



# Kit de escova do rastelo

## Cortadores ProStripe® e eProStripe® 560

Modelo nº 134-3722

### Instruções de instalação

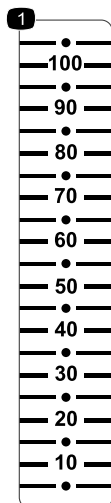
**Nota:** O cortador ProStripe 560 é exibido nas imagens destas *instruções de instalação*. O eProStripe 560 60 V tem uma aparência visual diferente, mas o processo de instalação para este kit é o mesmo para ambos os cortadores.

## Segurança

### Autocolantes de segurança e de instruções



Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.



134-3990

decal134-3990

1. Altura da escova (mm)



# Instalação

## Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Suporte de ajuste da escova Escova do rastelo Parafuso (8 x 60 mm) Anilha (8 mm) Porca de bloqueio (8 mm) Placa de altura da escova Parafuso de carroçaria (8 x 25 mm) Manípulo Suporte (escova) Parafuso (6 x 20 mm) Anilha (6 mm) Porca de bloqueio (6 mm)	1 1 4 8 4 2 2 2 2 2 4 2	Instalação da montagem da escova.
3	Suporte inferior da escova Parafuso autorroscante de cabeça flangeada (6 x 20 mm) Parafuso (6 x 20 mm) Anilha (6 mm) Porca de bloqueio (6 mm)	2 4 2 4 2	Montagem do kit de escova na máquina.
4	Parafuso (6 x 20 mm) Anilha (6 mm) Porca de bloqueio (6 mm)	2 4 2	Instalar os suportes de escova na máquina.
5	Aletas frontais	1	Instalar as aletas frontais e as rodas.
6	Nenhuma peça necessária	–	Finalização da instalação do kit.

# 1

## Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

#### ⚠ AVISO

A lâmina é afiada; tocar na lâmina pode ter como resultado ferimentos pessoais graves.

Use luvas quando efetuar a manutenção da lâmina.

#### ⚠ AVISO

Inclinar a máquina pode fazer com que o combustível derrame. O combustível é inflamável, explosivo e pode provocar ferimentos pessoais.

Ponha o motor a funcionar até se gastar o combustível ou remova o combustível com uma bomba manual; nunca com um sifão.

**Importante:** Não adicione combustível ao depósito de combustível antes de instalar o kit de escova.

Para o cortador ProStripe 560:

1. Ligue o motor até que fique sem combustível no depósito de combustível ou remova o combustível com uma bomba manual.

Se não utilizar todo o combustível no depósito, utilize uma bomba de combustível manual para remover o combustível.

- Mova a máquina para uma superfície nivelada, certifique-se de que o motor está desligado e aguarde até que todas as peças em movimento parem.
- Desligue o fio da vela; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.

#### Para o cortador eProStripe 560 60 V:

- Desloque a máquina para uma superfície nivelada, desligue a máquina e aguarde até que todas as peças em movimento parem.
- Remova o botão de arranque elétrico e todas as baterias da máquina.

# 2

## Instalação da montagem da escova

#### Peças necessárias para este passo:

1	Suporte de ajuste da escova
1	Escova do rastelo
4	Parafuso (8 x 60 mm)
8	Anilha (8 mm)
4	Porca de bloqueio (8 mm)
2	Placa de altura da escova
2	Parafuso de carroçaria (8 x 25 mm)
2	Manipulo
2	Suporte (escova)
2	Parafuso (6 x 20 mm)
4	Anilha (6 mm)
2	Porca de bloqueio (6 mm)

## Montar a escova do rastelo no suporte de ajuste da escova

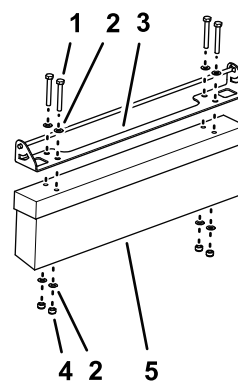


Figura 1

g284576

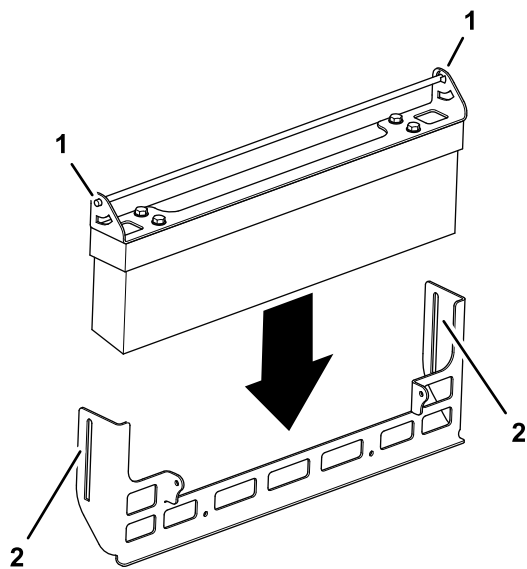
- Parafuso (8 x 60 mm)
- Anilha (8 mm)
- Suporte de ajuste da escova
- Porca de bloqueio (8 mm)
- Escova do rastelo

- Alinhe os furos no suporte de ajuste da escova com os furos na escova do rastelo, como se mostra na [Figura 1](#).
- Monte o suporte de ajuste da escova na escova do rastelo ([Figura 1](#)) com quatro parafusos (8 x 60 mm), oito anilhas (8 mm) e quatro porcas de bloqueio (8 mm).
- Aperte os parafusos e as porcas de bloqueio.

## Montar o suporte de ajuste da escova na montagem da escova

- Monte a escova e o suporte de ajuste da escova na montagem da escova como se mostra na [Figura 2](#).

**Nota:** Certifique-se de que as extremidades da barra do manipulo do suporte de ajuste da escova alinham através das ranhuras na montagem da escova.

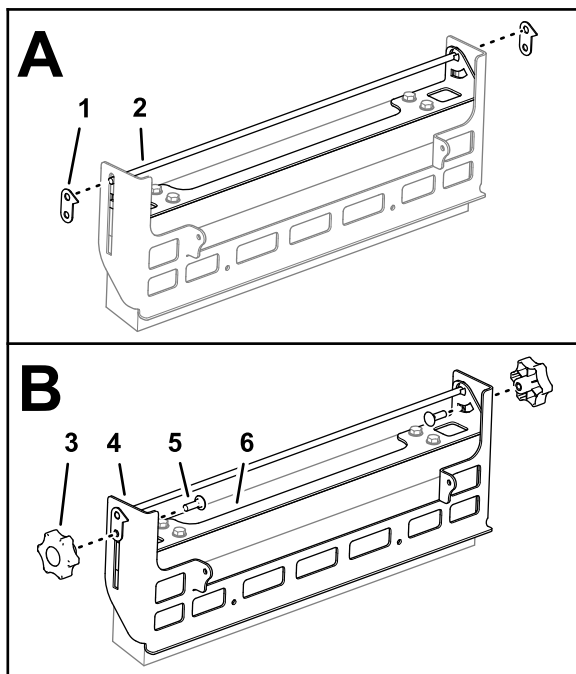


**Figura 2**

g284577

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1. Extremidade do manipulador (suporte de ajuste da escova) | 2. Ranhura (montagem da escova) |
|---|---------------------------------|

2. Monte uma placa de altura da escova sobre a extremidade da barra do manipulador para o suporte de ajuste da escova como se mostra na [Figura 3](#).



**Figura 3**

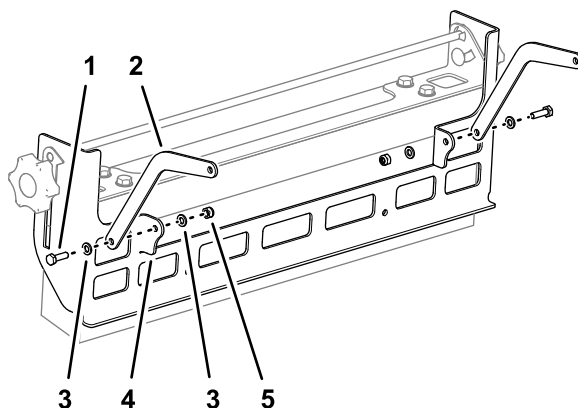
g284575

- |  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| 1. Placa de altura da escova                 | 4. Montagem da escova                 |
| 2. Manipulador (suporte de ajuste da escova) | 5. Parafuso de carroçaria (8 x 25 mm) |
| 3. Manipulador                               | 6. Suporte de ajuste da escova        |

3. Monte um parafuso de carroçaria através da abertura no suporte de ajuste da escova, a ranhura na montagem da escova e o furo inferior na placa de altura da escova ([Figura 3](#)).
4. Enrosque um manipulador no parafuso de carroçaria e aperte o manipulador ([Figura 3](#)).
5. Repita os passos 2 a 4 na outra extremidade da montagem da escova.

## Montar os suportes na montagem da escova

1. Alinhe o furo no suporte da escova com o furo na patilha da montagem da escova, como se mostra na [Figura 4](#).



**Figura 4**

g284578

- |                         |                                 |
|-------------------------|---------------------------------|
| 1. Parafuso (6 x 20 mm) | 4. Patilha (montagem da escova) |
| 2. Suporte (escova)     | 5. Porca de bloqueio (6 mm)     |
| 3. Anilha (6 mm)        |                                 |

2. Prenda o suporte da escova na montagem da escova ([Figura 4](#)) com um parafuso (8 x 20 mm), duas anilhas (6 mm) e uma porca de bloqueio (6 mm).
3. Repita os passos 1 e 2 para o suporte da escova na outra extremidade da montagem da escova.

# 3

## Montar o kit de escova na máquina

Peças necessárias para este passo:

2	Suporte inferior da escova
4	Parafuso autorroscante de cabeça flangeada (6 x 20 mm)
2	Parafuso (6 x 20 mm)
4	Anilha (6 mm)
2	Porca de bloqueio (6 mm)

## Remover as rodas

1. Remova a porca de bloqueio flangeada ( $\frac{3}{8}$  pol.) que prende a roda ao eixo e remova a roda (Figura 5).

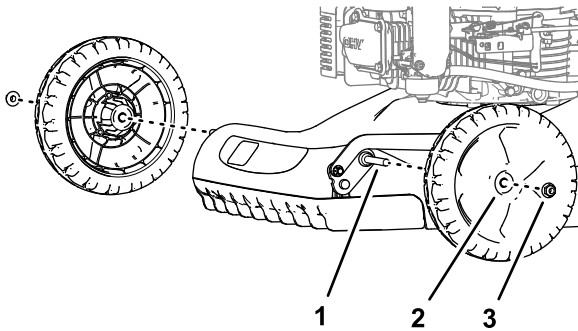


Figura 5

g284602

1. Eixo
2. Roda
3. Porca de bloqueio flangeada ( $\frac{3}{8}$  pol.)

2. Repita o passo 1 para a roda no outro lado da máquina.

## Remover as aletas frontais

1. Incline sempre a máquina para o lado com o filtro de ar ou a alavanca da altura de corte para cima (Figura 6).

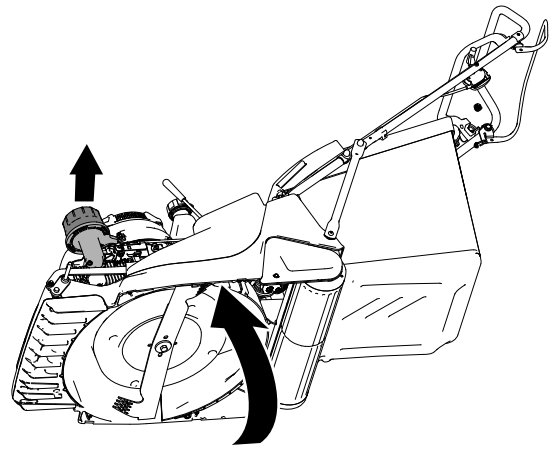


Figura 6

g283871

2. Remova os sete parafusos autorroscantes de cabeça flangeada (6 x 20 mm) que prendem as aletas frontais aos suportes da plataforma do cortador e remova as aletas frontais (Figura 7).

**Nota:** Não utilizará estas aletas frontais com o kit de escova do rastelo.

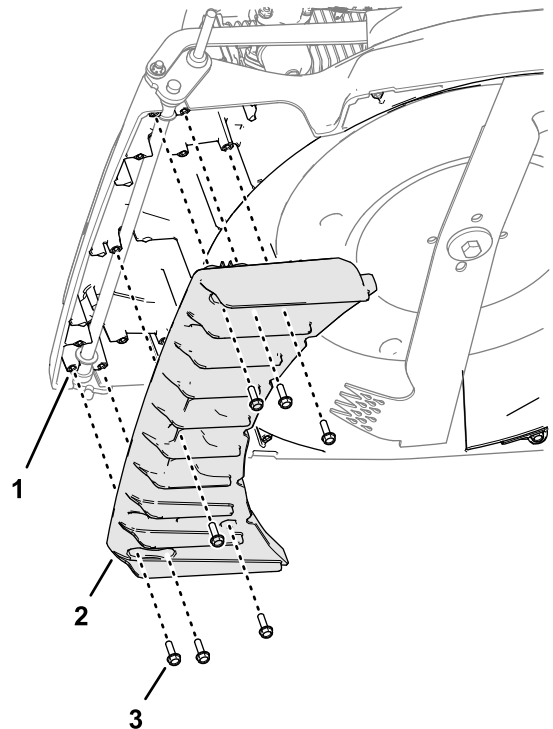


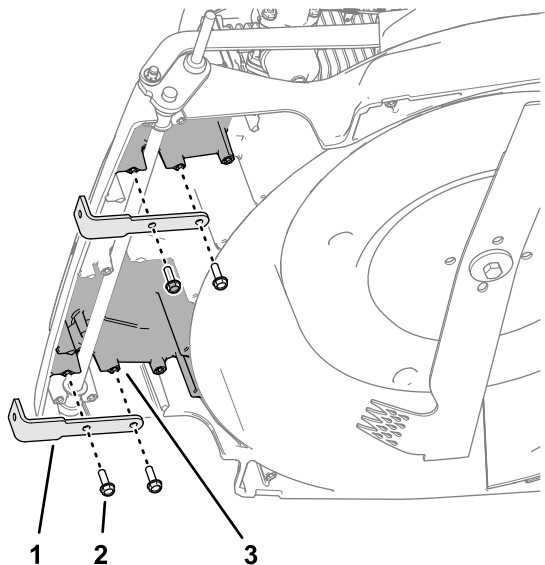
Figura 7

g284601

1. Suporte (aleta frontal—plataforma do cortador)
2. Aletas frontais
3. Parafuso autorroscante de cabeça flangeada (6 x 20 mm)

## Montagem dos suportes inferiores da escova na máquina

1. Alinhe os furos no suporte inferior da escova com os furos no suporte da escova do rastelo da plataforma do cortador, como se mostra na [Figura 8](#).

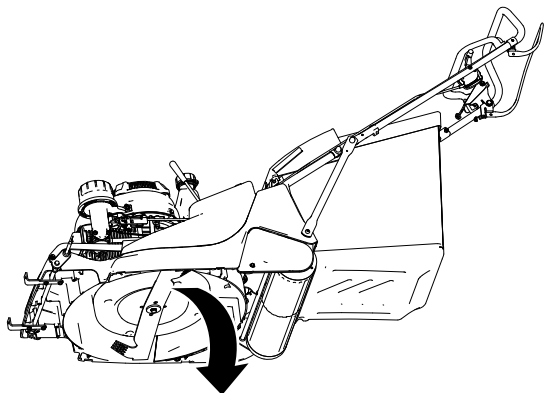


**Figura 8**

g284634

1. Suporte inferior da escova
2. Parafuso autorroscante de cabeça flangeada (6 x 20 mm)
3. Suporte (escova do rastelo—plataforma do cortador)

2. Prenda o suporte inferior da escova ao suporte da escova do rastelo ([Figura 8](#)) com dois parafusos autorroscantes de cabeça flangeada (6 x 20 mm).
3. Repita os passos 1 e 2 para o outro suporte inferior da escova no outro lado da máquina.
4. Desça cuidadosamente a máquina ([Figura 9](#)).

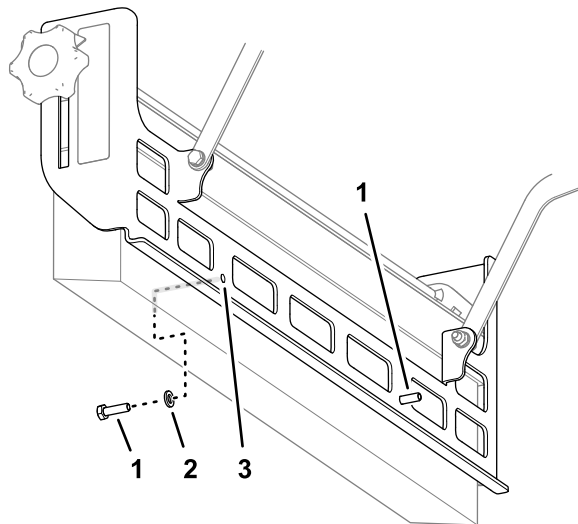


**Figura 9**

g284636

## Montar a escova do rastelo nos suportes inferiores da escova

1. Monte um parafuso (6 x 20 mm) e uma anilha (6 mm) através do furo na montagem da escova ([Figura 10](#)).

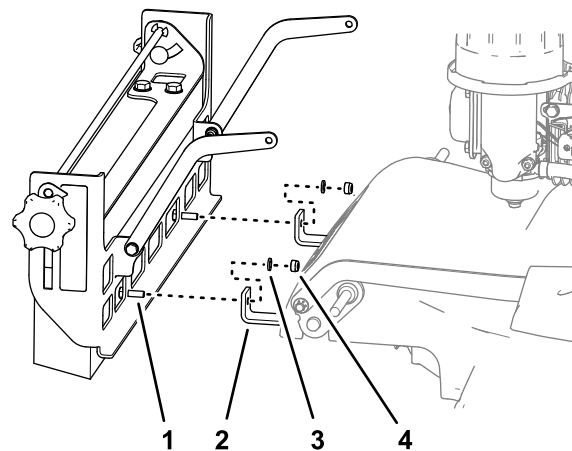


**Figura 10**

g284658

1. Parafuso (6 x 20 mm)
2. Anilha (6 mm)
3. Furo (montagem da escova)

2. Monte o outro parafuso (6 x 20 mm) e anilha (6 mm) através do outro furo na montagem da escova ([Figura 10](#)).
3. Alinhe os parafusos que montou nos passos 1 e 2 através dos furos dos suportes inferiores da escova como se mostra na [Figura 11](#).



**Figura 11**

g284657

1. Parafuso (6 x 20 mm)
2. Suporte inferior da escova
3. Anilha (6 mm)
4. Porca de bloqueio (6 mm)

4. Instale a montagem da escova e parafusos nos suportes inferiores da escova ([Figura 11](#)) com

duas anilhas (6 mm) e duas porcas de bloqueio (6 mm).

5. Aperte os parafusos e as porcas de bloqueio.

# 4

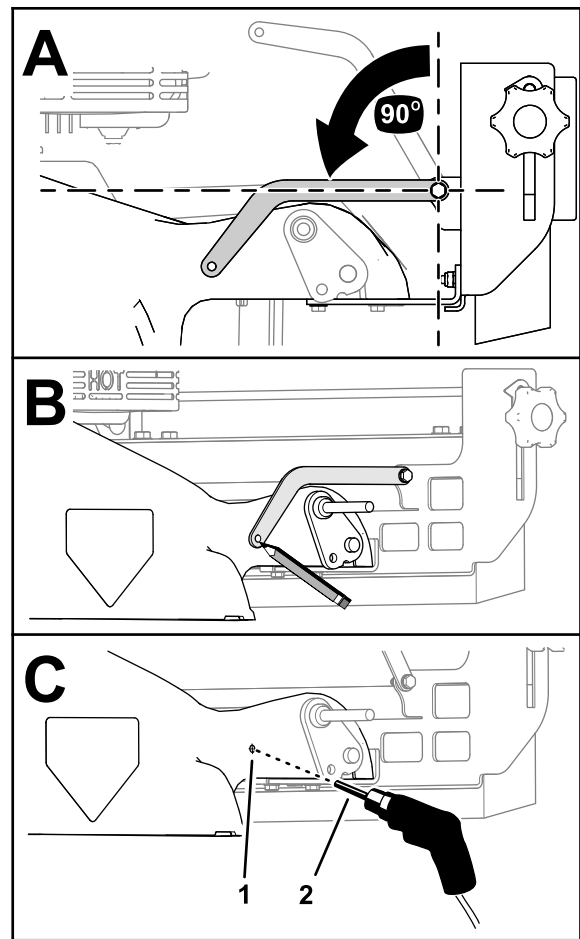
## Instalar os suportes de escova na máquina

Peças necessárias para este passo:

2	Parafuso (6 x 20 mm)
4	Anilha (6 mm)
2	Porca de bloqueio (6 mm)

### Perfurar a plataforma para o suporte da escova direita

1. No lado direito da plataforma do cortador, alinhe o suporte da escova 90° em relação à montagem da escova ([Figura 12](#)).



g284670

Figura 12

1. Marca com punção (plataforma do cortador)
2. Broca (6,5 mm)

2. Marque o local do furo do suporte da escova na plataforma ([Figura 12](#)).
3. Mova o suporte para cima e faça uma marca com punção no ponto central da marca que fez no passo 2.
4. Perfure a marca de punção central com uma broca (6,5 mm) conforme mostrado na [Figura 12](#).

### ⚠ AVISO

A utilização de um berbequim sem proteção ocular adequada pode permitir a entrada de detritos nos olhos, provocando ferimentos.

Ao perfurar, utilize sempre proteção ocular.

5. Retire as rebarbas do furo.

## Montar o suporte direito da escova na máquina

1. Alinhe o orifício no suporte da escova com o furo na plataforma.

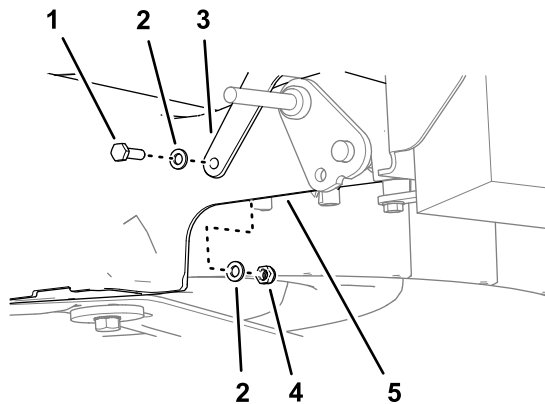


Figura 13

g284669

1. Parafuso (6 x 20 mm)
2. Anilha (6 mm)
3. Suporte da escova direito
4. Porca de bloqueio (6 mm)
5. Plataforma

2. Monte o suporte da escova na plataforma do cortador (Figura 13) com um parafuso (8 x 20 mm), duas anilhas (6 mm) e uma porca de bloqueio (6 mm).
3. Aperte o parafuso e a porca de bloqueio.

## Perfurar a plataforma para o suporte da escova esquerdo

1. No lado esquerdo da plataforma do cortador, alinhe o suporte da escova 90° em relação à montagem da escova (Figura 14).

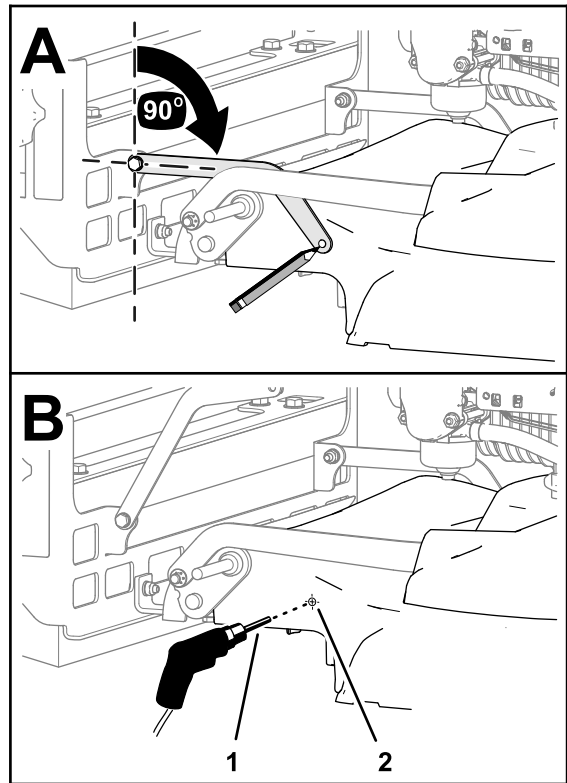


Figura 14

g284728

1. Broca (6,5 mm)
2. Marca com punção (plataforma do cortador)

2. Marque o local do furo do suporte da escova na plataforma (Figura 14).
3. Mova o suporte para cima e faça uma marca com punção no ponto central da marca que fez no passo 2.
4. Perfure a marca de punção central com uma broca (6,5 mm) conforme mostrado na Figura 14.
5. Retire as rebarbas do furo.



## Montar o suporte esquerdo da escova na máquina

1. Alinhe o orifício no suporte da escova com o furo na plataforma (Figura 15).

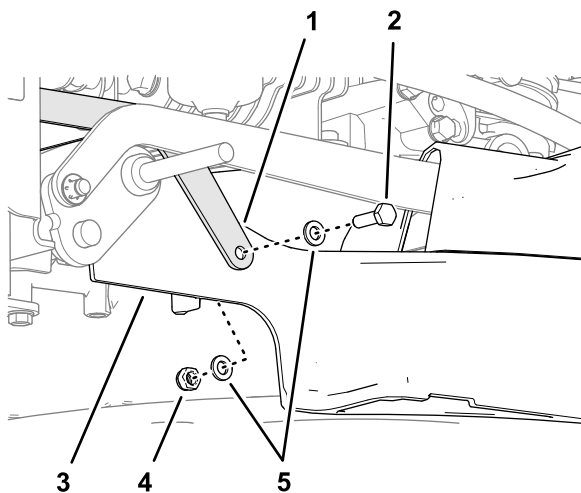


Figura 15

g284725

1. Suporte da escova esquerdo
2. Parafuso (6 x 20 mm)
3. Plataforma
4. Porca de bloqueio (6 mm)
5. Anilha (6 mm)

2. Monte o suporte da escova na plataforma do cortador (Figura 15) com um parafuso (8 x 20 mm), duas anilhas (6 mm) e uma porca de bloqueio (6 mm).
3. Aperte o parafuso e a porca de bloqueio.

# 5

## Instalar as aletas frontais e as rodas

Peças necessárias para este passo:

1	Aletas frontais
---	-----------------

## Montar as aletas frontais na máquina

1. Alinhe os furos na nova aleta frontal com os furos nos suportes da plataforma do cortador (Figura 16).

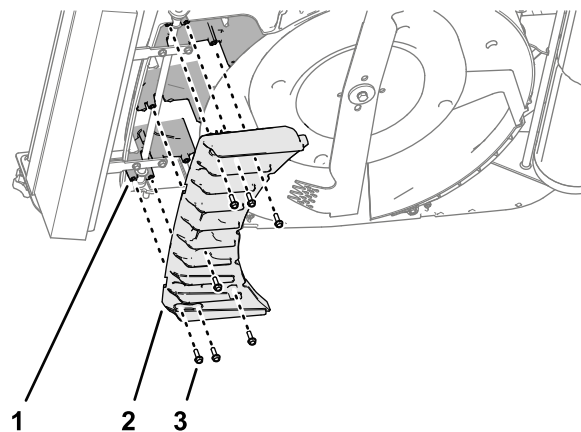


Figura 16

g285247

1. Suporte (aleta frontal – plataforma do cortador)
2. Aletas frontais
3. Parafuso autorroscante de cabeça flangeada (6 x 20 mm)

2. Monte as aletas frontais na plataforma do cortador (Figura 16) com os sete parafusos autorroscantes de cabeça flangeada (6 x 20 mm) que removeu em [Remover as aletas frontais \(página 5\)](#).
3. Aperte os parafusos autorroscantes de cabeça flangeada.

## Montar as rodas na máquina

1. Monte uma roda no eixo com a porca de bloqueio flangeada ( $\frac{3}{8}$  pol.) que removeu em [Remover as rodas \(página 5\)](#).

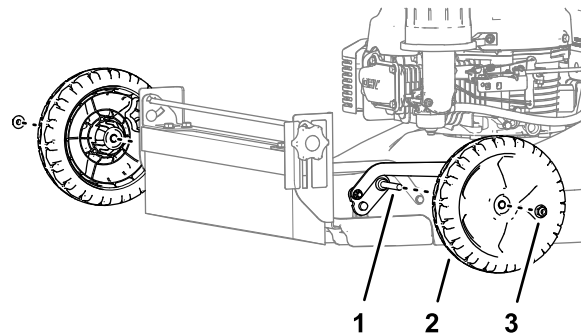


Figura 17

g284727

1. Eixo
2. Roda
3. Porca de bloqueio flangeada ( $\frac{3}{8}$  pol.)

2. Aperte a porca de bloqueio.
3. Repita os passos 1 e 2 para a roda no outro lado da máquina.

# 6

## Finalização da instalação do kit

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Adicione combustível ao depósito ou as coloque as baterias no compartimento das mesmas; consulte o *Manual do utilizador* da sua máquina.

# Funcionamento

## Ajustar o ângulo da escova

1. Desaperte os manípulos nas laterais da montagem da escova ([Figura 18](#)).

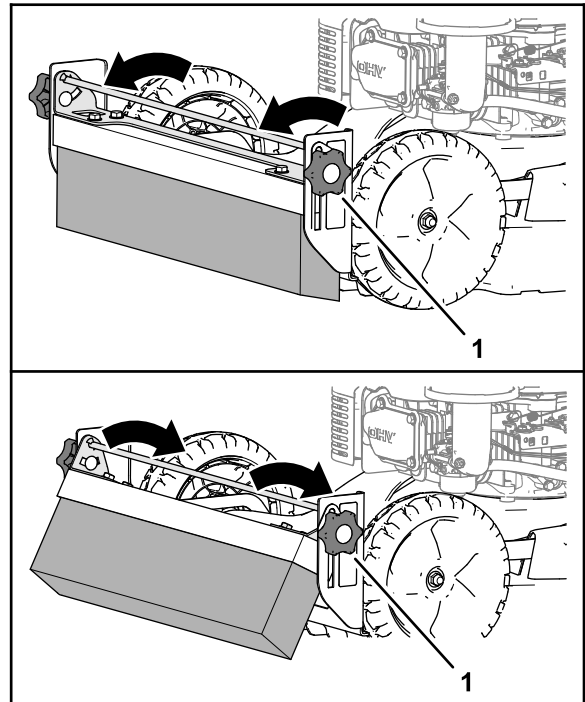


Figura 18

g284762

1. Manípulo

---

2. Utilize o manípulo do suporte de ajuste da escova para ajustar o ângulo da escova do rastelo ([Figura 18](#)).  
**Nota:** Inclinar a escova para a frente aumenta a agressividade. Inclinar a escova para trás diminui a agressividade.
3. Aperte os manípulos ([Figura 18](#)).

# Ajustar a altura da escova

1. Desaperte os manípulos nas laterais da montagem da escova (Figura 19).

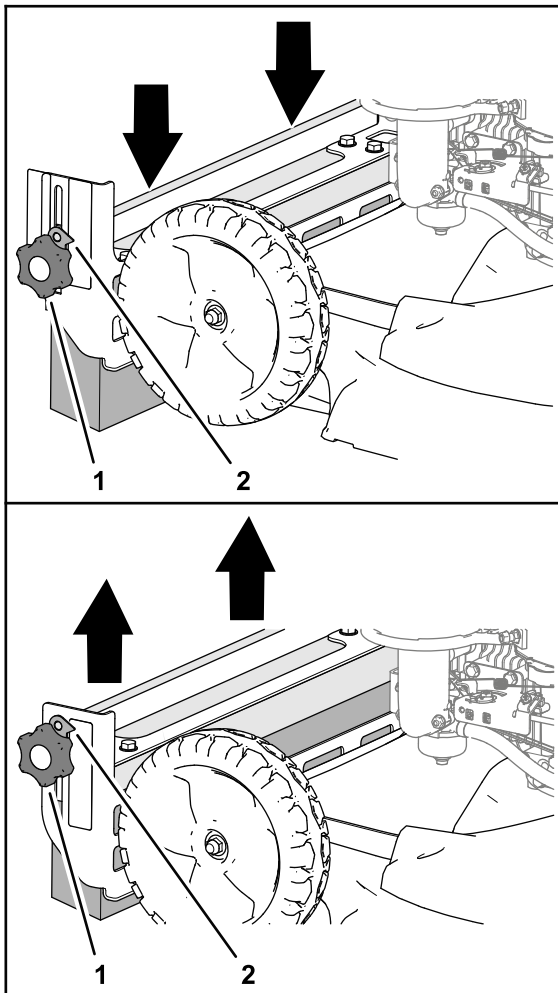


Figura 19

g284761

1. Manípulo
2. Placa de altura da escova

2. Utilize o manípulo do suporte de ajuste da escova para subir ou descer a escova do rastelo (Figura 19).

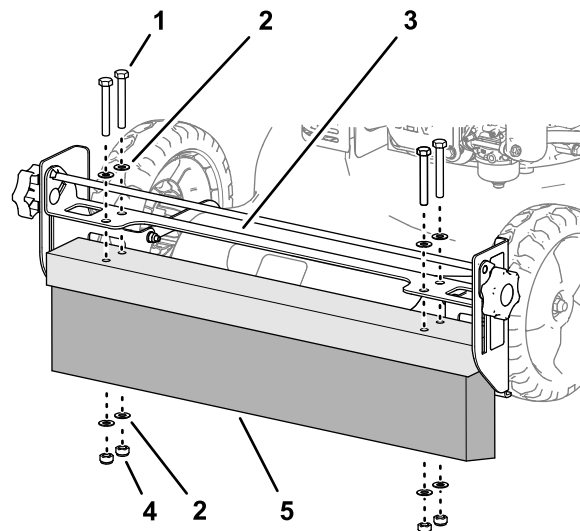
**Nota:** Certifique-se de que a placa de altura da escova aponta para o mesmo número de altura em ambos os lados da montagem da escova.

3. Aperte os manípulos (Figura 19).

# Manutenção

## Substituir a escova

1. Retire os quatro parafusos (8 x 60 mm), oito anilhas (8 mm) e quatro porcas de bloqueio (8 mm) que prendem a escova do rastelo ao suporte de ajuste da escova e retire a escova (Figura 20).



g284816

Figura 20

1. Parafuso (8 x 60 mm)
2. Anilha (8 mm)
3. Suporte de ajuste da escova
4. Porca de bloqueio (8 mm)
5. Escova do rastelo

2. Alinhe os furos na nova escova do rastelo com os furos no suporte de ajuste da escova (Figura 20).
3. Monte a escova no suporte (Figura 20) com os quatro parafusos (8 x 60 mm), oito anilhas (8 mm) e quatro porcas de bloqueio flangeadas (8 mm) que removeu no passo 1.
4. Aperte os parafusos e as porcas de bloqueio.



**Count on it.**