

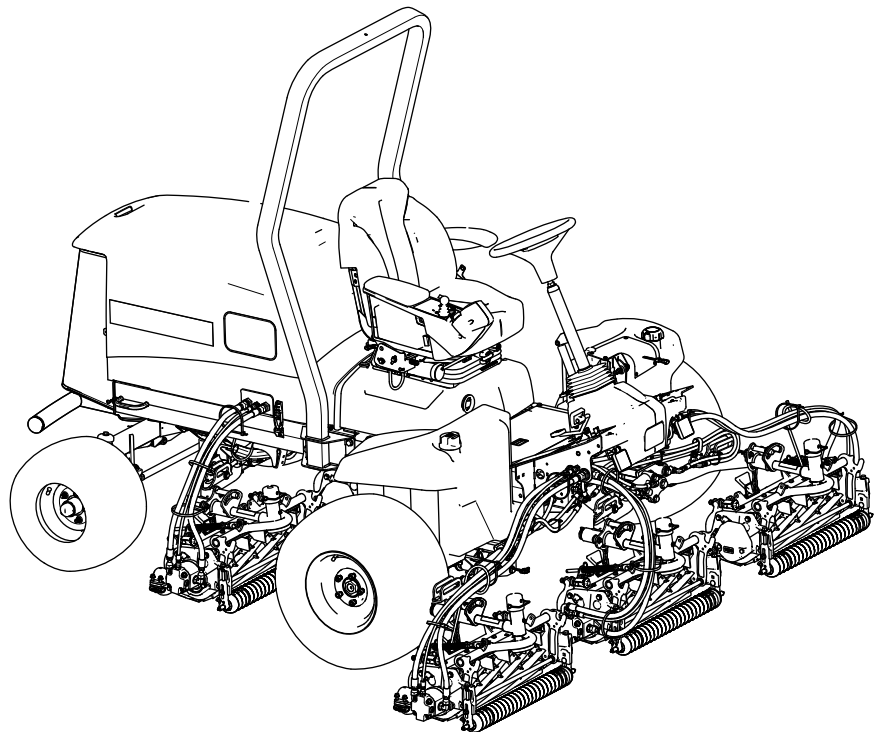


Count on it.

Manual Pengendali

Unit Cengkaman Reelmaster® 5510

No. Model 03676—Nombor Bersiri 412200000 dan Atas



Produk ini mematuhi semua arahan Eropah yang relevan. Untuk mendapatkan butiran, sila rujuk helaian Pengakuan Pematuhan (DOC) khusus bagi produk yang berasingan.

Tata Sumber Awam California Seksyen 4442 atau 4443 akan dilanggar jika enjin digunakan atau dikendalikan di tanah yang dilitupi hutan, dilitupi semak atau dilitupi rumput melainkan jika mesin dilengkapi penangkap percikan seperti yang dinyatakan dalam Seksyen 4442, diselenggarakan dalam keadaan berfungsi yang berkesan atau enjin dibina, dilengkapi dan diselenggarakan untuk pencegahan api.

Manual pemilik enjin yang disertakan bertujuan untuk memberikan maklumat tentang sistem pengeluaran, penyelenggaraan dan waranti Agensi Perlindungan Alam Sekitar (EPA) Amerika Syarikat dan Peraturan Kawalan Pengeluaran California. Alat ganti boleh dipesan melalui pembuat enjin.

⚠ AMARAN

CALIFORNIA
Amaran Peringatan 65

Ekzos enjin diesel dan sesetengah bahan-bahannya adalah diketahui boleh menyebabkan kanser, kecacatan kelahiran dan bahaya pembiakan yang lain di Negeri California.

Palam, kepala bateri dan aksesori bateri yang berkaitan mengandungi plumbum dan sebatian plumbum, bahan kimia yang diketahui boleh menyebabkan kanser dan bahaya pembiakan di Negeri California. Basuh tangan selepas pengendalian.

Penggunaan produk ini boleh menyebabkan pendedahan kepada bahan-bahan kimia yang diketahui boleh menyebabkan kanser, kecacatan kelahiran, atau bahaya pembiakan yang lain di Negeri California.

Pengenalan

Mesin ini ialah mesin rumput tunggangan dengan bilah gelendong yang dimaksudkan untuk digunakan oleh pengendali profesional yang diupah untuk penggunaan komersial. Mesin ini terutamanya direka bentuk untuk memotong rumput di tanah rumput yang diselenggarakan dalam keadaan baik. Penggunaan

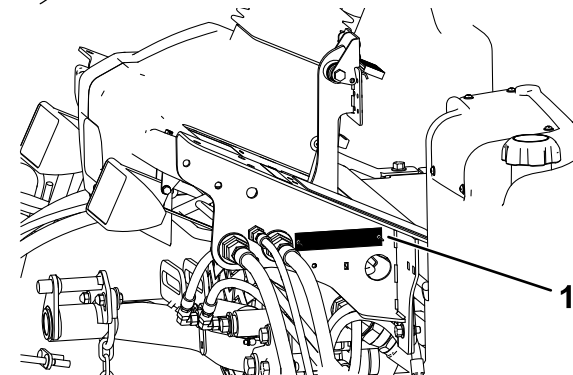
produk ini untuk tujuan selain penggunaan yang dimaksudkan mungkin membahayakan anda dan orang yang berhampiran.

Baca maklumat ini dengan teliti untuk mengetahui cara mengendalikan dan menyelenggarakan produk anda dengan sewajarnya demi mengelakkan kecederaan dan kerosakan produk. Anda bertanggungjawab untuk mengendalikan produk secara wajar dan selamat.

Lawati www.Toro.com untuk mendapatkan maklumat lanjut yang termasuk petua keselamatan, bahan latihan, maklumat aksesori, bantuan mencari penjual atau untuk mendaftarkan produk anda.

Jika anda memerlukan servis, alat ganti Toro yang asli atau maklumat tambahan, hubungi Penjual Servis Dibenarkan atau Khidmat Pelanggan Toro dan berikan butiran model dan nombor siri produk anda. **Rajah 1** menunjukkan bahagian yang terdapatnya butiran model dan nombor siri produk. Tuliskan nombor pada ruang yang disediakan.

Penting: Anda boleh menggunakan peranti mudah alih anda untuk mengimbas kod QR pada plat (jika tersedia) nombor siri untuk mengakses maklumat waranti, alat ganti dan maklumat produk yang lain.



Rajah 1

1. Tempat butiran model dan nombor siri

No. Model _____
Nombor Bersiri _____

Manual ini menyatakan bahaya yang mungkin berlaku dan mengandungi mesej keselamatan yang ditunjukkan melalui simbol isyarat keselamatan (**Rajah 2**), yang memberikan amaran tentang bahaya

yang mungkin menyebabkan kecederaan serius atau kematian akan berlaku jika anda tidak mengikuti langkah berjaga-jaga yang disyorkan.



Rajah 2

Simbol isyarat keselamatan

g000502

Manual ini menggunakan 2 perkataan untuk menyerlahkan maklumat. **Penting** memerlukan perhatian anda kepada maklumat mekanikal khas dan **Perhatian** menegaskan maklumat am yang seharusnya diberikan perhatian khas.

Kandungan

Keselamatan	4
Keselamatan Am	4
Pelekat Keselamatan dan Arahan	5
Persediaan	11
1 Menyediakan Mesin	11
2 Melaraskan Kedudukan Lengan Kawalan	12
3 Memasang Unit Pemotongan	12
4 Menggunakan Tongkat Unit Pemotongan	20
5 Memasang Kunci Tukup CE	21
6 Menampal Pelekat CE	22
Gambaran Keseluruhan Produk	23
Kawalan	23
Kawalan Tempat Duduk	25
Menggunakan Menu	26
Spesifikasi	30
Alat Tambahan/Aksesori	30
Sebelum Pengendalian	30
Keselamatan Sebelum Pengendalian	30
Melakukan Penyelenggaraan Harian	31
Spesifikasi Bahan Api	31
Kapasiti Tangki Bahan Api	31
Menambahkan Bahan Api	31
Memeriksa Suis Saling Kunci	32
Semasa Pengendalian	32
Keselamatan Sewaktu Pengendalian	32
Memulakan Enjin	34
Penunjuk Pengehadan Penuras Hidraulik	34
Mematikan Kuasa Enjin	34
Melaraskan Spring Pampasan Tanah Rumput	34
Melaraskan Imbangan Lawan Lengan Angkat	35
Melaraskan Kedudukan Berpusing bagi Lengan Angkat	35

Menetapkan Kelajuan Gelendong	37
Memahami Lampu Diagnostik	38
Tips Pengendalian	38
Selepas Pengendalian	39
Keselamatan Selepas Pengendalian	39
Lokasi Titik Ikat	39
Mengangkut Mesin	39
Menolak atau Menunda Mesin	39
Penyelenggaraan	41
Keselamatan Penyelenggaraan	41
Jadual Penyelenggaraan yang Disyorkan	41
Senarai Semak Penyelenggaraan Harian	43
Prosedur Pra Penyelenggaraan	44
Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan	44
Membuka Tukup	44
Menutup Tukup	44
Membuka Adang-adang	44
Menutup Adang-adang	45
Mencondongkan Tempat Duduk	45
Menurunkan Tempat Duduk	45
Tempat Titik Jek	46
Pelinciran	46
Menggris Bearing dan Sesendal	46
Penyelenggaraan Enjin	48
Keselamatan Enjin	48
Memeriksa Penuras Udara	48
Menservis Pembersih Udara	48
Menetapkan Semula Penunjuk Servis Penuras Udara	49
Spesifikasi Minyak	49
Memeriksa Paras Minyak Enjin	49
Kapasiti Minyak Kotak Engkol	50
Menukar Minyak Enjin dan Penuras	50
Penyelenggaraan Sistem Bahan Api	51
Menyalirkan Air dari Pemisah Bahan Api-Air	51
Menggantikan Penuras Pemisah Air	52
Mengeluarkan Udara dari Sistem Bahan Api	52
Memeriksa Salur dan Sambungan Bahan Api	53
Menyalirkan Tangki Bahan Api	53
Membersihkan Adang-adang Tiub Pungut Bahan Api	53
Penyelenggaraan Sistem Elektrik	56
Keselamatan Sistem Elektrik	56
Memutuskan Sambungan Bateri	56
Menyambungkan Bateri	57
Mengecas Bateri	57
Menservis Bateri	57
Menggantikan Fius Blok Fius	57
Menggantikan Fius Telematic	58
Menggantikan Fius Pengawal TEC	58
Penyelenggaraan Sistem Pemacu	59
Memeriksa Tekanan Udara Tayar	59
Memeriksa Tork Nat Roda	59

Keselamatan

Mesin ini telah direka bentuk mengikut EN ISO 5395 (apabila anda melengkapkan prosedur persediaan) dan ANSI B71.4-2017.

Keselamatan Am

Produk ini mampu memotong tangan dan kaki serta melemparkan objek.

- Baca dan fahami kandungan *Manual Pengendali* ini sebelum memulakan enjin.
- Berikan sepenuh perhatian sewaktu anda mengendalikan mesin. Jangan lakukan aktiviti yang akan mendatangkan gangguan. Jika tidak, kecederaan atau kerosakan harta mungkin berlaku.
- Jauhkan tangan atau kaki anda dari komponen mesin yang bergerak.
- Jangan kendalikan mesin tanpa menyediakan semua peranti pelindung dan perlindungan keselamatan lain dan mesin berfungsi dengan betul.
- Pastikan orang lain dan kanak-kanak menjauhi kawasan pengendalian. Jangan membiarkan kanak-kanak mengendalikan mesin.
- Matikan kuasa enjin, keluarkan kunci dan tunggu sehingga semua pergerakan berhenti sebelum anda meninggalkan ruang pengendali. Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.

Penggunaan atau penyelenggaraan yang tidak wajar pada mesin ini boleh menyebabkan kecederaan. Untuk mengurangkan kemungkinan berlakunya kecederaan, patuhi arahan keselamatan ini dan sentiasa berikan perhatian kepada simbol isyarat keselamatan ▲, yang bermaksud Perhatian, Amaran atau Bahaya—arahan keselamatan peribadi. Kegagalan untuk mematuhi arahan ini mungkin menyebabkan kecederaan diri atau kematian.

Melaraskan Pemacu Cengkaman untuk Mencapai Neutral.....	59
Memeriksa Penjajaran Roda Belakang.....	60
Melaraskan Toe ke Dalam Roda Belakang.....	60
Penyelenggaraan Sistem Penyejukan.....	61
Keselamatan Sistem Penyejukan.....	61
Spesifikasi Bahan Pendingin.....	61
Memeriksa Paras Bahan Pendingin.....	62
Menyingkirkan Serpihan dari Sistem Penyejukan.....	62
Penyelenggaraan Brek.....	64
Melaraskan Brek Henti.....	64
Melaraskan Selak Brek Henti.....	64
Penyelenggaraan Tali Sawat.....	65
Menegangkan Tali Sawat Pengulang-alik.....	65
Penyelenggaraan Sistem Hidraulik.....	66
Keselamatan Sistem Hidraulik.....	66
Spesifikasi Bendalir Hidraulik.....	66
Memeriksa Paras Bendalir Hidraulik.....	67
Memeriksa Salur dan Hos Hidraulik.....	67
Menggantikan Penuras Hidraulik.....	67
Kapasiti Bendalir Hidraulik.....	69
Menukar Bendalir Hidraulik.....	69
Penyelenggaraan Sistem Unit Pemotongan.....	70
Keselamatan Bilah.....	70
Memeriksa Sentuhan Gelendong ke Bilah Dasar.....	70
Menindih Kembali Unit Pemotongan.....	70
Penyelenggaraan Casis.....	72
Memeriksa Tali Pinggang Keledar.....	72
Penyelenggaraan Casis Lanjutan.....	72
Casis dan Enjin.....	72
Pembersihan.....	73
Mencuci Mesin.....	73
Penyimpanan.....	73
Keselamatan Penyimpanan.....	73
Menyediakan Unit Cengkaman.....	73
Menyediakan Enjin.....	74
Menyimpan Bateri.....	74

Pelekat Keselamatan dan Arahan



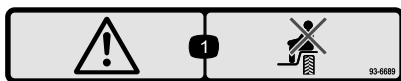
Pelekat dan arahan keselamatan mudah didapati oleh pengendali dan akan dinyatakan berhampiran bahagian yang mungkin mendatangkan bahaya. Gantikan pelekat yang rosak atau hilang.



Simbol Bateri

Sebahagian atau semua simbol ini boleh didapati pada bateri anda.

- | | |
|--|---|
| 1. Bahaya letupan | 6. Jauhkan orang lain dari bateri. |
| 2. Jangan mendekati api, nyalaan atau merokok | 7. Pakai pelindung mata; gas mudah letup boleh menyebabkan rabun dan kecederaan lain. |
| 3. Bahaya bendalir kaustik/lecuran bahan kimia | 8. Asid bateri boleh menyebabkan rabun atau lecuran yang serius. |
| 4. Pakai pelindung mata. | 9. Segera cuci mata dengan air dan dapatkan bantuan perubatan dengan segera. |
| 5. Baca <i>Manual Pengendali</i> . | 10. Mengandungi plumbum; jangan buang |



93-6689

decal93-6689

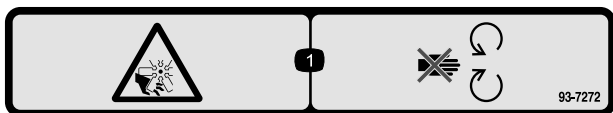
1. Amaran—jangan mengangkut penumpang.



93-6696

decal93-6696

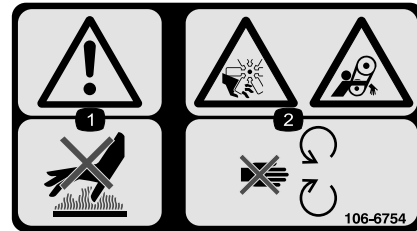
1. Bahaya simpanan tenaga—baca *Manual Pengendali*.



93-7272

decal93-7272

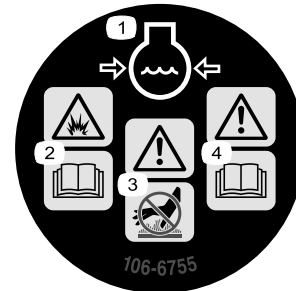
1. Bahaya pemotongan/pengeratan; kipas—jauhi bahagian yang bergerak.



106-6754

decal106-6754

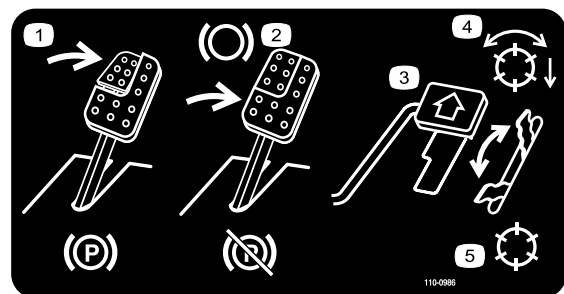
1. Amaran—jangan menyentuh permukaan panas.
2. Bahaya pemotongan/pengeratan, kipas; bahaya terbelit, tali sawat—jauhi bahagian yang bergerak.



106-6755

decal106-6755

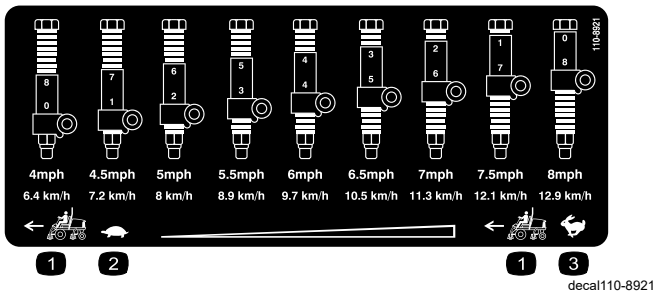
1. Bahan pendingin di bawah tekanan.
2. Bahaya letupan—baca *Manual Pengendali*.
3. Amaran—jangan menyentuh permukaan panas.
4. Amaran—baca *Manual Pengendali*.



110-0986

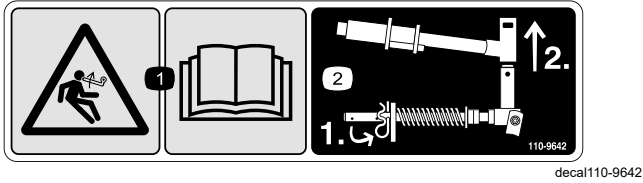
decal110-0986

1. Tekan pedal brek dan pedal brek henti untuk menetapkan brek henti.
2. Tekan pedal brek untuk menggunakan brek.
3. Tekan brek cengkaman untuk menggerakkan mesin ke hadapan.
4. Mod gelendong didayakan
5. Mod angkut



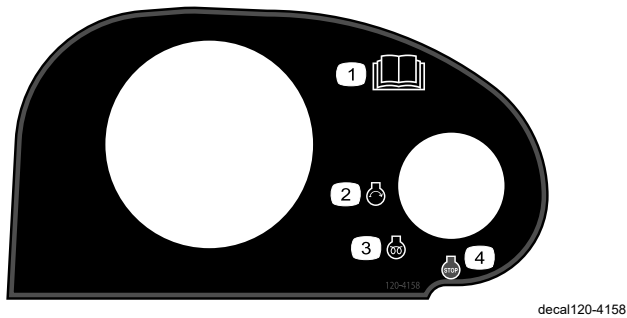
110-8921

1. Kelajuan unit cengkaman
2. Perlahan
3. Pantas



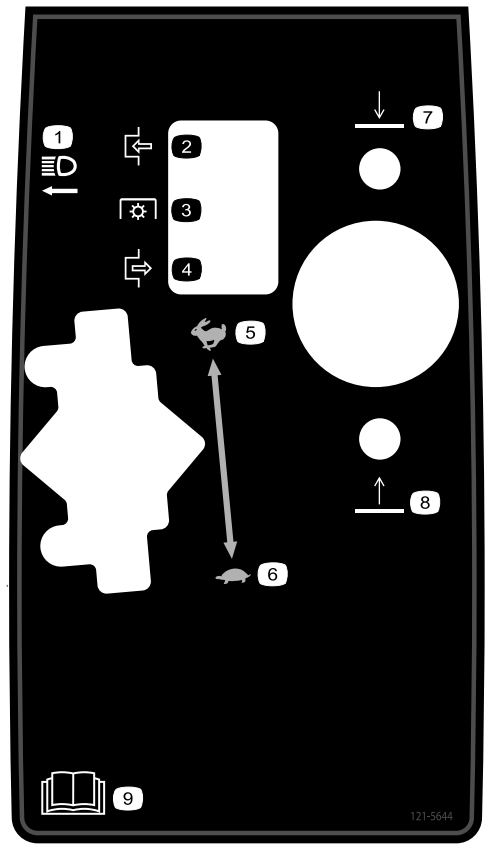
110-9642

1. Bahaya simpanan tenaga—baca *Manual Pengendali*.
2. Alihkan cemat baji ke lubang yang paling dekat dengan pendakap rod, kemudian tanggalkan lengan angkat dan kuk putar.



120-4158

1. Baca *Manual Pengendali*.
2. Enjin—mula
3. Enjin—prapanas
4. Enjin—henti



121-5644

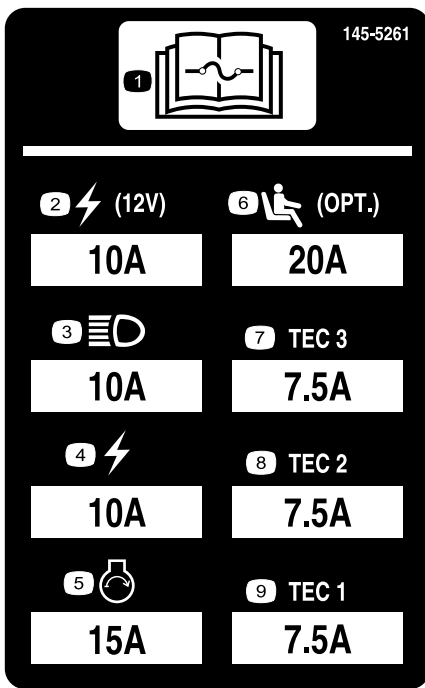
1. Suis lampu
2. Gunakan
3. Pelepasan kuasa
4. Lepaskan
5. Pantas
6. Perlahan
7. Turunkan
8. Angkat
9. Baca *Manual Pengendali*.

WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.
 For more information, please visit www.tccoCAProp65.com

CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING
 Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements.

133-8062

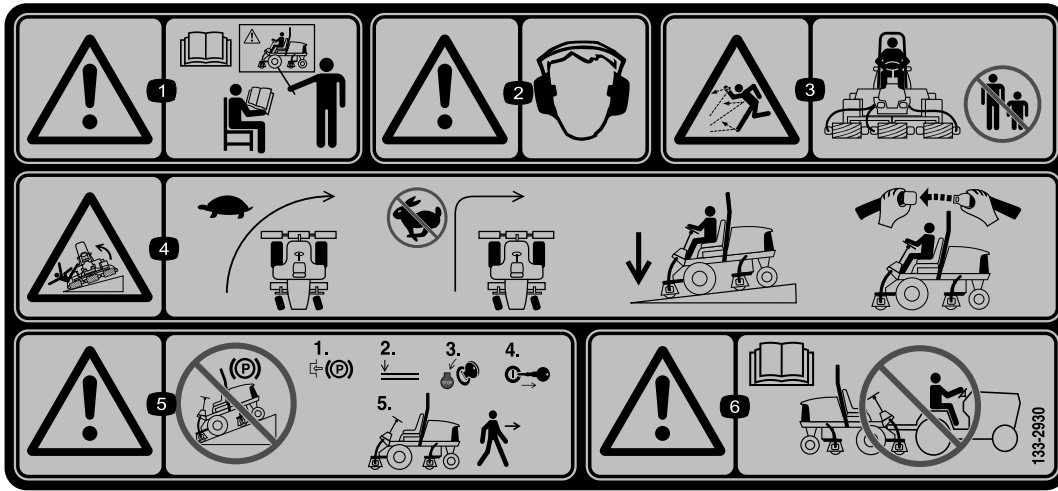
133-8062



decal145-5261

145-5261

- | | | |
|---|--|-----------------|
| 1. Baca <i>Manual Pengendali</i> untuk mendapatkan maklumat fuis. | 4. Elektrik | 7. Pengawal TEC |
| 2. Punca kuasa (12V) | 5. Enjin mula | 8. Pengawal TEC |
| 3. Lampu besar | 6. Ampaian tempat duduk pemanduan lancar (pilihan) | 9. Pengawal TEC |



decal133-2930

133-2930

1. Amaran—jangan mengendalikan mesin ini melainkan jika anda terlatih.
2. Amaran—pakai pelindung pendengaran.
3. Bahaya objek dilempar—pastikan orang lain menjauhi kawasan pengendalian.
4. Bahaya terbalik—pandu dengan perlahan sewaktu membuat belokan; jangan membuat belokan tajam sewaktu memandu dengan pantas; hanya pandu di cerun apabila unit pemotongan diturunkan; sentiasa pasang tali pinggang keledar.
5. Amaran—jangan meletakkan mesin di cerun; gunakan brek henti, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci pencucuhan sebelum meninggalkan mesin.
6. Amaran—baca *Manual Pengendali*; jangan menunda mesin.

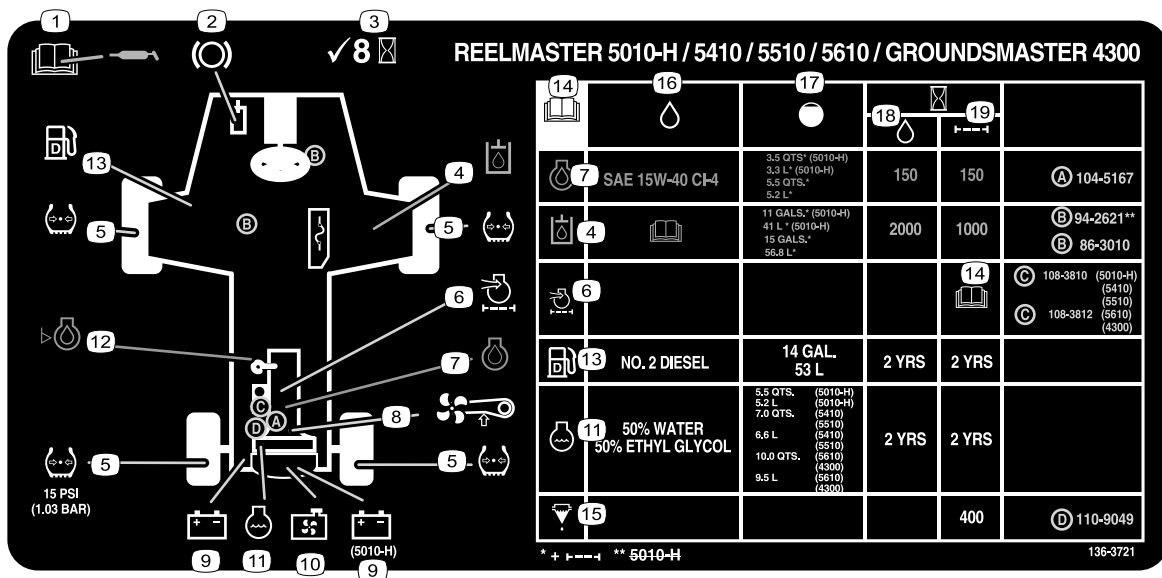


133-2931

decal133-2931

Perhatian: Mesin ini mematuhi ujian kestabilan standard industri dalam ujian lateral dan longitud statik dengan cerun disyorkan maksimum yang dinyatakan pada pelekat. Semak arahan untuk pengendalian mesin di cerun dalam *Manual Pengendali* serta keadaan yang akan anda kendalikan mesin untuk menentukan sama ada anda boleh mengendalikan mesin dalam keadaan pada hari berkenaan dan di tapak berkenaan. Perubahan permukaan bumi boleh menyebabkan perubahan pengendalian di cerun bagi mesin. Jika boleh, kekalkan unit pemotongan di kedudukan rendah yang mendekati permukaan tanah sewaktu mengendalikan mesin di cerun. Tindakan mengangkat unit pemotongan sewaktu pengendalian di cerun boleh menyebabkan mesin menjadi tidak stabil.

1. Amaran—baca *Manual Pengendali*; jangan mengendalikan mesin ini melainkan jika anda terlatih.
2. Amaran—pakai pelindung pendengaran.
3. Bahaya objek terpelanting—pastikan tiada orang lain yang berhampiran.
4. Bahaya terbalik—jangan memandu melalui atau menurun cerun yang melebihi 15°; hanya pandu di cerun dengan unit pemotongan diturunkan; sentiasa pasang tali pinggang keledar.
5. Amaran—jangan meletakkan mesin di cerun; gunakan brek henti, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci pencucuhan sebelum meninggalkan mesin.
6. Amaran—baca *Manual Pengendali*; jangan menunda mesin.



decal136-3721

136-3721

- | | | | |
|---|--------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| 1. Baca <i>Manual Pengendali</i> untuk mendapatkan maklumat pelinciran. | 6. Penuras udara enjin | 11. Bahan pendingin enjin | 16. Bendalir |
| 2. Fungsi brek | 7. Minyak enjin | 12. Paras minyak enjin | 17. Kapasiti |
| 3. Periksa setiap 8 jam. | 8. Tali sawat kipas | 13. Bahan api | 18. Selang bendalir (jam) |
| 4. Bendalir hidraulik | 9. Bateri | 14. <i>Baca Manual Pengendali.</i> | 19. Selang penuras (jam) |
| 5. Tekanan tayar | 10. Adang-adang radiator | 15. Pemisah bahan api/air | |

Persediaan

Alat ganti Lerai

Gunakan carta di bawah untuk mengesahkan bahawa semua alat ganti telah dihantar.

Prosedur	Perihal	Kuantiti	Gunakan
1	Tiada alat ganti diperlukan	–	Sediakan mesin.
2	Tiada alat ganti diperlukan	–	Laraskan kedudukan lengan kawalan.
3	Panduan hos bahagian depan kanan Panduan hos bahagian depan kiri	1 1	Pasangkan unit pemotongan.
4	Tongkat unit pemotongan	1	Pasangkan tongkat unit pemotongan.
5	Kunci tukup, pengedap dan nat penjepit Sesendal	1 1	Pasangkan kunci tukup CE.
6	Pelekat CE Pelekat tahun pengeluaran Pelekat amaran	1 1 1	Tampalkan pelekat CE.

Alat Ganti Media dan Tambahan

Perihal	Kuantiti	Gunakan
Manual Pengendali	1	Baca manual sebelum mengendalikan mesin.
Manual pemilik enjin	1	Gunakan manual untuk mendapatkan maklumat rujukan enjin.
Pengakuan Pematuhan	1	Dokumen ini menyatakan pematuhan terhadap standard tertentu.
Bahan latihan pengendali	1	Semak bahan latihan tersebut sebelum mengendalikan mesin.

Perhatian: Tentukan sisi kiri dan kanan mesin dari kedudukan pengendalian yang biasa.

1

Menyediakan Mesin

Tiada Alat Ganti Diperlukan

Prosedur

1. Letakkan mesin pada permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan dan gunakan brek henti.
2. Matikan kuasa enjin, keluarkan kunci dan tunggu sehingga semua bahagian yang bergerak berhenti.

3. Periksa tekanan udara tayar sebelum penggunaan; rujuk [Memeriksa Tekanan Udara Tayar \(halaman 59\)](#).

Perhatian: Tayar diisi angin berlebihan untuk penghantaran. Laraskan tekanan udara tayar sebelum mengendalikan mesin.

4. Periksa paras bendalir hidraulik; rujuk [Memeriksa Paras Bendalir Hidraulik \(halaman 67\)](#).
5. Gris mesin; rujuk kepada [Menggris Bearing dan Sesendal \(halaman 46\)](#).

Penting: Kegagalan untuk menggris mesin dengan betul boleh menyebabkan kegagalan pramasa pada bahagian penting.

6. Buka tukup dan periksa paras bahan pendingin; rujuk [Memeriksa Paras Bahan Pendingin \(halaman 62\)](#).

- Periksa paras minyak enjin, kemudian tutup dan selak tukup; rujuk [Memeriksa Paras Minyak Enjin \(halaman 49\)](#).

Perhatian: Enjin dihantar dengan minyak diisi di dalam kotak engkol; walau bagaimanapun, periksa paras minyak sebelum dan selepas enjin dimulakan buat kali pertama.

3

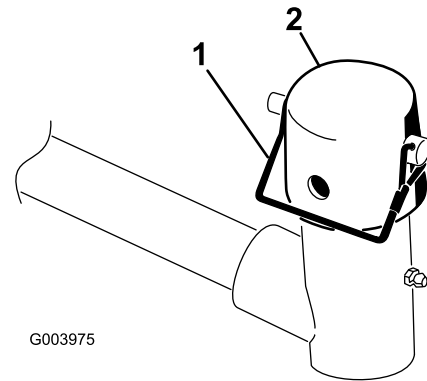
Memasangkan Unit Pemotongan

Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Panduan hos bahagian depan kanan
1	Panduan hos bahagian depan kiri

Menyediakan Mesin

- Tanggalkan motor gelendong dari pendakap penghantaran.
- Tanggalkan dan buang pendakap penghantaran.
- Pada setiap lengan angkat unit pemotongan, tanggalkan cemat gantung yang mengunci penutup pada kuk pangsi lengan angkat dan tanggalkan penutup ([Rajah 4](#)).



Rajah 4

- Cemat gantung
- Penutup

Menyediakan Unit Pemotongan

- Keluarkan unit pemotongan dari karton.
- Pasangkan dan laraskan seperti yang dinyatakan dalam *Manual Pengendali* unit pemotongan.
- Pastikan beban lawan ([Rajah 5](#)) dipasangkan pada hujung unit pemotongan yang betul sebagaimana dinyatakan dalam *Manual Pengendali* unit pemotongan.

2

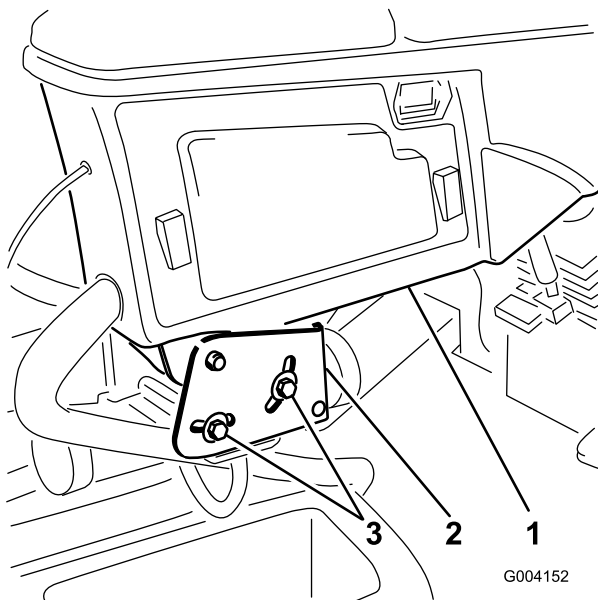
Melaraskan Kedudukan Lengan Kawalan

Tiada Alat Ganti Diperlukan

Prosedur

Anda boleh melaraskan kedudukan lengan kawalan untuk keselesaan anda.

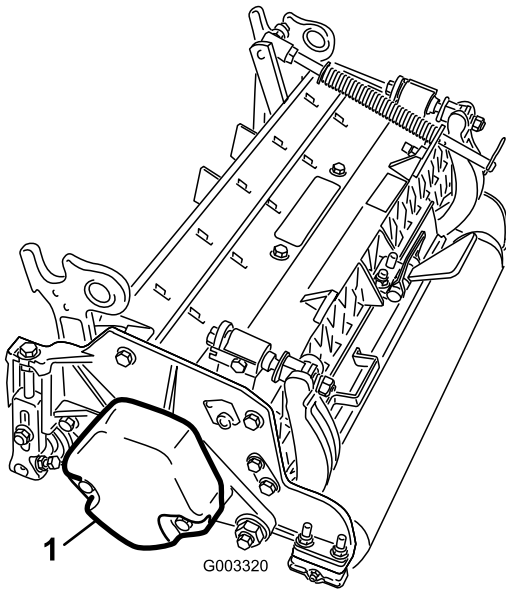
- Longgarkan 2 bolt yang mengunci lengan kawalan pada pendakap penahan ([Rajah 3](#)).



Rajah 3

- Lengan kawalan
- Pendakap penahan
- Bolt (2)

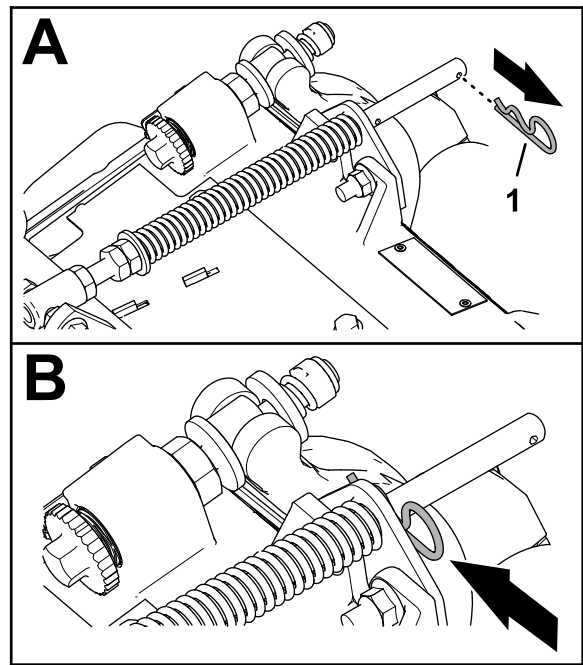
- Putarkan lengan kawalan kepada kedudukan yang diinginkan dan ketatkan 2 bolt tersebut.



Rajah 5

g003320

1. Berat pengimbang



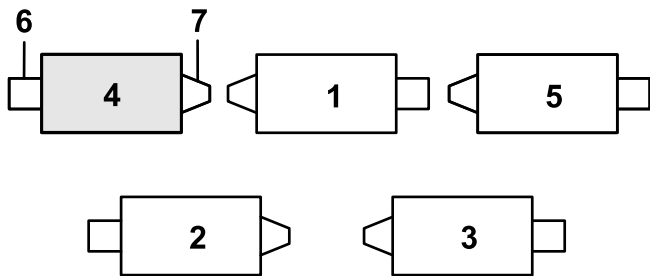
Rajah 7

g375689

1. Cemat baji

Menetapkan Kedudukan Spring Pampasan Tanah Rumput dan Memasangkan Panduan Hos

Unit Pemotongan 4



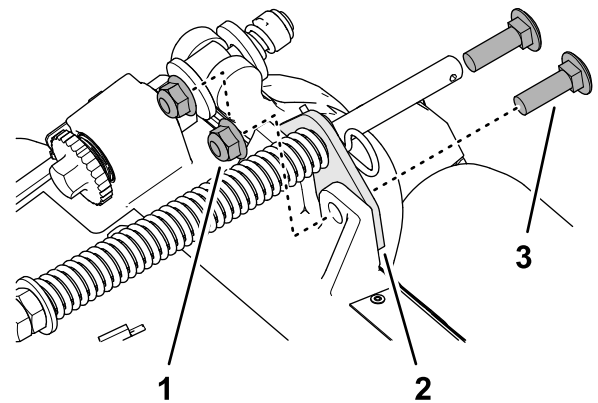
Rajah 6

g375671

- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1. Unit pemotongan 1 | 5. Unit pemotongan 5 |
| 2. Unit pemotongan 2 | 6. Motor gelendong |
| 3. Unit pemotongan 3 | 7. Berat |
| 4. Unit pemotongan 4 | |

1. Jika cemat baji dipasangkan pada lubang hujung rod spring pampasan—tanggalkan cemat baji dan masukkan ke dalam lubang di sebelah pendakap (Rajah 7).

2. Tanggalkan 2 nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) dan 2 bolt pembawa ($\frac{3}{8} \times 1\text{-}\frac{1}{4}$ inci) yang mengunci pendakap pampasan tanah rumput pada rangka unit pemotongan (Rajah 8).



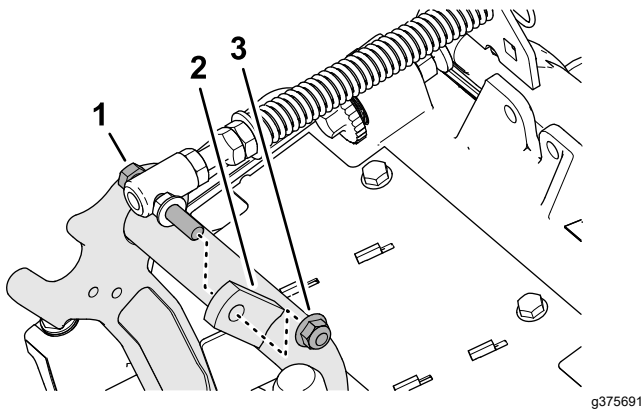
Rajah 8

g375690

- | | |
|---|--|
| 1. Bolt pembawa ($\frac{3}{8} \times 1\text{-}\frac{1}{4}$ inci) | 3. Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) |
| 2. Pendakap pampasan tanah rumput | |

3. Tanggalkan nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) yang mengunci skru penutup spring pampasan tanah rumput pada tab kanan rangka pembawa dan tanggalkan spring pampasan dari unit pemotongan (Rajah 9).

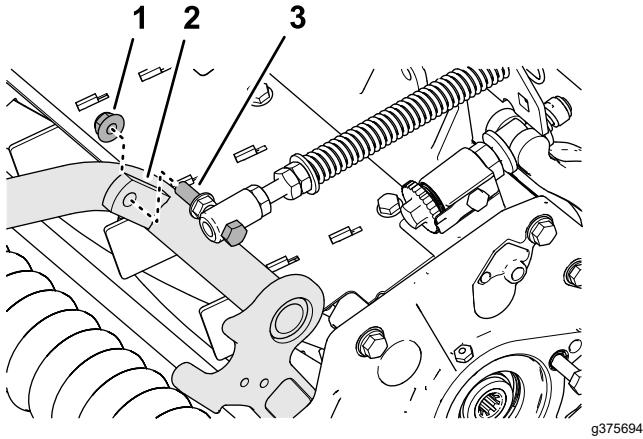
Perhatian: Jangan tanggalkan nat bergerigi bebibir dari skru penutup.



Rajah 9

1. Skru penutup
2. Tab kanan (Rangka pembawa)
3. Nat kunci bebibir (3/8 inci)

4. Pasangkan skru penutup spring pampasan tanah rumput pada tab kanan rangka pembawa (Rajah 10) menggunakan nat kunci bebibir (3/8 inci).

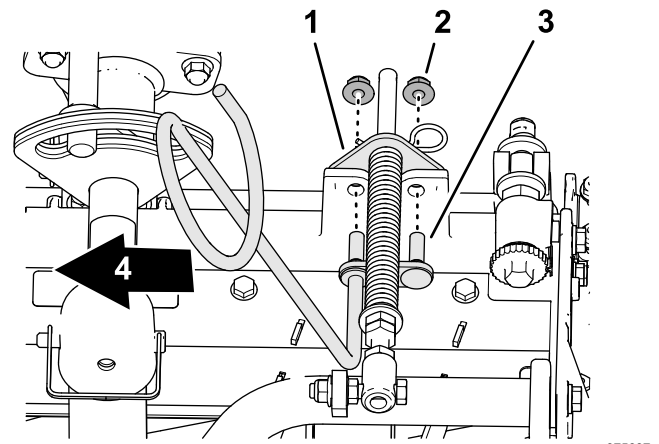


Rajah 10

1. Nat kunci bebibir (3/8 inci)
2. Tab kanan (Rangka pembawa)
3. Skru penutup

5. Jajarkan stad panduan hos kiri dengan lubang di dalam rangka unit pemotongan dan pendakap pampasan tanah rumput (Rajah 11).

Perhatian: Gelang sokongan panduan hos diajarkan dengan garis tengah mesin.



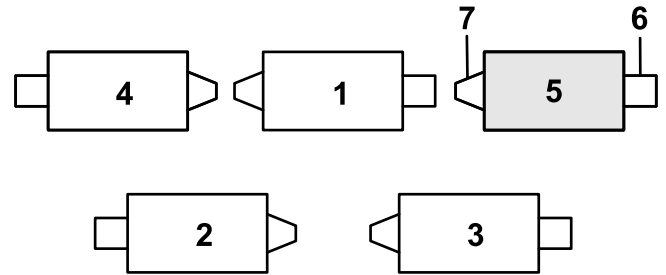
Rajah 11

1. Pendakap pampasan tanah rumput
2. Nat kunci bebibir (3/8 inci)
3. Stad (panduan hos)
4. Bahagian dalam

6. Pasangkan panduan hos dan pendakap pampasan tanah rumput pada rangka unit pemotongan menggunakan 2 nat kunci bebibir (3/8 inci).
7. Tork nat kunci dan bolt kepada 3745N·m (2733 kaki-lb).

Memasangkan Panduan Hos

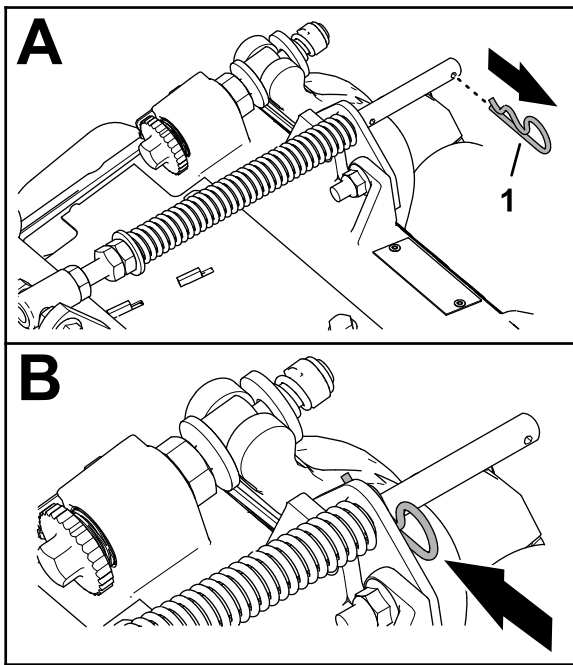
Unit Pemotongan 5



Rajah 12

1. Unit pemotongan 1
2. Unit pemotongan 2
3. Unit pemotongan 3
4. Unit pemotongan 4
5. Unit pemotongan 5
6. Motor gelendong
7. Berat

1. Jika cemat baji dipasangkan pada lubang hujung rod spring pampasan—tanggalkan cemat baji dan masukkan ke dalam lubang di sebelah pendakap (Rajah 12).

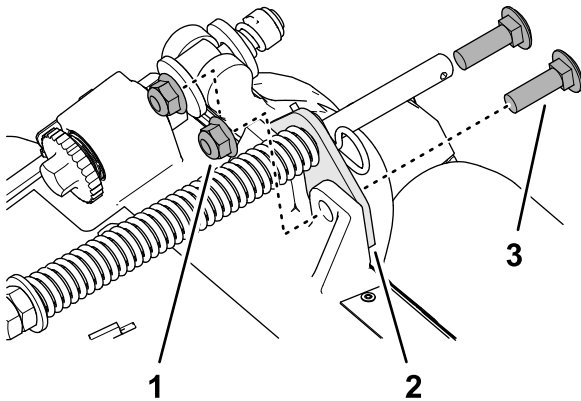


Rajah 13

g375689

1. Cemat baji

2. Tanggalkan 2 nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) dan 2 bolt pembawa ($\frac{3}{8} \times 1\text{-}\frac{1}{4}$ inci) yang mengunci pendakap pampasan tanah rumput pada rangka unit pemotongan (Rajah 14).



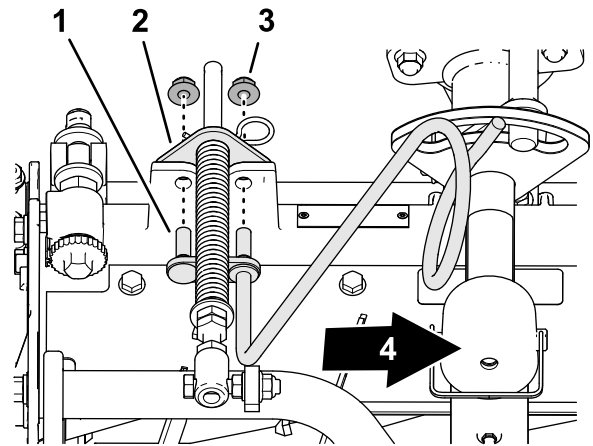
Rajah 14

g375690

1. Bolt pembawa ($\frac{3}{8} \times 1\text{-}\frac{1}{4}$ inci)
2. Pendakap pampasan tanah rumput
3. Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)

3. Jajarkan stad panduan hos kanan dengan lubang di dalam rangka unit pemotongan dan pendakap pampasan tanah rumput (Rajah 15).

Perhatian: Pastikan gelang sokongan panduan hos dijajarkan dengan garis tengah mesin.



Rajah 15

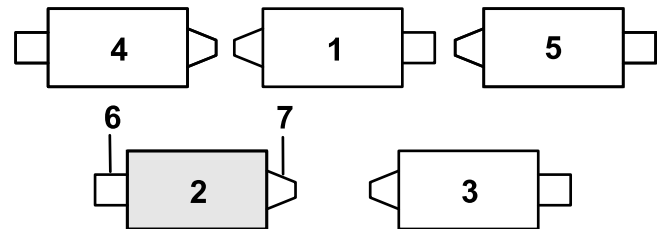
g375688

1. Stad (panduan hos)
2. Pendakap pampasan tanah rumput
3. Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)
4. Bahagian dalam tanah rumput

4. Pasangkan panduan hos dan pendakap pampasan tanah rumput pada rangka unit pemotongan menggunakan 2 nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci).
5. Tork nat kunci kepada 3745N·m (2733 kaki-lb).

Menetapkan Kedudukan Spring Pampasan Tanah Rumput

Unit Pemotongan 2

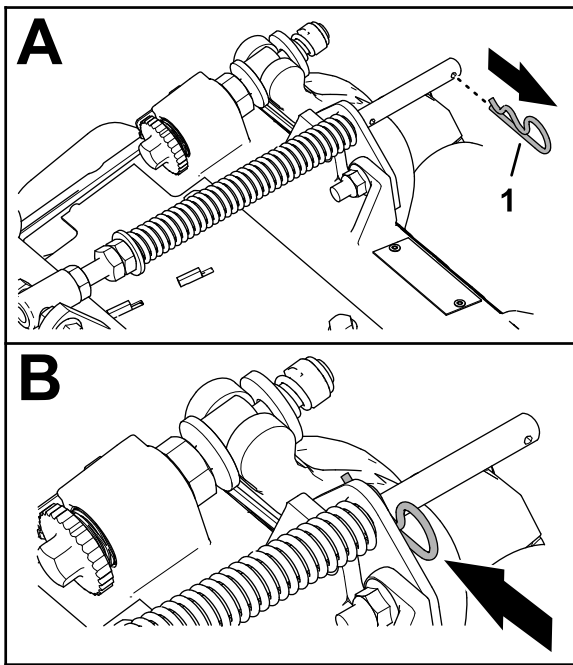


Rajah 16

g379514

1. Unit pemotongan 1
2. Unit pemotongan 2
3. Unit pemotongan 3
4. Unit pemotongan 4
5. Unit pemotongan 5
6. Motor gelendong
7. Berat

1. Jika cemat baji dipasangkan pada lubang hujung rod spring pampasan—tanggalkan cemat baji dan masukkan ke dalam lubang di sebelah pendakap (Rajah 17).

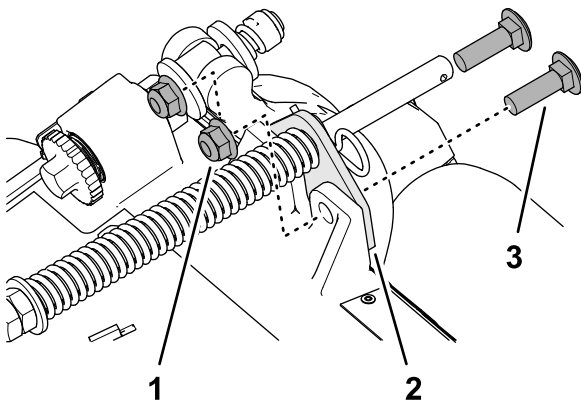


Rajah 17

g375689

1. Cemat baji

2. Tanggalkan 2 nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) dan 2 bolt pembawa ($\frac{3}{8} \times 1\text{-}\frac{1}{4}$ inci) yang mengunci pendakap pampasan tanah rumput pada rangka unit pemotongan (**Rajah 18**).



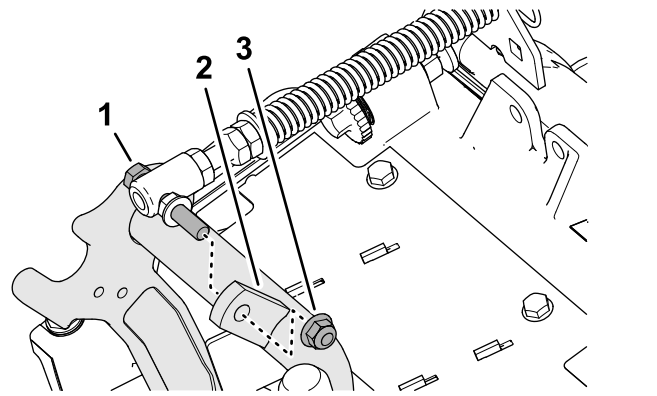
Rajah 18

g375690

1. Bolt pembawa ($\frac{3}{8} \times 1\text{-}\frac{1}{4}$ inci)
2. Pendakap pampasan tanah rumput
3. Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)

3. Tanggalkan nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) yang mengunci skru penutup spring pampasan tanah rumput pada tab kanan rangka pembawa dan tanggalkan spring pampasan dari unit pemotongan (**Rajah 19**).

Perhatian: Jangan tanggalkan nat bergerigi bebibir dari skru penutup.

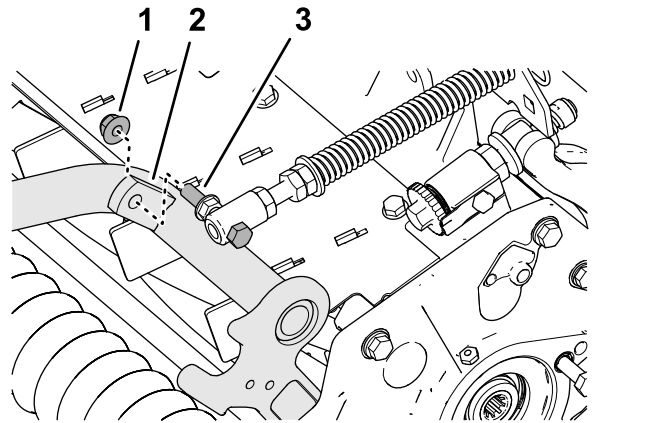


Rajah 19

g375691

1. Skru penutup
2. Tab kanan (Rangka pembawa)
3. Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)

4. Pasangkan skru penutup spring pampasan tanah rumput pada tab kanan rangka pembawa (**Rajah 20**) menggunakan nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci).



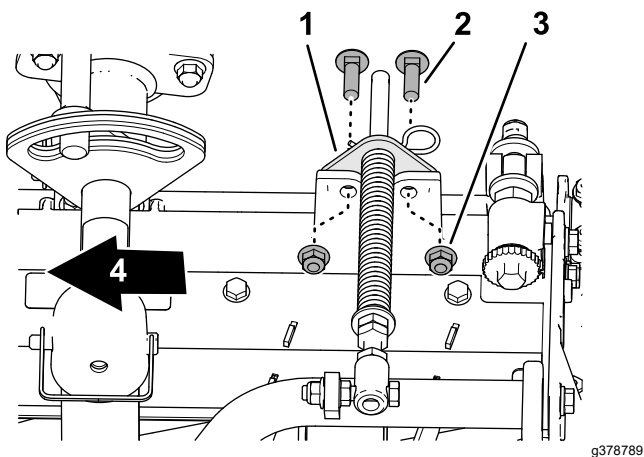
Rajah 20

g375694

1. Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)
2. Tab kanan (Rangka pembawa)
3. Skru penutup

5. Jajarkan lubang di dalam pendakap pampasan tanah rumput dengan lubang di dalam rangka unit pemotongan (**Rajah 21**).

Perhatian: Gelang sokongan panduan hos dijajarkan dengan garis tengah mesin.



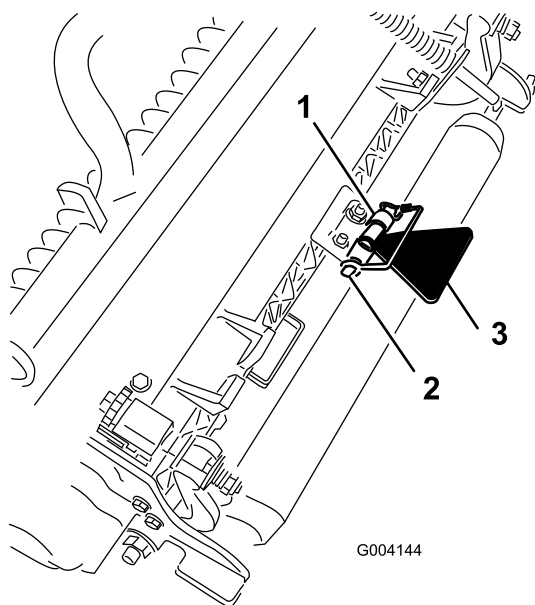
Rajah 21

- | | |
|--|--|
| 1. Pendakap pampasan tanah rumput | 3. Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) |
| 2. Bolt pembawa ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ inci) | 4. Bahagian dalam |

- Pasangkan pendakap pampasan tanah rumput pada rangka unit pemotongan menggunakan 2 bolt pembawa ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ inci) dan 2 nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci).
- Tork nat kunci dan bolt kepada 3745N·m (2733 kaki-lb).

Memasang Tongkat

Bagi setiap unit pemotongan, kuncikan tongkat pada pendakap rantai menggunakan cemat pencekup (Rajah 22).

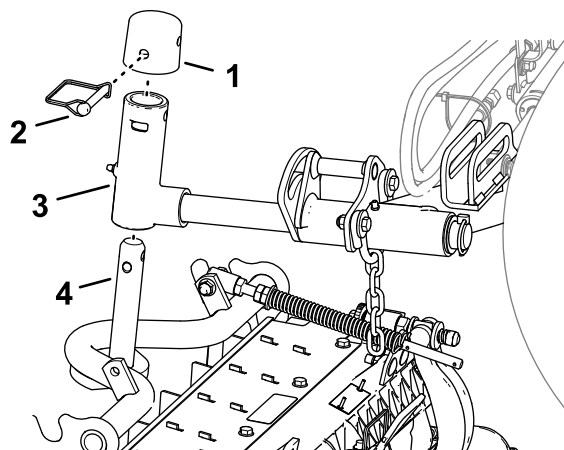


Rajah 22

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| 1. Pendakap rantai | 3. Tongkat unit pemotongan |
| 2. Cemat pencekup | |

Memasang Unit Pemotongan Hadapan pada Lengan Angkat

- Luncurkan unit pemotongan di bahagian bawah lengan angkat (Rajah 23).

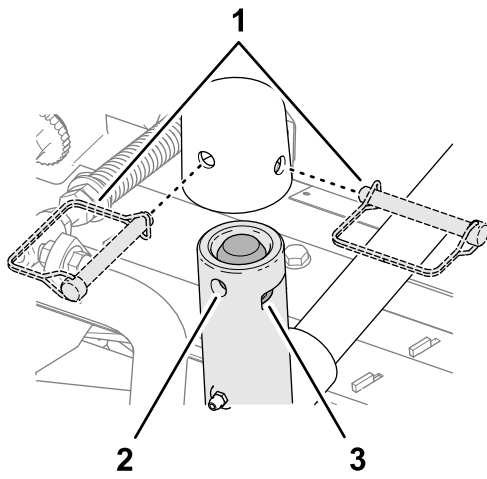


Rajah 23

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1. Penutup | 3. Kuk lengan angkat |
| 2. Cemat pencekup | 4. Aci rangka pembawa |

- Pasangkan kuk lengan angkat ke dalam aci rangka pembawa.
- Pasangkan penutup pada aci lengan pangsi dan jajarkan lubang di dalam aci rangka pembawa, aci lengan pangsi dan penutup.
- Kuncikan penutup dan aci rangka pembawa pada kuk lengan angkat menggunakan cemat pencekup.

Menguncikan Pangsi Unit Pemotongan untuk Pemotongan Rumput di Lereng Bukit—Kuncikan pangsi unit pemotongan untuk mengelakkan unit pemotongan memutar turun dari bukit semasa memotong merentas permukaan bukit. Gunakan lubang di dalam aci pangsi lengan angkat (Rajah 24) untuk mengunci unit pemotongan. Gunakan slot untuk unit pemotongan stereng.



Rajah 24

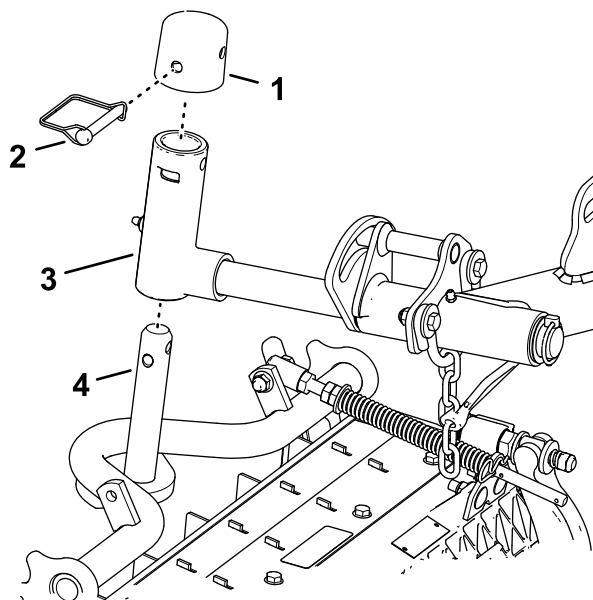
g375251

1. Kedudukan cemat pencekup
2. Lubang (aci pangsi lengan angkat)
3. Slot (aci pangsi lengan angkat)

Memasangkan Unit Pemotongan Belakang pada Lengan Angkat

Unit Pemotongan dilaraskan kepada Ketinggian Pemotongan 1.2cm ($\frac{3}{4}$ inci) atau Lebih Tinggi

1. Luncurkan unit pemotongan di bahagian bawah lengan angkat (Rajah 25).



Rajah 25

g375252

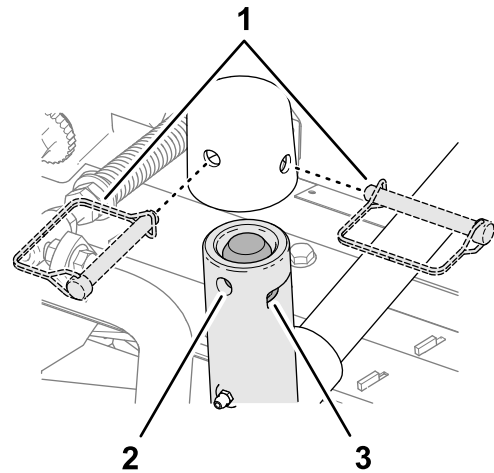
1. Penutup
2. Cemat pencekup
3. Kuk lengan angkat
4. Aci rangka pembawa

2. Pasangkan kuk lengan angkat ke dalam aci rangka pembawa.

3. Pasangkan penutup pada aci lengan pangsi dan jajarkan lubang di dalam aci rangka pembawa, aci lengan pangsi dan penutup.
4. Kuncikan aci lengan pangsi dan penutup pada aci rangka pembawa menggunakan cemat pencekup.

Menguncikan Pangsi Unit Pemotongan untuk Pemotongan Rumpuk di Lereng Bukit

Kuncikan pangsi unit pemotongan untuk mengelakkan unit pemotongan memutar turun dari bukit semasa memotong merentas permukaan bukit. Gunakan lubang di dalam aci pangsi lengan angkat (Rajah 25) untuk mengunci unit pemotongan. Gunakan slot untuk unit pemotongan stereng.



Rajah 26

g375251

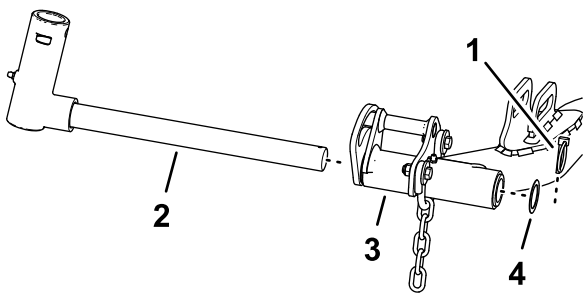
1. Kedudukan cemat pencekup
2. Lubang (aci pangsi lengan angkat)
3. Slot (aci pangsi lengan angkat)

5. Ulangi langkah 1 dan 2 untuk unit pemotongan belakang yang satu lagi.

Memasangkan Unit Pemotongan Belakang pada Lengan Angkat

Unit Pemotongan dilaraskan kepada Ketinggian Pemotongan 1.2cm ($\frac{3}{4}$ inci) atau Lebih Rendah

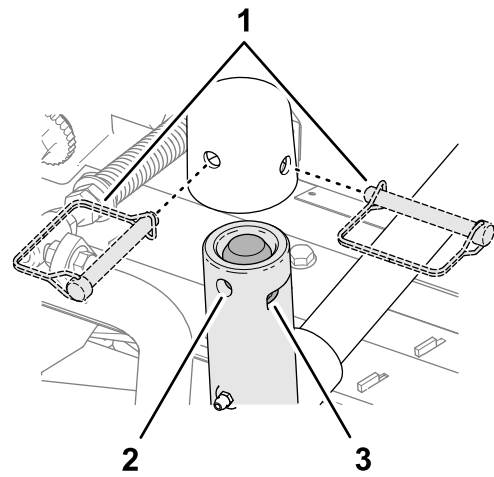
1. Tanggalkan cemat gantung dan sesendal yang mengunci aci pangsi lengan angkat pada lengan angkat dan keluarkan aci pangsi dari lengan angkat (Rajah 27).



Rajah 27

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. Aci pangsi lengan angkat | 4. Lengan angkat (unit pemotongan belakang) |
| 2. Aci pangsi lengan angkat | 4. Sesendal |

g375236

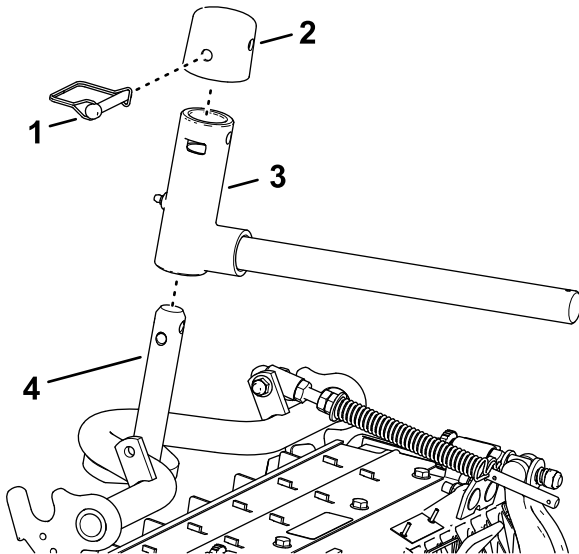


Rajah 29

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Kedudukan cemat pencekup | 3. Slot (aci pangsi lengan angkat) |
| 2. Lubang (aci pangsi lengan angkat) | |

g375251

2. Pasangkan kuk lengan angkat ke dalam aci rangka pembawa (Rajah 28).



Rajah 28

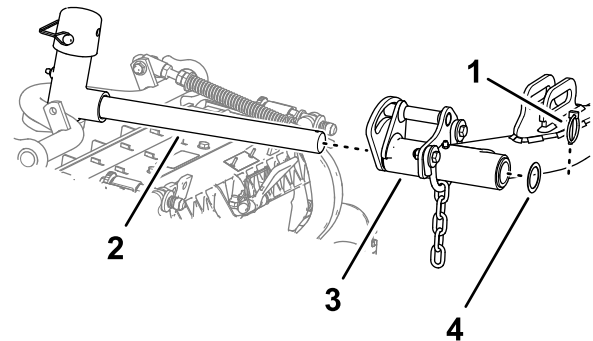
- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1. Penutup | 3. Kuk lengan angkat |
| 2. Cemat pencekup | 4. Aci rangka pembawa |

g375237

3. Pasangkan penutup pada aci lengan pangsi dan jajarkan lubang di dalam aci rangka pembawa, aci lengan pangsi dan penutup.
4. Kuncikan aci lengan pangsi dan penutup pada aci rangka pembawa menggunakan cemat pencekup.

Menguncikan Pangsi Unit Pemotongan untuk Pemotongan Rumput di Lereng Bukit—Kuncikan pangsi unit pemotongan untuk mengelakkan unit pemotongan memutar turun dari bukit semasa memotong merentas permukaan bukit. Gunakan lubang di dalam aci pangsi lengan angkat (Rajah 29) untuk mengunci unit pemotongan. Gunakan slot untuk unit pemotongan stereng.

5. Luncurkan unit pemotongan di bahagian bawah lengan angkat (Rajah 30).



Rajah 30

- | | |
|----------------------|------------------|
| 1. Cemat gantung | 3. Lengan angkat |
| 2. Aci lengan angkat | 4. Sesendal |

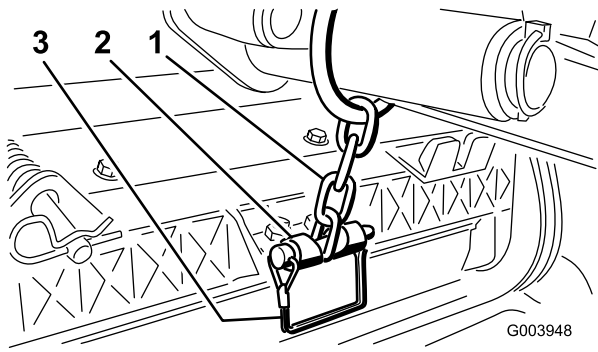
g375239

6. Masukkan aci lengan angkat ke dalam lengan angkat dan kuncikan aci pada lengan menggunakan cemat gantung dan sesendal.
7. Ulangi langkah 1 hingga 6 untuk unit pemotongan belakang yang satu lagi.

Memasangkan Rantai Lengan Angkat Unit Pemotongan

Kuncikan rantai lengan angkat pada pendakap rantai menggunakan cemat pencekup (Rajah 31).

Perhatian: Gunakan bilangan rangkaian rantai yang dinyatakan dalam *Manual Pengendali* unit pemotongan.

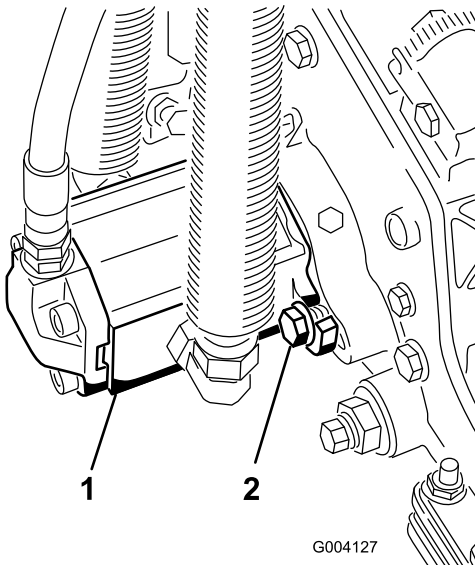


Rajah 31

1. Rantai lengan angkat
2. Pendakap rantai
3. Cemat pencekup

Memasangkan Motor Gelendong

1. Sapukan gris yang bersih pada aci gelugur motor gelendong.
2. Sapukan gris pada gelang O motor gelendong dan pasangkannya pada bibir motor.
3. Pasangkan motor dengan memutar mengikut arah jam agar bolt menembusi bibir motor (Rajah 32).



Rajah 32

1. Motor pacuan gelendong
 2. Bolt lekapan
 4. Putarkan motor melawan arah jam sehingga bibir mengelilingi bolt, kemudian ketatkan bolt.
- Penting:** Pastikan hos motor gelendong tidak terpiuh, terpintal atau berisiko ditekan.
5. Tork bolt lekapan kepada (2733 kaki-lb).

4

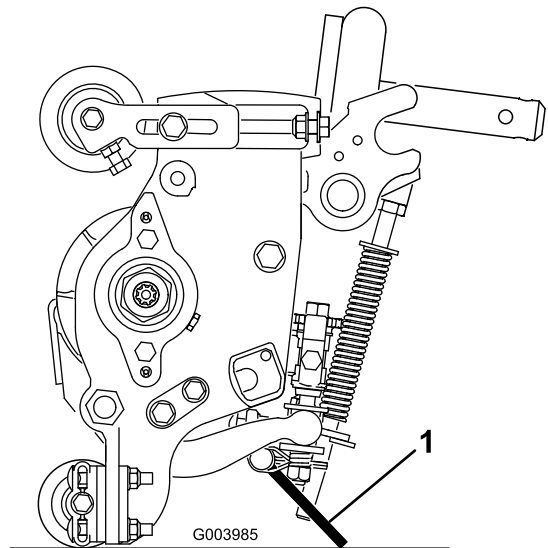
Menggunakan Tongkat Unit Pemotongan

Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Tongkat unit pemotongan
---	-------------------------

Prosedur

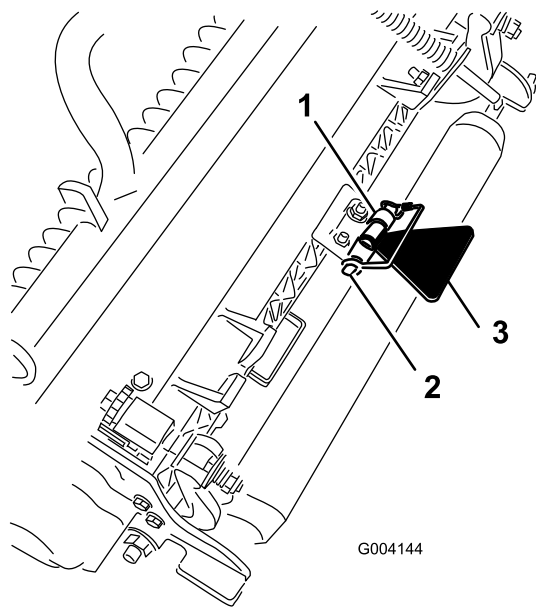
Apabila anda perlu menterbalikkan unit pemotongan untuk mendedahkan bilah dasar/gelendong, angkat bahagian belakang unit pemotongan menggunakan tongkat untuk memastikan nat di hujung belakang skru pelarasan bar dasar tidak menyentuh permukaan kerja (Rajah 33).



Rajah 33

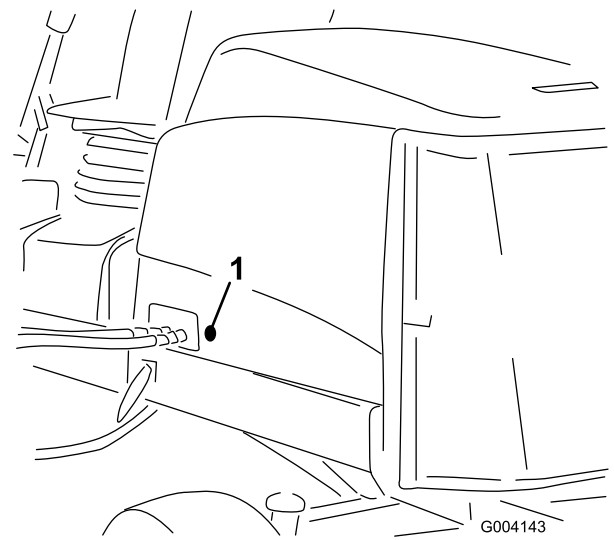
1. Tongkat unit pemotongan

Kuncikan tongkat pada pendakap rantai menggunakan cemat pencekup (Rajah 34).



Rajah 34

1. Pendakap rantai
2. Cemat pencekup
3. Tongkat unit pemotongan



Rajah 35

1. Gromet getah

3. Pastikan pengedap dipasang pada kunci tukup (Rajah 36).

5

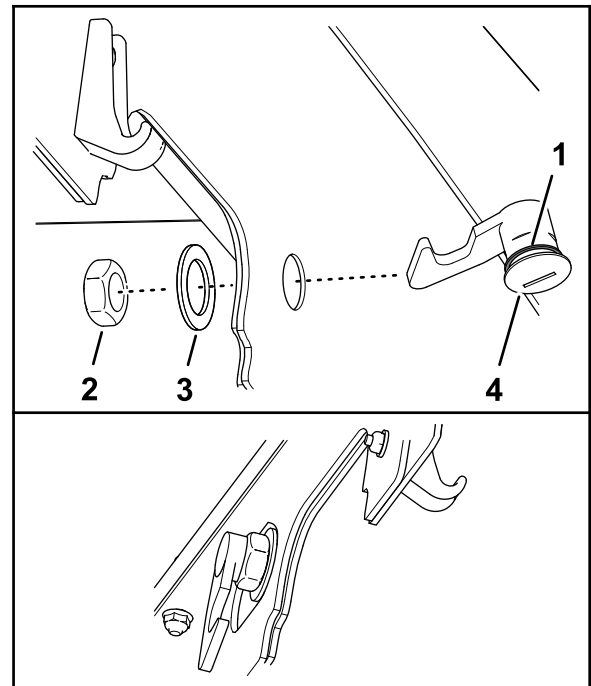
Memasang Kunci Tukup CE

Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Kunci tukup, pengedap dan nat penjepit
1	Sesendal

Prosedur

1. Buka selak dan angkat tukup.
2. Keluarkan gromet getah dari lubang di sebelah kiri tukup (Rajah 35).



Rajah 36

1. Selak tukup
2. Nat
3. Pengedap
4. Sesendal

4. Keluarkan nat dari kunci.
5. Di luar tukup, masukkan hujung bercangkuk selak melalui lubang di dalam tukup.

Perhatian: Pengedap sejajar dengan bahagian luar tukup.

6. Di dalam tukup, pasang kunci pada tukup dengan sesendal dan nat.

- Tutup tukup dan gunakan kunci selak tukup yang disertakan untuk memeriksa bahawa cangkuk kunci mengena kancing rangka apabila dikunci.

6

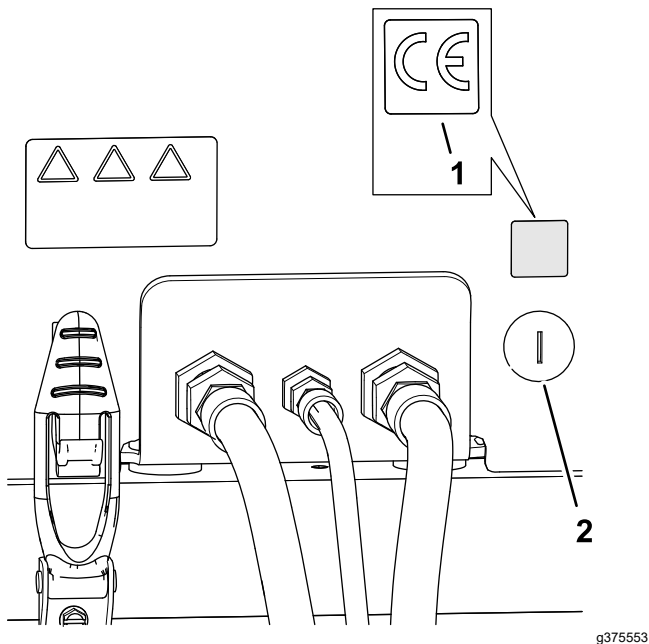
Menampal Pelekat CE

Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Pelekat CE
1	Pelekat tahun pengeluaran
1	Pelekat amaran

Menampal Pelekat CE

- Gunakan alkohol gosok dan kain yang bersih untuk membersihkan bahagian tukup di sebelah kunci tukup dan biarkan tukup mengering. (Rajah 37).

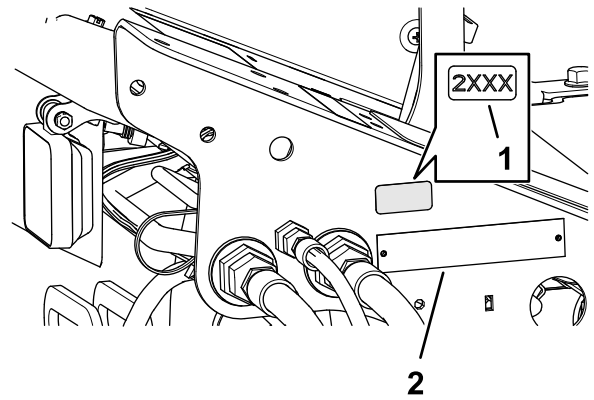


- Pelekat CE
- Kunci tukup

- Tanggalkan lapik daripada pelekat CE.
- Tampalkan pelekat pada tukup.

Menampalkan Pelekat Tahun Pengeluaran

- Gunakan alkohol gosok dan kain yang bersih untuk membersihkan pendakap dasar di sebelah plat siri dan biarkan pendakap mengering (Rajah 38).



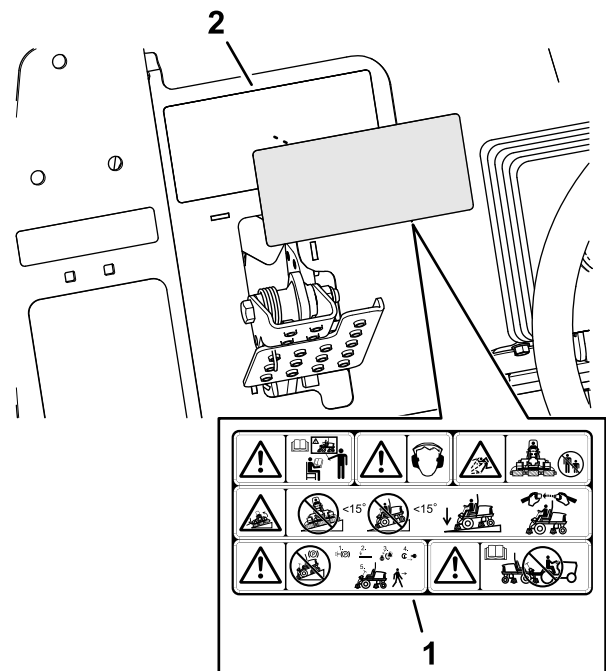
Rajah 38

- Pelekat tahun pengeluaran
- Plat siri

- Tanggalkan lapik daripada pelekat tahun pengeluaran.
- Tampalkan pelekat pada pendakap dasar.

Menampal Pelekat Amaran CE

- Gunakan alkohol gosok dan kain yang bersih untuk membersihkan permukaan pelekat amaran 133-2930 dan biarkan pelekat mengering (Rajah 39).

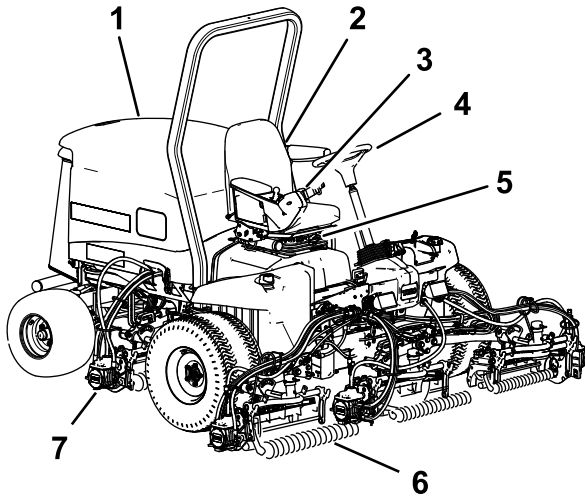


Rajah 39

- Pelekat amaran CE
- Pelekat amaran 133-2930

- Tanggalkan lapik daripada pelekat amaran CE.
- Lekatkan pelekat amaran CE pada pelekat 133-2930.

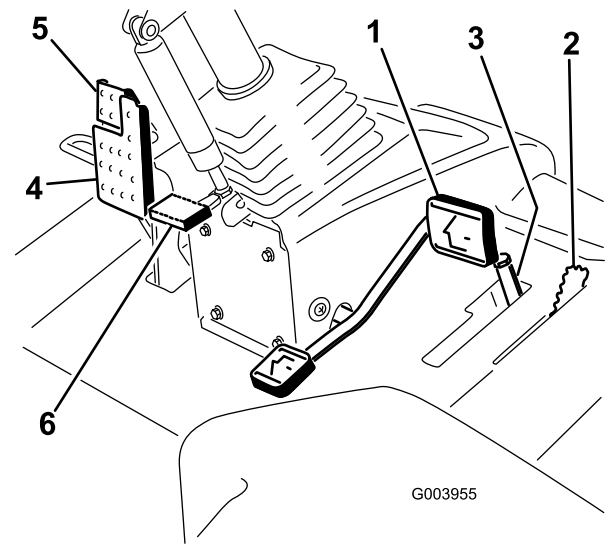
Gambaran Keseluruhan Produk



Rajah 40

g216864

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1. Tukup enjin | 5. Pelarasan tempat duduk |
| 2. Tempat duduk pengendali | 6. Unit pemotongan hadapan |
| 3. Lengan kawalan | 7. Unit pemotongan belakang |
| 4. Roda stereng | |



G003955

g003955

Rajah 41

- | | |
|--|--|
| 1. Pedal cengkaman | 4. Pedal brek |
| 2. Tuil potong/angkut | 5. Brek henti |
| 3. Pengehad dan peregang kelajuan pemotongan | 6. Pedal stereng condong kelajuan pemotongan |

Kawalan

Pedal Cengkaman

Pedal cengkaman (Rajah 41) mengawal pengendalian mara dan undur. Tekan bahagian atas pedal untuk mengalihkan mesin ke hadapan dan bahagian bawah untuk mengalihkan mesin ke belakang. Kelajuan di bumi bergantung pada kekuatan anda menekan pedal. Untuk kelajuan di bumi maksimum tanpa muatan, tekan pedal sepenuhnya sementara pendikit pada kedudukan PANTAS.

Untuk menghentikan mesin, kurangkan tekanan daripada kaki pada pedal cengkaman dan biarkan pedal kembali ke kedudukan di tengah.

Tuil Potong/Angkut

Gunakan tuil potong/angkut (Rajah 41) untuk menetapkan mesin kepada mod POTONG atau mod ANGKUT. Tolak tuil ke hadapan untuk memilih mod POTONG dan ke belakang untuk memilih mod ANGKUT.

Perhatian: Unit pemotongan tidak boleh diturunkan apabila tuil potong/angkut berada dalam kedudukan ANGKUT.

Pengehad Kelajuan Pemotongan

Apabila pengehad kelajuan pemotongan (Rajah 41) dipetik ke atas/hadapan, pengehad akan mengehadkan kelajuan pemotongan dan membolehkan unit pemotongan digunakan. Setiap peregang melaraskan kelajuan pemotongan sebanyak 0.8km/j (0.5bsj). Lebih banyak peregang di bahagian atas bolt bermaksud mesin akan menjadi lebih perlahan. Petik pengehad kelajuan pemotongan ke belakang untuk membolehkan kelajuan angkut maksimum.

Pedal Brek

Tekan pedal brek (Rajah 41) untuk menghentikan mesin.

Brek Henti

Untuk menggunakan brek henti, (Rajah 41) tekan pedal brek dan tekan bahagian atas ke depan untuk

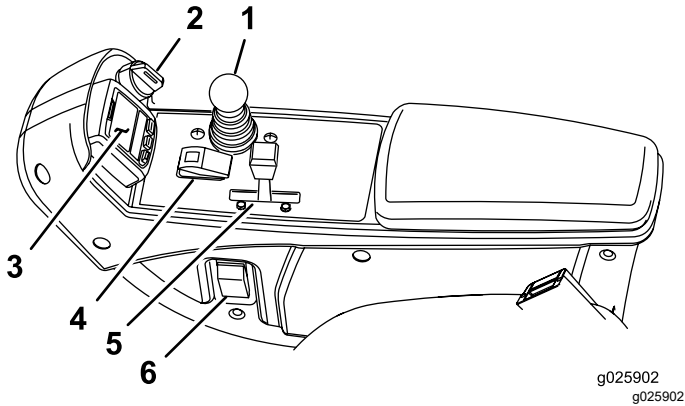
menyelak. Untuk melepaskan brek henti, tekan pedal brek sehingga selak brek henti menyentap.

Pedal Stereng Condong

Untuk mencondongkan roda stereng ke arah anda, tekan pedal kaki (Rajah 41) ke bawah, tarik menara stereng ke arah anda sehingga kedudukan yang paling selesa, kemudian lepaskan pedal.

Kawalan Pendikit

Alihkan kawalan pendikit (Rajah 42) ke hadapan untuk meningkatkan kelajuan enjin dan ke belakang untuk mengurangkan kelajuan.



Rajah 42

- | | |
|--|-----------------------|
| 1. Tuil kawalan turunkan pemotongan/angkat | 4. Suis daya/nyahdaya |
| 2. Suis kunci | 5. Kawalan pendikit |
| 3. InfoCenter | 6. Suis lampu besar |

Tuil Kawalan Turunkan Pemotongan/Angkat

Tuil ini (Rajah 42) mengangkat dan menurunkan unit pemotongan dan anda menggunakan tuil untuk memulakan dan menghentikan unit pemotongan apabila tuil potong/angkut dalam mod POTONG dan suis daya/nyahdaya dalam kedudukan DAYAKAN. Anda tidak boleh menurunkan unit pemotongan apabila tuil potong/angkut ditetapkan kepada kedudukan ANGKUT.

Suis Kunci

Suis kunci (Rajah 42) mempunyai 3 kedudukan: MATI, HIDUP/PRAPANAS dan MULA.

InfoCenter

Paparan LCD InfoCenter menunjukkan maklumat tentang mesin, anda seperti status pengendalian,

pelbagai maklumat diagnostik dan maklumat lain tentang mesin (Rajah 42).

Suis Daya/Nyahdaya

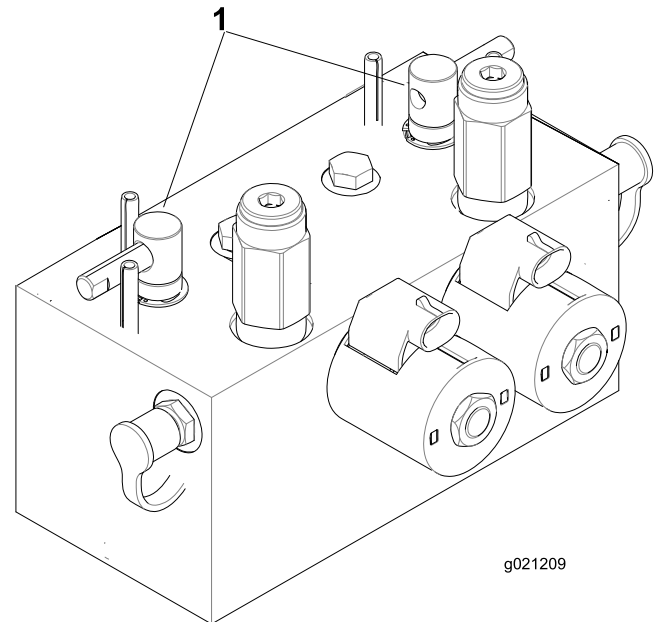
Gunakan suis daya/nyahdaya (Rajah 42) serta tuil kawalan turunkan pemotongan/angkat untuk mengendalikan unit pemotongan.

Suis Lampu Besar

Tekan suis ke bawah untuk menghidupkan lampu besar (Rajah 42).

Tuil Penindihan Kembali

Gunakan tuil penindihan kembali bersama-sama tuil kawalan turunkan pemotongan/angkat untuk menindih kembali gelendong (Rajah 43).

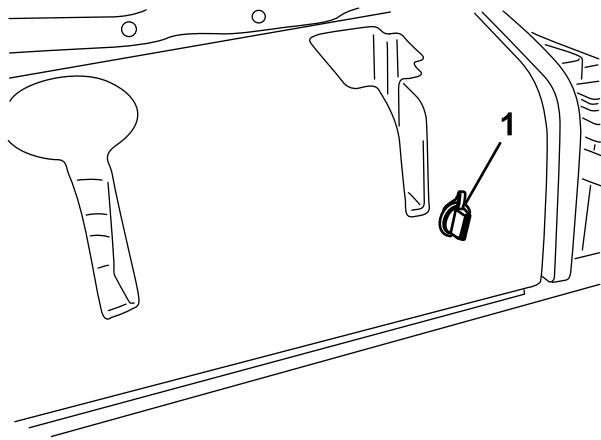


Rajah 43

1. Tuil Penindihan Kembali

Punca Kuasa

Punca kuasa ialah bekalan kuasa 12V untuk peranti elektronik (Rajah 44).



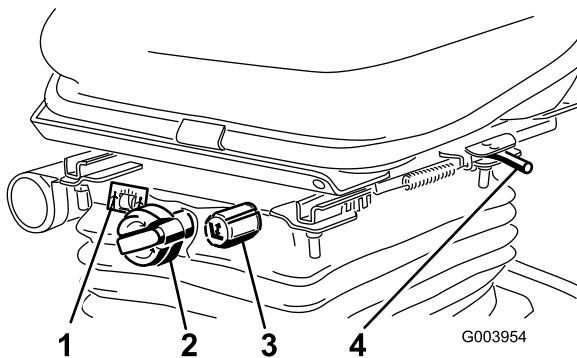
G004133

g004133

Rajah 44

1. Punca kuasa

Kawalan Tempat Duduk



G003954

g003954

Rajah 45

1. Tolok berat
2. Tombol pelarasan berat
3. Tombol pelarasan ketinggian
4. Tuil pelarasan

Tuil Kedudukan Tempat Duduk

Tarik tuil kedudukan tempat duduk ([Rajah 45](#)) untuk mengalihkan tempat duduk ke hadapan dan ke belakang. Lepaskan tuil untuk mengunci kedudukan tempat duduk.

Tombol Pelarasan Berat

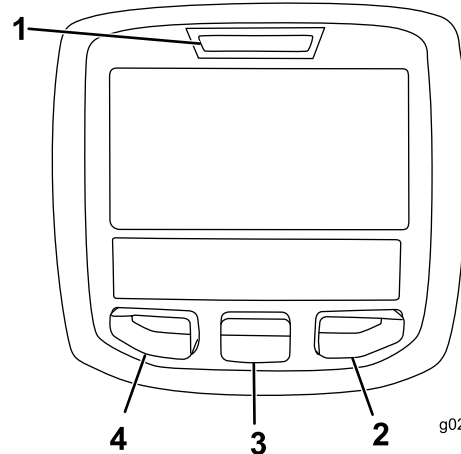
Putarkan tombol pelarasan berat sehingga berat anda dipaparkan pada tettingkap tolak berat.

Tombol Pelarasan Ketinggian

Putarkan tombol pelarasan ketinggian untuk menukar ketinggian tempat duduk.

Menggunakan Paparan LCD InfoCenter

Paparan LCD InfoCenter menunjukkan maklumat tentang mesin, anda seperti status pengendalian, pelbagai maklumat diagnostik dan maklumat lain tentang mesin [Rajah 46](#). Terdapat skrin permulaan dan skrin maklumat utama pada InfoCenter. Anda boleh bertukar antara skrin permulaan dengan skrin maklumat utama pada bila-bila masa dengan menekan mana-mana butang InfoCenter kemudian memilih anak panah arah yang bersesuaian.



g020650

g020650



Rajah 46

1. Lampu penunjuk
2. Butang kanan
3. Butang tengah
4. Butang kiri








- Butang Kiri, Butang Akses Menu/Kembali— Tekan butang ini untuk mengakses menu InfoCenter. Anda boleh menggunakan butang ini untuk kembali/keluar dari mana-mana menu yang sedang anda gunakan.
- Butang Tengah— Tekan butang ini untuk menatal ke bawah menu.
- Butang Kanan— Tekan butang ini untuk membuka menu dan anak panah kanan menandakan kandungan tambahan.

Perhatian: Tujuan setiap butang mungkin berubah bergantung pada fungsi yang diperlukan sewaktu digunakan. Setiap butang dilabelkan dengan ikon yang memaparkan fungsi semasa.

Penerangan Ikon InfoCenter

TARIKH PERLU DISERVIS	Menunjukkan masa yang dijadualkan untuk servis
	Meter jam
	Ikon maklumat

Penerangan Ikon InfoCenter (cont'd.)

	Pantas
	Perlahan
	Paras bahan api
	Palam bara adalah aktif.
	Angkat unit pemotongan.
	Turunkan unit pemotongan.
	Duduk di tempat duduk.
	Brek henti Digunakan.
H	Julat adalah tinggi (angkut).
N	Neutral
L	Julat adalah rendah (potong).
	Suhu bahan pendingin enjin (°C atau °F)
	Suhu (panas)
	PTO digunakan.
	Tidak dibenarkan
	Mulakan enjin.
	Matikan kuasa enjin.
	Enjin
	Suis kunci
	Unit pemotongan sedang diturunkan.
	Unit pemotongan sedang diangkat.

Penerangan Ikon InfoCenter (cont'd.)

PIN	Kod laluan PIN
CAN	Bas CAN
	InfoCenter
Bad	Buruk atau gagal
	Mentol
OUT	Output pengawal TEC atau wayar kawalan di dalam abah-abah
	Suis
	Lepaskan suis.
	Tukar kepada status yang dinyatakan.
Simbol biasanya digabungkan untuk membentuk ayat. Beberapa contoh seperti berikut	
	Tetapkan mesin kepada Neutral.
	Permulaan enjin tidak dibenarkan.
	Enjin dimatikan kuasa
	Bahan pendingin enjin terlalu panas.
	Duduk atau tetapkan brek henti

Menggunakan Menu

Untuk mengakses sistem menu InfoCenter, tekan butang akses menu pada skrin utama. Ini akan menghalakan anda ke menu utama. Rujuk jadual berikut untuk sinopsis tentang pilihan yang tersedia daripada menu:

Perhatian: Hanya teks "dilihat oleh pengendali" diterjemahkan. Skrin Faults (Kerosakan), Service (Servis) dan Diagnostics (Diagnostik) "digunakan sewaktu servis". Tajuk diterjemahkan kepada bahasa terpilih tetapi item menu adalah dalam bahasa Inggeris.

Menu Utama

Item Menu	Penerangan
Faults (Kerosakan)	Menu Kerosakan mengandungi senarai kerosakan mesin yang terkini. Rujuk <i>Manual Servis</i> atau hubungi Penjual Toro anda untuk mendapatkan maklumat lanjut tentang menu Kerosakan dan maklumat yang terkandung dalamnya.
Service (Servis)	Menu Servis mengandungi maklumat tentang mesin seperti jam penggunaan, kiraan dan angka serupa yang lain.
Diagnostics (Diagnostik)	Menu Diagnostik memaparkan keadaan setiap suis, penderia dan output kawalan pada mesin. Anda boleh menggunakan menu ini untuk menyelesaikan isu tertentu kerana ini akan memberitahu anda dengan segera kawalan mesin yang dihidupkan dan kawalan yang dimatikan.
Settings (Tetapan)	Menu Tetapan membolehkan anda menyesuaikan dan mengubah suai pemboleh ubah konfigurasi pada paparan InfoCenter.
About (Perihal)	Menu Perihal menyenaraikan nombor model, nombor siri dan versi perisian bagi mesin anda.

Service (Servis)

Item Menu	Penerangan
Hours (Jam)	Menyenaraikan jumlah jam mesin, enjin dan PTO dihidupkan serta jumlah jam mesin diangkat dan tarikh perlu diservis.
Counts (Kiraan)	Menyenaraikan bilangan kiraan yang dialami oleh mesin.

Diagnostics (Diagnostik)

Item Menu	Penerangan
Cutting Units (Unit Pemetongan)	Menunjukkan input, penentu dan output untuk mengangkat dan menurunkan unit pemetongan.
Hi/Low Range (Julat Tinggi/Rendah)	Menunjukkan input, penentu dan output untuk pemanduan dalam mod angkat.
PTO	Menunjukkan input, penentu dan output untuk mendayakan litar PTO.

Item Menu	Penerangan
Engine Run	Menunjukkan input, penentu dan output untuk memulakan enjin.
Backlap (Penindihan Kembali)	Menunjukkan input, penentu dan output untuk mengendalikan fungsi penindihan kembali.

Settings (Tetapan)

Item Menu	Penerangan
Units (Unit)	Mengawal unit yang digunakan pada InfoCenter. Pilihan menu ialah Inggeris atau Metrik.
Language (Bahasa)	Mengawal bahasa yang digunakan pada InfoCenter*.
LCD Backlight (Lampu Belakang LCD)	Mengawal kecerahan paparan LCD.
LCD Contrast (Kontras LCD)	Mengawal kontras paparan LCD.
Front Backlap Reel Speed (Kelajuan Gelendong Penindihan Kembali Hadapan)	Mengawal kelajuan gelendong hadapan dalam mod penindihan kembali.
Rear Backlap Reel Speed (Kelajuan Gelendong Penindihan Kembali Belakang)	Mengawal kelajuan gelendong belakang dalam mod penindihan kembali.
Protected Menus (Menu Terlindung)	Membolehkan penguasa/mekanik mengakses menu terlindung dengan memasukkan kod laluan.
Blade Count (Kiraan Bilah)	Mengawal bilangan bilah pada gelendong untuk kelajuan gelendong.
Mow Speed (Kelajuan Pemetongan)	Mengawal kelajuan di bumi untuk menentukan kelajuan gelendong.
Height of Cut (HOC) (Ketinggian pemetongan)	Mengawal ketinggian pemetongan (HOC) untuk menentukan kelajuan gelendong.
F Reel RPM (RPM Gelendong Hadapan)	Memaparkan kedudukan kelajuan gelendong yang dikira bagi gelendong hadapan. Gelendong juga boleh dilaraskan secara manual.
R Reel RPM (RPM Gelendong Belakang)	Memaparkan kedudukan kelajuan gelendong yang dikira bagi gelendong belakang. Gelendong juga boleh dilaraskan secara manual.

About (Perihal)

Item Menu	Penerangan
Model	Menyenaraikan nombor model bagi mesin.
SN	Menyenaraikan nombor siri bagi mesin.
Machine Controller Revision (Semakan Pengawal Mesin)	Menyenaraikan semakan perisian bagi pengawal induk.
InfoCenter Revision (Semakan Pusat Maklumat)	Menyenaraikan semakan perisian bagi InfoCenter.
CAN Bus (Bus CAN)	Menyenaraikan status bas komunikasi mesin.

Protected Menu (Menu Terlindung)

Terdapat 5 tetapan konfigurasi pengendalian yang boleh dilaraskan dalam Menu Tetapan InfoCenter: Blade Count (Kiraan Bilah), Mow Speed (Kelajuan Pemetongan), Height of Cut (HOC) (Ketinggian Pemetongan), F Reel RPM (RPM Gelendong Hadapan) dan R Reel RPM (RPM Gelendong Belakang). Tetapan ini boleh dikunci menggunakan Menu Terlindung.

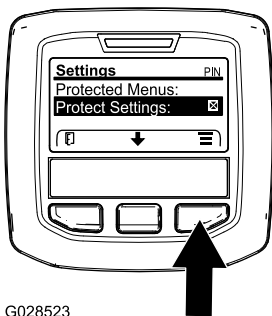
Perhatian: Sewaktu penghantaran, kod kata laluan awal diprogramkan oleh penjual anda.

Mengakses Menu Terlindung

Perhatian: Kod PIN lalai kilang mesin anda ialah 0000 atau 1234.

Jika anda menukar kod PIN dan terlupa kod tersebut, hubungi pengedar Toro anda yang sah untuk mendapatkan bantuan.

1. Dari MAIN MENU (Menu Utama), gunakan butang tengah untuk menatal ke bawah SETTINGS MENU (Menu Tetapan) dan tekan butang kanan (Rajah 47).

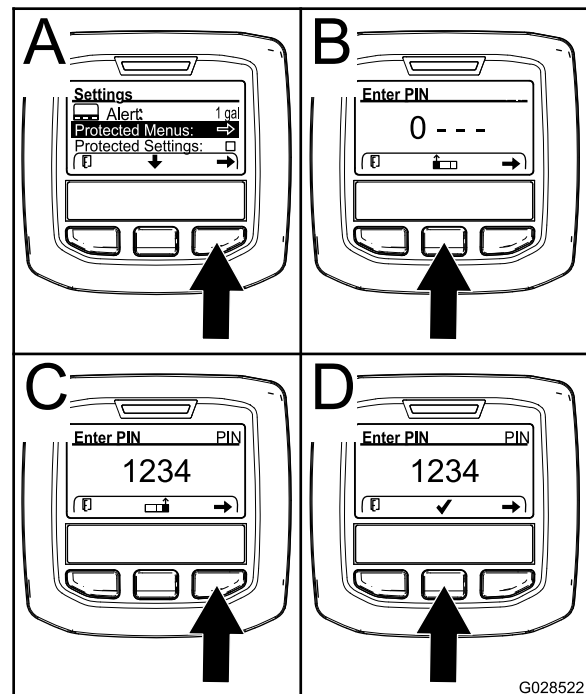


G028523

Rajah 47

g028523

2. Pada SETTINGS MENU (Menu Tetapan), gunakan butang tengah untuk menatal ke bawah PROTECTED MENU (Menu Terlindung) dan tekan butang kanan (Rajah 48A).



G028522

g028522

Rajah 48

3. Untuk memasukkan kod PIN, tekan butang tengah sehingga digit pertama yang betul dipaparkan, kemudian tekan butang kanan untuk mengalih ke digit seterusnya (Rajah 48B dan Rajah 48C). Ulangi langkah ini sehingga digit terakhir dimasukkan dan tekan butang kanan sekali lagi.
4. Tekan butang tengah untuk memasukkan kod PIN (Rajah 48D).

Tunggu sehingga lampu penunjuk merah InfoCenter bernyala.

Perhatian: Jika InfoCenter menerima kod PIN dan menu terlindung dibuka kunci, perkataan "PIN" akan dipaparkan di sudut atas kanan skrin.


Perhatian: Putarkan suis kunci kepada kedudukan OFF (Mati), kemudian kepada kedudukan ON (Hidup) untuk mengunci menu terlindung.

Anda boleh melihat dan menukar tetapan pada Protected Menu (Menu Terlindung). Setelah anda mengakses Protected Menu (Menu Terlindung),atal ke bawah ke pilihan Protect Settings (Tetapan Perlindungan). Gunakan butang kanan untuk menukar tetapan. Menetapkan Protect Settings (Tetapan Perlindungan) kepada OFF (Mati) membolehkan anda melihat dan menukar tetapan pada Protected Menu (Menu Terlindung) tanpa memasukkan kod PIN. Menetapkan Protect Settings (Tetapan Perlindungan) kepada HIDUP akan menyembunyikan pilihan terlindung dan memerlukan anda untuk memasukkan kod PIN untuk menukar tetapan pada Protected Menu (Menu Terlindung). Selepas anda menetapkan kod


PIN, putarkan suis kunci kepada kedudukan OFF (Mati) dan kembali kepada kedudukan ON (HIDUP) untuk mendayakan dan menyimpan ciri ini.

Menetapkan Pemasa Tarikh Perlu Diservis

Tetapan ini akan menetapkan semula masa perlu diservis selepas prosedur penyelenggaraan terjadual dilakukan.

1. Pada Settings Menu (Menu Tetapan), gunakan butang tengah untuk menatal ke bawah PROTECTED MENU (Menu Terlindung) dan tekan butang kanan.
2. Masukkan PIN; rujuk Mengakses Protected Menus (Menu Terlindung) pada *Manual Pengendali* untuk mesin anda.
3. Pada Service Menu (Menu Servis), navigasi ke HOURS MENU (Menu Jam).
4. Tatal turun ke simbol servis .

Perhatian: Jika tarikh perlu diservis adalah sekarang, ikon pertama akan menunjukkan NOW (Sekarang).

5. Di bawah ikon pertama ialah item selang servis + (selang masa seperti 250, 500 dan sebagainya.)

Perhatian: Selang servis ialah item menu terlindung.

6. Serlahkan selang servis dan tekan butang kanan.
7. Apabila skrin baharu dipaparkan, sahkan RESET SERVICE HOURS—ARE YOU SURE? (Tetapkan Semula Jam Servis—Adakah Anda Pasti?)
8. Pilih YES (Ya) (butang tengah) atau No (Tidak) (butang kiri).
9. Selepas anda pilih YES (Ya), skrin selang akan dikosongkan dan tukar kembali kepada pemilihan Jam Servis.

Menetapkan Kiraan Bilah

1. Pada Menu Tetapan, tatal ke bawah Kiraan Bilah (Blade Count)
2. Tekan butang kanan untuk menukar kiraan bilah antara 5, 8 atau 11 gelendong bilah.

Menetapkan Kelajuan Pemotongan

1. Pada Menu Tetapan, tatal ke bawah Kelajuan Pemotongan (Mow Speed).
2. Tekan butang kanan untuk memilih kelajuan pemotongan.
3. Gunakan butang tengah dan kanan untuk memilih kelajuan pemotongan yang bersesuaian yang ditetapkan pada pengehad kelajuan pemotongan mekanikal pada pedal cengkaman.
4. Tekan butang kiri untuk keluar dari kelajuan pemotongan dan menyimpan tetapan.

Menetapkan Ketinggian Pemotongan (HOC)

1. Pada Menu Tetapan, tatal ke bawah HOC.
2. Tekan butang kanan untuk memilih HOC.
3. Gunakan butang tengah dan kanan untuk memilih tetapan HOC yang bersesuaian. (Jika tetapan tepat tidak dipaparkan, pilih tetapan HOC yang paling hampir daripada senarai yang dipaparkan).
4. Tekan butang kiri untuk keluar dari HOC dan menyimpan tetapan.

Menetapkan Kelajuan Gelendong Hadapan dan Belakang

Walaupun kelajuan gelendong hadapan dan belakang dikira dengan memasukkan bilangan bilah, kelajuan pemotongan dan HOC pada InfoCenter, tetapan tersebut boleh ditukar secara manual untuk membolehkan keadaan pemotongan yang berlainan.

1. Untuk menukar Tetapan Kelajuan Gelendong, tatal ke bawah RPM Gelendong Hadapan (F Reel RPM), RPM Gelendong Belakang (R Reel RPM) atau kedua-duanya.
2. Tekan butang kanan untuk menukar nilai kelajuan gelendong. Apabila anda menukar tetapan kelajuan, paparan akan terus menunjukkan kelajuan gelendong yang dikira berdasarkan kiraan bilah, kelajuan pemotongan dan HOC yang dimasukkan sebelum ini tetapi nilai baharu juga dipaparkan.

Spesifikasi

Perhatian: Spesifikasi dan reka bentuk tertakluk pada perubahan tanpa diberikan notis.

Lebar angkut	233cm (92 inci)
Lebar pemotongan	254cm (100 inci)
Panjang	282cm (111 inci)
Ketinggian	160cm (63 inci)
Berat	1222kg (2.693 lb)
Enjin	Kubota 35.5hp
Kapasiti tangki bahan api	53L (14 gelen AS)
Kelajuan angkut	0 16km/j (0 10bsj)
Kelajuan pemotongan	0 13km/j (0 8bsj)

Alat Tambahan/Aksesori

Pelbagai alat tambahan dan aksesori yang diluluskan oleh Toro sedia untuk digunakan dengan mesin untuk mempertingkatkan dan mengembangkan keupayaan mesin. Hubungi Penjual Servis Dibenarkan anda atau pengedar Toro yang sah atau pergi ke www.Toro.com untuk mendapatkan senarai bagi semua alat tambahan dan aksesori yang diluluskan.

Untuk memastikan prestasi optimum dan pengesahan keselamatan yang berterusan bagi mesin, hanya gunakan alat ganti dan aksesori Toro yang asli. Alat ganti dan aksesori yang dibuat oleh pengilang lain mungkin berbahaya dan penggunaan sedemikian akan membatalkan waranti produk.

Pengendalian

Perhatian: Tentukan sisi kiri dan kanan mesin dari kedudukan pengendalian yang biasa.

Sebelum Pengendalian

Keselamatan Sebelum Pengendalian

Keselamatan Am

- Jangan membiarkan kanak-kanak atau orang yang tidak terlatih untuk mengendalikan atau menservis mesin. Peraturan setempat mungkin menghadkan umur pengendali. Pemilik bertanggungjawab untuk melatih semua pengendali dan mekanik.
- Biasakan diri dengan pengendalian yang selamat pada kelengkapan, kawalan pengendali dan tanda keselamatan.
- Sebelum anda meninggalkan kedudukan pengendali, lakukan perkara berikut:
 - Letakkan mesin di permukaan yang rata.
 - Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
 - Gunakan brek henti.
 - Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
 - Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Ketahui cara menghentikan mesin dan mematikan kuasa enjin dengan segera.
- Jangan kendalikan mesin tanpa melengkapkan diri dengan semua pelindung dan peranti perlindungan keselamatan lain yang berfungsi sewaktu mengendalikan mesin.
- Sebelum memotong, sentiasa periksa mesin untuk memastikan unit pemotongan dalam keadaan berfungsi yang baik.
- Periksa kawasan yang anda akan menggunakan mesin dan alihkan semua objek yang mungkin terpelanting dari mesin.

Keselamatan Bahan Api

- Berhati-hati ketika mengendalikan bahan api. Bahan api mudah terbakar dan wap bahan api mudah meletup.
- Padamkan semua rokok, cerut, paip dan sumber nyalaan yang lain.
- Hanya gunakan bekas bahan api yang diluluskan.

- Jangan menanggalkan penutup bahan api atau isi tangki bahan api ketika enjin dihidupkan atau panas.
- Jangan menambahkan atau salirkan bahan api di tempat yang tertutup.
- Jangan menyimpan mesin atau bekas bahan api di tempat yang berhampiran nyalaan, percikan atau api pandu seperti pada pemanas air atau perkakas lain.
- Jika anda tertumpah bahan api, jangan cuba menghidupkan enjin; elakkan penghasilan sebarang sumber nyalaan sehingga wap bahan api lesap.

Melakukan Penyelenggaraan Harian

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

Setiap hari, sebelum memulakan mesin, lakukan prosedur Setiap Penggunaan/Harian yang disenaraikan dalam [Senarai Semak Penyelenggaraan Harian \(halaman 43\)](#).

Spesifikasi Bahan Api

Hanya gunakan bahan api diesel atau bahan api biodiesel yang bersih dan segar dengan kandungan sulfur yang rendah (<500 ppm) atau ultra rendah (<15 ppm). Pengedaran setana minimum seharusnya 40. Beli bahan api dalam kuantiti yang boleh digunakan dalam tempoh 180 hari untuk memastikan kesegaran bahan api.

Gunakan bahan api diesel gred musim panas (No. 2-D) pada suhu melebihi -7°C (20°F) dan gred musim sejuk (No. 1-D atau campuran No. 1-D/2-D) di bawah suhu tersebut. Penggunaan bahan api gred musim sejuk pada suhu lebih rendah akan memberikan titik nyala lebih rendah dan ciri aliran sejuk yang memudahkan enjin dimulakan dan mengurangkan penyumbatan penuras bahan api.

Penggunaan bahan api gred musim panas melebihi -7°C (20°F) akan menyumbang kepada hayat pam bahan api yang lebih panjang dan kuasa yang meningkat berbanding dengan bahan api gred musim sejuk.

Penting: Jangan gunakan kerosin atau gasolin selain bahan api diesel. Kegagalan untuk mengikuti perhatian ini akan merosakkan enjin.

Sedia untuk Biodiesel

Mesin ini juga boleh menggunakan bahan api campuran biodiesel yang sehingga B20 (20% biodiesel, 80% petrodiesel). Bahagian petrodiesel

seharusnya mengandungi sulfur yang rendah atau ultra rendah. Ikuti langkah berjaga-jaga berikut:

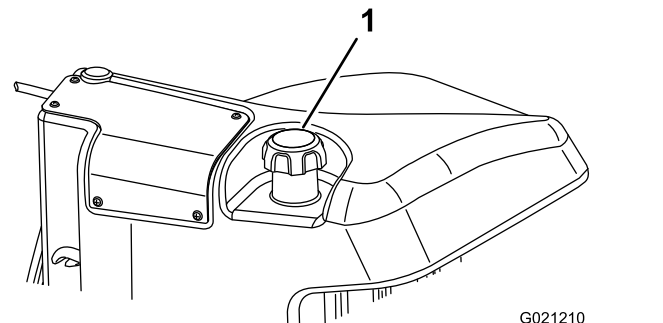
- Bahagian biodiesel dalam bahan api mestilah mencapai spesifikasi ASTM D6751 atau EN14214.
- Kandungan bahan api campuran seharusnya mencapai ASTM D975 atau EN590.
- Permukaan bercat mungkin dirosakkan oleh campuran biodiesel.
- Gunakan B5 (kandungan biodiesel 5%) atau campuran yang kurang lagi dalam cuaca sejuk.
- Pantau pendedap, hos dan gasket yang menyentuh bahan api kerana item ini mungkin mendegradasi melalui masa.
- Penyekatan penuras bahan api mungkin dijangka untuk suatu tempoh masa selepas menukar kepada campuran biodiesel.
- Hubungi penjual anda jika anda ingin mendapatkan maklumat lanjut tentang biodiesel.

Kapasiti Tangki Bahan Api

53L (14 gelen AS)

Menambahkan Bahan Api

1. Letakkan mesin di atas permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
2. Bersihkan bahagian sekeliling penutup tangki bahan api menggunakan kain yang bersih.
3. Tanggalkan penutup dari tangki bahan api ([Rajah 49](#)).



Rajah 49

1. Penutup tangki bahan api

4. Isi tangki sehingga paras mencapai 613mm (1/4 1/2 inci) di bawah bahagian bawah leher pengisi.
5. Pasangkan penutup tangki bahan api dengan ketat selepas mengisi tangki.

Perhatian: Jika boleh, isi tangki bahan api selepas setiap penggunaan. Ini akan

mengurangkan kemungkinan pembentukan wap di dalam tangki bahan api.

Memeriksa Suis Saling Kunci

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

⚠ AWAS

Jika suis saling kunci keselamatan diputuskan sambungan atau rosak, mesin mungkin dikendalikan tanpa dijangka lalu menyebabkan kecederaan diri.

- Jangan usik suis saling kunci.
- Periksa pengendalian suis saling kunci pada setiap hari dan gantikan suis yang rosak sebelum mengendalikan mesin.

Penting: Jika mesin anda gagal mana-mana pemeriksaan suis saling kunci, hubungi pengedar Toro anda yang dibenarkan.

Menyediakan Mesin

1. Pandu mesin dengan perlahan ke kawasan terbuka.
2. Turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin dan gunakan brek henti.

Memeriksa Saling Kunci Mula Pedal Cengkaman

1. Duduk di tempat duduk pengendali.
2. Gunakan brek henti.
3. Tekan suis PTO kepada kedudukan LEPASKAN .
4. Tekan pedal cengkaman.
5. Putarkan kunci kepada kedudukan MULA.

Perhatian: Pemula tidak patut mengengkolkan enjin apabila pedal cengkaman ditekan.

Memeriksa Saling Kunci Mula PTO

1. Duduk di tempat duduk pengendali.
2. Tekan suis PTO kepada kedudukan GUNAKAN.
3. Mulakan enjin.

Perhatian: Enjin tidak patut dimulakan apabila suis PTO berada pada kedudukan GUNAKAN.

Memeriksa Saling Kunci Jalan PTO

1. Duduk di tempat duduk pengendali.

2. Tekan suis PTO kepada kedudukan LEPASKAN .
3. Mulakan enjin.
4. Berdiri dari tempat duduk.
5. Tekan suis PTO kepada kedudukan GUNAKAN.

Perhatian: PTO tidak patut berjalan apabila anda meninggalkan tempat duduk pengendali.

Memeriksa Brek Henti dan Saling Kunci Jalan Pedal Cengkaman

1. Duduk di tempat duduk pengendali.
2. Gunakan brek henti.
3. Tekan suis PTO kepada kedudukan LEPASKAN .
4. Angkat kaki anda dari pedal cengkaman.
5. Mulakan enjin.
6. Tekan pedal cengkaman.

Perhatian: Enjin seharusnya dimatikan kuasa apabila brek henti digunakan dan pedal cengkaman ditekan.

Semasa Pengendalian

Keselamatan Sewaktu Pengendalian

Keselamatan Am

- Pemilik/pengendali boleh mengelakkan kemalangan dan bertanggungjawab terhadap kemalangan yang mungkin menyebabkan kecederaan diri atau kerosakan harta.
- Pakai pakaian bersesuaian yang dilengkapi pelindung mata, seluar panjang, kasut rintang gelincir yang teguh buatannya dan pelindung pendengaran. Ikat rambut yang panjang dan jangan memakai pakaian yang longgar atau barang kemas yang longgar.
- Jangan mengendalikan mesin apabila sakit, letih atau di bawah pengaruh alkohol atau ubat-ubatan.
- Berikan sepenuh perhatian sewaktu anda mengendalikan mesin. Jangan melakukan aktiviti yang akan mendatangkan gangguan. Jika tidak, kecederaan atau kerosakan harta mungkin berlaku.
- Sebelum anda memulakan enjin, pastikan semua pemacu ditetapkan kepada neutral, brek henti digunakan dan anda berada di kedudukan pengendalian.
- Jangan mengangkut penumpang di atas mesin dan pastikan orang lain dan kanak-kanak menjauhi kawasan pengendalian.

- Hanya kendalikan mesin dalam keadaan yang dapat melihat sekeliling dengan jelas untuk mengelakkan lubang dan bahaya tersembunyi.
- Elakkan memotong rumput yang basah. Cengkaman yang berkurangan mungkin menyebabkan mesin meluncur.
- Jauhkan tangan dan kaki anda daripada unit pemotongan.
- Lihat belakang dan bawah sebelum undur untuk memastikan laluan tiada halangan.
- Berhati-hati ketika mendekati selekoh tersembunyi, semak samun, pokok atau objek lain yang mungkin menghalang penglihatan anda.
- Hentikan unit pemotongan apabila anda tidak memotong.
- Kurangkan kelajuan dan berhati-hati ketika membelok dan menyeberangi jalan dan laluan jalan kaki sewaktu mengendalikan mesin. Sentiasa patuhi cara laluan yang betul.
- Kendalikan mesin hanya di kawasan dengan pengalihan udara yang baik. Gas ekzos mengandungi karbon monoksida yang boleh membawa maut jika dihidu.
- Jangan biarkan mesin berjalan tanpa diawasi.
- Sebelum anda meninggalkan kedudukan pengendali, lakukan perkara berikut:
 - Letakkan mesin di permukaan yang rata.
 - Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
 - Gunakan brek henti.
 - Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
 - Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Kendalikan mesin hanya dalam keadaan yang dapat melihat sekeliling dengan jelas dan keadaan cuaca yang baik. Jangan kendalikan mesin jika terdapat risiko kilat.

Keselamatan Sistem Perlindungan Terbalik (ROPS)

- Jangan tanggalkan mana-mana komponen ROPS daripada mesin.
- Pastikan tali pinggang keledar dipasangkan dan anda boleh membukanya dengan segera sekiranya berlaku kecemasan.
- Sentiasa pasang tali pinggang keledar anda.
- Periksa dengan teliti untuk mengenal pasti halangan di atas kepala dan jangan terlanggar halangan.
- Pastikan ROPS berada dalam keadaan pengendalian yang selamat dengan memeriksanya

secara teliti dari masa ke masa untuk mengesan kerosakan dan memastikan semua lekapan dipasangkan ketat.

- Gantikan semua komponen ROPS yang rosak. Jangan baiki atau ubah suai komponen berkenaan.

Keselamatan Cerun

- Cerun merupakan faktor utama yang berkaitan dengan kehilangan kawalan dan kemalangan terbalik yang mungkin menyebabkan kecederaan serius atau kematian. Anda bertanggungjawab terhadap pengendalian di cerun yang selamat. Perhatian tambahan seharusnya diberikan ketika mengendalikan mesin di cerun.
- Nilai keadaan di tapak untuk menentukan sama ada cerun adalah selamat untuk pengendalian mesin, termasuk penilaian tapak. Sentiasa gunakan akal budi dan pertimbangan yang wajar sewaktu melakukan penilaian ini.
- Rujuk arahan cerun yang disenaraikan di bawah untuk mengendalikan mesin di cerun. Sebelum anda mengendalikan mesin, semak keadaan di tapak untuk menentukan sama ada anda boleh mengendalikan mesin dalam keadaan pada hari tersebut dan di tapak berkenaan. Perubahan permukaan bumi boleh menyebabkan perubahan pengendalian di cerun bagi mesin.
 - Jangan memulakan, hentikan atau belokkan mesin di cerun. Jangan mengubah kelajuan atau arah secara mendadak. Buat belokan secara perlahan dan beransur-ansur.
 - Jangan mengendalikan mesin sekiranya cengkaman, pemanduan atau kestabilan diragu-ragukan.
 - Alihkan atau tandakan halangan seperti parit, lubang, bekas roda, bonggol, batu atau bahaya tersembunyi yang lain. Rumput yang tinggi mungkin mempunyai halangan yang tersembunyi. Permukaan bumi yang tidak rata mungkin menyebabkan mesin terbalik.
 - Ambil perhatian bahawa pengendalian mesin di atas rumput yang basah, melalui cerun atau turun dari cerun mungkin menyebabkan mesin kehilangan cengkaman.
 - Berhati-hati ketika mengendalikan mesin berhampiran cerun curam, parit, benteng, bahaya air atau bahaya lain. Mesin mungkin tergolek jika roda melalui sisi atau sisi roboh. Kekalkan ruang yang selamat di antara mesin dengan mana-mana bahaya.
 - Kenal pasti bahaya di tapak cerun. Jika terdapat bahaya, potong rumput di cerun menggunakan mesin dikawal pejalan kaki.
 - Jika boleh, kekalkan unit pemotongan di kedudukan rendah yang mendekati permukaan

tanah sewaktu pengendalian di cerun.
Tindakan mengangkat unit pemotongan
sewaktu pengendalian di cerun boleh
menyebabkan mesin menjadi tidak stabil.

Memulakan Enjin

Penting: Anda seharusnya mengeluarkan udara dari sistem bahan api sebelum memulakan enjin jika anda memulakan enjin buat kali pertama, enjin telah berhenti kerana kekurangan bahan api atau anda telah melakukan penyelenggaraan pada sistem bahan api; rujuk [Mengeluarkan Udara dari Sistem Bahan Api \(halaman 52\)](#).

1. Duduk di atas tempat duduk, jangan meletakkan kaki anda pada pedal cengkaman agar fungsi cengkaman adalah NEUTRAL, gunakan brek henti, tetapkan pendikit kepada kedudukan PANTAS dan pastikan suis Daya/Nyahdaya ditetapkan kepada kedudukan NYAHDAYA .

2. Putarkan kunci kepada kedudukan HIDUP/PRAPANAS.

Pemasa automatik mengawal prapanas palam bara untuk 6 saat.

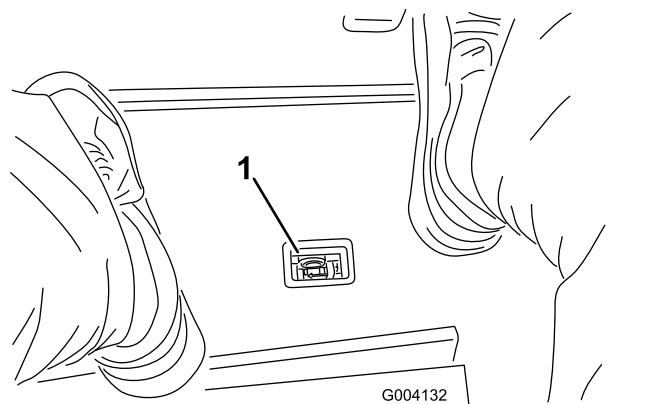
3. Selepas palam bara diprapanas, putarkan kunci kepada kedudukan MULA.

Engkolkan enjin selama kurang daripada 15 saat. Lepaskan kunci apabila enjin bermula. Jika prapanas tambahan diperlukan, putarkan kunci kepada kedudukan MATI, kemudian kepada kedudukan HIDUP/PRAPANAS. Ulangi proses ini sebagaimana diperlukan.

4. Jalankan enjin pada kelajuan melahu rendah sehingga enjin dipanaskan.

Penunjuk Pengehadan Penuras Hidraulik

Sistem hidraulik dilengkapi penunjuk pengehadan penuras hidraulik ([Rajah 50](#)). Lihat penunjuk apabila enjin berjalan pada suhu pengendalian; penunjuk seharusnya berada pada zon hijau. Apabila penunjuk berada pada zon merah, tukar penuras hidraulik.



Rajah 50

1. Penunjuk pengehadan penuras hidraulik

Mematikan Kuasa Enjin

1. Alihkan semua kawalan kepada NEUTRAL, gunakan brek henti, alihkan pendikit kepada kedudukan melahu rendah dan biarkan enjin mencapai kelajuan melahu rendah.

Penting: Biarkan enjin melahu selama 5 minit sebelum mematikan kuasa selepas pengendalian muatan penuh. Kegagalan untuk berbuat demikian mungkin mendatangkan masalah pada enjin dilengkapi turbo.

2. Putarkan kunci kepada kedudukan MATI dan keluarkan kunci daripada suis.

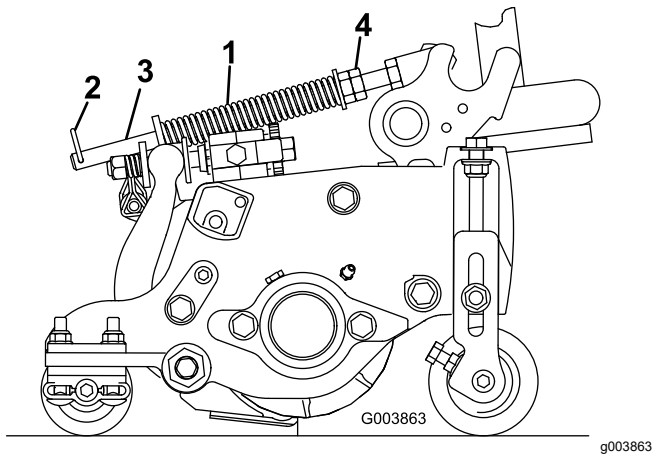
Melaraskan Spring Pampasan Tanah Rumput

Spring pampasan tanah rumput ([Rajah 51](#)) memindahkan berat dari pengelek hadapan ke pengelek belakang. Ini membantu dalam mengurangkan corak alunan di tanah rumput yang juga dikenali sebagai 'marcelling' atau 'bobbing'.

Penting: Buat pelarasan spring dengan unit pemotongan dilekapkan pada unit cengkaman, tuding secara terus ke hadapan dan dekati kawasan kerja.

1. Pastikan cemat baji dipasangkan di dalam lubang belakang di dalam rod spring ([Rajah 51](#)).

Perhatian: Semasa menservis unit pemotongan, alihkan cemat baji ke lubang rod spring di sebelah spring pampasan tanah rumput.



Rajah 51

- | | |
|---------------------------------|---------------|
| 1. Spring pampasan tanah rumput | 3. Rod spring |
| 2. Cemat baji | 4. Nat heks |

2. Ketatkan nat heks pada hujung hadapan rod spring sehingga panjang spring yang dimampat ialah 15.9cm (6.25 inci); rujuk [Rajah 51](#).

Perhatian: Sewaktu pengendalian di permukaan bumi kasar, kurangkan panjang spring sebanyak 13 mm (½ inci). Tanah berikutan akan dikurangkan sedikit.

Perhatian: Tetapan pampasan tanah rumput perlu ditetapkan semula jika tetapan HOC atau tetapan Keagresifan Pemotongan berubah.

Melaraskan Imbangan Lawan Lengan Angkat Unit Pemotongan Belakang

⚠ AWAS

Spring adalah tegang dan boleh menyebabkan kecederaan diri.

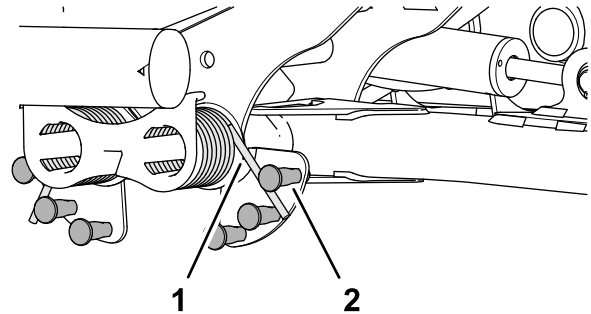
Berhati-hati ketika melaraskan spring.

Anda boleh melaraskan jumlah dayaimbangan lawan yang dikenakan pada unit pemotongan belakang untuk bantu memampas keadaan tanah rumput yang berlainan dan untuk mengekalkan ketinggian pemotongan yang seragam dalam keadaan yang mencabar atau di kawasan timbunan jerami.

Anda melaraskan dayaimbangan lawan setiap spring kilasan kepada 1 daripada 4 tetapan. Setiap tokokan akan meningkatkan atau mengurangkan dayaimbangan lawan pada unit pemotongan sebanyak 2.3kg (5lb). Anda boleh meletakkan spring pada bahagian belakang penggerak spring pertama untuk mengeluarkan semua imbangan lawan (kedudukan keempat).

Perhatian: Untuk menyingkirkan semua dayaimbangan lawan, letakkan sisi panjang spring kilasan di atas stad berbahu.

1. Letakkan mesin di atas permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin, gunakan brek henti dan keluarkan kunci.
2. Masukkan hujung spring imbangan lawan yang panjang ke dalam tiub atau objek yang serupa dan pangskan spring di sekeliling stad berbahu kepada kedudukan yang diinginkan ([Rajah 52](#)).



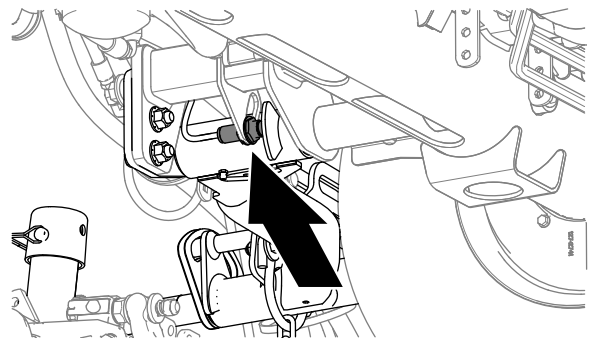
Rajah 52

- | | |
|-----------|-----------------|
| 1. Spring | 2. Stad berbahu |
|-----------|-----------------|

3. Ulangi langkah 1 dan 2 pada spring imbangan lawan.

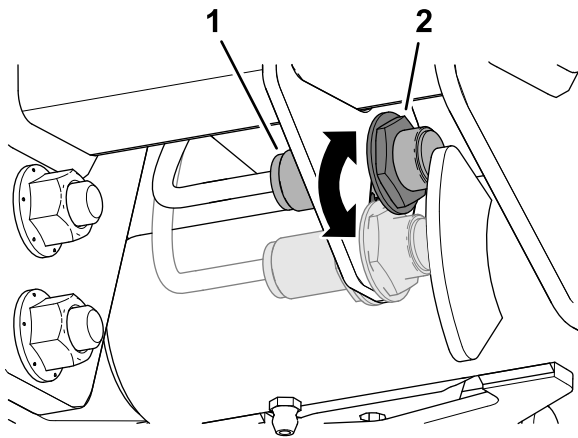
Melaraskan Kedudukan Berpusing bagi Lengan Angkat

1. Letakkan mesin di atas permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin, gunakan brek henti dan keluarkan kunci.
2. Suis lengan angkat berada di bawah tangki hidraulik dan bahagian dalam lengan angkat unit pemotongan #5 ([Rajah 31](#)).



Rajah 53

3. Longgarkan nat penjepit yang mengunci suis lengan angkat pada plat suis ([Rajah 54](#)).



g375696

Rajah 54

1. Suis
2. Peranti pengesanan lengan angkat

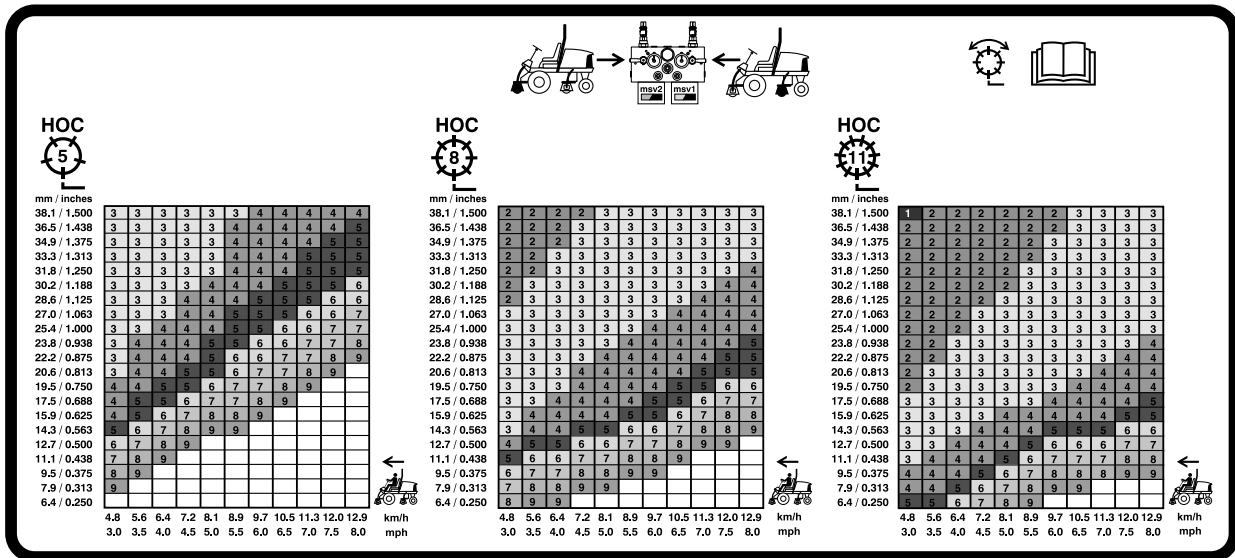
-
4. Laraskan suis lengan angkat seperti yang berikut:
 - Untuk meningkatkan ketinggian pusing balik lengan angkat, alihkan suis ke bawah.
 - Untuk mengurangkan ketinggian pusing balik lengan angkat, alihkan suis ke atas.
 5. Ketatkan nat penjepit.

Menetapkan Kelajuan Gelendong

Untuk mencapai pemotongan yang konsisten dan berkualiti tinggi dan penampilan selepas pemotongan yang seragam, anda seharusnya menetapkan kelajuan gelendong kepada tetapan yang sewajarnya. Laraskan kelajuan gelendong seperti berikut:

1. Pada InfoCenter, di bawah menu tetapan, masukkan kiraan bilah, kelajuan pemotongan dan HOC untuk mengira kelajuan gelendong yang sewajarnya.
2. Jika pelarasan lanjut diperlukan, dalam menu tetapan, tatal ke bawah RPM Gelendong Hadapan, RPM Gelendong Belakang atau kedua-duanya.
3. Tekan butang kanan untuk menukar nilai kelajuan gelendong. Apabila tetapan kelajuan berubah, paparan akan terus menunjukkan kelajuan gelendong yang dikira berdasarkan kiraan bilah, kelajuan pemotongan dan HOC tetapi nilai baharu juga akan dipaparkan.

Perhatian: Kelajuan gelendong mungkin perlu ditingkatkan atau dikurangkan untuk memampas keadaan tanah rumput yang berlainan.

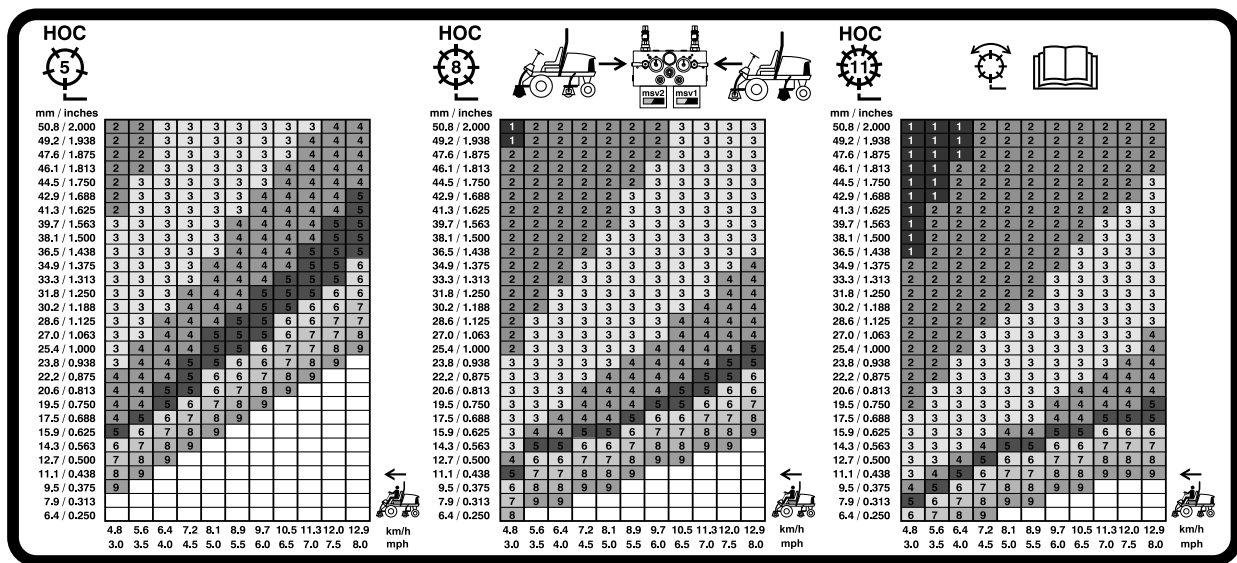


G031995

g031995

Rajah 55

Carta Kelajuan Gelendong 127mm (5 inci)

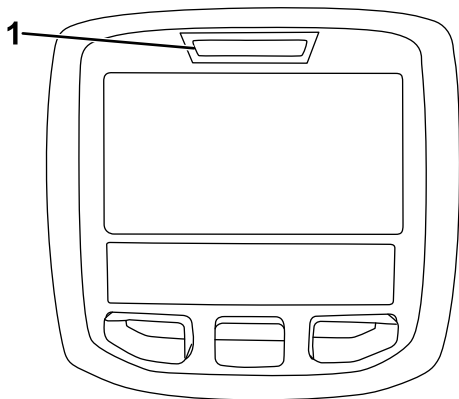


Rajah 56

Carta Kelajuan Gelendong 177,8 mm (7 inci)

Memahami Lampu Diagnostik

Mesin ini dilengkapi lampu diagnostik yang memberikan petunjuk jika alat kawalan elektronik mengesan kepincangan tugas elektronik. Lampu diagnostik berada pada InfoCenter; di atas skrin paparan (Rajah 57). Apabila mesin berfungsi dengan betul dan suis kunci ditetapkan kepada kedudukan HIDUP/BERJALAN, lampu diagnostik akan bernyala seketika untuk menunjukkan bahawa lampu berfungsi dengan baik. Apabila mesej maklumat mesin dipaparkan, lampu akan bernyala apabila mesej dipaparkan. Apabila mesej kerosakan dipaparkan, lampu akan berkelip sehingga kerosakan diselesaikan.



Rajah 57

1. Lampu diagnostik

Tips Pengendalian

Membiasakan Diri dengan Mesin

Sebelum memotong rumput, latih pengendalian mesin di kawasan terbuka. Mulakan dan matikan kuasa enjin. Kendalikan mesin dengan mara dan undur. Turunkan dan angkat unit pemotongan dan gunakan serta lepaskan gelendong. Setelah anda membiasakan diri dengan mesin, latih pengendalian naik dan turun cerun pada kelajuan berlainan.

Memahami Sistem Amaran

Jika lampu amaran bernyala sewaktu pengendalian, hentikan mesin dengan serta-merta dan betulkan masalah sebelum meneruskan pengendalian. Kerosakan yang serius boleh berlaku jika anda mengendalikan mesin yang mengandungi kepincangan tugas.

Memotong

Mulakan enjin dan tetapkan pendikit kepada kedudukan PANTAS. Tetapkan suis Daya/Nyahdaya kepada kedudukan DAYA dan gunakan tuil Turunkan Pemotongan/Angkat untuk mengawal unit pemotongan (unit pemotongan hadapan dikira masa untuk diturunkan sebelum unit pemotongan belakang). Untuk mara dan memotong rumput, tekan pedal cengkaman ke hadapan.

Perhatian: Biarkan enjin melahu selama 5 minit sebelum mematikan kuasa selepas pengendalian muatan penuh. Kegagalan untuk berbuat demikian

mungkin mendatangkan masalah pada pengecas turbo.

Mengangkut Mesin

Tetapkan suis Daya/Nyahdaya kepada kedudukan NYAHDAYA dan angkat unit pemotongan kepada kedudukan ANGKUT. Tetapkan tuil Potong/Angkut kepada kedudukan ANGKUT. Berhati-hati ketika memandu di antara objek agar anda tidak merosakkan mesin atau unit pemotongan secara tidak sengaja. Berikan perhatian sepenuhnya ketika mengendalikan mesin di cerun. Pandu dengan perlahan dan elakkan belokan yang tajam di cerun untuk mengelakkan mesin terbalik. Turunkan unit pemotongan semasa turun dari cerun untuk kawalan pemanduan.

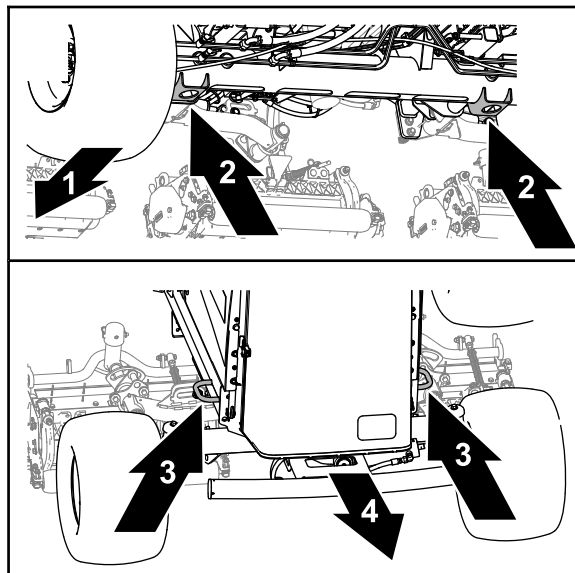
Selepas Pengendalian

Keselamatan Selepas Pengendalian

Keselamatan Am

- Letakkan mesin di permukaan yang rata.
- Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
- Gunakan brek henti.
- Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
- Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
- Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Bersihkan rumput dan serpihan daripada unit pemotongan, pemacu, peredam bunyi, skrin penyejukan dan ruang enjin untuk mengelakkan bahaya api. Bersihkan tumpahan minyak atau bahan api.
- Lepaskan pemacu bagi alat tambahan apabila anda mengangkut atau tidak menggunakan mesin.
- Selenggara dan bersihkan tali pinggang keledar sebagaimana diperlukan.
- Jangan simpan mesin atau bekas bahan api di tempat yang berhampiran nyalaan, percikan atau api pandu seperti pada pemanas air atau pada perkakas lain.

Lokasi Titik Ikat



Rajah 58

g375766

1. Hadapan mesin
2. Pendakap jek (tiub gandar hadapan)
3. Gegelang rangka
4. Bahagian belakang mesin

- Hadapan—lubang di dalam pendakap jek tiub gandar hadapan ([Rajah 58](#)).
- Belakang—gegelang rangka pada setiap sisi mesin.

Mengangkut Mesin

- Gunakan tanjakan lebar lengkap ketika memuatkan mesin ke atas treler atau trak.
- Ikat mesin dengan ketat.

Menolak atau Menunda Mesin

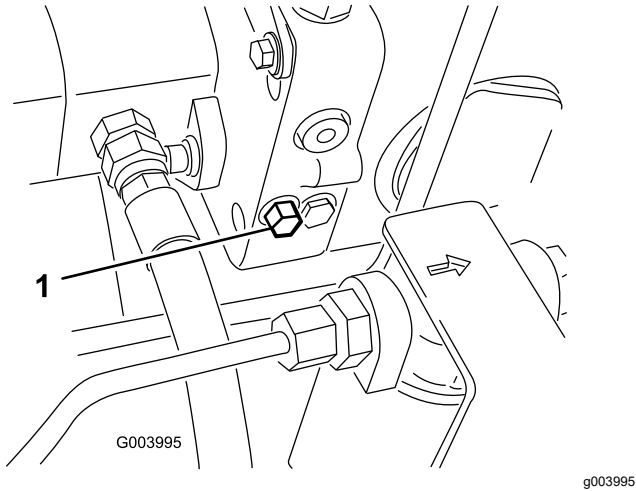
Dalam kecemasan, anda boleh menggerakkan mesin dengan menggerakkan injap pintas di dalam pam hidraulik sesaran boleh ubah dan menolak atau menunda mesin.

Penting: Jangan tolak atau tunda mesin melebihi 34.8kmsj (23bsj) kerana kerosakan sistem gear dalaman mungkin berlaku. Injap pintas mestilah dibuka apabila anda menolak atau menunda mesin.

1. Gunakan brek henti, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
2. Buka tukup; rujuk [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
3. Pada pam sesaran boleh ubah, putarkan bolt injap pintas sebanyak 1-½ putaran untuk

membuka dan membolehkan minyak memintas secara dalaman (**Rajah 59**).

Perhatian: Injap pintas terletak di bahagian kiri pam. Apabila bendalir dipintas, anda boleh menggerakkan mesin dengan perlahan tanpa merosakkan sistem gear.



Rajah 59

1. Bolt injap pintas

-
4. Tutup dan selak tukup.
 5. Tolak atau tunda mesin.
 6. Sebelum memulakan enjin, tutup injap pintas. Jangan melebihi 7 11N·m (58 kaki-lb) tork untuk menutup injap.

Penting: Enjin yang berjalan apabila injap pintas dibuka akan menyebabkan sistem gear menjadi terlampau panas.

Penyelenggaraan

Perhatian: Tentukan sisi kiri dan kanan mesin dari kedudukan pengendalian yang biasa.

Perhatian: Muat turun salinan skema elektrik atau hidraulik yang percuma dengan melawati www.Toro.com dan mencari mesin anda daripada pautan Manual pada halaman utama.

Keselamatan Penyelenggaraan

- Sebelum anda meninggalkan kedudukan pengendali, lakukan perkara berikut:
 - Letakkan mesin di permukaan yang rata.
 - Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
 - Gunakan brek henti.
 - Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
 - Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Biarkan komponen mesin menyejuk sebelum melakukan penyelenggaraan.
- Jika boleh, jangan lakukan penyelenggaraan sewaktu enjin berjalan. Jauhi bahagian yang bergerak.
- Sokong mesin menggunakan penyangga jek apabila anda bekerja di bawah mesin.
- Lepaskan tekanan dengan berhati-hati daripada komponen dengan simpanan tenaga.
- Pastikan semua bahagian mesin dalam keadaan berfungsi yang baik dan semua perkakasan dipasang ketat.
- Gantikan semua pelekat yang kabur atau rosak.
- Untuk memastikan prestasi mesin yang selamat dan optimum, hanya gunakan alat ganti Toro yang asli. Alat ganti yang dibuat oleh pengilang lain mungkin berbahaya dan penggunaan sedemikian akan membatalkan waranti produk.

Jadual Penyelenggaraan yang Disyorkan

Selang Perkhidmatan Penyelenggaraan	Prosedur Penyelenggaraan
Selepas jam pertama	<ul style="list-style-type: none">• Laraskan tork nat cuping roda kepada 94 122N·m (7090 kaki-lb).
Selepas 8 jam pertama	<ul style="list-style-type: none">• Periksa keadaan dan ketegangan pada tali sawat pengulang-alik.
Selepas 10 jam pertama	<ul style="list-style-type: none">• Laraskan tork nat cuping roda kepada 94 122N·m (7090 kaki-lb).
Selepas 50 jam pertama	<ul style="list-style-type: none">• Periksa kelajuan enjin (melahu dan pendikit penuh).
Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari	<ul style="list-style-type: none">• Periksa tali pinggang keledar untuk mengesan kehausan, pemotongan dan kerosakan lain. Gantikan tali pinggang keledar jika terdapat komponen yang tidak berfungsi dengan betul.• Periksa suis saling kunci.• Periksa paras minyak enjin.• Salirkan air dan bahan cemar lain dari pemisah bahan api-air.• Periksa tekanan udara tayar.• Periksa paras bahan pendingin.• Singkirkan serpihan dari adang-adang, penyejuk minyak dan radiator. (Lebih kerap jika tempat pengendalian adalah kotor).• Periksa paras bendalir hidraulik.• Periksa salur dan hos hidraulik.• Periksa sentuhan gelendong ke bilah dasar.• Periksa tali pinggang keledar.
Setiap 50 jam	<ul style="list-style-type: none">• Gris bearing dan sesendal (dan serta-merta selepas dicuci setiap kali).• Servis bateri.
Setiap 100 jam	<ul style="list-style-type: none">• Periksa hos sistem penyejukan.• Periksa keadaan dan ketegangan pada tali sawat pengulang-alik.
Setiap 200 jam	<ul style="list-style-type: none">• Salirkan lembapan dari tangki bahan api dan bendalir hidraulik.

Selang Perkhidmatan Penyelenggaraan	Prosedur Penyelenggaraan
Setiap 250 jam	<ul style="list-style-type: none"> • Tukar minyak enjin dan penuras. • Laraskan tork nat cuping roda kepada 94 122N·m (7090 kaki-lb).
Setiap 400 jam	<ul style="list-style-type: none"> • Servis pembersih udara. (lebih kerap jika di persekitaran yang sangat kotor atau berdebu). Servis pembersih udara dahulu jika penunjuk pembersih udara berwarna merah. • Gantikan penuras bahan api. • Periksa salur dan sambungan bahan api untuk mengesan kemerosotan, kerosakan atau sambungan yang longgar. (Atau setiap tahun, mana-mana yang berlaku dahulu). • Periksa kelajuan enjin (melahu dan pendikit penuh).
Setiap 800 jam	<ul style="list-style-type: none"> • Salirkan dan bersihkan tangki bahan api. Salirkan dan bersihkan tangki bahan api jika sistem bahan api tercemar. • Periksa toe ke dalam roda belakang. • Jika anda tidak menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan atau pernah mengisi takungan dengan bendalir alternatif, gantikan penuras hidraulik balik dan penuras hidraulik cas. • Jika anda tidak menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan atau pernah mengisi takungan dengan bendalir alternatif, tukar bendalir hidraulik. • Kemaskan bearing roda belakang (mesin pacuan 2 roda sahaja). • Laraskan injap enjin (rujuk manual servis enjin).
Setiap 1,000 jam	<ul style="list-style-type: none"> • Jika anda menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan, gantikan penuras hidraulik balik dan penuras hidraulik cas.
Setiap 2,000 jam	<ul style="list-style-type: none"> • Jika anda menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan, tukar bendalir hidraulik.
Sebelum penyimpanan	<ul style="list-style-type: none"> • Salirkan dan bersihkan tangki bahan api. Salirkan dan bersihkan tangki bahan api jika anda menyimpan mesin untuk tempoh masa yang berlanjutan.
Setiap 2 tahun	<ul style="list-style-type: none"> • Salirkan dan gantikan bendalir sistem penyejukan. • Gantikan hos hidraulik. • Gantikan hos bahan pendingin. • Cuci dan gantikan bahan pendingin. • Gantikan semua hos yang bergerak.

Senarai Semak Penyelenggaraan Harian

Duplikasi halaman ini untuk penggunaan rutin.

Item Semakan Penyelenggaraan	Untuk minggu:						
	Isn.	Sel.	Rab.	Kha.	Jum.	Sab.	Aha.
Periksa pengendalian saling kunci keselamatan.							
Periksa pengendalian brek.							
Periksa minyak enjin dan paras bahan api.							
Salirkan pemisah air/bahan api.							
Periksa penunjuk penyekatan penuras udara.							
Periksa radiator dan adang-adang untuk mengesan serpihan.							
Periksa untuk mengesan hingar enjin yang luar biasa. ¹							
Periksa untuk mengesan hingar pengendalian yang luar biasa.							
Periksa paras minyak sistem hidraulik.							
Periksa penunjuk penuras hidraulik. ²							
Periksa hos hidraulik untuk mengesan kerosakan.							
Periksa untuk mengesan kebocoran bendalir.							
Periksa tekanan tayar.							
Periksa pengendalian peralatan.							
Periksa pelarasan gelendong ke bilah dasar.							
Periksa pelarasan ketinggian pemotongan.							
Periksa semua pemasangan gris untuk pelinciran. ³							
Perkemas cat yang tertanggal.							
<p>1. Periksa palam bara dan muncung pemancit jika enjin sukar dimulakan, asap berlebihan atau enjin tersekat-sekat.</p> <p>2. Periksa dengan enjin berjalan dan minyak pada suhu pengendalian.</p> <p>3. Serta-merta selepas dicuci setiap kali, tanpa mengira selang yang disenaraikan.</p>							

Penting: Rujuk manual pengendali enjin anda untuk mengetahui prosedur penyelenggaraan tambahan.

Tatatanda Bahagian Yang Memerlukan Perhatian

Pemeriksaan dilakukan oleh:		
Item	Tarikh	Maklumat
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

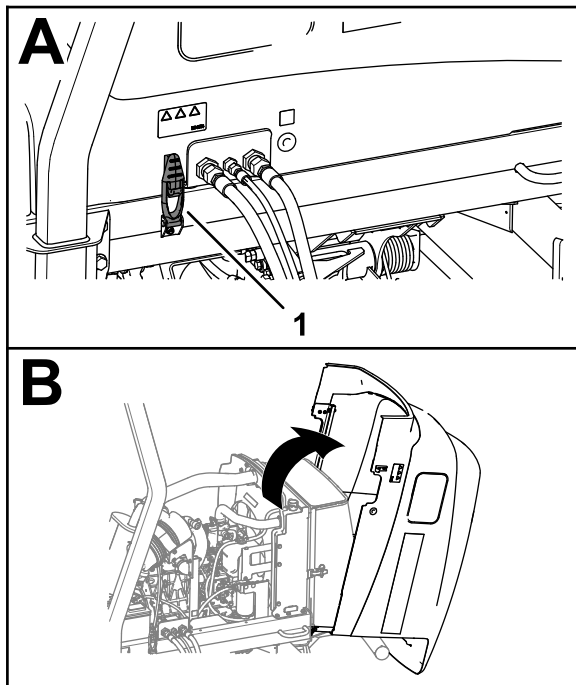
Prosedur Pra Penyelenggaraan

Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan

1. Letakkan mesin di permukaan yang rata, tekan suis daya/nyahdaya kepada kedudukan DILEPASKAN, turunkan unit pemotongan dan gunakan brek henti.
2. Matikan kuasa enjin, keluarkan kunci dan tunggu sehingga semua bahagian yang bergerak berhenti.
3. Tunggu enjin menyejuk.

Membuka Tukup

1. Lepaskan 2 selak tukup (Rajah 60).



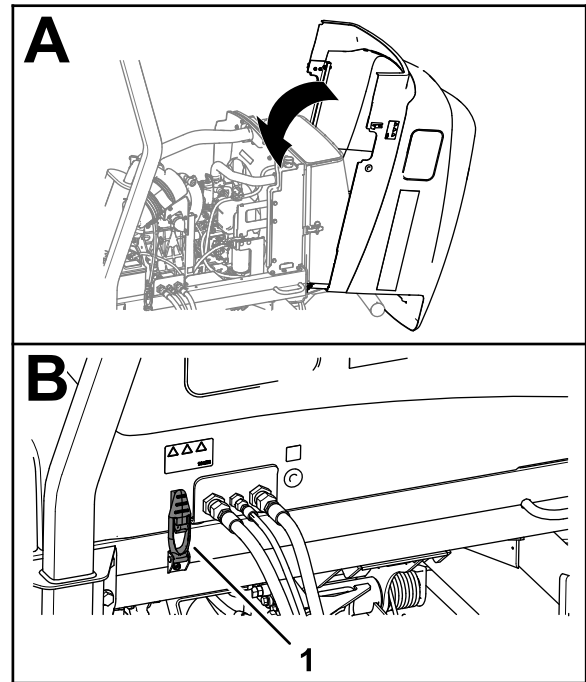
Rajah 60

g375764

1. Selak tukup (2)
2. Putar untuk membuka tukup.

Menutup Tukup

1. Putar dengan berhati-hati untuk menutup tukup (Rajah 61).



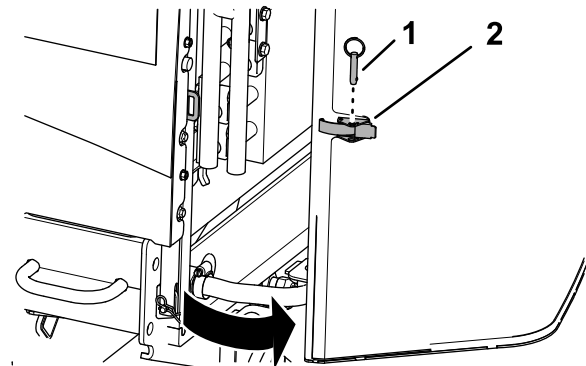
Rajah 61

g375759

1. Selak tukup (2)
2. Kuncikan tukup dengan 2 selak tukup.

Membuka Adang-adang

1. Tanggalkan cemat bebola dari selak adang-adang (Rajah 62).



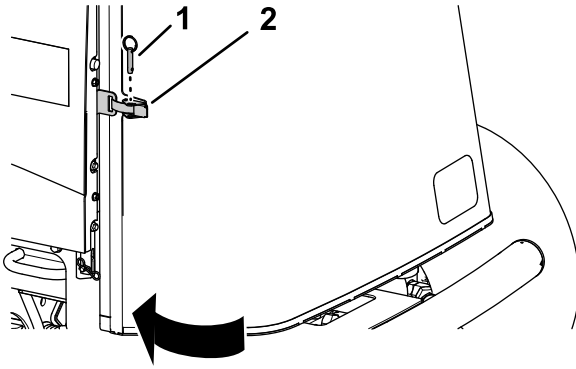
Rajah 62

g378822

1. Cemat bebola
2. Selak adang-adang
2. Buka selak dan buka adang-adang.

Menutup Adang-adang

1. Tutup dan selak adang-adang ([Rajah 63](#)).



Rajah 63

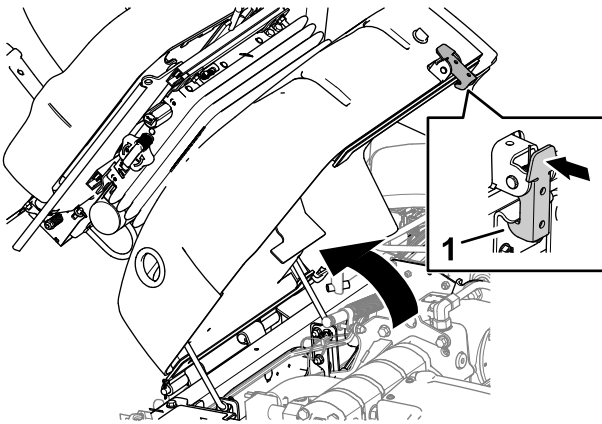
g378174

1. Cemat bebola
2. Selak adang-adang

2. Masukkan cemat bebola melalui selak adang-adang.

Mencondongkan Tempat Duduk

1. Alihkan selak tempat duduk ke arah luar ([Rajah 64](#)).

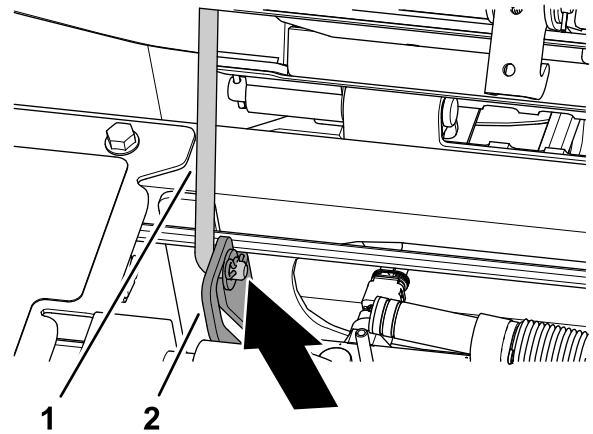


Rajah 64

g375778

1. Selak tempat duduk

2. Putarkan tempat duduk ke atas dengan berhati-hati.
3. Pastikan rod sangga hadapan berada di dalam penahan slot pada plat panduan rod ([Rajah 65](#)).



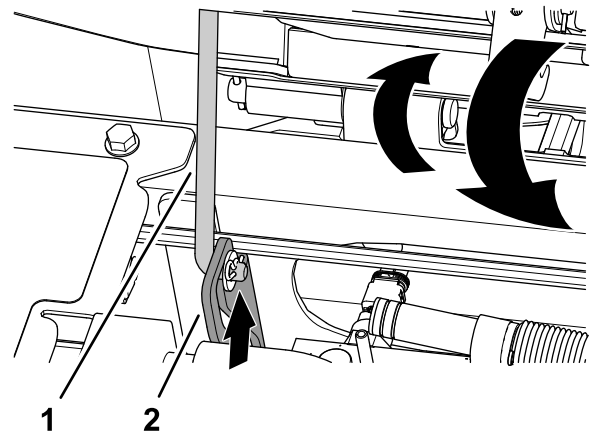
Rajah 65

g375765

1. Rod sangga
2. Plat panduan rod

Menurunkan Tempat Duduk

1. Putarkan sedikit tempat duduk dan angkat rod sangga keluar dari penahan slot sokongan tempat duduk ([Rajah 66](#)).



Rajah 66

g375779

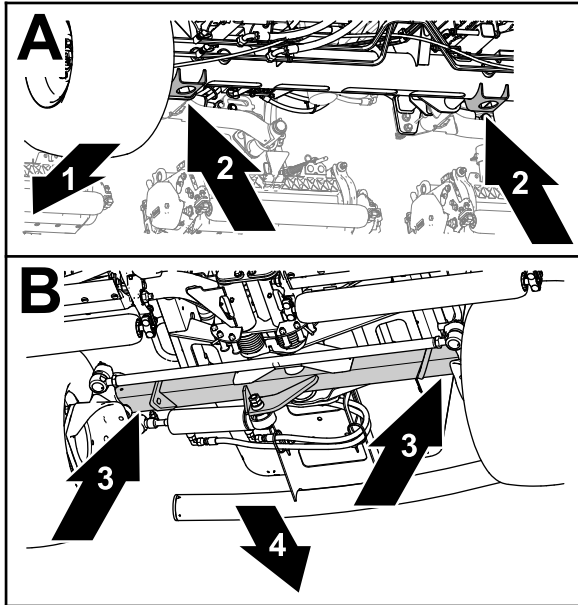
1. Rod sangga
2. Plat panduan rod

2. Turunkan tempat duduk dengan berhati-hati sehingga diselak dengan rapi.

Tempat Titik Jek

Perhatian: Sokong mesin menggunakan penyangga jek apabila anda bekerja di bawah mesin; rujuk [Spesifikasi \(halaman 30\)](#).

Gunakan yang berikut sebagai titik angkat mesin:



Rajah 67

g375763

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| 1. Hadapan mesin | 3. Tiub gandar belakang |
| 2. Pendakap jek (tiub gandar hadapan) | 4. Belakang mesin |

- Hadapan—pendakap jek tiub gandar hadapan ([Rajah 67](#)).
- Belakang—tiub gandar belakang.

Pelinciran

Menggris Bearing dan Sesendal

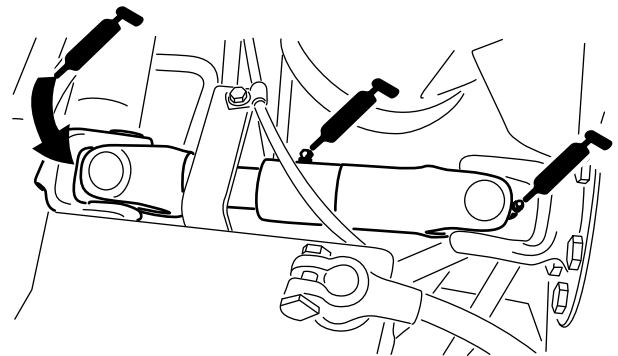
Selang Servis: Setiap 50 jam (dan serta-merta selepas dicuci setiap kali).

Spesifikasi Gris: Gris litium No. 2

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tukup; rujuk [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
3. Lincirkan mesin pada pemasangan di tempat seperti berikut:

- Penyambung U aci pemacu pam (3) ([Rajah 68](#))

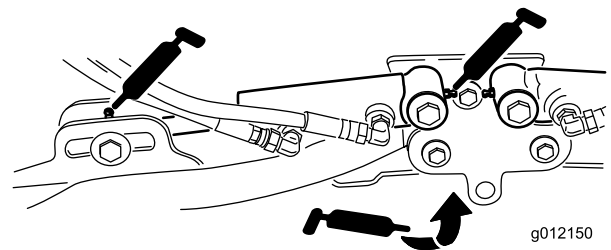
Perhatian: Aci pemacu pam terletak di bawah tukup.



Rajah 68

g003962

- Silinder lengan angkat unit pemotongan (setiapnya 2) ([Rajah 69](#))

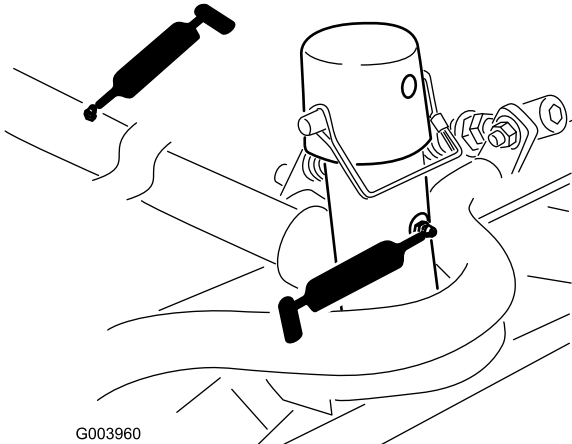


Rajah 69

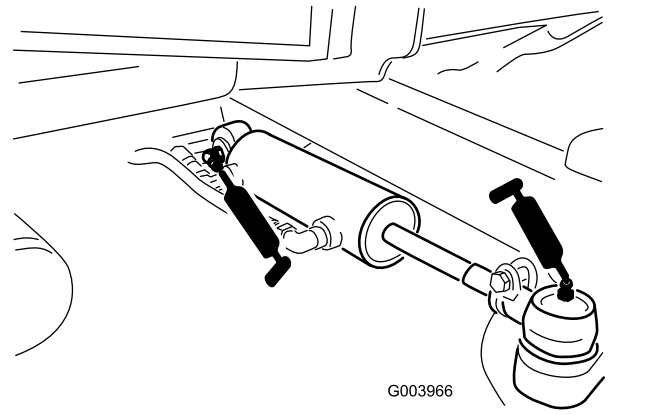
g012150

g012150

- Pangsi lengan angkat (setiapnya 1) ([Rajah 69](#))
- Rangka pembawa dan pangsi unit pemotongan (setiapnya 2) ([Rajah 70](#))

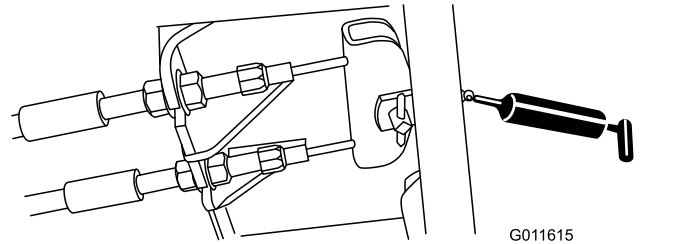


Rajah 70



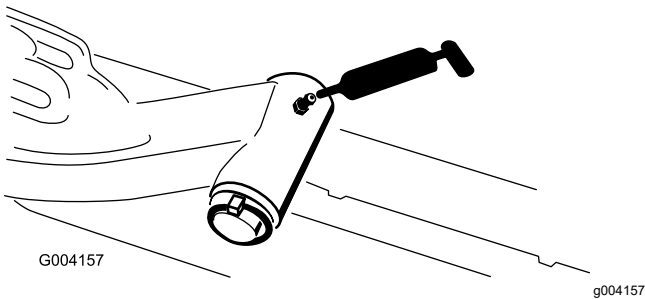
Rajah 73

- Pedal brek (1) ([Rajah 74](#))



Rajah 74

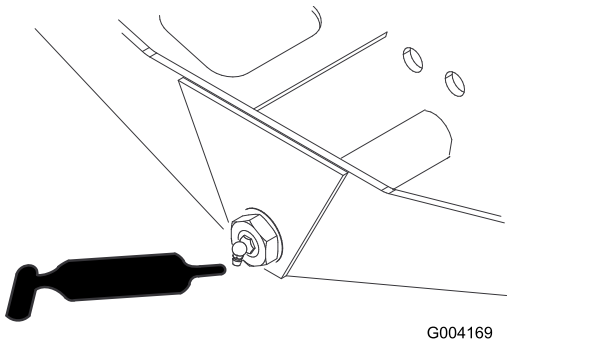
- Aci pangsi lengan angkat (setiapnya 1) ([Rajah 71](#))



Rajah 71

4. Tutup dan selak tukup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

- Pangsi stereng gandar (1) ([Rajah 72](#))



Rajah 72

- Penyambung bebola silinder stereng (2) ([Rajah 73](#))

Penyelenggaraan Enjin

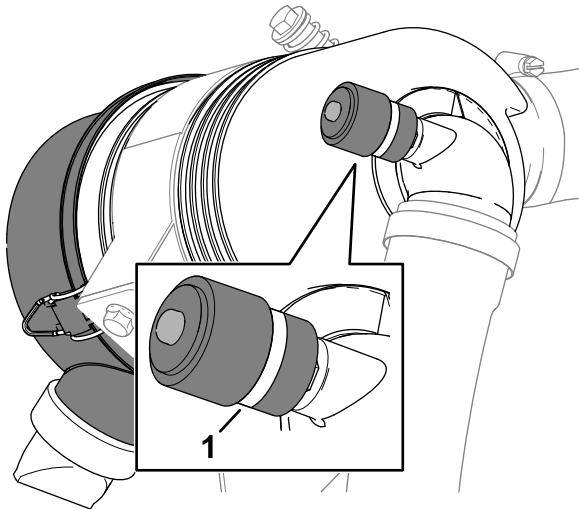
Keselamatan Enjin

- Matikan kuasa enjin sebelum memeriksa minyak atau menambahkan minyak ke dalam kotak engkol.
- Jangan ubah kelajuan pengawalan imbang atau gunakan kelajuan lebih pada enjin.

Memeriksa Penuras Udara

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tutup; rujuk [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
3. Periksa penunjuk servis pada hujung perumah penuras udara ([Rajah 75](#)).

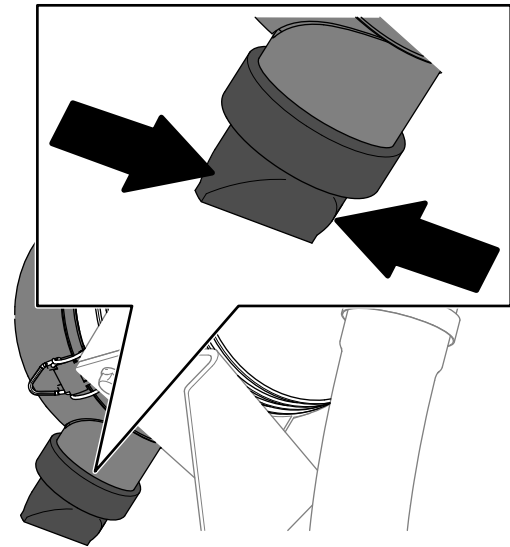


Rajah 75

g373570

1. Penunjuk servis

4. Jika jalur merah dipaparkan pada penunjuk servis, tukar penuras udara; rujuk [Menservis Pembersih Udara \(halaman 48\)](#).
5. Picit injap pembuang debu ([Rajah 76](#)).



Rajah 76

g373568

6. Tutup dan selak tutup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

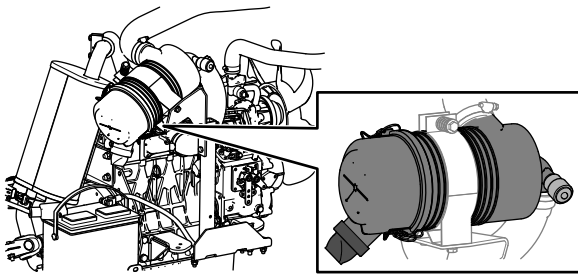
Menservis Pembersih Udara

Selang Servis: Setiap 400 jam (lebih kerap jika di persekitaran yang sangat kotor atau berdebu). Servis pembersih udara dahulu jika penunjuk pembersih udara berwarna merah.

Periksa badan pembersih udara untuk mengesan kerosakan yang boleh menyebabkan kebocoran udara. Gantikannya jika rosak. Periksa seluruh sistem masuk untuk mengesan kebocoran, kerosakan atau pengapit hos yang longgar.

Servis penuras pembersih udara hanya apabila penunjuk servis memberikan isyarat berkenaan. Jika penuras udara ditukar sebelum perlu ditukar hanya akan meningkatkan kemungkinan debu memasuki enjin apabila anda menanggalkan penuras.

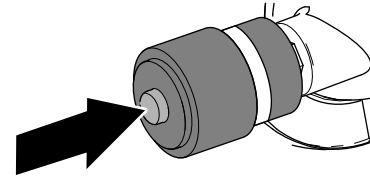
Penting: Pastikan penutup dipasang dengan betul dan mengedap badan pembersih udara.



g373566

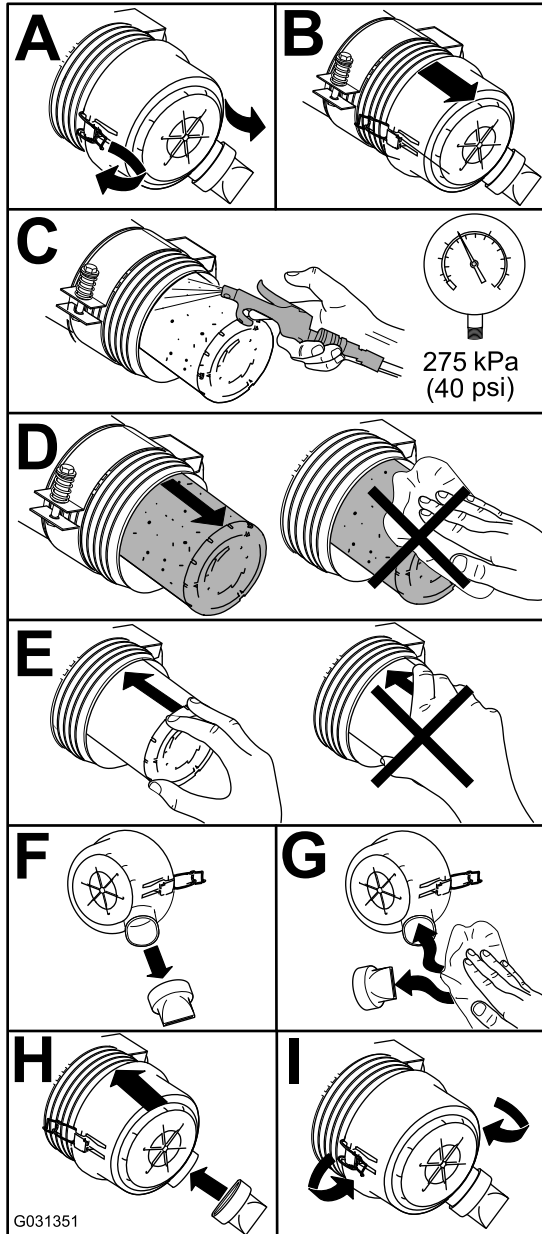
Menetapkan Semula Penunjuk Servis Penuras Udara

1. Jika jalur merah dipaparkan pada penunjuk servis, tekan butang tetap semula pada hujung penunjuk ([Rajah 78](#)).



g373569

Rajah 78



G031351

g031351

Rajah 77

2. Tutup dan selak tukup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

Spesifikasi Minyak

Gunakan minyak enjin berkualiti tinggi yang memenuhi atau melebihi spesifikasi berikut:

API kategori servis: CH-4 atau lebih tinggi.

Gunakan gred kelikatan minyak enjin berikut:

- Minyak pilihan: SAE 15W-40: melebihi -18°C (0°F)
- Minyak alternatif: SAE 10W-30 atau 5W-30 (semua suhu)

Minyak Enjin Premium Toro boleh didapatkan daripada pengedar Toro anda yang sah pada gred kelikatan 15W-40 atau 10W-30.

Memeriksa Paras Minyak Enjin

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

Penting: Periksa minyak enjin setiap hari.

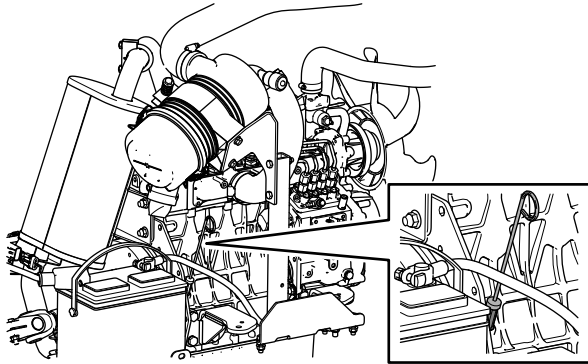
Jika paras minyak enjin melebihi tanda Penuh pada batang celup, maka minyak enjin mungkin dicairkan dengan bahan api;

Jika paras minyak enjin melebihi tanda Penuh, tukar minyak enjin.

Masa terbaik untuk memeriksa minyak enjin adalah apabila enjin sejuk sebelum dimulakan untuk hari itu. Jika enjin telah dimulakan, biarkan minyak mengalir kembali ke takungan untuk sekurang-kurangnya 10 minit sebelum pemeriksaan. Jika paras minyak berada pada atau di bawah tanda Tambah pada batang celup, tambahkan minyak untuk meningkatkan paras minyak kepada tanda Penuh. **Jangan terlebih isi enjin dengan minyak.**

Penting: Kekalkan paras minyak enjin di antara had atas dan bawah pada tolok minyak; enjin mungkin gagal jika enjin dijalankan dengan terlalu banyak atau terlalu sedikit minyak.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan](#) (halaman 44).
2. Buka tutup; rujuk [Membuka Tukup](#) (halaman 44).
3. Periksa paras minyak enjin ([Rajah 79](#)).



g375802

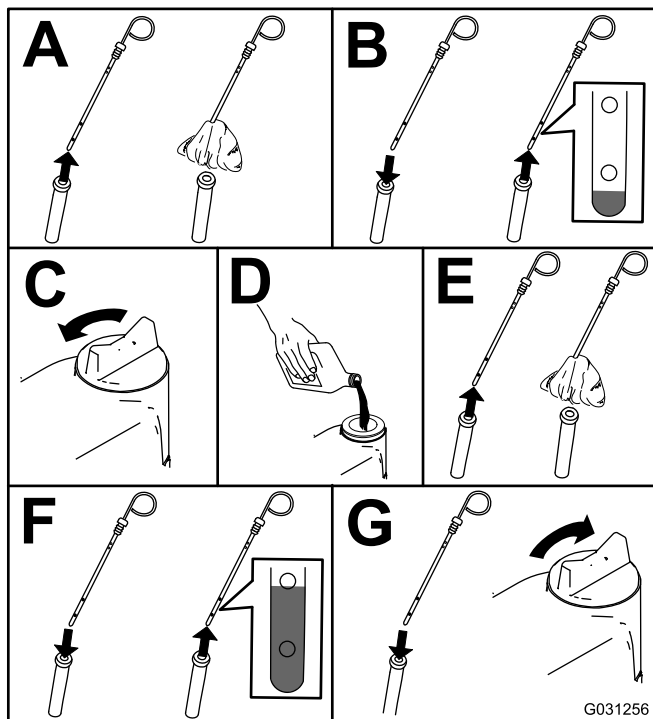
Kapasiti Minyak Kotak Engkol

Kira-kira 5.2L (5.5 qt AS) dengan penuras.

Menukar Minyak Enjin dan Penuras

Selang Servis: Setiap 250 jam

1. Sediakan mesin; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan](#) (halaman 44).
2. Salirkan minyak dan tukar penuras.



G031256

g031256

Rajah 79

Penting: Pastikan paras minyak enjin dikekalkan di antara had atas dan had bawah pada tolok minyak. Kegagalan enjin mungkin berlaku atas sebab pengisian minyak enjin yang berlebihan atau tidak mencukupi.

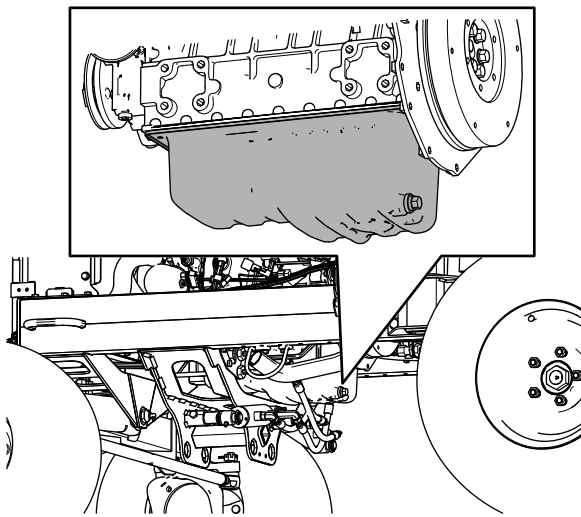
4. Tutup dan selak tutup; rujuk [Menutup Tukup](#) (halaman 44).

Penyelenggaraan Sistem Bahan Api

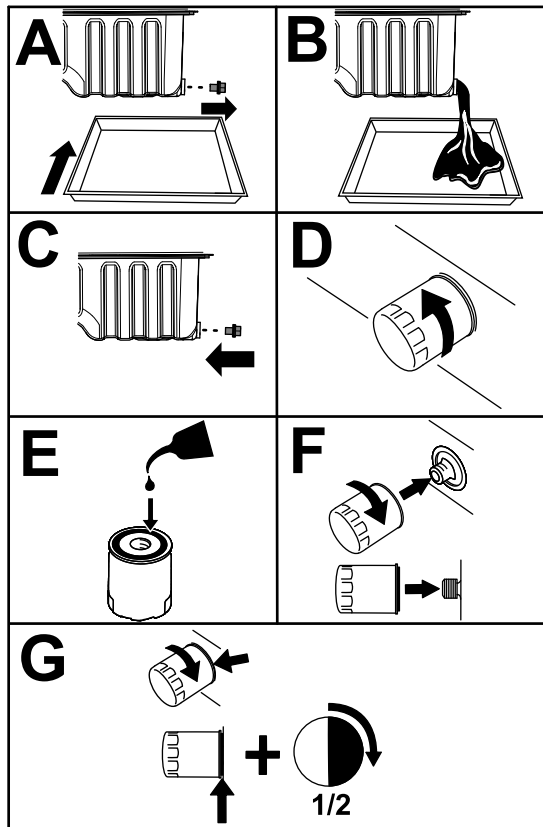
⚠ BAHAYA

Dalam keadaan tertentu, bahan api dan wap bahan api sangat mudah terbakar dan meletup. Kebakaran atau letupan daripada bahan api boleh melecurkan anda dan orang lain serta boleh menyebabkan kerosakan harta benda.

- Isi tangki bahan api di luar bangunan, di tempat yang terbuka apabila enjin dimatikan dan sejuk. Lapkan bahan api yang tertumpah.
- Jangan isi tangki bahan api sehingga penuh sepenuhnya. Isi bahan api ke dalam tangki bahan api sehingga paras mencapai 25mm (1 inci) di bawah bahagian atas tangki, bukannya leher pengisi. Ruang kosong di dalam tangki ini membolehkan bahan api mengembang.
- Jangan merokok ketika mengendalikan bahan api dan jauhi nyalaan atau tempat yang wasap bahan api mungkin dinyalakan melalui percikan.
- Simpan bahan api di dalam bekas yang bersih dan diluluskan keselamatan dan pastikan penutup dipasangan ketat.



g378574



g378573

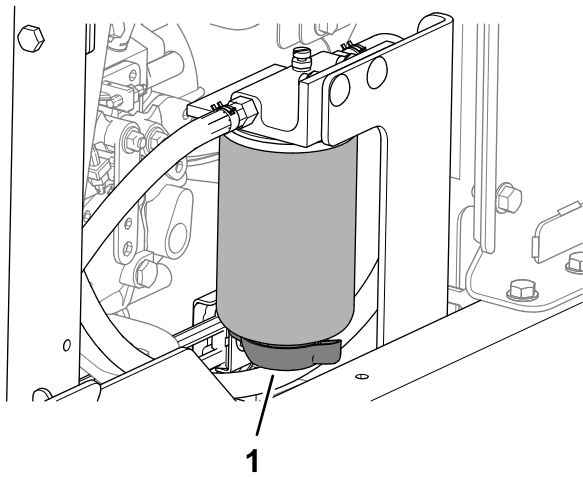
Rajah 80

Menyalirkan Air dari Pemisah Bahan Api-Air

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari—Salurkan air dan bahan cemar lain dari pemisah bahan api-air.

- Penting:** Pastikan penuras tidak dikunci terlampau ketat.
3. Buka tutup; rujuk [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
 4. Isi minyak ke dalam kotak engkol; rujuk [Spesifikasi Minyak \(halaman 49\)](#), [Kapasiti Minyak Kotak Engkol \(halaman 50\)](#) dan [Memeriksa Paras Minyak Enjin \(halaman 49\)](#).
 5. Tutup dan selak tutup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tutup; [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
3. Jajarkan takung buang di bawah injap salir pemisah bahan api-air ([Rajah 81](#)).



Rajah 81

g375850

1. Injap salir (pemisah bahan api-air)

4. Buka injap, salirkan air dan bahan cemar dari pemisah.
5. Tutup injap pemisah bahan api-air.
6. Mulakan enjin dan periksa untuk mengesan kebocoran.

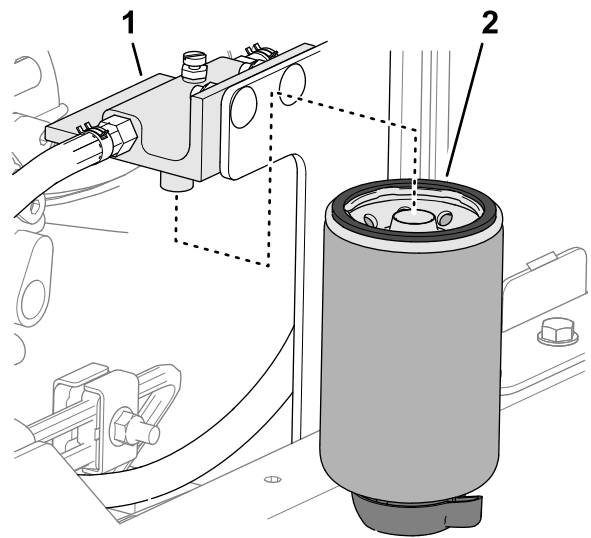
Perhatian: Baiki semua kebocoran.

7. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
8. Tutup dan selak tutup; [Menutup Tutup \(halaman 44\)](#).

Menggantikan Penuras Pemisah Air

Selang Servis: Setiap 400 jam

1. Salirkan pemisah bahan api-air dengan sepenuhnya; rujuk [Menyalirkan Air dari Pemisah Bahan Api-Air \(halaman 51\)](#).
2. Bersihkan kepala penuras dan kanister penuras ([Rajah 82](#)).



Rajah 82

g375851

1. Kepala penuras
2. Kanister penuras

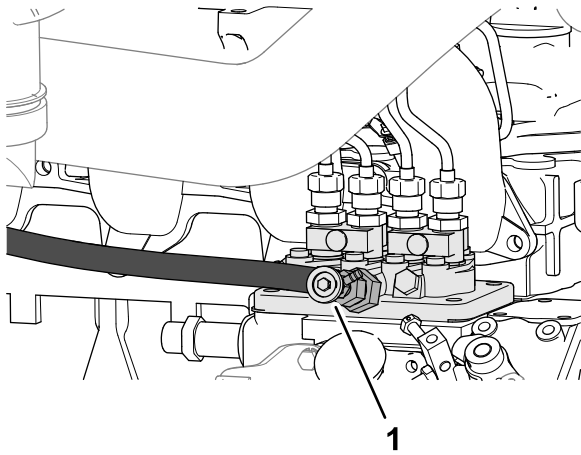
3. Tanggalkan kanister penuras dan bersihkan permukaan lekapan pada kepala penuras.
4. Lincirkan gasket pada kanister penuras menggunakan bahan api yang bersih.
5. Pasangkan kanister penuras menggunakan tangan sehingga gasket menyentuh permukaan lekapan, kemudian putarkan lagi sebanyak $\frac{1}{2}$ putaran.
6. Ketatkan injap salir pada bahagian bawah kanister penuras.
7. Mulakan enjin dan periksa untuk mengesan kebocoran.

Perhatian: Baiki semua kebocoran.

8. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
9. Tutup dan selak tutup; [Menutup Tutup \(halaman 44\)](#).

Mengeluarkan Udara dari Sistem Bahan Api

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Pastikan tangki bahan api adalah sekurang-kurangnya separuh penuh.
3. Buka tutup; rujuk [Membuka Tutup \(halaman 44\)](#).
4. Buka skru jujuh udara pada pam pancitan bahan api ([Rajah 83](#)).



Rajah 83

g378575

1. Skru jujuh pam pancitan bahan api

5. Putarkan kunci pada suis pencucuhan kepada kedudukan HIDUP.

Pam bahan api elektrik akan berjalan, memaksa udara keluar dari sekeliling skru jujuh udara.

Perhatian: Biarkan kunci pada kedudukan HIDUP sehingga strim bahan api yang padu mengalir keluar dari sekeliling skru.

6. Ketatkan skru dan putarkan kunci pencucuhan kepada kedudukan MATI.
7. Tutup dan selak tukup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

Memeriksa Salur dan Sambungan Bahan Api

Selang Servis: Setiap 400 jam (Atau setiap tahun, mana-mana yang berlaku dahulu).

Periksa salur dan sambungan bahan api untuk mengesan kemerosotan, kerosakan atau sambungan yang longgar.

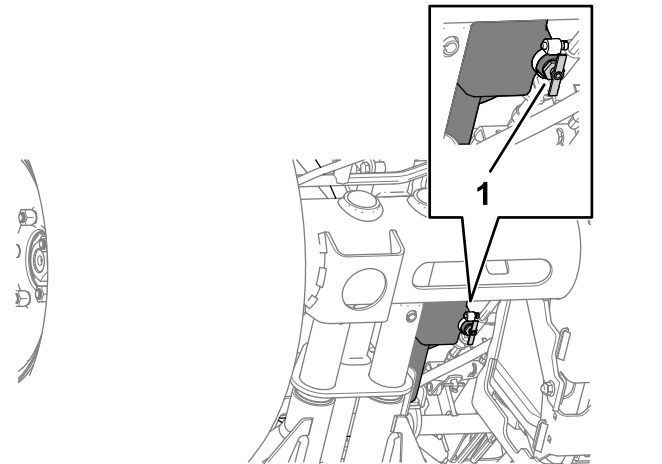
Menyalirkan Tangki Bahan Api

Selang Servis: Setiap 800 jam Salirkan dan bersihkan tangki bahan api jika sistem bahan api tercemar.

Sebelum penyimpanan Salirkan dan bersihkan tangki bahan api jika anda menyimpan mesin untuk tempoh masa yang berlanjutan.

Kapasiti tangki bahan api: 53L (14 gelen AS)

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Jajarkan takung buang di bawah injap salir tangki bahan api ([Rajah 84](#)).



Rajah 84

g373900

1. Injap salir (tangki bahan api)

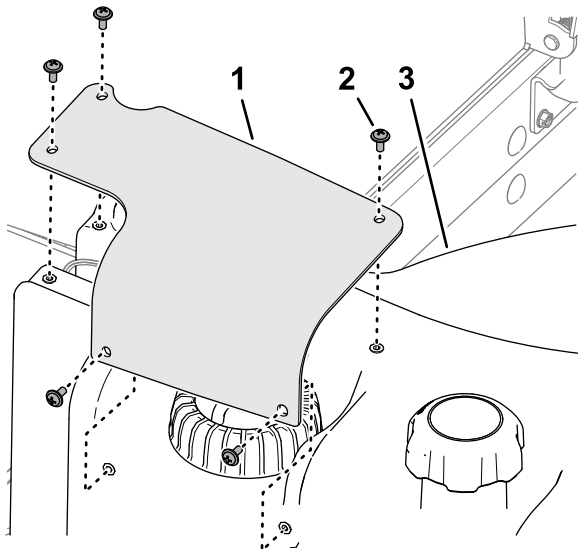
3. Buka injap salir dan biarkan bahan api menyalir dari tangki.
4. Gunakan bahan api yang bersih untuk membersihkan tangki.
5. Tutup injap salir.

Membersihkan Adang-adang Tiub Pungut Bahan Api

Menanggalkan Tiub Pungut Bahan Api

Tiub pungut bahan api yang terletak di dalam tangki bahan api disertakan adang-adang untuk bantu menghalang serpihan memasuki sistem bahan api. Tanggalkan tiub pungut bahan api dan bersihkan adang-adang sebagaimana diperlukan.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan](#) (halaman 44).
2. Tanggalkan 5 skru kepala Phillips yang mengunci penutup penghantar bahan api ke tangki bahan api, dan tanggalkan penutup ([Rajah 85](#)).

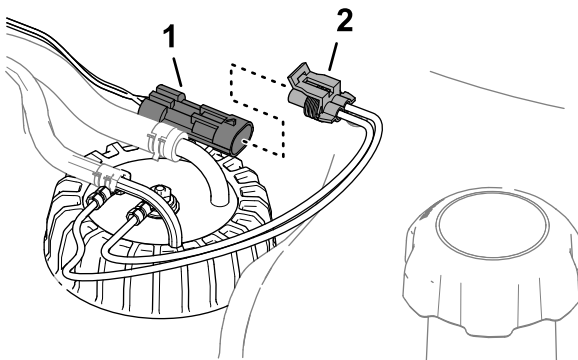


Rajah 85

g373885

1. Penutup penghantar bahan api
2. Skru kepala Phillips
3. Tangki bahan api

3. Tanggalkan penyambung 2 soket pada abah-abah penghantar bahan api daripada penyambung 2 pin abah-abah dawai mesin ([Rajah 86](#)).

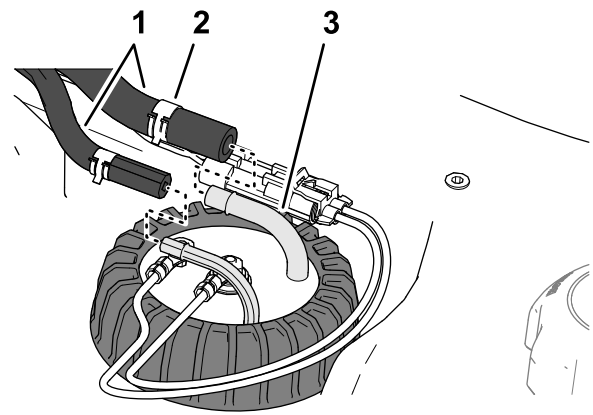


Rajah 86

g373884

1. Penyambung 2 pin (abah-abah dawai mesin)
2. Penyambung 2 soket (penghantar bahan api)

4. Alihkan pengapit yang mengunci hos pada pemasangan bahagian dalam penghantar bahan api dan tanggalkan hos dari pemasangan ([Rajah 87](#)).

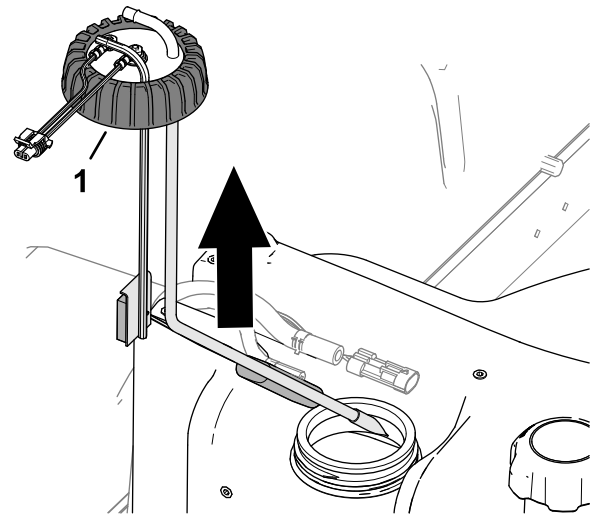


Rajah 87

g373882

1. Hos
2. Pengapit
3. Pemasangan (penghantar bahan api)

5. Longgarkan penutup penghantar bahan api ([Rajah 88](#)).



Rajah 88

g373883

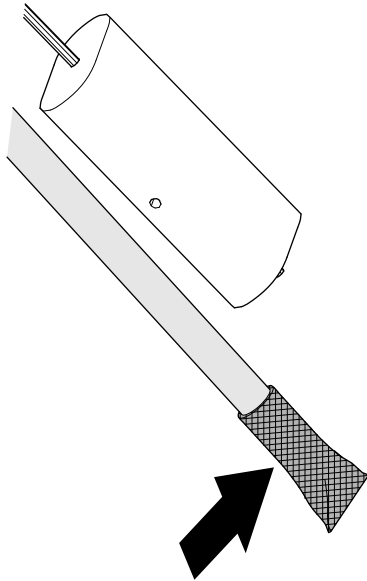
1. Penutup (penghantar bahan api)

6. Angkat penghantar bahan api dengan berhati-hati dari tangki.

Perhatian: Jangan bengkokkan tiub pungutan, tiub balik atau lengan apungan.

Membersihkan dan Memasangkan Tiub Pungutan Bahan Api

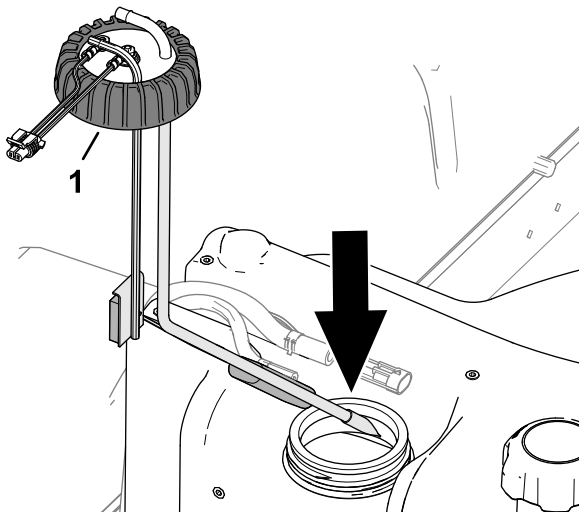
1. Bersihkan adang-adang pada hujung tiub pungutan bahan api ([Rajah 89](#)).



Rajah 89

g373881

2. Pasangkan tiub pungutan bahan api dan apungan dengan berhati-hati ke dalam tangki bahan api ([Rajah 90](#)).

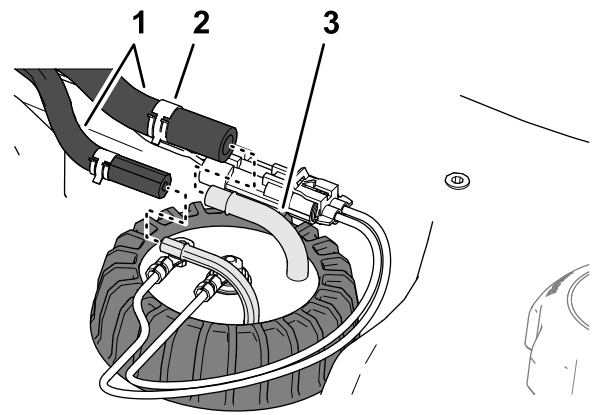


Rajah 90

g373886

1. Penutup (penghantar bahan api)

3. Jajarkan pemasangan tiub pungutan dan bahagian dalam tiub balik.
4. Ketatkan penutup penghantar bahan api pada tangki bahan api.
5. Pasangkan hos pada pemasangan penghantar bahan api dan kuncikan hos pada pemasangan menggunakan pengapit ([Rajah 91](#)).

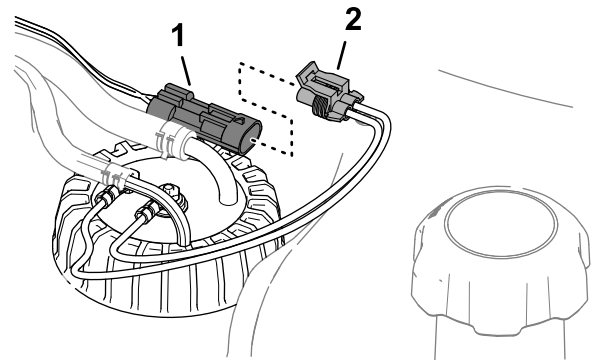


Rajah 91

g373882

1. Hos
2. Pengapit
3. Pemasangan (penghantar bahan api)

6. Pasangkan penyambung abah penghantar bahan api ke dalam penyambung abah-abah dawai mesin ([Rajah 92](#)).

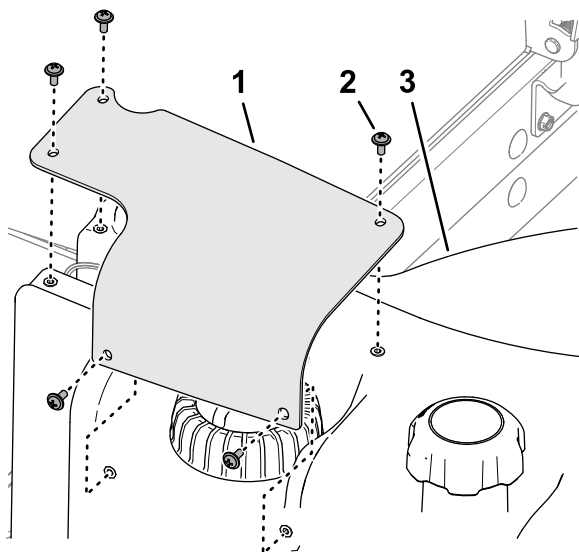


Rajah 92

g373884

1. Penyambung 2 pin (abah-abah dawai mesin)
2. Penyambung 2 soket (penghantar bahan api)

7. Jajarkan lubang di dalam penutup penghantar bahan api dengan lubang di dalam tangki bahan api dan kuncikan penutup pada tangki menggunakan 5 skru kepala Phillips ([Rajah 93](#)).



Rajah 93

g373885

- | | |
|---------------------------------|---------------------|
| 1. Penutup penghantar bahan api | 3. Tangki bahan api |
| 2. Skru kepala Phillips | |

Penyelenggaraan Sistem Elektrik

Keselamatan Sistem Elektrik

- Putuskan sambungan bateri sebelum membaiki mesin. Putuskan sambungan terminal negatif terlebih dahulu dan akhirnya terminal positif. Sambungkan terminal positif terlebih dahulu dan akhirnya terminal negatif.
- Cas bateri di tempat terbuka dengan pengalihan udara yang baik, jauhi percikan dan nyalaan. Tanggalkan pengecas sebelum menyambungkan atau memutuskan sambungan bateri. Pakai pakaian pelindung dan gunakan alatan tertabit.

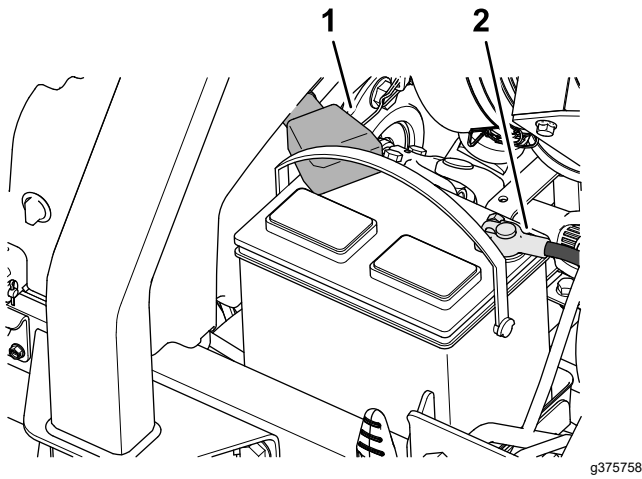
Memutuskan Sambungan Bateri

⚠ BAHAYA

Elektrolit bateri mengandungi asid sulfurik yang membawa maut jika terminum dan menyebabkan lecuran yang serius.

- Jangan minum elektrolit dan elakkan sentuhan dengan kulit, mata atau pakaian. Pakai kaca mata keselamatan untuk melindungi mata anda dan sarung tangan getah untuk melindungi tangan anda.
- Isi bateri di tempat yang sentiasa mempunyai bekalan air bersih untuk mencuci kulit.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tutup; rujuk [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
3. Putuskan sambungan kabel bateri negatif ([Rajah 94](#)).



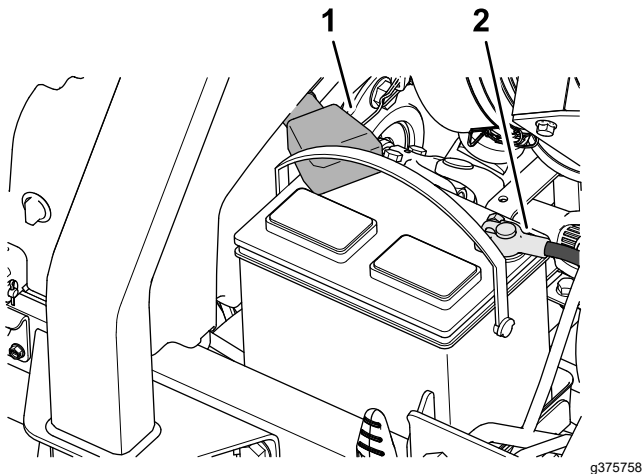
Rajah 94

1. Kabel bateri positif
2. Kabel bateri negatif

4. Luncurkan asas getah keluar daripada pengapit kabel bateri positif dan putus sambungan kabel bateri positif.

Menyambungkan Bateri

1. Pasangkan kabel bateri positif (merah) pada tiang bateri positif (+) (Rajah 95).



Rajah 95

1. Kabel bateri positif
2. Kabel bateri negatif

2. Pasangkan kabel bateri negatif (hitam) pada tiang bateri negatif (-).
3. Sapukan satu lapisan gris Grafo 112X (skin-over), No. Bahagian Toro 505-47 pada tiang bateri dan pengapit kabel bateri.
4. Pasangkan asas getah pada pengapit kabel bateri positif.
5. Tutup dan selak tutup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

Mengecas Bateri

1. Putuskan sambungan bateri; rujuk [Memutuskan Sambungan Bateri \(halaman 56\)](#).
2. Sambungkan pengecas bateri 34A pada tiang bateri.
3. Cas bateri pada kadar 34A selama 4 hingga 8 jam.
4. Apabila bateri dicas, tanggalkan pengecas dari salur keluar elektrik dan tiang bateri.
5. Pasangkan bateri; rujuk [Mengecas Bateri \(halaman 57\)](#).

Menservis Bateri

Selang Servis: Setiap 50 jam

Perhatian: Jaga kebersihan terminal dan seluruh bekas bateri kerana bateri yang kotor akan menyahcas dengan perlahan.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tutup; rujuk [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
3. Periksa keadaan bateri.

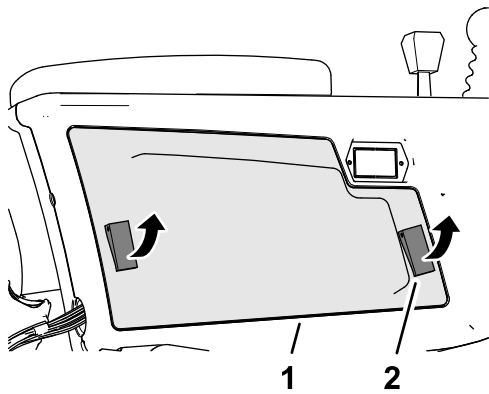
Perhatian: Gantikan semua bateri yang haus atau rosak.

4. Putuskan sambungan kabel bateri dan keluarkan bateri dari mesin; rujuk [Memutuskan Sambungan Bateri \(halaman 56\)](#).
5. Bersihkan seluruh bekas bateri dengan larutan natrium bikarbonat (soda penaik) dan air.
6. Bilas bekas dengan air yang bersih.
7. Pasangkan bateri pada mesin dan sambungkan kabel bateri; rujuk [Menyambungkan Bateri \(halaman 57\)](#).
8. Tutup dan selak tutup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

Menggantikan Fius Blok Fius

Blok fius berada di dalam lengan kawalan.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka 2 selak yang mengunci penutup lengan kawalan pada lengan kawalan dan tanggalkan penutup (Rajah 96).

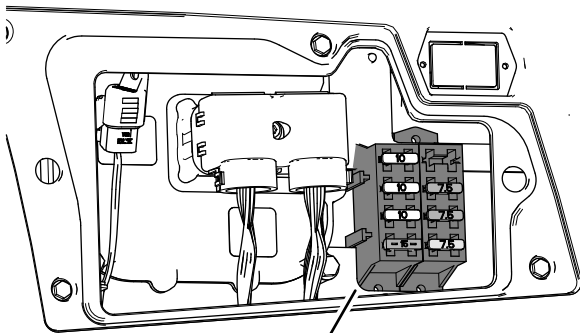


Rajah 96

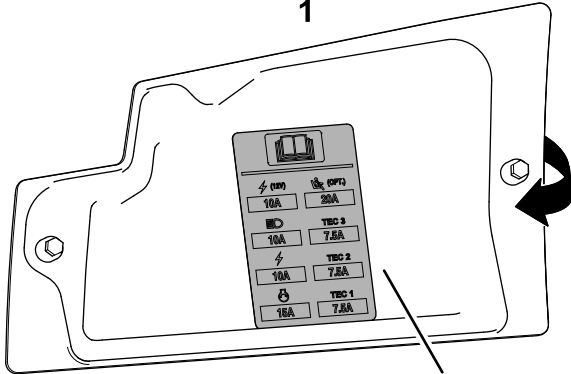
g375760

1. Penutup lengan kawalan
2. Selak

3. Gantikan fuis terbuka (Rajah 97) dengan jenis fuis dan pengadaran keamperan yang sama.



1



2

Rajah 97

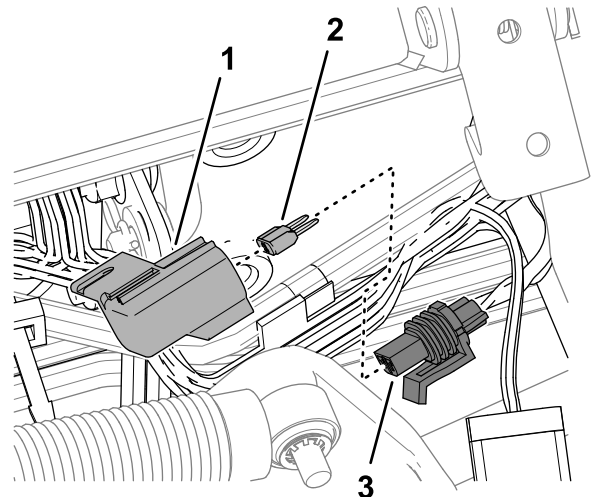
g375761

1. Blok fuis
2. Pelekat fuis (di dalam penutup lengan kawalan)

4. Pasangkan penutup lengan kawalan pada lengan kawalan dan kuncikan penutup dengan 2 selak.

Menggantikan Fuis Telematic

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka selak dan condongkan tempat duduk; rujuk [Mencondongkan Tempat Duduk \(halaman 45\)](#).
3. Tanggalkan penutup dari pemegang fuis sejajar yang berlabel 10 A FUSE TELEMATIC PWR (Rajah 98).



Rajah 98

g378242

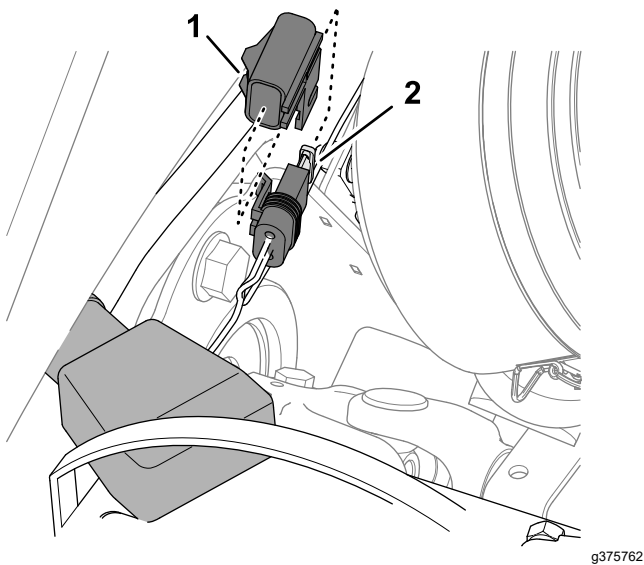
1. Penutup
3. Pemegang fuis (berlabel 10 A FUSE TELEMATIC PWR)

2. Fuis

4. Keluarkan fuis dari pemegang fuis.
5. Masukkan fuis dengan jenis dan keamperan yang sama.
6. Pasangkan penutup pada pemegang fuis sejajar.
7. Turunkan dan selak tempat duduk; rujuk [Menurunkan Tempat Duduk \(halaman 45\)](#).

Menggantikan Fuis Pengawal TEC

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tutup; rujuk [Membuka Tutup \(halaman 44\)](#).
3. Tentukan pemegang fuis sejajar yang terdapat di bahagian dalam bateri (Rajah 99).



Rajah 99

g375762

1. Penutup
 2. Pemegang fius sejajar dan fius
-
4. Tanggalkan penutup dari pemegang fius.
 5. Gantikan fius terbuka dengan jenis fius dan pengedaran keamperan yang sama.
 6. Pasangkan penutup pada pemegang fius.
 7. Tutup dan selak tukup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

Penyelenggaraan Sistem Pemacu

Memeriksa Tekanan Udara Tayar

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

Penting: Kekalkan tekanan yang disyorkan di dalam semua tayar untuk memastikan kualiti pemotongan yang baik dan prestasi mesin yang sewajarnya. Jangan kurang isi angin tayar.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
 2. Ukur tekanan udara tayar.
- Perhatian:** Tekanan udara yang betul bagi tayar ialah 83103kPa (1215psi).
3. Jika diperlukan, isi udara atau singkirkan udara dari tayar.
 4. Ulangi langkah 2 dan 3 pada tayar yang lain.

Memeriksa Tork Nat Roda

Selang Servis: Selepas jam pertama

Selepas 10 jam pertama

Setiap 250 jam

⚠ AMARAN

Kegagalan untuk mengekalkan tork yang bersesuaian pada nat roda boleh menyebabkan kecederaan diri.

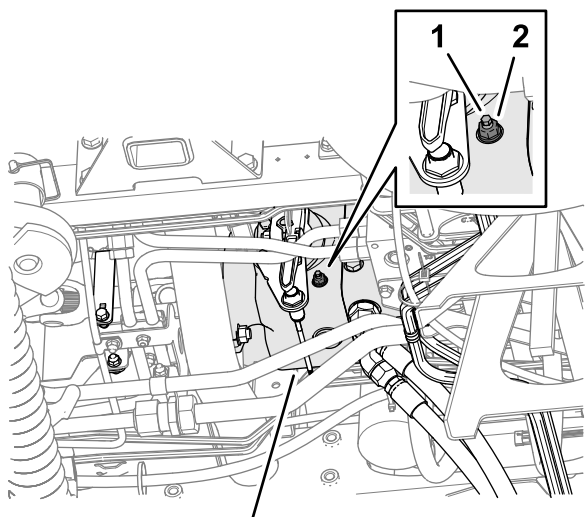
Pastikan tork yang bersesuaian pada nat roda.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Laraskan tork nat roda kepada 94122N·m (7090 kaki-lb).

Melaraskan Pemacu Cengkaman untuk Mencapai Neutral

Penting: Mesin tidak seharusnya bergerak apabila pedal cengkaman dilepaskan (dalam kedudukan NEUTRAL). Jika mesin bergerak, laraskan pam cengkaman seperti berikut:

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Bicarakan bahagian hadapan mesin sehingga kedua-dua tayar terapung di udara dan sokong mesin dengan penyangga jek, rujuk [Spesifikasi \(halaman 30\)](#) dan [Tempat Titik Jek \(halaman 46\)](#).
3. Dari bahagian bawah mesin dan pada bahagian kanan pam cengkaman, longgarkan nat kunci yang mengunci skru pelarasan pengembalian neutral ([Rajah 100](#)).



3
Rajah 100

g375898

- | | |
|--|------------------|
| 1. Skru pelarasan pengembalian neutral | 3. Pam cengkaman |
| 2. Nat kunci | |

⚠ AMARAN

Enjin mestilah berjalan agar pelarasan terakhir pada sesondol pelarasan cengkaman boleh dilakukan. Ini boleh menyebabkan kecederaan diri.

Jauhkan tangan, kaki, muka dan bahagian badan yang lain daripada muncung, bahagian panas yang lain pada enjin dan mana-mana bahagian yang berputar.

4. Mulakan enjin dan lepaskan brek henti.
5. Putarkan skru pelarasan pengembalian neutral ke mana-mana arah sehingga roda henti berputar.
6. Tork nat kunci kepada 22N·m (16 kaki-lb).
7. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.

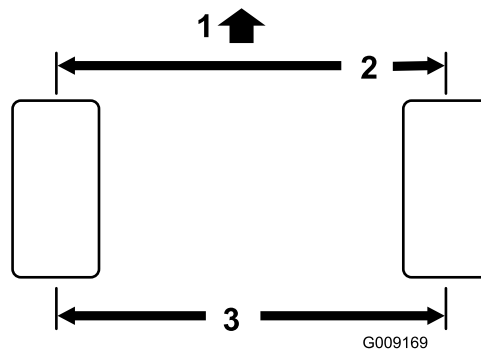
8. Keluarkan penyangga jek dan turunkan mesin ke atas tanah.
9. Pandu uji mesin untuk memastikan mesin tidak bergerak apabila pedal cengkaman ditetapkan kepada kedudukan NEUTRAL.

Memeriksa Penjajaran Roda Belakang

Selang Servis: Setiap 800 jam—Periksa toe ke dalam roda belakang.

1. Putarkan roda stereng untuk memposisikan roda belakang tegak ke hadapan.
2. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
3. Pada ketinggian gandar, ukur jarak dari pusat ke pusat pada bahagian hadapan dan belakang tayar stereng.

Perhatian: Pelarasan toe ke dalam roda belakang adalah betul jika perbezaan di antara ukuran roda hadapan dengan ukuran roda belakang ialah 6mm ($\frac{1}{4}$ inci) atau kurang. ([Rajah 101](#)).



Rajah 101

G009169

g009169

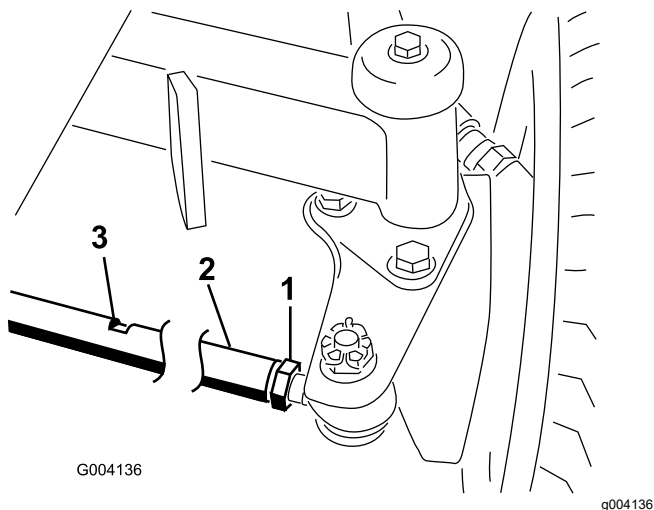
- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Bahagian hadapan unit cengkaman | 3. Jarak pusat ke pusat |
| 2. 6mm ($\frac{1}{4}$ inci) atau kurang dari bahagian belakang tayar | |

4. Jika ukuran adalah lebih besar daripada 6mm ($\frac{1}{4}$ inci), laraskan toe ke dalam roda belakang; rujuk [Melaraskan Toe ke Dalam Roda Belakang \(halaman 60\)](#).

Melaraskan Toe ke Dalam Roda Belakang

1. Longgarkan nat penjepit pada setiap hujung rod ikat ([Rajah 102](#)).

Perhatian: Hujung rod ikat dengan alur luaran ialah benang tangan kiri.



Rajah 102

- | | |
|-----------------|----------------------------|
| 1. Nat penjepit | 3. Bahagian rata perengkuh |
| 2. Rod ikat | |

- Gunakan bahagian rata perengkuh untuk memutar rod ikat.
- Pada ketinggian gandar, ukur jarak dari pusat ke pusat pada bahagian hadapan dan belakang tayar stereng.

Perhatian: Pelarasan toe ke dalam roda belakang adalah betul jika perbezaan di antara ukuran roda hadapan dengan ukuran roda belakang ialah 6mm ($\frac{1}{4}$ inci) atau kurang.

- Ulangi langkah 2 dan 3 sebagaimana diperlukan.
- Ketatkan nat penjepit.

Penyelenggaraan Sistem Penyejukan

Keselamatan Sistem Penyejukan

- Bahan pendingin enjin boleh menyebabkan keracunan jika tertelan; jauhkan daripada jangkauan kanak-kanak dan haiwan peliharaan.
- Luahan bahan pendingin yang panas dan dimampatkan atau menyentuh radiator dan bahagian di sekeliling yang panas boleh menyebabkan kecederaan melecur yang serius.
 - Sentiasa biarkan enjin menyejuk untuk sekurang-kurangnya 15 minit sebelum menanggalkan penutup radiator.
 - Gunakan kain apabila membuka penutup radiator dan buka penutup dengan perlahan untuk melepaskan stim.

Spesifikasi Bahan Pendingin

Takungan bahan pendingin diisi di kilang dengan 50/50 larutan air dan bahan pendingin lanjutan hayat dasar etilena glikol.

Penting: Hanya gunakan bahan pendingin tersedia secara dagangan yang memenuhi spesifikasi yang disenaraikan dalam Jadual Standard Bahan Pendingin Lanjutan Hayat.

Jangan menggunakan bahan pendingin teknologi asid tak organik (IAT) yang konvensional (hijau) di dalam mesin anda. Jangan mencampurkan bahan pendingin konvensional dengan bahan pendingin lanjutan hayat.

Jadual Jenis Bahan Pendingin

Jenis Bahan Pendingin Etilena Glikol	Jenis Perencat Kakisan
Antisejuk beku lanjutan hayat	Teknologi asid organik (OAT)

Penting: Jangan bergantung pada warna bahan pendingin untuk mengenal pasti perbezaan antara bahan pendingin teknologi asid tak organik (IAT) yang konvensional (hijau) dengan bahan pendingin lanjutan hayat.

Pengilang bahan pendingin mungkin mewarnakan bahan pendingin lanjutan hayat dalam salah satu warna berikut: merah, merah jambu, jingga, kuning, biru, hijau kebiruan, ungu dan hijau. Gunakan bahan pendingin yang memenuhi spesifikasi dalam Jadual Standard Bahan Pendingin Lanjutan Hayat.

Standard Bahan Pendingin Lanjutan Hayat

Standard Bahan Pendingin Lanjutan Hayat (cont'd.)

ATSM International	SAE International
D3306 dan D4985	J1034, J814 dan 1941

Penting: Kepekatan bahan pendingin seharusnya campuran 50/50 bahan pendingin dengan air.

- **Diutamakan:** Apabila mencampurkan bahan pendingin daripada pati, campurkannya dengan air suling.
- **Pilihan diutamakan:** Jika tiada air suling, gunakan bahan pendingin pracampur dan bukannya pati.
- **Keperluan minimum:** Jika tiada air suling dan bahan pendingin pracampur, campurkan bahan pendingin pekat dengan air boleh diminum yang bersih.

Memeriksa Paras Bahan Pendingin

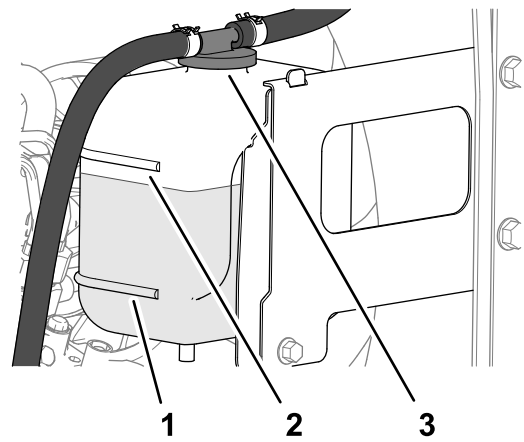
⚠ AWAS

Jika enjin telah dihidupkan, bahan pendingin yang dimampatkan dan panas boleh terlepas dan menyebabkan kelecuman.

- Jangan buka penutup radiator apabila enjin sedang berjalan.
- Gunakan kain apabila membuka penutup radiator dan buka penutup dengan perlahan untuk melepaskan stim.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tukup; rujuk [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
3. Periksa paras bahan pendingin di dalam tangki pengembangan ([Rajah 103](#)).

Perhatian: Paras bahan pendingin adalah betul jika berada di antara tanda tambah dan penuh pada sisi tangki.



Rajah 103

g375925

1. Penutup tangki pengembangan
2. Tanda penuh
3. Tanda tambah

4. Jika paras bahan pendingin adalah rendah, tanggalkan penutup tangki pengembangan dan isi bahan pendingin yang ditentukan sehingga paras mencapai tanda penuh.

Perhatian: Jangan terlebih isi tangki pengembangan dengan bahan pendingin.

5. Pasangkan penutup tangki pengembangan.
6. Tutup dan selak tukup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

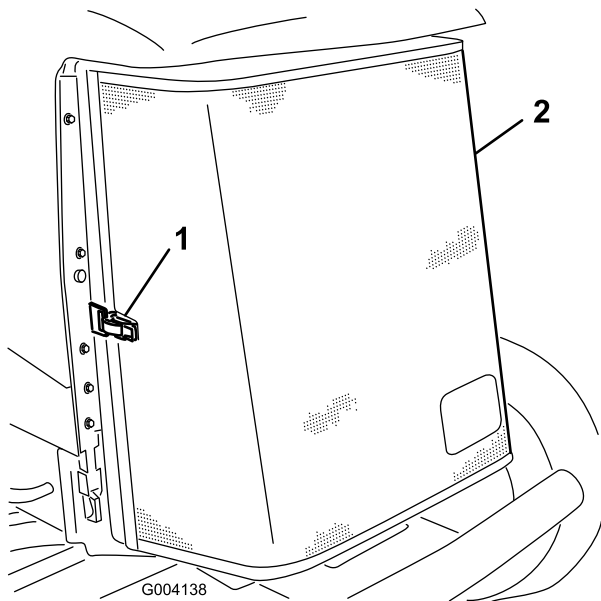
Menyingkirkan Serpihan dari Sistem Penyejukan

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari (Lebih kerap jika tempat pengendalian adalah kotor).

Setiap 100 jam—Periksa hos sistem penyejukan.

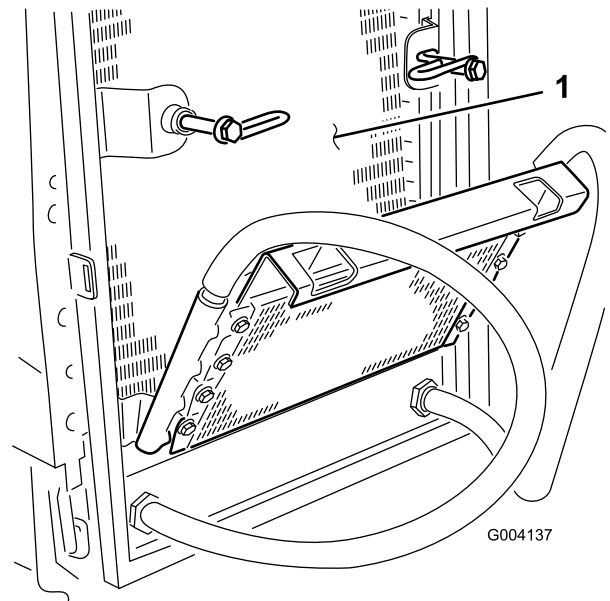
Setiap 2 tahun—Salirkan dan gantikan bendalir sistem penyejukan.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tukup; rujuk [Membuka Tukup \(halaman 44\)](#).
3. Singkirkan semua serpihan dari bahagian enjin.
4. Tutup dan selak tukup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).
5. Buka selak adang-adang belakang dan putar untuk membukanya ([Rajah 104](#)).



Rajah 104

1. Selak
2. Adang-adang belakang

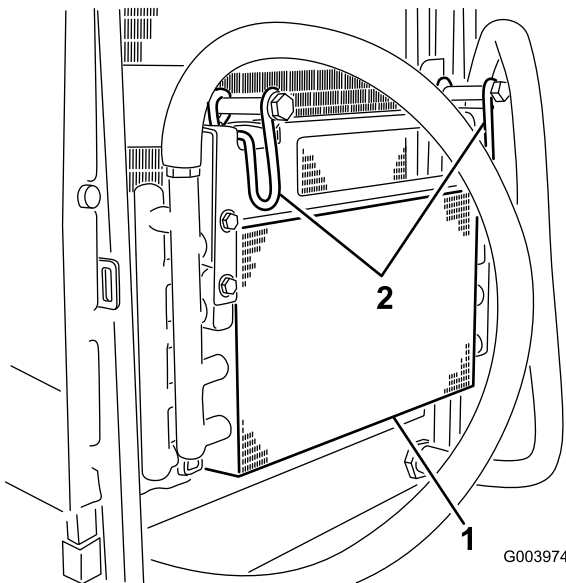


Rajah 106

1. Radiator

6. Bersihkan adang-adang dengan sepenuhnya menggunakan udara termampat.
7. Putarkan 2 selak penyejuk minyak ke arah dalam dan condongkan penyejuk minyak ([Rajah 105](#)).

9. Angkat penyejuk minyak dan kunci dengan 2 selak.
10. Tutup dan selak adang-adang.



Rajah 105

1. Penyejuk minyak
2. Selak penyejuk minyak

8. Bersihkan kedua-dua sisi penyejuk minyak dan radiator dengan teliti ([Rajah 106](#)) menggunakan udara termampat.

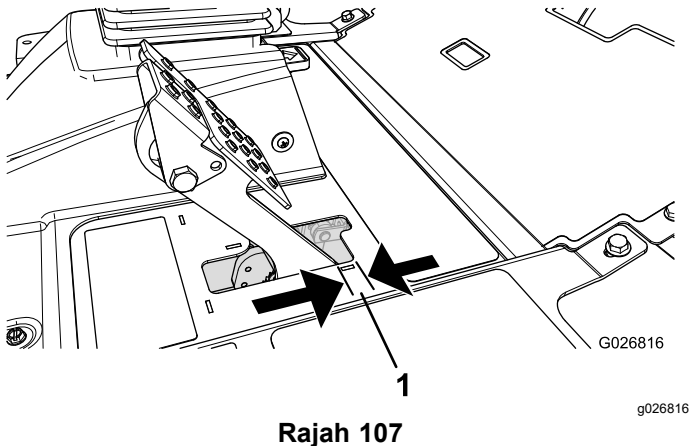
Penyelenggaraan Brek

Melaraskan Brek Henti

Laraskan brek servis jika terdapat lebih daripada 13mm ($\frac{1}{2}$ inci) gerak bebas pada pedal brek atau jika brek terlepas. Gerak bebas ialah jarak di antara pergerakan pedal brek sebelum anda berasa rintangan pedal brek.

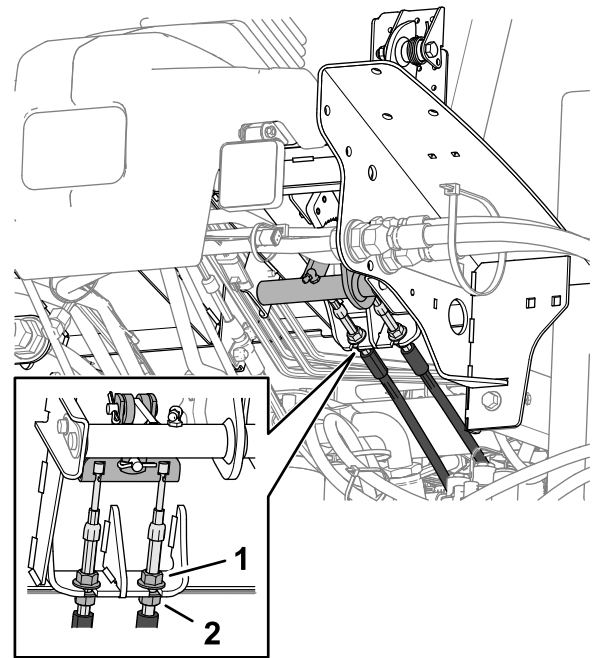
1. Sediakan mesin, rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan](#) (halaman 44).
2. Lepaskan brek henti.
3. Gunakan sebat balik motor roda untuk mengayun gelendong ke belakang dan ke hadapan untuk memastikan gelendong adalah bebas sebelum dan selepas pelarasan.
4. Tekan sedikit pedal; dan ukur jarak pergerakan pedal tanpa rintangan ([Rajah 107](#)).

Perhatian: Laraskan brek jika terdapat lebih daripada 2.5cm (1 inci) gerak bebas ([Rajah 107](#)) pada pedal brek atau jika lebih banyak daya brek henti diperlukan.



1. Gerak bebas

5. Untuk mengurangkan gerak bebas pedal brek, longgarkan nat penjepit hadapan pada hujung berulir setiap kabel brek ([Rajah 108](#)).



Rajah 108

1. Nat penjepit hadapan (kabel brek)
2. Nat penjepit belakang

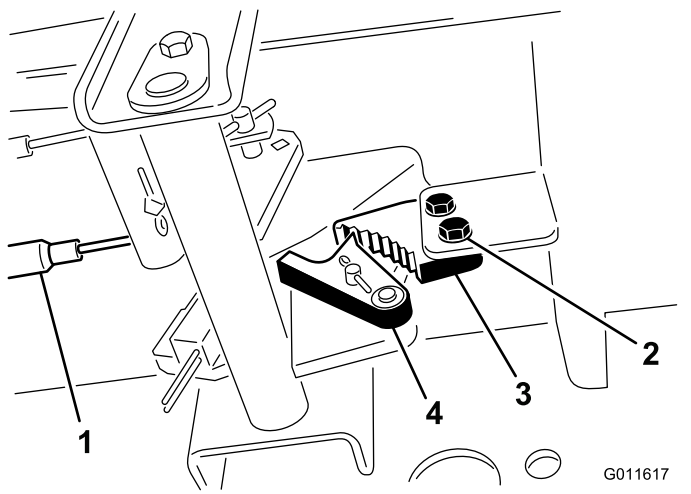
6. Ketatkan nat belakang untuk mengalihkan kabel ke belakang sehingga pedal brek mempunyai 613mm ($\frac{1}{4}\frac{1}{2}$ inci) gerak bebas ([Rajah 107](#)) sebelum brek henti mengenakan roda.
7. Ketatkan nat penjepit hadapan, pastikan kedua-dua kabel menggerakkan brek secara serentak.

Perhatian: Pastikan conduit kabel tidak berputar apabila nat penjepit diketatkan.

Melaraskan Selak Brek Henti

Jika brek henti gagal digunakan dan dilekapkan, pelarasan pada tuas brek diperlukan.

1. Sediakan mesin, rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan](#) (halaman 44).
2. Longgarkan 2 skru yang mengunci tuas brek henti pada rangka ([Rajah 109](#)).



Rajah 109

G011617
g011617

- | | |
|---------------|--------------------|
| 1. Kabel brek | 3. Tuas brek henti |
| 2. Skru (2) | 4. Penahan brek |

3. Tekan pedal brek henti ke hadapan sehingga penahan brek digunakan sepenuhnya pada tuas brek (Rajah 109).
4. Ketatkan 2 skru tersebut untuk mengunci pelarasan.
5. Tekan pedal brek untuk melepaskan brek henti.
6. Periksa pelarasan dan laraskan sebagaimana diperlukan.

Penyelenggaraan Tali Sawat

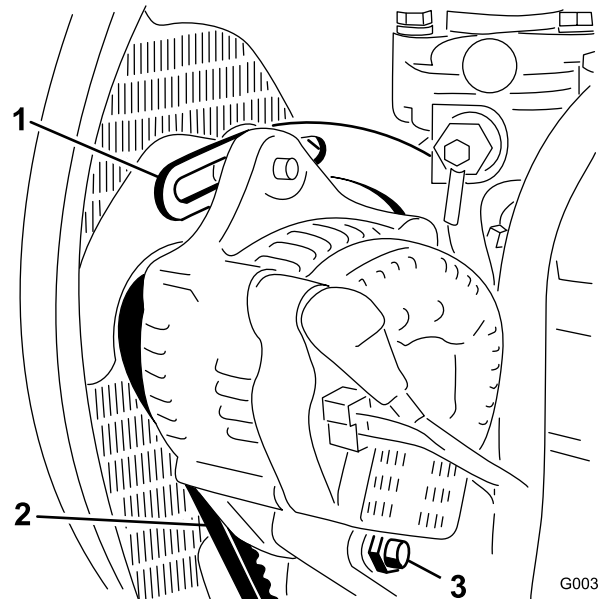
Menegangkan Tali Sawat Pengulang-alik

Selang Servis: Selepas 8 jam pertama—Periksa keadaan dan ketegangan pada tali sawat pengulang-alik.

Setiap 100 jam

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Buka tutup; rujuk [Membuka Tutup \(halaman 44\)](#).
3. Periksa ketegangan tali sawat pengulang-alik dengan menekannya (Rajah 110) ke kedudukan tengah di antara pengulang-alik dengan takal aci engkol menggunakan daya 10kg (22lb).

Perhatian: Tali sawat seharusnya memesonng 11mm (7/16 inci). Jika pesongan tidak tepat, teruskan ke langkah 4. Jika ketegangan tali sawat adalah betul, langkau ke langkah 7.



Rajah 110

G003976
g003976

- | | |
|------------------------------|----------------|
| 1. Pendakap | 3. Bolt pangsi |
| 2. Tali sawat pengulang-alik | |

4. Longgarkan bolt yang mengunci pengulang-alik pada pendakap dan bolt pangsi pengulang-alik. (Rajah 110)
5. Masukkan bar cunghil di antara pengulang-alik dengan enjin dan alih keluar pengulang-alik.

6. Apabila tali sawat ditegangkan seperti yang diterangkan dalam langkah 3, ketatkan bolt yang mengunci pengulang-alik pada pendakap dan bolt pangsi pengulang-alik.
7. Tutup dan selak tukup; rujuk [Menutup Tukup \(halaman 44\)](#).

Penyelenggaraan Sistem Hidraulik

Keselamatan Sistem Hidraulik

- Dapatkan rawatan perubatan dengan segera jika bendalir tersuntik ke dalam kulit. Bendalir yang tersuntik perlu disingkirkan melalui pembedahan dalam tempoh beberapa jam oleh doktor.
- Pastikan semua hos dan salur bendalir hidraulik dalam keadaan yang baik dan semua sambungan dan pemasangan hidraulik adalah ketat sebelum mengenakan tekanan pada sistem hidraulik.
- Jauhkan badan dan tangan anda dari kebocoran lubang jarum atau muncung yang mengeluarkan bendalir hidraulik bertekanan tinggi.
- Gunakan kadbod atau kertas untuk mengesan kebocoran hidraulik.
- Lepaskan semua tekanan di dalam sistem hidraulik dengan selamat sebelum melaksanakan sebarang kerja pada sistem hidraulik.

Spesifikasi Bendalir Hidraulik

Takungan diisi penuh dengan bendalir hidraulik berkualiti tinggi di kilang. Periksa paras bendalir hidraulik sebelum anda memulakan enjin buat kali pertama dan setiap hari selepas itu; rujuk [Memeriksa Paras Bendalir Hidraulik \(halaman 67\)](#).

Bendalir hidraulik yang disyorkan: Toro PX Extended Life Hydraulic Fluid; tersedia dalam baldi 19L atau tong dram 208L.

Perhatian: Mesin yang menggunakan bendalir ganti yang disyorkan memerlukan penukaran bendalir dan penuras yang kurang kerap.

Bendalir hidraulik alternatif: Jika Toro PX Extended Life Hydraulic Fluid tidak tersedia, anda boleh menggunakan bendalir hidraulik konvensional asas petroleum lain yang mengandungi spesifikasi dalam julat disenaraikan bagi semua sifat bahan berikut dan memenuhi standard industri. Jangan menggunakan bendalir tiruan. Rujuk pengedar pelincir anda untuk mengenal pasti produk yang bersesuaian.

Perhatian: Toro tidak menanggung kewajipan bagi kerosakan yang disebabkan oleh penggantian yang tidak wajar, oleh itu hanya gunakan produk daripada pengilang boleh dipercayai yang akan menyokong cadangan mereka.

Bendalir Hidraulik Antihaus Indeks Kelikatan Tinggi/Takat Curah Rendah, ISO VG 46

Sifat Bahan:

Kelikatan, ASTM D445	cSt @ 40°C 44 hingga 48
Indeks Kelikatan ASTM D2270	140 atau lebih tinggi
Takat Tuang, ASTM D97	-37°C -45°C
Spesifikasi Industri:	Eaton Vickers 694 (I-286-S, M-2950-S/35VQ25 atau M-2952-S)

Perhatian: Banyak bendalir hidraulik adalah hampir tanpa warna, oleh itu sukar untuk mengesan kebocoran. Bahan tambah pencelup merah bagi bendalir hidraulik tersedia dalam botol 20ml. Satu botol adalah cukup untuk 1522L bendalir hidraulik. Pesan No. Bahagian 44-2500 daripada pengedar Toro anda yang sah.

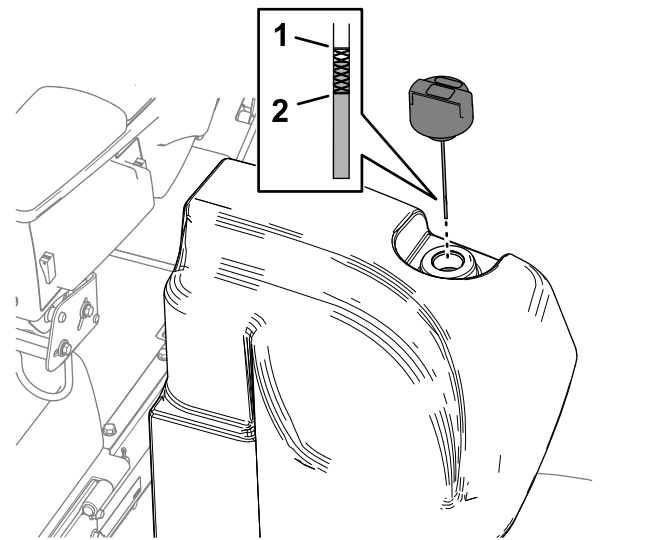
Penting: Toro Premium Synthetic Biodegradable Hydraulic Fluid ialah satu-satunya bendalir tiruan terbiodegradasi yang diluluskan oleh Toro. Bendalir ini serasi dengan elastomer yang digunakan di dalam sistem hidraulik Toro dan sesuai untuk pelbagai keadaan suhu. Bendalir ini serasi dengan minyak mineral konvensional tetapi untuk mencapai keterbiodegradasi dan prestasi maksimum, sistem hidraulik harus dibersihkan dengan bendalir konvensional dengan sepenuhnya. Minyak tersebut tersedia dalam baldi 19L (5 gelen AS) atau 208L (55 gelen AS) daripada pengedar Toro anda yang sah.

Memeriksa Paras Bendalir Hidraulik

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

Takungan diisi penuh dengan bendalir hidraulik berkualiti tinggi di kilang. Masa yang paling sesuai untuk memeriksa minyak hidraulik adalah apabila bendalir sejuk. Mesin seharusnya berada dalam konfigurasi angkut.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Bersihkan bahagian di sekeliling leher pengisi dan penutup tangki hidraulik ([Rajah 111](#)).



Rajah 111

1. Tanda penuh (batang celup)
2. Tanda isi (batang penuh)

3. Keluarkan penutup/batang celup dari leher pengisi dan lap dengan kain yang bersih.
4. Masukkan batang celup ke dalam leher pengisi; kemudian keluarkan dan periksa paras bendalir.

Perhatian: Paras bendalir seharusnya dalam julat pengendalian pada batang celup.

Penting: Jangan terlebih isi tangki.

5. Jika paras rendah, isi jumlah bendalir yang secukupnya untuk meningkatkan paras kepada tanda penuh.
6. Pasangkan penutup/batang celup pada leher pengisi.

Memeriksa Salur dan Hos Hidraulik

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

Periksa salur dan hos hidraulik untuk mengesan kebocoran, talian berpintal, sokongan lekapan yang longgar, pemasangan yang longgar dan kemerosotan disebabkan cuaca dan kemerosotan disebabkan bahan kimia. Buat semua pembaikan yang diperlukan sebelum pengendalian.

Menggantikan Penuras Hidraulik

Selang Servis: Setiap 1,000 jam—**Jika anda menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan, gantikan penuras**

hidraulik balik dan penuras hidraulik cas.

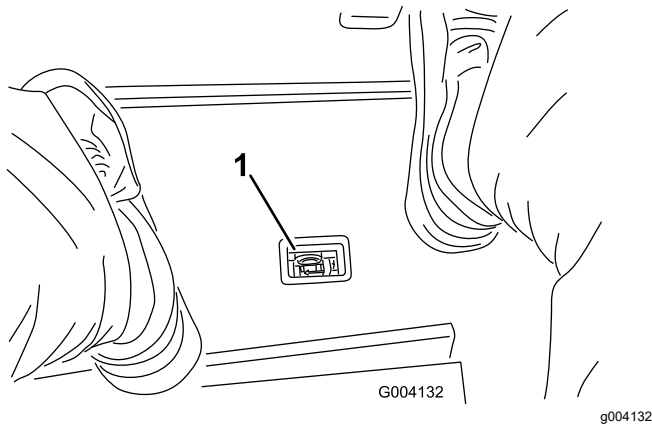
Setiap 800 jam—**Jika anda tidak menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan atau pernah mengisi takungan dengan bendalir alternatif**, gantikan penuras hidraulik balik dan penuras hidraulik cas.

Penting: Penggunaan jenis penuras yang lain boleh membatalkan waranti pada sesetengah komponen.

Menukar Penuras Balik

Sistem hidraulik dilengkapi penunjuk servis penuras balik (Rajah 112). Anda boleh melihat penunjuk servis penuras melalui lubang pada plat lantai. Dengan enjin berjalan pada suhu pengendalian, periksa warna penunjuk seperti berikut:

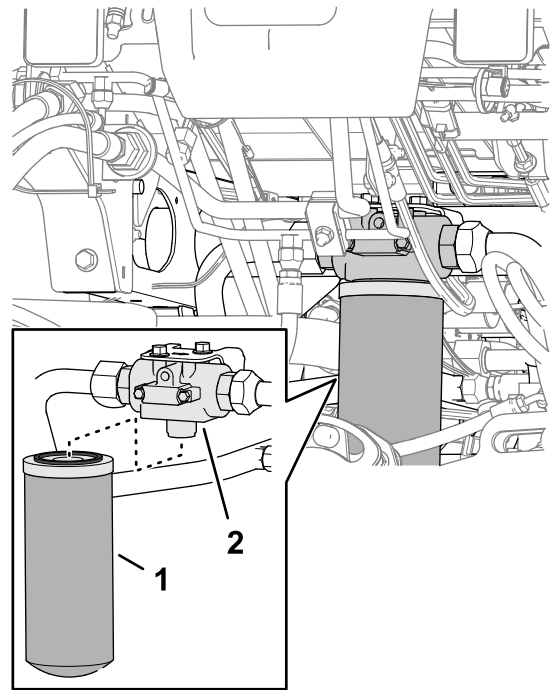
- Hijau menunjukkan aliran bendalir hidraulik yang normal melalui penuras.
- Merah menunjukkan penuras tersekat. Tukar penuras balik.



Rajah 112

1. Penunjuk pengehadan penuras hidraulik

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Pada bahagian hadapan mesin, jajarkan takung buang di bawah penuras balik (Rajah 113).



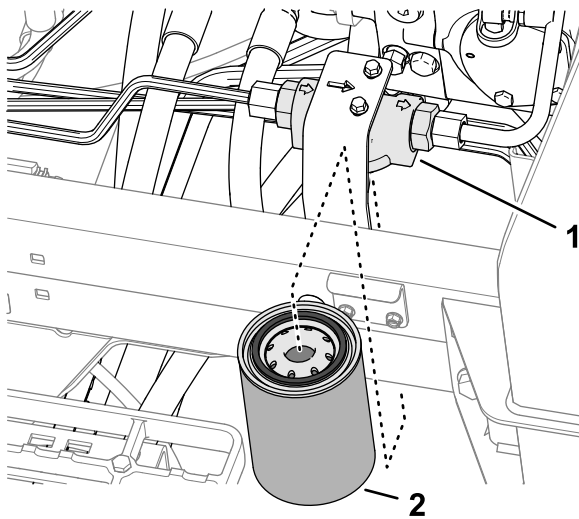
Rajah 113

1. Penuras balik
2. Kepala penuras

3. Tanggalkan penuras.
4. Lap bersih ruang lekapan penuras pada kepala penuras.
5. Sapukan satu lapisan nipis bendalir hidraulik yang ditentukan pada gasket penuras balik yang baharu.
6. Masukkan penuras ke dalam kepala menggunakan tangan sehingga gasket menyentuh permukaan lekapan, kemudian putarkan lagi penuras sebanyak $\frac{1}{2}$ putaran.

Menukar Penuras Cas

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Condongkan tempat duduk; rujuk [Mencondongkan Tempat Duduk \(halaman 45\)](#).
3. Pada bahagian kiri mesin, jajarkan takung buang di bawah penuras cas (Rajah 114).



Rajah 114

g376339

1. Kepala penuras
 2. Penuras cas
-
4. Tanggalkan penuras.
 5. Lap bersih ruang lekapan penuras pada kepala penuras.
 6. Sapukan satu lapisan nipis bendalir hidraulik yang ditentukan pada gasket penuras cas yang baharu.
 7. Masukkan penuras ke dalam kepala menggunakan tangan sehingga gasket menyentuh permukaan lekapan, kemudian putarkan lagi penuras sebanyak ½ putaran.
 8. Turunkan dan selak tempat duduk; rujuk [Menurunkan Tempat Duduk \(halaman 45\)](#).

Memeriksa untuk Mengesan Kebocoran

1. Hidupkan enjin dan biarkan mesin berjalan untuk 2 minit untuk menyingkirkan udara daripada sistem hidraulik.
2. Matikan kuasa enjin, keluarkan kunci dan periksa untuk mengesan kebocoran pada penuras balik dan penuras cas.

Perhatian: Baiki semua kebocoran hidraulik.

Kapasiti Bendalir Hidraulik

56.7L (15 gelen AS); rujuk [Spesifikasi Bendalir Hidraulik \(halaman 66\)](#)

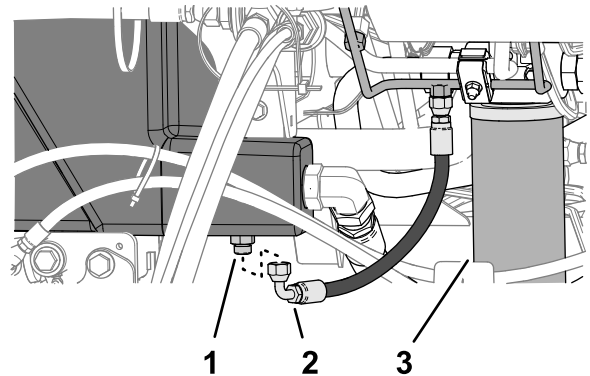
Menukar Bendalir Hidraulik

Selang Servis: Setiap 2,000 jam—**Jika anda menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan**, tukar bendalir hidraulik.

Setiap 800 jam—**Jika anda tidak menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan atau pernah mengisi takungan dengan bendalir alternatif**, tukar bendalir hidraulik.

Jika bendalir tercemar, hubungi Pendedar Toro anda kerana sistem perlu dibersihkan. Bendalir yang tercemar kelihatan keruh atau hitam apabila dibandingkan dengan bendalir yang bersih.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan \(halaman 44\)](#).
2. Letakkan takung buang yang besar di bawah pemasangan lurus ([Rajah 115](#)) tangki hidraulik; rujuk [Kapasiti Bendalir Hidraulik \(halaman 69\)](#).



Rajah 115

g377036

1. Pemasangan lurus (tangki hidraulik)
 2. Hos (saliran bekas)
 3. Penuras balik
-
3. Tanggalkan hos saluran bekas dari pemasangan lurus dan biarkan tangki disalurkan.
 4. Apabila bendalir hidraulik henti mengalir keluar dari tangki, pasanglah hos saluran.
 5. Isi tangki dengan bendalir hidraulik yang ditentukan; rujuk [Spesifikasi Bendalir Hidraulik \(halaman 66\)](#) dan [Kapasiti Bendalir Hidraulik \(halaman 69\)](#).
- Penting:** Hanya gunakan bendalir hidraulik yang dinyatakan. Bendalir lain boleh menyebabkan kerosakan sistem.
6. Pasangkan penutup tangki.
 7. Mulakan enjin dan gunakan semua kawalan hidraulik untuk mengedarkan bendalir hidraulik ke seluruh sistem.
 8. Periksa untuk mengesan kebocoran bendalir hidraulik; rujuk [Memeriksa untuk Mengesan Kebocoran \(halaman 69\)](#).
 9. Periksa paras; rujuk [Memeriksa Paras Bendalir Hidraulik \(halaman 67\)](#)

Penyelenggaraan Sistem Unit Pemotongan

Keselamatan Bilah

Bilah atau bilah dasar yang haus atau rosak boleh pecah dan serpihan mungkin terpelanting ke arah anda atau orang yang berhampiran dan menyebabkan kecederaan diri yang serius atau kematian.

- Periksa bilah dan bilah dasar dari masa ke masa untuk mengesan tanda kehausan atau kerosakan berlebihan.
- Berhati-hati ketika memeriksa bilah. Pakai sarung tangan dan berhati-hati ketika menservis bilah. Hanya gantikan atau tindih kembali bilah dan bilah dasar; jangan luruskan atau kimpalkannya.
- Pada mesin dengan berbilang unit pemotongan, berhati-hati ketika memutar unit pemotongan kerana gelendong pada unit pemotongan lain mungkin berputar.

Memeriksa Sentuhan Gelendong ke Bilah Dasar

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

Periksa sentuhan gelendong ke bilah dasar, tanpa mengira sama ada kualiti pemotongan sebelumnya boleh diterima atau tidak. Sedikit sentuhan perlu dikekalkan sepanjang gelendong dan bilah dasar (rujuk Melaraskan Jarak Gelendong ke Bilah Dasar dalam *Manual Pengendali* unit pemotongan).

Menindih Kembali Unit Pemotongan

⚠ AMARAN

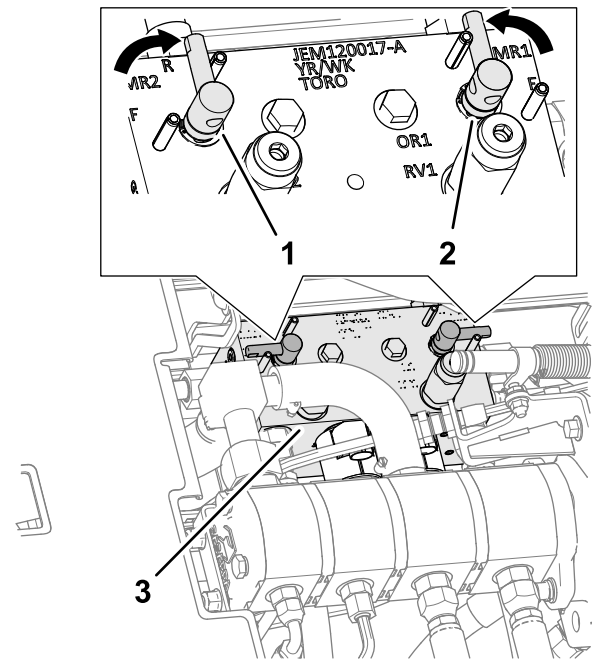
Kecederaan diri boleh berlaku jika tersentuh unit pemotongan atau bahagian bergerak yang lain.

- Jauhkan jari, tangan dan pakaian anda daripada unit pemotongan dan bahagian bergerak yang lain.
- Jangan cuba memutar unit pemotongan menggunakan tangan atau kaki ketika enjin sedang berjalan.

Perhatian: Arahan dan prosedur tambahan tentang penindihan kembali boleh didapatkan dalam Asas Mesin Rumput Gelendong Toro (dengan panduan mengasah), Borang 09168SL.

Menyediakan Mesin

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan; rujuk [Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan](#) (halaman 44).
2. Tekan suis Daya/Nyahdaya kepada kedudukan NYAHDAYA .
3. Buat pelarasan awal pada gelendong ke bilah dasar agar sesuai untuk penindihan kembali pada semua unit pemotongan yang akan dibalikkan; rujuk *Manual Pengendali* unit pemotongan.
4. Buka kunci dan angkat tempat duduk untuk mendedahkan pancarongga mesin rumput ([Rajah 116](#)).



Rajah 116

g377118

1. Tuil penindihan kembali (kedudukan penindihan kembali—unit pemotongan hadapan)
2. Tuil penindihan kembali (kedudukan penindihan kembali—unit pemotongan belakang)
3. Pancarongga mesin rumput

5. Alihkan tuil penindihan kembali kepada kedudukan R (tindih kembali) ([Rajah 116](#)).

Perhatian: Pilih tuil penindihan kembali hadapan, belakang atau kedua-duanya untuk mengawal unit pemotongan untuk penindihan kembali. Sewaktu penindihan kembali, unit pemotongan hadapan akan bergerak bersama-sama dan unit pemotongan belakang bergerak bersama-sama.

Menindahkan Gelendong dan Bilah Dasar

⚠ BAHAYA

Tindakan mengubah kelajuan enjin sewaktu penindihan kembali boleh menyebabkan gelendong mati.

- Jangan ubah kelajuan enjin sewaktu penindihan kembali.
 - Hanya lakukan penindihan kembali pada kelajuan enjin melahu.
1. Mulakan enjin dan jalankan pada kelajuan melahu rendah.
 2. Dengan tuil Potong/Angkut pada kedudukan POTONG, tetapkan suis Daya/Nyahdaya kepada kedudukan DAYA. Alihkan kawalan Turunkan Pemotongan/Angkat ke hadapan untuk memulakan pengendalian penindihan kembali pada gelendong yang ditetapkan.
 3. Sapukan sebatian penindihan menggunakan berus dengan pemegang panjang.

⚠ BAHAYA

Kecederaan diri boleh berlaku jika tersentuh unit pemotongan yang sedang bergerak.

Untuk mengelakkan kecederaan diri, pastikan anda menjauhi unit pemotongan sebelum teruskan.

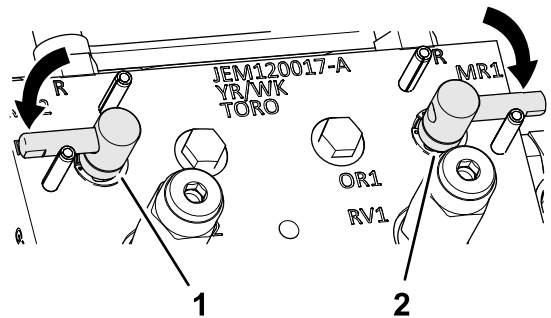
Penting: Jangan gunakan berus dengan pemegang pendek.

4. Jika gelendong mati atau menjadi tidak menentu sewaktu penindihan kembali, pilih tetapan kelajuan gelendong yang lebih tinggi sehingga kelajuan menjadi stabil, kemudian kembali kelajuan gelendong kepada kelajuan yang diinginkan.
5. Jika anda perlu melaraskan unit pemotongan semasa penindihan kembali, lakukan langkah yang berikut:
 - A. Alihkan tuil Turunkan Pemotongan/Angkat ke belakang dan tekan suis Daya/Nyahdaya kepada kedudukan NYAHDAYA.
 - B. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - C. Laraskan unit pemotongan.
 - D. Ulangi langkah 1 hingga 3.
6. Ulangi langkah 3 bagi unit pemotongan lain yang mahu anda tindih kembali.

Menyelesaikan Penindihan Kembali

1. Alihkan tuil Turunkan Pemotongan/Angkat ke belakang dan tekan suis Daya/Nyahdaya kepada kedudukan NYAHDAYA.
2. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
3. Alihkan tuil penindihan kembali kepada F (potong) (Rajah 117).

Penting: Jika anda tidak menukar tuil penindihan kembali kepada kedudukan F (potong) selepas penindihan kembali, unit pemotongan tidak akan berfungsi dengan betul.



Rajah 117

g377117

4. Turunkan dan selak tempat duduk pengendali; rujuk [Menurunkan Tempat Duduk \(halaman 45\)](#).
5. Bersihkan semua sebatian penindihan dari unit pemotongan.
6. Untuk mendapatkan mata pemotongan yang lebih baik, kikir merentas muka hadapan bilah dasar selepas penindihan.

Perhatian: Ini akan menyingkirkan gerigis atau gerigi yang mungkin membentuk pada mata memotong.

Penyelenggaraan Casis

Memeriksa Tali Pinggang Keledar

Selang Servis: Sebelum setiap penggunaan atau setiap hari

1. Periksa tali pinggang keledar untuk mengesan kehausan, pemotongan dan kerosakan lain. Gantikan tali pinggang keledar jika terdapat komponen yang tidak berfungsi dengan betul.
2. Bersihkan tali pinggang keledar sebagaimana diperlukan.

Penyelenggaraan Casis Lanjutan

Casis dan Enjin

Selang Servis: Setiap 2 tahun—Gantikan hos hidraulik.

Setiap 2 tahun—Gantikan hos bahan pendingin.

Setiap 2 tahun—Cuci dan gantikan bahan pendingin.

Pembersihan

Mencuci Mesin

Cuci mesin mengikut keperluan dengan air sahaja atau dengan detergen sederhana. Anda boleh menggunakan kain semasa mencuci mesin.

Penting: Jangan gunakan air payau atau air pulih guna untuk membersihkan mesin.

Penting: Jangan gunakan kelengkapan pencucian berkuasa untuk mencuci mesin. Kelengkapan pencucian berkuasa mungkin merosakkan sistem elektrik, menanggalkan pelekat yang penting atau menyingkirkan gris yang diperlukan pada titik geseran. Elakkan penggunaan air yang berlebihan berhampiran panel kawalan, enjin dan bateri.

Penting: Jangan cuci mesin ketika enjin berjalan. Tindakan sedemikian mungkin menyebabkan kerosakan bahagian dalam enjin.

Penyimpanan

Keselamatan Penyimpanan

- Sebelum anda meninggalkan kedudukan pengendali, lakukan perkara berikut:
 - Letakkan mesin di permukaan yang rata.
 - Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
 - Gunakan brek henti.
 - Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
 - Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Jangan menyimpan mesin atau bekas bahan api di tempat yang berhampiran nyalaan, percikan atau api pandu seperti pada pemanas air atau perkakas lain.

Menyediakan Unit Cengkaman

1. Letakkan mesin di atas permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan, gunakan brek henti, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
2. Bersihkan unit cengkaman, unit pemotongan dan enjin dengan teliti.
3. Periksa tekanan tayar; rujuk [Memeriksa Tekanan Udara Tayar \(halaman 59\)](#).
4. Periksa semua kancing untuk mengesan kelonggaran; ketatkan kancing sekiranya perlu.
5. Sapukan gris atau minyak pada semua pemasangan gris dan titik pangsi. Lapkan pelincir yang berlebihan.
6. Empelaskan sedikit dan gunakan cat pengemasan pada bahagian bercat yang calar, sumbing atau berkarat. Baiki bahagian yang kemik pada badan logam.
7. Servis bateri dan kabel seperti berikut; rujuk [Keselamatan Sistem Elektrik \(halaman 56\)](#):
 - A. Keluarkan terminal bateri dari tiang bateri.
 - B. Bersihkan bateri, terminal dan tiang menggunakan berus dawai dan larutan soda penaik.
 - C. Sapukan terminal kabel dan tiang bateri dengan gris kelupas Grafo 112X (No. Bahagian Toro 505-47) atau jeli petroleum untuk mengelakkan pengakisan.
 - D. Cas bateri dengan perlahan setiap 60 hari selama 24 jam untuk mengelakkan pensulfatan plumbum pada bateri.

Menyediakan Enjin

1. Salirkan minyak enjin dari takung minyak dan pasangkan penyumbat takung.
2. Tanggalkan dan buang penuras minyak tersebut. Pasangkan penuras minyak baharu.
3. Isi enjin dengan minyak motor yang dinyatakan.
4. Mulakan enjin dan biarkan enjin berjalan pada kelajuan melahu untuk kira-kira 2 minit.
5. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
6. Bersihkan tangki bahan api menggunakan bahan api yang segar dan bersih.
7. Kuncikan semua pemasangan sistem bahan api.
8. Bersihkan dan servis pemasangan pembersih udara dengan teliti.
9. Kedapkan salur masuk pembersih udara dan salur keluar ekzos menggunakan pita kalis cuaca.
10. Periksa perlindungan antisejuk beku dan tambahkan 50/50 larutan air dan antisejuk beku etilena glikol sebagaimana diperlukan bagi suhu minimum yang dijangkakan di kawasan anda.

Menyimpan Bateri

Jika anda menyimpan mesin untuk lebih daripada 30 hari, keluarkan bateri dan caskan bateri sehingga penuh. Simpan bateri di rak atau pada mesin. Jangan sambungkan kabel jika bateri disimpan pada mesin. Simpan bateri di persekitaran yang dingin untuk mengelakkan kehilangan cas yang cepat dalam bateri. Untuk mengelakkan bateri daripada membeku, pastikan bateri dicas sepenuhnya. Graviti khusus bagi bateri yang dicas sepenuhnya ialah 1.265 hingga 1.299.

Nota-nota:

Nota-nota:

Nota-nota:

Notis Privasi EEA/UK

Penggunaan Maklumat Peribadi Anda oleh Toro

The Toro Company ("Toro") menghormati privasi anda. Apabila anda membeli produk kami, kami mungkin mengumpulkan maklumat peribadi tertentu tentang anda, sama ada daripada anda atau melalui syarikat atau penjual Toro setempat anda. Toro menggunakan maklumat ini untuk memenuhi kewajipan kontraktual seperti untuk mendaftarkan waranti anda, memproses tuntutan waranti anda atau untuk menghubungi anda sekiranya panggil balik produk, dan untuk tujuan perniagaan yang sah seperti untuk mengukur tahap kepuasan pelanggan, menambah baik produk kami atau memberi anda maklumat produk yang mungkin penting untuk anda. Toro mungkin berkongsi maklumat anda dengan anak syarikat, sekutu, penjual kami atau rakan perniagaan yang lain berhubung dengan aktiviti ini. Kami juga mungkin mendedahkan maklumat peribadi apabila diperlukan oleh undang-undang atau berhubung dengan penjualan, pembelian atau penggabungan perniagaan. Kami tidak akan menjual maklumat peribadi anda kepada mana-mana syarikat lain untuk tujuan pemasaran.

Penyimpanan Maklumat Peribadi Anda

Toro akan menyimpan maklumat peribadi anda setakat yang diperlukan untuk tujuan di atas dan mengikut keperluan perundangan. Untuk mendapatkan maklumat lanjut tentang tempoh penyimpanan yang berkenaan, sila hubungi legal@toro.com.

Komitmen Toro terhadap Keselamatan

Maklumat peribadi anda mungkin diproses di AS atau negara lain yang mungkin mengenakan undang-undang perlindungan data yang kurang ketat berbanding dengan negara mastautin anda. Apabila kami memindahkan maklumat anda keluar dari negara mastautin anda, kami akan mengambil langkah yang diwajibkan di sisi undang-undang untuk memastikan langkah perlindungan yang sewajarnya diambil untuk melindungi maklumat anda dan memastikan maklumat anda dikendalikan dengan selamat.

Akses dan Pembetulan

Anda berhak untuk membetulkan atau menyemak data peribadi anda, membantah atau mengehadkan pemprosesan data anda. Untuk berbuat demikian, sila hubungi kami dengan menghantar e-mel ke legal@toro.com. Jika anda mempunyai kebimbangan terhadap cara Toro mengendalikan maklumat anda, kami menggalakkan anda mengutarakan kebimbangan sedemikian kepada kami. Sila ambil perhatian bahawa penduduk di Eropah berhak untuk membuat aduan kepada Pihak Berkuasa Perlindungan Data anda.

Proposisi 65 California tentang Maklumat Amaran

Apakah amaran ini?

Anda mungkin melihat produk jualan yang mempunyai label amaran seperti berikut:



AMARAN: Kanser dan Mudarat Pembiakan—www.p65Warnings.ca.gov.

Apakah itu Prop 65?

Prop 65 dikenakan kepada semua syarikat yang beroperasi di California, menjual produk di California atau mengilang produk yang mungkin dijual atau dibawa masuk ke California. Proposisi ini memerintah Gabenor California untuk mengekalkan dan mewujudkan senarai bahan kimia yang diketahui sebagai penyebab kanser, kecacatan lahir dan/atau mudarat pembiakan lain. Senarai tersebut yang akan dikemas kini setiap tahun merangkumi ratusan bahan kimia yang boleh didapati dalam banyak item kegunaan harian. Tujuan Prop 65 adalah untuk memaklumkan kepada orang awam tentang pendedahan kepada bahan kimia ini.

Prop 65 tidak melarang jualan produk yang mengandungi bahan kimia ini. Sebaliknya, proposisi ini mewajibkan amaran dinyatakan pada mana-mana produk, bungkusan produk atau risalah produk. Lebih-lebih lagi, amaran Prop 65 tidak bermaksud sesuatu produk melanggar mana-mana standard atau keperluan keselamatan produk. Sebenarnya, pihak kerajaan California telah menjelaskan bahawa amaran Prop 65 “berbeza dengan keputusan pengawalan yang menyatakan produk adalah ‘selamat’ atau ‘tidak selamat’”. Banyak bahan kimia ini telah digunakan dalam produk kegunaan harian untuk bertahun-tahun tanpa mudarat yang didokumenkan. Untuk mendapatkan maklumat lanjut, pergi ke <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

Amaran Prop 65 bermaksud bahawa syarikat sama ada (1) telah menilai pendedahan berkenaan dan memutuskan bahawa “tiada tahap risiko yang nyata” dilebihi; atau (2) telah memilih untuk memberikan amaran berdasarkan pemahaman tentang kehadiran bahan kimia yang disenaraikan tanpa cuba menilai pendedahan berkenaan.

Adakah undang-undang ini terpakai di semua tempat?

Amaran Prop 65 diwajibkan menurut undang-undang California sahaja. Amaran ini boleh didapati di California di pelbagai tempat, termasuk tetapi tidak terhad kepada restoran, kedai runcit, hotel, sekolah dan hospital serta pada pelbagai produk. Selain itu, sesetengah penjual dalam talian atau pesanan mel juga menyatakan amaran Prop 65 pada laman web atau katalog mereka.

Apakah perbandingan antara amaran California dengan had persekutuan?

Standard Prop 65 lazimnya lebih ketat daripada standard persekutuan dan antarabangsa. Terdapat pelbagai bahan yang memerlukan amaran Prop 65 pada tahap yang jauh lebih rendah daripada had tindakan persekutuan. Sebagai contoh, standard Prop 65 untuk amaran bagi plumbum ialah 0.5 µg/hari yang jauh lebih rendah daripada standard persekutuan dan antarabangsa.

Mengapakah bukan semua produk yang serupa memaparkan amaran tersebut?

- Produk yang dijual di California mewajibkan pelabelan Prop 65 manakala produk serupa yang dijual di tempat lain tidak diwajibkan untuk menyatakan amaran tersebut.
- Syarikat terlibat dalam tuntutan mahkamah Prop 65 yang mencapai penyelesaian mungkin diperlukan untuk menggunakan amaran Prop 65 bagi produk syarikat tersebut tetapi syarikat lain yang membuat produk serupa mungkin tidak dikenakan keperluan sedemikian.
- Penguatkuasaan Prop 65 adalah tidak konsisten.
- Syarikat boleh memilih untuk tidak memberikan amaran kerana mereka memutuskan bahawa mereka tidak diperlukan untuk berbuat demikian menurut Prop 65; kekurangan amaran pada produk tidak bermaksud produk tersebut bebas daripada bahan kimia yang disenaraikan pada tahap yang serupa.

Mengapakah Toro menyertakan amaran ini?

Toro telah memilih untuk memberi pelanggan maklumat yang sebanyak mungkin agar mereka boleh membuat keputusan termaklum tentang produk yang dibeli dan digunakan oleh mereka. Toro memberikan amaran dalam keadaan tertentu berdasarkan pengetahuan Toro tentang kewujudan satu atau lebih bahan kimia yang disenaraikan tanpa menilai tahap pendedahan kerana bukan semua bahan kimia yang disenaraikan menyatakan keperluan had pendedahan. Walaupun pendedahan daripada produk Toro mungkin boleh diabaikan atau dalam julat “tiada risiko nyata”, demi langkah berjaga-jaga tambahan, Toro telah memilih untuk memberikan amaran Prop 65. Lebih-lebih lagi, jika Toro tidak memberikan amaran ini, mungkin Toro akan didakwa oleh Negeri California atau pihak persendirian yang mahu menguatkuasakan Prop 65 dan Toro mungkin dikenakan hukuman yang berat.



Waranti Toro

Waranti Terhadap Dua Tahun atau 1,500 Jam

Syarat dan Produk Yang Diliputi

The Toro Company menjamin bahawa produk Komersial Toro anda ("Produk") bebas daripada kecacatan dalam bahan atau mutu kerja selama 2 tahun atau 1,500 jam pengendalian*, mana-mana yang berlaku terlebih dahulu. Waranti ini terpakai pada semua produk kecuali Pengudara (rujuk pernyataan waranti yang berasingan bagi produk ini). Sekiranya syarat waranti wujud, kami akan membaiki Produk tanpa mengenakan kos kepada anda, termasuk diagnostik, tenaga kerja, alat ganti dan pengangkutan. Waranti ini bermula pada tarikh Produk dihantar kepada pembeli asal.

* Produk dilengkapi meter jam.

Arahan untuk Mendapatkan Perkhidmatan Waranti

Anda bertanggungjawab untuk memaklumi Pengedar Produk Komersial atau Penjual Produk Komersial yang Sah yang anda membeli Produk daripadanya sebaik sahaja anda berpendapat adanya syarat yang boleh menuntut waranti. Jika anda memerlukan bantuan untuk menentukan Pengedar Produk Komersial atau Penjual yang Sah, atau jika anda mempunyai pertanyaan berkenaan hak waranti atau tanggungjawab anda, sila hubungi kami di:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 atau 800-952-2740

E-mel: commercial.warranty@toro.com

Tanggungjawab Pemilik

Sebagai pemilik produk, anda bertanggungjawab untuk menjalankan penyelenggaraan dan pelarasan diperlukan yang dinyatakan dalam *Manual Pengendali* anda. Pembaikan isu produk yang disebabkan oleh kegagalan untuk melakukan penyelenggaraan dan pelarasan yang diperlukan tidak diliputi oleh waranti ini.

Item dan Syarat Yang Tidak Diliputi

Bukan semua kegagalan atau kepincangan tugas produk yang berlaku dalam tempoh waranti ialah kerosakan pada bahan atau mutu kerja. Waranti ini tidak meliputi perkara berikut:

- Kegagalan produk yang diakibatkan oleh penggunaan alat ganti bukan Toro atau daripada pemasangan dan penggunaan alat tambahan, atau aksesori dan produk bukan jenama Toro yang diubah suai.
- Kegagalan produk yang diakibatkan oleh kegagalan untuk melakukan penyelenggaraan dan/atau pelarasan yang disyorkan.
- Kegagalan produk yang diakibatkan daripada pengendalian Produk melalui cara yang menyalah guna, cuai atau semberono.
- Bahagian digunakan melalui penggunaan yang tidak rosak. Contoh bahagian yang digunakan atau habis digunakan sewaktu pengendalian Produk yang biasa termasuk tetapi tidak terhad kepada pad dan pelapik brek, pelapik cekam, bilah, gelendong, penggelek dan bearing (dikedap atau boleh digris), bilah dasar, palam pencucuh, roda lereng-lereng dan bearing, tayar, penuras, tali sawat dan komponen penyembur tertentu seperti gegendang, muncung, meter aliran dan injap semak.
- Kegagalan disebabkan oleh gangguan luaran yang termasuk tetapi tidak terhad kepada cuaca, amalan penyimpanan, pencemaran atau penggunaan bahan api, bahan pendingin, pelincir, bahan tambahan, baja, air atau bahan kimia yang tidak diluluskan.
- Kegagalan atau isu prestasi disebabkan penggunaan bahan api (seperti gasolin, diesel atau biodiesel) yang tidak mematuhi standard industri masing-masing.
- Hingar, getaran, haus dan lusuh serta kemerosotan yang biasa. "Haus dan lusuh" yang biasa termasuk tetapi tidak terhad kepada kerosakan pada tempat duduk disebabkan kehausan atau pelepasan, permukaan bercat yang tertanggal, pelekat atau tingkap yang bercalar.

Bahagian

Bahagian yang dijadualkan untuk penggantian sebagai penyelenggaraan wajib diliputi waranti untuk tempoh masa sehingga masa penggantian yang dijadualkan bagi alat ganti tersebut. Bahagian yang digantikan di bawah waranti ini diliputi untuk tempoh waranti produk asal dan menjadi harta Toro. Toro akan membuat keputusan muktamad sama ada untuk membaiki mana-mana bahagian atau pemasangan sedia ada atau menggantikannya. Toro boleh menggunakan bahagian yang dikilangkan semula untuk membaiki waranti.

Waranti Bateri Kitaran Panjang dan Bateri Litium Ion

Bateri kitaran panjang dan bateri Litium Ion mempunyai jumlah kilowatt-jam khusus yang boleh disampaikan sepanjang hayat bateri tersebut. Teknik pengendalian, pengecasan semula dan penyelenggaraan boleh melanjutkan atau mengurangkan jumlah hayat bateri. Apabila bateri di dalam produk ini digunakan, jumlah kerja yang berguna antara selang pengecasan akan berkurangan secara perlahan sehingga bateri habis sepenuhnya. Penggantian bateri yang habis disebabkan penggunaan yang biasa merupakan tanggungjawab pemilik produk. Perhatian: (Bateri Litium Ion sahaja): Rujuk waranti bateri untuk mendapatkan maklumat tambahan.

Waranti Aci Engkol Sepanjang Hayat (Model ProStripe 02657 Sahaja)

Prostripe yang sesuai dengan Cakera Geseran Toro dan Cekam Brek Bilah Selamat Engkol (pemasangan Cekam Brek Bilah (BBC) + Cakera Geseran bersepadu) Toro yang asli sebagai kelengkapan asal dan digunakan oleh pembeli asal menurut prosedur pengendalian dan penyelenggaraan yang disyorkan akan diliputi oleh Waranti Sepanjang Hayat bagi pelenturan aci engkol enjin. Mesin yang sesuai dengan sesendal geseran, unit Cekam Brek Bilah (BBC) dan peranti lain sedemikian tidak diliputi oleh Waranti Aci Engkol Sepanjang Hayat.

Penyelenggaraan Adalah Tanggungjawab Pemilik

Penalaan, pelinciran, pembersihan dan penggilapan enjin, penggantian penuras, bahan pendingin dan usaha melengkapkan penyelenggaraan yang disyorkan merupakan servis lazim yang perlu dilakukan pada produk Toro yang perlu ditanggung oleh pemilik.

Syarat Am

Pembaikan oleh Pengedar atau Penjual Toro yang Sah merupakan satu-satunya remedi anda menurut waranti ini.

The Toro Company tidak bertanggungjawab terhadap kerugian tidak langsung, sampingan atau turutan berhubung dengan penggunaan Produk Toro yang dilindungi waranti ini, termasuk apa-apa kos atau perbelanjaan untuk pemberian kelengkapan atau perkhidmatan pengganti dalam tempoh kepincangan tugas atau tempoh pembaikan tanpa penggunaan yang menunggu penyediaan menurut waranti ini. Melainkan waranti Pengeluaran yang dinyatakan di bawah, jika berkenaan, tiada lagi waranti nyata yang lain. Semua waranti tersirat tentang kebolehdagangan dan kesesuaian untuk kegunaan adalah terhad kepada tempoh waranti nyata ini.

Sesetengah negeri tidak membenarkan pengecualian kerugian sampingan atau turutan, atau had terhadap tempoh kesahan waranti tersirat, oleh itu pengecualian dan had di atas mungkin tidak berkenaan dengan anda. Waranti ini memberi anda hak khusus yang sah dan anda juga mungkin mempunyai hak lain yang berbeza-beza mengikut negeri.

Nota Berkenaan Waranti Pengeluaran

Sistem Kawalan Pengeluaran pada Produk anda mungkin diliputi oleh waranti berasingan yang memenuhi keperluan yang ditetapkan oleh Agensi Perlindungan Alam Sekitar (EPA) Amerika Syarikat dan/atau Lembaga Sumber Air California (CARB). Had jam yang ditetapkan di atas tidak terpakai pada Waranti Sistem Kawalan Pengeluaran. Rujuk Pernyataan Waranti Kawalan Pengeluaran Enjin yang disertakan bersama produk anda atau terkandung dalam dokumentasi pembuat enjin.

Negara Selain Amerika Syarikat atau Kanada

Pelanggan yang telah membeli produk Toro yang diekspor dari Amerika Syarikat atau Kanada seharusnya menghubungi Pengedar (Penjual) Toro mereka untuk mendapatkan dasar jaminan bagi negara, daerah atau negeri anda. Jika atas apa-apa sebab anda tidak berpuas hati dengan perkhidmatan Pengedar anda atau menghadapi kesukaran untuk mendapatkan maklumat jaminan, sila hubungi Pusat Servis Toro anda yang Sah. 374-0253 Rev 1