



# 12,7 cm:n kelamoottorin suojus- ja akselisarja

## Greensmaster® 3320/3420 -sarjan TriFlex®- tai 3360/3370 -sarjan eTriFlex-ajoyksikkö

Mallinro: 161-3623

### Asennusohjeet

## Asennus

### Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Ohjeet	Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
<b>1</b>	Mitään osia ei tarvita	–	Koneen valmistelu.
<b>2</b>	Suojus-/akselikokoonpano O-rengas Ruuvit Eristerasvapaketti Pidemmän huoltovälin synteettinen rasva (ei sisälly toimitukseen)	1 1 6 1 –	Suojus-/akselikokoonpanon asennus

# 1

## Koneen valmistelu

Mitään osia ei tarvita

### Ohjeet

1. Pysäköi kone tasaiselle alustalle.
2. Kytke seisontajarru.
3. Sammuta moottori ja irrota virta-avain.
4. Anna koneen jäähtyä.
5. Irrota akun kytkennät. Lisätietoja on koneen käyttöoppaassa.
6. Irrota kelamoottori koneesta. Lisätietoja on käyttöoppaassa.



# 2

## Suojus-/akselikokoonpanon asennus

### Vaiheeseen tarvittavat osat:

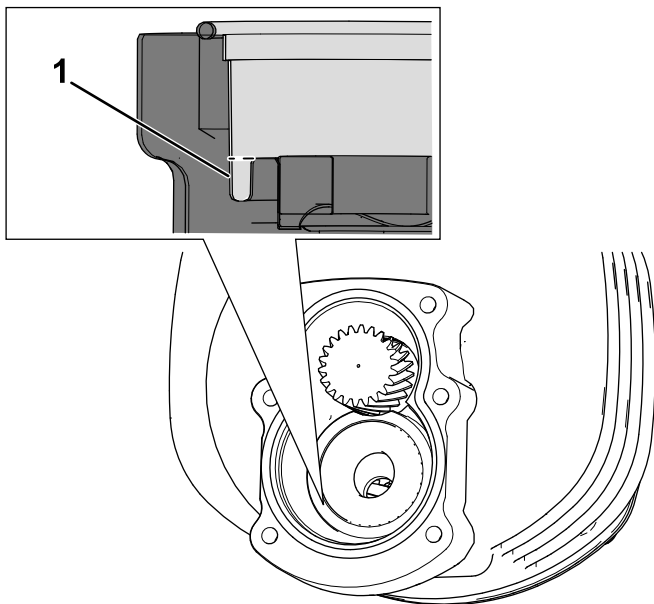
1	Suojus-/akselikokoonpano
1	O-rengas
6	Ruuvit
1	Eristerasvapaketti
-	Pidemmän huoltovälin synteettinen rasva (ei sisälly toimitukseen)

### Ohjeet

1. Irrota vanha suojus-/akselikokoonpano ja hävitä ne.
2. Puhdista vanha rasva vaihteiston alueelta.
3. Lisää ulkoreunan syvennykseen 14,7 ml tuoretta pidemmän huoltovälin synteettistä rasvaa (osanro 136-8595).

**Tärkeää:** Käytä vain määritettyä rasvaa (osanro 136-8595). Tämä on 118,3 ml:n pullo moottorin vaihteiston useisiin uudelleenkäsittelyihin.

**Tärkeää:** Älä päästä rasvaa laakeripesään.

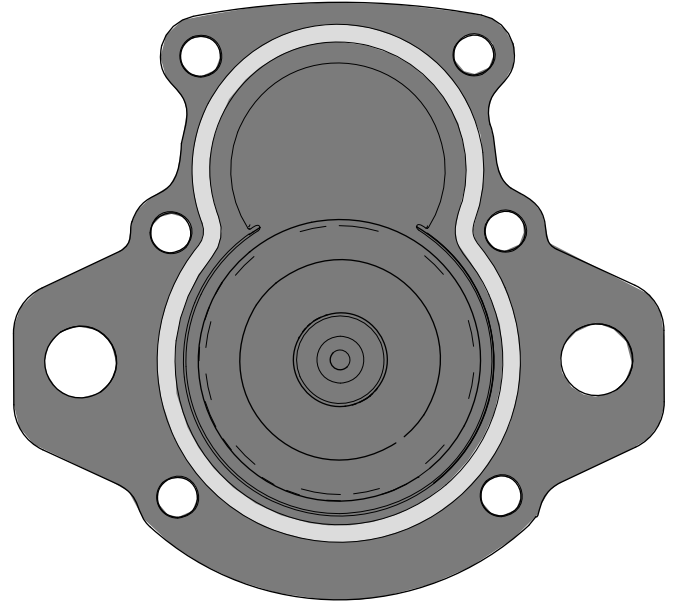


Kuva 1

g443667

1. Ulkoreunan syvennys: täytä tämä tila määritetyllä rasvalla.

4. Levitä O-renkaaseen eristerasvaa mukana toimitetusta paketista ja asenna se uuden suojus-/akselikokoonpanon uurrettuun osaan.

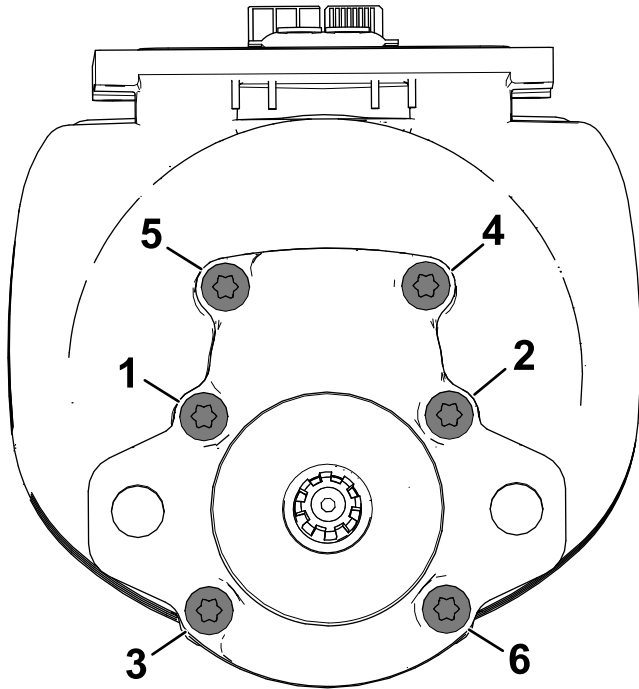


Kuva 2

g441495

5. Asenna uusi suojus-/akselikokoonpano kelamoottoriin. Varmista, että O-rengas pysyy kokonaan urassa.

6. Kiinnitä uusi suojus-/akselikokoonpano kuudella ruuvilla. Noudata sekä ensimmäisessä että lopullisessa kiristyksessä kuvan mukaista kiristysjärjestystä (Kuva 3). Kiristä ruuvit aluksi momenttiin 2,8-3,4 N·m ja sitten momenttiin 4-5,1 N·m.



Kuva 3

g441498



**Count on it.**