



Kit de elevación eléctrica de la carcasa

Z Master® Serie 4000

Nº de modelo 161-3550

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Retirada del carenado izquierdo y el tapón del depósito de combustible.
3	No se necesitan piezas	–	Retirada de la palanca de control de movimiento izquierda existente.
4	No se necesitan piezas	–	Retirada del muelle de elevación de la carcasa.
5	Palanca de control de movimiento izquierda	1	Instalación de la palanca de control de movimiento izquierda nueva.
6	Plantilla de perforación	1	Perfore taladros en el bastidor con la plantilla facilitada.
7	Tornillos de caperuza con cabeza de botón Contratuercas Soporte Pasador de giro del actuador	3 2 1 1	Instalación de los soportes del actuador y las fijaciones de elevación traseras.
8	Arnés de cables de elevación de la carcasa Grapa Relé Tornillo autorroscante Taptite (2)	1 1 2 1	Enrutado del arnés de cables e instalación de los relés.
9	No se necesitan piezas	–	Instalación del carenado izquierdo y el tapón del depósito de combustible.
10	No se necesitan piezas	–	Conexión del arnés de cables.
11	Actuador Clip Tornillo de cuello largo	1 1 1	Instalación del actuador.
12	No se necesitan piezas	–	Retirada del bloqueo de transporte.
13	No se necesitan piezas	–	Comprobación de la altura de corte y la inclinación de la carcasa de corte.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.



1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Desactive el mando de control de las cuchillas.
3. Mueva las palancas de control de movimiento hacia fuera a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
4. Accione el freno de estacionamiento.
5. Apague el motor y retire la llave.
6. Desconexión del cable negativo de la batería.
7. Presione el pedal de elevación de la carcasa hacia adelante del todo para bloquear la carcasa de corte en la posición de TRANSPORTE (Figura 1).

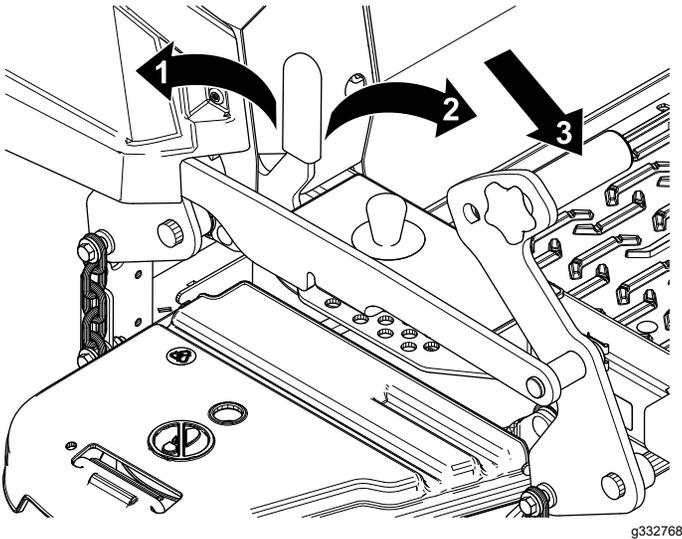


Figura 1

1. Posición de BLOQUEO – la carcasa de corte se bloquea en la posición de transporte.
2. Posición de DESBLOQUEO – la carcasa de corte no se bloquea en la posición de transporte.
3. Pise el pedal de elevación de la carcasa para elevar la carcasa de corte.

8. Apoye la carcasa de corte sobre bloques de madera de 10 cm x 10 cm.
9. Retire el pasador de altura de corte del soporte de altura de corte (Figura 2).

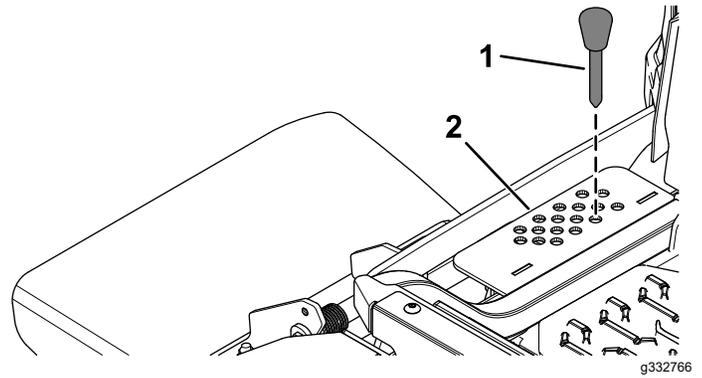


Figura 2

1. Pasador de selección de la altura de corte
2. Soporte de altura de corte

2

Retirada del carenado izquierdo y el tapón del depósito de combustible

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire el tapón del depósito de combustible del carenado izquierdo (Figura 3).
Guarde el tapón del depósito de combustible para su instalación posterior.

3

Retirada de la palanca de control de movimiento izquierda existente

No se necesitan piezas

Procedimiento

Retire los 2 pernos con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " \times 1") que sujetan la palanca de control de movimiento izquierda existente, y retire la palanca de control de movimiento izquierda (Figura 5).

Guarde los 2 pernos con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " \times 1") para su instalación posterior.

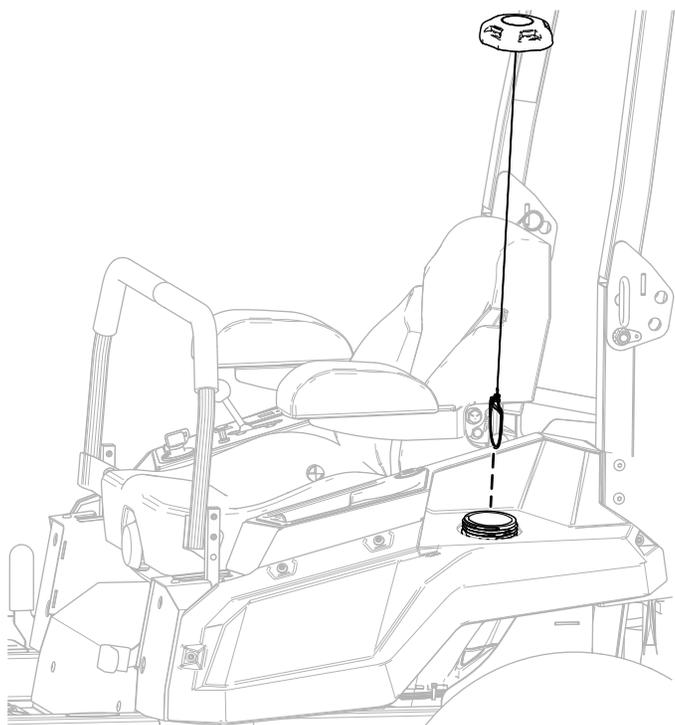


Figura 3

g345966

2. Retire los 4 tornillos de cuello largo que sujetan el carenado izquierdo, y retire el carenado izquierdo (Figura 4).

Guarde el carenado izquierdo y los 4 tornillos de cuello largo para su instalación posterior.

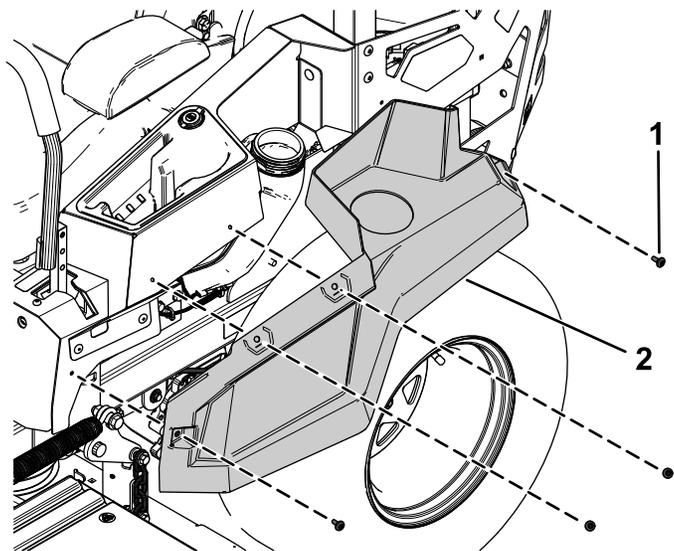


Figura 4

g345968

1. Tornillo de cuello largo
2. Carenado izquierdo

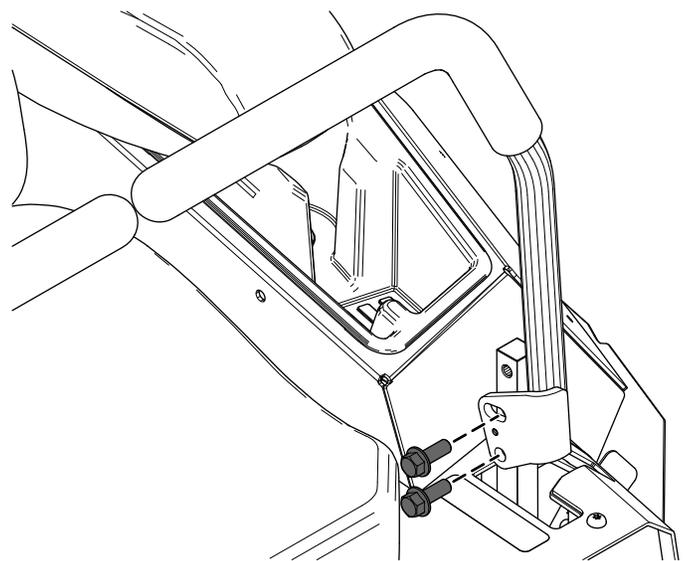


Figura 5

g345967

3. Instale el tapón del depósito de combustible (Figura 3).

4

Retirada del muelle de elevación de la carcasa

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire el perno del muelle que sujeta el extremo delantero del muelle de elevación de la carcasa (Figura 6).
2. Retire el perno de cuello largo y la contratuerca ($\frac{1}{2}$ ") que sujetan el extremo trasero del muelle de elevación de la carcasa (Figura 6).
3. Retire el muelle de elevación de la carcasa (Figura 6).

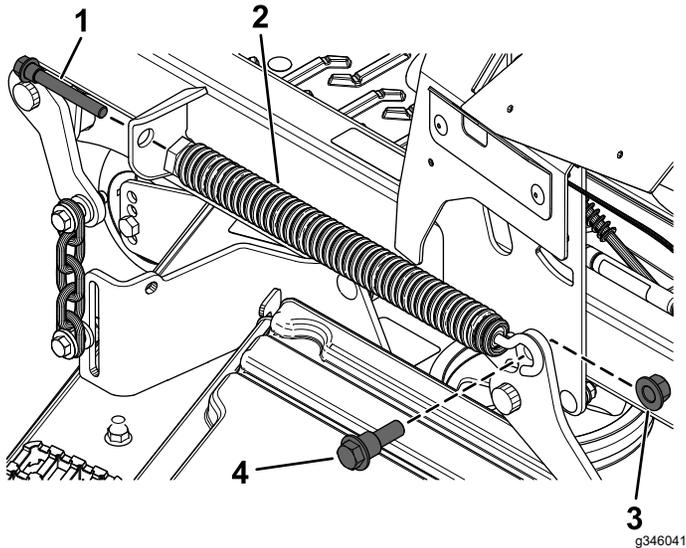


Figura 6

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Perno del muelle | 3. Contratuerca ($\frac{1}{2}$ ") |
| 2. Muelle de elevación de la carcasa | 4. Perno de cuello largo |

5

Instalación de la palanca de control de movimiento izquierda nueva

Piezas necesarias en este paso:

1	Palanca de control de movimiento izquierda
---	--

Procedimiento

1. Sujete la palanca de control de movimiento izquierda nueva usando los 2 pernos con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") que retiró anteriormente, como se muestra en la Figura 7.

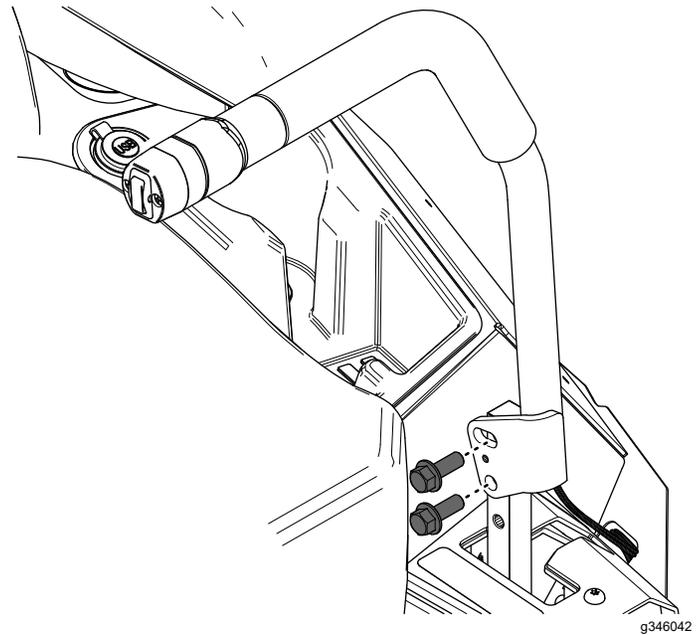


Figura 7

2. Enrute el arnés de cables de la palanca de control de movimiento a través del orificio de la chapa de la cubierta izquierda (Figura 8).
3. Sujete el arnés de cables a la muesca de la placa de control de movimiento izquierda (Figura 8).

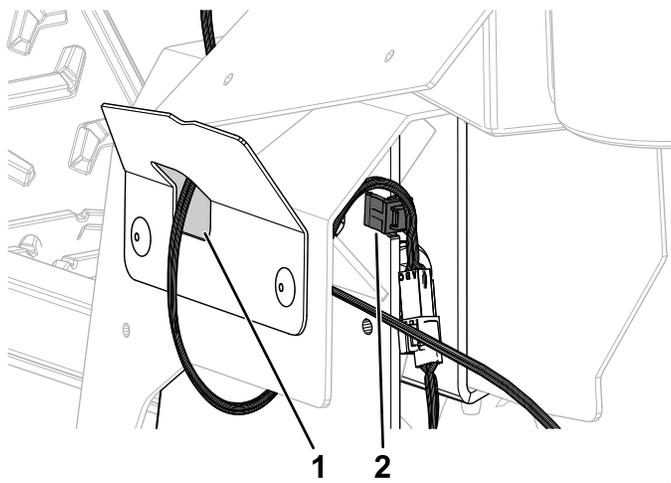


Figura 8

g346043

1. Enrute el arnés por el orificio de la chapa de la cubierta izquierda aquí.
2. Sujete el arnés de cables a la muesca aquí.

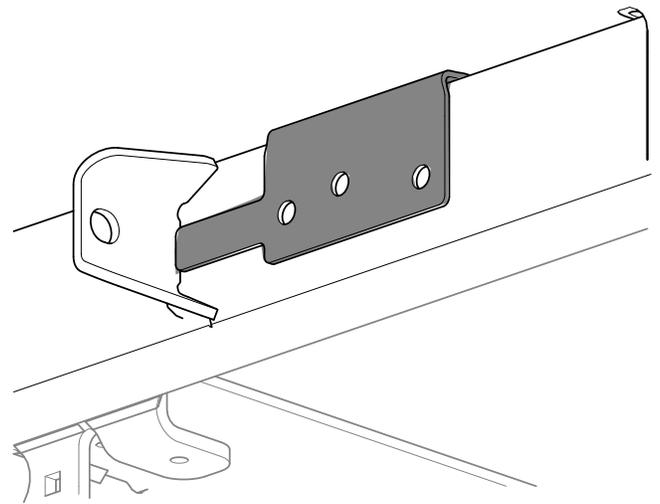


Figura 9

g469032

2. Perfore taladros en el bastidor con una broca en forma de X.

Importante: No taladre totalmente a través de un lado. Taladre desde un lado y, a continuación, termine el taladro desde el otro lado

3. Retire la plantilla de perforación sobre el tubo del bastidor.

6

Perforación del bastidor

Piezas necesarias en este paso:

1	Plantilla de perforación
---	--------------------------

Procedimiento

1. Coloque la plantilla de perforación sobre el tubo del bastidor. Asegúrese de que la plantilla quede alineada con el soporte del muelle.

⚠ ADVERTENCIA

Si utiliza un taladro sin la protección ocular adecuada, puede que salten residuos al ojo y le causen lesiones.

Al taladrar, lleve siempre protección ocular.

7

Instalación de los soportes del actuador

Piezas necesarias en este paso:

3	Tornillos de caperuza con cabeza de botón
2	Contratuercas
1	Soporte
1	Pasador de giro del actuador

Procedimiento

1. Instale el soporte con 3 tornillos de caperuza con cabeza de botón y 2 contratueras.

8

Enrutado del arnés de cables e instalación de los relés

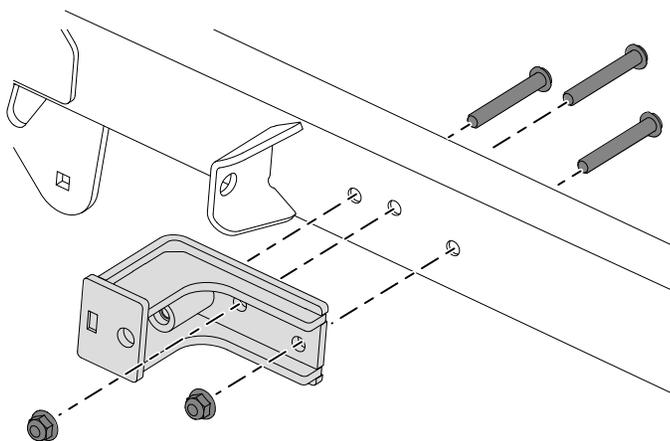


Figura 10

g469031

Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés de cables de elevación de la carcasa
1	Grapa
2	Relé
1	Tornillo autorroscante Taptite (2)

2. Instale el pasador de giro del actuador.

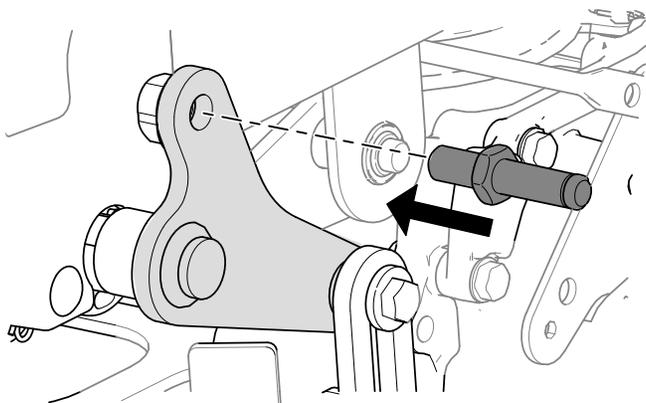


Figura 11

g469030

Procedimiento

1. Instale la grapa delantera en el soporte de la palanca del freno de estacionamiento (Figura 12).

Nota: La grapa trasera ya está instalada.

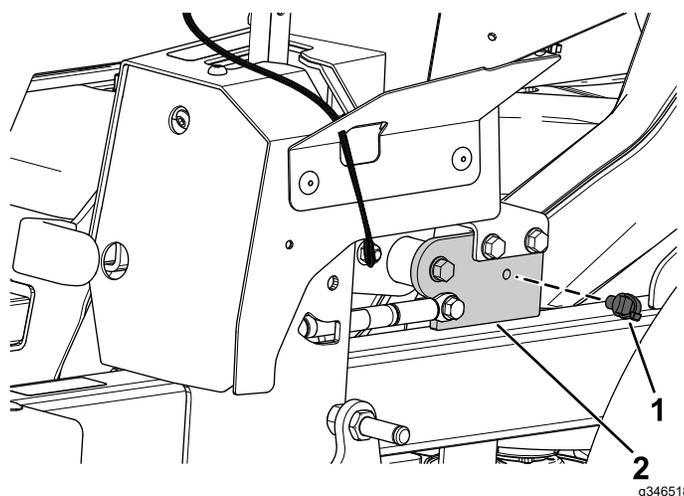


Figura 12

g346518

1. Grapa
2. Soporte de la palanca del freno de estacionamiento

2. Enrute el arnés de cables (Figura 13) por el lado izquierdo del bastidor, a través de la grapa que instaló en el paso 1.

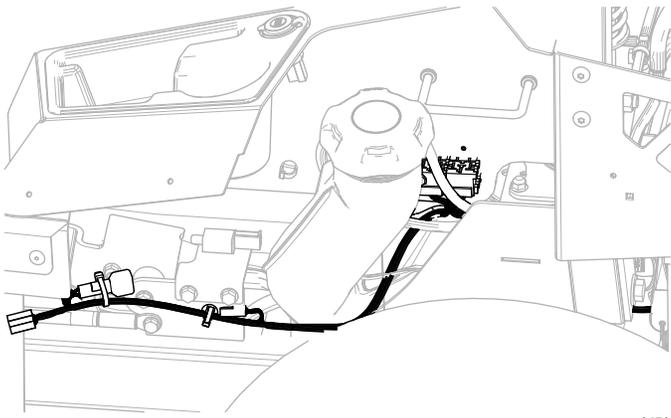


Figura 13

g347394

3. Instale la segunda grapa en el soporte trasero del depósito de combustible (Figura 14).

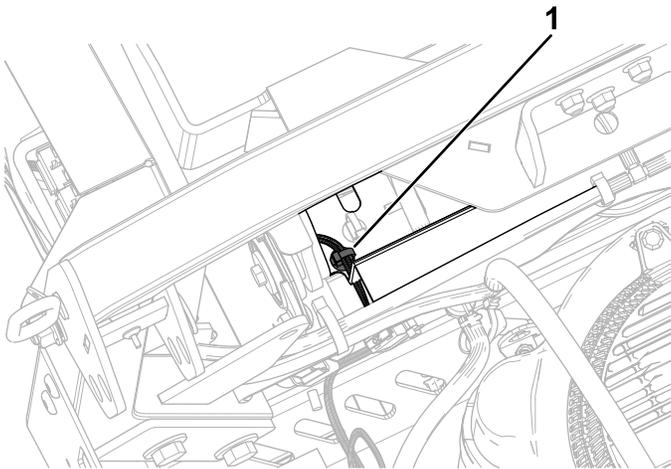


Figura 14

g346520

1. Grapa

4. Sujete el arnés de cables cerca de los relés usando el tornillo autorroscante Taptite (Figura 15).

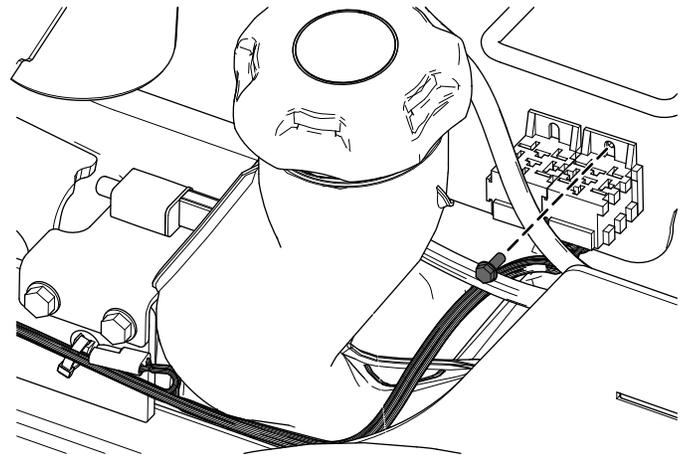


Figura 15

g347395

5. Instale los 2 relés (Figura 16).

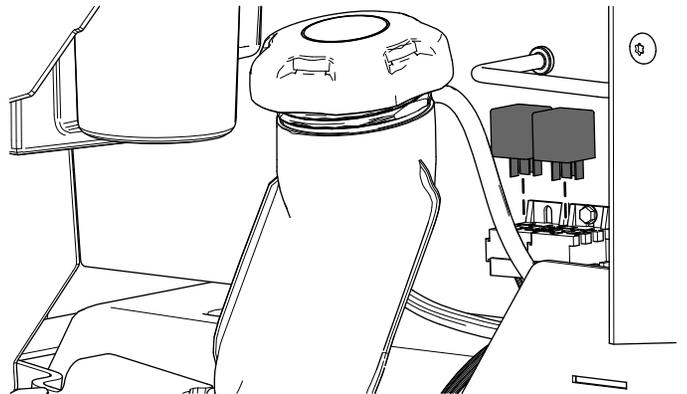


Figura 16

g347393

9

Instalación del carenado izquierdo y el tapón del depósito de combustible

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire el tapón del depósito de combustible (Figura 3).
2. Sujete el carenado izquierdo usando los 4 tornillos de cuello largo que retiró anteriormente (Figura 4).
3. Instale el tapón del depósito de combustible (Figura 3).

10

Conexión del arnés de cables

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Conecte el arnés de cables del kit al conector del arnés de cables de la máquina marcado CONN-DECK LIFT.
2. Conecte el conector del arnés de cables del kit al conector de la palanca de control de movimiento izquierda nueva (Figura 17).

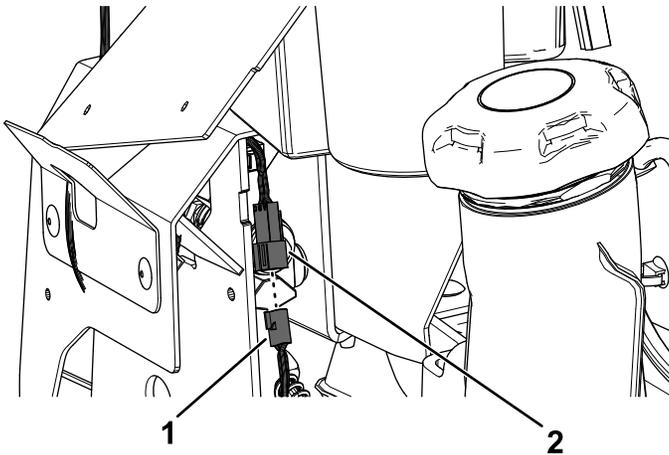


Figura 17

g347392

1. Conector del arnés de cables del kit
2. Conector de la palanca de control de movimiento izquierda nueva

3. Conecte el arnés de cables del kit al actuador.
4. Retire la cubierta de goma del borne positivo de la batería.
5. Retire la tuerca del borne positivo de la batería e instale el terminal de anillo positivo del arnés de cables del kit en el perno (Figura 18).
6. Sujete el terminal de anillo positivo usando la tuerca que retiró anteriormente (Figura 18).
7. Instale la cubierta de goma sobre el borne positivo de la batería.
8. Retire la tuerca del borne negativo de la batería e instale el terminal de anillo negativo del arnés de cables del kit en el perno (Figura 18).
9. Sujete el terminal de anillo negativo usando la tuerca que retiró anteriormente (Figura 18).

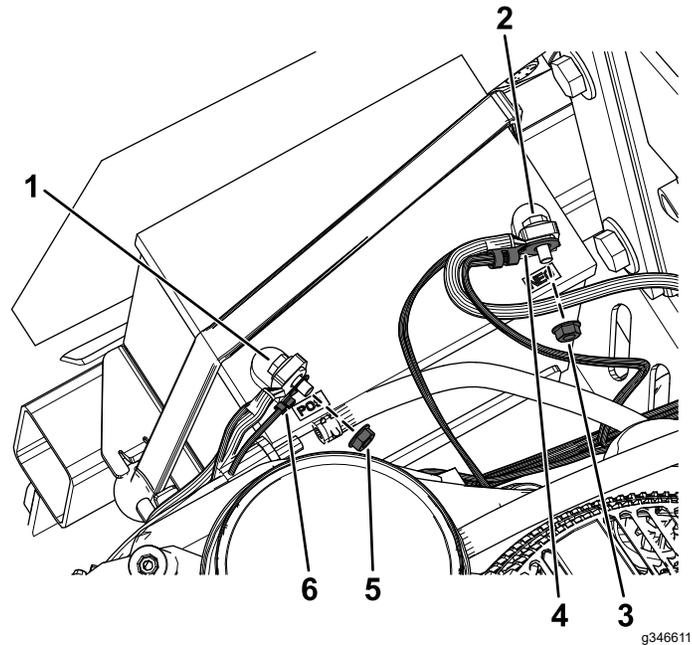


Figura 18

g346611

1. Perno del borne positivo
2. Perno del borne negativo
3. Tuerca del borne negativo
4. Terminal de anillo negativo del arnés de cables del kit
5. Tuerca del borne positivo
6. Terminal de anillo positivo del arnés de cables del kit

11

Instalación del actuador

Piezas necesarias en este paso:

1	Actuador
1	Clip
1	Tornillo de cuello largo

Procedimiento

1. Enchufe el arnés de cables del actuador en el arnés de cables de la elevación de la carcasa.

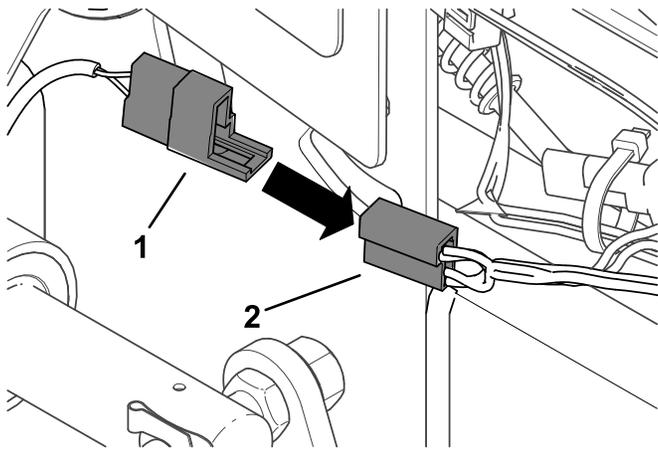


Figura 19

g469033

1. Arnés de cables del actuador
2. Arnés de cables de elevación eléctrica de la carcasa

2. Instalación del actuador.

Nota: Si el actuador no se alinea con el pasador, encienda el actuador y extiéndalo o retráigalo cuanto sea necesario.

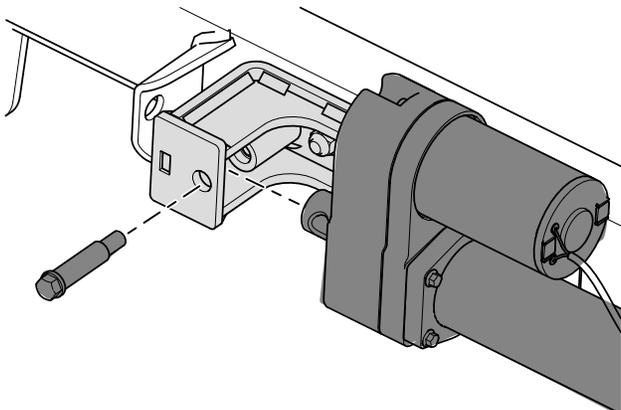


Figura 20

g469035

3. Sujete el actuador al brazo de elevación de la carcasa trasero con el clip del pasador.

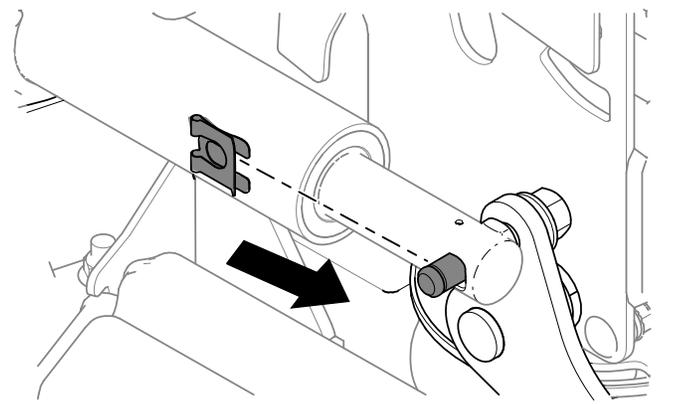


Figura 21

g469037

4. Gire el actuador hacia arriba y alinee el actuador con el orificio del soporte exterior del actuador.

Si los taladros **no** están alineados, encienda la máquina y presione con cuidado el interruptor de elevación de la carcasa de la palanca de control de movimiento hacia arriba o hacia abajo hasta que los taladros queden alineados.

12

Retirada del bloqueo de transporte

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Presione hacia arriba el interruptor de elevación de la carcasa hasta que oiga un sonido de trinquete o una serie de clics en el actuador.
2. Apague la máquina.
3. Retire el perno, la arandela y el bloqueo de transporte (Figura 22).

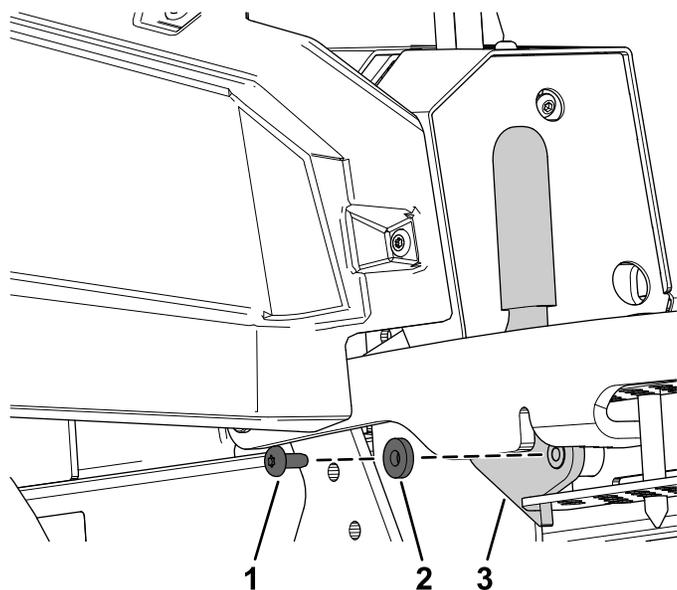


Figura 22

g346609

- 1. Perno
- 2. Arandela
- 3. Bloqueo de transporte

Operación

Transporte de la máquina con elevación eléctrica de la carcasa

1. Presione hacia arriba el interruptor de elevación de la carcasa hasta que la carcasa se eleve por completo.
2. Inserte el pasador de selección de altura de corte en la posición de altura de corte de 140 mm del soporte.

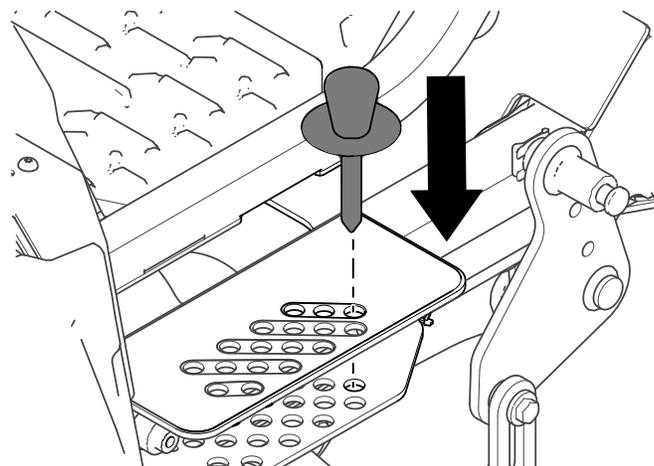


Figura 23

g469154

3. Presione hacia abajo el interruptor de elevación de la carcasa hasta que el acoplamiento de la altura de corte entre en contacto ligeramente con el pasador de selección de la altura de corte.

Importante: Si se transporta la máquina sin que la carcasa se apoye sobre el pasador de selección de la altura de corte se producirán daños innecesarios en el actuador de elevación de la carcasa.

Ajuste de la altura de corte

1. Presione hacia arriba el interruptor de elevación de la carcasa.

13

Comprobación de la altura de corte y la inclinación de la carcasa de corte

No se necesitan piezas

Procedimiento

Consulte los procedimientos Ajuste de la nivelación lateral e Inclinación de la cuchilla en el *Manual del operador*.

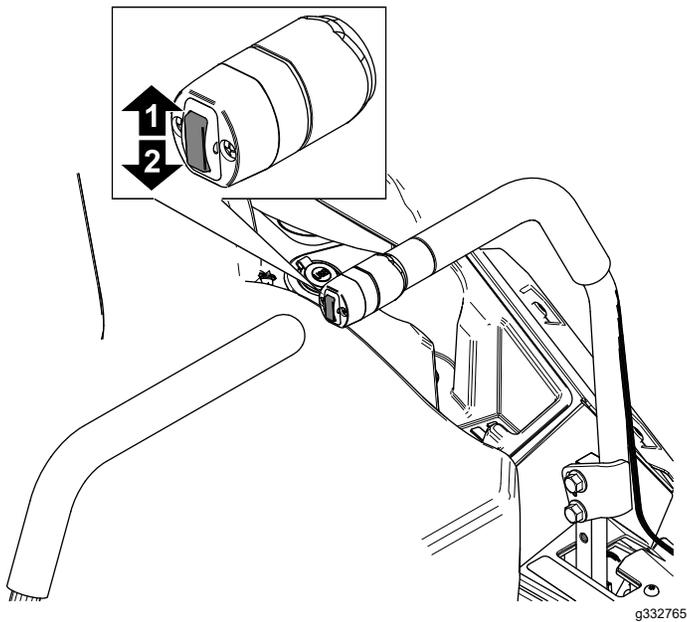


Figura 24

1. Presione hacia arriba para elevar la carcasa.
2. Presione hacia abajo para bajar la carcasa.

2. Seleccione el taladro en el soporte de altura de corte que corresponda a la altura de corte deseada e inserte el pasador.
3. Presione hacia abajo el interruptor de elevación de la carcasa hasta que el acoplamiento de la altura de corte entre en contacto ligeramente con el pasador de selección de la altura de corte.

Nota: Si existe demasiado contacto entre el acoplamiento de la altura de corte y el pasador de selección de la altura de corte, puede afectar de forma negativa a la nivelación y la altura de corte de la carcasa de corte.

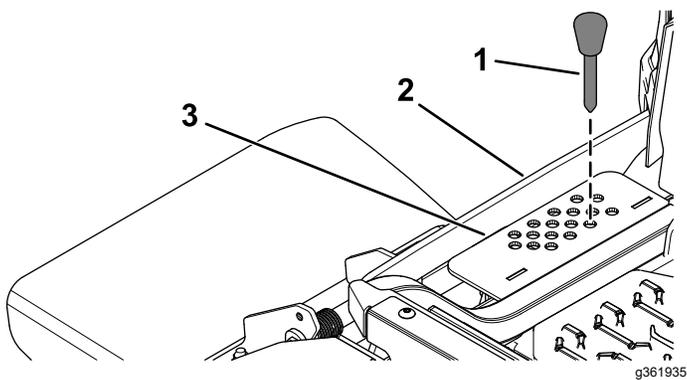


Figura 25

1. Pasador de selección de la altura de corte
2. Acoplamiento de la altura de corte
3. Soporte de altura de corte



Count on it.