



# Kit de conversão de baterias

Unidade de tração Greensmaster® eTriFlex® 3370

Modelo nº 04593—Nº de série 400000000 e superiores

## Instruções de instalação

Este kit contém peças para instalar as novas baterias HyperCell® (que substituem as baterias Samsung peças associadas existentes) na unidade de tração Greensmaster eTriFlex 3370.

# Instalação

## Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
<b>1</b>	Nenhuma peça necessária	–	Prepare a máquina.
<b>2</b>	Nenhuma peça necessária	–	Remoção das baterias Samsung, tabuleiros das baterias e peças associadas.
<b>3</b>	Placa de montagem superior Parafuso flangeado (5/16 x 1 pol.) Porca flangeada (5/16 pol.) Parafuso flangeado (3/8 pol. x 1 pol.) Fita de espuma – 19 cm Parafuso flangeado (1/4 x 1 1/4 pol.) Porca rápida (1/4 polegadas)	1 2 2 2 5 4 4	Instalação da placa de montagem superior.
<b>4</b>	Bateria HyperCell Suporte superior Placa de base inferior Fita de espuma – 19 cm Parafuso flangeado (3/8 pol. x 1 pol.) Porca flangeada (3/8 pol.) Barramento Parafuso (1/4 pol. x 3/4 pol.) Cablagem da interface de dados (63,5 cm) Cablagem da interface de dados (19 cm) Cabo preto da bateria Cabo vermelho da bateria Conjunto dos cabos vermelho/preto da bateria Placa de montagem inferior Autocolante do modelo 04593 Parafuso de carroçaria (3/8 pol. x 1 pol.) Porca flangeada (3/8 pol.) Fita de espuma – 37 cm	5 1 1 4 12 12 6 10 1 3 1 1 1 1 4 4 2	Instalação das baterias HyperCell.



<b>Procedimento</b>	<b>Descrição</b>	<b>Quantidade</b>	<b>Utilização</b>
<b>5</b>	Nenhuma peça necessária	–	Encaminhamento do conjunto dos cabos vermelho/preto
<b>6</b>	Cablagem do farol rotativo Braçadeira de cabos	1 6	Instalação da cablagem do BMS e de outras ligações da cablagem.
<b>7</b>	Tampa inferior das baterias Parafuso de ombro Porca rápida (5/16 pol.)	1 6 6	Instalação da tampa inferior das baterias.
<b>8</b>	Conectores de carregamento Suporte dos conectores Parafuso (n.º 6) Porca de bloqueio (n.º 6) Suporte de fusíveis	1 1 2 2 1	Instalação dos conectores de carregamento.
<b>9</b>	Cablagem do CAN Conversor CC-CC Tampa com fio Ficha de 6 pinos	1 1 1 1	Instalação da cablagem do CAN, conversor CC-CC e as tampas dos conectores.
<b>10</b>	Nenhuma peça necessária	–	Instalação da tampa inferior das baterias.
<b>11</b>	Suporte do macaco	1	Instalação do suporte do macaco.
<b>12</b>	Trinco Espaçador Placa do trinco Suporte do trinco Rebite	1 1 1 1 2	Montagem do trinco do capot.
<b>13</b>	Nenhuma peça necessária	–	Utilização do Toro DIAG para atualizar o software.
<b>14</b>	Carregador da bateria	1	Carregamento das baterias.
<b>15</b>	Nenhuma peça necessária	–	Instale a roda traseira.

## ⚠ CUIDADO

A remoção ou instalação das baterias pode provocar ferimentos pessoais e danos materiais.

Quando remover ou instalar as baterias, siga as seguintes recomendações:

- Desligue sempre os conectores da alimentação principal quando efetuar a manutenção de produtos com baterias de íões de lítio.
- Efetue a manutenção das baterias de íões de lítio sempre com a máquina estacionada junto a uma porta grande o suficiente para transportar o produto ou a bateria em caso de emergência, e tenha uma manta antifogo por perto. Não utilize um extintor de incêndios nas baterias de íões de lítio.
- Não permita que os terminais ou cabos das baterias toquem em qualquer peça metálica da máquina.
- Não deixe as ferramentas metálicas entrar em curto-circuito com os terminais ou cabos das baterias, nem com as peças metálicas da máquina.
- Não ligue nada ao terminal da bateria para além do cabo da bateria ou o conector da cablagem que foi enviada com o produto.
- Não remova os retentores nem as tampas das baterias que as protegem e seguram.

# 1

## Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Engate o travão de estacionamento.
3. Baixe as unidades de corte.
4. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
5. Desligue os conectores da alimentação principal; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.
6. Eleve a máquina; consulte a secção de pré-manutenção da sua máquina do *Manual do utilizador*.
7. Remova as 4 porcas de roda que prendem a roda ao conjunto do cubo da roda, e retire a roda da máquina ([Figura 1](#)).

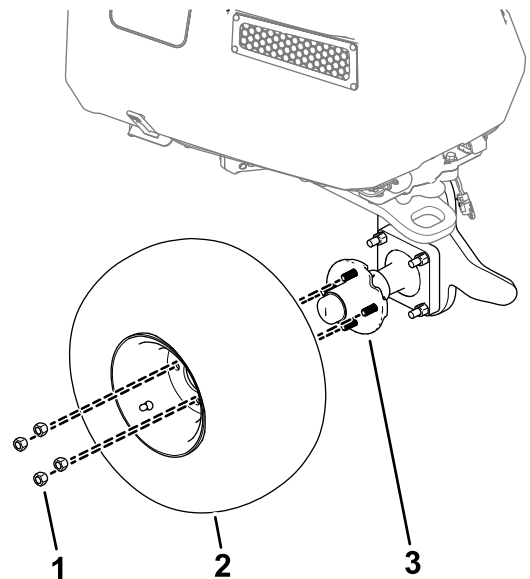


Figura 1

1. Porca de roda
2. Roda
3. Conjunto do cubo da roda

g293906

# 2

## Remoção das baterias Samsung, tabuleiros das baterias e peças associadas

Nenhuma peça necessária

### Remoção das baterias Samsung, cabos e cablagem

Para instruções sobre a remoção das baterias Samsung, a tampa central das baterias, os cabos das baterias e a interface da cablagem das baterias, consulte a secção Manutenção das baterias de íões de lítio (modelo 04590) do *Manual de manutenção* da máquina.

Guarde a tampa central das baterias para instalação posterior.

**Nota:** Não são necessárias etiquetas para as ligações dos cabos.

### Remoção dos tabuleiros das baterias

1. Liberte a tensão da mola do atuador do travão desapertando a porca (Figura 2) que prende o parafuso com olhal ao suporte da mola.

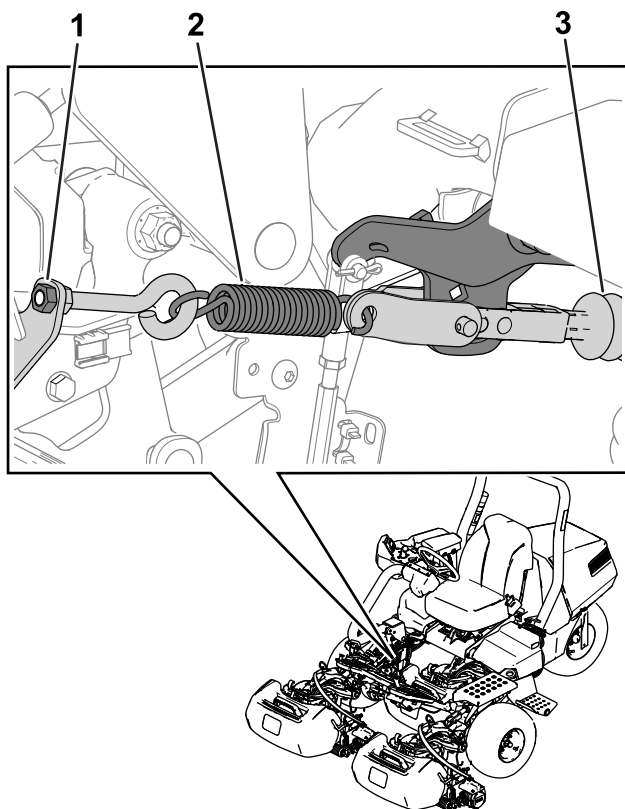


Figura 2

1. Porca
2. Mola

3. Eixo do atuador do travão

g499402

2. Remova os pinos que prendem o atuador do travão ao tabuleiro da bateria lateral, no lado direito da máquina (Figura 3).

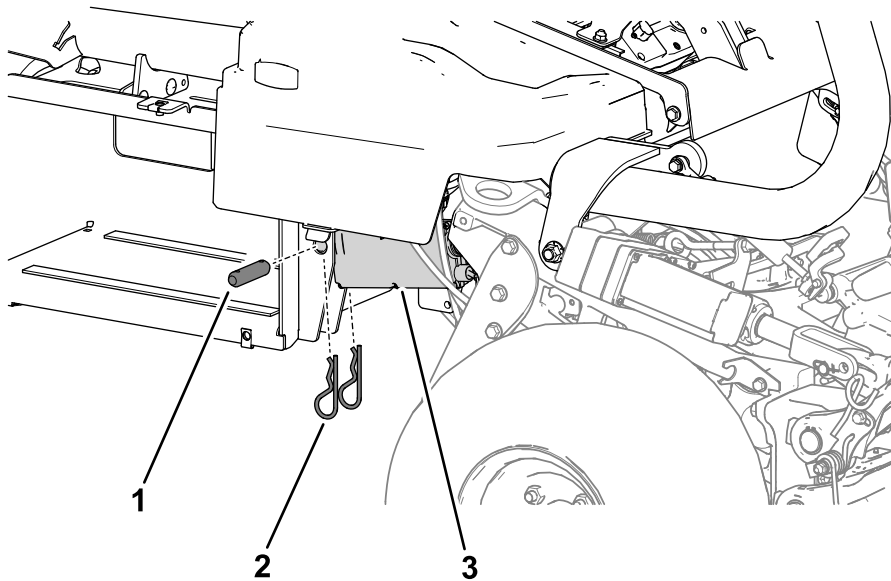


Figura 3

g499401

1. Pino do cilindro
2. Contrapino
3. Atuador do travão

3. Remova as ferragens (Figura 4) que prendem o tabuleiro da bateria lateral à estrutura da máquina.

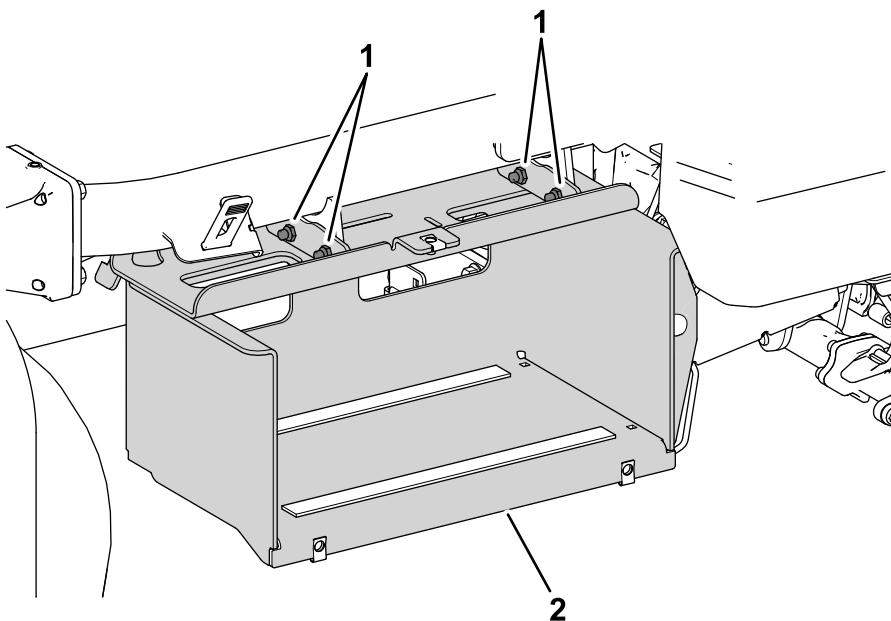


Figura 4

g496825

1. Ferragens
2. Tabuleiro da bateria lateral

4. Remova as ferragens (Figura 5) que prendem o tabuleiro da bateria superior à estrutura da máquina.

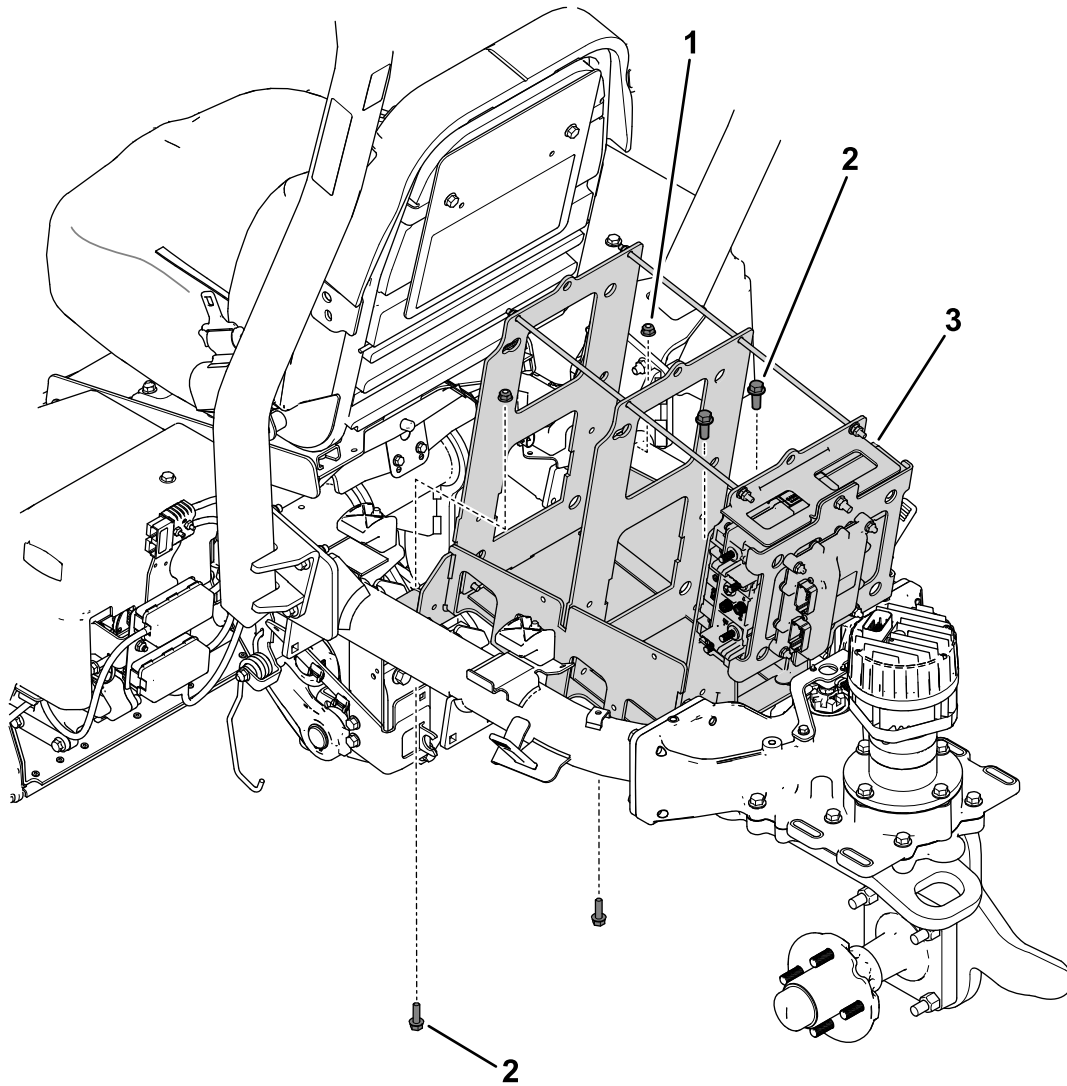


Figura 5

1. Porca  
2. Parafusos

3. Tabuleiro da bateria superior

g496826

5. Remova as porcas que prendem o controlador TEC ao tabuleiro da bateria (Figura 6). Guarde o controlador para instalação posterior.

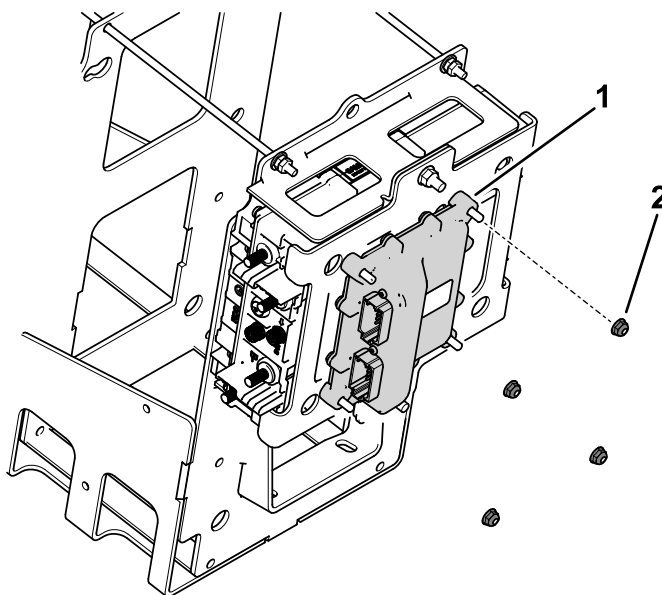


Figura 6

g499400

1. Controlador TEC (guardar)

2. Porca

# 3

## Instalação da placa de montagem superior

Peças necessárias para este passo:

1	Placa de montagem superior
2	Parafuso flangeado (5/16 x 1 pol.)
2	Porca flangeada (5/16 pol.)
2	Parafuso flangeado (3/8 pol. x 1 pol.)
5	Fita de espuma – 19 cm
4	Parafuso flangeado (1/4 x 1 1/4 pol.)
4	Porca rápida (1/4 polegadas)

## Instalação das fitas de espuma e do controlador TEC na placa de montagem superior

1. Instale 5 fitas de espuma (19 cm) na placa de montagem superior (Figura 7).

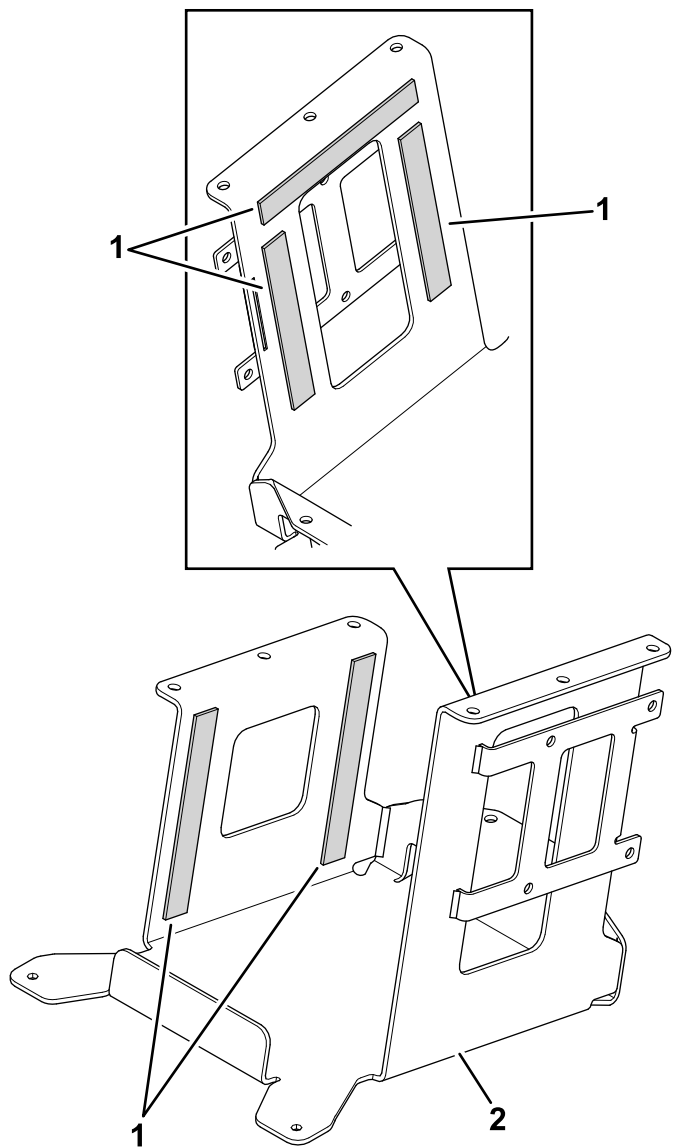
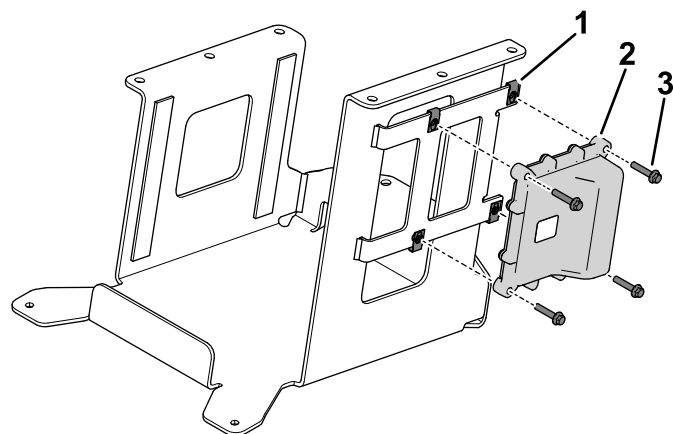


Figura 7

g494748

1. Fitas de espuma – 19 cm
2. Placa de montagem superior



g494889

Figura 8

1. Porca rápida (¼ pol.)
2. Controlador TEC
3. Parafuso flangeado (¼ x 1¼ pol.)

2. Utilize 4 parafusos flangeados (¼ x 1¼) e 4 porcas rápidas (¼ pol.) para prender o controlador TEC (removido do tabuleiro da bateria Samsung) à placa de montagem superior (Figura 8).



## Instalação da placa de montagem superior na máquina

1. Utilize 2 parafusos flangeados (5/16 x 1 pol.) e 2 porcas flangeadas (5/16 pol.) para prender a placa de montagem superior à estrutura da máquina (Figura 9).

Aperte as ferragens com 19 a 24 N·m.

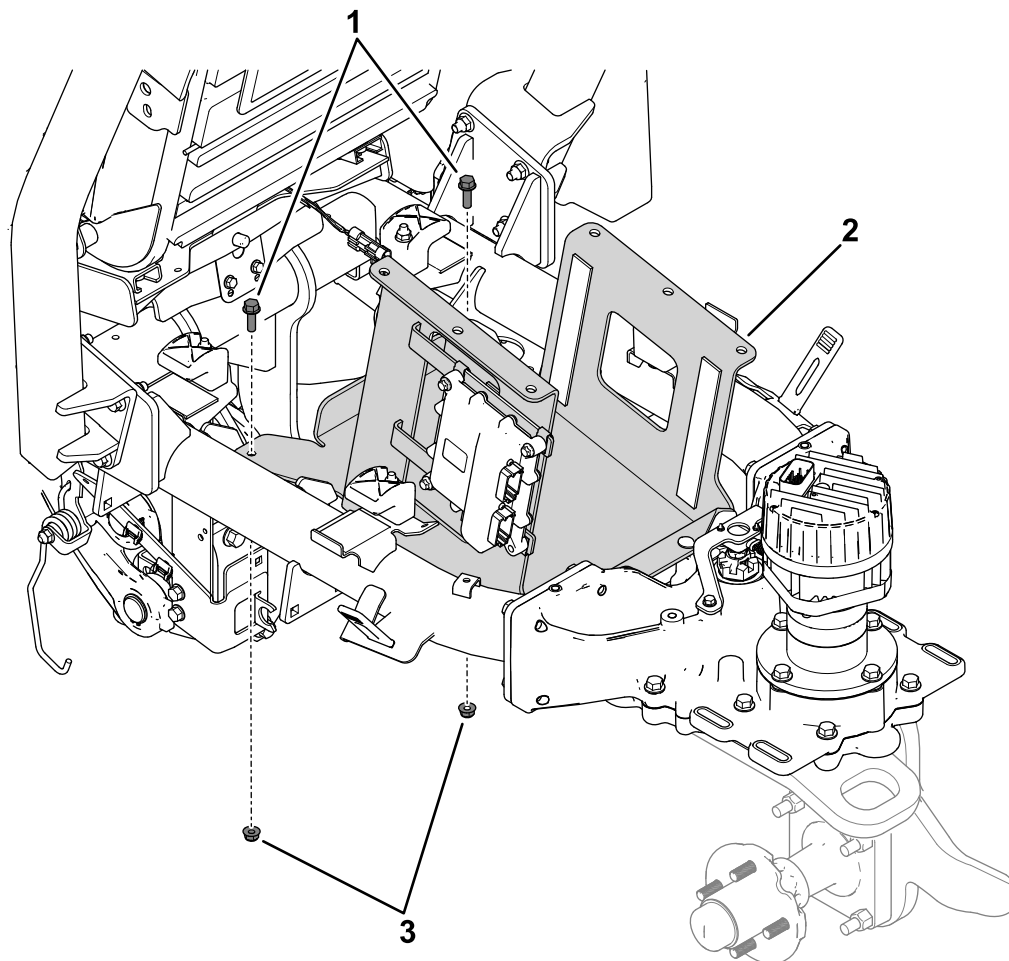


Figura 9

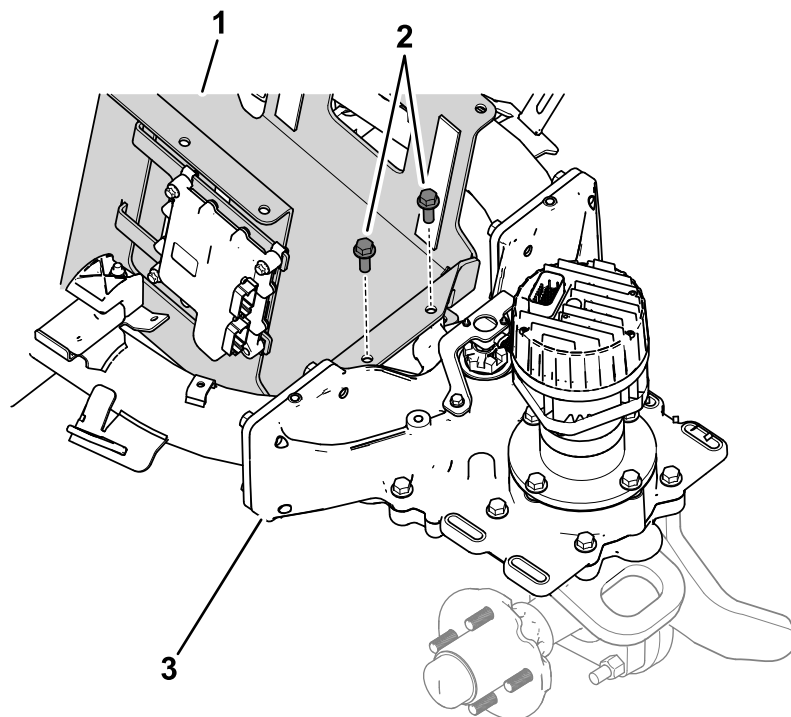
g496698

1. Parafusos flangeados (5/16 x 1 pol.)
2. Porcas flangeadas (5/16 pol.)

3. Placa de montagem superior

- Utilize 2 parafusos flangeados ( $\frac{3}{8}$  x 1 pol.) para prender a placa de montagem superior à estrutura da máquina (Figura 10).

Aperte os parafusos com 32,5 a 40,5 N·m.



g496699

**Figura 10**

- Placa de montagem superior
- Parafusos flangeados ( $\frac{3}{8}$  x 1 pol.)
- Caixa de direção

# 4

## Instalação das baterias HyperCell

Peças necessárias para este passo:

5	Bateria HyperCell
1	Suporte superior
1	Placa de base inferior
4	Fita de espuma – 19 cm
12	Parafuso flangeado (3/8 pol. x 1 pol.)
12	Porca flangeada (3/8 pol.)
6	Barramento
10	Parafuso (1/4 pol. x 3/4 pol.)
1	Cablagem da interface de dados (63,5 cm)
3	Cablagem da interface de dados (19 cm)
1	Cabo preto da bateria
1	Cabo vermelho da bateria
1	Conjunto dos cabos vermelho/preto da bateria
1	Placa de montagem inferior
1	Autocolante do modelo 04593
4	Parafuso de carroçaria (3/8 pol. x 1 pol.)
4	Porca flangeada (3/8 pol.)
2	Fita de espuma – 37 cm

### Instalação das baterias na placa de montagem superior

1. Instale 5 fitas de espuma (19 cm) no suporte superior (Figura 11).

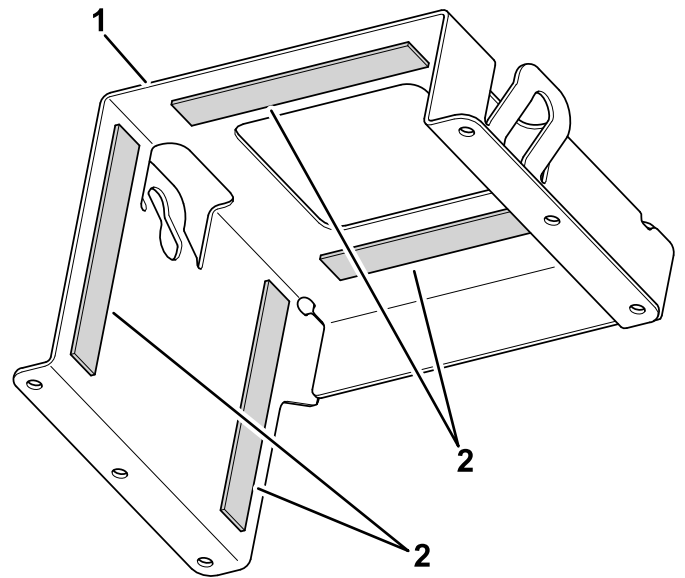


Figura 11

g494749

1. Suporte superior
2. Fitas de espuma – 19 cm

2. Efetue os passos seguintes para instalar as 3 baterias na placa de montagem superior:

- A. Remova a tampa (Figura 12) dos terminais positivos.

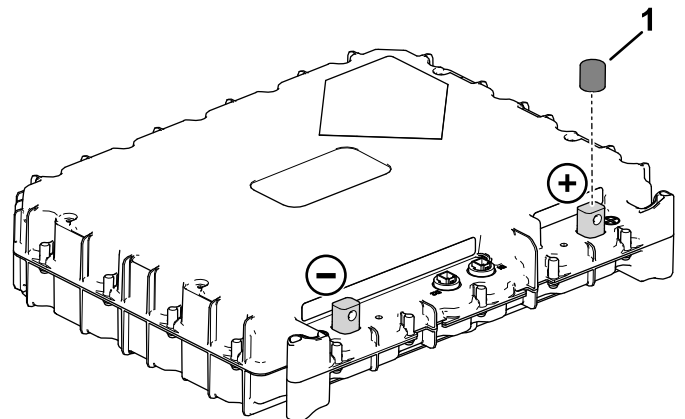


Figura 12

g496126

1. Tampa

- B. Alinhe as baterias exteriores de forma a que fiquem posicionadas contra os lados esquerdo e direito da placa de montagem superior (Figura 13).

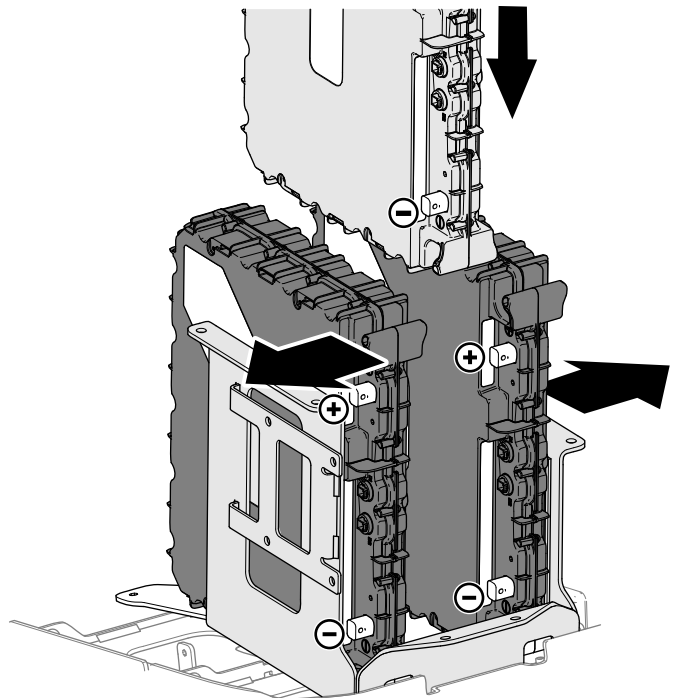


Figura 13

- C. Alinhe o centro da bateria de forma a que os terminais das baterias fiquem voltados para trás, e baixe a bateria central para a placa de montagem superior, entre as baterias exteriores (Figura 13).

3. Utilize 6 parafusos flangeados ( $\frac{3}{8}$  x 1 pol.) e 6 porcas flangeadas ( $\frac{3}{8}$  pol.) para prender o suporte superior à placa de montagem superior (Figura 14).

Aperte as ferragens com 32,5 a 40,5 N·m.

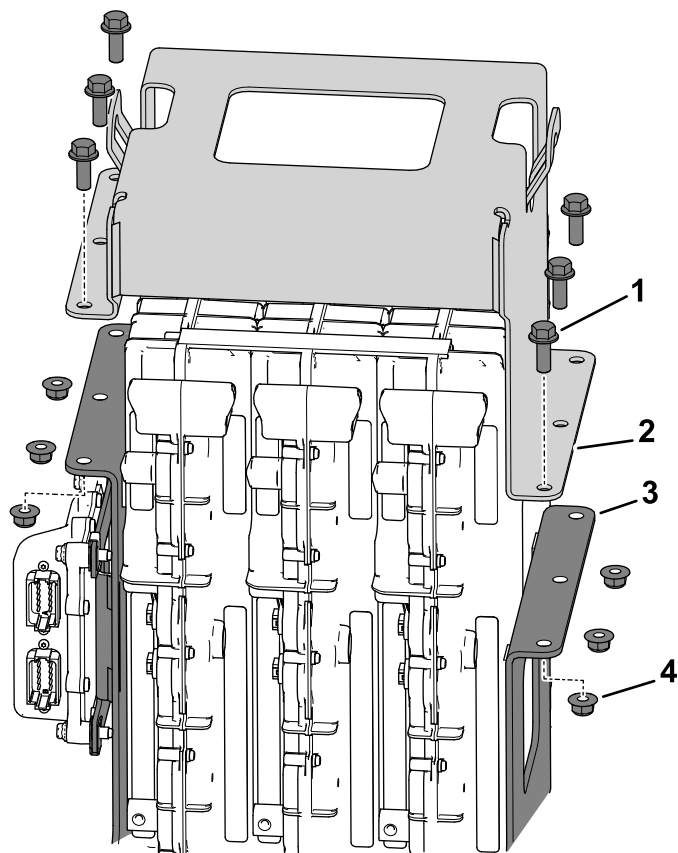
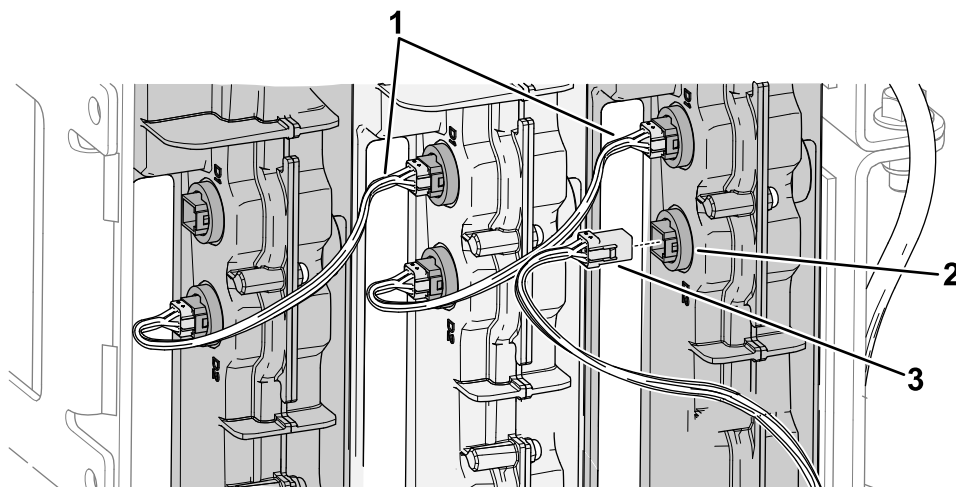


Figura 14

- |  |  |
|--|--|
| 1. Parafuso flangeado ( $\frac{3}{8}$ pol. x 1 pol.) | 3. Placa de montagem superior            |
| 2. Suporte superior                                  | 4. Porca flangeada ( $\frac{3}{8}$ pol.) |

## Instalação dos barramentos, cabos das baterias e da cablagem da interface de dados nas baterias superiores

1. Instale 2 cablagens da interface de dados (19 cm) nas portas das baterias, conforme mostrado na [Figura 15](#).



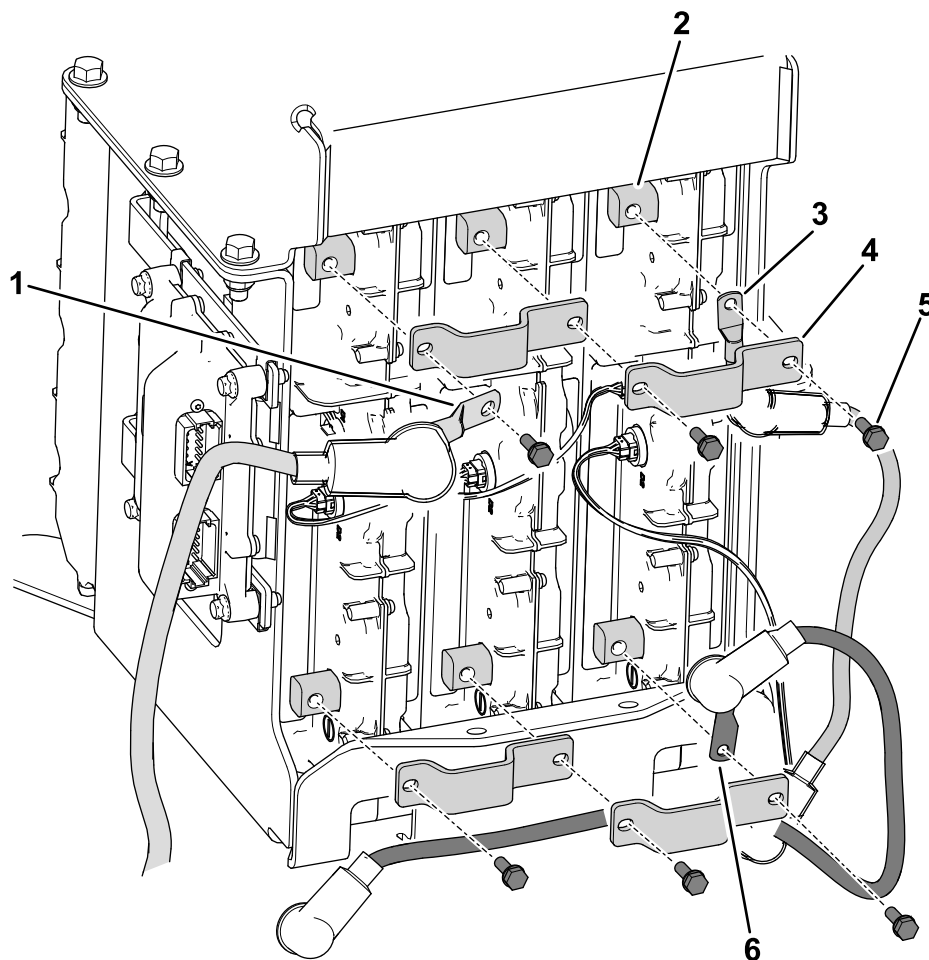
**Figura 15**

g495893

1. Cablagem da interface de dados (19 cm)
2. Porta D2
3. Cablagem da interface de dados (63,5 cm)

- 
2. Instale uma extremidade da cablagem da interface de dados (63,5 cm) na porta da bateria identificada com D2, conforme mostrado na [Figura 15](#).

3. Utilize 6 parafusos ( $\frac{1}{4}$  pol. x  $\frac{3}{4}$  pol.) para prender os seguintes itens aos terminais das baterias (Figura 16).
- 4 barramentos
  - Cabo vermelho (+) da bateria
  - Cabo preto (-) da bateria
  - Cabo vermelho (+) da bateria do conjunto do cabo vermelho/preto da bateria



**Figura 16**

g502392

- |  |   |
|--|---|
| 1. Cabo vermelho (+) da bateria (conjunto do cabo vermelho/preto da bateria) | 4. Barramento                                     |
| 2. Terminal da bateria   | 5. Parafuso ( $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ pol.) |
| 3. Cabo vermelho (+) da bateria  | 6. Cabo preto (-) da bateria                      |

- 
4. Aperte os parafusos ( $\frac{1}{4}$  x  $\frac{3}{4}$  pol.) com 10,7 a 11,8 N·m.

## Instalação das baterias inferiores

1. Remova a tampa (Figura 17) dos terminais positivos das 2 baterias restantes.

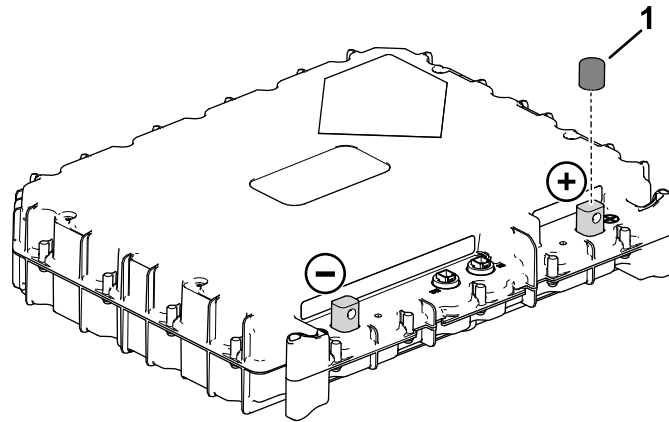
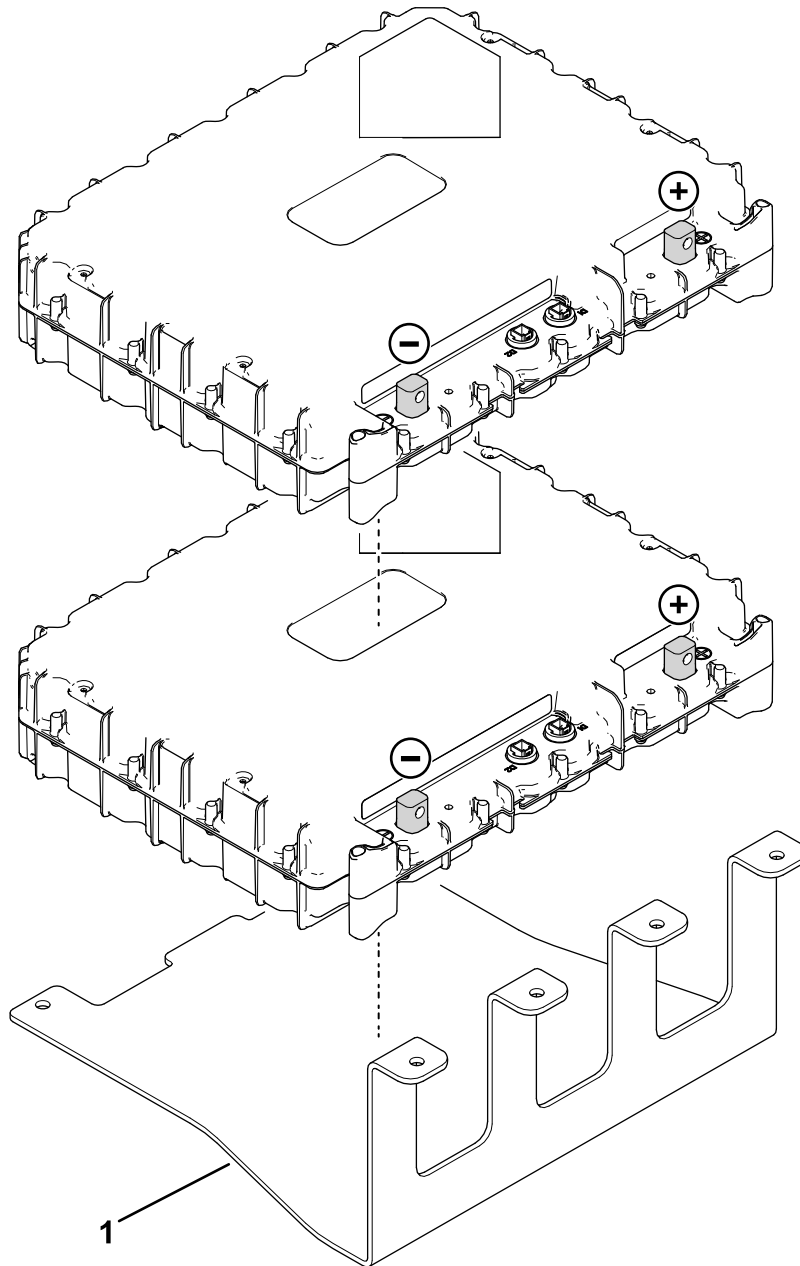


Figura 17

g496126

1. Tampa
-

2. Coloque as 2 baterias na placa de base inferior, conforme mostrado na [Figura 18](#).



**Figura 18**

1. Placa de base inferior

g499781





5. Utilize 6 parafusos flangeados ( $\frac{3}{8}$  x 1 pol.) e 6 porcas flangeadas ( $\frac{3}{8}$  pol.) para prender, sem apertar totalmente, a placa de montagem inferior à placa de base inferior (Figura 21).

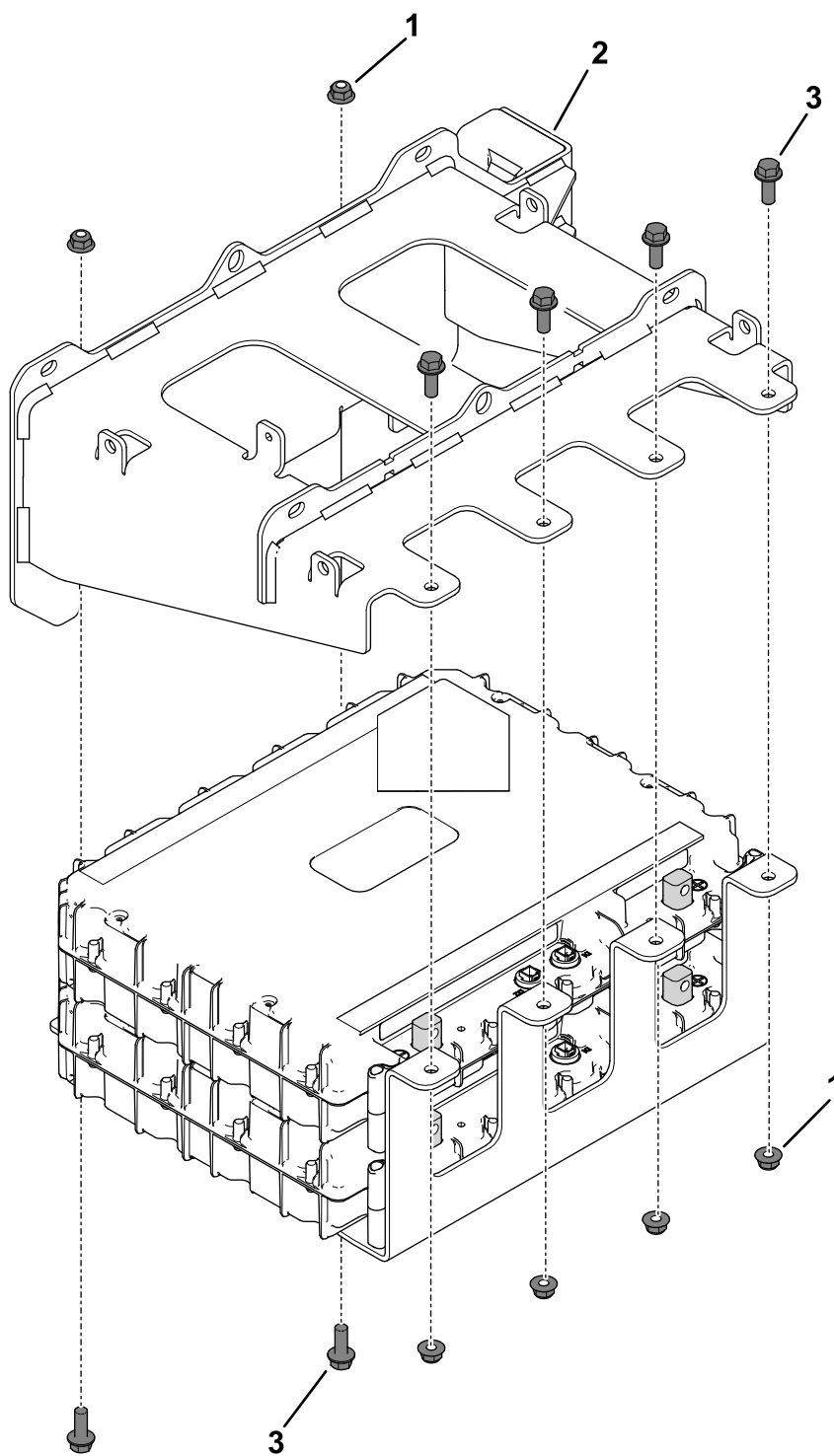


Figura 21

1. Porcas flangeadas, ( $\frac{3}{8}$  pol.)  
2. Placa de montagem inferior  
3. Parafusos flangeados ( $\frac{3}{8}$  x 1 pol.)

6. Certifique-se de que as baterias estão centradas na placa de base e aperte as ferragens com 32,5 a 40,5 N·m.

g499782

7. Utilize um macaco de chão para instalar o conjunto que contém a placa de base inferior, as baterias e a placa de montagem inferior de acordo com as instruções seguintes:

A. Coloque o conjunto num macaco de chão.

**Importante:** As baterias e a placa de base pesam aproximadamente 34 kg. Solicite a ajuda de um assistente para garantir que as baterias e a placa de base estão centradas no macaco de chão. Mantenha o centro das baterias e a placa de base alinhadas com o macaco para evitar que as baterias caiam.

B. Utilize 4 parafusos de carroçaria ( $\frac{3}{8}$  x 1 pol.) e 4 porcas flangeadas ( $\frac{3}{8}$  pol.) para prender o conjunto da bateria à estrutura da máquina (Figura 22).

Aperte as ferragens com 32,5 a 40,5 N·m.

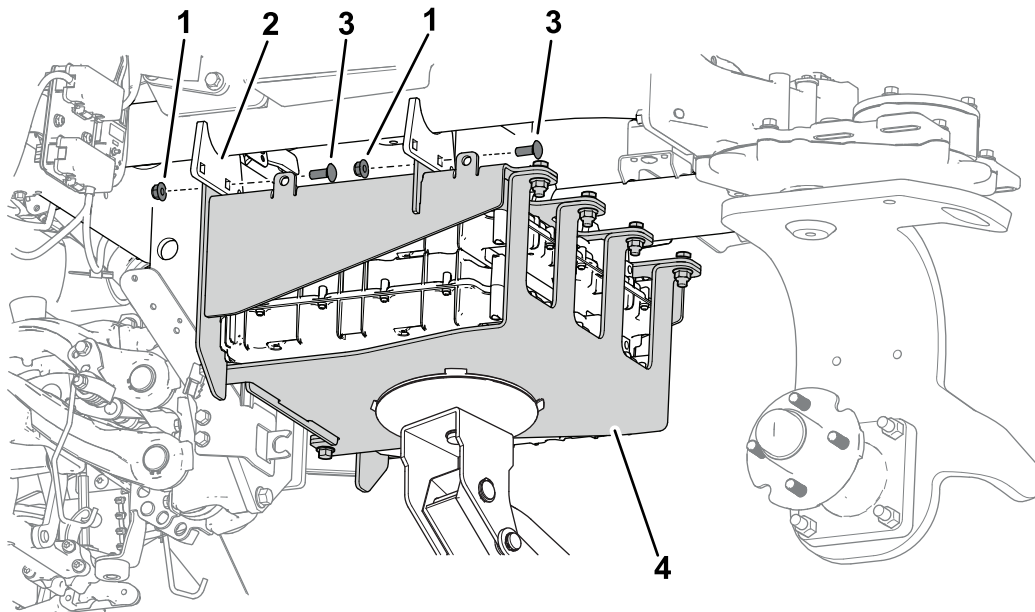


Figura 22

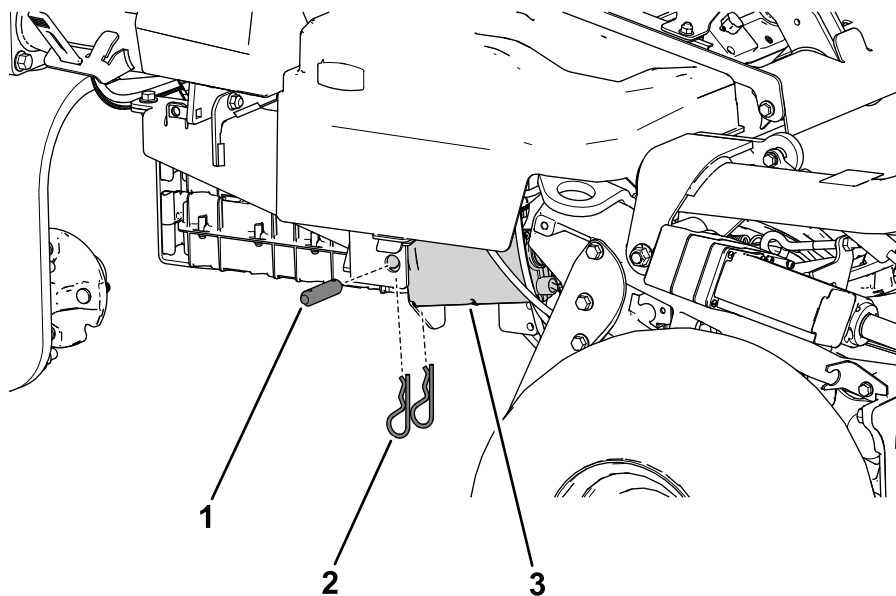
g502234

1. Porcas flangeadas, ( $\frac{3}{8}$  pol.)  
2. Estrutura da máquina

3. Parafusos de carroçaria ( $\frac{3}{8}$  pol. x 1 pol.)  
4. Conjunto da bateria

## Instalação do atuador do travão na placa de montagem inferior

1. Utilize o pino do cilindro e os contrapinos removidos anteriormente para prender o atuador do travão à placa de montagem inferior (Figura 23).

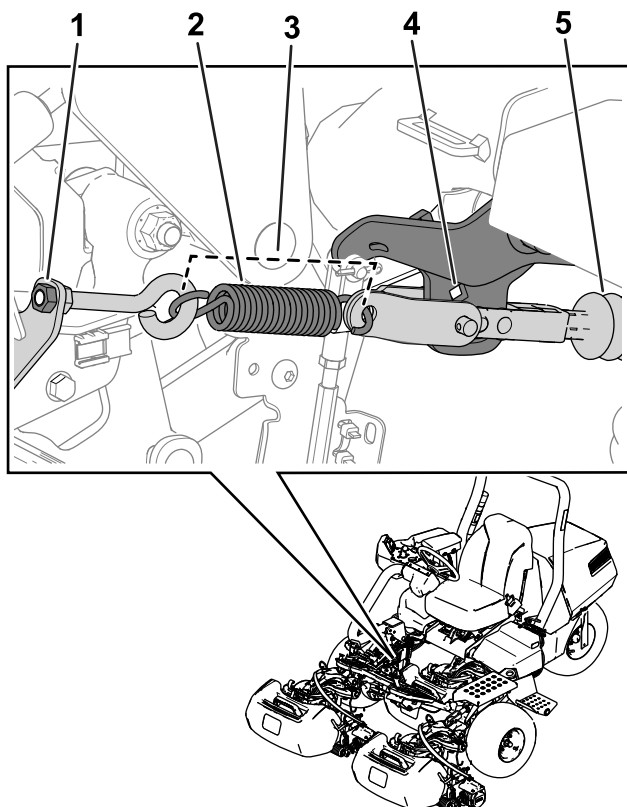


**Figura 23**

g505918

- |  |  |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pino do cilindro</li> <li>2. Contrapino</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Atuador do travão</li> </ol> |
|--|--|

2. Aperte a porca do parafuso com olhal da mola do atuador do travão de modo a que o comprimento da mola seja 11,4 cm; consulte a [Figura 24](#).



**Figura 24**

g389185

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Porca do parafuso com olhal</li> <li>2. Mola</li> <li>3. Comprimento da mola – 11,4 cm</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Furo do suporte do braço</li> <li>5. Eixo do atuador</li> </ol> |
|---|---|

## Instalação dos barramentos, cabos das baterias e da cablagem da interface de dados nas baterias inferiores

1. Utilize 4 parafusos ( $\frac{1}{4}$  pol. x  $\frac{3}{4}$  pol.) para prender os seguintes itens aos terminais das baterias (Figura 25):
  - 2 barramentos
  - Cabo vermelho (+) da bateria
  - Cabo preto (-) da bateria
  - Cabo preto (-) da bateria do conjunto do cabo vermelho/preto da bateria

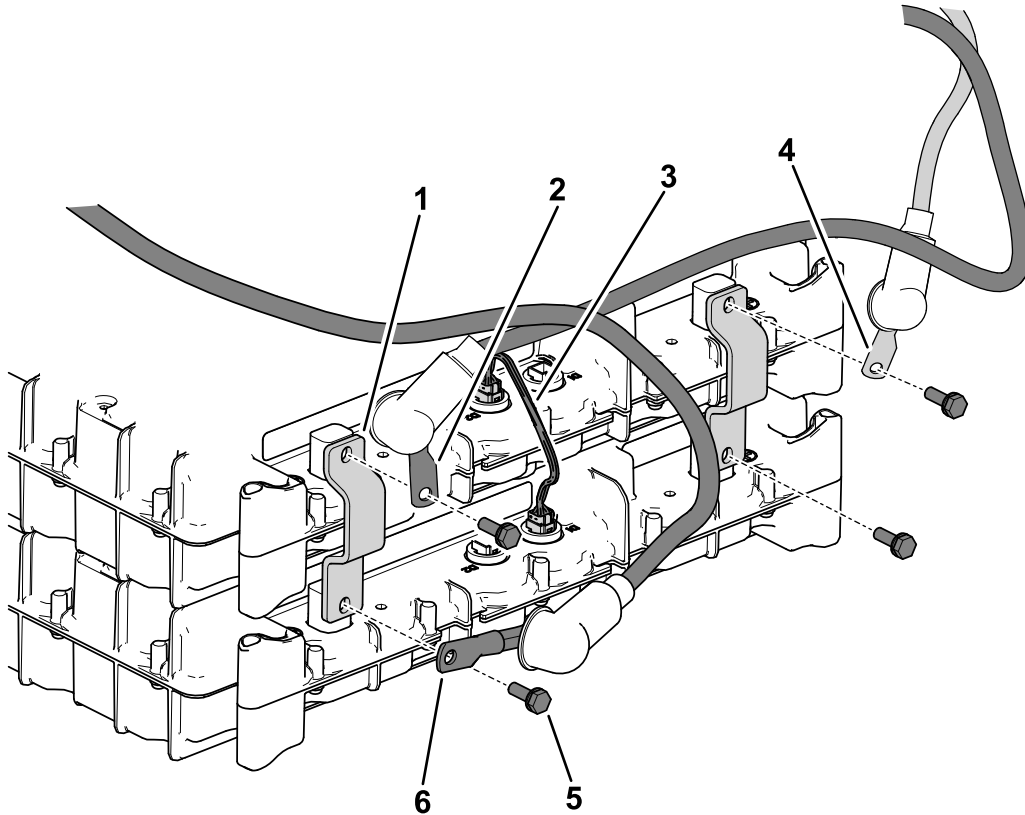


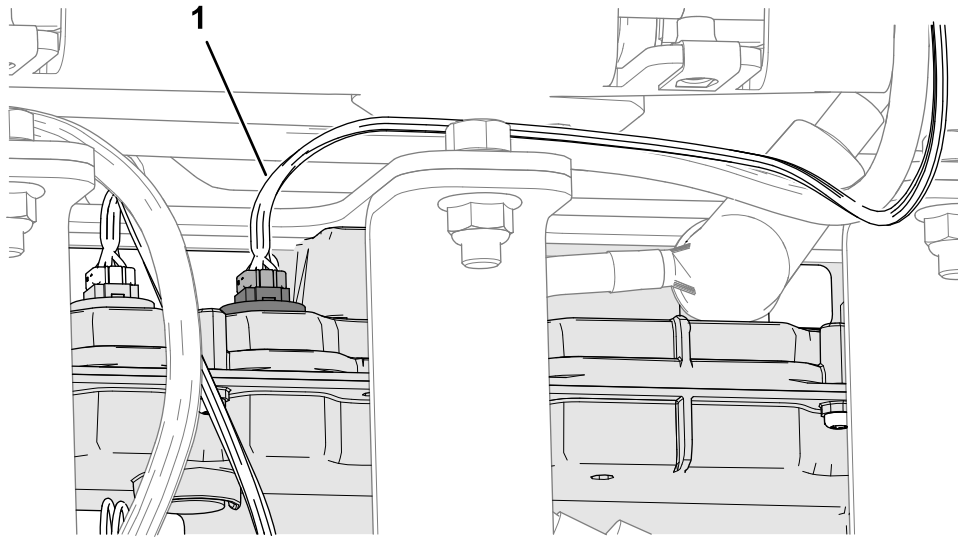
Figura 25

g496132

- |  |  |
|--|--|
| 1. Barramento  | 4. Cabo preto (+) da bateria (das baterias superiores)                       |
| 2. Cabo preto (-) da bateria (das baterias superiores) | 5. Parafuso ( $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ pol.)                            |
| 3. Cablagem da interface de dados (19 cm)              | 6. Cabo vermelho (-) da bateria (conjunto do cabo vermelho/preto da bateria) |

- 
2. Instale uma cablagem da interface de dados (19 cm) nas portas das baterias, conforme mostrado na Figura 25.

3. Instale a extremidade restante da cablagem da interface de dados (63,5 cm) na porta da bateria superior, conforme mostrado na [Figura 26](#).



**Figura 26**

g420837

1. Cablagem da interface de dados (63,5 cm)

- 
4. Aperte os parafusos ( $\frac{1}{4}$  x  $\frac{3}{4}$  pol.) com 10,7 a 11,8 N·m.

# 5

## Encaminhamento do conjunto dos cabos vermelho/preto

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Encaminhe a extremidade do conector do conjunto dos cabos vermelho/preto na direção do conector da alimentação principal e do conector do carregador do lado esquerdo da máquina, conforme mostrado na [Figura 27](#).

Certifique-se de que os fixadores de pressão estão instalados nas zonas indicadas na [Figura 27](#).

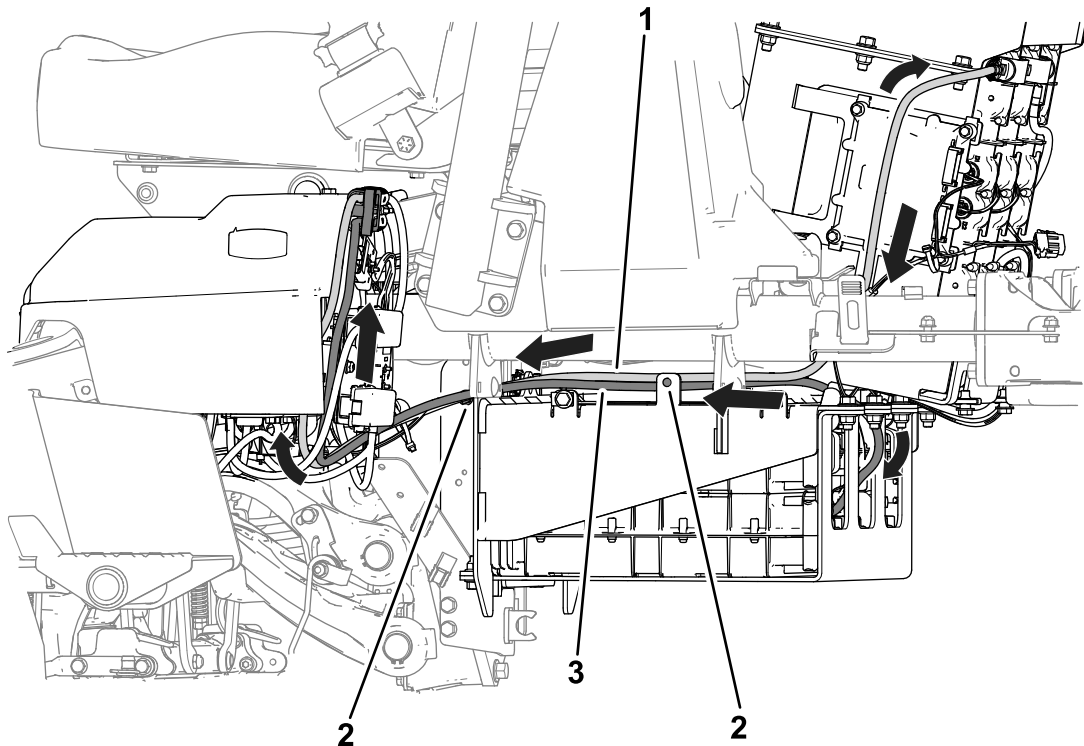


Figura 27

g505298

- 1. Cabo vermelho (+) da bateria
- 2. Fixadores de pressão
- 3. Cabo preto (-) da bateria

# 6

## Instalação da cablagem do BMS e de outras ligações da cablagem

Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem do farol rotativo
6	Braçadeira de cabos

### Procedimento

1. Retire a tampa do lado direito da máquina (Figura 28).

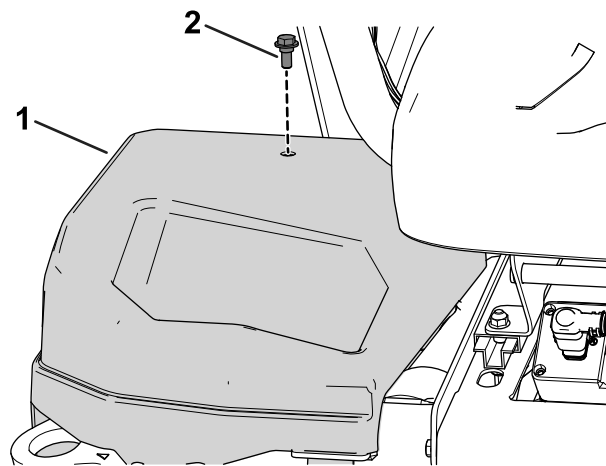


Figura 28

g279712

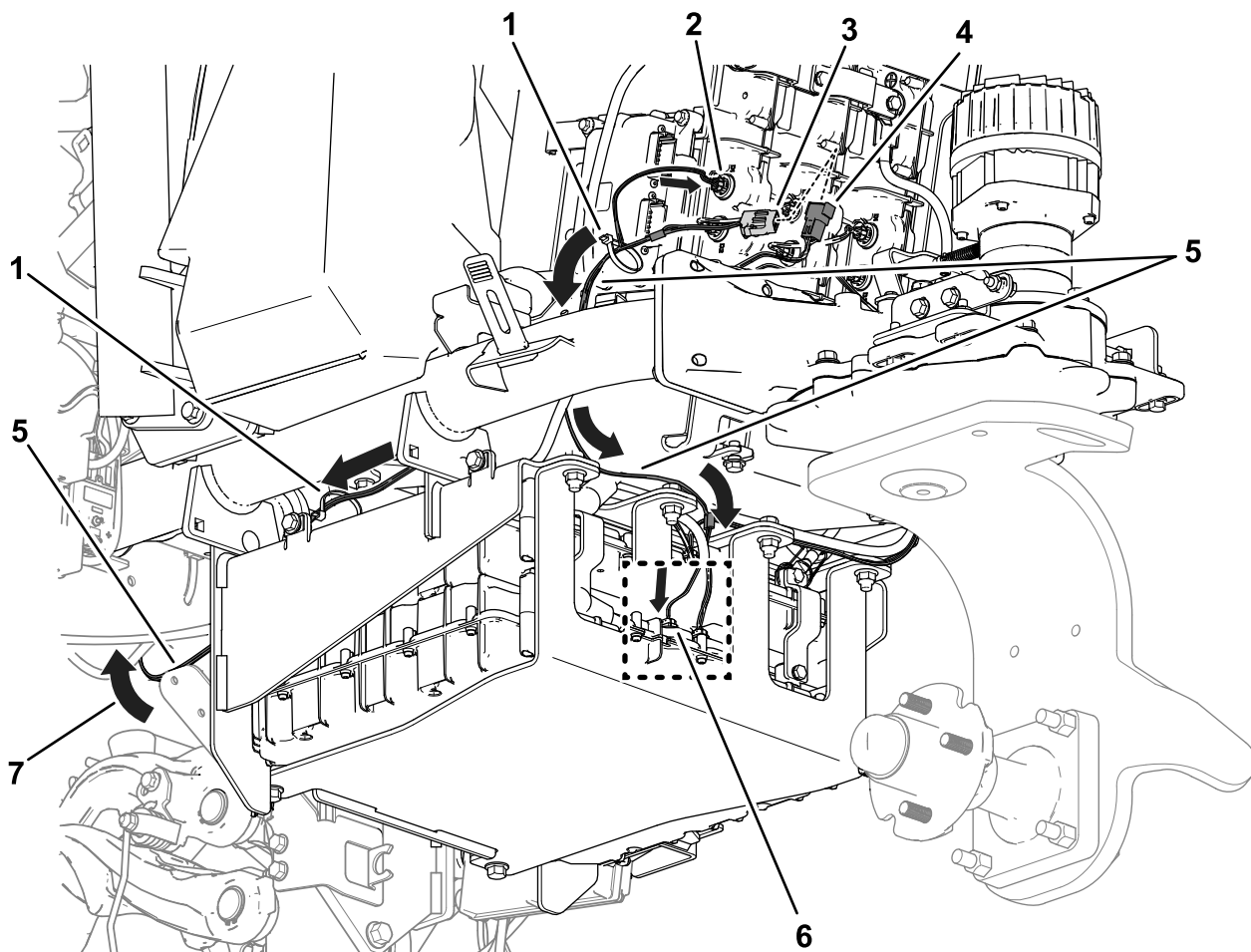
1. Tampa
2. Parafuso

2. Encaminhe a cablagem do BMS na direção das baterias (Figura 29) e ao longo da cablagem da máquina, por baixo do lado direito da máquina (Figura 30).

Ligue os conectores da cablagem às seguintes portas:

Etiqueta do conector da cablagem	Ligação
P02	Conector P12 (cablagem da máquina)
P03	Porta da bateria D1 (bateria exterior esquerda no conjunto de baterias superior)
P06	Porta da bateria D2 (bateria inferior no conjunto de baterias inferior)
P04	Conector P65 (cablagem da máquina) Remova a resistência do conector P65 antes de instalar o conector P04 do BMS.
P01	Conector P58 (cablagem da máquina) Remova a resistência do conector P58 antes de instalar o conector P01 do BMS.

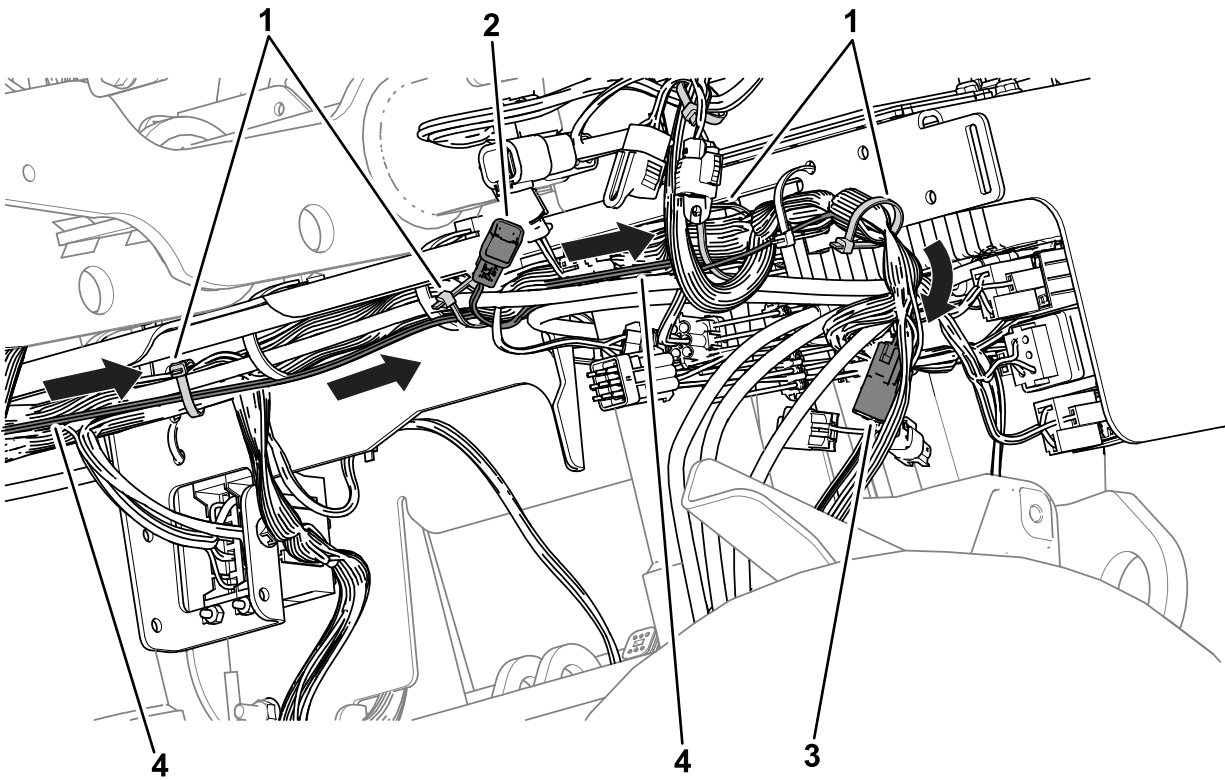




**Figura 29**

g500818

- |  |  |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Braçadeira de cabos</li> <li>2. Conector P03 – ligar à porta da bateria D1 (bateria exterior esquerda no conjunto de baterias superior)</li> <li>3. Conector P02</li> <li>4. Conector P12 (cablagem da máquina)</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>5. Cablagem do BMS</li> <li>6. Conector P06 – ligar à porta da bateria D2 (bateria inferior no conjunto de baterias superior)</li> <li>7. Encaminhe a cablagem do BMS ao longo da cablagem da máquina.</li> </ol> |
|--|--|



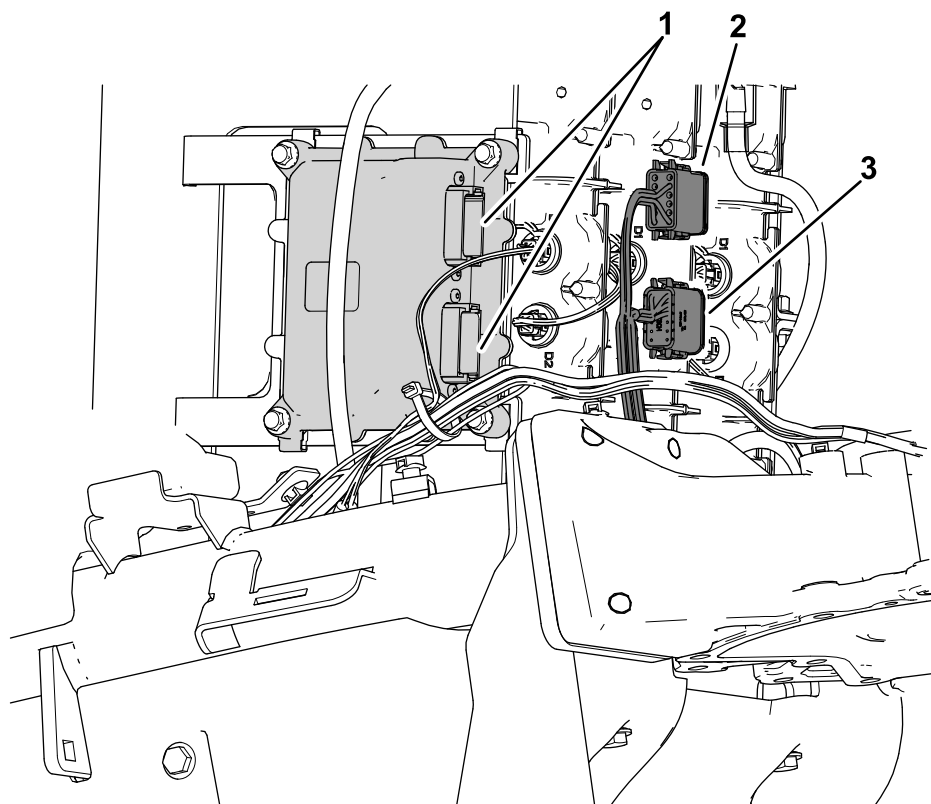
g505664

**Figura 30**

Vista da parte inferior do lado direito da máquina

- |   |   |
|---|---|
| 1. Braçadeiras de cabos                                       | 3. Conector P01 – ligar ao conector P58 (cablagem da máquina) |
| 2. Conector P04 – ligar ao conector P65 (cablagem da máquina) | 4. Cablagem do BMS  |

3. Prenda os conectores da cablagem da máquina existentes identificados com P02 e P03 ao controlador TEC ([Figura 31](#)).



**Figura 31**

g512184

1. Portas de ligação – controlador TEC
2. Conector P03

3. Conector P02

# 7

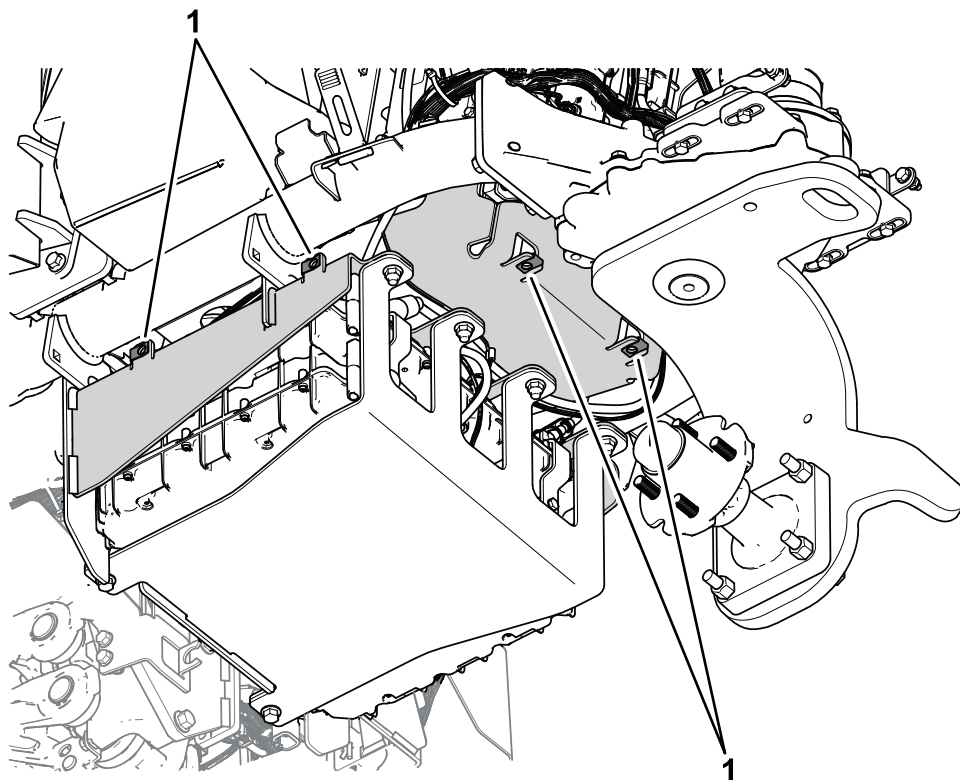
## Instalação da tampa inferior das baterias

**Peças necessárias para este passo:**

1	Tampa inferior das baterias
6	Parafuso de ombro
6	Porca rápida (5/16 pol.)

## Procedimento

1. Instale 6 porcas rápidas nas patilhas da placa de montagem superior e na placa de montagem inferior ([Figura 32](#)).

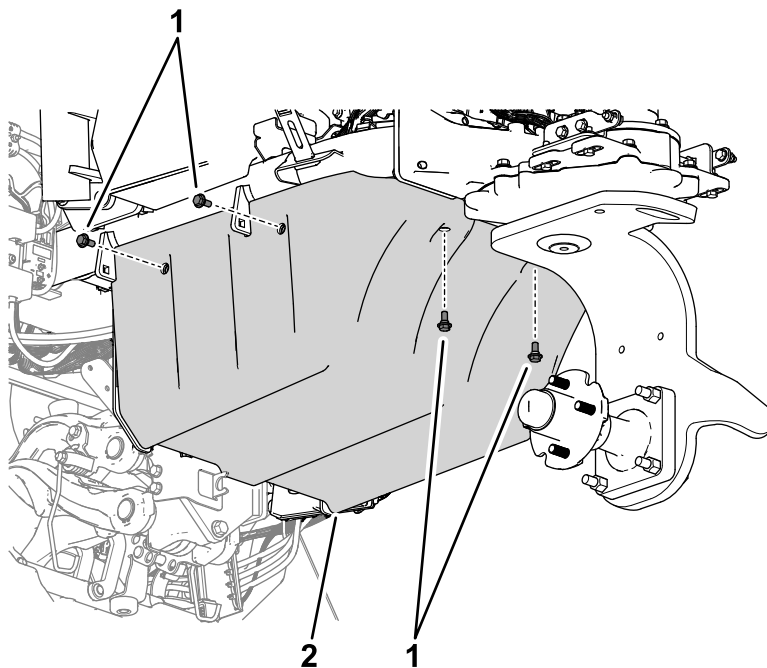


**Figura 32**

g500494

1. Porcas rápida

2. Utilize 6 parafusos de ombro para prender a tampa inferior das baterias ao suporte inferior das baterias (Figura 33).



**Figura 33**

g500459

1. Parafusos de ombro

2. Tampa inferior das baterias

# 8

## Instalação dos conectores de carregamento

Peças necessárias para este passo:

1	Conectores de carregamento
1	Suporte dos conectores
2	Parafuso (n.º 6)
2	Porca de bloqueio (n.º 6)
1	Suporte de fusíveis

### Remoção das peças existentes da estrutura da máquina

1. Remova a tampa do lado esquerdo da máquina (Figura 34).

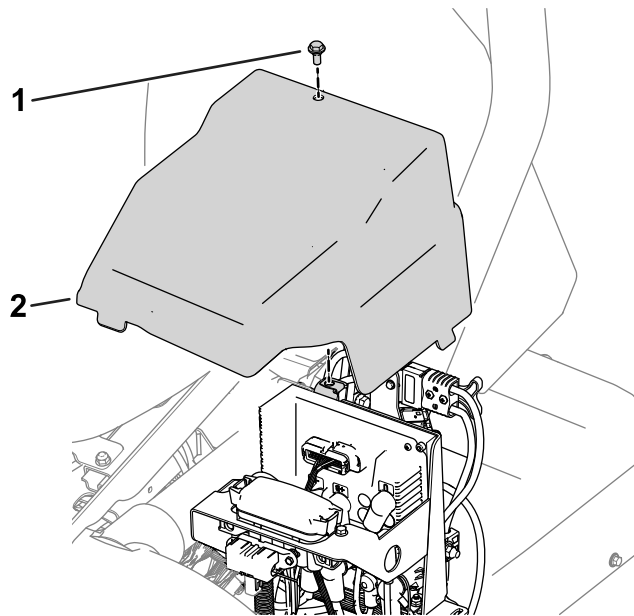
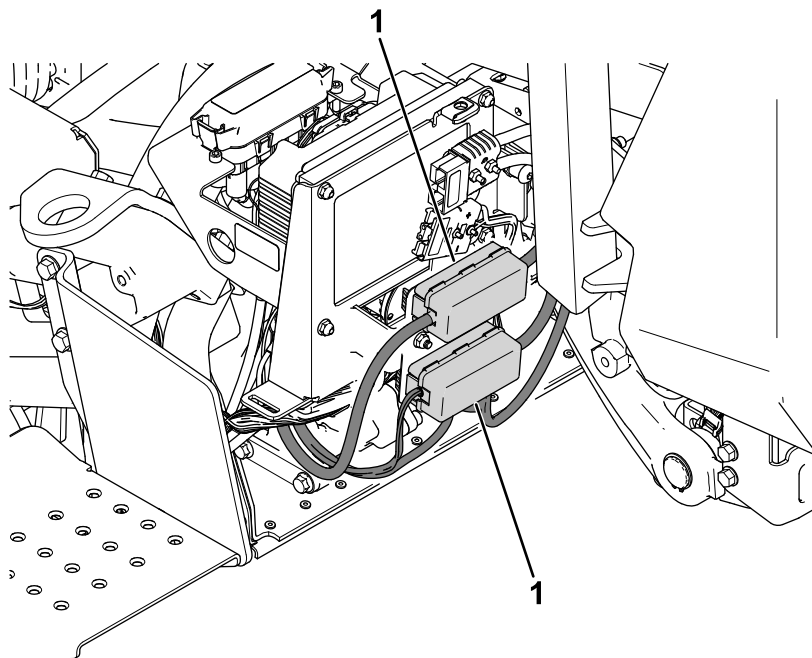


Figura 34

g382143

1. Parafuso
2. Tampa do lado esquerdo

2. Remova e guarde os conjuntos dos fusíveis (fusíveis e cabos) do suporte de fusíveis (Figura 35).

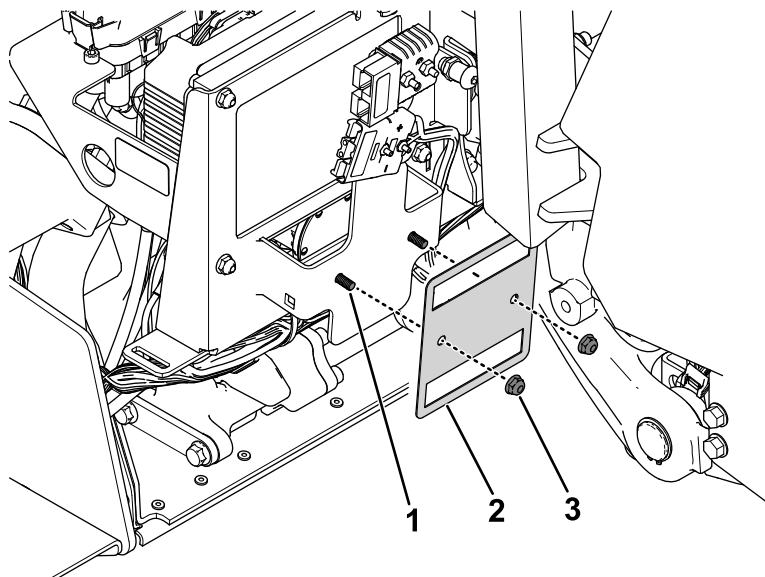


**Figura 35**

g501602

1. Conjuntos de fusíveis

3. Remova o suporte de fusíveis existente da estrutura ([Figura 36](#)). Guarde as ferragens.

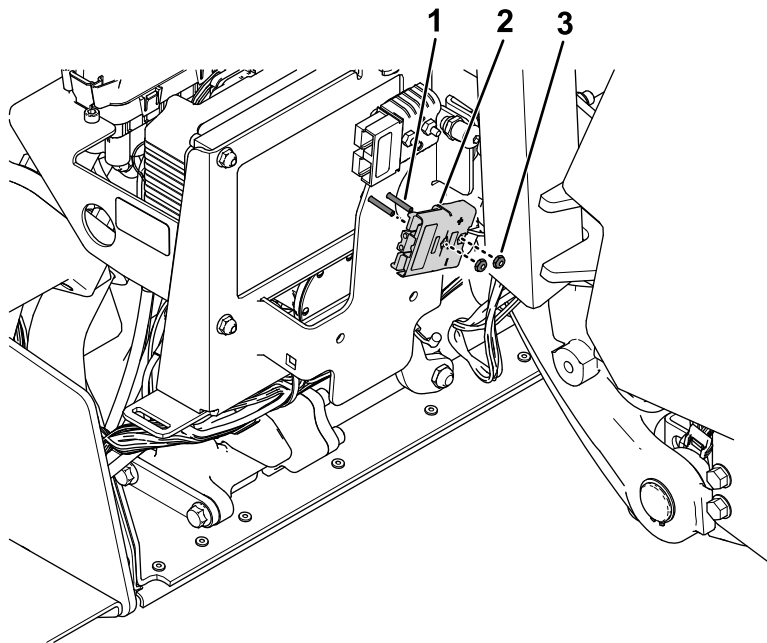


**Figura 36**

g501839

- |  |   |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Parafuso flangeado (¼ pol.)</li> <li>2. Suporte de fusíveis</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Porca flangeada (¼ pol.)</li> </ol> |
|--|---|

4. Remova conector de carregamento existente da estrutura ([Figura 37](#)). Guarde o conector e as ferragens.



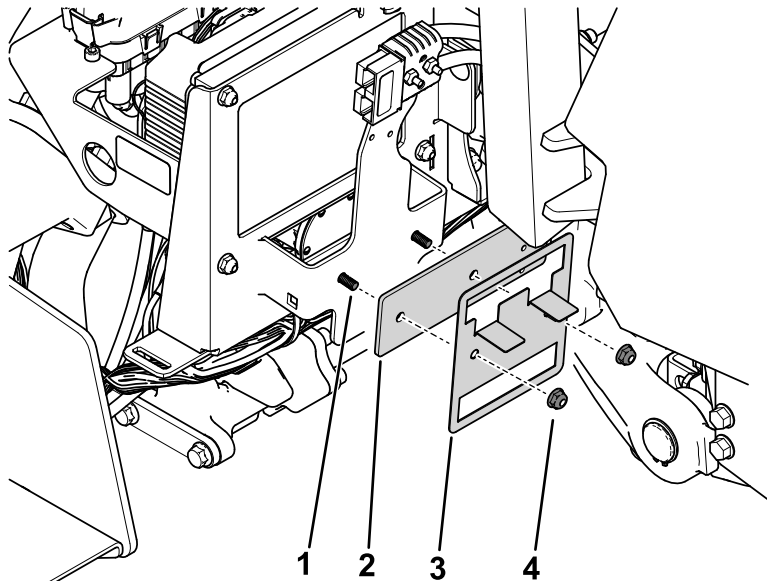
g501838

**Figura 37**

- |                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1. Parafuso (n.º 6)         | 3. Porca de bloqueio (n.º 6) |
| 2. Conector de carregamento |                              |

## Instalação dos conectores de carregamento

- Utilize o parafuso flangeado (¼ pol.) e a porca flangeada (¼ pol.) removidos anteriormente para prender o suporte do conector e o suporte de fusíveis à estrutura ([Figura 38](#)).

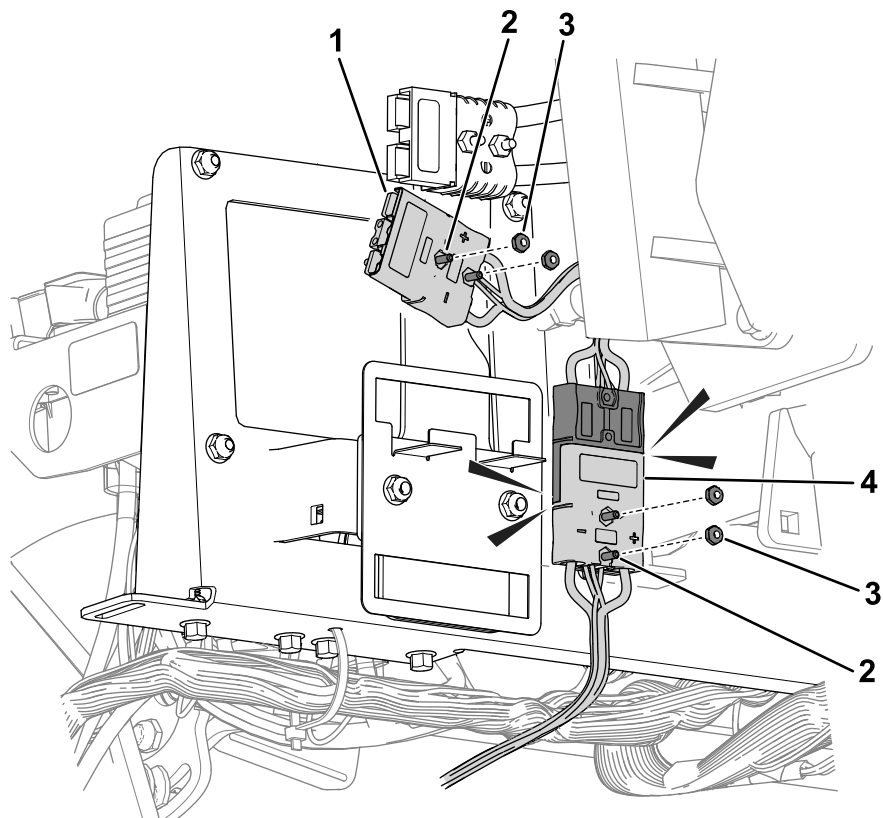


g502027

**Figura 38**

- |                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1. Parafuso flangeado (¼ pol.) | 3. Suporte de fusíveis      |
| 2. Suporte dos conectores      | 4. Porca flangeada (¼ pol.) |

- Prenda os novos conectores de carregamento aos conectores de carregamento existentes ([Figura 39](#)).



g502049

**Figura 39**

- |                               |                                       |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Conectores de carregamento | 3. Porca de bloqueio (n.º 6)          |
| 2. Parafuso (n.º 6)           | 4. Conector de carregamento existente |

- 
3. Utilize os novos parafusos (n.º 6) e porcas (n.º 6) e os parafusos (n.º 6) e porcas (n.º 6) removidos anteriormente para prender os conectores de carregamento à estrutura e ao suporte dos conectores (Figura 39).
  4. Instale os conjuntos de fusíveis no novo suporte de fusíveis (Figura 35).
  5. Instale a tampa do lado esquerdo (Figura 34).



# 9

## Instalação da cablagem do CAN, conversor CC-CC e as tampas dos conectores

Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem do CAN
1	Conversor CC-CC
1	Tampa com fio
1	Ficha de 6 pinos

### Instalação da cablagem do CAN e conversor CC-CC

1. Desligue o conector da cablagem do conversor CC-CC existente ([Figura 40](#)) e remova o conversor da estrutura da máquina.

Guarde as ferragens (por exemplo, 2 parafusos e 2 porcas) que prender o conversor à estrutura.

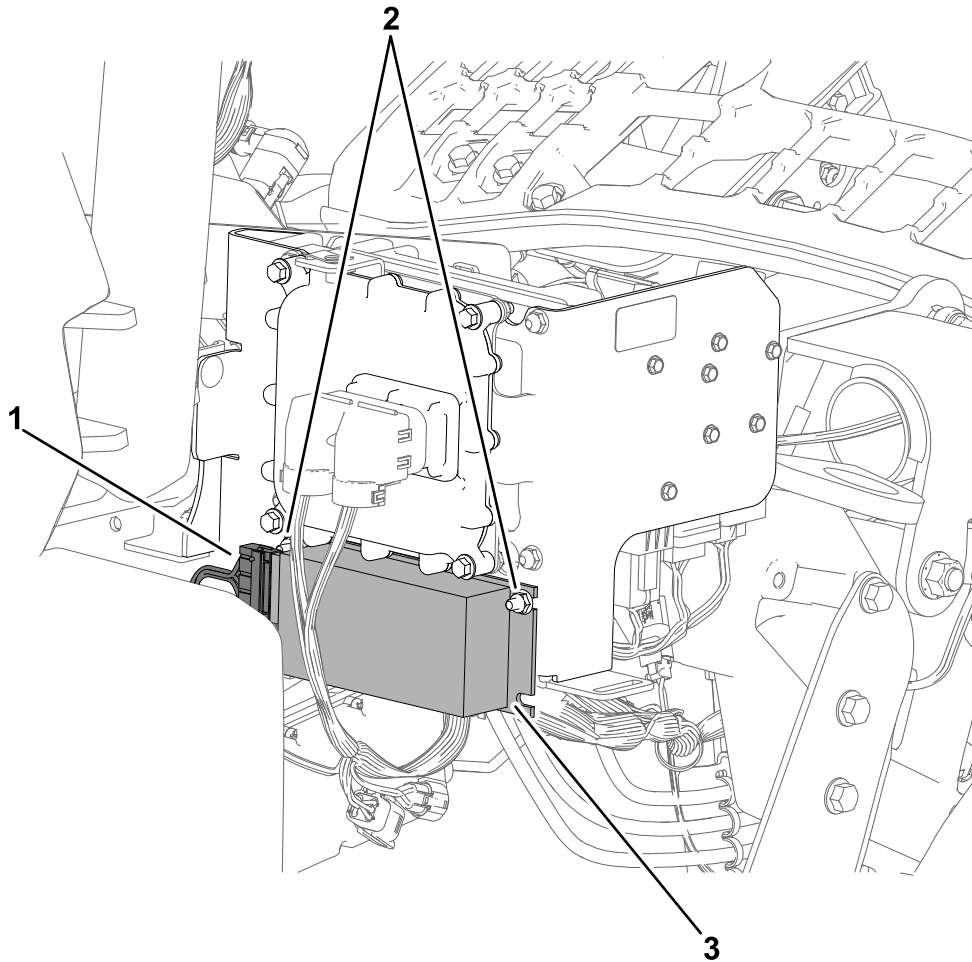


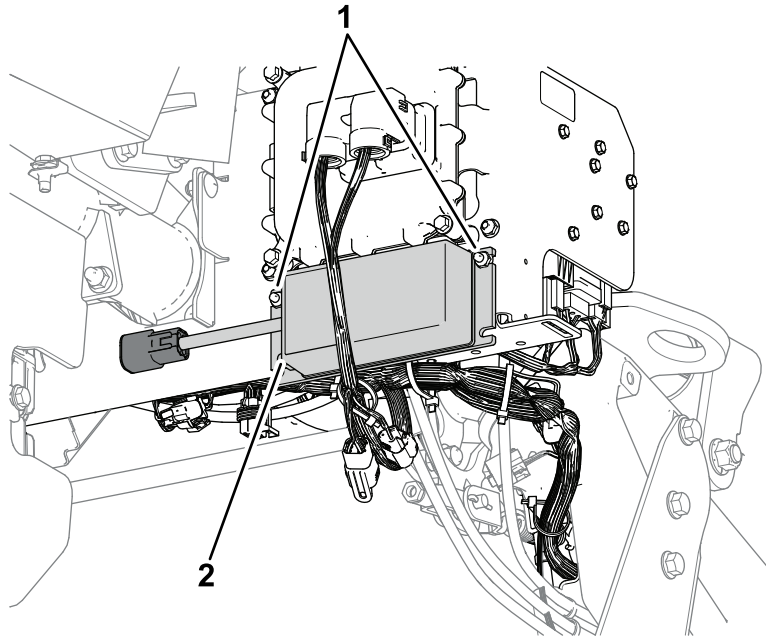
Figura 40

g495748

1. Conector de cablagem
2. Parafuso e porcas

3. Conversor CC-CC

2. Utilize as ferragens existentes para prender o novo conversor CC-CC à estrutura da máquina (Figura 41).



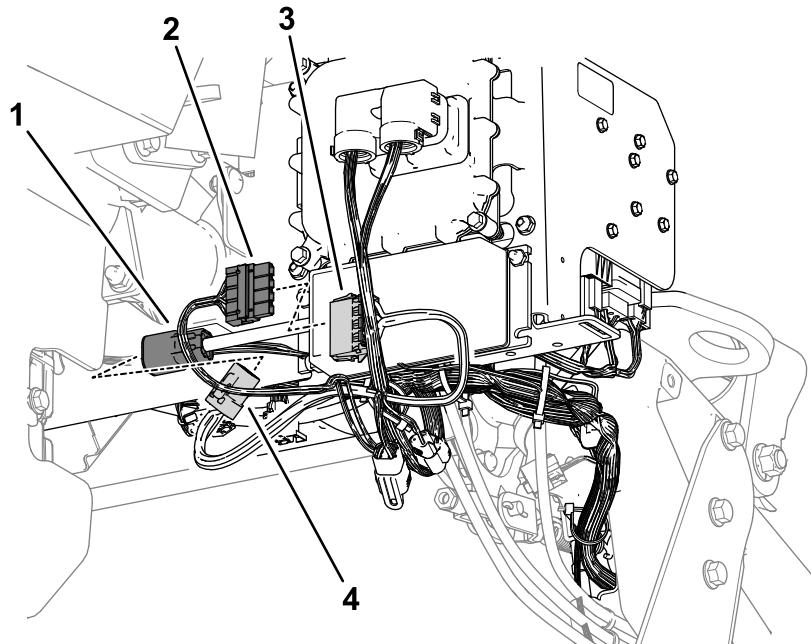
g504535

**Figura 41**

1. Novo conversor CC-CC  
2. Parafuso e porcas

3. Instale os conectores da cablagem do CAN de acordo com as seguintes instruções (Figura 42):

- Conector para a cablagem do CAN identificado com P04: ligar ao conector do conversor CC-CC.
- Conector para a cablagem do CAN identificado com P03: ligar ao conector da cablagem da máquina identificado com P07 (o conector que desligou do conversor CC-CC existente).



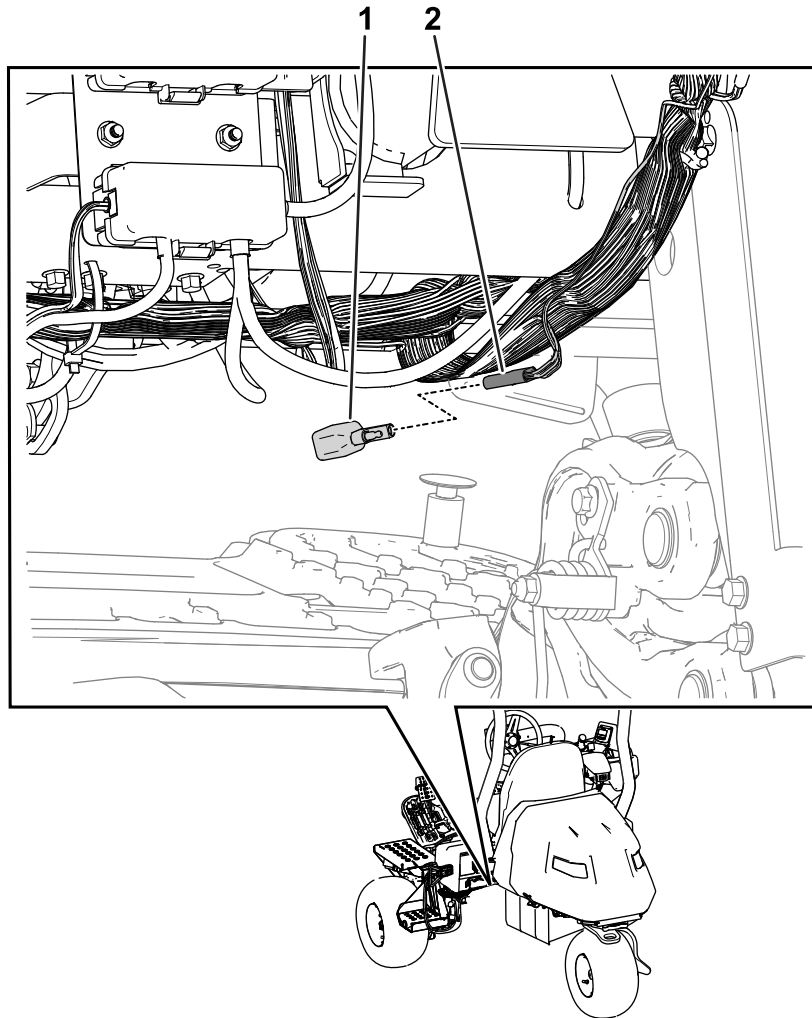
g504523

**Figura 42**

1. Conector do conversor CC-CC  
2. P07 – conector da cablagem da máquina  
3. P03 – cablagem do CAN  
4. P04 – cablagem do CAN

## Instalação das tampas dos conectores

1. Localize o conector da cablagem identificado com P09, junto da unidade de corte central, dos conectores de carregamento e dos fixadores dos fusíveis (Figura 43):



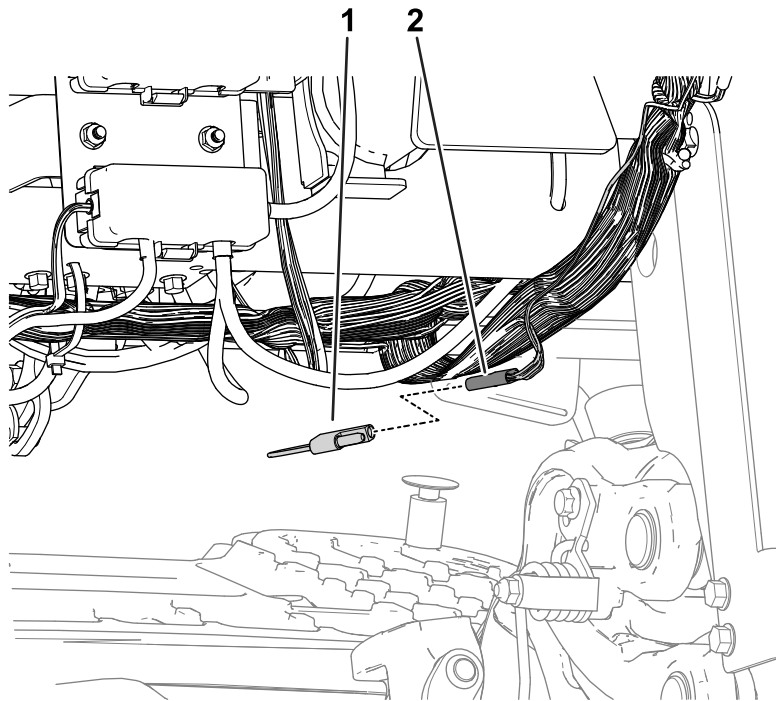
**Figura 43**

g502573

1. Díodo

2. Conector da cablagem – P09

2. Remova o díodo do conector da cablagem identificado com P09 (Figura 43) e instale a tampa com fio no conector (Figura 44).

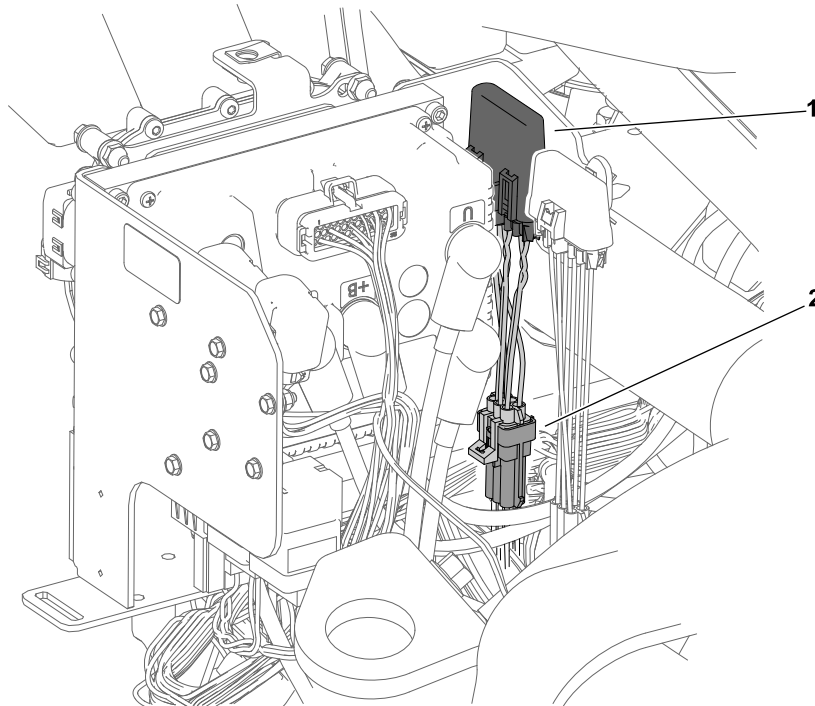


**Figura 44**

g502574

1. Tampa com fio
2. Conector da cablagem – P09

3. Remova o módulo de isolamento do barramento do CAN do conector da cablagem identificado com P50 (Figura 45) e remova o módulo de isolamento da máquina.



**Figura 45**

g512451

1. Módulo de isolamento do barramento do CAN (remover)
2. Conector da cablagem – P50



# 10

## Instalação da tampa central das baterias

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Utilize as ferragens e as abraçadeiras removidas anteriormente para prender a tampa central das baterias na sua posição anterior na máquina (Figura 48).

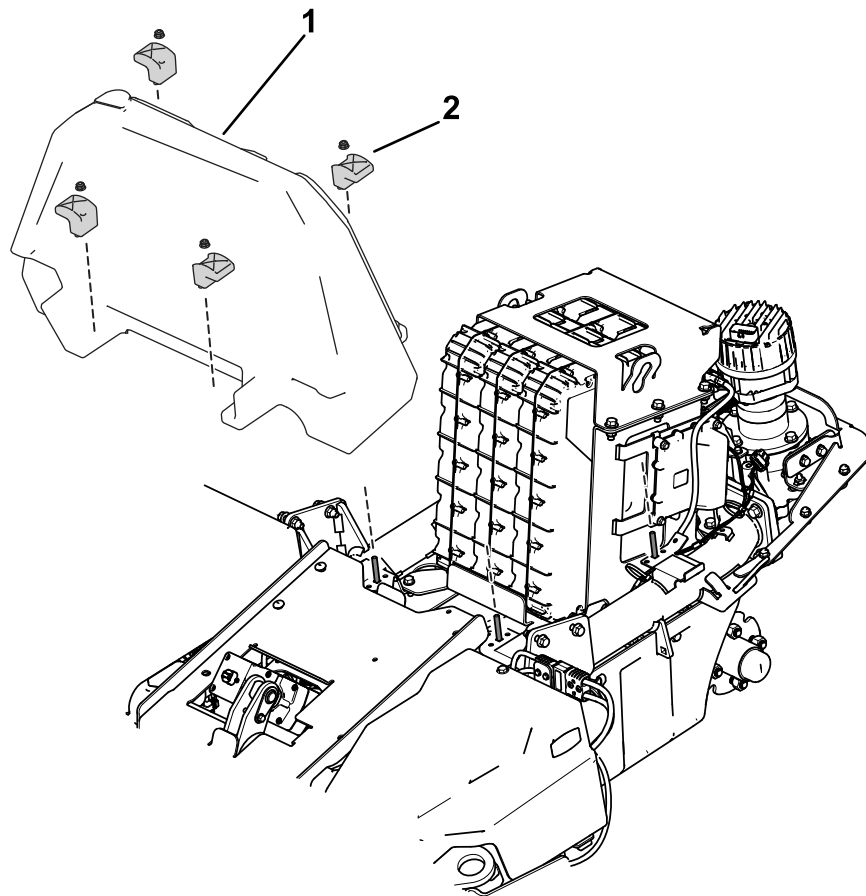


Figura 48

g512462

1. Tampa central das baterias

2. Abraçadeira

# 11

## Instalação do suporte do macaco

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte do macaco
---	-------------------

### Procedimento

1. Utilize os parafusos existentes (7/16 pol.) da caixa de direção (junto da unidade de direção) para prender o suporte do macaco à caixa de direção (Figura 49).

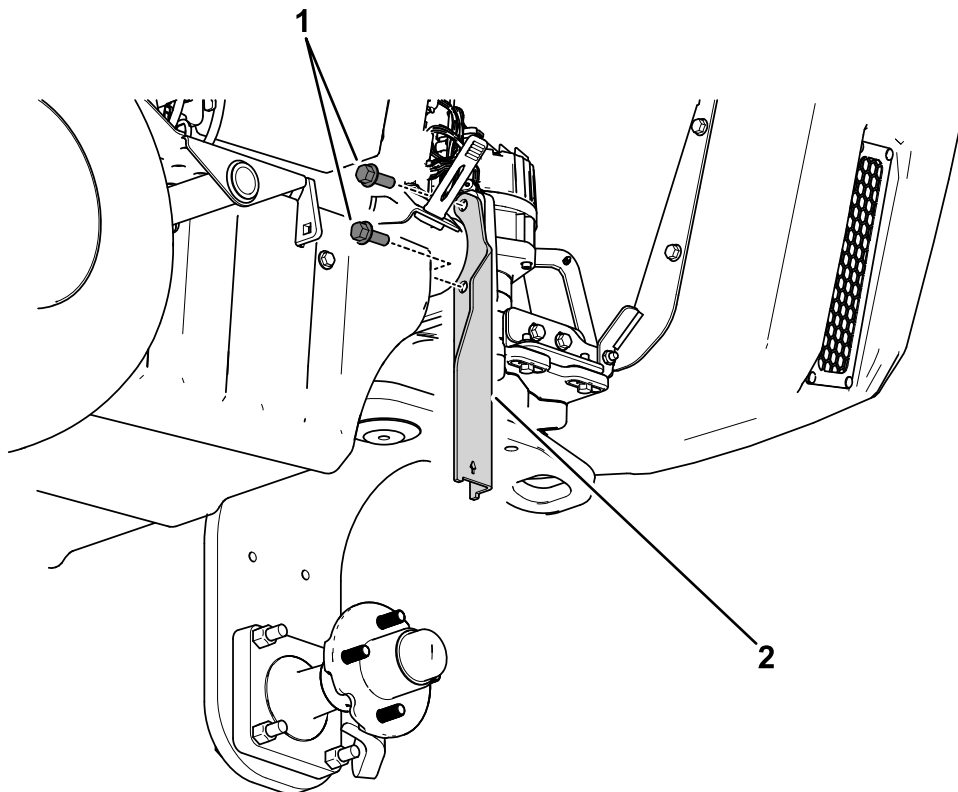


Figura 49

g495890

1. Parafusos (7/16 pol.)
  2. Suporte do macaco
- 
2. Aperte os parafusos com 75 a 81 N·m.

# 12

## Montagem do trinco do capot

Peças necessárias para este passo:

1	Trinco
1	Espaçador
1	Placa do trinco
1	Suporte do trinco
2	Rebite

### Procedimento

#### **⚠ CUIDADO**

Utilizar um berbequim sem a proteção ocular adequada pode permitir que entrem detritos nos olhos, causando ferimentos.

Ao perfurar, utilize sempre proteção ocular.

1. Utilize uma broca ( $\frac{7}{8}$  pol.) para efetuar um furo na zona central do capot, conforme mostrado na [Figura 50](#).

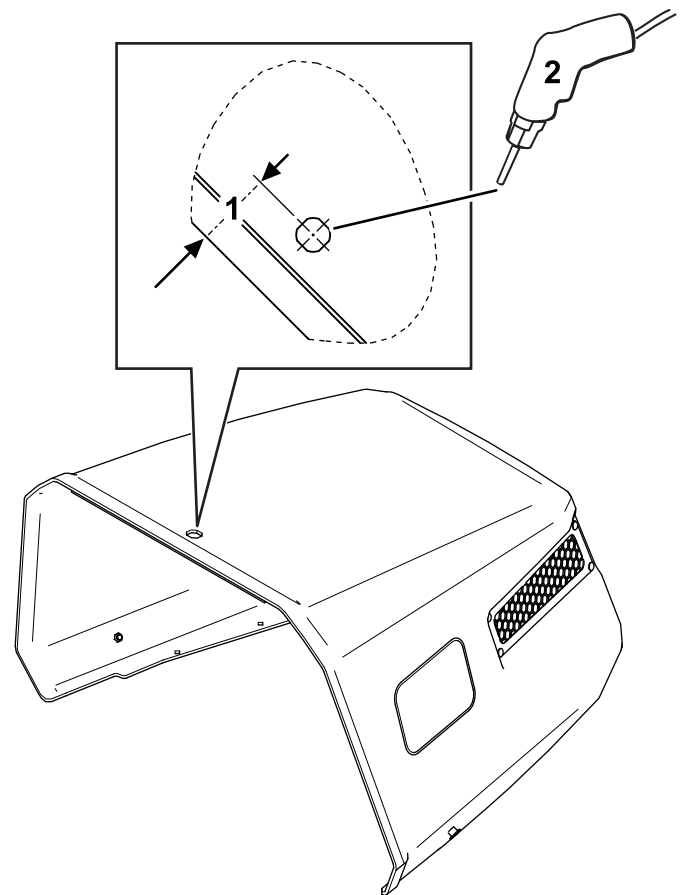
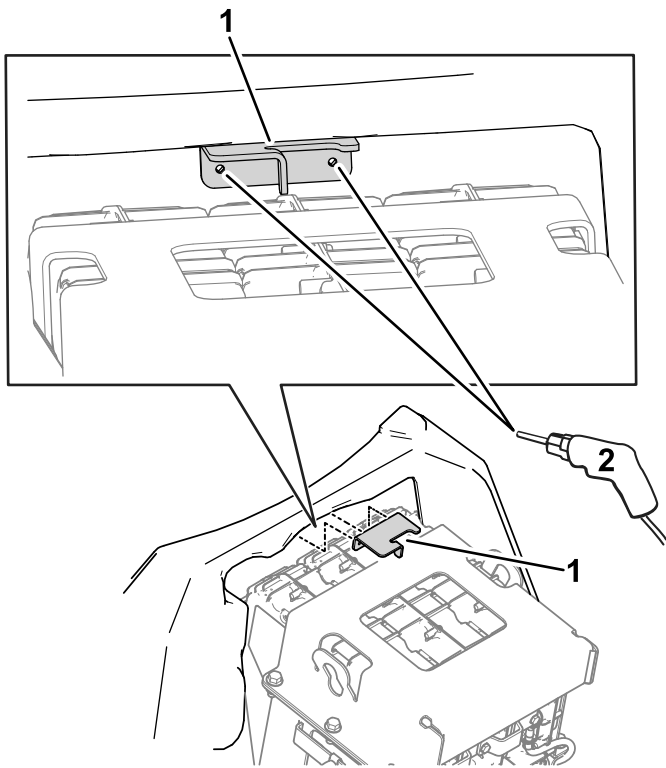


Figura 50

g501868

1. 5,1 cm
  2. Furo efetuado (com broca de  $\frac{7}{8}$  pol.)
- 
2. Utilizando o suporte do trinco como modelo, identifique e efetue 2 furos (com broca de  $\frac{3}{16}$  pol.) na zona central da tampa da bateria ([Figura 51](#)).



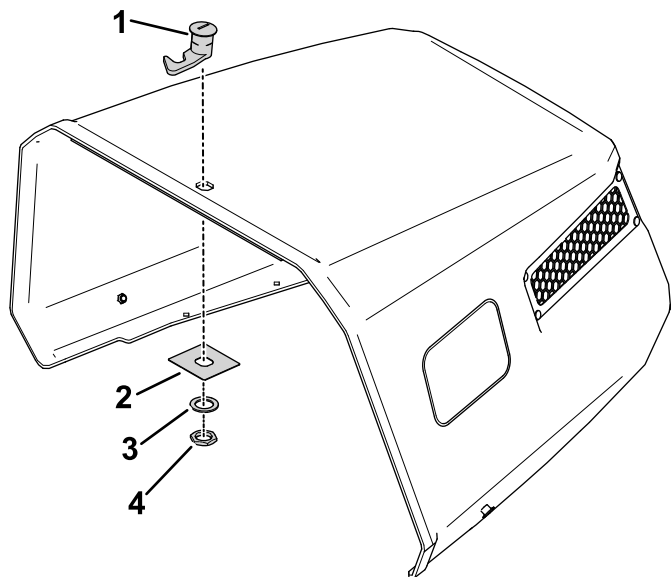


**Figura 51**

g501988

1. Suporte do trinco
2. Identifique e efetue 2 furos (com broca de 3/16 pol.) aqui.

3. Utilize a contraporca do trinco e a placa do trinco para prender o trinco ao capot (**Figura 52**).

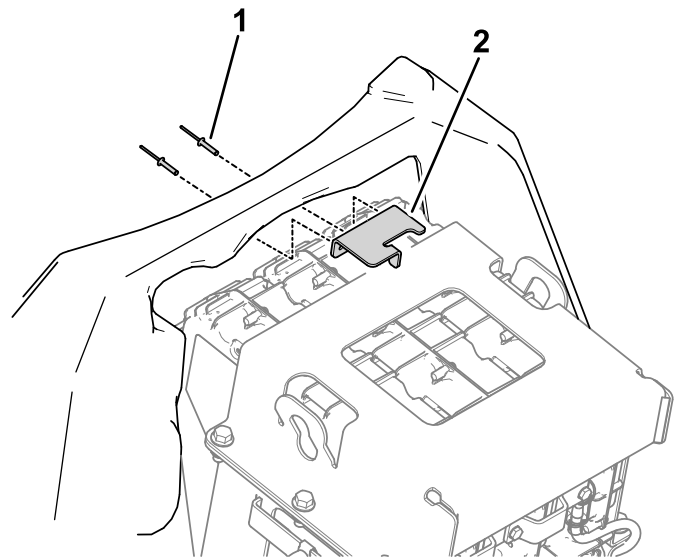


**Figura 52**

g501482

1. Trinco
2. Placa do trinco
3. Espaçador
4. Contraporca do trinco

4. Utilize dois rebites para prender o suporte do trinco à tampa da bateria (**Figura 53**).



**Figura 53**

g501837

1. Rebite
2. Suporte do trinco

# 13

## Utilização do Toro DIAG para atualizar o software

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

1. Ligue o Toro DIAG à máquina; consulte o *Guia do utilizador* do software Toro DIAG e o *Guia do utilizador* do produto comercial Toro DIAG.
2. Atualize o número do modelo para 04593 e o número de série para o número de série adequado para o seu kit de conversão de baterias.

**Nota:** Este passo é concluído enquanto o Toro DIAG tenta recuperar o número do modelo da máquina e o número de série; consulte a secção Estabelecer comunicação com a máquina (Establish Communication with the Machine) do *Guia do utilizador* do software Toro DIAG.

3. Certifique-se de que o nível de revisão do software para as baterias está atualizado, selecionando o botão REPROGRAM (reprogramar) no Toro DIAG; consulte o *Manual do utilizador* do software Toro DIAG.

# 14

## Carregamento das baterias

Peças necessárias para este passo:

1	Carregador da bateria
---	-----------------------

### Procedimento

Utilize o carregador das baterias para carregar as baterias; consulte as instruções de carregamento das baterias no *Manual do utilizador* do Greensmaster eTriFlex 3370 (modelo 04591).

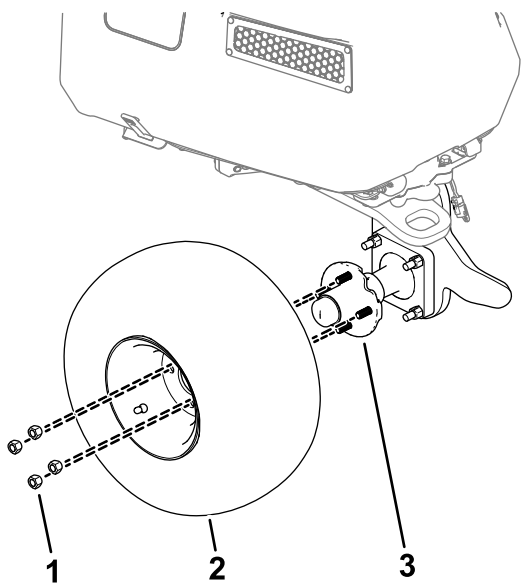
# 15

## Instalação da roda traseira

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Utilize as 4 porcas de roda removidas anteriormente para prender a roda traseira ao conjunto do cubo da roda (Figura 54).



g293906

Figura 54

1. Porca de roda
2. Roda
3. Conjunto do cubo da roda

**Notas:**



## Garantia limitada da bateria

Bateria

A bateria recarregável de íões de lítio é garantida como estando livre de defeitos de material e fabrico por um período de anos conforme indicado na tabela seguinte. Ao longo do tempo, o consumo da bateria reduz a quantidade de capacidade energética (MWh) disponível por carga total. O consumo energético varia devido a características de funcionamento, acessórios, relva, terreno, ajustes e temperatura.

<b>Bateria ® Toro HyperCell</b>	<b>Período da garantia</b>
Veículo Vista Shuttle	5 anos ou 1,5 MWh <sup>1</sup>
Veículo utilitário Workman Lithium	5 anos ou 1,5 MWh <sup>1</sup>
Unidade de tração Greensmaster eTriFlex 3370	4 anos ou 1,5 MWh <sup>1</sup>
Unidade de tração Groundsmaster e3200	3 anos/2000 ou 1,5 MWh <sup>1</sup>

<b>Baterias de outros fabricantes<sup>2</sup></b>	<b>Período da garantia</b>
Cortador de relvados Greensmaster eFlex 1021, e1021, e e1026	8 anos ou 0,9 MWh <sup>1</sup>

<sup>1</sup>O que ocorrer primeiro. Os Mwh indicados dizem respeito a cada bateria de forma individual.

<sup>2</sup>As baterias de outros fabricantes são cobertas pelos próprios fabricantes das respetivas baterias.