตอรณ
สถานะถง	402	ปรมาณสารเคมในถงวดพนต่ำ	สถานะถง ปรมาณสารเคมต่ำ
สถานะถง	403	ปมลาจทำงาน	สถานะถง ปมลาจเปดทำงาน
สถานะพารามเตอร	502	ปอนคาพารามเตอรพด	สถานะพารามเตอร คาไมถกตอง
สถานะพารามเตอร	503	คาไมอยในชวงคากยอมรบไ้	สถานะพารามเตอร ไซคาเรมตนของขอมลไกถกตอง
แขนบมปดทำงาน	802	ความเรวดลจ	แขนบมปดทำงาน หยุดทำงานหรือเคลอนทซาเคนไป
การกำหนดคา GeoLink	902	การขดแยงของสวณควบคม GeoLink	การกำหนดคา GeoLink ตรวจสอบสวณควบคม GeoLink
การกำหนดคา GeoLink	903	การตงคา InfoCenter	การกำหนดคา GeoLink ตรวจสอบการตงคา InfoCenter
มเตอรอตราการไ้	1002	โมมสญญานการไ้	มเตอรการไ้ โมพมการไ้
สวตขต่ำแห่งเกยรวาง	1102	สญญานสวตขต่ำแห่งเกยรวาง	สวตขต่ำแห่งเกยรวาง เคลอนทขณะอยในต่ำแห่งเกยรวาง

รหัสความขดของ InfoCenter

รหัสความขดของจะแสดงบนหนาจ InfoCenter เมอเกดปญหากบระบบอเลกรอนกสหรระบบคอมพวเตอรตวอยางเชน หากพวสของสวณควบคมอเลกรอนกสของ Toro ษาด InfoCenter จะแสดงรหัสความขดของ 1 ดรายการรหัสความขดของและการดำเนนการแนะนำไดจกตารางรหัสความขดของ

ตารางรหัสความขดของ

ID ความขดของ	สวณประกอบหรระบบทไดรพลกรณ	คำอธิบาย	การดำเนนการแนะนำ
1	สวณควบคมอเลกรอนกสของ Toro (TEC) หลก	สญญานทสงไปยงหรือสงมาจาก TEC หลกไมอยในชวงทกำหนด	ตดตอทวแกบบริการของ Toro ทไดรบนญาย
2	พวสเอาทพด	พวสของ TEC หลกษาด	เปลยนพวสไ้ม ปรดตคมอฟไซ
3	รเลยกำลงหลกขดของ	รเลยกำลงหลกไมจายกระแสไฟฟฟา	ตดตอทวแกบบริการของ Toro ทไดรบนญาย
4	ระบบซารจขดของ	แรงดนไฟฟฟาของอลเทอรเนเตอรสงหรือต่ำเคนไป	
14	เวอรชนซอพตแวรเขากนไมไ้	เวอรชนซอพตแวรไมตรงกน	
17	สตาร์ทเตอรหมดเวลา	สตาร์ทเตอรทำงานนนานเคนไป	
18	สวตขคนเรงอยในต่ำแห่งเกยรวาง	สวตขคนเรงไมตรงกบความเรวขบเคลอนบพน	

ตารางรหัสความขัดข้อง (cont'd.)

ID ความขัดข้อง	ส่วนประกอบหรือระบบที่โทรพบผลกระทบ	คำอธิบาย	การดำเนินการแนะนำ
19	มเตอรอตราการไหล	โมมสญญานจากมเตอรอตราการไหลขณะจทดพน	จทดพนในโหมดแมนวล ตดตอถวแทนบรการของ Toro ทโดรบอนญาต
41	วาลวควบคุมปมจทดพน	ปญหาทางไฟฟาองสวนควบคุม TEC	ตดตอถวแทนบรการของ Toro ทโดรบอนญาต

การบำรุงรักษา

หน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ Main Menu (เมนหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก SERVICE (ซ่อมบำรุง) (sJ 79) โปรดดู การเข้าถึงหน้าจอเมนหลัก (หน้า 5)



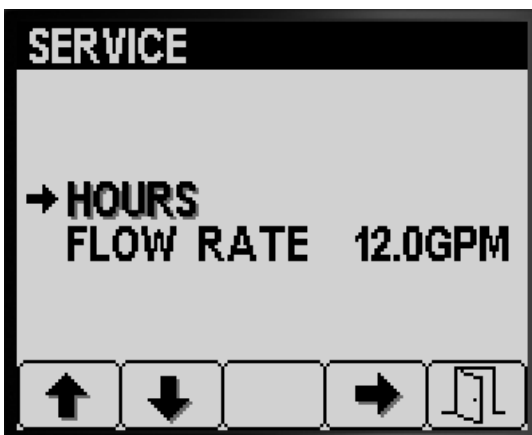
sJ 79

g192026

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SERVICE (ซ่อมบำรุง) (sJ 79)
หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถเรียกดูข้อมูลชั่วโมงและอัตราการไหลได้

การดูเวลาซ่อมบำรุง

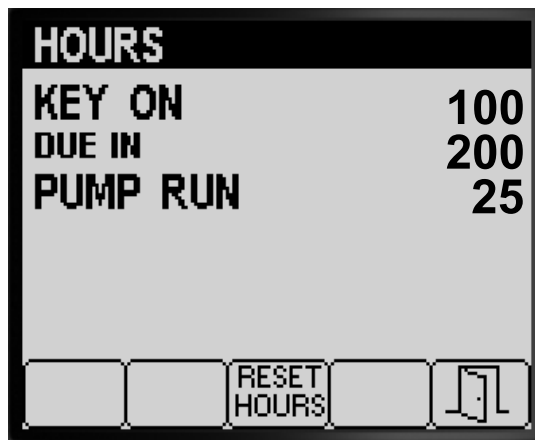
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก HOURS (ชั่วโมง) (sJ 80)



sJ 80

g192029

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ Hours (ชั่วโมง) (sJ 80)
3. ใช้ข้อมูลทวนชมเวลาบนหน้าจอ (sJ 81) เพื่อตรวจสอบต่อไป:



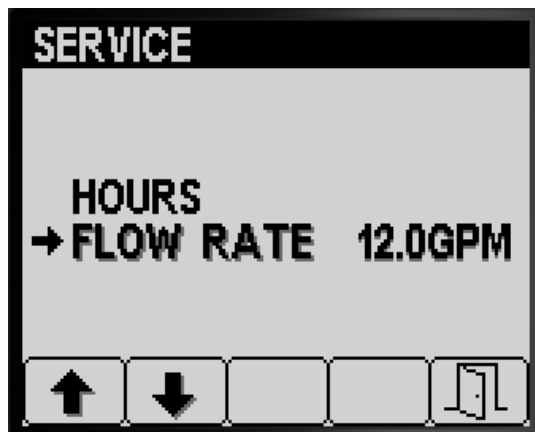
sJ 81

g192028

- จำนวนชั่วโมงทฤษฎีเฉลี่ยในตำแหน่ง เปิด
 - จำนวนชั่วโมงจนกว่าจะถึงกำหนดซ่อมบำรุง
 - จำนวนชั่วโมงที่ปั๊มลดพันทํางาน
4. หากต้องการรีเซ็ตจำนวนชั่วโมงของขอมลตวนบทั้งหมด ให้กดปุ่ม 3 (sJ 81)
 5. กดปุ่ม 5 เพื่อออกจากหน้าจอ HOURS (ชั่วโมง) และกลับหน้าจอ SERVICE (ซ่อมบำรุง) (sJ 81)

การตรวจการไหล

ระหว่างที่ปั๊มลดพันทํางาน ให้ตรวจการไหล (sJ 82) ทดโดยมเตอร์การไหลเป็นหน่วยวัดต่อไปนี้:



sJ 82

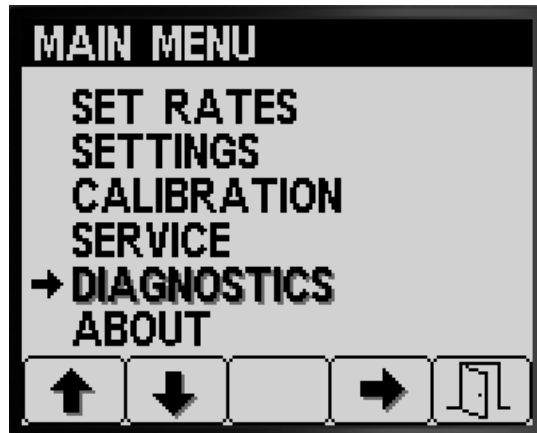
g192027

- แกลลอนต่อนาที
- ลิตรต่อนาที

กดปุ่ม 5 เพื่อออกจากหน้าจอ SERVICE (ซ่อมบำรุง) และกลับหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) (sJ 82)

หน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ Main Menu (เมนหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sJ 83) โปรด [การเข้าถึงหน้าจอเมนหลัก \(หน้า 5\)](#)



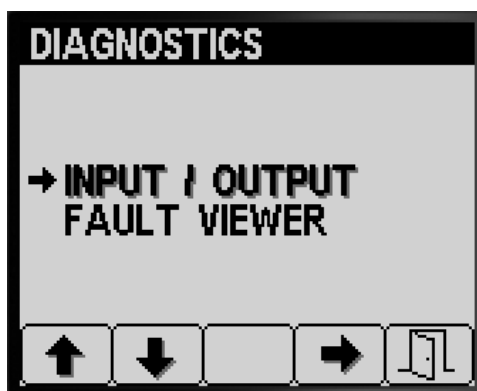
sJ 83

g192025

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sJ 83)
หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถเรียกดูข้อมูลลบบท เอาการพด และความชดของโด

การรายงานอนพด/อาการพด

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) จนกว่าคณจะเห็นตัวเลือก INPUT/OUTPUT (อนพด/อาการพด) (sJ 84)



sJ 84

g192031

2. กดปุ่ม 3 เพื่อเลือกรายการ INPUT/OUTPUT (อนพด/อาการพด) (sJ 84)
3. ใช้ปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังและตรวจสอบขอมลสถานะอนพดและอาการพดของระบบเครื่องชดพน (sJ 85)

PUMPS	
M. SWITCH	ON
RINSE	OFF
RINSE TIMED	OFF
AGITATION VALVE	OFF
PUMP	OFF
NEUTRAL	ON
MASTER VALVE	ON
RINSE PUMP	OFF

BOOMS	
LEFT	ON
CENTER	ON
RIGHT	ON
MASTER BOOM	ON
L. VALVE	ON
C. VALVE	ON
R. VALVE	ON

ENGINE RUN	
KEY START	OFF
KEY RUN	ON
NEUTRAL	ON
SEAT	ON
PARKING BRAKE	ON
PUMP	ON
OK RUN	ON
START	OFF

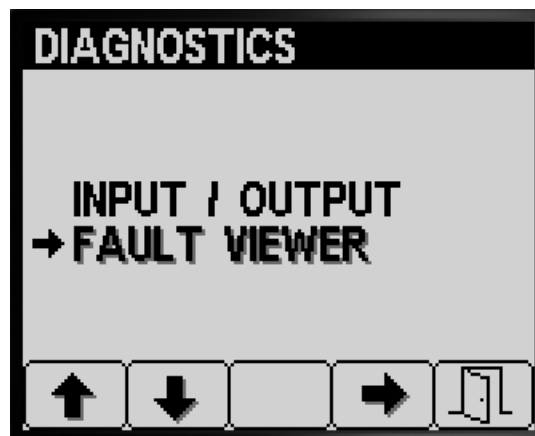
sJ 85

g192033

-
4. กดปุ่ม 5 เพื่อดูจากหน้าจอ INPUT/OUTPUT (อินพุต/เอาพุต) และกลุ่มนำจอ DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sJ 84)

การตรวจความผิดปกติของระบบเครื่องถดพวน

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) จนกว่าจะเห็นตัวเลือก FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) (sJ 86)

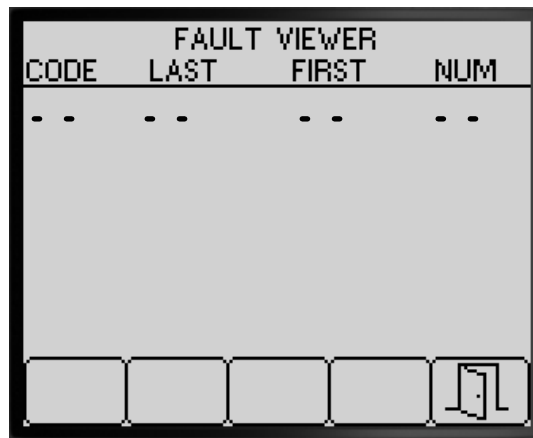


sJ 86

g192030

-
2. กดปุ่ม 3 เพื่อเลือกรายการ FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) (sJ 86)
 3. ตรวจสอบหน้าจอความผิดปกติของเฟดความผิดปกติของระบบถดพวนสร้างขน (sJ 87)

หมายเหตุ: หากพบความผิดปกติของเครื่องแสดงในหน้าจอ โปรดติดต่อตัวแทนบริการ Toro ที่ได้อนุญาต



sJ 87

g192032

-
- กดปุ่ม 5 เพื่อดูหน้าจอ FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) และกดปุ่มหน้าจอ DIAGNOSTICS (การตรวจดู) (sJ 87)

หน้าจอ About (เกี่ยวกับ)

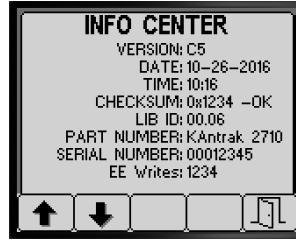
- หากต้องการเข้าหน้าจอ About (เกี่ยวกับ) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก ABOUT (เกี่ยวกับ) (sJ 88)



sJ 88

g192023

-
- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย About (เกี่ยวกับ) (sJ 88)



sU 89

g192034

-
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลอนหน้าจอขอมลอปกรณ หน้าจอขอมลสวนควคม TEC หรือหน้าจอขอมล InfoCenter ([sU 89](#))
 4. กดปุ่ม 5 เพื่อออกจากหน้าจอ ABOUT (เกยวคม) และกลบสหน้าจอ DIAGNOSTICS (การวจนจย) ([sU 87](#))



Count on it.