



Kit de rueda giratoria neumática 11x6,5-5

Segadora Grandstand® HD

Nº de modelo 161-3470

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
Conjunto de horquilla de rueda giratoria	2	Instalación del kit.
Arandela	6	
Contratuerca	2	



Preparación de la máquina

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Desengrane la toma de fuerza.
3. Mueva las palancas de control de movimiento hacia fuera a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
4. Apague el motor y retire la llave.
5. Espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.

⚠ ADVERTENCIA

Los gatos mecánicos o hidráulicos pueden no aguantar el peso de la máquina y pueden dar lugar a lesiones graves.

Utilice soportes fijos para apoyar la máquina.

6. Eleve la parte delantera de la máquina hasta que las ruedas giratorias no toquen el suelo. Apoye la máquina sobre soportes fijos.

Nota: Utilice soportes fijos que sean aptos para su máquina. Consulte el *Manual del operador* de la máquina para determinar el peso.

Instalación del kit

1. Retire los dos conjuntos de horquillas de ruedas giratorias de los cubos de las ruedas giratorias, tal y como se muestra a continuación.

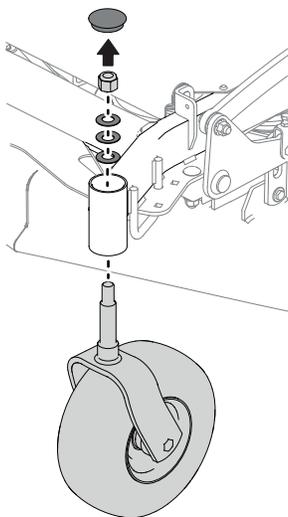


Figura 1

g494554

2. Engrase el eje de la rueda giratoria en el nuevo conjunto de horquilla de la rueda giratoria.

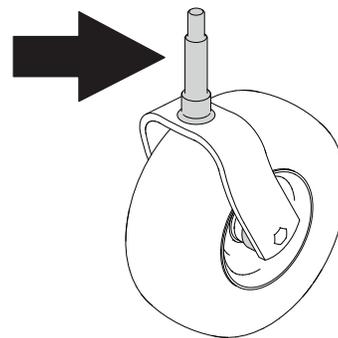


Figura 2

g495454

3. Instale el nuevo conjunto de horquilla de rueda giratoria, las 3 arandelas y la contratuerca en cada cubo de rueda giratoria.

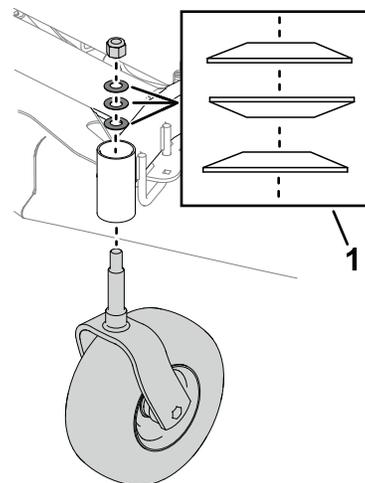


Figura 3

g494557

1. Orientación de la arandela

4. Apriete las tuercas superiores a entre 142 y 197 N·m y afloje ¼ de giro.
5. Coloque las tapas de engrase en los cubos de las ruedas giratorias.
6. Infle los neumáticos de las ruedas giratorias a 3,24 bar.