



Cortacésped de asiento Z Master® Serie 4000 con cortacésped TURBO FORCE® de 132 o 152 cm (52" o 60")

Nº de modelo 74002—Nº de serie 413000000 y superiores
 Nº de modelo 74010—Nº de serie 413000000 y superiores
 Nº de modelo 74050—Nº de serie 413000000 y superiores
 Nº de modelo 74050TA—Nº de serie 412000000 y superiores
 Nº de modelo 74052—Nº de serie 413000000 y superiores
 Nº de modelo 74053TE—Nº de serie 413000000 y superiores
 Nº de modelo 74054—Nº de serie 413000000 y superiores
 Nº de modelo 74054TA—Nº de serie 412000000 y superiores
 Nº de modelo 74055—Nº de serie 413000000 y superiores
 Nº de modelo 74055TA—Nº de serie 413000000 y superiores
 Nº de modelo 74056TE—Nº de serie 412000000 y superiores

Anexos

Guarde este documento junto con el *Manual del operador* de la máquina.

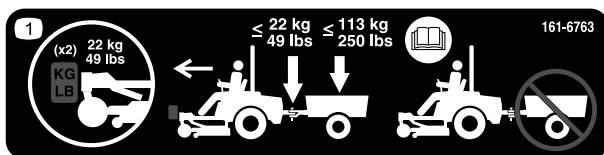
Para utilizar el enganche en su máquina, debe instalar un conjunto de contrapeso para ruedas giratorias (Pieza Toro N.º 144-2660) en cada rueda giratoria de la parte delantera de la máquina.

Seguridad

Pegatinas de seguridad e instrucciones



Las calcomanías de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier calcomanía que esté dañada o que falte.



161-6763

decal161-6763

1. Instale un contrapeso para ruedas giratorias de 22 kg (49 libras) en cada rueda giratoria de la parte delantera de la máquina; no supere un peso sobre el enganche de 22 kg (49 libras); no supere un peso bruto de remolque de 113 kg (250 libras); lea el *Manual del operador*; no remolque sin tener instalados los contrapesos delanteros.



Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	Conjunto de pesos	2	Instalación de los contrapesos.
	Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")	4	
	Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")	4	

1

Instalación de los contrapesos

Piezas necesarias en este paso:

2	Conjunto de pesos
4	Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
4	Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")

Procedimiento

1. Sujete el peso al brazo de la rueda giratoria usando 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 2 tuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ").
2. Repita este procedimiento en el otro lado de la máquina.

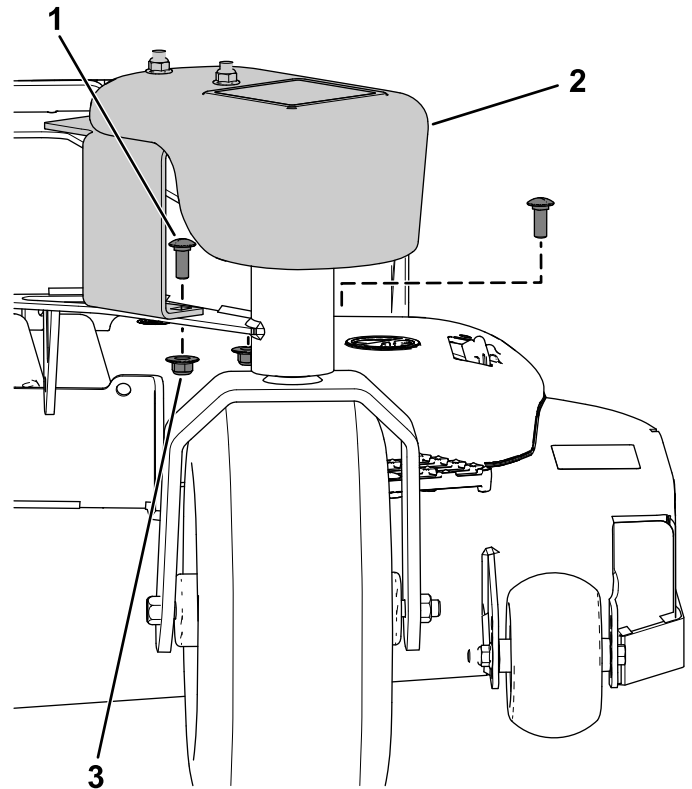


Figura 1

g341474

1. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
2. Conjunto de pesos
3. Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")