

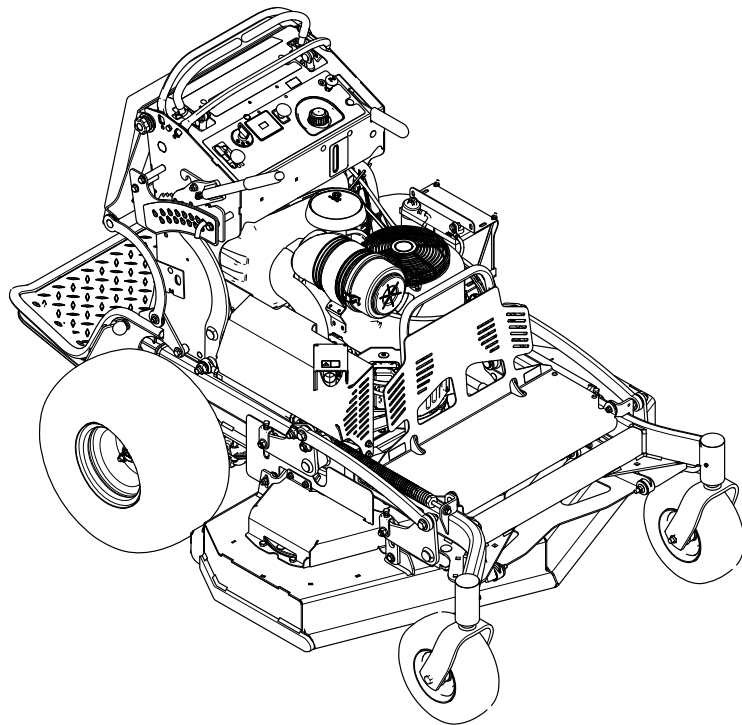


Count on it.

Manual del operador

Cortacésped GrandStand®
Con unidad de corte TURBO FORCE® de
122 cm y descarga trasera

Nº de modelo 72542TE—Nº de serie 41700000 y superiores



Este producto cumple todas las directivas europeas aplicables; si desea más detalles, consulte la Declaración de Conformidad (Declaration of Conformity – DOC) de cada producto.

Consulte la información del fabricante del motor incluida con la máquina.

Introducción

Esta segadora de plataforma de cuchillas rotativas está diseñada para que la utilicen operadores profesionales contratados. Está diseñada principalmente para segar césped bien mantenido en zonas verdes residenciales o comerciales. El uso de este producto para otros propósitos que los previstos podría ser peligroso para usted y para otras personas.

Lea este manual detenidamente para aprender a utilizar y mantener correctamente su producto, y para evitar lesiones y daños al producto. Usted es responsable de utilizar el producto de forma correcta y segura.

Visite www.Toro.com para obtener más información, incluidos consejos de seguridad, materiales de formación, información sobre accesorios, ayuda para encontrar a un distribuidor o para registrar su producto.

Cuando necesite asistencia técnica, piezas genuinas Toro o información adicional, póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado o con Asistencia al Cliente de Toro, y tenga a mano los números de modelo y serie de su producto. [Figura 1](#) identifica la ubicación de los números de modelo y serie en el producto. Escriba los números en el espacio provisto.

Importante: Con su dispositivo móvil, puede escanear el código QR de la pegatina del número de serie (en su caso) para acceder a información sobre la garantía, las piezas, y otra información sobre el producto.

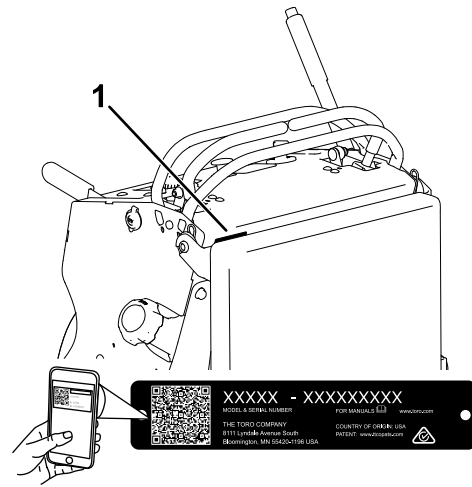


Figura 1

g235457

1. Ubicación de los números de modelo y de serie

Nº de modelo _____
Nº de serie _____

Este manual identifica peligros potenciales y contiene mensajes de seguridad identificados por el símbolo de alerta de seguridad ([Figura 2](#)), que señala un peligro que puede causar lesiones graves o la muerte si usted no sigue las precauciones recomendadas.



Figura 2

g000502

1. Símbolo de alerta de seguridad

Este manual utiliza 2 palabras más para resaltar información. **Importante** llama la atención sobre información mecánica especial, y **Nota** resalta información general que merece una atención especial.

Contenido

Seguridad	4	Lubricación de los pivotes de las ruedas giratorias delanteras	33
Seguridad en general	4	Engrasado de los cubos de las ruedas giratorias	33
Pegatinas de seguridad e instrucciones	5	Engrase de los controles de movimiento	34
El producto	9	Mantenimiento del motor	35
Controles	9	Seguridad del motor	35
Especificaciones	10	Mantenimiento del limpiador de aire	35
Accesorios/aperos	10	Mantenimiento del aceite de motor	36
Antes del funcionamiento	11	Mantenimiento de la bujía	38
Seguridad antes del funcionamiento	11	Inspección del parachispas	39
Cómo añadir combustible	12	Mantenimiento del sistema de combustible	40
Realización del mantenimiento diario	12	Drenaje del depósito de combustible	40
Rodaje de una máquina nueva	12	Retirada del depósito de combustible	40
Uso del sistema de interruptores de seguridad	13	Cambio del filtro de combustible	41
Durante el funcionamiento	14	Mantenimiento del sistema eléctrico	41
Seguridad durante el funcionamiento	14	Seguridad del sistema eléctrico	41
Operación del freno de estacionamiento	15	Mantenimiento de la batería	41
Uso del mando de control de las cuchillas de la segadora (TDF)	15	Mantenimiento de los fusibles	43
Uso del acelerador	16	Mantenimiento del sistema de transmisión	44
Uso del estárter	16	Ajuste de la dirección	44
Uso del Interruptor de encendido	17	Comprobación de la presión de los neumáticos	44
Cómo arrancar el motor	17	Ajuste del cojinete del pivote de las ruedas giratorias	45
Para parar el motor	17	Mantenimiento de las ruedas giratorias y los cojinetes	45
Uso de la plataforma	18	Cómo retirar el suplemento del embrague	46
Conducción hacia adelante y hacia atrás	19	Comprobación de las tuercas de las ruedas	48
Ajuste de la altura de corte	20	Mantenimiento del sistema de refrigeración	48
Uso de pesos	20	Limpieza de la rejilla de la entrada de aire	48
Después del funcionamiento	21	Limpieza del sistema de refrigeración	48
Seguridad tras el funcionamiento	21	Mantenimiento de los frenos	49
Uso de la válvula de cierre de combustible	21	Prueba del freno de estacionamiento	49
Empujar la máquina a mano	21	Ajuste de los frenos	49
Transporte de la máquina	22	Mantenimiento de las correas	50
Mantenimiento	24	Comprobación de las correas	50
Seguridad en el mantenimiento	24	Sustitución de la correa de la carcasa de corte	50
Calendario recomendado de mantenimiento	24	Cómo cambiar la correa de transmisión	51
Procedimientos previos al mantenimiento	26	Mantenimiento del sistema de control	52
Retirada del cojín para tener acceso a la parte trasera	26	Ajuste de las palancas de control de movimiento	52
.....	26	Mantenimiento del sistema hidráulico	53
Cierre del protector del motor y de la extensión del protector	27	Seguridad del sistema hidráulico	53
Retirada de la cubierta de la correa izquierda	28	Especificaciones del sistema hidráulico	53
Retirada de la cubierta de la correa derecha	29	Comprobación del fluido hidráulico	53
Instalación de la cubierta de la correa derecha	30	Cambio del fluido hidráulico y los filtros	53
Instalación de la cubierta de la correa izquierda	31	Purga del sistema hidráulico	54
Lubricación	32	Mantenimiento de la carcasa de corte	55
Engrasado de la máquina	32		
Engrasado del brazo tensor	32		

Seguridad

Seguridad en general

Este producto es capaz de amputar manos y pies y de lanzar objetos al aire. Siga siempre todas las instrucciones de seguridad con el fin de evitar lesiones personales graves.

- Lea y comprenda el contenido de este *Manual del operador* antes de arrancar el motor.
- No coloque las manos o los pies cerca de componentes en movimiento de la máquina.
- No utilice la máquina a menos que tenga instalados y estén en funcionamiento todos los protectores y otros dispositivos de seguridad.
- Manténgase alejado de la apertura de descarga.
- Mantenga a otras personas, especialmente a los niños, alejadas del área de operación. No permita que este vehículo sea utilizado por niños. Solo permita que utilicen la máquina personas que sean responsables, que cuenten con la formación adecuada, que estén familiarizados con las instrucciones y tengan capacidad física para usarla.
- Pare la máquina, apague el motor y retire la llave de encendido antes de realizar tareas de mantenimiento, repostaje o de eliminar obstrucciones en la máquina.

El uso o mantenimiento incorrecto de esta máquina puede causar lesiones. Para reducir el peligro de lesiones, cumpla estas instrucciones de seguridad y preste atención siempre al símbolo de alerta de seguridad ▲, que significa: Cuidado, Advertencia o Peligro – instrucción relativa a la seguridad personal. El incumplimiento de estas instrucciones puede dar lugar a lesiones personales o la muerte.

Seguridad de las cuchillas	55
Mantenimiento de las cuchillas de la segadora.....	55
Nivelación de la carcasa de corte.....	57
Ajuste del muelle de elevación de la carcasa	60
Limpieza	60
Limpieza de los bajos de la carcasa de corte.....	60
Limpieza de los motores de las ruedas traseras.....	60
Eliminación de residuos.....	60
Almacenamiento	61
Seguridad durante el almacenamiento	61
Limpieza y almacenamiento	61
Solución de problemas	62
Esquemas	65

Pegatinas de seguridad e instrucciones



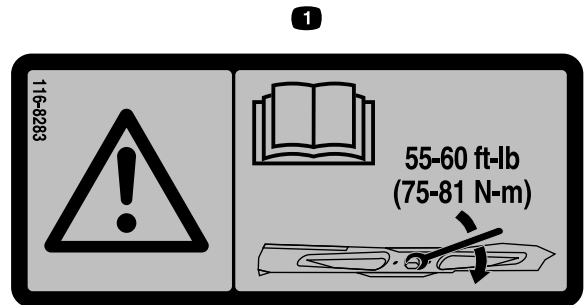
Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista y están ubicadas cerca de las zonas de peligro potencial. Sustituya las pegatinas deterioradas o que falten.



Símbolos de la batería

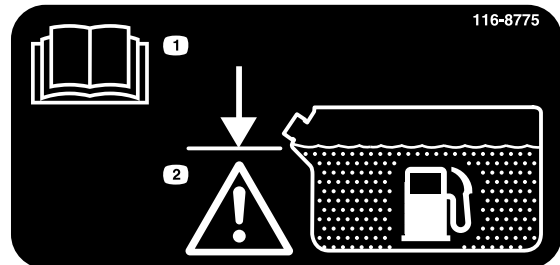
Algunos de estos símbolos, o todos ellos, están en su batería.

- | | |
|--|---|
| 1. Riesgo de explosión | 6. Mantenga alejadas a otras personas. |
| 2. Prohibidas las llamas desnudas y el fumar | 7. Lleve protección ocular – los gases explosivos pueden causar ceguera y otras lesiones. |
| 3. Líquido cáustico/peligro de quemadura química | 8. El ácido de la batería puede causar quemaduras graves. |
| 4. Lleve protección ocular. | 9. Enjuague los ojos inmediatamente con agua y busque rápidamente ayuda médica. |
| 5. Lea el <i>Manual del operador</i> . | 10. Contiene plomo; no tirar a la basura. |



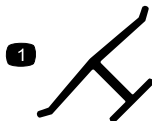
116-8283

1. Advertencia – lea en el *Manual del operador* las instrucciones sobre el apriete del perno/tuerca de la cuchilla a 75-81 N·m.



116-8775

1. Lea el *Manual del operador*.
2. Advertencia – llene hasta la parte inferior del cuello de llenado; no llene demasiado el depósito.



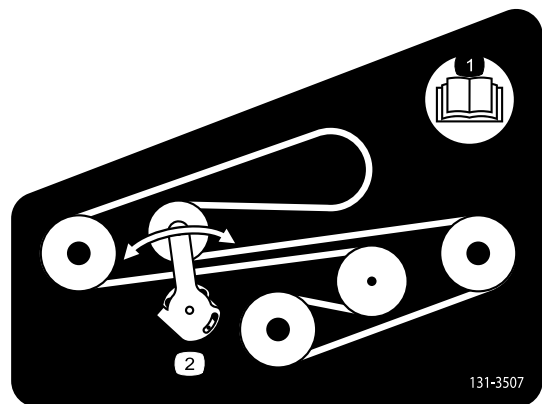
Marca del fabricante

1. Esta marca indica que la cuchilla se ha identificado como pieza del fabricante original de la máquina.



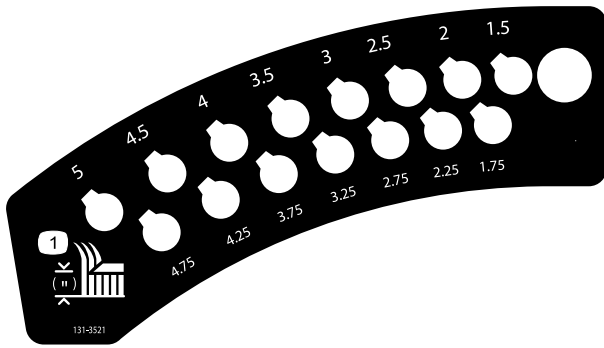
106-5517

1. Advertencia – no toque la superficie caliente.



131-3507

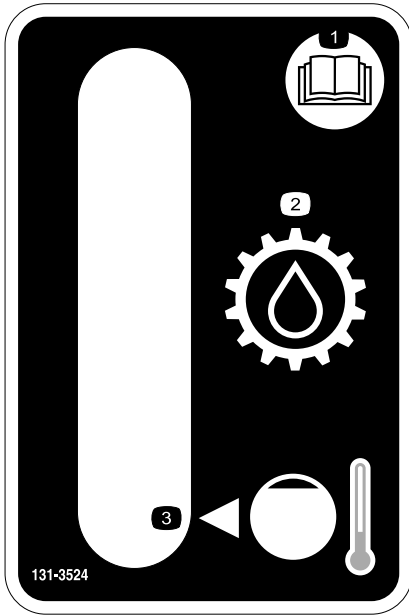
1. Lea el *Manual del operador*.
2. Tensor de correa



131-3521

decal131-3521

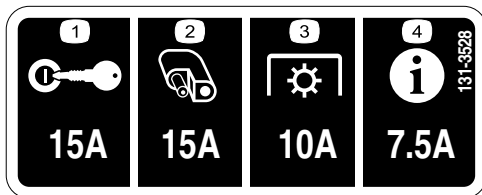
1. Altura de corte



131-3524

decal131-3524

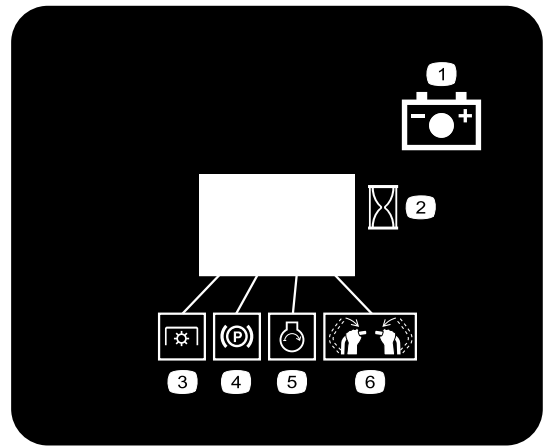
1. Lea el *Manual del operador*.
2. Líquido de transmisión
3. Nivel de fluido frío



131-3528

decal131-3528

1. Interruptor de encendido – 15 A
2. Enchufe para accesorios – 15 A
3. Toma de fuerza (TDF) – 10 A
4. InfoCenter – 7,5 A



131-3536

decal131-3536

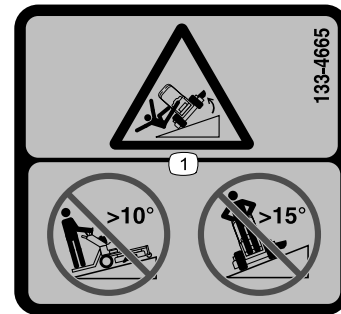
1. Batería
2. Tiempo
3. Toma de fuerza (TDF)
4. Freno de estacionamiento
5. Motor – arrancar
6. Engranar las palancas.



133-4641

decal133-4641

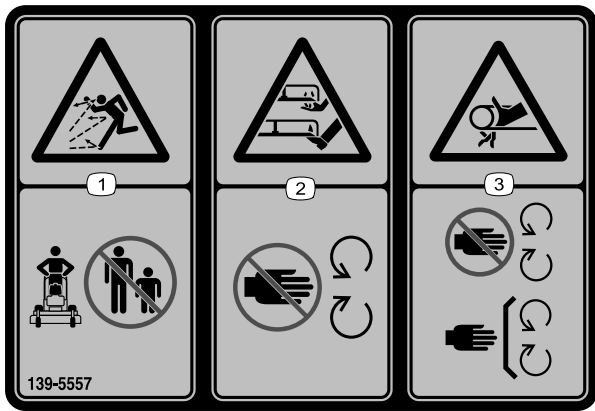
1. Advertencia – no lleve pasajeros.



133-4665

decal133-4665

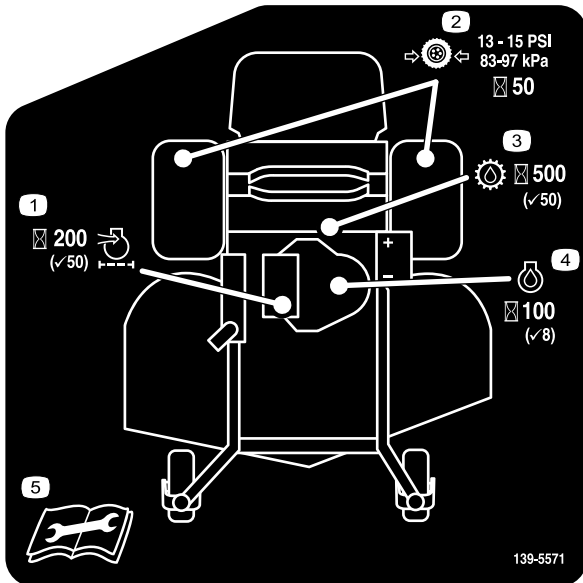
1. Peligro de vuelco – no utilice la máquina en pendientes de más de 10°; no utilice la máquina a través de pendientes superiores a 15°.



decal139-5557

139-5557

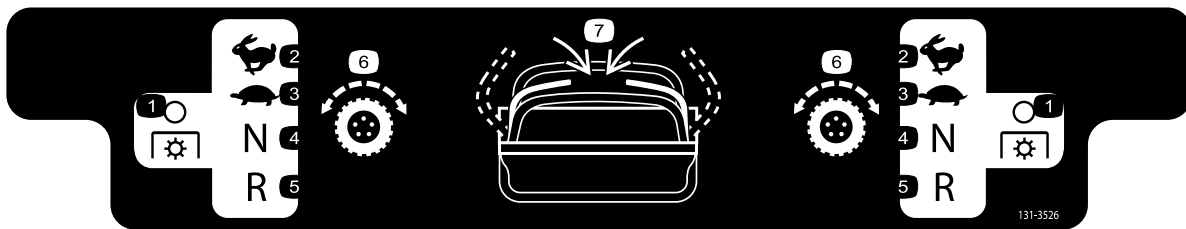
1. Peligro de objetos arrojados – mantenga alejadas a otras personas.
2. Peligro de corte/desmembramiento de mano o pie por la cuchilla de la segadora – no se acerque a las piezas en movimiento.
3. Peligro de enredamiento – no se acerque a las piezas en movimiento; mantenga colocados todos los protectores.



decal139-5571

139-5571

1. Filtro de aire del motor – Comprobar cada 50 horas; cambiar cada 200 horas
2. Presión de los neumáticos – Comprobar cada 50 horas
3. Fluido de la transmisión – Comprobar cada 50 horas; cambiar cada 500 horas
4. Filtro de aceite del motor – Comprobar cada 8 horas; cambiar cada 100 horas
5. Lea el *Manual del operador* antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento.



131-3526

decal131-3526

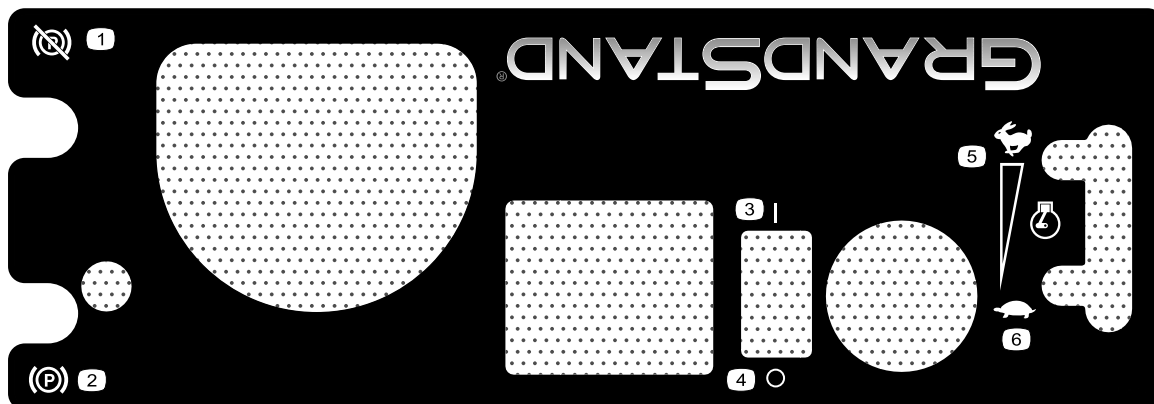
- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Toma de fuerza (TDF) – desengranada | 5. Marcha atrás |
| 2. Rápido | 6. Transmisión de tracción |
| 3. Lento | 7. Engranar las palancas. |
| 4. Neutral (Punto muerto) | |



139-5556

decal139-5556

- | | |
|--|---|
| 1. Advertencia – lea el <i>manual del operador</i> . | 5. Peligro de objetos arrojados – mantenga alejadas a otras personas. |
| 2. Advertencia – no utilice la máquina si no ha recibido una formación adecuada. | 6. Advertencia – accione el freno de estacionamiento, pare el motor y retire la llave antes de abandonar la máquina o de realizar en ella tareas de mantenimiento. |
| 3. Advertencia – lleve protección auditiva. | 7. Peligro de vuelco – al cargar la máquina en un remolque, no utilice dos rampas individuales; utilice únicamente una sola rampa con suficiente anchura para la máquina; suba la rampa en marcha atrás y baje la rampa conduciendo hacia adelante. |
| 4. Peligro de corte/desmembramiento, cuchilla de corte – no se acerque a las piezas en movimiento; mantenga colocados todos los protectores. | 8. Peligro de vuelco – no utilice la máquina cerca de terraplenes o de agua; manténgala alejada de terraplenes. |



140-4258

decal140-4258

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Freno de estacionamiento – quitado | 4. Desactivado |
| 2. Freno de estacionamiento – puesto | 5. Velocidad del motor – rápido |
| 3. Activado | 6. Velocidad del motor – lento |

El producto

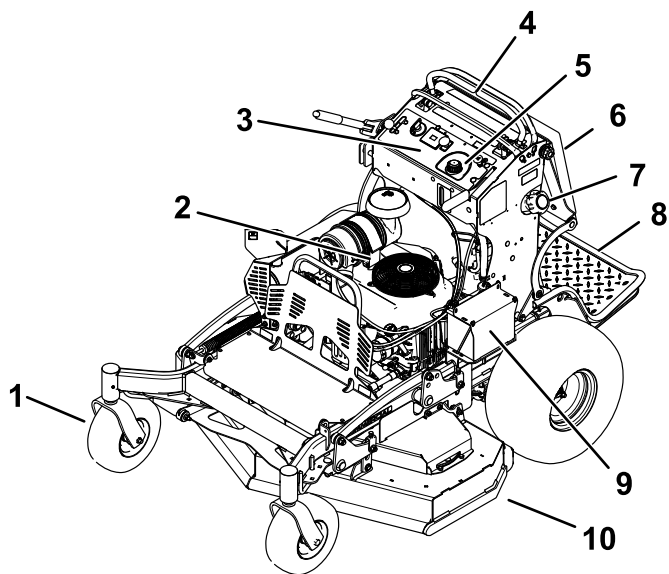


Figura 3

g273599

- | | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| 1. Rueda giratoria delantera | 6. Cojín del operador |
| 2. Motor | 7. Depósito de combustible |
| 3. Panel de control | 8. Plataforma (bajada) |
| 4. Palancas de control de movimiento | 9. Batería |
| 5. Depósito hidráulico | 10. Carcasa de corte |

Panel de control

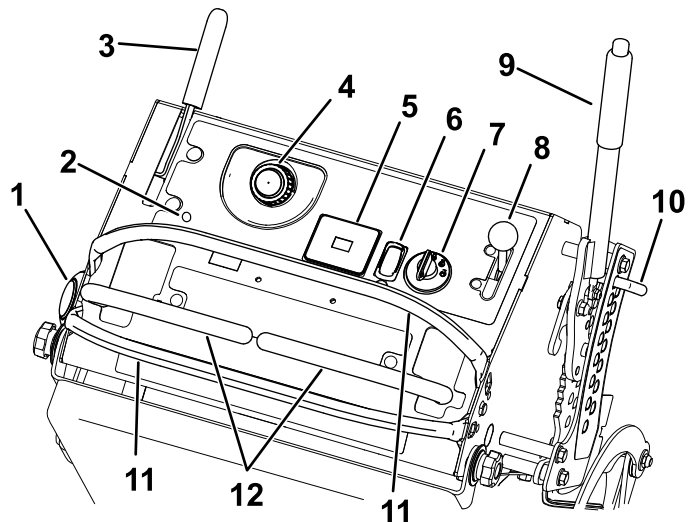


Figura 4

g301785

- | | |
|---|--|
| 1. Tapón de combustible | 7. Llave de contacto |
| 2. Control del estérter | 8. Control del acelerador |
| 3. Palanca del freno de estacionamiento | 9. Palanca de altura de corte |
| 4. Tapón del depósito | 10. Pasador de selección de la altura de corte |
| 5. Horímetro | 11. Palanca de control de movimiento |
| 6. Interruptor de la toma de fuerza (TDF) | 12. Barra de referencia |

Controles

Familiarícese con todos los controles antes de poner en marcha el motor y trabajar con la máquina.

Interruptor de la toma de fuerza (TDF)

Utilice el interruptor de la toma de fuerza (TDF) para engranar y desengranar las cuchillas de la segadora y detener los accesorios propulsados (Figura 4); consulte [Uso del mando de control de las cuchillas de la segadora \(TDF\)](#) (página 15).

Horímetro

El horímetro registra el número de horas de operación de la máquina. Funciona cuando el motor está en marcha. El recuento de horas se utiliza a la hora de programar el mantenimiento regular (Figura 5).

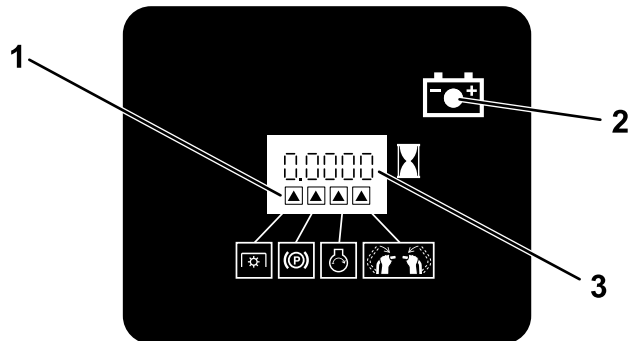


Figura 5

g216020

1. Símbolos de los interruptores de seguridad
2. Indicador de la batería
3. Contador de horas

Indicadores de los interruptores de seguridad

El contador de horas contiene unos símbolos que indican con un triángulo negro si el componente de seguridad está en la posición correcta (Figura 5).

Indicador de la batería

Si gira la llave a la posición de CONECTADO durante unos segundos, la tensión de la batería se muestra en el área en la que se muestran normalmente las horas.

La luz de la batería se enciende al girar la llave a la posición de CONECTADO y cuando la carga está por debajo del nivel correcto de operación (Figura 5).

Acelerador

El acelerador controla la velocidad del motor y tiene un ajuste variable continuo de LENTO a RÁPIDO (Figura 4).

Control del estárter

Utilice el control del estárter para poner en marcha un motor frío. Tire del control del estárter hacia arriba para activarlo. Presione el control del estárter hacia abajo para desactivarlo.

Interruptor de encendido

El interruptor de encendido, que se utiliza para arrancar y apagar el motor, tiene tres posiciones:

DESCONECTADO, MARCHA y ARRANQUE. Consulte [Cómo arrancar el motor \(página 17\)](#).

Palancas de control de movimiento

Utilice las palancas de control de movimiento para conducir la máquina hacia adelante y hacia atrás y para girar en ambos sentidos (Figura 4).

Válvula de cierre de combustible

Cierre la válvula de cierre de combustible antes de transportar o almacenar la máquina; consulte [Uso de la válvula de cierre de combustible \(página 21\)](#).

Especificaciones

Nota: Las especificaciones y diseños están sujetos a modificación sin previo aviso.

Anchura de corte	122 cm
Anchura	127 cm
Longitud con la plataforma bajada	191 cm
Longitud con la plataforma subida	155 cm
Altura	122 cm
Peso	415 kg (915 lb)

Accesorios/aperos

Está disponible una selección de aperos y accesorios homologados por Toro que se pueden utilizar con la máquina a fin de potenciar y aumentar sus prestaciones. Póngase en contacto con su servicio técnico autorizado o con su distribuidor Toro autorizado, o bien visite www.Toro.com para obtener una lista de todos los aperos y accesorios homologados.

Para asegurar un rendimiento óptimo y mantener la certificación de seguridad de la máquina, utilice solamente piezas y accesorios genuinos Toro. Las piezas de repuesto y accesorios de otros fabricantes podrían ser peligrosos, y su uso podría invalidar la garantía del producto.

Operación

Antes del funcionamiento

Seguridad antes del funcionamiento

Seguridad en general

- No deje nunca que utilicen la máquina niños o personas que no hayan recibido la formación adecuada al respecto. La normativa local puede imponer límites sobre la edad del operador. El propietario es responsable de proporcionar formación a todos los operadores y mecánicos.
- Familiarícese con la operación segura del equipo, los controles del operador y las señales de seguridad.
- Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Deje que la máquina se enfríe antes de realizar tareas de mantenimiento, ajustes, repostajes y antes de limpiarla o de guardarla.
- Sepa cómo parar la máquina y apagar el motor rápidamente.
- Compruebe que los controles de presencia del operador, los interruptores de seguridad y los protectores están colocados y que funcionan correctamente. No utilice la máquina si no funcionan correctamente.
- Antes de segar, inspeccione siempre la máquina para asegurarse de que las cuchillas, los pernos de las cuchillas y los conjuntos de corte están en buenas condiciones de funcionamiento.
- Inspeccione la zona en la que va a utilizar la máquina y retire cualquier objeto que pudiera ser arrojado por la máquina.
- Evalúe el terreno para determinar el equipo y los aperos o accesorios necesarios para utilizar la máquina debidamente y con seguridad.

Seguridad – Combustible

- El combustible es extremadamente inflamable y altamente explosivo. Un incendio o una explosión provocados por el combustible puede causar quemaduras a usted y a otras personas así como daños materiales.
 - Para evitar que una carga estática incendie el combustible, coloque el recipiente y/o la

máquina directamente sobre el suelo antes de repostar, no en un vehículo o sobre otro objeto.

- Llene el depósito de combustible en el exterior, en una zona abierta y con el motor frío. Limpie cualquier combustible derramado.
 - No maneje combustible si está fumando, ni cerca de una llama desnuda o chispas.
 - No retire el tapón de combustible ni añada combustible al depósito mientras el motor está en marcha o está caliente.
 - Si derrama combustible, no intente arrancar el motor. Evite crear una fuente de ignición hasta que se hayan disipado los vapores del combustible.
 - Almacene el combustible en un recipiente homologado y manténgalo fuera del alcance de los niños.
- El combustible es dañino o mortal si es ingerido. La exposición a largo plazo a los vapores puede causar lesiones y enfermedades graves.
 - Evite la respiración prolongada de los vapores.
 - Mantenga las manos y el rostro alejados de la boquilla y de la apertura del depósito de combustible.
 - Mantenga alejado el combustible de los ojos y la piel.
 - No guarde la máquina o un recipiente de combustible en un lugar donde pudiera haber una llama desnuda, chispas o una llama piloto, por ejemplo en un calentador de agua u otro electrodoméstico.
 - No llene los recipientes dentro de un vehículo o sobre la plataforma de un camión o remolque con forro de plástico. Coloque los recipientes siempre en el suelo, lejos del vehículo, antes de llenarlos.
 - Retire el equipo del camión o del remolque y repóstele en el suelo. Si esto no es posible, añada combustible con un recipiente portátil, en vez de usar un surtidor o boquilla dosificadora de combustible.
 - No utilice la máquina a menos que esté instalado un sistema completo de escape en buenas condiciones de funcionamiento.
 - Mantenga la boquilla dosificadora de combustible en contacto con el borde del depósito de combustible o el orificio del recipiente en todo momento hasta que termine de repostar. No utilice dispositivos que mantengan abierta la boquilla.
 - Si se derrama combustible sobre su ropa, cámbiese de ropa inmediatamente. Limpie cualquier combustible derramado.
 - Nunca llene el depósito de combustible en exceso. Vuelva a colocar el tapón de combustible y apriételo firmemente.

Cómo añadir combustible

Combustible recomendado

- Para obtener los mejores resultados, utilice solamente gasolina fresca (comprada hace menos de 30 días), sin plomo, de 87 o más octanos (método de cálculo $(R+M)/2$).
- **Etanol:** Es aceptable el uso de gasolina con hasta el 10% de etanol (gasohol) o el 15% de MTBE (éter metil tert-butílico) por volumen. El etanol y el MTBE no son lo mismo. No está autorizado el uso de gasolina con el 15% de etanol (E15) por volumen. **No utilice nunca gasolina que contenga más del 10% de etanol por volumen**, como por ejemplo la E15 (contiene el 15% de etanol), la E20 (contiene el 20% de etanol) o la E85 (contiene hasta el 85% de etanol). El uso de gasolina no autorizada puede causar problemas de rendimiento o daños en el motor que pueden no estar cubiertos bajo la garantía.
- **No** utilice gasolina que contenga metanol.
- **No guarde** combustible en el depósito de combustible o en recipientes de combustible durante el invierno, a menos que utilice un estabilizador de combustible.
- **No** añada aceite a la gasolina.

Uso del estabilizador/acondicionador

Utilice estabilizador/acondicionador en la máquina para mantener el combustible fresco durante más tiempo, siguiendo las indicaciones del fabricante del estabilizador de combustible.

Importante: No utilice aditivos de combustible que contengan metanol o etanol.

Agregue la cantidad apropiada de estabilizador/acondicionador a combustible fresco, siguiendo las indicaciones del fabricante del estabilizador de combustible.

Cómo llenar el depósito de combustible

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF, ponga las palancas de control de movimiento en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.

3. Limpie la zona alrededor del tapón del depósito de combustible y retire el tapón.
 4. Llene el depósito de combustible hasta la parte inferior del cuello de llenado.
- Nota:** No llene completamente el depósito de combustible. El espacio vacío en el depósito permitirá la dilatación de la gasolina.
5. Coloque firmemente el tapón del depósito de combustible. Limpie cualquier combustible derramado.

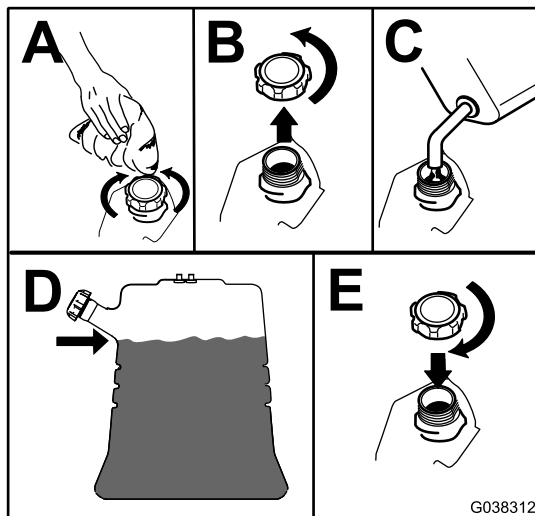


Figura 6

g038312

Realización del mantenimiento diario

Antes de arrancar la máquina cada día, realice los procedimientos diarios indicados en [Mantenimiento \(página 24\)](#).

Rodaje de una máquina nueva

Los motores nuevos necesitan tiempo para desarrollar toda su potencia. La fricción generada por las carcasas y los sistemas de propulsión de las segadoras es mayor cuando estos son nuevos, lo que supone una carga adicional para el motor. Las máquinas nuevas necesitan un periodo de rodaje de 40–50 horas para desarrollar la máxima potencia y el mejor rendimiento.

Uso del sistema de interruptores de seguridad

⚠ ADVERTENCIA

Si los interruptores de seguridad están desconectados o dañados, la máquina podría ponerse en marcha inesperadamente, causando lesiones personales.

- No manipule los interruptores de seguridad.
- Compruebe la operación de los interruptores de seguridad cada día, y sustituya cualquier interruptor dañado antes de utilizar la máquina.

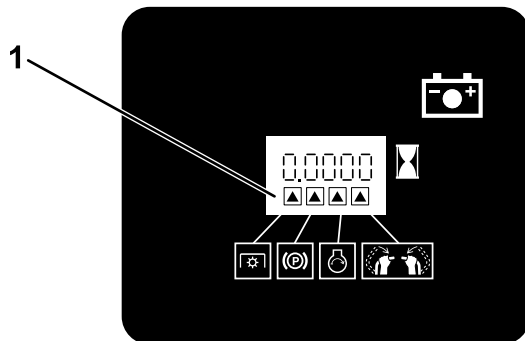
El sistema de interruptores de seguridad

El sistema de interruptores de seguridad está diseñado para impedir que se engrane la TDF, a menos que se realice una de las acciones siguientes:

- Mueva cualquiera de las palancas de control de movimiento a la posición central desbloqueada.
- Pulse la posición de ENGRANADO en el interruptor de la TDF.

El sistema de interruptores de seguridad está diseñado para detener las cuchillas/los accesorios si usted mueve o suelta ambas palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.

El contador de horas tiene una serie de símbolos que indican si el componente de seguridad correspondiente está en la posición correcta. Cuando el componente está en la posición correcta, se encenderá un triángulo en el recuadro correspondiente (Figura 7).



G031282

g031282

Figura 7

1. Los triángulos se encienden cuando los componentes del sistema de seguridad están en la posición correcta.

Comprobación del sistema de interruptores de seguridad

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Compruebe el sistema de interruptores de seguridad cada vez que vaya a trabajar con la máquina.

Nota: Si el sistema no funciona de la forma que se describe a continuación, póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado para que lo reparen inmediatamente.

1. Arranque el motor; consulte [Cómo arrancar el motor \(página 17\)](#).
2. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición central desbloqueada.
3. Arranque el motor y quite el freno de estacionamiento.
4. Mueva cualquiera de las palancas de control de movimiento a la posición central desbloqueada.
5. Siga sujetando la palanca de control de movimiento en la posición central desbloqueada y pulse la posición de ENGRANADO en el interruptor de la TDF.

Nota: Las cuchillas/los accesorios deben detenerse y el motor debe dejar de funcionar.

Nota: El embrague y las cuchillas/los accesorios deben accionarse.

6. Mueva o suelte las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
7. Pulse la posición de DESENGRANADO en el interruptor de la TDF y mueva cualquiera de las palancas de control de movimiento a la posición central desbloqueada.
8. Siga sujetando la palanca de control de movimiento en la posición central desbloqueada y pulse la posición de ENGRANADO en el interruptor de la TDF.
9. Pulse la posición de DESENGRANADO en el interruptor de la TDF.

Nota: El embrague y las cuchillas/los accesorios deben accionarse.

Nota: Las cuchillas/los accesorios deben detenerse.

10. Con el motor en marcha, pulse la posición de ENGRANADO en el interruptor de la TDF sin sujetar ninguna de las palancas de control de movimiento en la posición central desbloqueada.

Nota: Las cuchillas/los accesorios no deben engranarse.

Durante el funcionamiento

Seguridad durante el funcionamiento

Seguridad en general

- El propietario/operador puede prevenir y es responsable de cualquier accidente que pudiera provocar lesiones personales o daños materiales.
- Lleve ropa adecuada, incluida protección ocular, pantalones largos, calzado resistente y antideslizante y protección auricular. Si tiene el pelo largo, recójase, y no lleve prendas o joyas sueltas.
- Preste toda su atención al utilizar la máquina. No realice ninguna actividad que genere distracciones, de lo contrario pueden producirse lesiones o daños en la propiedad.
- No utilice la máquina si está enfermo, cansado o bajo la influencia de alcohol o drogas.
- No lleve nunca pasajeros en la máquina, y mantenga a otras personas y animales alejados de la máquina durante el uso.
- Utilice la máquina únicamente si existen condiciones meteorológicas y de visibilidad adecuadas. No utilice la máquina cuando exista riesgo de caída de rayos.
- La hierba mojada o las hojas mojadas pueden causarle graves lesiones si usted resbala y toca la cuchilla. Evite segar en condiciones húmedas.
- Antes de arrancar el motor, asegúrese de que todas las transmisiones están en punto muerto, de que el freno de estacionamiento está accionado y de que usted se encuentra en la posición del operador.
- Asegúrese de que pisa sobre una superficie firme mientras utiliza esta máquina, especialmente al ir hacia atrás.
- Mantenga las manos y los pies alejados de las unidades de corte. Manténgase alejado del conducto de descarga en todo momento.
- Mire hacia atrás y hacia abajo antes de poner marcha atrás para asegurarse de que el camino está despejado.
- Extreme la precaución al acercarse a esquinas ciegas, arbustos, árboles u otros objetos que puedan dificultar la visión.
- Pare las cuchillas si no está segando.
- Pare la máquina, retire la llave de encendido y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de inspeccionar la carcasa de corte o el accesorio después de golpear un objeto o si se produce una vibración anormal en la máquina. Realice todas las reparaciones necesarias antes de volver a utilizar la máquina.
- Vaya más despacio y tenga cuidado al girar y al cruzar calles y aceras con la máquina. Ceda el paso siempre.
- Desengrane la unidad de corte y apague el motor antes de ajustar la altura de corte (a menos que pueda ajustarse desde la posición del operador).
- Accione el motor únicamente en áreas bien ventiladas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono, que resulta letal si se inhala.
- No deje nunca desatendida la máquina si está funcionando.
- Antes de abandonar el puesto del operador (incluso para vaciar los recogedores o desatascar el conducto), haga lo siguiente:
 - Aparque la máquina en una superficie nivelada.
 - Desengrane la toma de fuerza.
 - Accione el freno de estacionamiento.
 - Apague el motor y retire la llave de contacto.
 - Espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.
- Pare la máquina y desengrane la transmisión de la unidad de corte en las siguientes situaciones:
 - Antes de repostar combustible
 - Antes de limpiar atascos
 - Antes de comprobar, limpiar o realizar tareas de mantenimiento en la unidad de corte
 - Después de golpear un objeto extraño o si se produce una vibración anormal. Inspeccione la unidad de corte y repare cualquier daño antes de arrancar y utilizar la máquina
 - Antes de abandonar la posición del operador
- No utilice la máquina como un vehículo de remolcado.
- Utilice solamente los accesorios y aperos aprobados por The Toro® Company.

Seguridad en las pendientes

- Las pendientes son una de las principales causas de accidentes por pérdida de control y vuelcos, que pueden causar lesiones graves o la muerte. Usted es responsable de la seguridad cuando trabaja en pendientes. La conducción de la

máquina en pendientes requiere extremar la precaución. Antes de usar la máquina en una pendiente, haga lo siguiente:

- Lea y comprenda las instrucciones sobre pendientes del manual y las que están colocadas en la máquina.
- Evalúe las condiciones del lugar de trabajo para determinar si es seguro trabajar en la pendiente con la máquina. Utilice el sentido común y el buen juicio al realizar esta evaluación. Cualquier cambio que se produzca en el terreno, como por ejemplo un cambio de humedad, puede afectar rápidamente al uso de la máquina en una pendiente.
- En pendientes, trabaje de lado a lado, no de arriba a bajo o viceversa. Evite utilizar la máquina sobre pendientes excesivamente pronunciadas o mojadas.
- Identifique cualquier obstáculo situado en la base de la pendiente. No utilice la máquina cerca de terraplenes, fosas, taludes, agua, u otros peligros. La máquina podría volcar repentinamente si una rueda pasa por el borde de un terraplén o fosa, o si se socava un talud. Mantenga una distancia prudente (el doble de la anchura de la máquina) entre la máquina y cualquier peligro. Utilice una máquina manual o una herramienta manual para trabajar en estas áreas.
- Evite arrancar, parar o girar la máquina en cuestas o pendientes. Evite hacer cambios bruscos de velocidad o de dirección; gire poco a poco, y a baja velocidad.
- No utilice la máquina en condiciones en las que no esté asegurada la tracción, la dirección o la estabilidad. Tenga en cuenta que el uso de la máquina en hierba húmeda, a través de pendientes o en pendientes descendentes puede hacer que la máquina pierda tracción. La transferencia de peso a las ruedas delanteras puede hacer que patinen las ruedas, con pérdida de frenado y de control de dirección. La máquina puede deslizarse incluso con las ruedas motrices inmovilizadas.
- Retire o señale cualquier obstáculo, como zanjas, baches, surcos, montículos, rocas u otros peligros ocultos. La hierba alta puede ocultar obstáculos. Un terreno irregular podría hacer volcar la máquina.
- Tenga especial cuidado al utilizarla con accesorios o aperos. Estos pueden cambiar la estabilidad de la máquina y causar pérdidas de control. Siga las instrucciones sobre los contrapesos.
- Si pierde el control de la máquina, desvíese de la dirección de avance de la máquina.

Operación del freno de estacionamiento

Accione siempre el freno de estacionamiento cuando apague la máquina o cuando la deje desatendida. Antes de cada uso, compruebe el funcionamiento del freno de estacionamiento.

Si el freno de estacionamiento no inmoviliza la máquina, ajústelo; consulte [Ajuste de los frenos \(página 49\)](#).

Tire hacia atrás de la palanca del freno de estacionamiento a la posición de puesto ([Figura 8](#)).

Empuje la palanca del freno de estacionamiento hacia adelante para quitarlo.

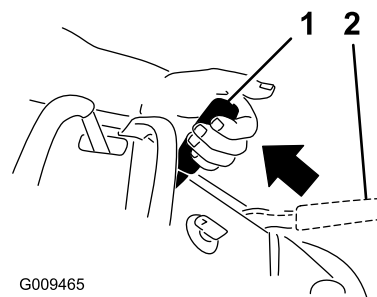


Figura 8

1. Freno de estacionamiento – puesto
2. Freno de estacionamiento – quitado

Uso del mando de control de las cuchillas de la segadora (TDF)

El mando de control de las cuchillas (TDF) se utiliza conjuntamente con las palancas de control de movimiento para engranar y desengranar las cuchillas de la segadora.

Cómo engranar las cuchillas de la segadora (TDF)

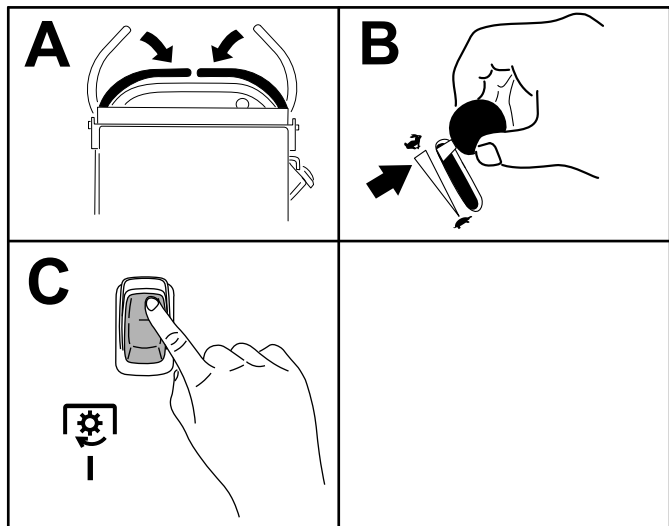


Figura 9

g301277

Cómo desengranar las cuchillas de la segadora (TDF)

La Figura 10 y la Figura 11 muestran dos maneras de desengranar las cuchillas de la segadora.

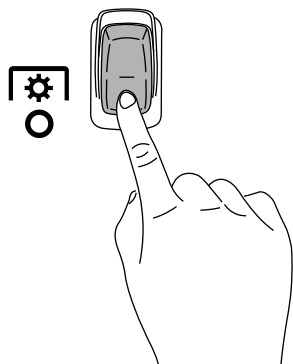
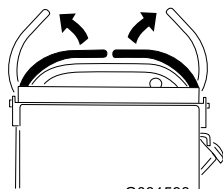


Figura 10

g301401



G031593

Figura 11

g031593

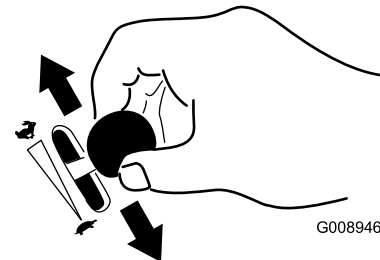
Nota: Si desengrana las cuchillas de la segadora soltando las palancas de control de movimiento, puede engranar las cuchillas otra vez moviendo el

interruptor a la posición de ENGRANADO (Figura 9) sin moverlo primero a la posición de DESENGRANADO.

Uso del acelerador

Puede mover el control del acelerador entre las posiciones de RÁPIDO y LENTO (Figura 12).

Utilice siempre la posición de RÁPIDO para engranar la TDF.



G008946

Figura 12

g008946

Uso del estárter

Utilice el estárter para poner en marcha el motor en frío.

1. Tire hacia arriba del mando para engranar el estárter antes de usar el interruptor de encendido (Figura 13).
2. Presione hacia abajo sobre el mando del estárter para desactivar el estárter cuando el motor haya arrancado (Figura 13).

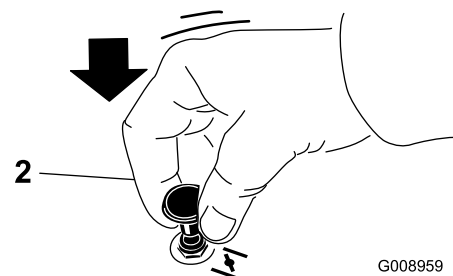
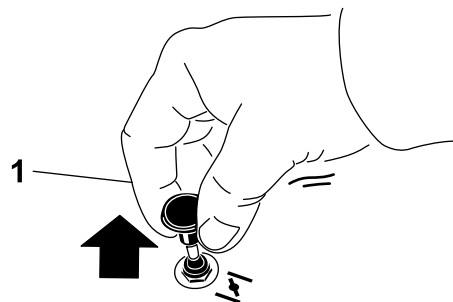


Figura 13

G008959

g008959

1. Posición de ACTIVADO
2. Posición de DESACTIVADO

Uso del Interruptor de encendido

Importante: No haga funcionar el motor de arranque durante más de 5 segundos seguidos. Si el motor no arranca, espere 15 segundos entre intentos. Si no se siguen estas instrucciones, puede quemarse el motor de arranque.

Nota: Puede ser necesario repetir el ciclo de arranque del motor al arrancarlo por primera vez después de quedarse el sistema de combustible totalmente vacío de combustible.

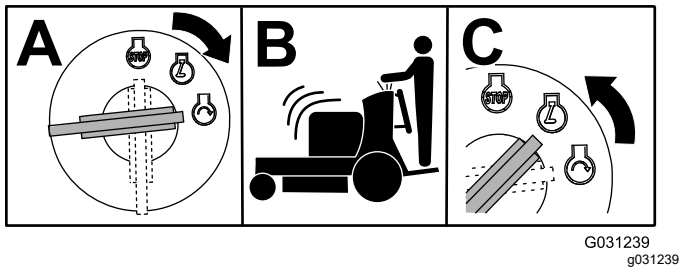


Figura 14

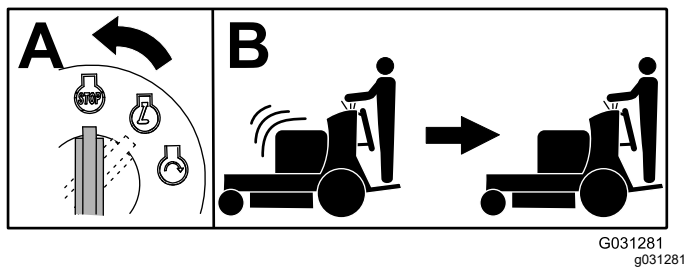


Figura 15

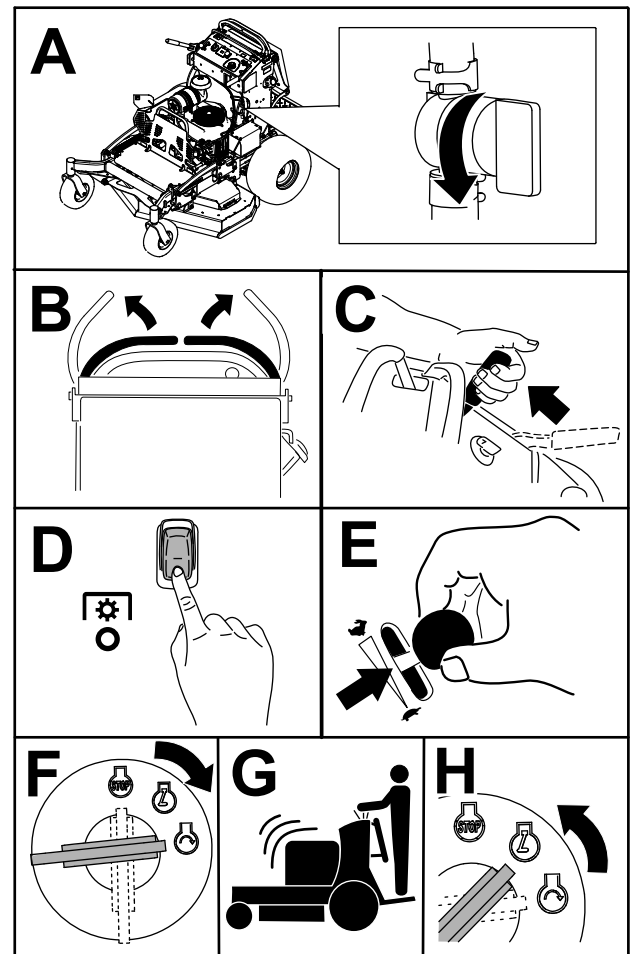


Figura 16

Cómo arrancar el motor

Importante: No haga funcionar el motor de arranque durante más de 5 segundos seguidos. Si el motor no arranca, espere 15 segundos entre intentos. Si no se siguen estas instrucciones, puede quemarse el motor de arranque.

Nota: Puede ser necesario repetir el ciclo de arranque del motor al arrancarlo por primera vez después de quedarse el sistema de combustible totalmente vacío de combustible.

Para parar el motor

⚠ CUIDADO

Los niños u otras personas podrían resultar lesionados si mueven o intentan operar la máquina mientras está desatendida.

Retire siempre la llave y accione el freno de estacionamiento cuando deje el puesto del operador.

Deje que el motor funcione en ralentí lento (tortuga) durante 60 segundos antes de girar el interruptor de llave a la posición de DESCONECTADO.

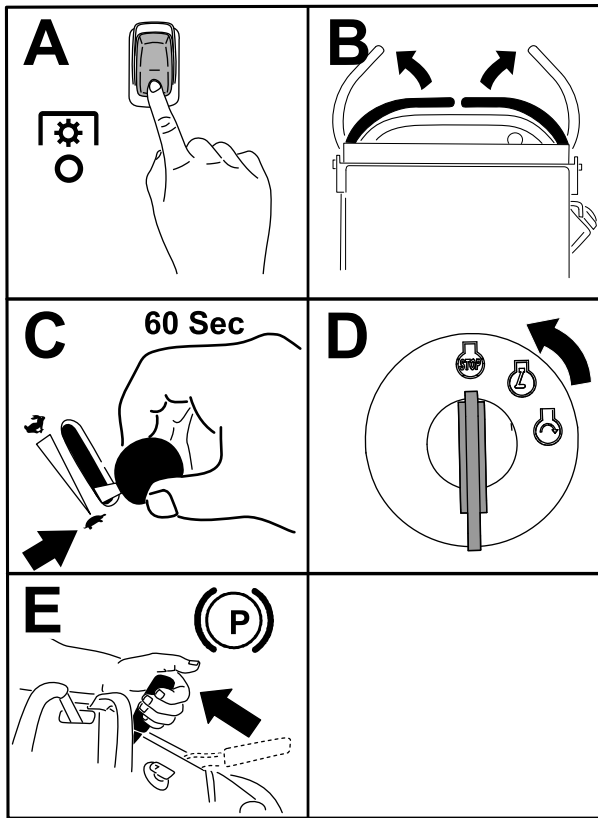


Figura 17

g301288

Importante: Asegúrese de que la válvula de cierre de combustible está cerrada antes de transportar o almacenar la máquina para evitar fugas de combustible. Antes de guardar la máquina, desconecte el/los cable(s) de la(s) bujía(s) para impedir un arranque accidental del motor.

Uso de la plataforma

La máquina puede utilizarse con la plataforma subida o bajada. El uso de una posición u otra depende de las preferencias del operador.

⚠ ADVERTENCIA

La plataforma del operador es pesada y puede causar lesiones si se baja o se eleva. Baje o eleve la plataforma del operador con cuidado; si se baja repentinamente podría causar lesiones.

- No ponga las manos o los dedos en la zona de los pivotes de la plataforma mientras la plataforma del operador se eleva o se baja.
- Asegúrese de que la plataforma está bien apoyada al tirar hacia fuera del pestillo.
- Asegúrese de que el pestillo sujeta la plataforma al plegarla. Apriétela contra el cojín para que el pestillo se bloquee correctamente.
- Mantenga a otras personas alejadas de la máquina al elevar o bajar la plataforma.

Uso de la máquina con la plataforma subida

Utilice la máquina con la plataforma subida en los casos siguientes:

- Uso de la máquina cerca de terraplenes
- Uso de la máquina en áreas pequeñas en las que la máquina resulte demasiado grande
- Áreas con ramas bajas u obstáculos
- Al cargar la máquina en un vehículo para su transporte
- Al conducir cuesta arriba

Para subir la plataforma, tire hacia arriba del borde trasera de la misma hasta que el pestillo con pomo la bloquee en su sitio. Apriétela contra el cojín para que el pestillo se bloquee correctamente.

Uso de la máquina con la plataforma bajada

Utilice la máquina con la plataforma bajada en los casos siguientes:

- Uso de la máquina en la mayoría de áreas
- Al conducir de través en pendientes
- Al conducir cuesta abajo

Para bajar la plataforma, empújela hacia adelante contra el cojín para aliviar la presión sobre el pestillo del enganche, luego tire del pomo y baje la plataforma (Figura 18).

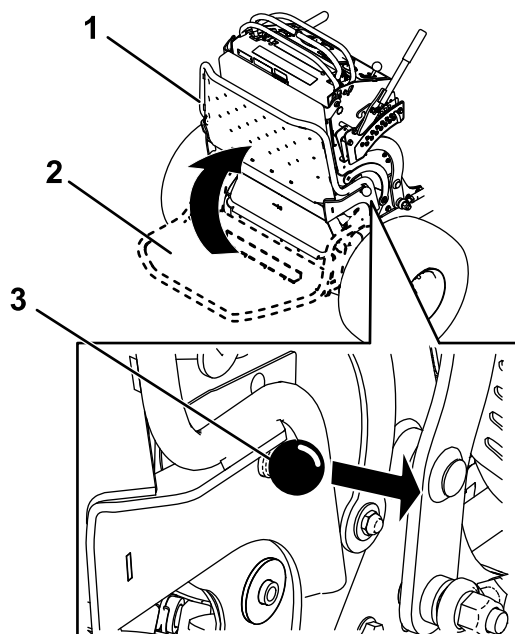


Figura 18

- | | |
|----------------------|--|
| 1. Plataforma subida | 3. Tire del pomo hacia fuera para bajar la plataforma. |
| 2. Plataforma bajada | |

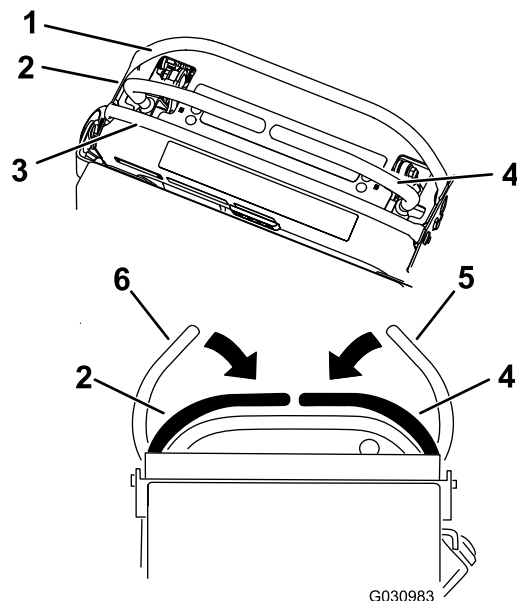


Figura 19

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Barra de referencia delantera | 4. Palanca de control derecha |
| 2. Palanca de control izquierda | 5. Palanca de control derecha en posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO |
| 3. Barra de referencia trasera | 6. Palanca de control izquierda en posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO |

Conducción hacia adelante y hacia atrás

El control del acelerador regula la velocidad del motor en rpm (revoluciones por minuto). Ponga el acelerador en posición RÁPIDO para conseguir el mejor rendimiento.

Importante: Haga avanzar la máquina marcha atrás sobre bordillos, una rueda cada vez; conducir la máquina hacia adelante sobre bordillos podría dañarla.

⚠ CUIDADO

La máquina puede girar muy rápidamente, haciendo que pierda el control de la máquina, lo que podría causar lesiones personales o daños en la máquina.

Reduzca la velocidad de la máquina antes de hacer giros cerrados.

Conducción hacia adelante

1. Quite el freno de estacionamiento; consulte [Operación del freno de estacionamiento \(página 15\)](#).
2. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición central desbloqueada.

3. Empuje lentamente las palancas de control de movimiento hacia adelante ([Figura 20](#)).

Nota: El motor se apaga si mueve una palanca de control de movimiento con el freno de estacionamiento accionado.

Nota: Cuanto más mueva las palancas de control de movimiento en cualquier sentido, más rápidamente se desplazará la máquina en ese sentido.

Nota: Para detenerse, tire de las palancas de control de movimiento hacia atrás, a la posición de PUNTO MUERTO.

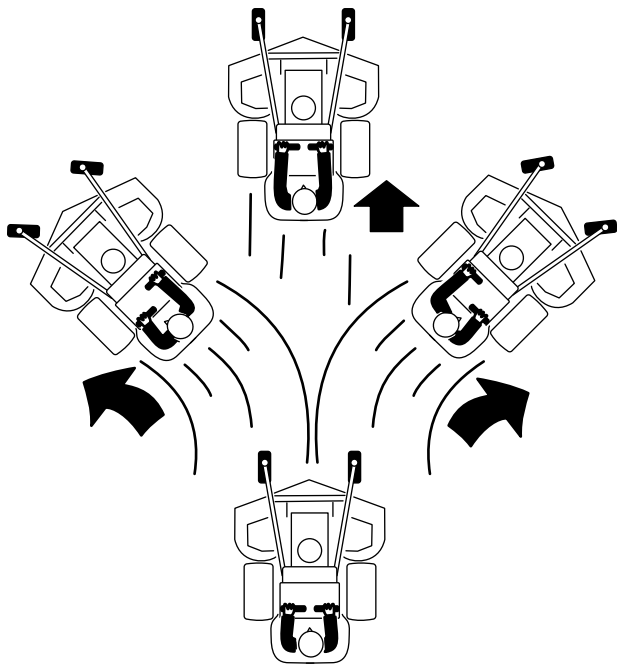


Figura 20

g273674

Conducción hacia atrás

1. Mueva ambas palancas de control de movimiento a la posición central desbloqueada.
2. Tire lentamente de las palancas de control de movimiento hacia atrás (Figura 21).

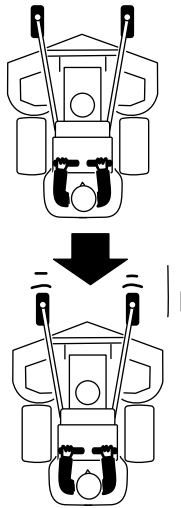


Figura 21

g273673

Ajuste de la altura de corte

La altura de corte puede ajustarse de 38 a 127 mm en incrementos de 6 mm.

Nota: El uso de una altura de corte de menos de 51 mm aumenta el desgaste de la correa de la

carcasa de corte. Utilice un ajuste de la altura de corte de más de 51 mm siempre que sea posible.

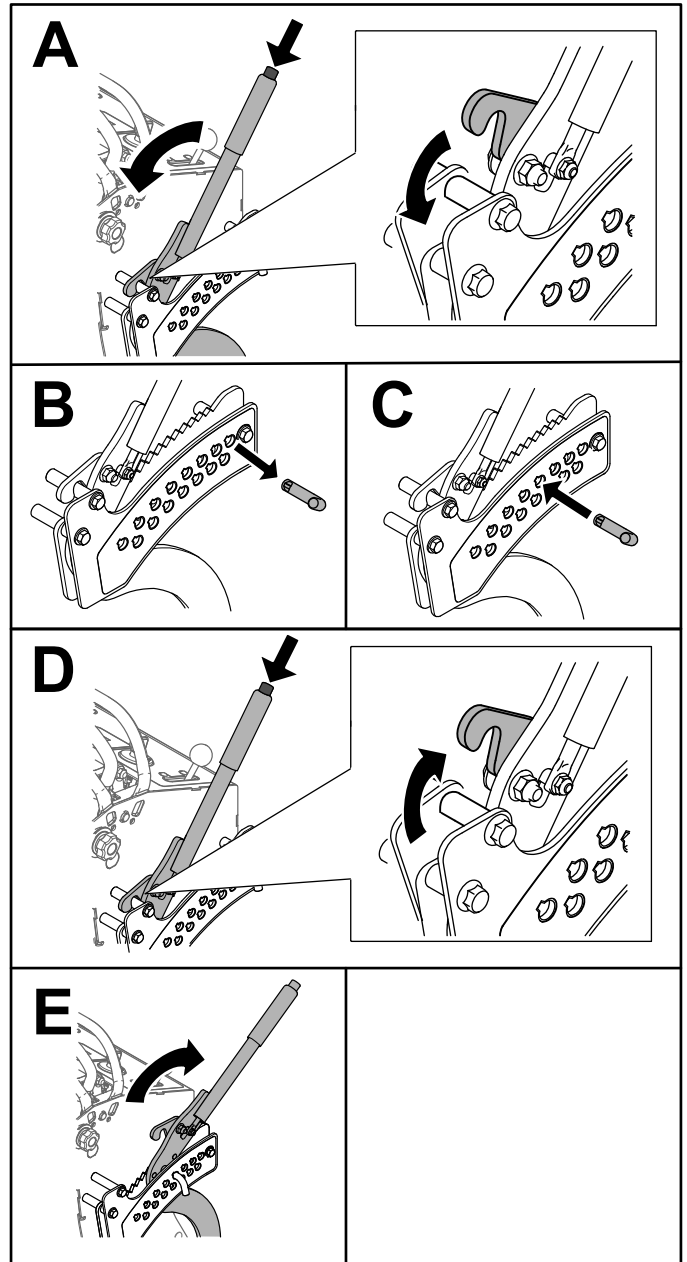


Figura 22

g267253

Uso de pesos

- Instale pesos para mejorar el equilibrio. Puede añadir o quitar pesos para optimizar el rendimiento en distintas condiciones de funcionamiento y según sus preferencias personales.
- Retire o añada los pesos uno por uno hasta obtener el control y el equilibrio deseados.
- Consulte el *Manual del operador* de los accesorios para conocer los pesos recomendados.

Nota: Para pedir un kit de pesos, póngase en contacto con un servicio técnico autorizado.

⚠ ADVERTENCIA

Un cambio excesivo de peso puede afectar al manejo y a la operación de la máquina. Esto podría provocar graves lesiones a usted o a otras personas.

- Haga cambios de peso en pequeños incrementos solamente.
- Evalúe la máquina después de cada cambio de peso para comprobar que puede utilizarla con seguridad.

Después del funcionamiento

Seguridad tras el funcionamiento

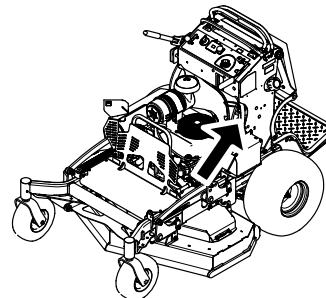
Seguridad en general

- Apague siempre la máquina, retire la llave de encendido, espere a que se detengan todas las piezas en movimiento y deje que la máquina se enfríe antes de ajustarla, repararla, limpiarla o guardarla.
- Limpie la hierba y los residuos de las unidades de corte, las transmisiones, los silenciadores y el compartimento del motor para prevenir incendios. Limpie cualquier aceite o combustible derramado.
- Cierre el combustible antes de almacenar o transportar la máquina.
- Desengrane la TDF siempre que esté transportando la máquina o no la esté utilizando.
- No guarde nunca la máquina o un recipiente de combustible cerca de una llama desnuda, chispa o llama piloto, por ejemplo en un calentador de agua u otro electrodoméstico.
- Utilice rampas de ancho completo para cargar la máquina en un remolque o un camión.
- Amarre la máquina firmemente con correas, cadenas, cables o cuerdas. Tanto la correa delantera como la trasera deben orientarse hacia abajo y hacia fuera respecto a la máquina.

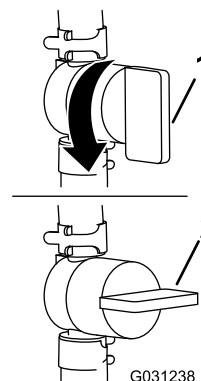
Uso de la válvula de cierre de combustible

Cierre la válvula de cierre de combustible durante el transporte, el mantenimiento y el almacenamiento (Figura 23).

Asegúrese de que la válvula de cierre del combustible está abierta antes de arrancar el motor.



g273676



G031238

g031238

Figura 23

1. Posición de ACTIVADO

2. Posición de DESACTIVADO

Empujar la máquina a mano

Las válvulas de desvío permiten empujar la máquina a mano con el motor parado.

Importante: Empuje siempre la máquina a mano. No remolque la máquina porque podrían producirse daños en el sistema hidráulico.

Importante: No arranque ni conduzca la máquina con las válvulas de desvío abiertas. Puede dañarse el sistema.

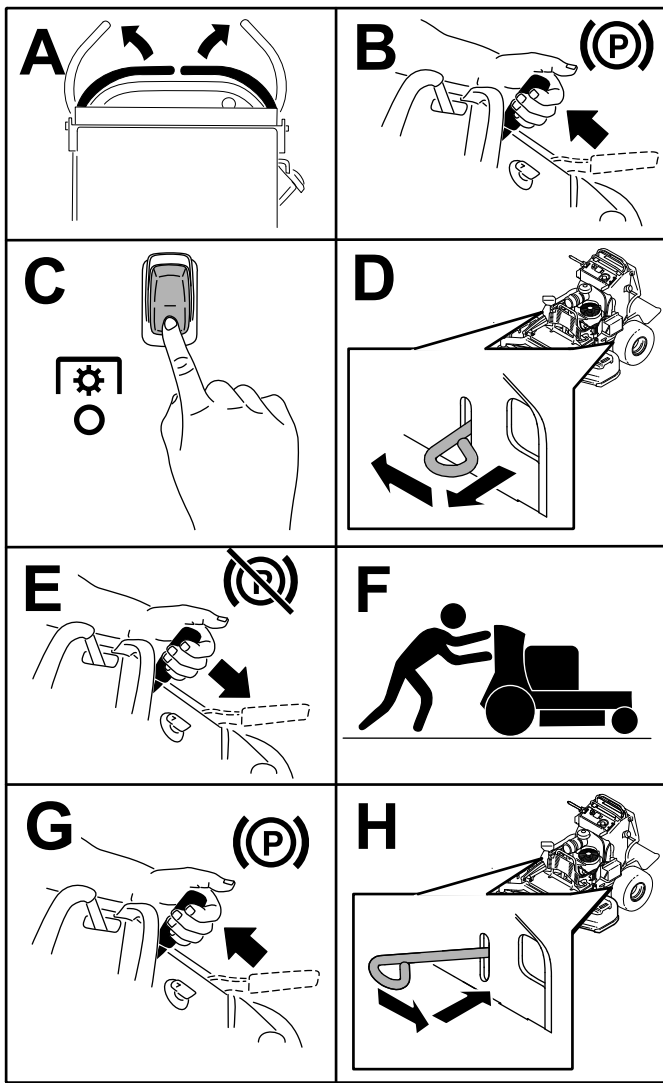


Figura 24

g301290

⚠ ADVERTENCIA

Conducir en una calle o carretera sin señales de giro, luces, marcas reflectantes o un indicador de vehículo lento es peligroso y puede ser causa de accidentes que pueden provocar lesiones personales.

No conduzca la máquina en una calle o carretera pública.

Selección de un remolque

⚠ ADVERTENCIA

El cargar la máquina en un remolque o un camión aumenta la posibilidad de un vuelco y podría causar lesiones graves o la muerte (Figura 25).

- Utilice únicamente una rampa de ancho completo; no utilice rampas individuales para cada lado de la máquina.
- Asegúrese de que la rampa tiene una longitud de al menos cuatro veces la altura de la plataforma del remolque o del camión sobre el suelo.

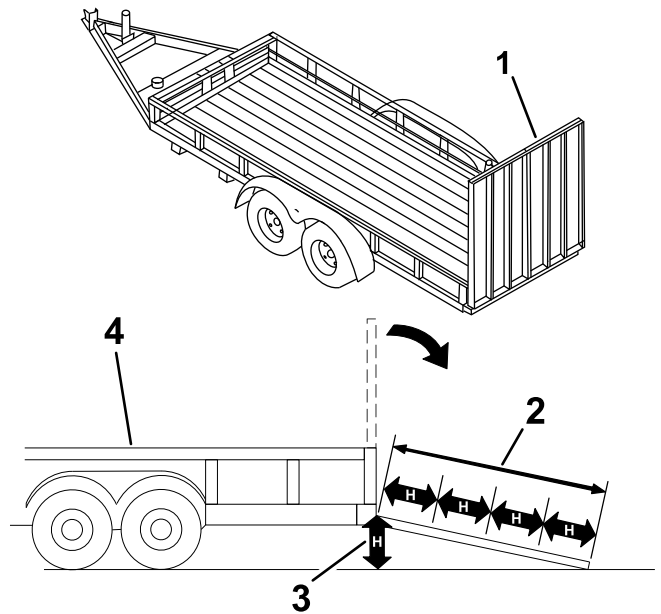


Figura 25

g229507

1. Rampa de ancho completo en posición de almacenamiento
2. La longitud de la rampa es al menos 4 veces mayor que la altura de la plataforma del camión o del remolque sobre el suelo.
3. H = altura de la plataforma del remolque o del camión sobre el suelo.
4. Remolque

Transporte de la máquina

Utilice un remolque para cargas pesadas o un camión para transportar la máquina. Utilice una rampa de ancho completo. Asegúrese de que el remolque o el camión está equipado con todos los frenos, luces y señalizaciones que requiera la ley. Por favor, lea cuidadosamente todas las instrucciones de seguridad. El conocer esta información puede ayudar a evitarle lesiones a usted o a otras personas. Consulte en la normativa local los requisitos aplicables al remolque y al sistema de amarre.

Cómo cargar la máquina

⚠ ADVERTENCIA

El cargar la máquina en un remolque o un camión aumenta la posibilidad de un vuelco y podría causar lesiones graves o la muerte.

- Extreme las precauciones al manejar la máquina en una rampa.
- Suba la máquina por la rampa en marcha atrás y baje la máquina por la rampa hacia adelante, a pie.
- Evite acelerar o desacelerar bruscamente al conducir la máquina en una rampa, porque esto podría provocar un vuelco o una pérdida de control.

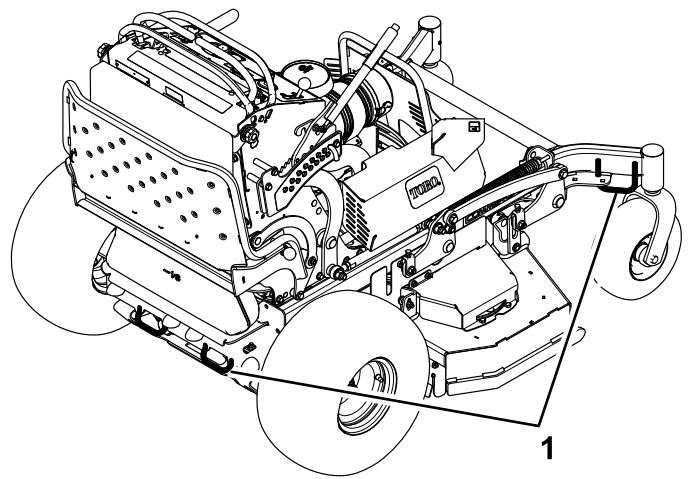


Figura 27

g273707

1. Puntos de amarre

1. Si utiliza un remolque, conéctelo al vehículo que lo arrastra y conecte las cadenas de seguridad.
2. En su caso, conecte los frenos y las luces del remolque.
3. Baje la rampa (Figura 25).
4. Eleve la plataforma.

Importante: Mantenga siempre la plataforma arriba al cargar y descargar la máquina.

5. Suba la máquina por la rampa en marcha atrás (Figura 26).

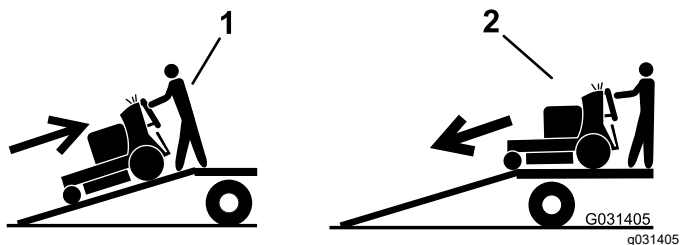


Figura 26

1. Suba la máquina por la rampa en marcha atrás.
2. Baje la máquina por la rampa hacia adelante, a pie.

6. Apague el motor, retire la llave y ponga el freno de estacionamiento.
7. Amarre la máquina junto a las ruedas giratorias delanteras y el guardabarros trasero con correas, cadenas, cables o cuerdas (Figura 27). Consulte la normativa local respecto a los requisitos de amarre.

Mantenimiento

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

▲ CUIDADO

Si deja la llave de encendido en el interruptor, alguien podría arrancar el motor accidentalmente y causar lesiones graves a usted o a otras personas.

Retire la llave de encendido del interruptor antes de realizar cualquier operación de mantenimiento.

Seguridad en el mantenimiento

- Antes de ajustar, limpiar, reparar o dejar la máquina, siga estos pasos:
 - Aparque la máquina en una superficie nivelada.
 - Desengrane las transmisiones.
 - Accione el freno de estacionamiento.
 - Apague el motor y retire la llave de contacto.
 - Espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.
 - Deje que los componentes de la máquina se enfríen antes de realizar el mantenimiento.
- No permita que la máquina sea revisada o reparada por personal que no esté debidamente formado.
- Mantenga las manos y los pies alejados de las piezas en movimiento. Si es posible, no haga ajustes mientras el motor está funcionando.
- Alivie con cuidado la tensión de aquellos componentes que tengan energía almacenada.
- Compruebe frecuentemente el funcionamiento del freno de estacionamiento. Ajuste y revise el freno cuando sea necesario.
- No manipule nunca los dispositivos de seguridad. Compruebe regularmente que funcionan correctamente.
- Limpie la hierba y los residuos de la unidad de corte, las transmisiones, los silenciadores y el motor para prevenir incendios. Limpie cualquier aceite o combustible derramado.
- Compruebe con frecuencia los componentes del recogedor y sustitúyalos cuando estén desgastados o dañados.
- No dependa de un sistema hidráulico para soportar la máquina: sopórtela con gatos fijos siempre que eleve la máquina.
- Mantenga todas las piezas en buenas condiciones de funcionamiento y todos los acoplamientos hidráulicos apretados. Sustituya todas las piezas y pegatinas desgastadas, deterioradas o que falten. Mantenga apretadas todas las fijaciones para asegurarse de que la máquina está en condiciones seguras de funcionamiento.
- Para asegurar un rendimiento óptimo y mantener la certificación de seguridad de la máquina, utilice solamente piezas y accesorios genuinos Toro. Las piezas de repuesto y accesorios de otros fabricantes podrían ser peligrosos, y su uso podría invalidar la garantía del producto.

Calendario recomendado de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento y servicio	Procedimiento de mantenimiento
Después de las primeras 8 horas	<ul style="list-style-type: none">• Cambio del aceite del motor.• Compruebe el nivel de fluido hidráulico.
Después de las primeras 50 horas	<ul style="list-style-type: none">• Cambie los filtros hidráulicos y el fluido hidráulico.
Después de las primeras 100 horas	<ul style="list-style-type: none">• Compruebe las tuercas de las ruedas.

Intervalo de mantenimiento y servicio	Procedimiento de mantenimiento
Cada vez que se utilice o diariamente	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el sistema de interruptores de seguridad. • Compruebe el nivel de aceite del motor. • Limpie la rejilla de la entrada de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). • Limpie los protectores y los ventiladores de refrigeración de la transmisión. • Pruebe el freno de estacionamiento. • Inspección de las cuchillas. • Limpie los bajos de la carcasa de corte. • Limpie los residuos de los motores de las ruedas traseras.
Cada 50 horas	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el parachispas (si está instalado). • Comprobación de la presión de los neumáticos. • Compruebe el nivel de fluido hidráulico.
Cada 100 horas	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio del aceite del motor. • Inspeccione, limpie y ajuste la bujía. • Compruebe la batería. • Compruebe el embrague. • Compruebe y limpie las aletas y las cubiertas de refrigeración del motor (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). • Compruebe las correas de la carcasa de corte.
Cada 200 horas	<ul style="list-style-type: none"> • Sustitución del filtro de aceite del motor.
Cada 250 horas	<ul style="list-style-type: none"> • Cambie el filtro de aire primario (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). • Compruebe el filtro de aire interior (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).
Cada 300 horas	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe y ajuste la holgura de las válvulas. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado.
Cada 500 horas	<ul style="list-style-type: none"> • Sustituya el filtro de aire interior (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). • Ajuste del cojinete del pivote de las ruedas giratorias. • Cambie los filtros hidráulicos y el fluido hidráulico.
Cada 800 horas	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio del filtro de combustible.
Cada 1000 horas	<ul style="list-style-type: none"> • Sustitución de la correa de transmisión.
Antes del almacenamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Pinte cualquier superficie desconchada. • Realice todos los procedimientos de mantenimiento arriba citados antes del almacenamiento • Pinte cualquier superficie desconchada. • Realice todos los procedimientos de mantenimiento arriba citados antes del almacenamiento
Cada año	<ul style="list-style-type: none"> • Engrase los pivotes de las ruedas giratorias delanteras (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). • Engrasado de los cubos de las ruedas giratorias. • Engrase los controles de movimiento. • Aplique compuesto antiadherente a los pomos de los cojines.

Importante: Consulte los procedimientos adicionales de mantenimiento del manual del propietario del motor.

Procedimientos previos al mantenimiento

Retirada del cojín para tener acceso a la parte trasera

El cojín puede desengancharse para tener acceso a la parte trasera de la máquina para propósitos de mantenimiento o reglaje.

1. Baje la plataforma.
2. Afloje los pomos en cada lado de la máquina (Figura 28).

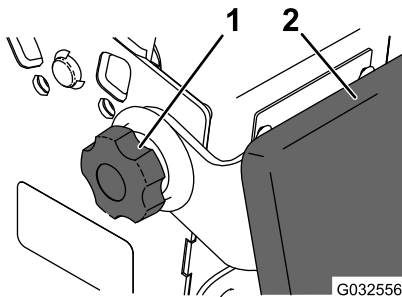


Figura 28

1. Pomo
2. Cojín

3. Desenganche el cojín y bájelo sobre la plataforma.
4. Realice el mantenimiento o los reglajes necesarios en la máquina.
5. Levante el cojín y deslícelo sobre los pasadores en cada lado de la máquina.
6. Apriete los pomos.

1. Retire el perno y la tuerca de cuello largo que fijan el protector del motor y la extensión del protector (Figura 29).

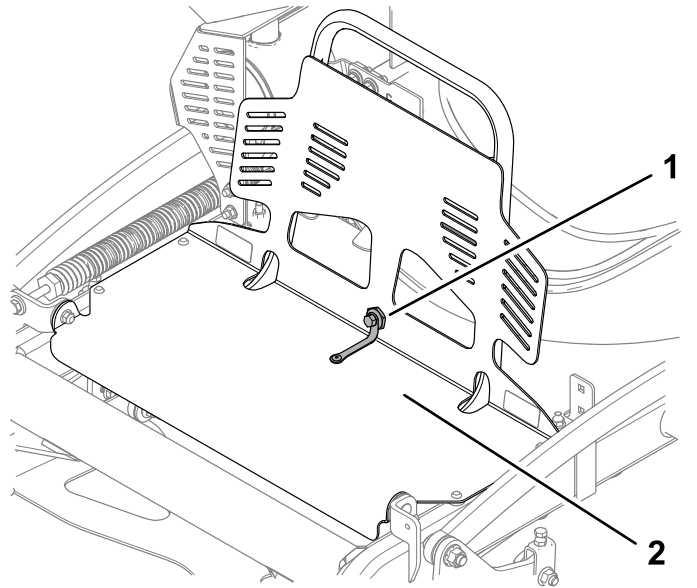


Figura 29

1. Perno y tuerca de cuello largo
2. Protector del motor

2. Gire el protector del motor hacia delante, tal y como se muestra en la Figura 30

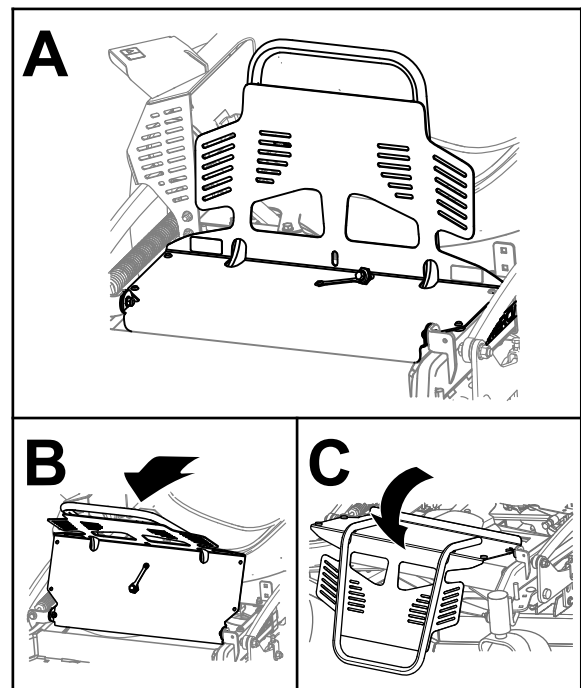


Figura 30

3. Retire los 2 pernos (5/16" x 1") y el protector de la correa (Figura 31).

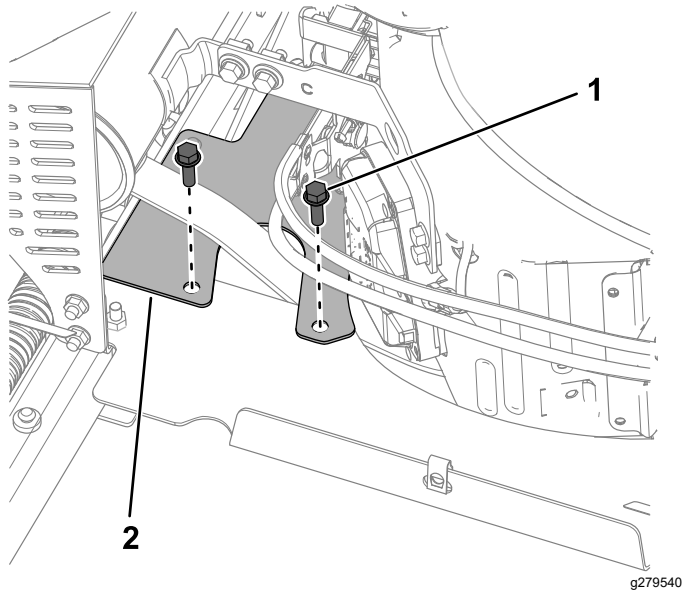


Figura 31

1. Perno – 5/16" x 1" (2)
2. Protector de la correa

4. Retire la tuerca hexagonal (5/16") y la tuerca (5/16") que fijan la extensión del protector a los pernos de cuello cuadrado (Figura 32). Retire la extensión del protector.

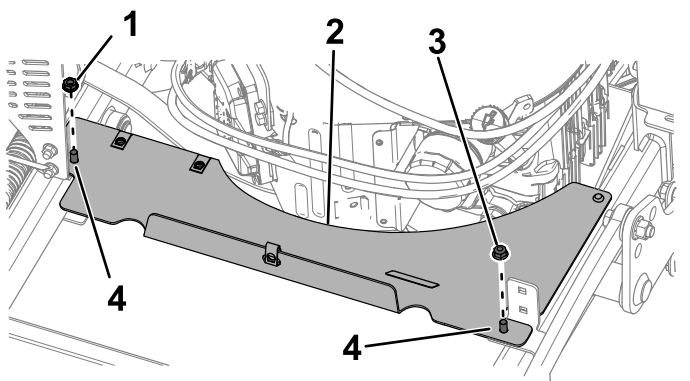


Figura 32

1. Tuerca hexagonal (5/16")
2. Extensión del protector
3. Tuerca (5/16")
4. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 4")

Cierre del protector del motor y de la extensión del protector

1. Instale la extensión del protector, tal y como se muestra en la Figura 32. Apriete las tuercas a entre 20 y 25 N·m.
2. Instale el protector de la correa, tal y como se muestra en la Figura 31. Apriete los pernos a entre 20 y 25 N·m.
3. Gire el protector del motor hacia atrás, tal y como se muestra en la Figura 33

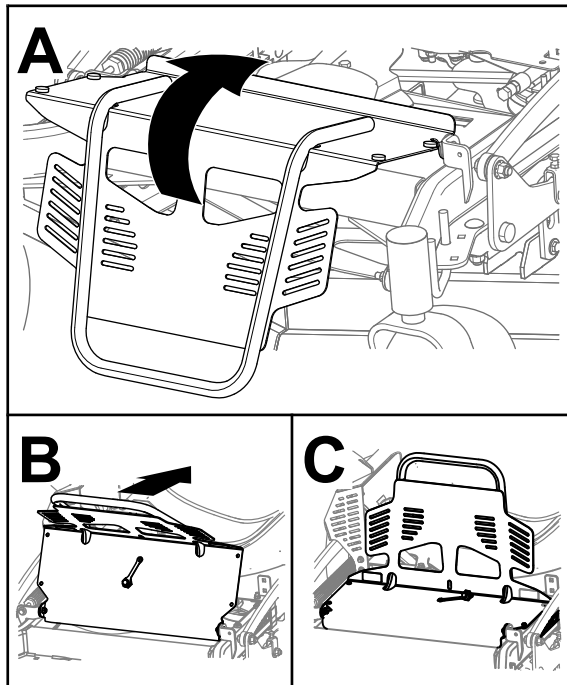


Figura 33

4. Fije el protector del motor en la extensión del protector con el perno y la tuerca de cuello largo, tal y como se muestra en la Figura 29.

Retirada de la cubierta de la correa izquierda

1. Retire los 2 tornillos con arandela prensada que fijan la cubierta del tensor a la cubierta de la correa izquierda y retire la cubierta del tensor (Figura 34).

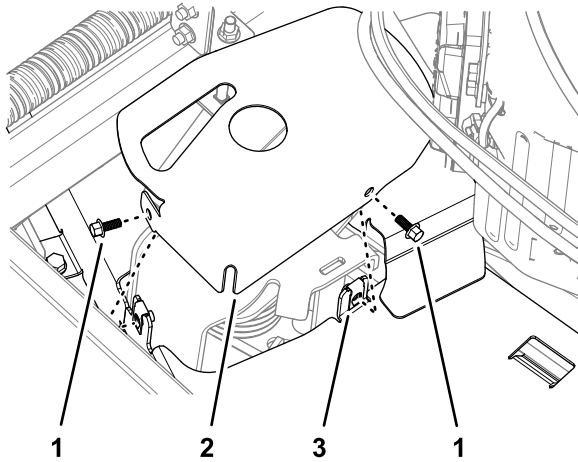


Figura 34

g270487

1. Tornillos con arandela prensada ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ")
2. Cubierta del tensor
3. Cubierta de la correa izquierda

2. Retire el perno que fija las pestañas de la cubierta de la correa, tal y como se muestra en la Figura 35.

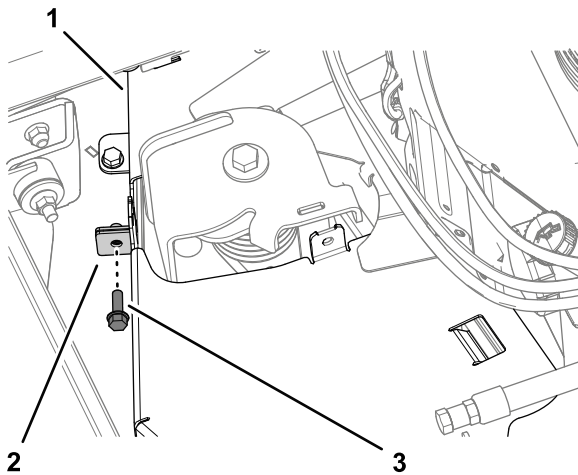


Figura 35

g270486

1. Cubierta de la correa derecha
2. Pestaña (cubierta de correa izquierda)
3. Tornillo con arandela prensada (cubierta de las correas derecha e izquierda)

3. Retire los 2 pernos de cuello cuadrado y 2 contratuerzas que fijan la cubierta CE del lado

izquierdo a la cubierta de la correa izquierda (Figura 36).

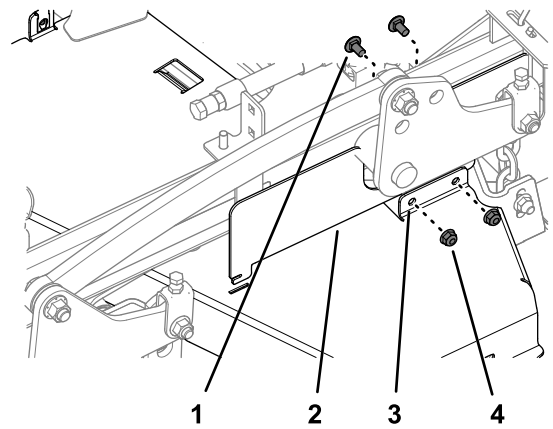


Figura 36

g270474

1. Perno de cuello cuadrado
2. Cubierta CE de lado
3. Cubierta de la correa izquierda
4. Contratuerza con arandela prensada

4. Retire los 3 pernos que fijan la cubierta de la correa izquierda a la carcasa y retire la cubierta (Figura 37).

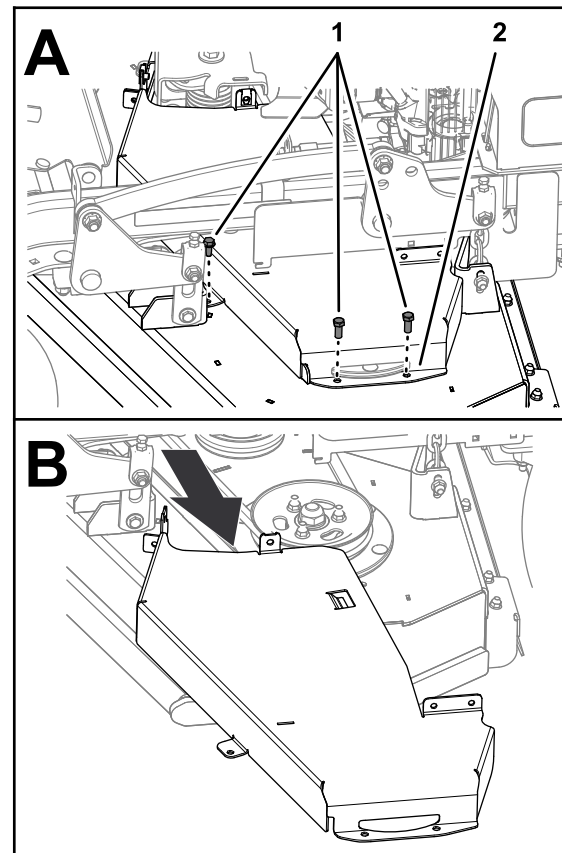


Figura 37

g270488

1. Pernos
2. Cubierta de la correa izquierda

Retirada de la cubierta de la correa derecha

1. Retire los 2 pernos de cuello cuadrado y las 2 contratuercas que fijan la cubierta CE del lado derecho a la cubierta de la correa derecha (Figura 38).

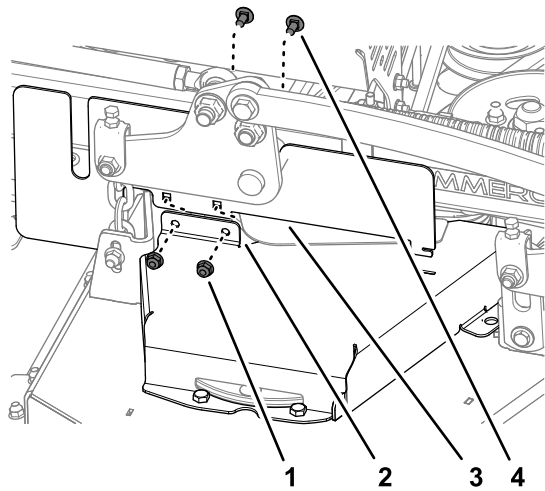


Figura 38

g270475

- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Contratuerca con arandela | 3. Cubierta CE derecha prensada |
| 2. Cubierta de la correa | 4. Perno de cuello cuadrado derecho |

2. Retire los 2 pernos y el tornillo con arandela prensada que fijan la cubierta de la correa derecha a la carcasa y retire la cubierta (Figura 39).

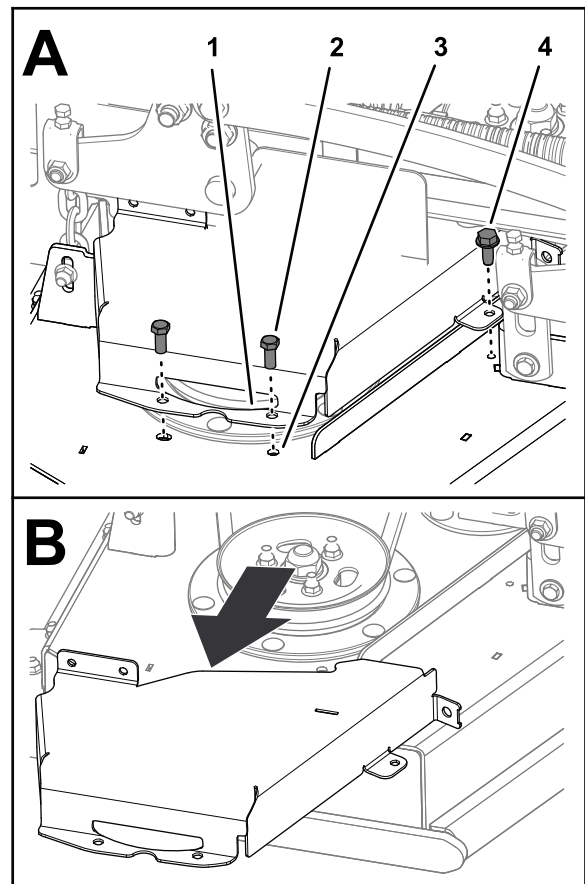


Figura 39

g270489

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Cubierta de la correa derecha | 3. Carcasa |
| 2. Perno | 4. Tornillo con arandela prensada |

Instalación de la cubierta de la correa derecha

1. Monte la cubierta de la correa derecha a la carcasa (Figura 40) con los 2 pernos que retiró en Retirada de la cubierta de la correa izquierda (página 28).

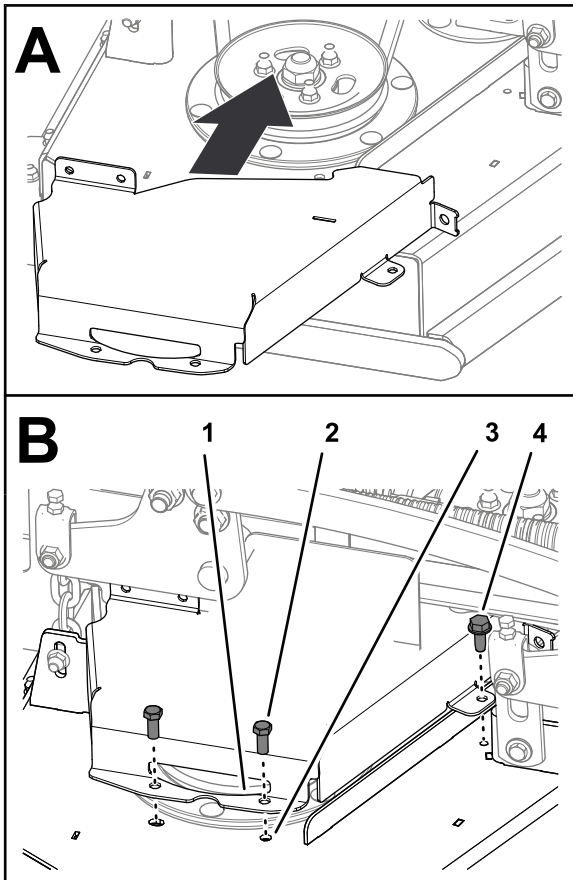


Figura 40

g270504

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Cubierta de la correa derecha | 3. Carcasa |
| 2. Perno | 4. Tornillo con arandela prensada |

2. Monte la cubierta CE derecha a la cubierta de la correa derecha (Figura 41) con los 2 pernos de cuello cuadrado y 2 contratuercas que retiró en Retirada de la cubierta de la correa izquierda (página 28).

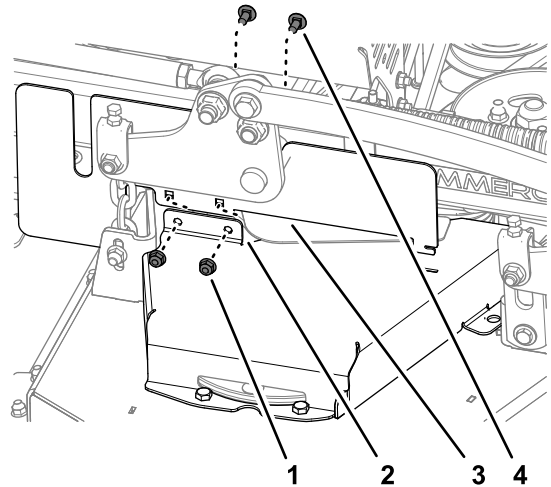


Figura 41

g270475

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Contratuerca con arandela prensada | 3. Cubierta CE derecha |
| 2. Cubierta de la correa | 4. Perno de cuello cuadrado derecha |

Instalación de la cubierta de la correa izquierda

1. Monte la cubierta de la correa izquierda a la carcasa (Figura 42) con los 3 pernos que retiró en [Retirada de la cubierta de la correa izquierda](#) (página 28).

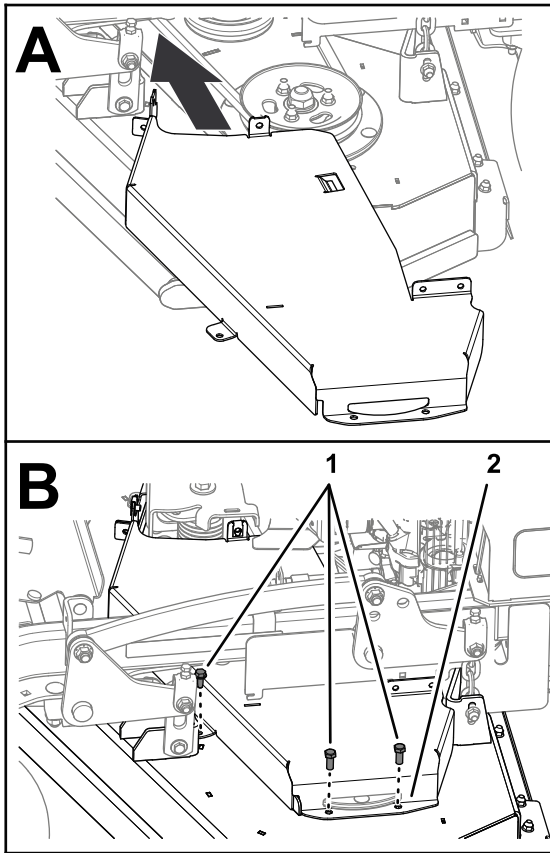


Figura 42

g270503

1. Pernos
2. Cubierta de la correa izquierda

2. Monte la cubierta CE izquierda a la cubierta de la correa izquierda (Figura 43) con los 2 pernos de cuello cuadrado y 2 contratuercas que retiró en [Retirada de la cubierta de la correa izquierda](#) (página 28).

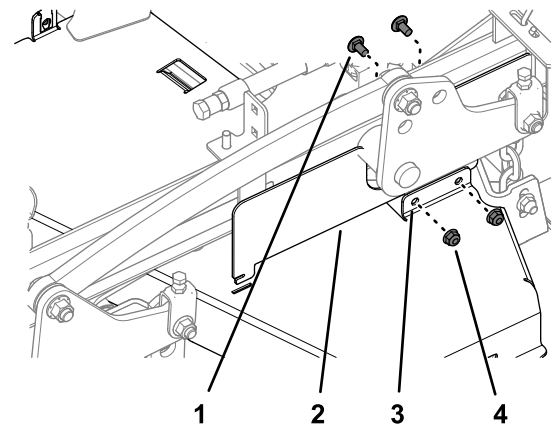


Figura 43

g270474

1. Perno de cuello cuadrado
2. Cubierta CE de lado izquierdo
3. Cubierta de la correa izquierda
4. Contratuerca con arandela prensada

3. Fije las pestañas de la cubierta de la correa con el tornillo con arandela prensada (Figura 44) que retiró en [Retirada de la cubierta de la correa izquierda](#) (página 28).

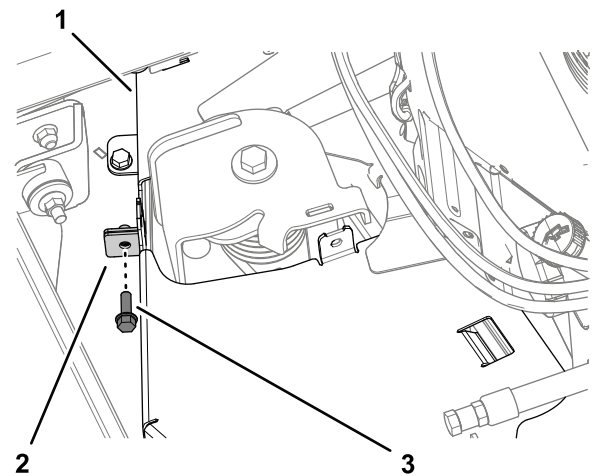
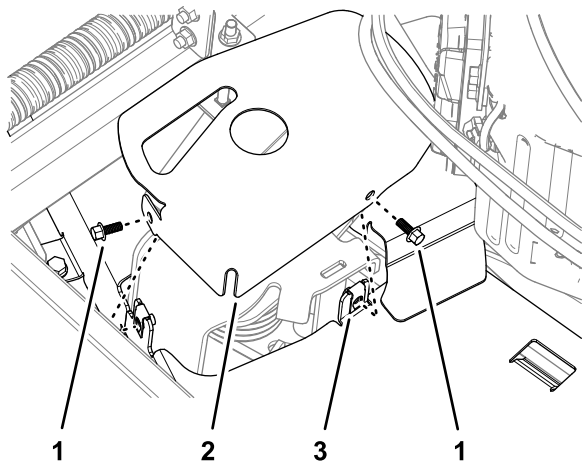


Figura 44

g270486

1. Cubierta de la correa derecha
2. Pestaña (cubierta de correa izquierda)
3. Tornillo con arandela prensada (cubierta de las correas derecha e izquierda)

4. Monte la cubierta del tensor a la cubierta de la correa izquierda con los 2 tornillos con arandela prensada que retiró en [Retirada de la cubierta de la correa izquierda](#) (página 28), tal y como se muestra en la Figura 45.



g270487

Figura 45

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Tornillos con arandela prensada (1/4" x 5/8") | 3. Cubierta de la correa izquierda |
| 2. Cubierta del tensor | |

Lubricación

Engrasado de la máquina

Engrase usando grasa de litio N° 2 o grasa de molibdeno.

1. Desengrane la toma de fuerza y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Limpie con un trapo los puntos de engrase.

Nota: Asegúrese de raspar cualquier pintura que hubiera sobre los puntos de engrase.

4. Conecte una pistola de engrasar al punto de engrase.
5. Bombee grasa hasta que empiece a rezumar grasa de los cojinetes.
6. Limpie cualquier exceso de grasa.

Engrasado del brazo tensor

Importante: Utilice solamente grasa para altas temperaturas. No utilice grasa de propósito general.

1. Abra el protector del motor; consulte ([página 26](#)).
2. Retire la cubierta de la correa izquierda; consulte [Retirada de la cubierta de la correa izquierda \(página 28\)](#).
3. Engrase el brazo tensor de la carcasa de corte, usando grasa para altas temperaturas, en el engrasador indicado en [Figura 46](#).

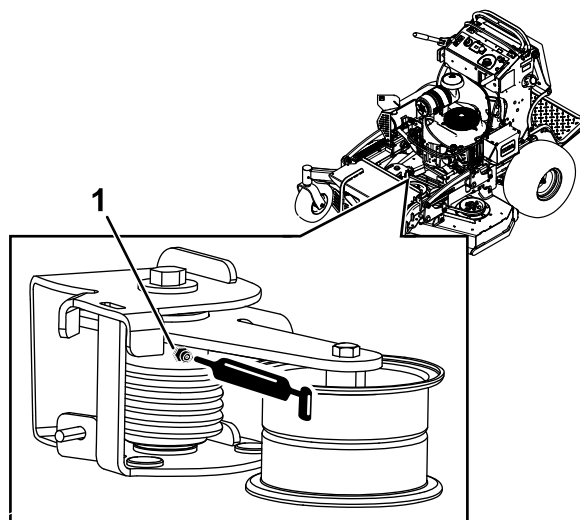


Figura 46

g273838

1. Engrasador

4. Instale la cubierta de la correa izquierda; consulte [Instalación de la cubierta de la correa izquierda \(página 31\)](#).
5. Cierre el protector del motor; consulte [Cierre del protector del motor y de la extensión del protector \(página 27\)](#).

Lubricación de los pivotes de las ruedas giratorias delanteras

Intervalo de mantenimiento: Cada año

Tipo de grasa: Grasa de litio o de molibdeno

1. Retire el tapón guardapolvo y ajuste los pivotes de las ruedas giratorias; consulte [Ajuste del cojinete del pivote de las ruedas giratorias \(página 45\)](#).

Nota: No coloque el tapón guardapolvo hasta que termine de engrasar.

2. Retire el tapón hexagonal.
3. Enrosque un engrasador ($\frac{1}{4}$ "-28 rosca cónica) en el orificio.
4. Bombee grasa en el engrasador hasta que rezume por el cojinete superior.
5. Retire el engrasador del orificio.
6. Instale el tapón hexagonal y la tapa.

Engrasado de los cubos de las ruedas giratorias

Intervalo de mantenimiento: Cada año

Tipo de grasa: Grasa de litio o de molibdeno

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire la rueda giratoria de la horquilla.
4. Retire los protectores de los retenes del cubo de la rueda ([Figura 47](#)).

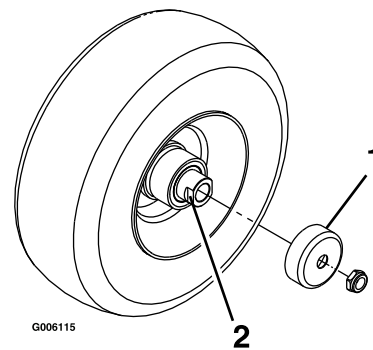


Figura 47

1. Protector del retén
2. Tuerca espaciadora con segmentos planos para la llave inglesa

5. Retire una tuerca espaciadora del eje de la rueda giratoria.

Nota: Las tuercas espaciadoras llevan adhesivo de roscas para pegarlas al eje. Retire el eje (con la otra tuerca espaciadora aún montada en el mismo) del conjunto de la rueda.

6. Retire los retenes haciendo palanca, e inspeccione los cojinetes en busca de señales de desgaste o daños; sustitúyalos si es necesario.
7. Llene los cojinetes con grasa de propósito general.
8. Introduzca un cojinete y un retén nuevo en la rueda.

Nota: Es necesario sustituir los retenes.

9. Si se han retirado (o si se han soltado) ambas tuercas espaciadoras del conjunto del eje, aplique un adhesivo de roscas a una tuerca espaciadora y enrósquela en el eje con los segmentos planos hacia fuera.

Nota: No enrósque la tuerca espaciadora completamente en el extremo del eje. Deje un espacio de 3 mm aproximadamente entre la superficie exterior de la tuerca espaciadora y el extremo del eje, dentro de la tuerca).

10. Introduzca el eje con la tuerca montada en él en la rueda, en el lado que contiene el retén nuevo y el cojinete.
11. Con la cara abierta de la rueda hacia arriba, llene el interior de la rueda alrededor del eje con grasa de propósito general.
12. Introduzca el segundo cojinete y un retén nuevo en la rueda.
13. Aplique adhesivo de roscas a la segunda tuerca espaciadora y enrósquela sobre el eje con los segmentos planos hacia fuera.

14. Apriete la tuerca a 8–9 N·m, aflójela, luego apriétela a 2–3 N·m.

Nota: Asegúrese de que el eje no sobresale de ninguna de las tuercas.

15. Instale los retenes sobre el cubo de la rueda e introduzca la rueda en la horquilla.
16. Instale el perno de la rueda y apriete la tuerca del todo.

Importante: Para evitar que se dañen el cojinete y el retén, compruebe el ajuste del cojinete a menudo girando la rueda giratoria. La rueda no debe girar libremente (más de 1–2 vueltas), ni tener holgura lateral. Si la rueda gira libremente, ajuste el apriete de la tuerca espaciadora hasta que quede ligeramente frenada, y aplique adhesivo sellador de roscas.

Engrase de los controles de movimiento

Intervalo de mantenimiento: Cada año

Engrase la rótula del control de presencia del operador y el casquillo de control de movimiento de ambas palancas.

Nota: Utilice una gota de aceite entre los soportes de las palancas para engrasar los casquillos situados en el tubo de giro.

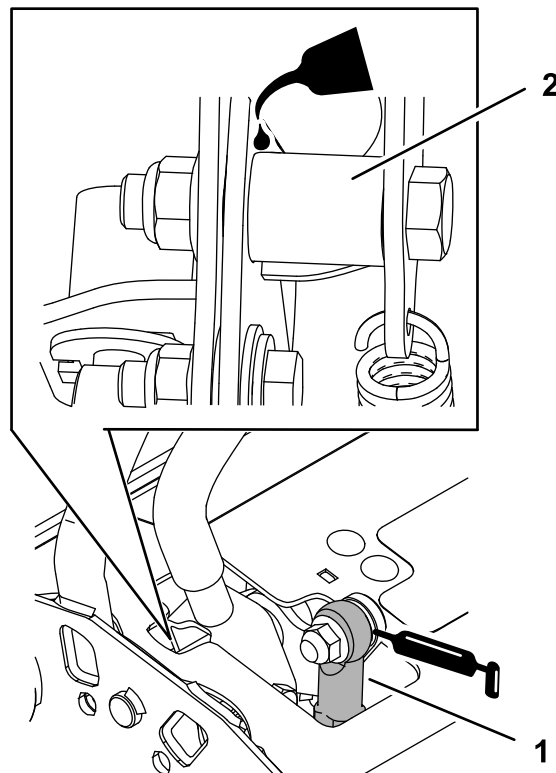


Figura 48

1. Rótula del control de presencia del operador
2. Tubo de giro

g228034

Mantenimiento del motor

Seguridad del motor

- Apague el motor antes de comprobar el aceite o añadir aceite al cárter.
- Mantenga las manos, los pies, la cara, la ropa y otras partes del cuerpo alejados del silenciador y de otras superficies calientes.

Mantenimiento del limpiador de aire

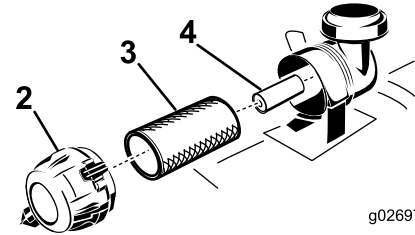
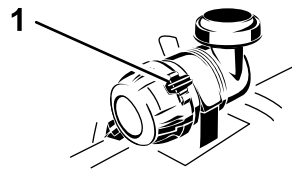
Cada 250 horas—Cambie el filtro de aire primario (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Cada 250 horas—Compruebe el filtro de aire interior (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Cada 500 horas—Sustituya el filtro de aire interior (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Cómo retirar los filtros

1. Desengrane la TDF, mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO, y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Abra el protector del motor; consulte (página 26).
4. Libere los enganches del limpiador de aire y tire de la tapa del limpiador de aire para separarla del cuerpo del limpiador de aire (Figura 49).



g026970

g026970

Figura 49

- | | |
|------------------------------------|----------------------------|
| 1. Enganches del limpiador de aire | 3. Filtro primario de aire |
| 2. Tapa del limpiador de aire | 4. Filtro interior |

5. Limpie el interior de la tapa del limpiador de aire con aire comprimido.
6. Extraiga con cuidado el filtro primario de la carcasa del limpiador de aire (Figura 49).
Nota: Evite golpear el filtro contra el lado de la carcasa.
7. Retire el filtro interior únicamente para cambiarlo.

Inspección de los filtros

1. Inspeccione el filtro de seguridad. Si está sucio, sustituya tanto el filtro primario como el de seguridad.

Importante: No intente limpiar el filtro de seguridad. Si el filtro de seguridad está sucio, entonces el filtro primario está dañado.

2. Inspeccione el filtro primario mirando dentro del mismo mientras dirige una luz potente al exterior del filtro. Si el filtro primario está sucio, doblado o dañado, cámbielo.

Nota: Los agujeros del filtro aparecerán en forma de puntos luminosos. No limpie el filtro primario.

Instalación de los filtros

Importante: Para evitar dañar el motor, no haga funcionar nunca el motor sin que estén instalados ambos filtros de aire y la tapa.

1. Si está instalando filtros nuevos, compruebe cada filtro para asegurarse de que no ha sufrido daños durante el transporte.

Nota: No utilice un filtro dañado.

2. Si va a cambiar el filtro interior, deslícelo cuidadosamente en el cuerpo del filtro (Figura 49).

3. Deslice cuidadosamente el filtro primario por encima del filtro de seguridad (Figura 49).

Nota: Asegúrese de que el filtro primario está bien asentado empujando sobre el borde exterior mientras lo instala.

Importante: No empuje sobre la zona blanda interior del filtro.

4. Instale la tapa del limpiador de aire y gírela hasta que los enganches la bloqueen en su sitio (Figura 49).

5. Cierre el protector del motor; consulte [Cierre del protector del motor y de la extensión del protector](#) (página 27).

Mantenimiento del aceite de motor

Especificaciones de aceite del motor

Tipo de aceite: Aceite detergente (Servicio API, SJ o superior)

Capacidad de aceite del motor: 2,1 litros con el filtro; 1,8 litros sin el filtro

Viscosidad: Consulte la tabla siguiente.

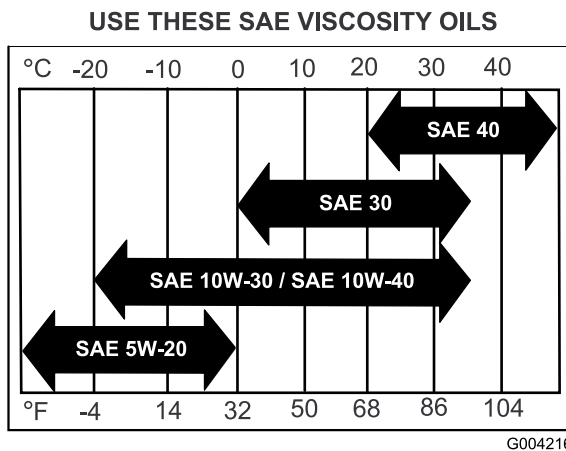


Figura 50

Nota: Compruebe el aceite con el motor frío.

⚠ ADVERTENCIA

El contacto con superficies calientes puede causar lesiones personales.

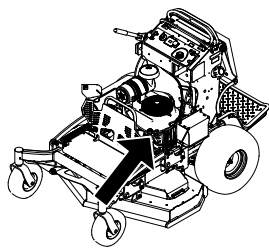
Mantenga las manos, los pies, la cara, la ropa y otras partes del cuerpo alejados del silenciador y de otras superficies calientes.

Importante: No llene excesivamente el cárter de aceite, ya que esto podría dañar el motor. No haga funcionar el motor si el nivel de aceite está por debajo de la marca Bajo porque podría dañar el motor.

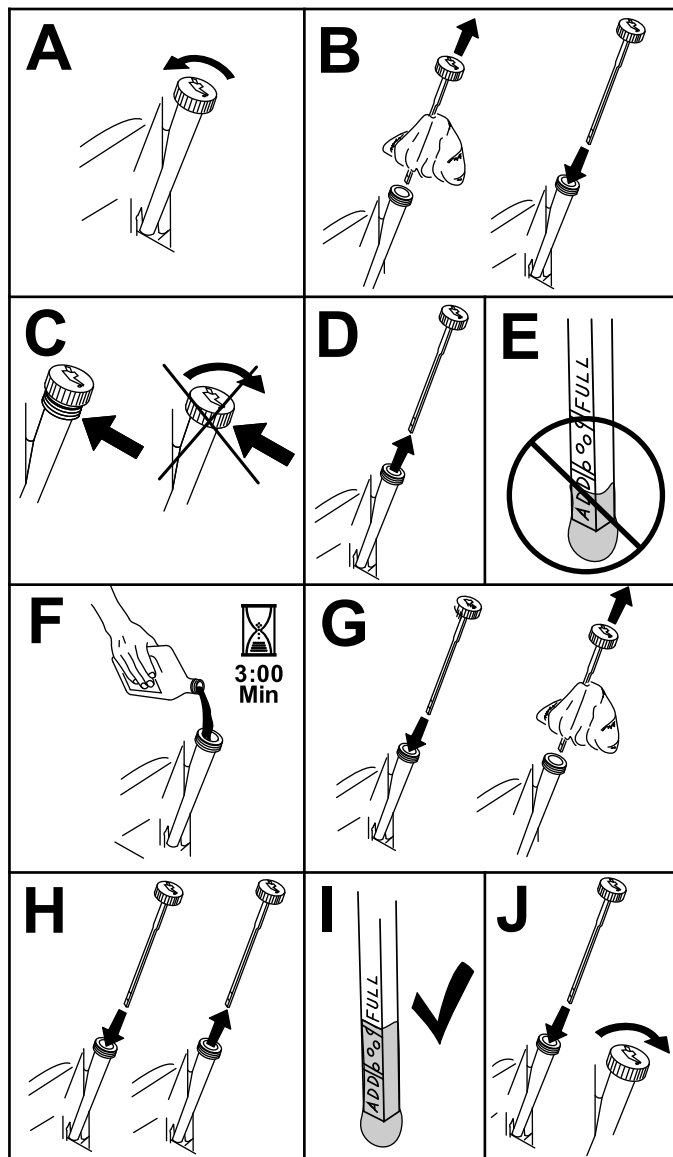
1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Compruebe el nivel de aceite del motor, tal y como se muestra en la (Figura 51).

Comprobación del nivel de aceite del motor

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente



g273859



g307458

Figura 51

Cambio del aceite del motor

Intervalo de mantenimiento: Después de las primeras 8 horas

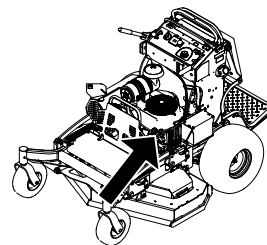
Cada 100 horas

Nota: Elimine el aceite usado en un centro de reciclaje.

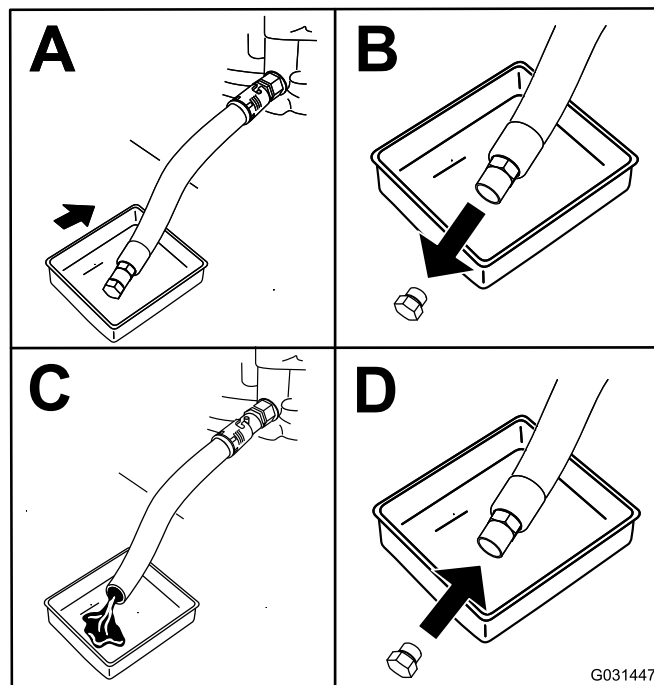
1. Aparque la máquina de manera que el lado de drenaje esté ligeramente más bajo que el lado

opuesto para asegurar que el aceite se drene completamente.

2. Desengrane la TDF, mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO y ponga el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
4. Cambie el aceite del motor, según se muestra en [Figura 52](#).



g273859



G031447

g031447

Figura 52

5. Vierta lentamente un 80% aproximadamente del aceite especificado por el tubo de llenado, luego añada lentamente el resto del aceite hasta que llegue a la marca **Lleno** ([Figura 53](#)).

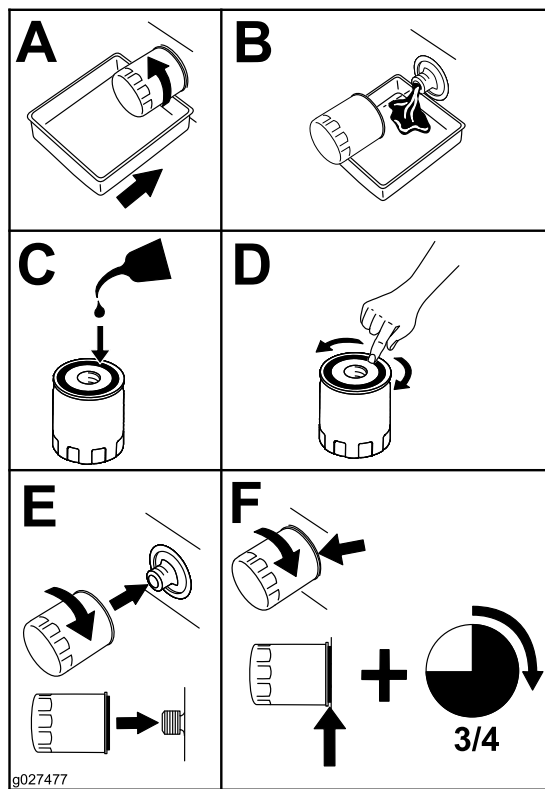
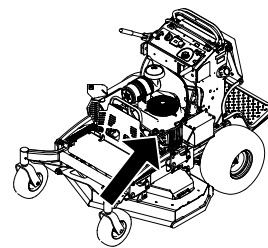


Figura 53



g273859

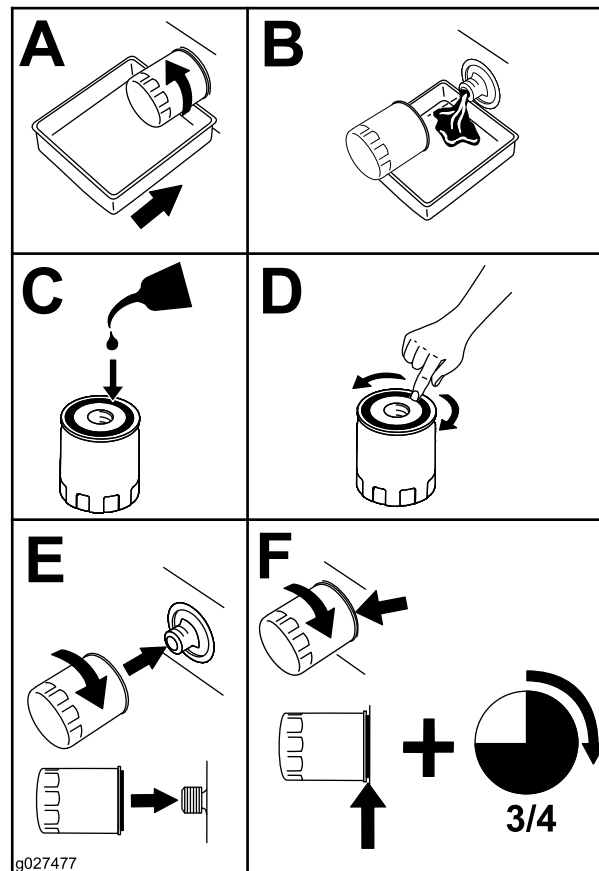


Figura 54

g027477

6. Arranque el motor y conduzca hasta una zona llana.
7. Compruebe el nivel de aceite otra vez.

Sustitución del filtro de aceite del motor

Intervalo de mantenimiento: Cada 200 horas

Nota: Cambie el filtro de aceite del motor con más frecuencia cuando se trabaja en condiciones de mucho polvo o arena.

1. Drene el aceite del motor; consulte [Cambio del aceite del motor \(página 37\)](#).
2. Sustituya el filtro de aceite del motor ([Figura 54](#)).

Nota: Asegúrese de que la junta del filtro de aceite toca el motor, luego apriete el filtro $\frac{3}{4}$ de vuelta más.

3. Llene el cárter con el tipo correcto de aceite nuevo; consulte [Especificaciones de aceite del motor \(página 36\)](#).

Mantenimiento de la bujía

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas

Asegúrese de que la distancia entre los electrodos central y lateral es correcta antes de instalar la bujía.

Utilice una llave de bujías para desmontar e instalar la(s) bujía(s) y una galga de espesores/herramienta para electrodos para comprobar y ajustar el espacio entre los mismos. Instale una bujía nueva si es necesario.

Tipo: NGK® BPR4ES o equivalente

Distancia entre electrodos: 0,76 mm

Desmontaje de la bujía

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire la bujía, según se muestra en [Figura 55](#).

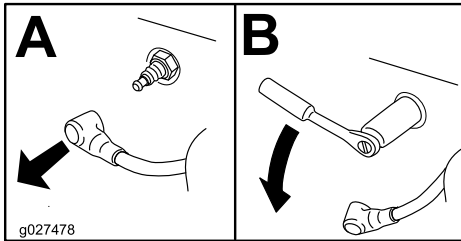
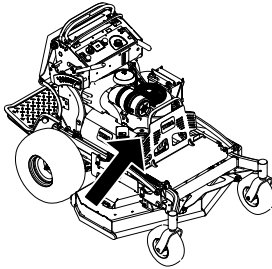


Figura 55

g273860

g027478

Inspección de la bujía

Importante: No limpie la(s) bujía(s). Cambie siempre la(s) bujía(s) si tiene(n) un revestimiento negro, los electrodos desgastados, una película aceitosa o grietas.

Si se observa un color gris o marrón claro en el aislante, el motor está funcionando correctamente. Si el aislante aparece de color negro, significa que el limpiador de aire está sucio.

Ajuste la distancia a 0,76 mm.

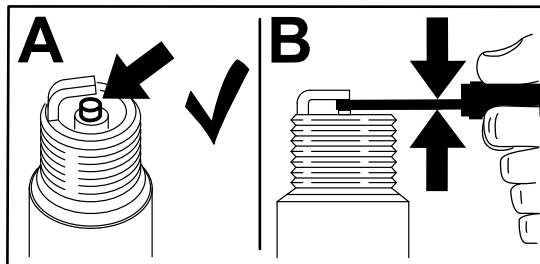


Figura 56

g206628

Instalación de la bujía

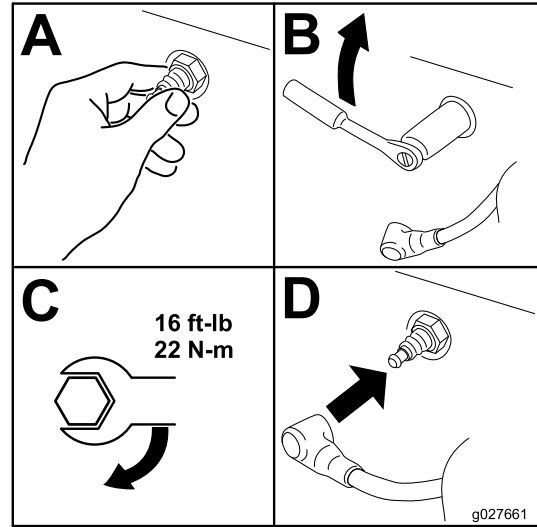


Figura 57

g027661

Inspección del parachispas Máquinas con parachispas

Intervalo de mantenimiento: Cada 50 horas

⚠ ADVERTENCIA

Los componentes calientes del sistema de escape pueden incendiar los vapores del combustible, incluso después de que se apague el motor. Las partículas calientes expulsadas durante la operación del motor pueden incendiar materiales inflamables, dando lugar a lesiones personales o daños materiales.

No reposte combustible ni ponga en marcha el motor si el parachispas no está instalado.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Espere a que se enfríe el silenciador.
4. Si se observan roturas en la rejilla o en las soldaduras, sustituya el parachispas.
5. Si la rejilla está atascada, retire el parachispas, sacuda la rejilla para eliminar partículas sueltas, y límpiela con un cepillo de alambre (sumerja la rejilla en disolvente si es necesario).
6. Instale el parachispas en la salida del tubo de escape.

Mantenimiento del sistema de combustible

Drenaje del depósito de combustible

Puede drenar el depósito de combustible retirándolo y vaciando el combustible por el cuello de llenado; consulte [Retirada del depósito de combustible \(página 40\)](#). También puede drenar el depósito de combustible usando un sifón mediante el procedimiento siguiente.

⚠ PELIGRO

En ciertas condiciones, el combustible es extremadamente inflamable y altamente explosivo. Un incendio o una explosión provocados por el combustible puede causarle quemaduras a usted y a otras personas así como daños materiales.

- Drene el combustible del depósito cuando el motor esté frío. Realice esta operación en un área abierta. Limpie cualquier combustible derramado.
- No fume nunca mientras drena el combustible y manténgase alejado de llamas desnudas o de lugares donde una chispa pudiera inflamar los vapores de combustible.

1. Desengrane la TDF, mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Limpie alrededor del tapón del depósito de combustible para evitar que entre suciedad en el depósito ([Figura 58](#)).
4. Retire el tapón del depósito de combustible.
5. Introduzca una bomba tipo sifón en el depósito de combustible.
6. Con la bomba de sifón, drene el combustible en un recipiente adecuado.
7. Limpie cualquier combustible derramado.

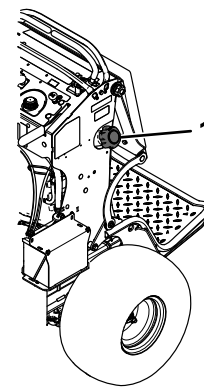


Figura 58

g273861

1. Tapón de combustible

Retirada del depósito de combustible

1. Baje la plataforma.
2. Desenganche el cojín; consulte [Retirada del cojín para tener acceso a la parte trasera \(página 26\)](#).
3. Retire el travesaño.

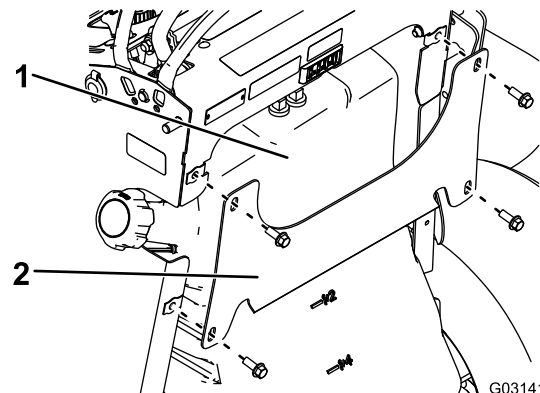


Figura 59

G031413

g031413

1. Depósito de combustible
2. Travesaño

4. Retire el depósito de combustible y colóquelo sobre la plataforma del operador.

Nota: Si desea apartar más el depósito de combustible de la máquina, retire los tubos de combustible y ventilación de la parte superior del depósito.

Cambio del filtro de combustible

Intervalo de mantenimiento: Cada 800 horas/Cada año (lo que ocurra primero)

No instale un filtro sucio que haya sido desmontado del tubo de combustible.

Nota: Limpie cualquier combustible derramado.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Cierre la válvula de cierre del combustible; consulte [Uso de la válvula de cierre de combustible \(página 21\)](#).
4. Cambie el filtro de combustible según se muestra en .

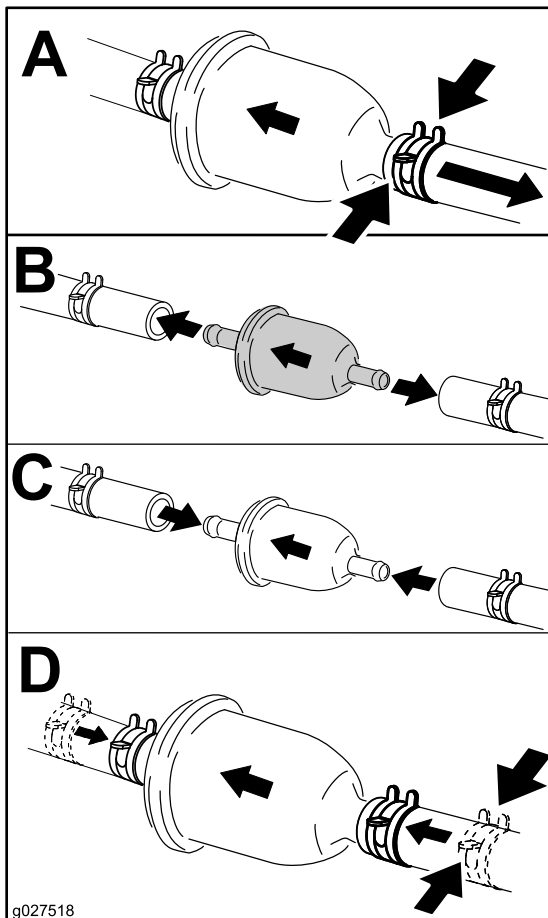


Figura 60

Mantenimiento del sistema eléctrico

Seguridad del sistema eléctrico

- Desconecte la batería o retire el cable de la bujía antes de efectuar reparaciones. Desconecte primero el terminal negativo y luego el positivo. Conecte primero el terminal positivo y luego el negativo.
- Cargue la batería en una zona abierta y bien ventilada, lejos de chispas y llamas. Desenchufe el cargador antes de conectar o desconectar la batería. Lleve ropa protectora y utilice herramientas aisladas.

Mantenimiento de la batería

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas

Mantenga siempre la batería limpia y completamente cargada. Utilice una toalla de papel para limpiar la caja de la batería. Si los terminales de la batería están oxidados, límpielos con una disolución de cuatro partes de agua y una parte de bicarbonato sódico. Aplique una ligera capa de grasa en los terminales de la batería para evitar la corrosión.

Tensión: 12 V

Cómo retirar la batería

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire la batería según se muestra en la [Figura 61](#).

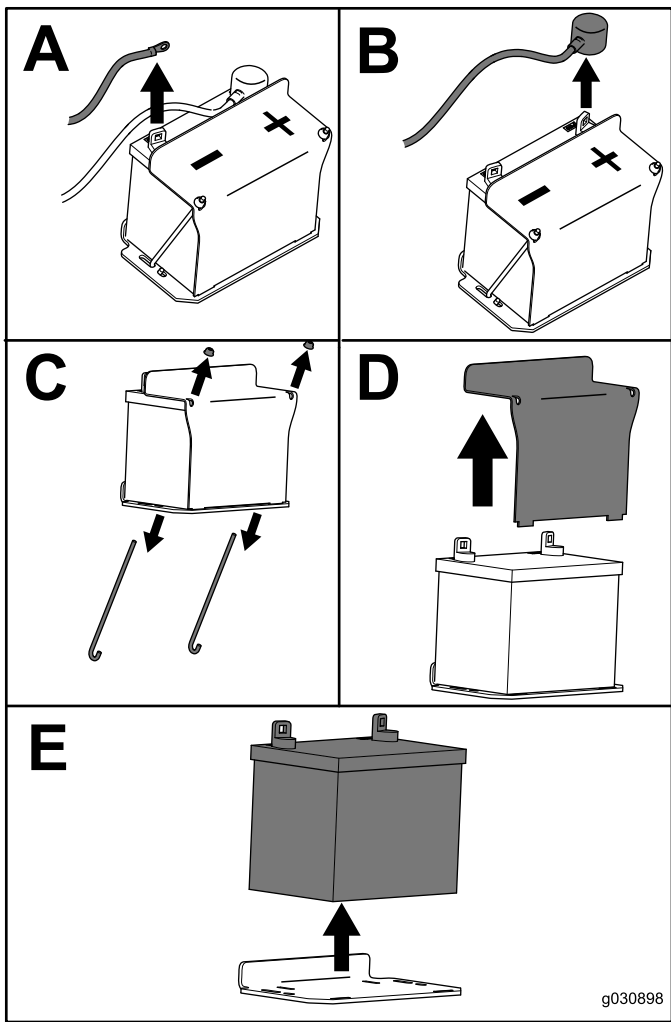


Figura 61

g030898
g030988

Carga de la batería

⚠ ADVERTENCIA

El proceso de carga de la batería produce gases que pueden explotar.

No fume nunca cerca de la batería, y mantenga alejados de la batería chispas y llamas.

Importante: Siempre mantenga la batería totalmente cargada (gravedad específica 1,265) para evitar que se dañe si la temperatura cae por debajo de los 0 °C.

1. Retire la batería del chasis; consulte [Cómo retirar la batería \(página 41\)](#).
2. Compruebe el nivel de electrolito.
3. Asegúrese de que los tapones de llenado están instalados en la batería.
4. Cargue la batería durante 1 hora a 25–30 amperios, o durante 6 horas a 4–6 amperios.
5. Cuando la batería esté completamente cargada, desconecte el cargador del suministro eléctrico, y desconecte los cables del cargador de los bornes de la batería (Figura 62).
6. Instale la batería en la máquina y conecte los cables de la batería; consulte [Instalación de la batería \(página 43\)](#).

Nota: No haga funcionar la máquina con la batería desconectada; puede causar daños al sistema eléctrico.

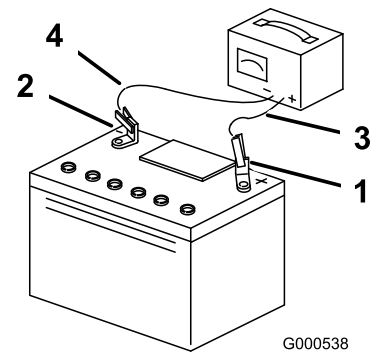


Figura 62

G000538

g000538

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Borne positivo de la batería | 3. Cable rojo (+) del cargador |
| 2. Borne negativo de la batería | 4. Cable negro (-) del cargador |

Instalación de la batería

Instale la batería, según se muestra en [Figura 63](#).

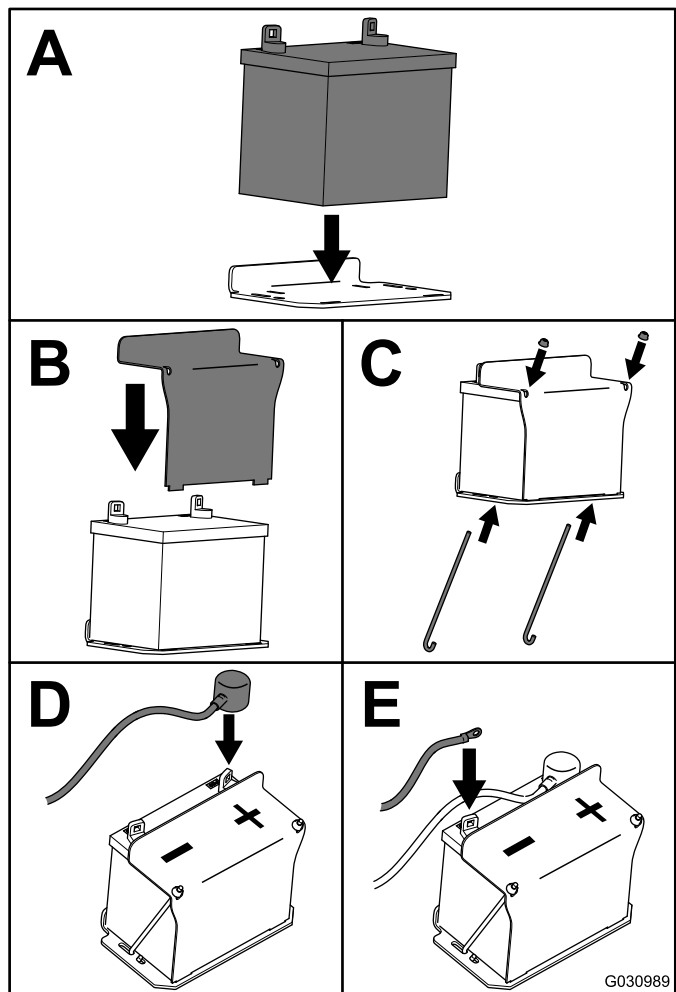


Figura 63

Mantenimiento de los fusibles

El sistema eléctrico está protegido con fusibles. No requiere mantenimiento. Si se funde un fusible, compruebe que no hay fallo ni cortocircuito en el componente/circuito.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Desenganche el cojín de la parte trasera de la máquina.
4. Si es necesario acceder al fusible de carga, retire el depósito de combustible; consulte [Retirada del depósito de combustible \(página 40\)](#).
5. Extraiga el fusible y sustitúyalo ([Figura 64](#)).

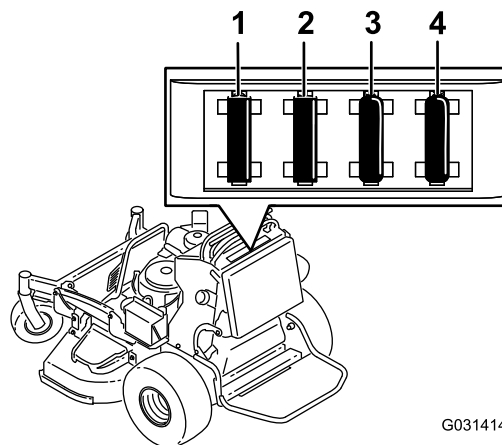


Figura 64

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Fusible del interruptor de encendido (15 A) | 4. Horímetro (7.5 A) |
| 2. Conector del accesorio (15 A) | 5. Fusible de carga (30 A) |
| 3. Fusible de la toma de fuerza (TDF) (10 A) | |

6. Instale el depósito de combustible, si se retiró; consulte [Retirada del depósito de combustible \(página 40\)](#).
7. Instale el cojín del operador.

Mantenimiento del sistema de transmisión

Ajuste de la dirección

Si empuja las dos palancas de control de movimiento hacia delante la misma distancia y la máquina tira hacia un lado, ajuste la dirección tal y como se indica a continuación.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Desenganche el cojín de la parte trasera de la máquina; consulte [Retirada del cojín para tener acceso a la parte trasera \(página 26\)](#).

Nota: Para facilitar el acceso, puede retirar también el depósito de combustible; consulte [Retirada del depósito de combustible \(página 40\)](#).

4. Gire la varilla de control izquierda en incrementos de un cuarto de vuelta hasta que la máquina avance en línea recta ([Figura 65](#)).

Nota: Si la máquina se desvía a la derecha, acorte la varilla de control girándola a la derecha. Si la máquina se desvía a la izquierda, alargue la varilla girándola a la izquierda.

Nota: Ajuste únicamente la varilla de control izquierda hasta que la velocidad de la rueda izquierda coincida con la velocidad de la rueda derecha. No ajuste la velocidad de la rueda derecha, porque esto descentraría la palanca de control de movimiento derecha en la ranura de bloqueo/punto muerto del panel de control.

Importante: No gire la varilla de control demasiado; esto podría hacer que la máquina avanzara en punto muerto.

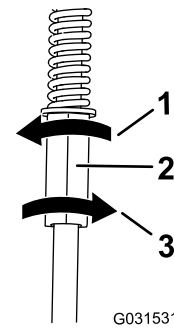


Figura 65

1. Gire a la izquierda para alargar la varilla.
2. Varilla de control izquierda
3. Gire a la derecha para acortar la varilla.

5. Compruebe que la máquina avanza correctamente, y ajuste la varilla según sea necesario.

Nota: Si no puede obtener un avance recto ajustando la varilla de control izquierda, póngase en contacto con su Servicio Técnico Autorizado.

6. Compruebe que la máquina no se desplaza en punto muerto con el freno de estacionamiento quitado.
7. Instale el depósito de combustible si lo retiró.
8. Instale el cojín.

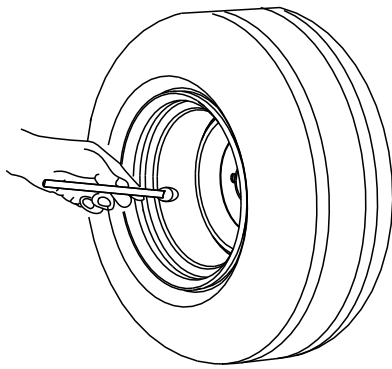
Comprobación de la presión de los neumáticos

Intervalo de mantenimiento: Cada 50 horas/Cada mes (lo que ocurra primero)

Mantenga la presión de los neumáticos traseros a 0,83–0,97 bar.

Importante: Una presión desigual en los neumáticos puede hacer que el corte sea desigual.

Nota: Las ruedas delanteras son semineumáticas y no requieren presión de aire.



G001055

Figura 66

g001055

Ajuste del cojinete del pivote de las ruedas giratorias

Intervalo de mantenimiento: Cada 500 horas/Cada año (lo que ocurra primero)

1. Desengrane el interruptor de control de las cuchillas (TDF), ponga las palancas de control de movimiento en posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO y accione el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire el tapón guardapolvo de la rueda giratoria y apriete la contratuerca (Figura 67).
4. Apriete la contratuerca hasta que las arandelas elásticas estén planas, luego afloje la contratuerca $\frac{1}{4}$ de vuelta para establecer la pre-carga correcta de los cojinetes (Figura 67).

Importante: Asegúrese de que las arandelas elásticas están correctamente instaladas, como se muestra en la Figura 67.

5. Coloque el tapón guardapolvo (Figura 67).

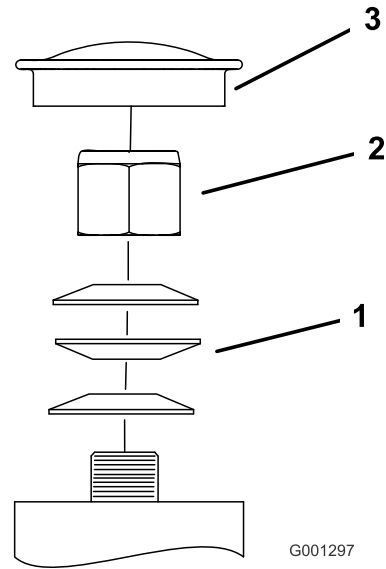


Figura 67

G001297

g001297

1. Arandelas de muelle
2. Contratuerca
3. Capuchón guardapolvo

Mantenimiento de las ruedas giratorias y los cojinetes

Las ruedas giratorias giran sobre un cojinete montado en un casquillo intermedio. Si se mantiene bien lubricado el casquillo, el desgaste será mínimo. Si no se mantiene el casquillo bien lubricado, el desgaste será rápido. Si la rueda giratoria 'baila', normalmente es debido a que el casquillo está desgastado.

1. Retire la contratuerca y el perno que sujetan la rueda giratoria a la horquilla (Figura 68).

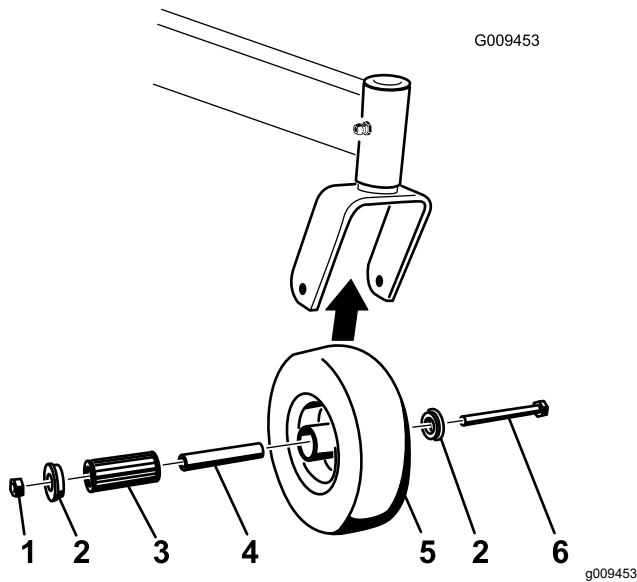


Figura 68

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Contratuerca | 4. Cojinete de rodillos |
| 2. Casquillo | 5. Rueda giratoria |
| 3. Casquillo intermedio | 6. Perno de la rueda |

- Retire un casquillo, y tire del casquillo intermedio y del cojinete de rodillos para sacarlos del cubo de la rueda (Figura 68).
- Retire el otro casquillo del cubo de la rueda y limpie la grasa y la suciedad del cubo de la rueda (Figura 68).
- Inspeccione el cojinete de rodillos, los casquillos, el casquillo intermedio y el interior del cubo de la rueda para comprobar que no están desgastados.

Nota: Repare o cambie cualquier pieza dañada o desgastada (Figura 68).

- Coloque un casquillo en el cubo de la rueda (Figura 68).
- Engrase el cojinete de rodillos y el casquillo intermedio y deslícelos en el cubo de la rueda (Figura 68).
- Coloque el segundo casquillo en el cubo de la rueda (Figura 68).
- Instale la rueda giratoria en la horquilla y fíjela con el perno y la contratuerca (Figura 68).
- Apriete la contratuerca hasta que el casquillo intermedio se apoye contra el interior de las horquillas de las ruedas giratorias (Figura 68).
- Lubrique el punto de engrase de la rueda giratoria.

Cómo retirar el suplemento del embrague

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas

Cuando el freno del embrague se ha desgastado hasta el punto en que el embrague ya no funciona de forma confiable, el suplemento puede retirarse para alargar la vida del embrague (Figura 69).

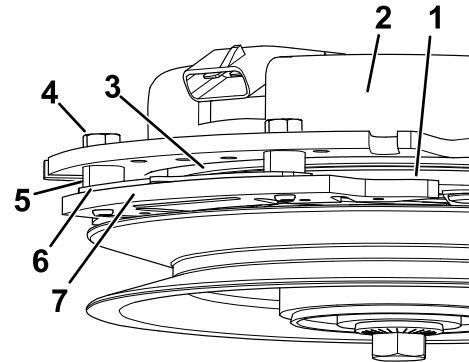


Figura 69

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1. Armadura | 5. Espaciador del freno |
| 2. Corona | 6. Suplemento. |
| 3. Rotor | 7. Polo de freno |
| 4. Perno de montaje del freno | |

- Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
- Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
- Utilizando un compresor de aire, elimine cualquier residuo de debajo del polo de freno y de alrededor de los espaciadores del freno.

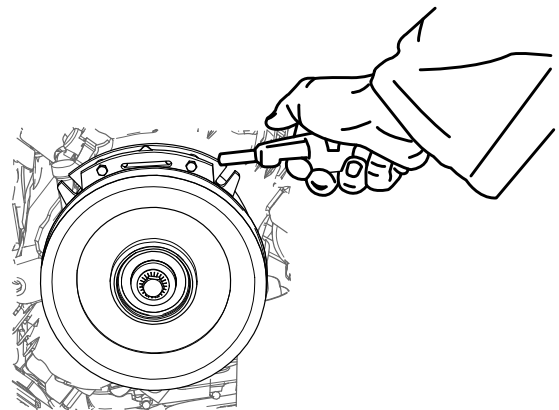


Figura 70

- Compruebe la condición de los cables, conectores y terminales del arnés de cables. Límpielos y/o repárelos según sea necesario.

5. Verifique la presencia de 12 V en el conector del embrague cuando accione el interruptor de la TDF.
6. Mida el espacio entre el rotor y la armadura. Si el espacio mide más de 1 mm, continúe con los pasos siguientes:
 - A. Afloje ambos pernos de montaje del freno entre media y una vuelta, según se muestra en [Figura 71](#).

Nota: No desmonte el polo del freno de la corona/armadura. El polo del freno se ha desgastado conjuntamente con la armadura, y es necesario mantener dicha correspondencia después de retirarse el suplemento para asegurar una fuerza de frenado correcta.

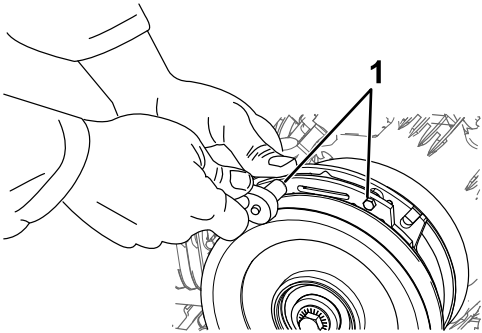


Figura 71

g302537

1. Perno de montaje del freno

- B. Usando alicates de punta fina, o a mano, retire el suplemento.

Nota: No deseche el suplemento hasta haber verificado el correcto funcionamiento del embrague.

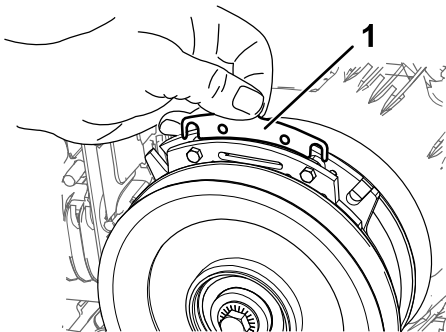


Figura 72

g302538

1. Suplemento

- C. Utilizando aire comprimido, elimine cualquier residuo de debajo del polo de freno y de alrededor de los espaciadores del freno.

- D. Apriete cada perno (M6 x 1) a 12,8–14,2 N·m.
- E. Usando una galga de 0,25 mm, compruebe la presencia de un espacio entre el rotor y la cara de la armadura en ambos lados del polo del freno, según se indica en [Figura 73](#) y [Figura 74](#).

Nota: Debido a la forma en que se desgastan las caras del rotor y de la armadura (picos y valles), a veces es difícil medir el espacio real.

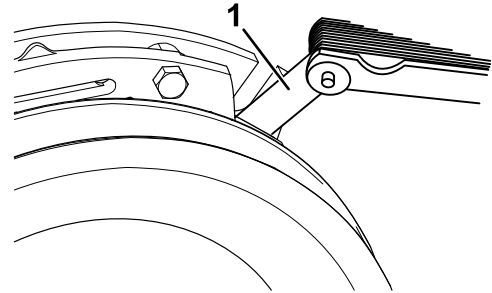


Figura 73

g302536

1. Galga

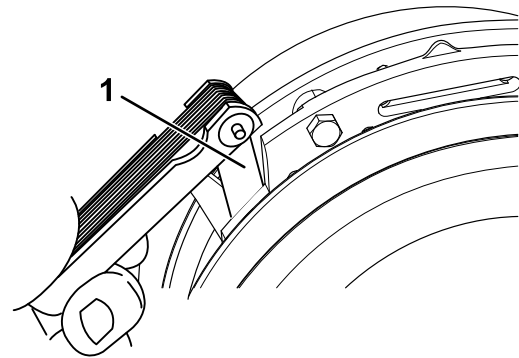


Figura 74

g302535

1. Galga

- Si el espacio es de menos de 0,25 mm, instale el suplemento y consulte [Solución de problemas \(página 62\)](#).
- Si el espacio es suficiente, continúe con la comprobación de seguridad, paso [F](#).

- F. Realice la siguiente comprobación de seguridad:
 - i. Arranque el motor desde el puesto del operador.
 - ii. Asegúrese de que las cuchillas no se engranan con el interruptor de la toma de fuerza en la posición de **DESCONECTADO** y con el embrague sin engranar.

Nota: Si el embrague no se desengrana, instale el suplemento y consulte [Solución de problemas \(página 62\)](#).

- iii. Engrane y desengrane el interruptor de la toma de fuerza 10 veces consecutivas para asegurarse de que el embrague funciona correctamente.

Nota: Si el embrague no se engrana correctamente, consulte [Solución de problemas \(página 62\)](#).

Comprobación de las tuercas de las ruedas

Intervalo de mantenimiento: Después de las primeras 100 horas—Compruebe las tuercas de las ruedas.

Compruebe y apriete las tuercas de las ruedas y apriételas a entre 115 y 142 N·m.

Mantenimiento del sistema de refrigeración

Limpieza de la rejilla de la entrada de aire.

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Antes de cada uso, retire cualquier acumulación de hierba, suciedad u otro residuo del cilindro y de las aletas de refrigeración de la culata, la rejilla de entrada de aire del extremo del volante, y las palancas y acoplamientos del regulador del carburador. Esto ayuda a asegurar una refrigeración adecuada y una velocidad de motor correcta y reduce la posibilidad de sobrecalentamiento y daños mecánicos al motor.

Limpieza del sistema de refrigeración

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas—Compruebe y limpie las aletas y las cubiertas de refrigeración del motor (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire la rejilla de entrada de aire y la carcasa del ventilador ([Figura 75](#)).
4. Limpie los residuos y la hierba de los componentes del motor.
5. Instale la rejilla de entrada de aire y la carcasa del ventilador ([Figura 75](#)).

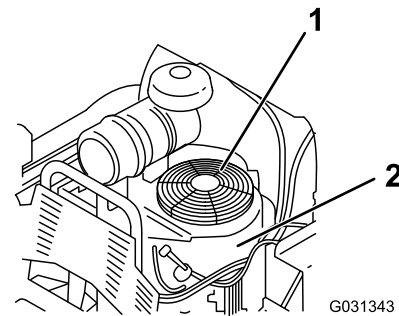


Figura 75

1. Protector y rejilla de la entrada de aire del motor
2. Carcasa del ventilador

Mantenimiento de los frenos

Prueba del freno de estacionamiento

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Antes de cada uso, compruebe el freno de estacionamiento tanto en una superficie llana como en una pendiente.

Accione siempre el freno de estacionamiento cuando pare la máquina o cuando la deje desatendida. Si el freno de estacionamiento no inmoviliza la máquina, ajústelo.

1. Desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Quite el freno de estacionamiento.
4. Accione la palanca del freno y asegúrese de que la máquina no se desplace.
5. Ajuste el freno si es necesario.

Ajuste de los frenos

1. Retire el depósito de combustible; consulte [Retirada del depósito de combustible \(página 40\)](#).
2. Afloje el perno de la abrazadera en el lado izquierdo de la máquina.

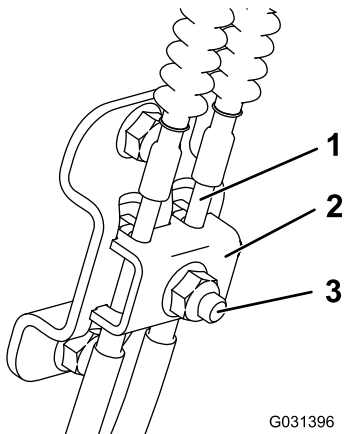


Figura 76

1. Cable
2. Abrazadera
3. Perno y tuerca

3. Tire hacia abajo de los cables hasta que estén tensados.
4. Apriete la tuerca.
5. Instale el depósito de combustible, el travesaño y el cojín.

Mantenimiento de las correas

Comprobación de las correas

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas—Compruebe las correas de la carcasa de corte.

Compruebe que las correas no tienen grietas, bordes deshilachados, marcas de quemaduras, desgaste, señales de sobrecalentamiento u otros daños.

Las señales de una correa desgastada son chirridos cuando la correa está en movimiento, patinaje de las cuchillas durante la siega, bordes deshilachados, o marcas de quemaduras o grietas. Cambie la correa si observa cualquiera de estas condiciones.

Sustitución de la correa de la carcasa de corte

Retirada de la correa

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Abra el protector del motor y la extensión del protector; consulte (página 26).
4. Retire la cubierta de la correa izquierda; consulte [Retirada de la cubierta de la correa izquierda](#) (página 28).
5. Retire la cubierta de la correa derecha; consulte [Retirada de la cubierta de la correa derecha](#) (página 29).
6. Tire de la polea tensora y la cubierta de la polea tensora hacia el motor y deslice la correa para sacarla de las poleas ([Figura 77](#)).

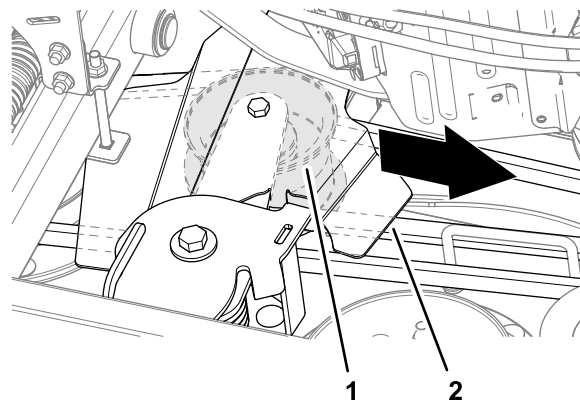


Figura 77

1. Polea tensora
2. Cubierta de la polea tensora

g270501

7. Retire la correa de la máquina.

Instalación de la correa

1. Monte la correa en la carcasa ([Figura 78](#)).

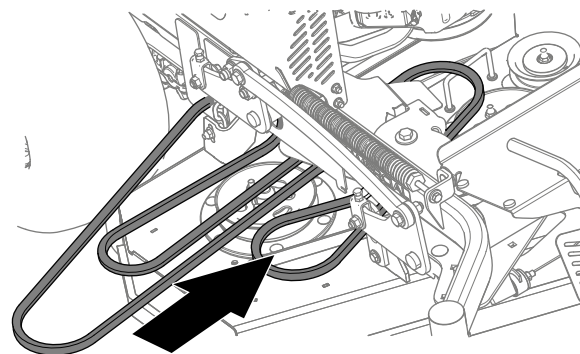


Figura 78

g270502

2. Dirija la correa, tal y como se muestra en la [Figura 79](#).

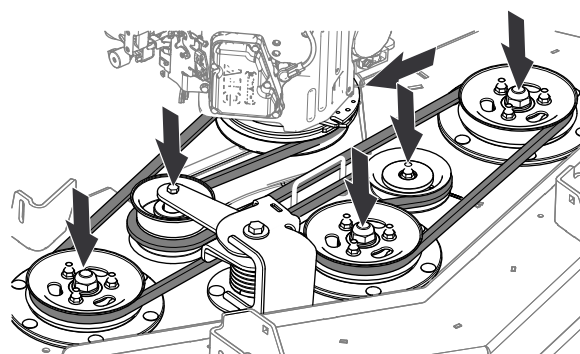
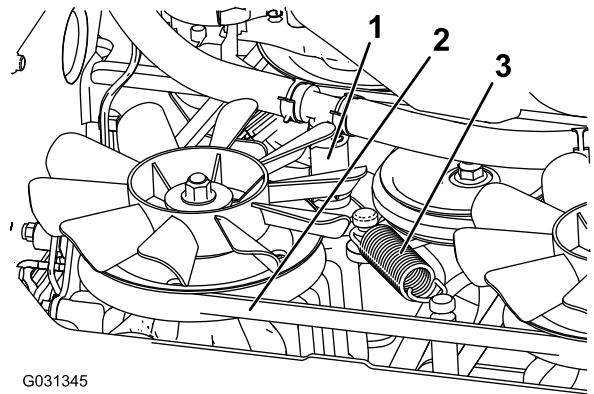


Figura 79

g270500

3. Instale la cubierta de la correa derecha; consulte [Instalación de la cubierta de la correa derecha](#) (página 30).

4. Instale la cubierta de la correa izquierda; consulte [Instalación de la cubierta de la correa izquierda \(página 31\)](#).
5. Cierre el protector del motor y la extensión del protector; consulte [Cierre del protector del motor y de la extensión del protector \(página 27\)](#).



G031345

g031345

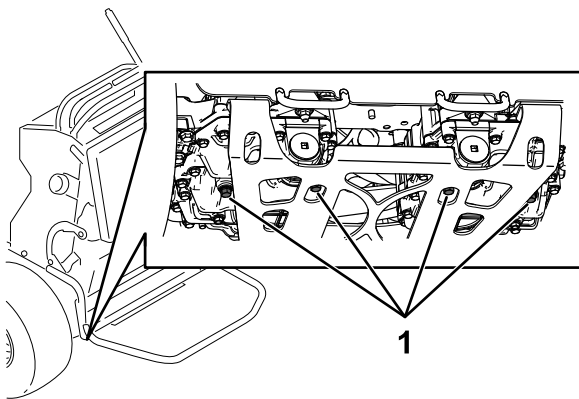
Figura 81

1. Manguera hidráulica inferior
2. Correa de transmisión
3. Muelle tensor inferior

Cómo cambiar la correa de transmisión

Intervalo de mantenimiento: Cada 1000 horas—Sustitución de la correa de transmisión.

1. Retire el depósito de combustible; consulte [Retirada del depósito de combustible \(página 40\)](#).
2. Retire el tapón del depósito hidráulico.
3. Localice los tapones de vaciado en la parte inferior de la transmisión, y coloque un recipiente de vaciado debajo del tapón ([Figura 80](#)).



g267274

Figura 80

1. Tapón de vaciado
-
4. Deje que se drene el fluido hidráulico de la máquina.
 5. Retire la manguera hidráulica inferior ([Figura 81](#)).

6. Retire el muelle tensor ([Figura 81](#)).

⚠ CUIDADO

El muelle está tensado cuando está instalado, y puede causar lesiones personales.

Lleve gafas de seguridad y tenga cuidado al retirar el muelle.

7. Retire la correa de transmisión del embrague y del tope del embrague ([Figura 81](#)).
8. Instale la nueva correa.
9. Instale el muelle tensor y la manguera hidráulica inferior.
10. Instale los tapones de vaciado y apriételes a entre 22 y 27 N·m.
11. Añada fluido hidráulico hasta el nivel de Lleno.
12. Instale el tapón del depósito hidráulico.
13. Ponga la máquina en marcha durante 10 minutos, y compruebe que el fluido hidráulico está en el nivel correcto.

Mantenimiento del sistema de control

Ajuste de las palancas de control de movimiento

Si las palancas de control de movimiento no quedan alineadas horizontalmente, ajuste las palancas de control de movimiento.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Empuje las palancas de control de movimiento hacia abajo, sacándolas de la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO (Figura 82).
4. Compruebe que la palanca de control de movimiento de la derecha quede alineada en sentido horizontal con la palanca de control de movimiento de la izquierda (Figura 82).

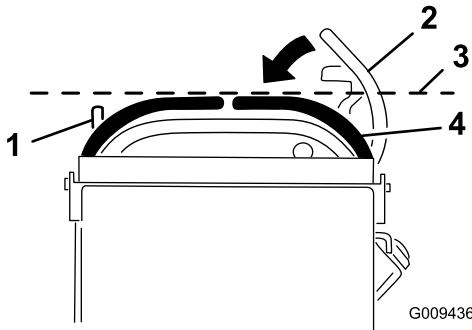


Figura 82

- | | |
|--|---|
| 1. Palanca de control de movimiento izquierda | 3. Compruebe aquí la alineación horizontal |
| 2. Palanca de control de movimiento derecha en la posición de bloqueo/punto muerto | 4. Palanca de control de movimiento derecha |

Nota: Para ajustar la palanca de control de movimiento derecha en sentido horizontal, ajuste la leva.

5. Desenganche el cojín de la parte trasera de la máquina.
6. Afloje la tuerca que sujeta la leva (Figura 83).

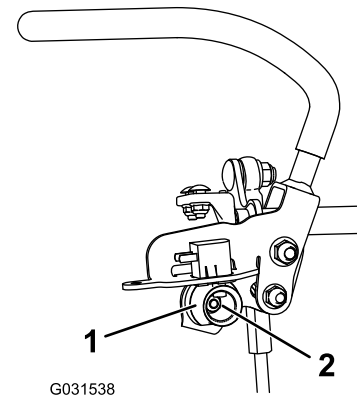


Figura 83

- | | |
|---------|-----------|
| 1. Leva | 2. Tuerca |
|---------|-----------|

7. Ajuste la leva hasta que quede alineada con la palanca de control de movimiento de la izquierda, y apriete la tuerca de la leva.

Nota: Mueva la leva en sentido horario (en posición vertical) para bajar la palanca, o en sentido antihorario (en posición vertical) para elevarla.

Importante: Asegúrese de que la sección plana de la leva no sobrepase la posición vertical (a la derecha o a la izquierda), porque podría dañar el interruptor.

8. Repita los pasos 3 a 7 con la palanca de control de movimiento de la izquierda.

Mantenimiento del sistema hidráulico

Seguridad del sistema hidráulico

- Busque atención médica inmediatamente si el fluido penetra en la piel. Un médico deberá eliminar quirúrgicamente el fluido inyectado en pocas horas.
- Asegúrese de que todas las mangueras y líneas de fluido hidráulicos están en buenas condiciones de uso, y que todos los acoplamientos y conexiones hidráulicos están apretados, antes de aplicar presión al sistema hidráulico.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de fugas pequeñas o boquillas que liberan fluido hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.

Especificaciones del sistema hidráulico

Tipo de fluido hidráulico: Fluido hidráulico Toro® HYPR-OIL™ 500

Capacidad de fluido del sistema hidráulico: 4,7 litros

Importante: Utilice el fluido especificado. Otros fluidos podrían causar daños en el sistema.

Comprobación del fluido hidráulico

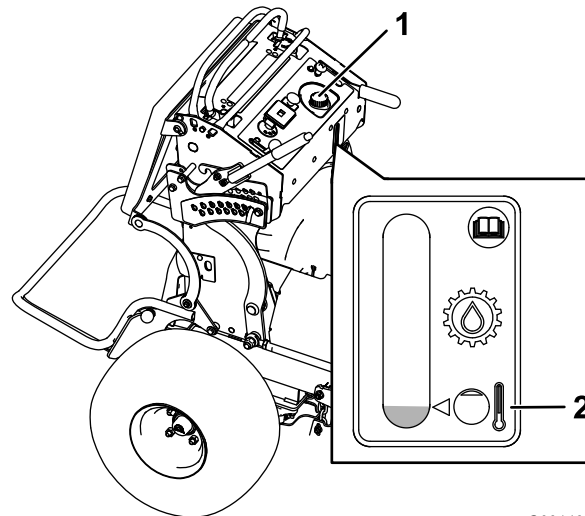
Intervalo de mantenimiento: Después de las primeras 8 horas

Cada 50 horas

Nota: Compruebe el nivel de fluido hidráulico cuando el fluido está frío.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.

3. Espere a que la máquina se enfríe.
4. Limpie alrededor del cuello de llenado y el tapón del depósito de aceite hidráulico (Figura 84).



G031401

g031401

Figura 84

1. Tapón del depósito hidráulico
2. Nivel de fluido frío

5. Retire el tapón del cuello de llenado (Figura 84).

Nota: Mire dentro para comprobar el nivel de fluido en el depósito.

6. Añada el fluido al depósito hasta que llegue al nivel mínimo de llenado frío.
7. Coloque el tapón en el cuello de llenado.

Cambio del fluido hidráulico y los filtros

Intervalo de mantenimiento: Después de las primeras 50 horas

Cada 500 horas/Cada año (lo que ocurra primero)—Cambie los filtros hidráulicos y el fluido hidráulico.

Cambie el fluido hidráulico más a menudo en condiciones severas o en climas cálidos. Póngase en contacto con su Servicio Técnico Autorizado para obtener un kit hidráulico para sustituir los filtros hidráulicos.

⚠ ADVERTENCIA

El fluido hidráulico caliente puede causar graves quemaduras.

Deje que se enfríe el fluido hidráulico antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento en el sistema hidráulico.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire el depósito de combustible; consulte [Retirada del depósito de combustible \(página 40\)](#).
4. Retire el tapón del depósito hidráulico.
5. Localice el tapón de vaciado en la parte inferior de cada transmisión, y coloque un recipiente de vaciado debajo de los tapones ([Figura 85](#)).

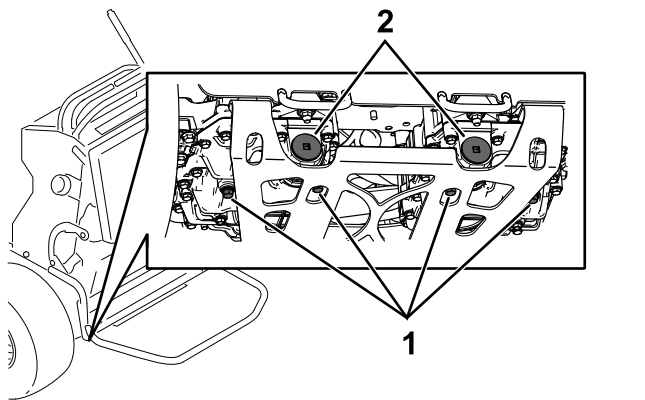


Figura 85

1. Tapón de vaciado
2. Filtro hidráulico

6. Retire los tapones de vaciado.
7. Deje que se drene completamente el fluido hidráulico de la máquina.
8. Retire el tapón del filtro hidráulico y el filtro de cada transmisión.
9. Instale los filtros hidráulicos nuevos con el lado del muelle hacia fuera, e instale los tapones de los filtros.
10. Instale los tapones de vaciado y apriételos a entre 22 y 27 N·m.
11. Afloje el tapón de ventilación de cada transmisión hasta que esté suelto y se mueva de un lado a otro ([Figura 86](#)).

Nota: Esto permite que se escape el aire del sistema hidráulico al añadir fluido hidráulico.

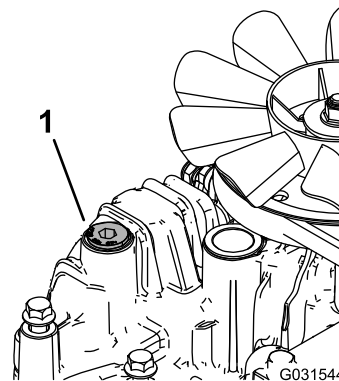


Figura 86

Transmisión izquierda ilustrada

g031544

1. Tapón de ventilación

12. Añada fluido lentamente al depósito hidráulico hasta que empiece a salir de uno de los tapones de ventilación.

Importante: Utilice el fluido especificado en [Especificaciones del sistema hidráulico \(página 53\)](#) o un fluido equivalente. Otros fluidos podrían causar daños en el sistema.

Importante: Controle el nivel de fluido del depósito hidráulico y no lo llene demasiado.

13. Apriete los tapones de ventilación.
14. Instale el tapón del depósito hidráulico.
15. Instale el depósito de combustible.
16. Arranque el motor y déjelo funcionar durante unos 2 minutos para purgar el aire del sistema.
17. Pare el motor y compruebe que no hay fugas.

Nota: Si una o ambas ruedas no giran, consulte [Purga del sistema hidráulico \(página 54\)](#).

Purga del sistema hidráulico

El sistema de tracción se purga automáticamente; no obstante, puede ser necesario purgar el sistema si se cambia el fluido o después de realizar mantenimiento en el sistema.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Eleve la parte trasera de la máquina sobre soportes fijos, de manera que las ruedas motrices no toquen el suelo.

4. Arranque el motor y mueva el acelerador a la posición de ralentí.

Nota: Si la rueda motriz no gira, facilite la purga del sistema girando la rueda lentamente hacia adelante.

5. Compruebe el nivel de aceite hidráulico mientras desciende, y añada aceite según sea necesario para mantener el nivel correcto.
6. Repita este procedimiento en la otra rueda.

Mantenimiento de la carcasa de corte

Seguridad de las cuchillas

Una cuchilla desgastada o dañada puede romperse, y un trozo de la cuchilla podría ser arrojado hacia usted u otra persona, provocando lesiones personales graves o la muerte.

- Inspeccione periódicamente las cuchillas, para asegurarse de que no están desgastadas ni dañadas.
- Tenga cuidado al comprobar las cuchillas. Envuelva las cuchillas o lleve guantes, y extreme las precauciones al manejar las cuchillas. Las cuchillas únicamente pueden ser cambiadas o afiladas; no las enderece ni las suelde nunca.
- Inspeccione siempre la máquina para asegurarse de que las cuchillas y los pernos de las cuchillas no están desgastados o dañados. Sustituya las cuchillas o los pernos gastados o dañados en conjuntos completos para no desequilibrar la máquina.
- En máquinas con múltiples cuchillas, tenga cuidado puesto que girar una cuchilla puede hacer que giren otras cuchillas.

Mantenimiento de las cuchillas de la segadora

Para garantizar una calidad de corte superior, mantenga afiladas las cuchillas. Para que el afilado y la sustitución sean más cómodos, conserve un stock de cuchillas de repuesto.

Antes de inspeccionar o realizar mantenimiento en las cuchillas

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y desconecte los cables de las bujías.

Inspección de las cuchillas

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

1. Inspeccione los filos de corte ([Figura 87](#)).
2. Si los filos están romos o tienen muescas, retire la cuchilla y afílela; consulte [Afilado de las cuchillas \(página 57\)](#).

3. Inspeccione las cuchillas, especialmente en la parte curva.
4. Si observa fisuras, desgaste o la formación de una ranura en esta zona, instale de inmediato una cuchilla nueva (Figura 87).

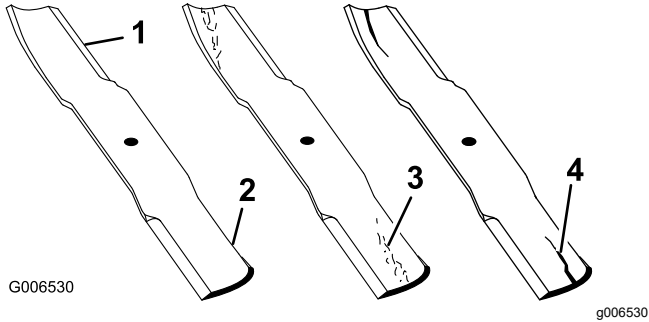


Figura 87

- | | |
|------------------|---------------------------------|
| 1. Filo de corte | 3. Formación de ranura/desgaste |
| 2. Parte curva | 4. Grieta |

Nota: La diferencia entre las dimensiones obtenidas en los pasos 2 y 3 no debe ser superior a 3 mm.

Nota: Si esta dimensión es de más de 3 mm, cambie la cuchilla.

▲ ADVERTENCIA

Una cuchilla doblada o dañada podría romperse y podría causar lesiones críticas a usted o a otras personas.

- Siempre sustituya una cuchilla doblada o dañada por una cuchilla nueva.
- No lime ni cree muescas afiladas en los bordes o en la superficie de la cuchilla.

Verificación de la rectilinealidad de las cuchillas

1. Gire las cuchillas hasta que los extremos estén orientados hacia adelante y hacia atrás.
2. Mida desde una superficie nivelada hasta el filo de corte, posición A, de las cuchillas (Figura 88).

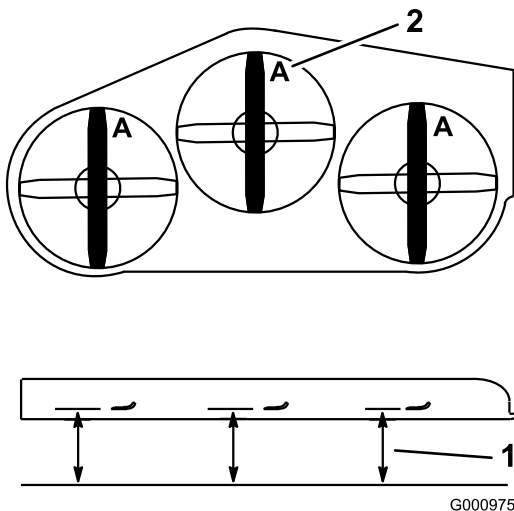


Figura 88

- | | |
|--|---------------|
| 1. Mida aquí desde la cuchilla hasta una superficie dura | 2. Posición A |
|--|---------------|

3. Gire hacia adelante los otros extremos de las cuchillas.
4. Mida desde una superficie nivelada hasta el filo de corte de las cuchillas en la misma posición que en el paso 2 arriba.

Cómo retirar las cuchillas

Cambie las cuchillas si han golpeado un objeto sólido, o si la cuchilla está desequilibrada o doblada.

1. Coloque una llave inglesa en la zona plana del eje o sujete el extremo de la cuchilla usando un trapo o un guante grueso.
2. Retire el perno de la cuchilla, el casquillo y la cuchilla del eje (Figura 89).

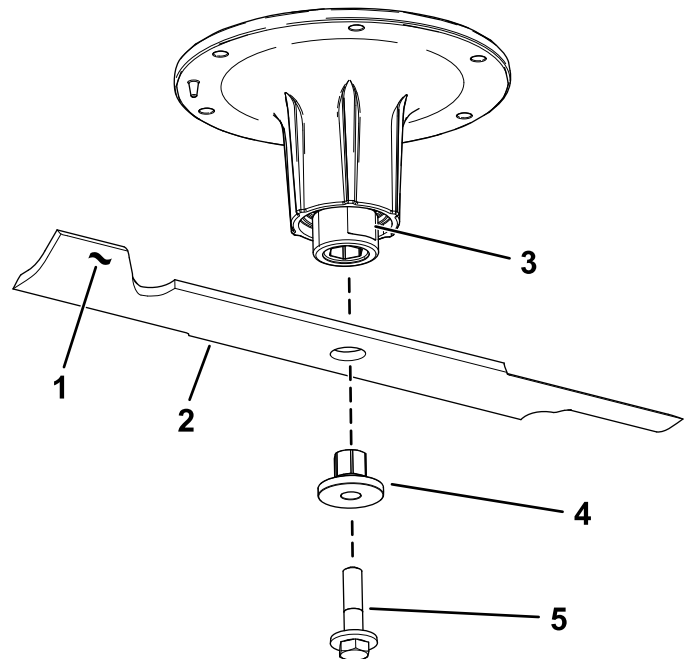


Figura 89

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| 1. Vela de la cuchilla | 4. Casquillo |
| 2. Cuchilla | 5. Perno de la cuchilla |
| 3. Zona plana del eje de la cuchilla | |

Afilado de las cuchillas

1. Utilice una lima para afilar el filo de corte en ambos extremos de la cuchilla (Figura 90).

Nota: Mantenga el ángulo original.

Nota: La cuchilla permanece equilibrada si se retira la misma cantidad de material de ambos filos de corte.

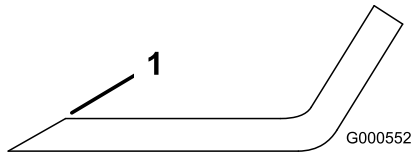


Figura 90

g000552

1. Afíle con el ángulo original.

2. Verifique el equilibrio de la cuchilla colocándola sobre un equilibrador de cuchillas (Figura 91).

Nota: Si la cuchilla se mantiene horizontal, está equilibrada y puede utilizarse.

Nota: Si la cuchilla no está equilibrada, rebaje algo el metal en la parte de la vela solamente (Figura 90).

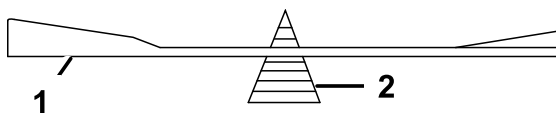


Figura 91

G000553

g000553

1. Cuchilla
2. Equilibrador

3. Repita este procedimiento hasta que la cuchilla esté equilibrada.

Cómo instalar las cuchillas

1. Instale el casquillo a través de la cuchilla con la brida del casquillo en el lado inferior (lado del césped) de la cuchilla (Figura 92).

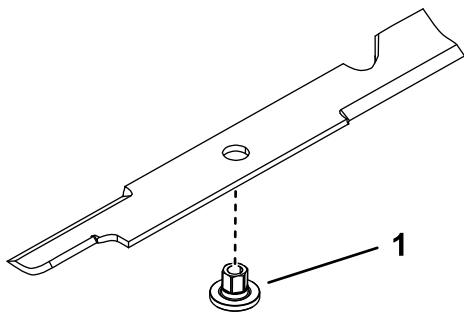


Figura 92

g255205

1. Casquillo

2. Instale el conjunto de casquillo/cuchilla en el eje (Figura 93).

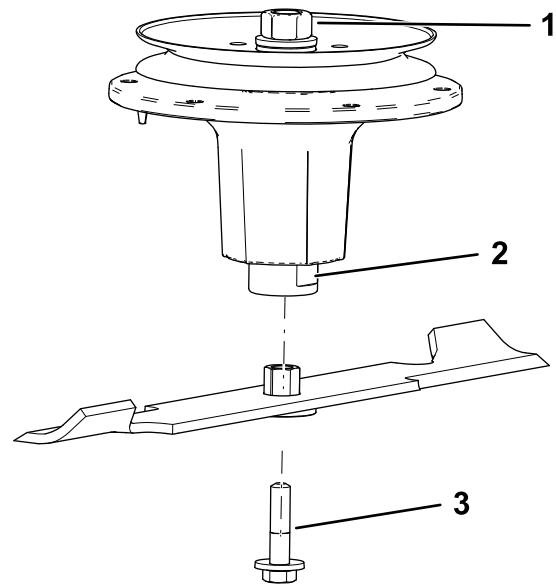


Figura 93

g298850

1. Tuerca superior del eje
2. Zona plana del eje de la cuchilla
3. Perno de la cuchilla

3. Aplique lubricante o grasa de cobre a la rosca del perno de la cuchilla según sea necesario para evitar que se agarrote. Instale el perno de la cuchilla con los dedos solamente.
4. Coloque una llave inglesa en la zona plana del eje y apriete el perno de la cuchilla a 75-81 N·m.

Nivelación de la carcasa de corte

Preparación de la máquina

Compruebe que la carcasa de corte está nivelada cada vez que instale la carcasa o cuando observe un corte desigual en el césped.

Nivele la carcasa de corte lateralmente antes de ajustarla longitudinalmente.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y desconecte los cables de las bujías.
3. Compruebe la presión de los neumáticos de ambas ruedas motrices; consulte [Comprobación de la presión de los neumáticos](#) (página 44).
4. Compruebe que las cuchillas no están dobladas; retire y sustituya cualquier cuchilla

que esté doblada; consulte [Verificación de la rectilinealidad de las cuchillas \(página 56\)](#).

- Ajuste la carcasa de corte a la posición de altura de corte de 76 mm.

Verificación de la altura lateral de la carcasa de corte

- Ajuste la presión de los neumáticos traseros.
- Asegúrese de que las cuchillas no están dobladas; consulte [Verificación de la rectilinealidad de las cuchillas \(página 56\)](#).
- Coloque las cuchillas perpendicularmente.
- Mida en las posiciones **B** y **C** desde una superficie nivelada hasta el filo de corte de los extremos de las cuchillas ([Figura 94](#)).

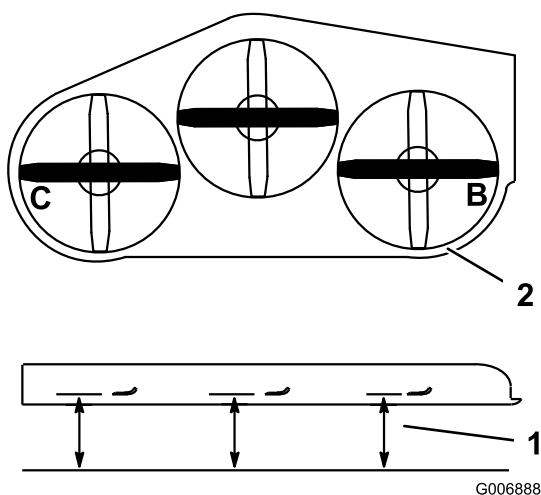


Figura 94

- Mida desde una superficie nivelada
- Mida las cuchillas en los puntos **B** y **C**

- La diferencia entre las medidas **B** y **C** no debe ser superior a 6 mm.

Nota: Si no es correcta, consulte [Nivelación lateral de la carcasa de corte \(página 58\)](#).

Nivelación lateral de la carcasa de corte

- Afloje la tuerca lateral y la contratuerca de las horquillas que desea ajustar ([Figura 95](#)).

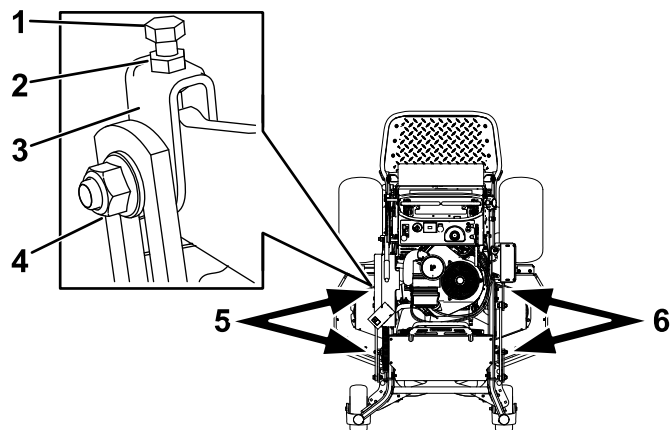


Figura 95

- Perno superior
- Contratuerca
- Horquilla
- Tuerca lateral
- Ajuste estas horquillas para ajustar el lado derecho de la carcasa de corte.
- Ajuste estas horquillas para ajustar el lado izquierdo de la carcasa de corte.

- Gire el perno superior de las horquillas para ajustar la altura de la carcasa de corte ([Figura 95](#)).

Nota: Gire los pernos en sentido horario para elevar la carcasa; gire los pernos en sentido antihorario para bajarla.

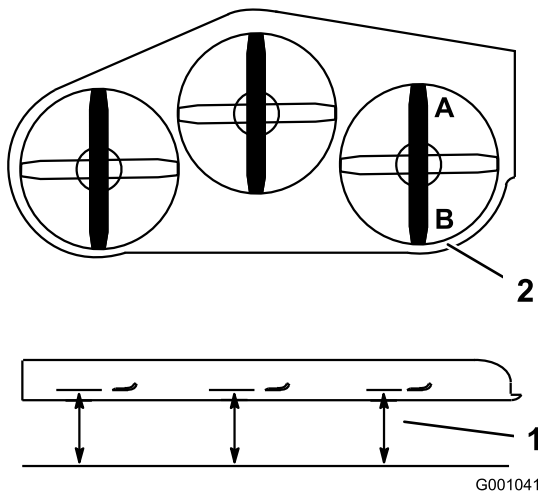
- Apriete las contratuercas y los pernos laterales.
- Compruebe la altura lateral; consulte [Nivelación lateral de la carcasa de corte \(página 58\)](#).

Verificación de la inclinación longitudinal de la carcasa de corte

- Ajuste la presión de los neumáticos traseros según las especificaciones.
- Coloque una cuchilla en posición longitudinal. Mida en las posiciones **A** y **B** desde una superficie nivelada hasta el filo de corte de los extremos de la cuchilla ([Figura 96](#)).

Nota: La cuchilla de la segadora debe estar 6 mm más bajo en la parte delantera de la posición **A** que en la parte trasera de la posición **B**.

- Gire las cuchillas, y repita el procedimiento para las demás cuchillas.



G001041

g001041

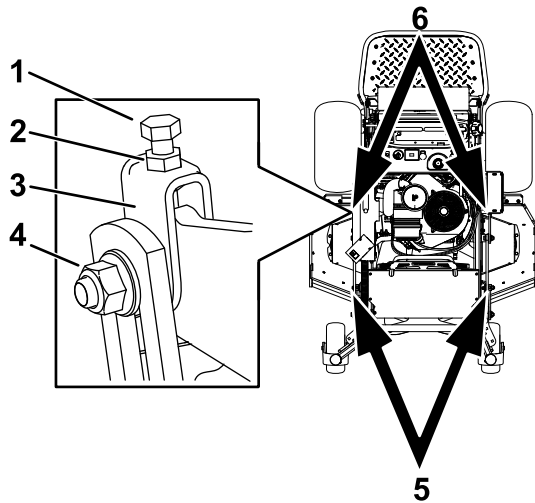
Figura 96

1. Mida la cuchilla en las posiciones **A** y **B**
2. Mida desde una superficie nivelada

4. Si la inclinación longitudinal no es correcta, consulte [Nivelación de la carcasa en sentido longitudinal](#) (página 59).

Nivelación de la carcasa en sentido longitudinal

1. Afloje la contratuerca y el perno lateral de las horquillas que desea ajustar ([Figura 97](#)).



g273883

Figura 97

1. Perno superior
2. Contratuerca
3. Horquilla
4. Tuerca lateral
5. Ajuste estas horquillas para ajustar el lado delantero de la carcasa de corte.
6. Ajuste estas horquillas para ajustar el lado trasero de la carcasa de corte.

2. Gire el perno superior de las horquillas para ajustar la altura de la carcasa de corte ([Figura 97](#)).

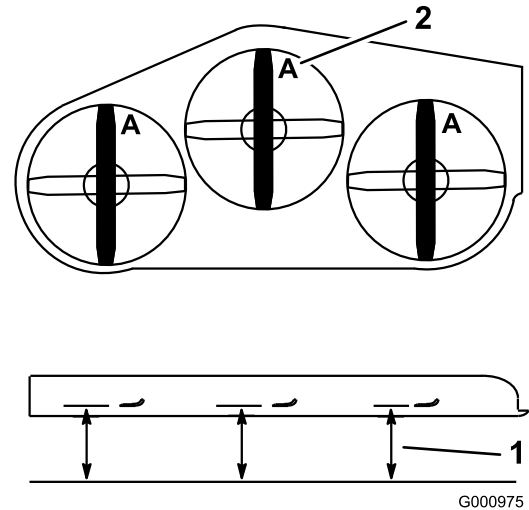
Nota: Gire el perno en sentido horario para elevar la carcasa; gire el perno en sentido antihorario para bajarla.

3. Apriete las contratuercas y los pernos laterales.
4. Compruebe la inclinación longitudinal; consulte [Verificación de la inclinación longitudinal de la carcasa de corte](#) (página 58).

Cómo igualar la altura de corte

1. Compruebe la presión de los neumáticos traseros.
2. Ajuste la altura de corte a la posición de 76 mm; consulte [Ajuste de la altura de corte](#) (página 20).
3. Con la máquina ubicada en una superficie nivelada, coloque una cuchilla en posición longitudinal.
4. Mida en la posición **A** y desde una superficie nivelada hasta el filo de corte de los extremos de la cuchilla ([Figura 98](#)).

Nota: La medida debe ser de 76 mm.



G000975

g000975

Figura 98

1. Mida desde una superficie nivelada
2. Mida la cuchilla en la posición **A**

5. Si la medida no es correcta, localice las dos horquillas en la máquina ([Figura 97](#)).
6. Afloje el perno lateral y la contratuerca de las horquillas.
7. Ajuste el perno superior de las horquillas hasta que las puntas de las cuchillas estén a 76 mm.
8. Apriete las contratuercas y los pernos laterales.

Ajuste del muelle de elevación de la carcasa

Nota: El ajuste del muelle de compresión modifica la flotación de la carcasa y el esfuerzo necesario para elevar la carcasa usando la palanca de ajuste de la altura de corte.

- Una extensión mayor del muelle reduce el esfuerzo necesario para elevar la carcasa con la palanca y proporciona más flotación.
 - Una extensión menor del muelle aumentará el esfuerzo necesario para elevar la carcasa con la palanca y proporcionará menos flotación.
1. Levante la palanca de altura de corte y bloquéela en la posición de transporte.
 2. Compruebe la distancia entre la tuerca del muelle y el lado trasero del soporte de montaje soldado (Figura 99).
 3. La longitud debe ser de 51 mm para carcasas de 122 cm/132 cm y de 38 mm para carcasas de 152 cm, como se muestra en la Figura 99.
 4. Si es necesario, ajuste la distancia ajustando el perno situado en la parte delantera del soporte de montaje (Figura 99).

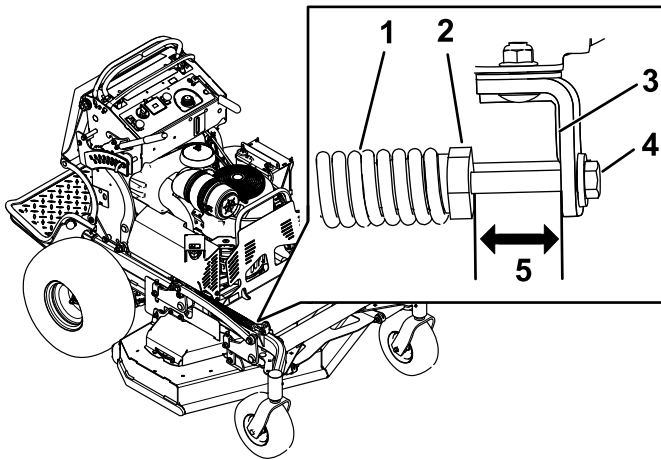


Figura 99

g273894

1. Muelle de elevación de la carcasa
 2. Tuerca del muelle
 3. Cara trasera del soporte de montaje
 4. Perno de ajuste
 5. La longitud debe ser de 51 mm para carcasas de 122 cm/132 cm y de 38 mm para carcasas de 152 cm.
-
5. Repita este procedimiento en el otro muelle de elevación de la carcasa.

Limpieza

Limpieza de los bajos de la carcasa de corte

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Retire a diario cualquier acumulación de hierba de debajo de la segadora.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF, ponga las palancas de control de movimiento en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Levante la parte delantera de la máquina y apóyela sobre soportes fijos.

Limpieza de los motores de las ruedas traseras

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF, ponga las palancas de control de movimiento en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Eleve la plataforma del operador para acceder a los motores de las ruedas traseras.

Eliminación de residuos

El aceite de motor, las baterías, el fluido hidráulico y el refrigerante del motor son contaminantes medioambientales. Elimínelos de acuerdo con la normativa estatal y local.

Almacenamiento

Seguridad durante el almacenamiento

- Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Deje que la máquina se enfríe antes de hacer trabajos de mantenimiento, ajuste, repostaje, o almacenamiento.
- Deje que el motor se enfríe antes de almacenar la máquina.
- No almacene la máquina o el combustible cerca de una llama, y no drene el combustible dentro de un edificio.

Limpieza y almacenamiento

Intervalo de mantenimiento: Antes del almacenamiento

Antes del almacenamiento

1. Desengrane la toma de fuerza (TDF), ponga el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave.
2. Retire los recortes de hierba, la suciedad y la mugre de las piezas externas de toda la máquina, especialmente el motor.

Importante: La máquina puede lavarse con un detergente suave y agua. No lave la máquina a presión. Evite el uso excesivo de agua, especialmente cerca del sistema de transmisión y el motor. El lavado a presión puede hacer penetrar la suciedad y el agua en piezas críticas, tales como los cojinetes de los ejes de las cuchillas y los interruptores eléctricos.

3. Limpie la suciedad y la broza de la parte exterior del alojamiento de las aletas de la culata de cilindros del motor y del soplador.
4. Compruebe el freno; consulte [Prueba del freno de estacionamiento \(página 49\)](#).
5. Revise el limpiador de aire; consulte [Mantenimiento del limpiador de aire \(página 35\)](#).
6. Engrase la máquina; consulte [Engrasado de la máquina \(página 32\)](#).
7. Cambie el aceite del motor; consulte [Cambio del aceite del motor \(página 37\)](#).
8. Compruebe la presión de los neumáticos; consulte [Comprobación de la presión de los neumáticos \(página 44\)](#).

9. Para su almacenamiento prolongado, haga lo siguiente:
 - A. Añada estabilizador/acondicionador al combustible en el depósito, tal y como indica el fabricante del estabilizador de combustible.
 - B. Ponga el motor en marcha durante 5 minutos para distribuir el combustible con acondicionador por todo el sistema de combustible.
 - C. Apague el motor, deje que se enfríe y drene el depósito de combustible; consulte [Drenaje del depósito de combustible \(página 40\)](#) o accione el motor hasta que se apague.
 - D. Arranque el motor y hágalo funcionar hasta que se apague. Repita con el estérter accionado (si se aplica) hasta que el motor no arranque.
 - E. Deseche el combustible del modo correcto; recíclelo según las normativas locales.

Importante: No guarde combustible que contenga estabilizador/acondicionador durante más tiempo que el recomendado por el fabricante del estabilizador de combustible.

10. Retire la(s) bujía(s) y verifique su condición; consulte [Desmontaje de la bujía \(página 39\)](#).
11. Con las bujías retiradas del motor, vierta 15 ml o 2 cucharadas soperas de aceite de motor en el orificio de bujía y utilice el motor de arranque para hacer girar el motor y distribuir el aceite dentro del cilindro.
12. Instale la bujía o las bujías, pero no conecte el cable a las bujías.
13. Compruebe y apriete todos los cierres. Repare o sustituya cualquier pieza dañada o que falte.
14. Pinte cualquier superficie rayada o de metal desnudo con pintura, que puede adquirir a través de un distribuidor de servicio autorizado.
15. Guarde la máquina en un garaje o almacén seco y limpio. Retire la llave del interruptor y guárdela en un lugar seguro que le sea fácil de recordar. Cubra la máquina para protegerla y para conservarla limpia.

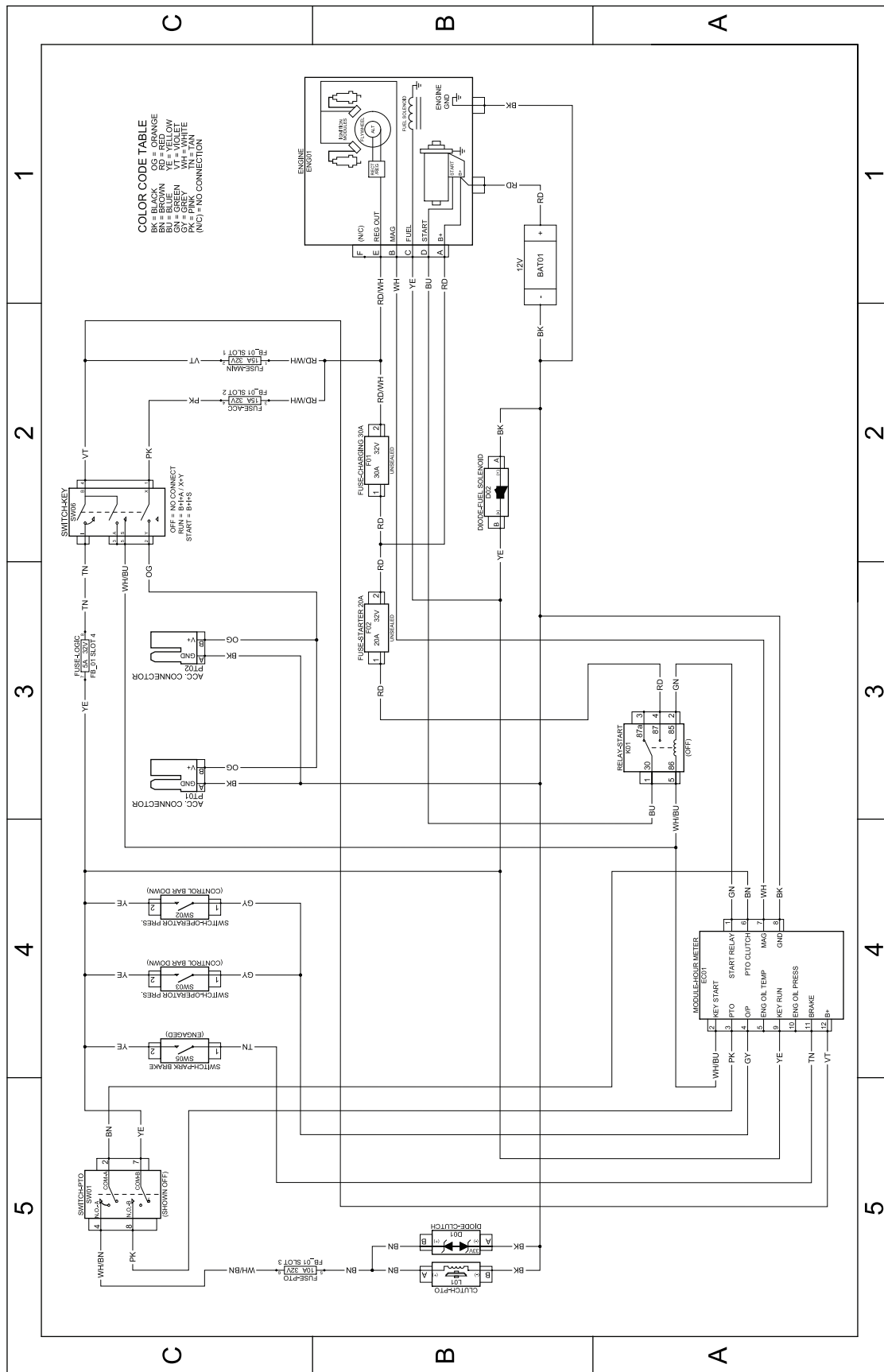
Solución de problemas

Problema	Posible causa	Acción correctora
El motor no arranca, arranca con dificultad, o no sigue funcionando.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El depósito de combustible está vacío o la válvula de cierre está cerrada. 2. El control del estérter no está accionado. 3. Un cable de bujía está suelto o desconectado. 4. Una bujía está picada, sucia o la distancia entre los electrodos es incorrecta. 5. El limpiador de aire está sucio. 6. El filtro de combustible está sucio. 7. Hay suciedad, agua o combustible viejo en el sistema de combustible. 8. El espacio entre los interruptores de seguridad no es correcto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Llene el depósito de combustible y abra la válvula 2. Accione el control del estérter. 3. Instale el cable en la bujía. 4. Instale una bujía nueva, con los electrodos a la distancia correcta. 5. Revise el elemento del limpiador de aire. 6. Cambie el filtro de combustible. 7. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado. 8. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado.
El motor pierde potencia.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La carga del motor es excesiva. 2. El limpiador de aire está sucio. 3. El nivel de aceite en el cárter está bajo. 4. Las aletas de refrigeración y los conductos de aire situados debajo del alojamiento del soplador del motor están obstruidos. 5. Una bujía está picada, sucia o la distancia entre los electrodos es incorrecta. 6. El orificio de ventilación del tapón del depósito de combustible está bloqueado. 7. El filtro de combustible está sucio. 8. Hay suciedad, agua o combustible viejo en el sistema de combustible. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la velocidad de avance. 2. Revise el elemento del limpiador de aire. 3. Añada aceite al cárter. 4. Elimine la obstrucción de las aletas de refrigeración y de los conductos de aire. 5. Instale una bujía nueva, con los electrodos a la distancia correcta. 6. Limpie o sustituya el tapón del depósito de combustible. 7. Cambie el filtro de combustible. 8. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado.
El motor se sobrecalienta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La carga del motor es excesiva. 2. El nivel de aceite en el cárter está bajo. 3. Las aletas de refrigeración y los conductos de aire situados debajo del alojamiento del soplador del motor están obstruidos. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la velocidad de avance. 2. Añada aceite al cárter. 3. Elimine la obstrucción de las aletas de refrigeración y de los conductos de aire.
No es posible conducir la máquina.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El nivel de fluido hidráulico en el depósito es bajo. 2. Hay aire en el sistema hidráulico. 3. Una de las correas de transmisión de la bomba patina. 4. Falta uno de los muelles tensores de la correa de transmisión de la bomba. 5. Las válvulas de desvío de la bomba están abiertas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Añada fluido hidráulico al depósito. 2. Purgue el aire del sistema hidráulico. 3. Sustituya la correa de transmisión de la bomba. 4. Sustituya el muelle tensor de la correa de transmisión de la bomba. 5. Apriete las válvulas de desvío. Apriete a 12–15 N·m.

Problema	Posible causa	Acción correctora
Hay una vibración anormal.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La(s) cuchilla(s) está(n) doblada(s) o desequilibrada(s). 2. Uno de los pernos de montaje de las cuchillas está suelto. 3. Los pernos de montaje del motor están sueltos. 4. Una polea del motor, una polea tensora o una polea de las cuchillas está suelta. 5. Una de las poleas del motor está dañada. 6. El eje de una cuchilla está doblado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Instale cuchilla(s) nueva(s). 2. Apriete el perno de montaje de la cuchilla. 3. Apriete los pernos de montaje del motor. 4. Apriete la polea correspondiente. 5. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado. 6. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado.
La altura de corte no es homogénea.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Una o más cuchillas no están afiladas. 2. Cuchilla(s) de corte doblada(s). 3. La carcasa de corte no está nivelada. 4. La inclinación de la carcasa de corte es incorrecta. 5. Los bajos de la segadora están sucios. 6. La presión de los neumáticos no es correcta. 7. El eje de una cuchilla está doblado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Afile la(s) cuchilla(s). 2. Instale cuchilla(s) nueva(s). 3. Nivele la segadora en la posición lateral. 4. Ajuste la inclinación longitudinal. 5. Limpie los bajos de la carcasa de corte. 6. Ajuste la presión de los neumáticos. 7. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado.
Las cuchillas no giran.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Una correa de transmisión de la bomba está desgastada, suelta o rota. 2. Una correa de transmisión de la bomba se ha salido de la polea. 3. Una correa de la carcasa de corte está desgastada, suelta o rota. 4. Una correa de la carcasa de corte se ha salido de la polea. 5. Uno de los muelles tensores está roto o falta. 6. El embrague eléctrico está mal ajustado. 7. El conector o el cable del embrague está dañado. 8. El embrague eléctrico está dañado. 9. El sistema de interruptores de seguridad impide que las cuchillas giren. 10. El interruptor de la TDF no funciona correctamente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe la tensión de la correa. 2. Instale la correa de transmisión y verifique la posición correcta de los ejes de ajuste y de las guías de la correa. 3. Instale la nueva correa de carcasa. 4. Instale la polea de la carcasa y compruebe la posición y el funcionamiento de la polea tensora, el brazo tensor y el muelle. 5. Cambie el muelle. 6. Ajuste la separación del embrague. 7. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado. 8. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado. 9. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado. 10. Póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado.

Problema	Posible causa	Acción correctora
El embrague no se engrana.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El fusible esta fundido. 2. No llega suficiente voltaje al embrague. 3. La bobina está dañada. 4. La corriente es insuficiente. 5. El espacio entre el rotor y el inducido es demasiado grande. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambie el fusible. Compruebe la resistencia de la bobina, la carga de la batería, el sistema de carga y las conexiones del cableado, y cambie componentes si es necesario. 2. Compruebe la resistencia de la bobina, la carga de la batería, el sistema de carga y las conexiones del cableado, y cambie piezas si es necesario. 3. Cambie el embrague. 4. Repare o cambie el cable del embrague o el sistema eléctrico. Limpie los contactos de los conectores. 5. Retire el suplemento o sustituya el embrague.

Esquemas



Esquema eléctrico—145-5227 (Rev. A)

g498731

Notas:

Notas:



Count on it.