



Tasaajan harjasarja

ProStripe®- ja eProStripe® 560 -leikkurit

Mallinro: 134-3722

Asennusohjeet

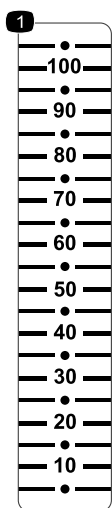
Huomaa: Näiden *asennusohjeiden* kuvissa on ProStripe 560 -leikkuri. eProStripe 560 60 V -leikkuri näyttää erilaiselta, mutta tämän sarjan asennusprosessi on sama molemmissa leikkureissa.

Turvaohjeet

Turva- ja ohjetarrat



Turva- ja ohjetarrat on sijoitettu hyvin näkyville paikoille mahdollisten vaara-alueiden lähetyville. Korvaa vioittuneet tai kadonneet tarrat uusilla.



134-3990

decal134-3990

1. Harjan korkeus (mm)



Asennus

Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Ohjeet	Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
1	Mitään osia ei tarvita	–	Koneen valmistelu.
2	Harjan säätökiinnike Tasaajan harja Kantaruuvi (8 × 60 mm) Aluslaatta (8 mm) Lukkomutteri (8 mm) Harjan korkeuden säätölevy Lukkopultti (8 × 25 mm) Nuppi Tukitanko (harja) Kantaruuvi (6 × 20 mm) Aluslaatta (6 mm) Lukkomutteri (6 mm)	1 1 4 8 4 2 2 2 2 2 2 4 2	Harjan kannattimen kokoaminen
3	Alempi harjakannake Itsekierteittävä laippakantaruuvi (6 × 20 mm) Kantaruuvi (6 × 20 mm) Aluslaatta (6 mm) Lukkomutteri (6 mm)	2 4 2 4 2	Harjasarjan asentaminen koneeseen
4	Kantaruuvi (6 × 20 mm) Aluslaatta (6 mm) Lukkomutteri (6 mm)	2 4 2	Harjan tukitankojen asentaminen koneeseen
5	Eturivat	1	Eturipojen ja pyörien asennus
6	Mitään osia ei tarvita	–	Sarjan asennuksen viimeistely.

1

Koneen valmistelu

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

VAARA

Terä on terävä, ja sen koskettaminen voi aiheuttaa vakavia henkilövahinkoja.

Käytä käsineitä, kun huollat terää.

VAARA

Konetta kallistettaessa saattaa valua polttoainetta. Polttoaine on tulenarkaa ja räjähdysherkkää ja voi aiheuttaa henkilövahingon.

Käytä moottoria, kunnes polttoaine loppuu, tai poista polttoaine käsipumpulla, älä koskaan lapolla.

Tärkeää: Älä lisää polttoainetta polttoainesäiliöön ennen harjasarjan asentamista.

ProStripe 560 -leikkuri:

1. Käytä moottoria, kunnes polttoainesäiliö on tyhjä, tai poista polttoaine käsipumpulla.

Jos et käytä kaikkea säiliössä olevaa polttoainetta, poista polttoaine käsin polttoainepumpulla.

2. Siirrä kone tasaiselle alustalle, varmista, että moottori on sammutettu, ja odota, kunnes kaikki liikkuvat osat ovat pysähtyneet.
3. Irrota sytytystulpan johto sytytystulpasta. Lisätietoja on koneen käyttöoppaassa.

eProStripe 560 60 V -leikkuri:

1. Siirrä kone tasaiselle alustalle, sammuta kone ja odota, kunnes kaikki liikkuvat osat ovat pysähtyneet.
2. Irrota sähkökäynnistyspainike ja kaikki akkuyksiköt koneesta.

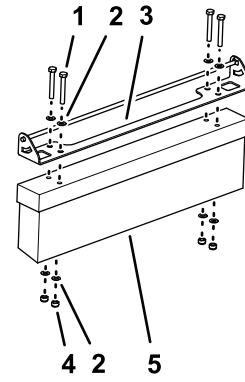
2

Harjan kannattimen kokoaminen

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Harjan säätökiinnike
1	Tasaajan harja
4	Kantaruuvi (8 × 60 mm)
8	Aluslaatta (8 mm)
4	Lukkomutteri (8 mm)
2	Harjan korkeuden säätölevy
2	Lukkopultti (8 × 25 mm)
2	Nuppi
2	Tukitanko (harja)
2	Kantaruuvi (6 × 20 mm)
4	Aluslaatta (6 mm)
2	Lukkomutteri (6 mm)

Tasaajan harjan asentaminen harjan säätökiinnikkeeseen



Kuva 1

g284576

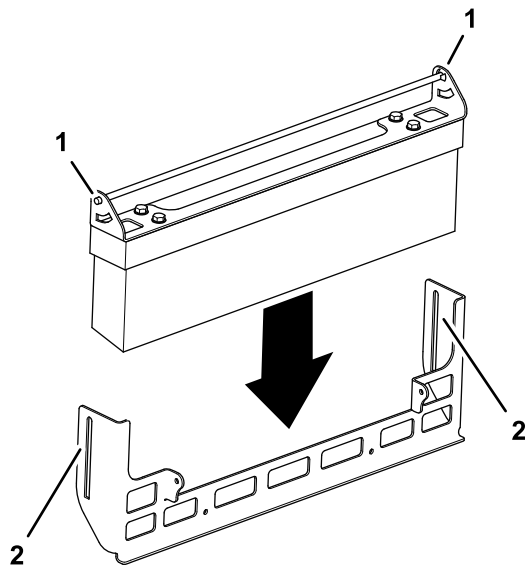
1. Kantaruuvi (8 × 60 mm)
2. Aluslaatta (8 mm)
3. Harjan säätökiinnike
4. Lukkomutteri (8 mm)
5. Tasaajan harja

1. Kohdista harjan säätökiinnikkeen reiät tasaajan harjan reikiin kuvan mukaisesti (Kuva 1).
2. Asenna harjan säätökiinnike tasaajan harjaan (Kuva 1) neljällä kantaruuvilla (8 × 60 mm), kahdeksalla aluslaataalla (8 mm) ja neljällä lukkomutterilla (8 mm).
3. Kiristä kantaruuvit ja lukkomutterit.

Harjan säätökiinnikkeen asentaminen harjan kannattimeen

1. Asenna harja ja harjan säätökiinnike harjan kannattimeen kuvan mukaisesti (Kuva 2).

Huomaa: Kohdista harjan säätökiinnikkeen kahvan tankojen päät harjan kannattimen aukkoihin.

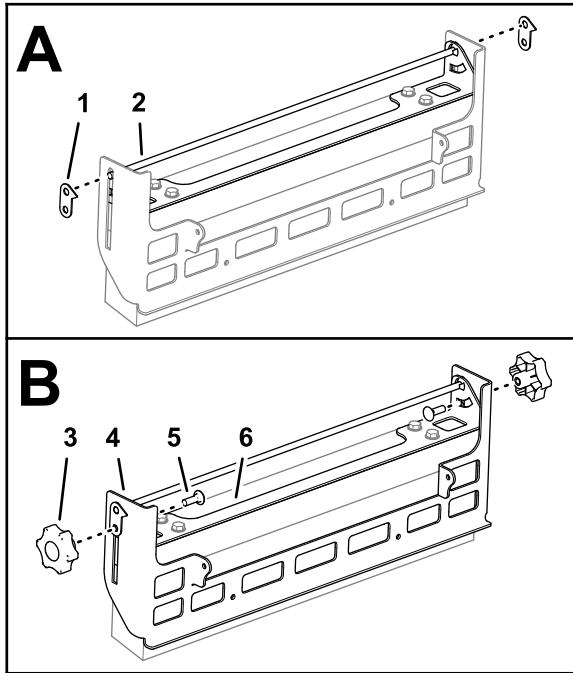


Kuva 2

g284577

- | | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| 1. Kahvan pää (harjan säätökiinnike) | 2. Aukko (harjan kannatin) |
|--------------------------------------|----------------------------|

- Asenna harjan korkeuden säätölevy harjan säätökiinnikkeen kahvan tangon päähän kuvan mukaisesti (Kuva 3).



Kuva 3

g284575

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1. Harjan korkeuden säätölevy | 4. Harjan kannatin |
| 2. Kahva (harjan säätökiinnike) | 5. Lukkopultti (8 × 25 mm) |
| 3. Nuppi | 6. Harjan säätökiinnike |

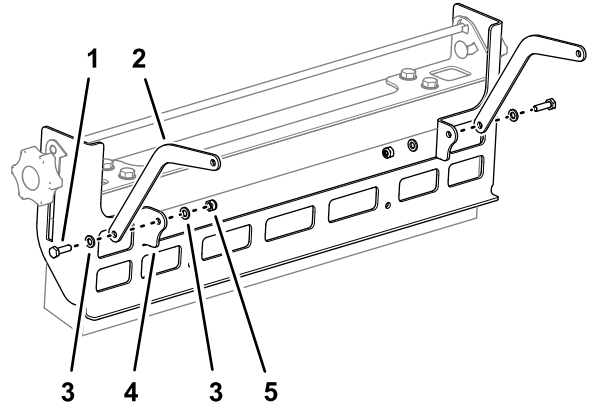
- Asenna lukkopultti harjan säätökiinnikkeen aukon, harjan kannattimen aukon ja harjan

korkeuden säätölevyn alemman aukon läpi (Kuva 3).

- Pujota nuppi lukkopulttiin ja kiristä nuppi (Kuva 3).
- Toista vaiheet 2–4 harjan kannattimen toisessa päässä.

Harjan kannattimen tukitankojen kokoaminen

- Kohdista harjan tukitangon aukko harjan kannattimen kielekkeen aukkoon kuvan mukaisesti (Kuva 4).



Kuva 4

g284578

- | | |
|---------------------------|------------------------------|
| 1. Kantaruuvi (6 × 20 mm) | 4. Kieleke (harjan kannatin) |
| 2. Tukitanko (harja) | 5. Lukkomutteri (6 mm) |
| 3. Aluslaatta (6 mm) | |

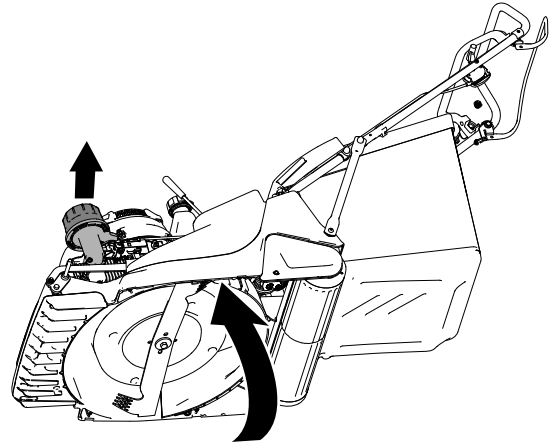
- Asenna harjan tukitanko harjan kannattimeen (Kuva 4) kantaruuvilla (6 × 20 mm), kahdella aluslaatalla (6 mm) ja lukkomutterilla (6 mm).
- Toista vaiheet 1–2 harjan tukitangolle harjan kannattimen toisessa päässä.

3

Harjasarjan asentaminen koneeseen

Vaiheeseen tarvittavat osat:

2	Alempi harjakannake
4	Itsekierteittävä laippakantaruuvi (6 × 20 mm)
2	Kantaruuvi (6 × 20 mm)
4	Aluslaatta (6 mm)
2	Lukkomutteri (6 mm)

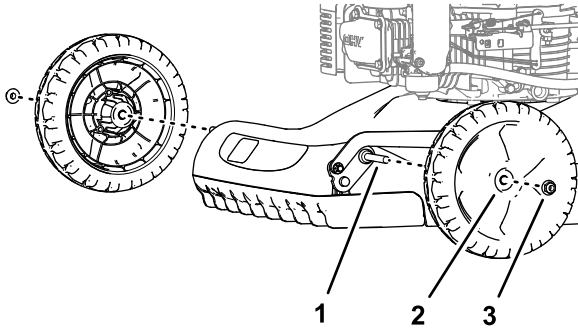


Kuva 6

g283871

Pyörien irrotus

1. Irrota laippalukkomutteri ($\frac{3}{8}$ tuumaa), jolla pyörä on kiinnitetty akseliin, ja irrota pyörä (Kuva 5).



Kuva 5

g284602

1. Akseli
2. Pyörä
3. Laippalukkomutteri ($\frac{3}{8}$ tuumaa)

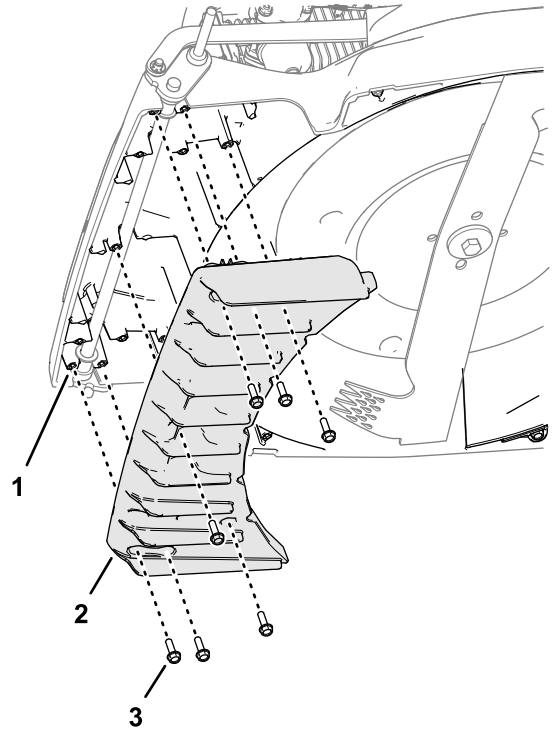
2. Toista vaihe 1 koneen toisella puolella olevalle pyörälle.

Eturipojen irrotus

1. Kallista laite kyljelleen siten, että ilmansuodatin tai leikkuukorkeusvipu osoittaa ylöspäin (Kuva 6).

2. Irrota seitsemän itsekierteittävä laippakantaruuvia (6 × 20 mm), joilla eturivat on kiinnitetty leikkuupöydän tukiin, ja irrota eturivat (Kuva 7).

Huomaa: Näitä eturipoja ei enää tarvita tasaajan harjasarjaa varten.



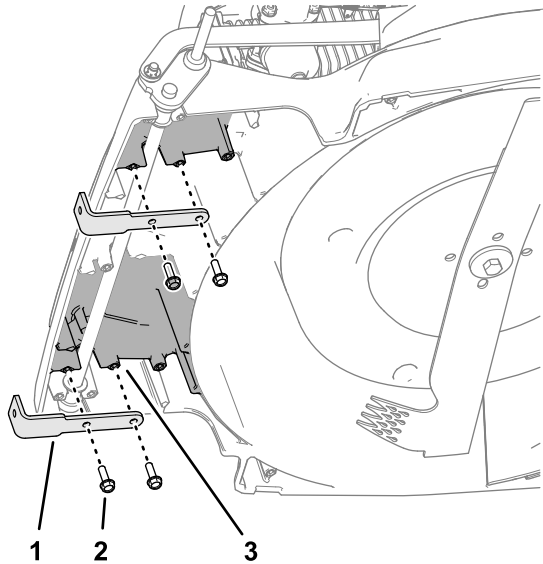
Kuva 7

g284601

1. Tuki (eturipa, leikkuupöytä)
2. Eturivat
3. Itsekierteittävä laippakantaruuvi (6 × 20 mm)

Alempien harjakannakkeiden asentaminen koneeseen

1. Kohdista alemman harjakannakkeen aukot leikkuupöydän tasaajan harjan tuen aukkoihin kuvan mukaisesti (Kuva 8).



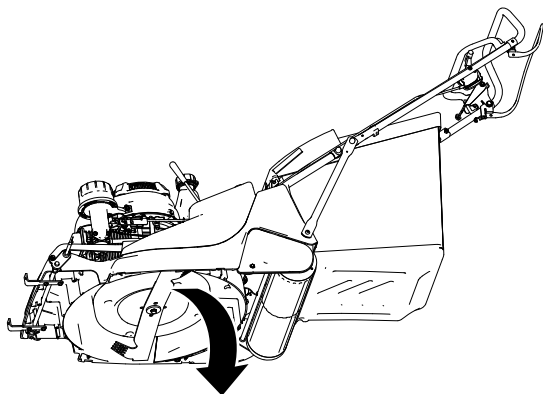
Kuva 8

g284634

1. Alempi harjakannake
3. Tuki (tasaajan harja, leikkuupöytä)

2. Itsekierteittävä laippakantaruuvi (6 × 20 mm)

2. Asenna alempi harjakannake tasaajan harjan tukeen (Kuva 8) kahdella itsekierteittäväällä laippakantaruuvilla (6 × 20 mm).
3. Toista vaiheet 1 ja 2 koneen toisella puolella olevalle alemmalle harjakannakkeelle.
4. Laske kone varovasti alas (Kuva 9).

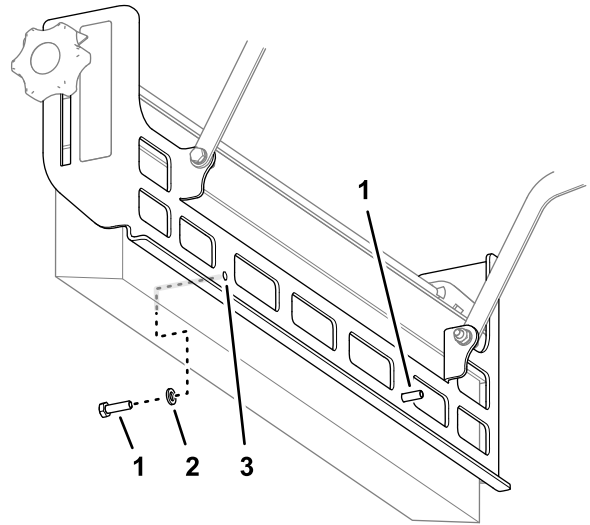


Kuva 9

g284636

Tasaajan harjan asentaminen alempiin harjakannakkeisiin

1. Asenna kantaruuvi (6 × 20 mm) ja aluslaatta (6 mm) harjan kannattimen aukon kautta (Kuva 10).



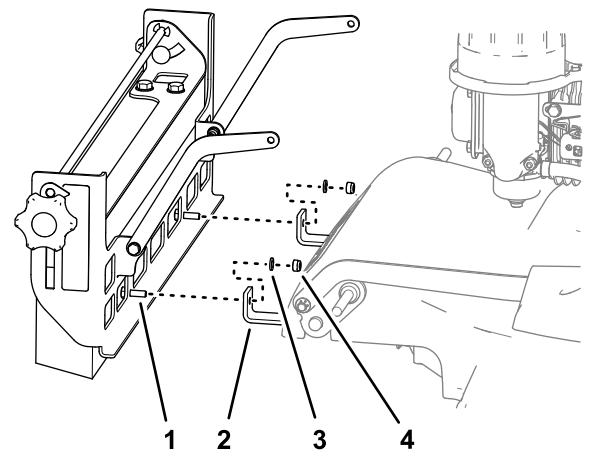
Kuva 10

g284658

1. Kantaruuvi (6 × 20 mm)
2. Aluslaatta (6 mm)
3. Aukko (harjan kannatin)

2. Asenna toinen kantaruuvi (6 × 20 mm) ja aluslaatta (6 mm) harjan kannattimen toisen aukon kautta (Kuva 10).

3. Kohdista kantaruuvit, jotka kokosit vaiheissa 1 ja 2, alempien harjakannakkeiden aukkoihin kuvan mukaisesti (Kuva 11).



Kuva 11

g284657

1. Kantaruuvi (6 × 20 mm)
2. Alempi harjakannake
3. Aluslaatta (6 mm)
4. Lukkomutteri (6 mm)

4. Asenna harjan kannatin ja kantaruuvit alempiin harjakannakkeisiin (Kuva 11) kahdella

aluslaatalla (6 mm) ja kahdella lukkomutterilla (6 mm).

5. Kiristä kantaruuvit ja lukkomutterit.

4

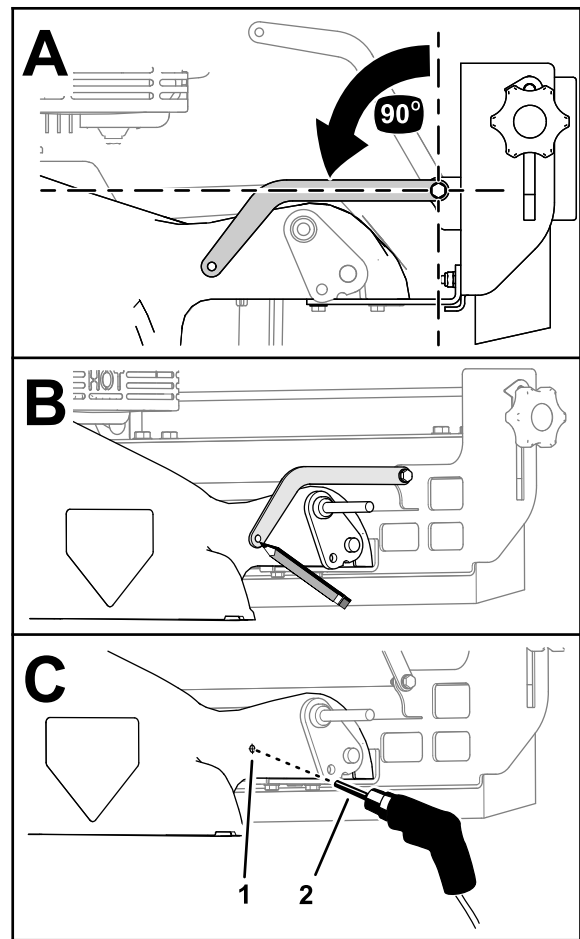
Harjan tukitankojen asentaminen koneeseen

Vaiheeseen tarvittavat osat:

2	Kantaruuvi (6 × 20 mm)
4	Aluslaatta (6 mm)
2	Lukkomutteri (6 mm)

Leikkuupöydän poraaminen oikeanpuoleista harjan tukitankoa varten

1. Kohdista harjan tukitanko 90 asteen kulmassa harjan kannattimeen leikkuupöydän oikealla puolella ([Kuva 12](#)).



g284670

Kuva 12

1. Pistepuikkomerkinä (leikkuupöytä)
2. Poranterä (6,5 mm)

2. Merkitse harjan tukitangon aukon sijainti leikkuupöytään ([Kuva 12](#)).
3. Nosta tukitanko ja merkitse pistepuikolla vaiheessa 2 tekemäsi merkinnän keskikohta.
4. Pora pistepuikkomerkinän kohdalta poranterällä (6,5 mm) kuvan mukaisesti ([Kuva 12](#)).

VAARA

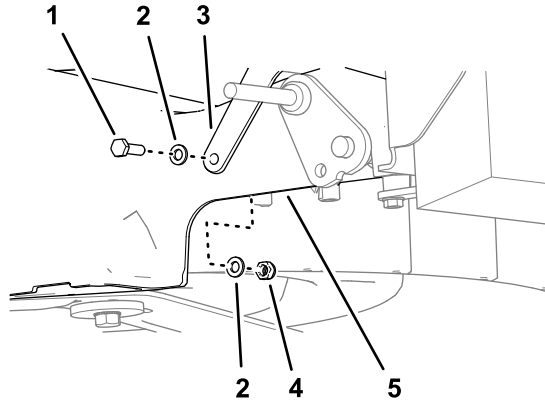
Poran käyttö ilman asianmukaisia silmäsuojaimia voi johtaa roskien pääsyyn silmiin ja siten silmävammaan.

Käytä poraustöissä aina silmäsuojaimia.

5. Poista mahdolliset jäysteet reiästä.

Oikeanpuoleisen harjan tukitangon asentaminen koneeseen

1. Kohdista harjan tukitangon reikä leikkuupöydän reikään.



g284669

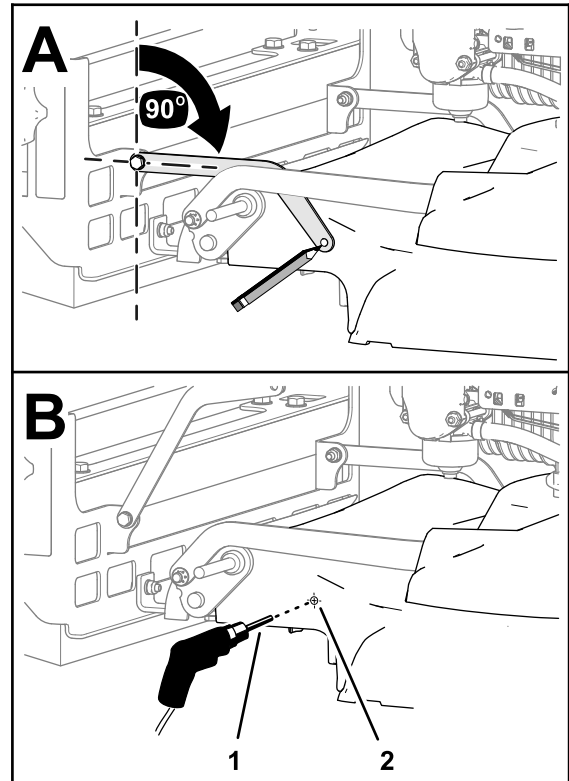
Kuva 13

1. Kantaruuvi (6 × 20 mm)
2. Aluslaatta (6 mm)
3. Oikeanpuoleinen harjan tukitanko
4. Lukkomutteri (6 mm)
5. Leikkuupöytä

2. Asenna harjan tukitanko leikkuupöytään (Kuva 13) kantaruuvilla (6 × 20 mm), kahdella aluslaattalla (6 mm) ja lukkomutterilla (6 mm).
3. Kiristä kantaruuvi ja lukkomutteri.

Leikkuupöydän poraaminen vasemmanpuoleista harjan tukitankoa varten

1. Kohdista harjan tukitanko 90 asteen kulmassa harjan kannattimeen leikkuupöydän vasemmalla puolella (Kuva 14).



g284728

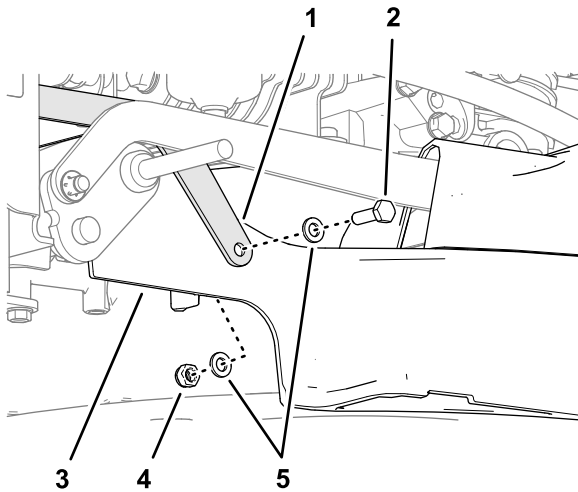
Kuva 14

1. Poranterä (6,5 mm)
2. Pistepuikkomerkinä (leikkuupöytä)

2. Merkitse harjan tukitangon aukon sijainti leikkuupöytään (Kuva 14).
3. Nosta tukitanko ja merkitse pistepuikolla vaiheessa 2 tekemäsi merkinnän keskikohta.
4. Pora pistepuikkomerkinän kohdalta poranterällä (6,5 mm) kuvan mukaisesti (Kuva 14).
5. Poista mahdolliset jäysteet reiästä.

Vasemmanpuoleisen harjan tukitangon asentaminen koneeseen

1. Kohdista harjan tukitangon reikä leikkuupöydän reikään ([Kuva 15](#)).



Kuva 15

g284725

- | | |
|---------------------------------------|------------------------|
| 1. Vasemmanpuoleinen harjan tukitanko | 4. Lukkomutteri (6 mm) |
| 2. Kantaruuvi (6 × 20 mm) | 5. Aluslaatta (6 mm) |
| 3. Leikkuupöytä | |

2. Asenna harjan tukitanko leikkuupöytään ([Kuva 15](#)) kantaruuvilla (6 × 20 mm), kahdella aluslaatalla (6 mm) ja lukkomutterilla (6 mm).
3. Kiristä kantaruuvi ja lukkomutteri.

5

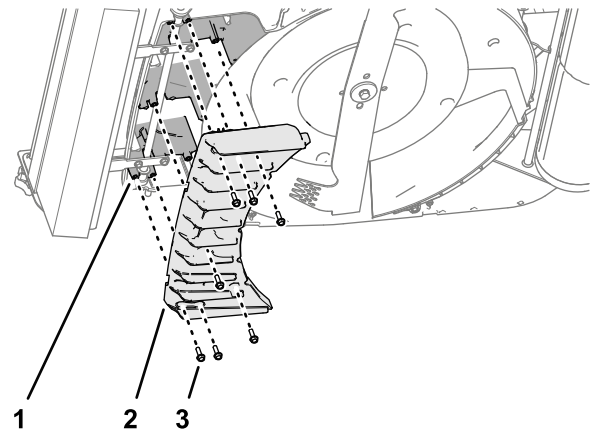
Eturipojen ja pyörien asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Eturivat
---	----------

Eturipojen asentaminen koneeseen

1. Kohdista uuden eturivan aukot leikkuupöydän kannattimien aukkoihin kuvan mukaisesti ([Kuva 16](#)).



Kuva 16

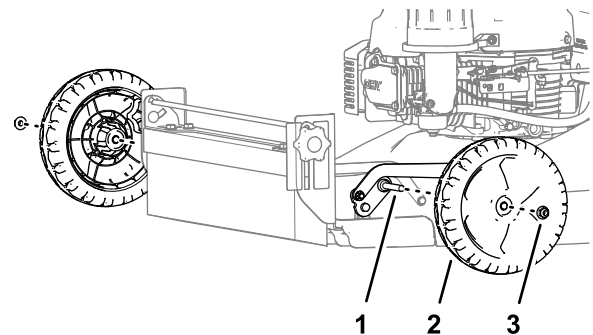
g285247

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Tuki (eturipa, leikkuupöytä) | 3. Itsekierteittävä laippakantaruuvi (6 × 20 mm) |
| 2. Eturivat | |

2. Asenna eturivat leikkuupöytään ([Kuva 16](#)) seitsemällä itsekierteittäväällä laippakantaruuvilla (6 × 20 mm), jotka irrotettiin vaiheessa [Eturipojen irrotus \(sivu 5\)](#).
3. Kiristä itsekierteittävät laippakantaruuvit.

Pyörien asentaminen koneeseen

1. Asenna pyörä akseliin vaiheessa [Pyörien irrotus \(sivu 5\)](#) irrotetulla laippalukkomutterilla ($\frac{3}{8}$ tuumaa).



Kuva 17

g284727

- | | |
|-----------|---|
| 1. Akseli | 3. Laippalukkomutteri ($\frac{3}{8}$ tuumaa) |
| 2. Pyörä | |

2. Kiristä lukkomutteri.
3. Toista vaiheet 1 ja 2 koneen toisella puolella olevalle pyörälle.

6

Sarjan asennuksen viimeistely

Mitään osia ei tarvita

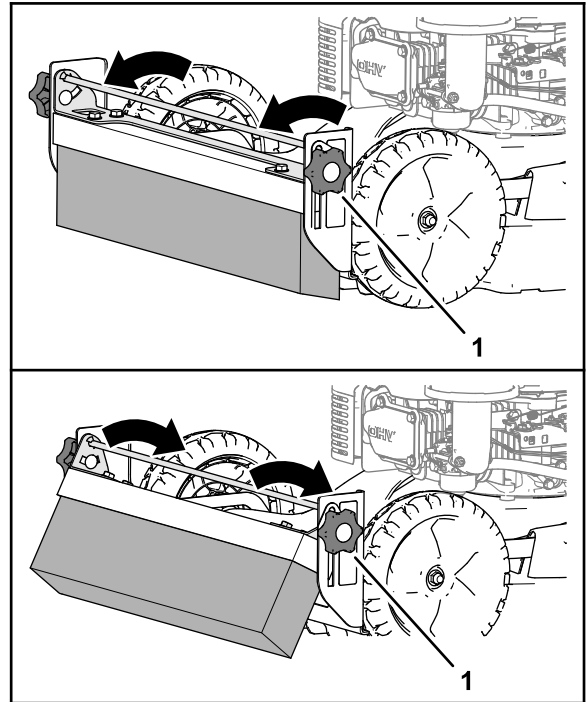
Ohjeet

Lisää polttoainesäiliöön polttoainetta tai asenna akkuyksiköt akkutilaan. Lisätietoja on koneen käyttöoppaassa.

Käyttö

Harjan kulman säätö

1. Löysää harjan kannattimen sivuilla olevia nuppeja (Kuva 18).



Kuva 18

g284762

1. Nuppi

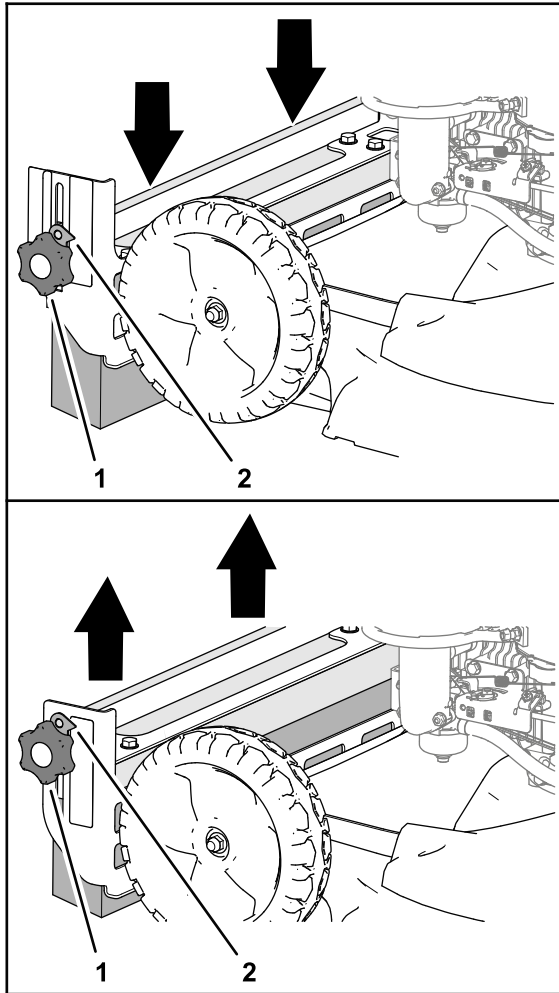
2. Säädä tasaajan harjan kulmaa harjan säätökiinnikkeen kahvan avulla (Kuva 18).

Huomaa: Harjan eteenpäin kallistaminen lisää sen käyttämää voimaa. Harjan kääntäminen taaksepäin vähentää sen käyttämää voimaa.

3. Kiristä nupit (Kuva 18).

Harjan korkeuden säätö

1. Löysää harjan kannattimen sivuilla olevia nuppeja (Kuva 19).



Kuva 19

g284761

1. Nuppi
2. Harjan korkeuden säätölevy

2. Nosta tai laske tasaajan harjaa harjan säätökiinnikkeen kahvan avulla (Kuva 19).

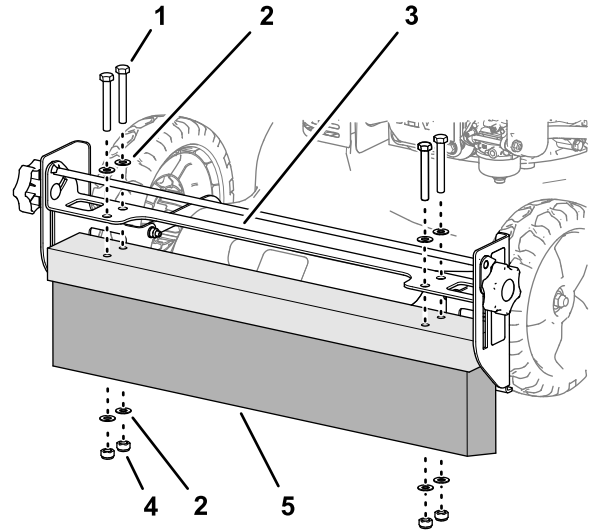
Huomaa: Varmista, että harjan korkeuden säätölevy osoittaa samaa korkeusarvoa harjan kannattimen molemmilla puolilla.

3. Kiristä nupit (Kuva 19).

Kunnossapito

Harjan vaihto

1. Irrota neljä kantaruuvia (8 × 60 mm), kahdeksan aluslaattaa (8 mm) ja neljä lukkomutteria (8 mm), joilla tasaajan harja on kiinnitetty harjan säätökiinnikkeeseen, ja irrota harja (Kuva 20).



g284816

Kuva 20

1. Kantaruuvi (8 × 60 mm)
2. Aluslaatta (8 mm)
3. Harjan säätökiinnike
4. Lukkomutteri (8 mm)
5. Tasaajan harja

2. Kohdista uuden tasaajan harjan aukot harjan säätökiinnikkeen aukkoihin (Kuva 20).
3. Asenna harja kiinnikkeeseen (Kuva 20) neljällä kantaruuvilla (8 × 60 mm), kahdeksalla aluslaattalla (8 mm) ja neljällä lukkomutterilla (8 mm), jotka irrotettiin vaiheessa 1.
4. Kiristä kantaruuvit ja lukkomutterit.



Count on it.