



Elektrisk løftesett for klippehøyt

Z Master® 4000-serien

Modellnr. 161-3550

Installasjonsveiledning

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken.
3	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken.
4	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne kompresjonsfjæren.
5	Venstre bevegelseskontrollspak	1	Montere den nye venstre bevegelseskontrollspaken.
6	Boremal	1	Bor hull i rammen ved hjelp av den medfølgende malen.
7	Rundhodeskruer Låsemuttere Brakett Aktuatoren svingbolt	3 2 1 1	Monter aktuatorbrakettene og bakre løftedeler.
8	LEDningssats for klippehøyt Trykkfeste Relé Taptite-skrue	1 1 2 1	Før ledningssatsen og monter releene.
9	Ingen deler er nødvendige	–	Montere det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken.
10	Ingen deler er nødvendige	–	Koble til ledningssatsen.
11	Aktuator Stiftklemme Skrue	1 1 1	Montere aktuatoren.
12	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne transportlåsen.
13	Ingen deler er nødvendige	–	Kontrollere klippehøyden og raken til klippehøyet.

Merk: Fastslå hva som er venstre og høyre side på maskinen ut fra normal arbeidsstilling.



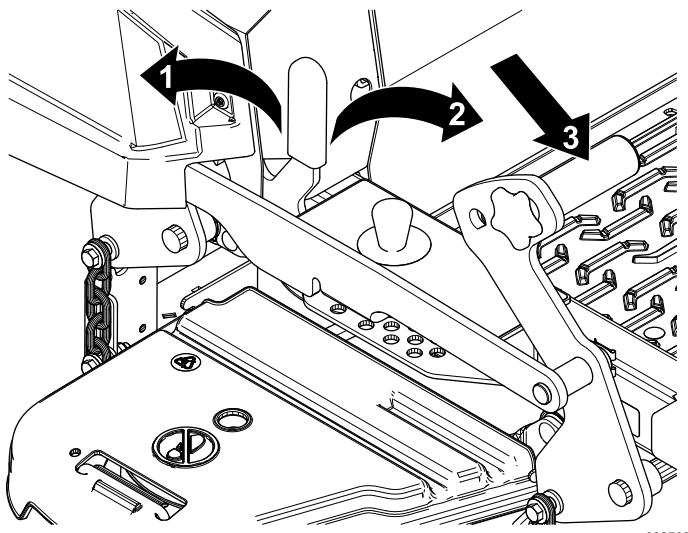
1

Klargjøre maskinen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

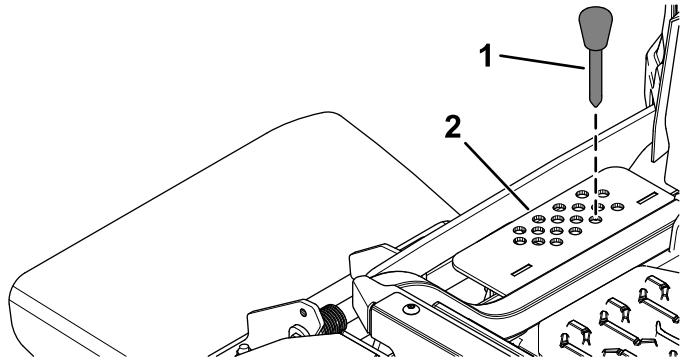
1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Koble fra knivkontrollbryteren.
3. Flytt bevegelseskontrollspakene utover til NØYTRAL, LÅST stilling.
4. Sett på parkeringsbremsen.
5. Slå av motoren og ta ut nøkkelen.
6. Koble fra den negative batterikabelen.
7. Skyv løftpedalen for klippeenheten helt frem for å låse klippeenheten i TRANSPORT-stillingen (Figur 1).



Figur 1

1. LÅST-stilling – klippeenheten låses i transportstillingen.
2. ULÅST-stilling – klippeenheten låses ikke i transportstillingen.
3. Trykk på løftpedalen for klippeenheten med foten for å heve klippeenheten.

8. Støtt klippeenheten med 4 x 4-treblokker.
9. Fjern klippehøydepinnen fra klippehøydebraketten (Figur 2).



Figur 2

1. Klippehøydestang 2. Klippehøydebrakett

2

Fjerne det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern lokket til drivstofftanken fra det venstre dekselet (Figur 3).
Ta vare på lokket til drivstofftanken for senere montering.

3

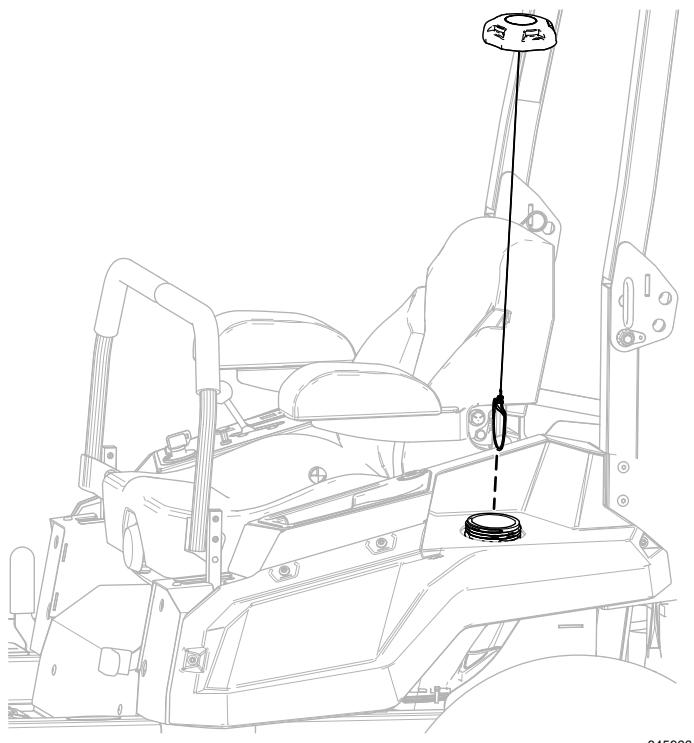
Fjerne den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Fjern de to flenshodeboltene ($\frac{3}{8} \times 1$ tomme) som fester den eksisterende venstre bevegelseskontrollspaken, og fjern den venstre bevegelseskontrollspaken (Figur 5).

Behold de to flensehodeboltene ($\frac{3}{8} \times 1$ tomme) for senere installasjon.

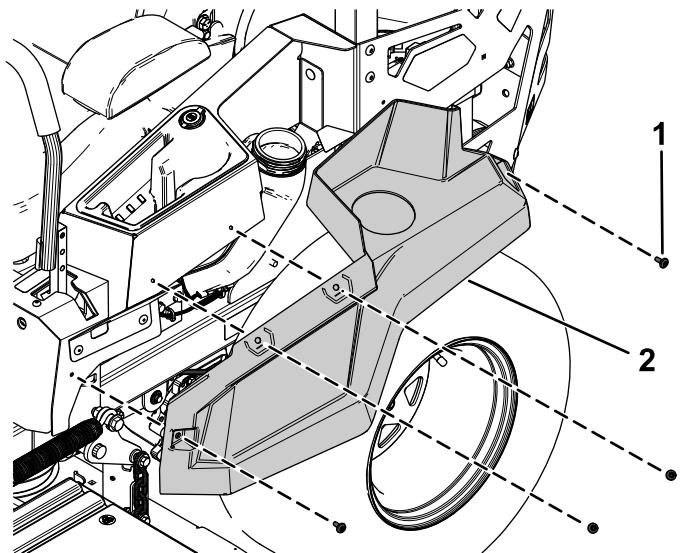


Figur 3

g345966

2. Fjern de fire skulderskruene som fester det venstre dekselet, og fjern det venstre dekselet (Figur 4).

Behold venstre deksel og fire skulderskruer for senere montering.

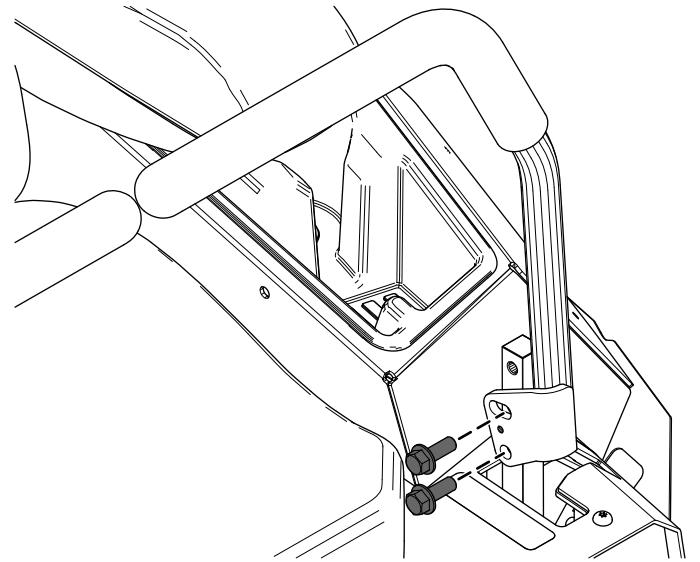


Figur 4

g345968

1. Skulderskrue
2. Venstre deksel

3. Fest drivstofftanklokket (Figur 3).



Figur 5

g345967

4

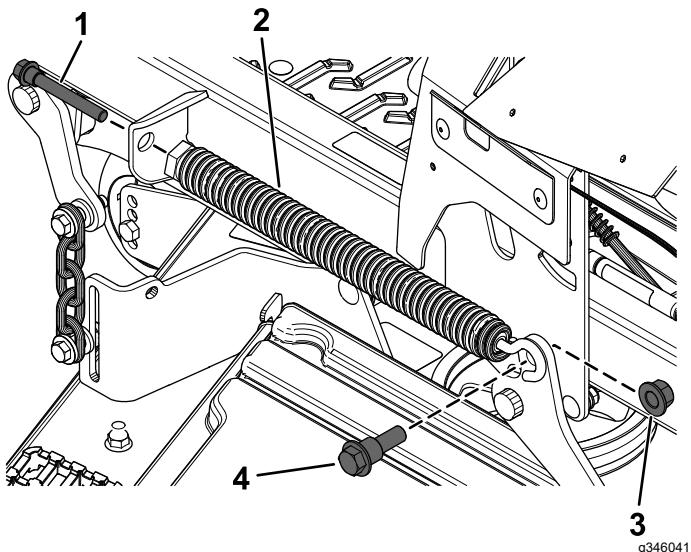
Fjerne kompresjonsfjæren

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern fjærbolten som sikrer kompresjonsfjæren foran (Figur 6).

2. Fjern skulderbolten og låsemutteren ($\frac{1}{2}$ tomme) som sikrer den bakre delen av kompresjonsfjæren (Figur 6).
3. Fjern kompresjonsfjæren (Figur 6).



Figur 6

- | | |
|--------------------|--------------------------------------|
| 1. Fjærbolt | 3. Låsemutter ($\frac{1}{2}$ tomme) |
| 2. Kompresjonsfjær | 4. Skulderbolt |

5

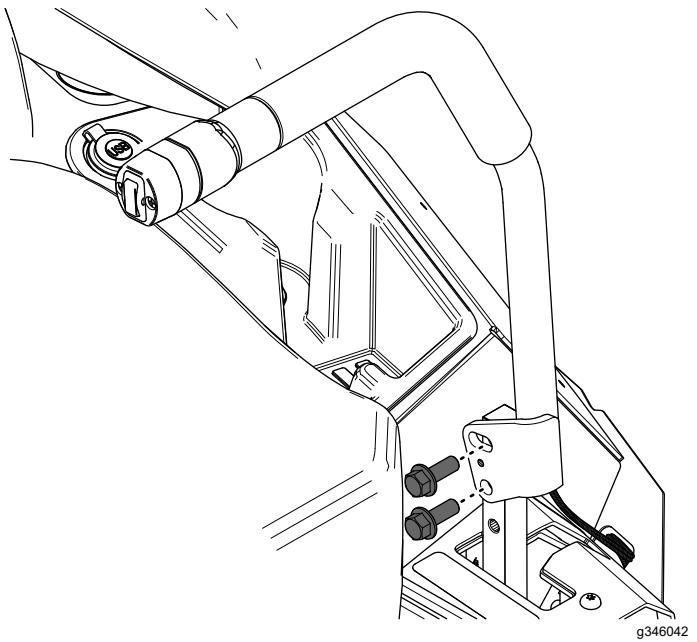
Montere den nye venstre bevegelseskontrollspaken

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Venstre bevegelseskontrollspak
---	--------------------------------

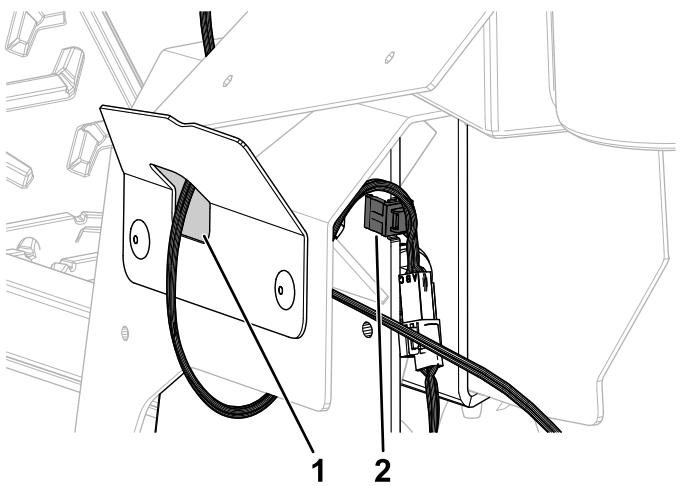
Prosedyre

1. Fest den venstre bevegelseskontrollspaken ved å bruke de to flenshodeboltene ($\frac{3}{8} \times 1$ tomme) som du fjernet tidligere, som vist i Figur 7.



Figur 7

2. Før ledningssatsen på bevegelseskontrollspaken gjennom hullet i den venstre dekselplaten (Figur 8).
3. Fest ledningssatsen til hakket i den venstre bevegelseskontrollplaten (Figur 8).



Figur 8

1. Før selen gjennom åpningen i den venstre dekselplaten her.
2. Fest ledningssatsen til hakket her.

6

Bore i rammen

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Boremal
---	---------

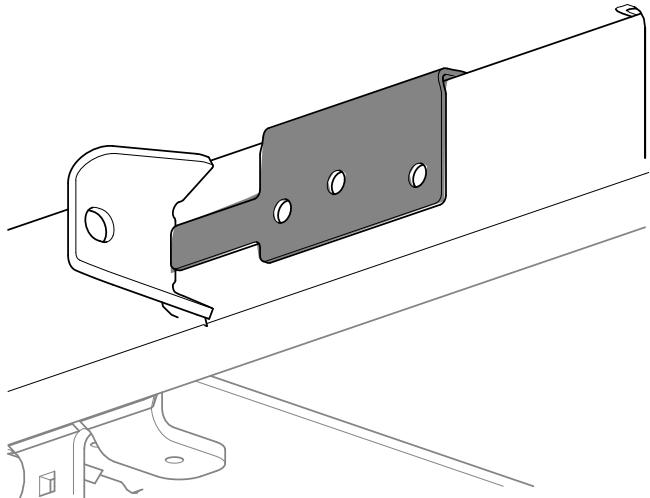
Prosedyre

- Monter boremalen på rammerøret. Påse at malen er i flukt med fjærbraketten.

⚠ ADVARSEL

Bruk av drill uten egnede vernebriller kan føre til at det kommer rusk inn i øynene og forårsake skade.

Bruk alltid vernebriller når du borer.



Figur 9

g469032

- Bor hull i rammen med et bor med diameter 10,08 mm (Letter X).

Viktig: Ikke bor helt gjennom til den andre siden. Bor først fra den ene siden, og fullfør deretter boringen fra den andre siden.

- Fjern boremalen fra rammerøret.

7

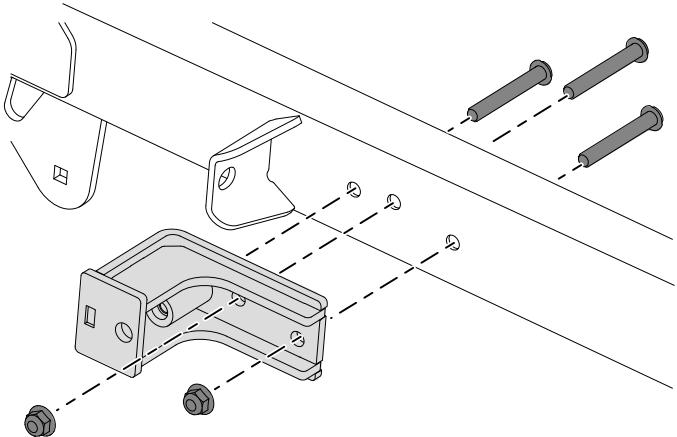
Montere aktuatorbrakettene

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

3	Rundhodeskruer
2	Låsemuttere
1	Brakett
1	Aktuatoren svingbolt

Prosedyre

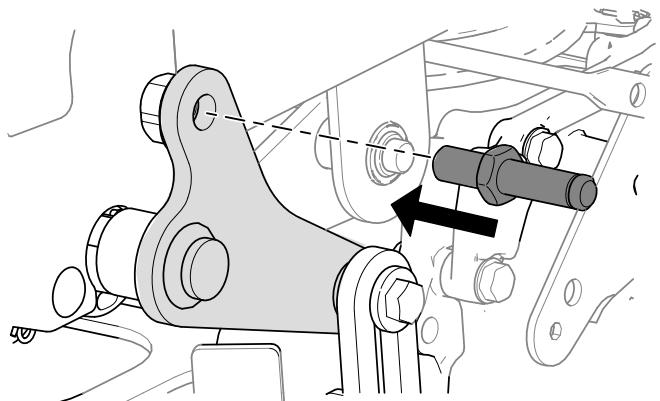
- Monter braketten med tre rundhodeskruer og to låsemuttere.



g469031

Figur 10

- Monter aktuatoren svingbolt.



g469030

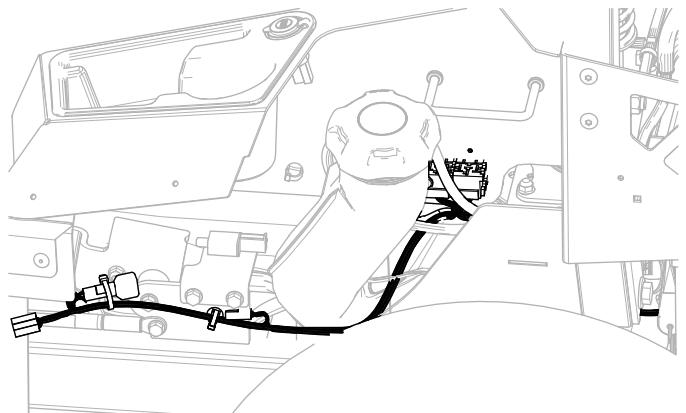
Figur 11

8

Før ledningssatsen og montere releene

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Ledningssats for klippehetsløft
1	Trykkfeste
2	Relé
1	Taptite-skrue

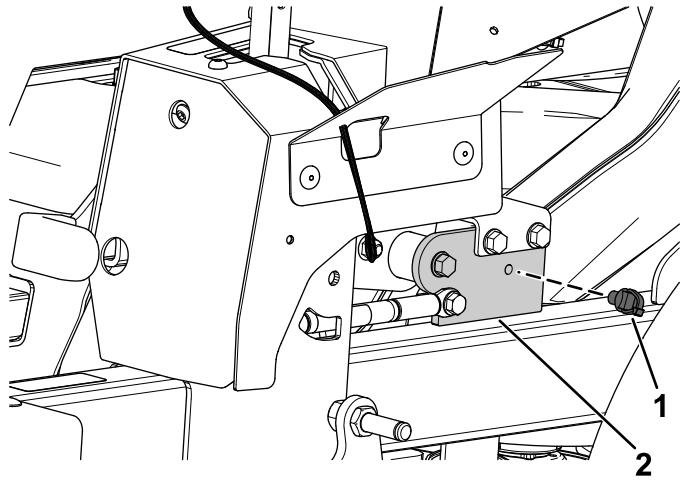


Figur 13

- Monter det fremre trykkfestet til braketten for parkeringsbremsespaken (Figur 12).
- Monter det andre trykkfestet til den bakre drivstofftankbraketten (Figur 14).

Prosedyre

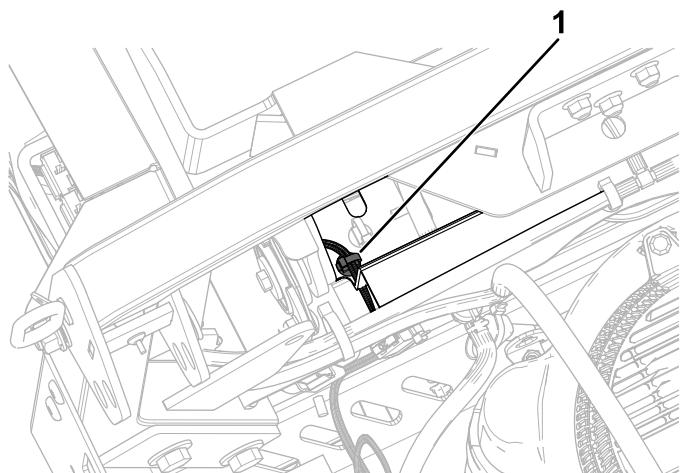
- Monter det fremre trykkfestet til braketten for parkeringsbremsespaken (Figur 12).
Merk: Det bakre trykkfestet er allerede monert.



Figur 12

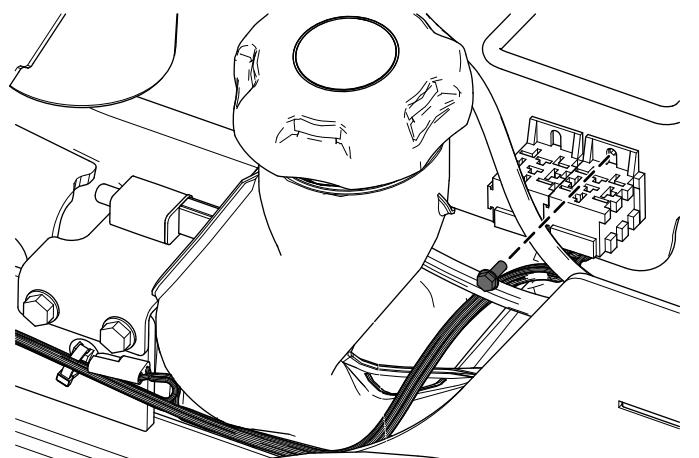
- Trykkfeste
- Brakett for parkeringsbremsespak

- Før ledningssatsen (Figur 13) langs venstre side av rammen gjennom trykkfestet du installerte i trinn 1.



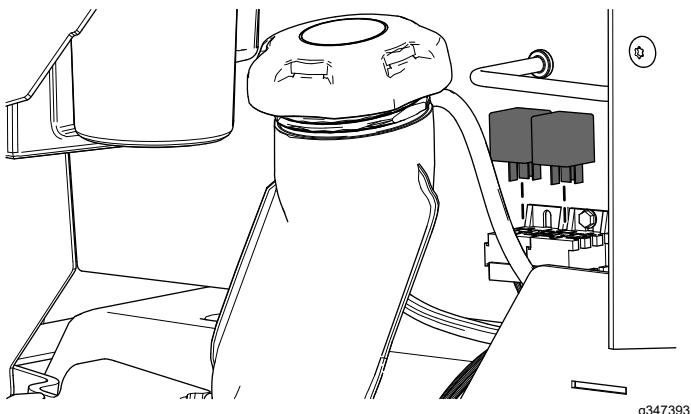
Figur 14

- Trykkfeste
- Fest ledningssatsen til releene ved å bruke en taptite-skrue (Figur 15).

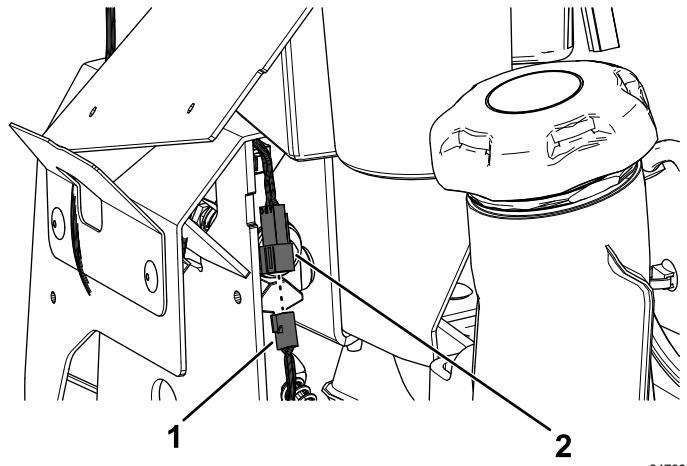


Figur 15

5. Installer de to releene (Figur 16).



Figur 16



Figur 17

1. Kontakt for settledningssats
2. Kontakt for ny venstre bevegelseskontrollspak

9

Montere det venstre dekselet og lokket til drivstofftanken

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern drivstoffanklokket (Figur 3).
2. Fest det venstre dekselet, ved hjelp av de fire skulderskruene du fjernet tidligere (Figur 4).
3. Fest drivstoffanklokket (Figur 3).

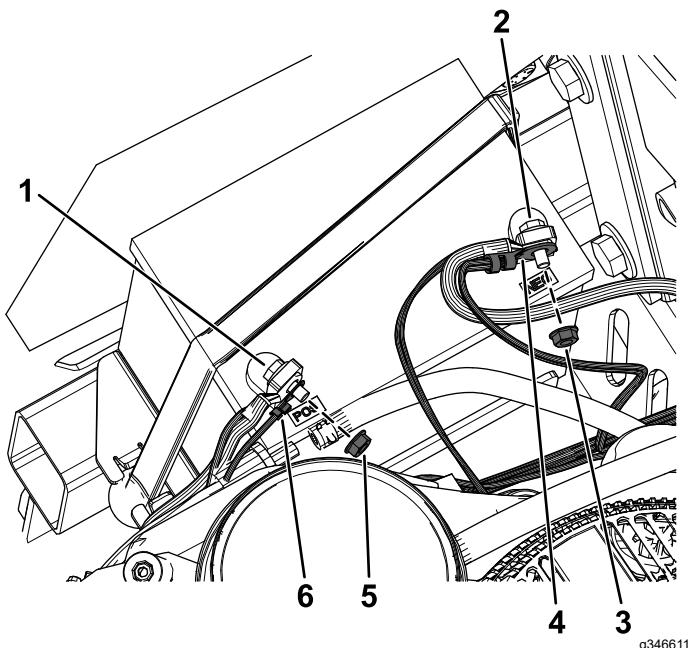
10

Koble til ledningssatsen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Koble settledningssatsen til ledningssatskontakten til maskinen merket CONN-DECK LIFT.
2. Koble settledningssatsen til kontakten for den nye venstre bevegelseskontrollspaken (Figur 17).



Figur 18

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Positiv klemmebolt | 4. Negativ terminalring for settledningssats |
| 2. Negativ klemmebolt | 5. Positiv klemmemutter |
| 3. Negativ klemmemutter | 6. Positiv terminalring for settledningssats |

11

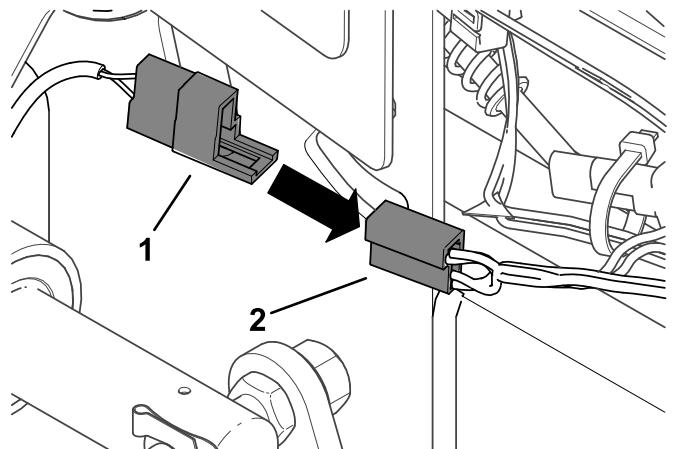
Montere aktuatoren

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Aktuator
1	Stiftklemme
1	Skrue

Prosedyre

- Koble aktuatorens ledningssats til ledningssatsen for klippeenhetsløft.

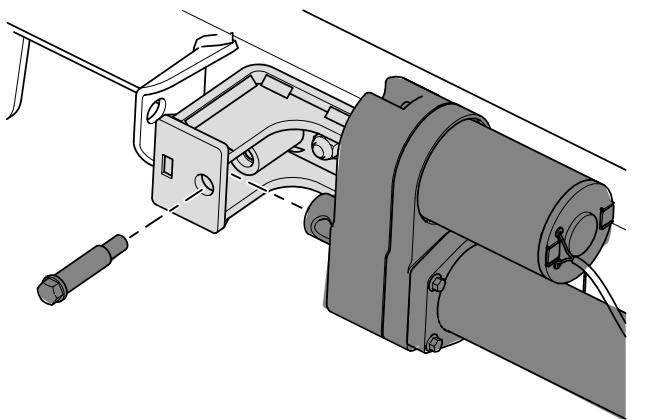


Figur 19

1. Aktuatorledningssats 2. Ledningssats for elektrisk klippeenhetsløft

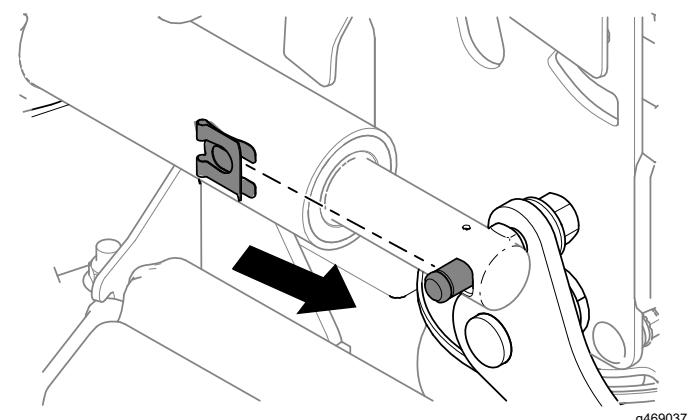
- Monter aktuatoren.

Merk: Hvis aktuatoren ikke er på linje med pinnen, slå på aktuatoren og forleng eller trekk tilbake etter behov.



Figur 20

- Fest aktuatoren til den bakre løftarmen til klippeenheten ved hjelp av stiftklemmen.



Figur 21

- Vri aktuatoren oppover og still inn aktuatoren til hullet i den ytre aktuatorbraketten.

Hvis hullene ikke er innrettet, slår du på maskinen og trykker forsiktig på løftebryteren for klippeenheten på bevegelseskontrollspaken opp eller ned til hullene er innrettet.

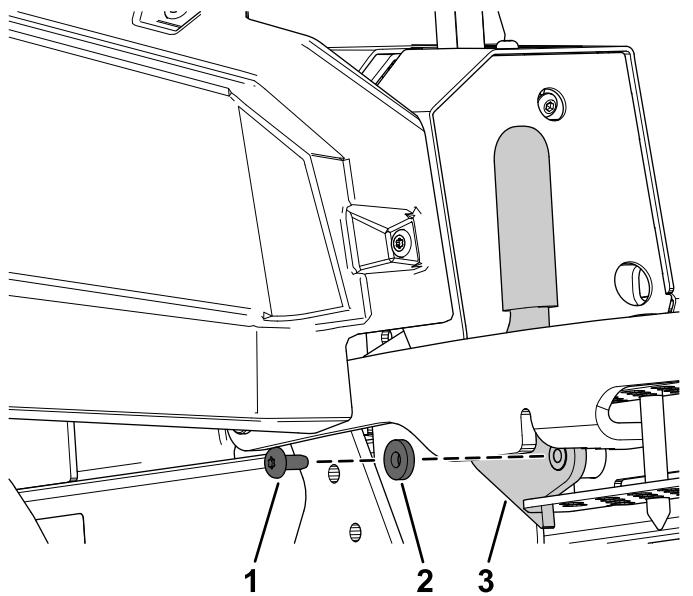
12

Fjerne transportlåsen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

- Skyv løftebryteren for klippeenheten oppover til du hører en sperrelyd eller klikkelyd fra aktuatoren.
- Slå av maskinen.
- Fjern bolten, skiven og transportlåsen ([Figur 22](#)).



g346609

Figur 22

- | | |
|----------|-----------------|
| 1. Bolt | 3. Transportlås |
| 2. Skive | |

13

Kontrollere klippehøyden og raken til klippeenheten

Ingen deler er nødvendige

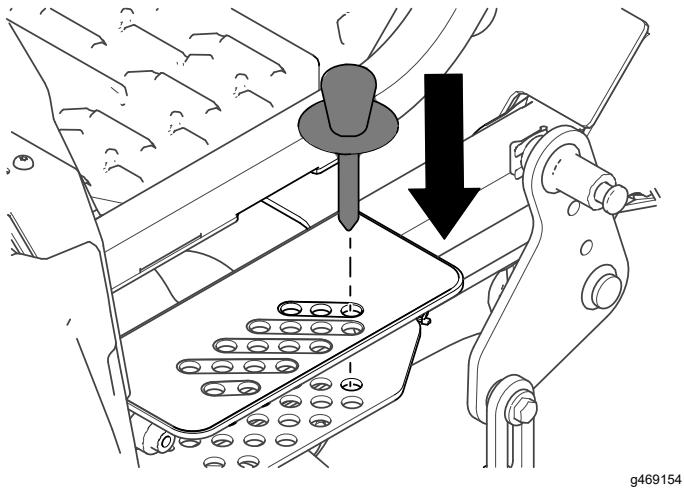
Prosedyre

Se prosedyren for å justere side-til-side-nivellering og knivens helling i *brukerhåndboken*.

Bruk

Maskintransport med elektrisk klippeenhetsløft

1. Skyv opp på løftebryteren for klippeenheten inntil klippeenheten er fullt hevet.
2. Sett klippehøydebolten inn i braketten ved en klippehøydeposisjon på 140 mm (5½ tommer).



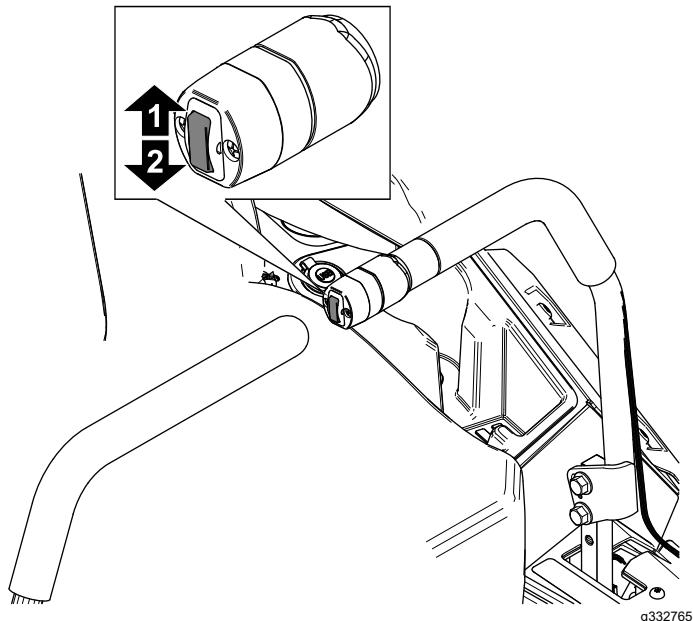
Figur 23

3. Skyv ned løftebryteren for klippeenheten til forbindelsesleddet til klippehøyden er så vidt i kontakt med klippehøydebolten.

Viktig: Transport av maskinen uten at klippeenheten hviler på klippehøydepinnen vil forårsake unødvendig skade på klippehetens aktuator.

Justere klippehøyden

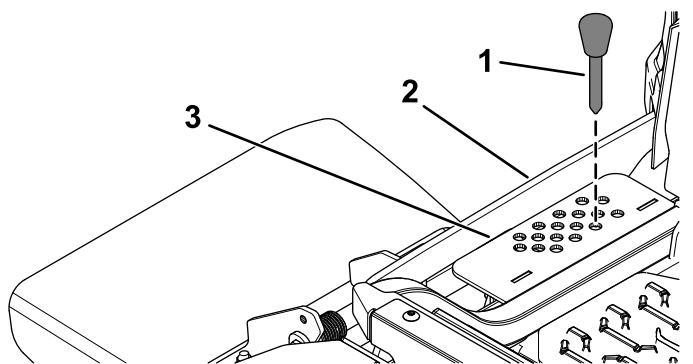
1. Skyv opp på løftebryteren til klippeenheten.



Figur 24

1. Skyv opp for å heve klippeenheten.
2. Skyv ned for å senke klippeenheten.
3. Velg det hullet i klippehøydebraketten som tilsvarer ønsket klippehøyde, og sett inn pinnen.
3. Skyv ned løftebryteren for klippeenheten til forbindelsesleddet til klippehøyden er så vidt i kontakt med klippehøydebolten.

Merk: For mye kontakt mellom forbindelsesleddet til klippehøyden og klippehøydebolten kan ha negativ innvirkning på høyden og nivåene til klippeenheten.



Figur 25

1. Klippehøydebolt
2. Forbindelsesledd til klippehøyde
3. Klippehøydebrakett

Notat:



Count on it.