



# Kit de elevación eléctrica de la carcasa

Segadora de asiento Z Master® 2000 con número de serie 413000000 y posteriores o Z Master® 4000 con número de serie 412200557 y posteriores

Nº de modelo 147-7867

## Instrucciones de instalación

# Instalación

## Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>1</b>	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
<b>2</b>	No se necesitan piezas	–	Retirada del carenado izquierdo y del tapón del depósito de combustible (Z Master 4000 solamente).
<b>3</b>	No se necesitan piezas	–	Retirada de la palanca de control de movimiento izquierda existente.
<b>4</b>	No se necesitan piezas	–	Retirada del muelle de elevación de la carcasa.
<b>5</b>	Palanca de control de movimiento izquierda	1	Instalación de la palanca de control de movimiento izquierda nueva.
<b>6</b>	Pasador de giro Contratuerca (½") Soporte del actuador Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1") Contratuerca (5/16")	1 1 1 2 2	Instalación del soporte del actuador y de las fijaciones de elevación traseras.
<b>7</b>	Arnés de cables de la elevación de la carcasa Grapa Relé Tornillo autorroscante Taptite (2) Abrazadera en p (Z Master 2000 solamente)	1 1 2 1 1	Enrutado del arnés de cables e instalación de los relés.
<b>8</b>	No se necesitan piezas	–	Instalación del carenado izquierdo y del tapón del depósito de combustible (Z Master 4000 solamente).
<b>9</b>	No se necesitan piezas	–	Conexión del arnés de cables.
<b>10</b>	Actuador Clip Espaciador de aluminio Pasador de horquilla	1 2 1 1	Instalación del actuador.



Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>11</b>	No se necesitan piezas	–	Retirada del bloqueo de transporte.
<b>12</b>	No se necesitan piezas	–	Comprobación de la altura de corte y la inclinación de la carcasa de corte.

**Nota:** Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

# 1

## Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

### Procedimiento

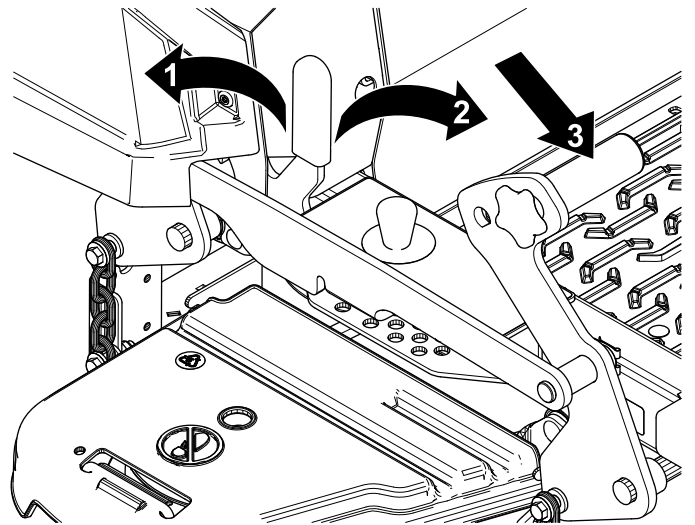
1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Desactive el mando de control de las cuchillas.
3. Mueva las palancas de control de movimiento hacia fuera a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
4. Accione el freno de estacionamiento.
5. Apague el motor y retire la llave.
6. Desconexión del cable negativo de la batería.

### **⚠ ADVERTENCIA**

**Un enrutado incorrecto de los cables de la batería podría dañar la máquina y los cables, causando chispas. Las chispas podrían hacer explotar los gases de la batería, causando lesiones personales.**

- **Desconecte siempre el cable negativo (negro) de la batería antes de desconectar el cable positivo (rojo).**
- **Conecte siempre el cable positivo (rojo) de la batería antes de conectar el cable negativo (negro).**

7. Presione el pedal de elevación de la carcasa hacia adelante del todo para bloquear la carcasa de corte en la posición de TRANSPORTE (Figura 1).



**Figura 1**

1. Posición de BLOQUEO – la carcasa de corte se bloquea en la posición de transporte.
2. Posición de DESBLOQUEO – la carcasa de corte no se bloquea en la posición de transporte.
3. Pise el pedal de elevación de la carcasa para elevar la carcasa de corte.

8. Apoye la carcasa de corte sobre bloques de madera de 10 cm x 10 cm.
9. Retire el pasador de altura de corte del soporte de altura de corte (Figura 2).

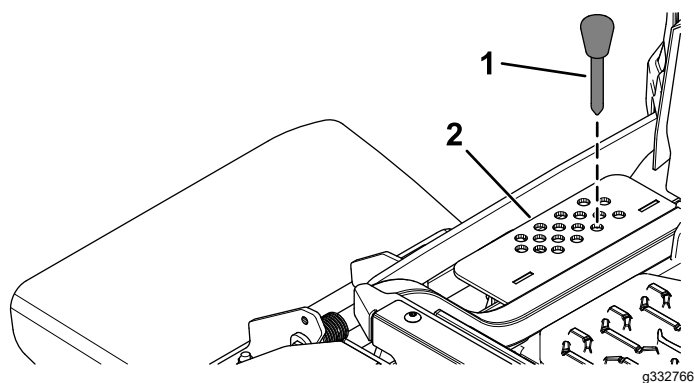


Figura 2

1. Pasador de selección de la altura de corte    2. Soporte de altura de corte

# 2

## Retirada del carenado izquierdo y el tapón del depósito de combustible

### Z Master 4000 solamente

No se necesitan piezas

## Procedimiento

### **⚠ PELIGRO**

Bajo ciertas condiciones, el combustible y los vapores del combustible son extremadamente inflamables y explosivos. Un incendio o explosión de combustible puede quemarle a usted y a otras personas y causar daños materiales.

- Llene el depósito de combustible en el exterior, en una zona abierta y cuando el motor esté apagado y frío. Limpie cualquier combustible derramado.
  - No llene completamente el depósito de combustible. Añada combustible al depósito de combustible hasta que el nivel esté a 25 mm por debajo de la parte superior del depósito, no del cuello de llenado. Este espacio vacío en el depósito permite la dilatación del combustible.
  - No fume nunca mientras maneja combustible y aléjese de llamas desnudas o chispas que puedan incendiar los vapores de combustible.
  - Almacene el combustible en un recipiente limpio homologado y mantenga el tapón colocado.
1. Retire el tapón del depósito de combustible del carenado izquierdo ([Figura 3](#)).  
Guarde el tapón del depósito de combustible para su instalación posterior.

# 3

## Retirada de la palanca de control de movimiento izquierda existente

No se necesitan piezas

### Procedimiento

Retire los 2 pernos con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x 1") que sujetan la palanca de control de movimiento izquierda existente, y retire la palanca de control de movimiento izquierda (Figura 5).

Guarde los 2 pernos con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x 1") para su instalación posterior.

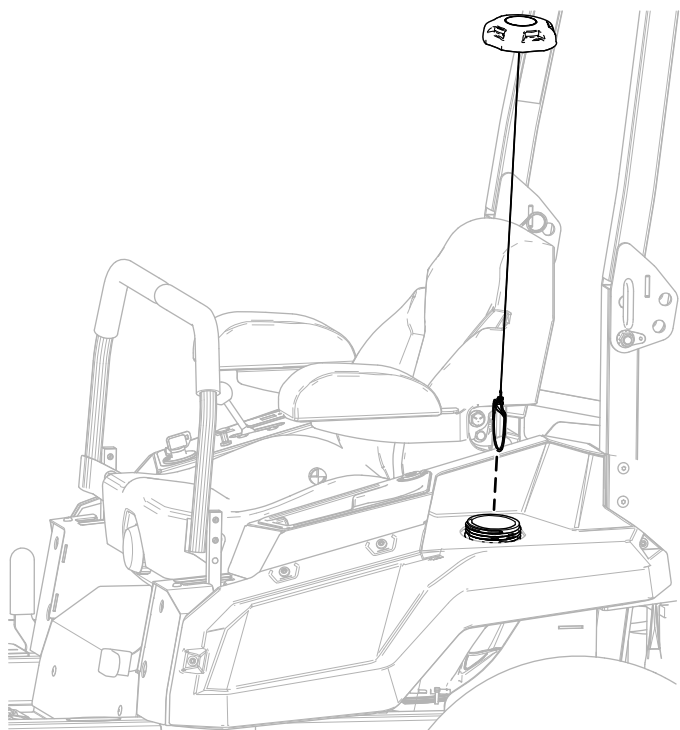


Figura 3

g345966

2. Retire los 4 tornillos de cuello largo que sujetan el carenado izquierdo, y retire el carenado izquierdo (Figura 4).

Guarde el carenado izquierdo y los 4 tornillos de cuello largo para su instalación posterior.

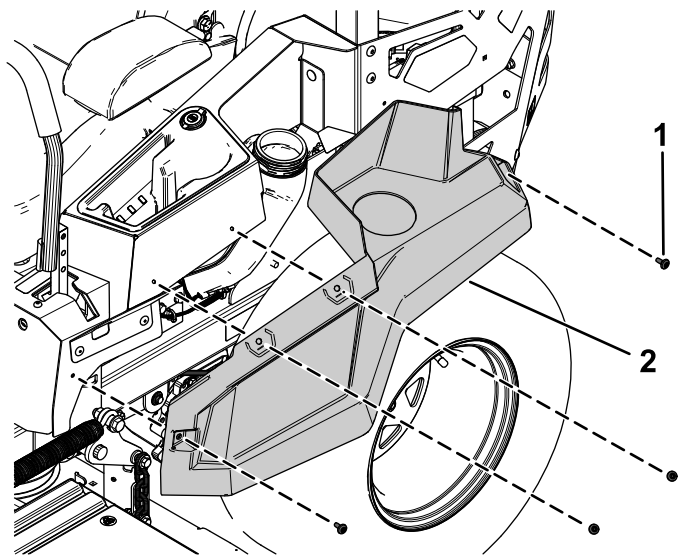


Figura 4

g345968

1. Tornillo de cuello largo
2. Carenado izquierdo

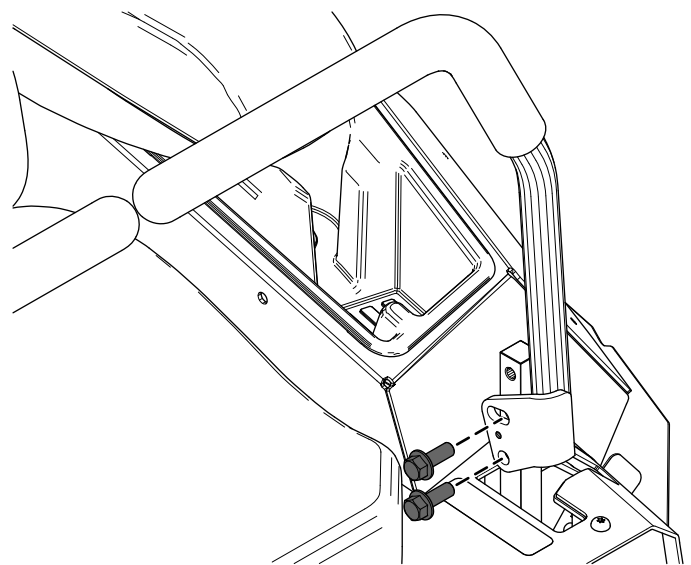


Figura 5

g345967

3. Instale el tapón del depósito de combustible (Figura 3).

# 4

## Retirada del muelle de elevación de la carcasa

No se necesitan piezas

### Procedimiento

1. Retire el perno del muelle que sujeta el extremo delantero del muelle de elevación de la carcasa (Figura 6).
2. Retire el perno de cuello largo y la contratuerca ( $\frac{1}{2}$ " ) que sujetan el extremo trasero del muelle de elevación de la carcasa (Figura 6).
3. Retire el muelle de elevación de la carcasa (Figura 6).

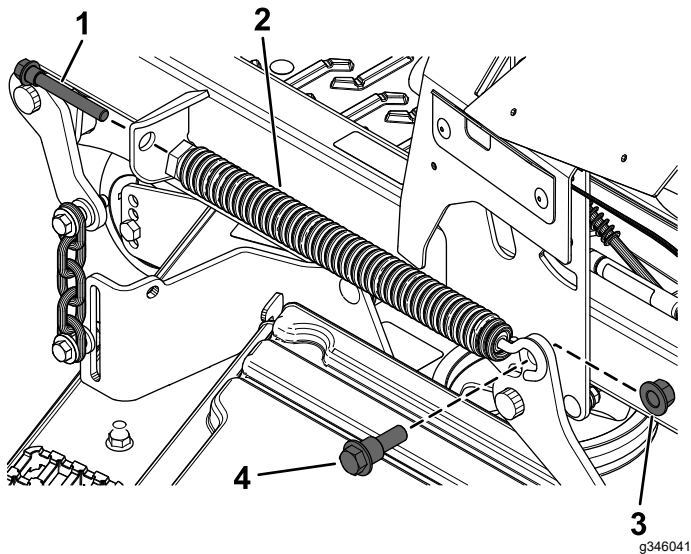


Figura 6

- |                                      |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Perno del muelle                  | 3. Contratuerca ( $\frac{1}{2}$ " ) |
| 2. Muelle de elevación de la carcasa | 4. Perno de cuello largo            |

# 5

## Instalación de la palanca de control de movimiento izquierda nueva

Piezas necesarias en este paso:

- |   |  |
|---|--|
| 1 | Palanca de control de movimiento izquierda |
|---|--|

### Procedimiento

1. Sujete la palanca de control de movimiento izquierda nueva usando los 2 pernos con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x 1") que retiró anteriormente, como se muestra en la Figura 7.

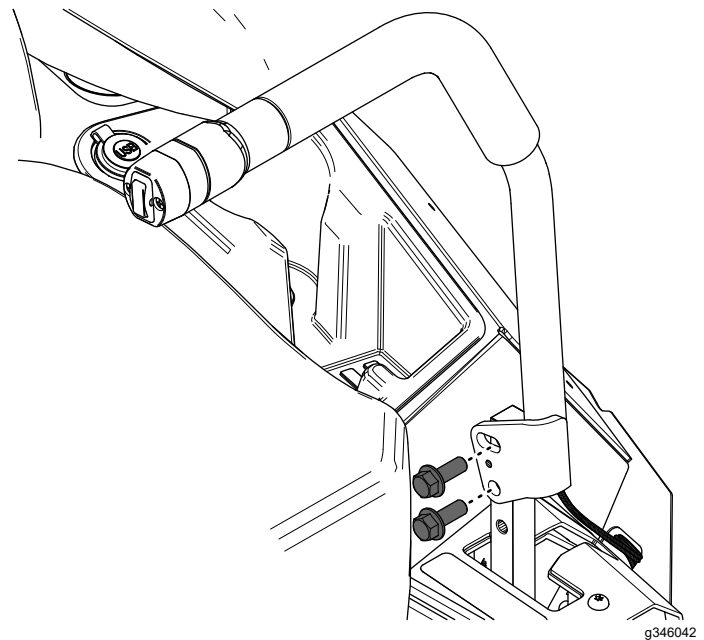
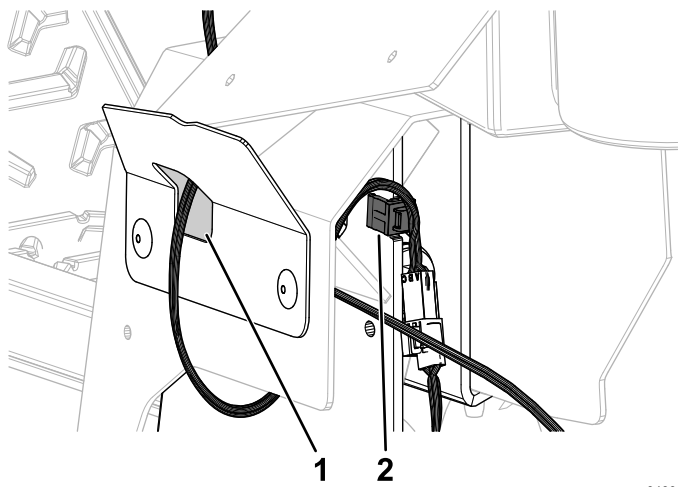


Figura 7

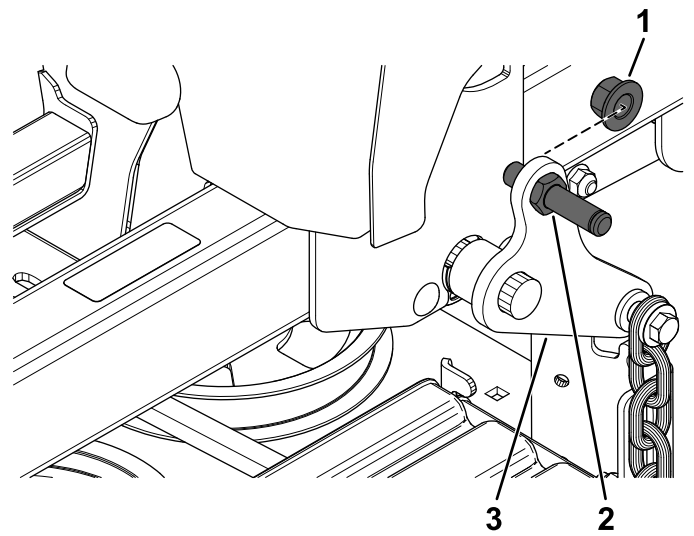
2. Enrute el arnés de cables de la palanca de control de movimiento a través del orificio de la chapa de la cubierta izquierda (Figura 8).
3. Sujete el arnés de cables a la muesca de la placa de control de movimiento izquierda (Figura 8).



**Figura 8**

g346043

1. Enrute el arnés por el orificio de la chapa de la cubierta izquierda aquí.
2. Sujete el arnés de cables a la muesca aquí.



**Figura 9**

g346401

1. Contratuerca (1/2")
2. Pasador de giro
3. Brazo trasero de elevación de la carcasa

# 6

## Instalación del soporte del actuador y de las fijaciones de elevación traseras

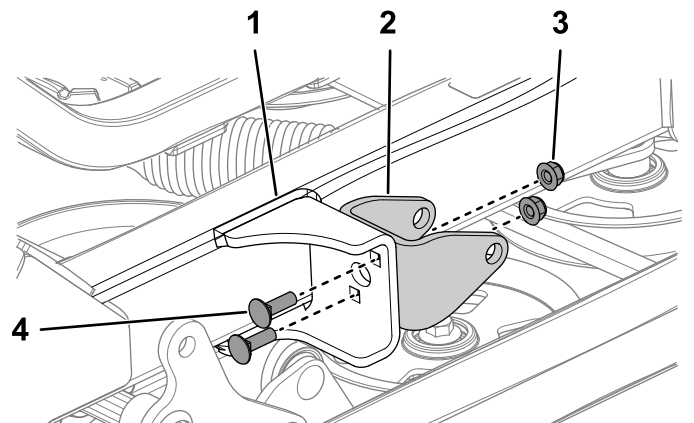
### Piezas necesarias en este paso:

1	Pasador de giro
1	Contratuerca (1/2")
1	Soporte del actuador
2	Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1")
2	Contratuerca (5/16")

### Procedimiento

1. Sujete el pasador de giro al brazo de elevación de la carcasa trasera con 1 contratuerca (1/2"), como se muestra en la [Figura 9](#).

2. Fije el soporte del actuador en el tubo izquierdo del bastidor con 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 1") y 2 contratuercas (5/16"), tal y como se muestra en la [Figura 10](#).



**Figura 10**

g399232

1. Tubo izquierdo del bastidor
2. Soporte del actuador
3. Contratuerca (5/16")
4. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1")

# 7

## Enrutado del arnés de cables e instalación de los relés

### Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés de cables de la elevación de la carcasa
1	Grapa
2	Relé
1	Tornillo autorroscante Taptite (2)
1	Abrazadera en p (Z Master 2000 solamente)

# Z Master 2000

Consulte la siguiente figura para obtener instrucciones sobre cómo enrutar el arnés de cables.

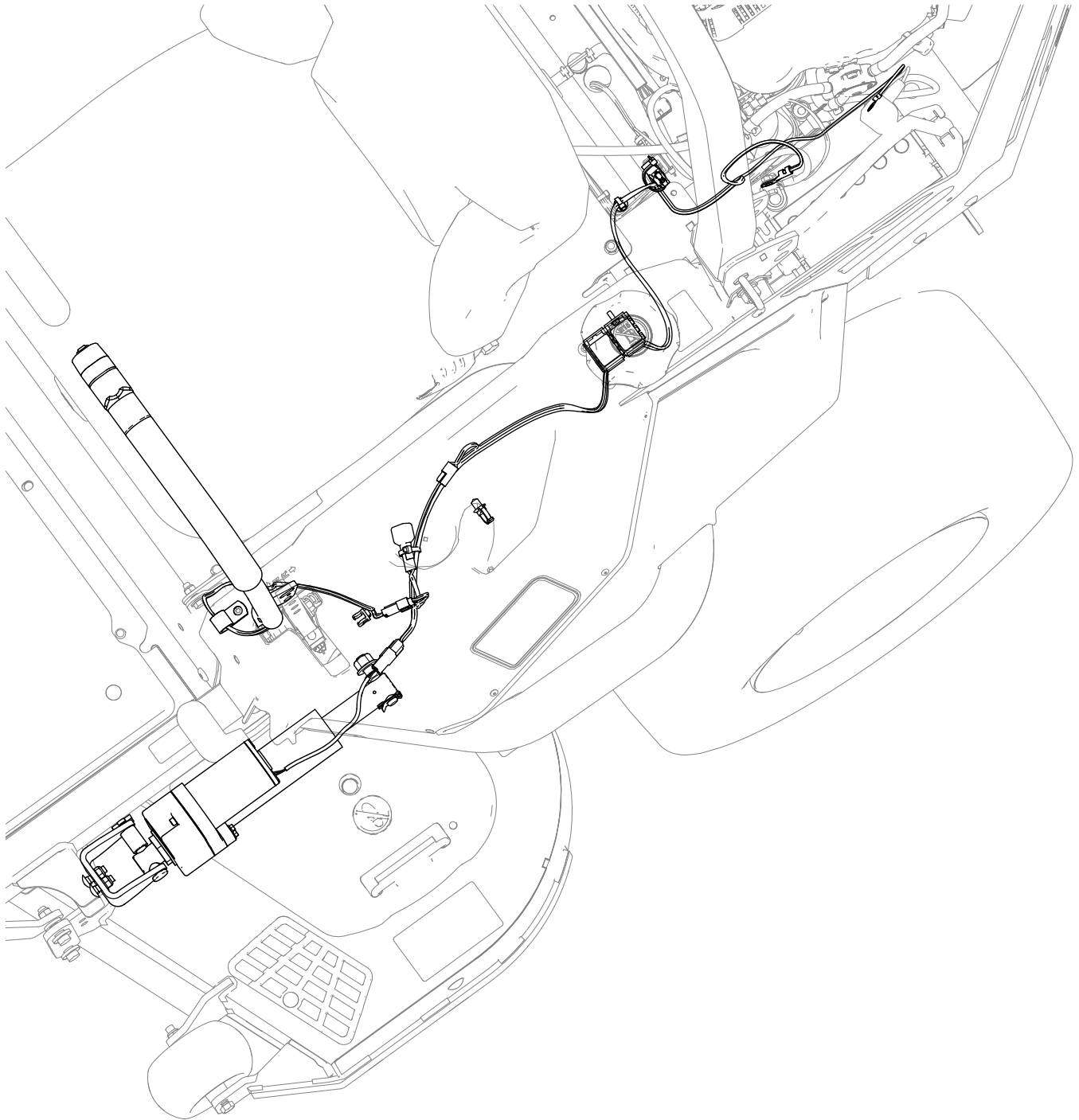
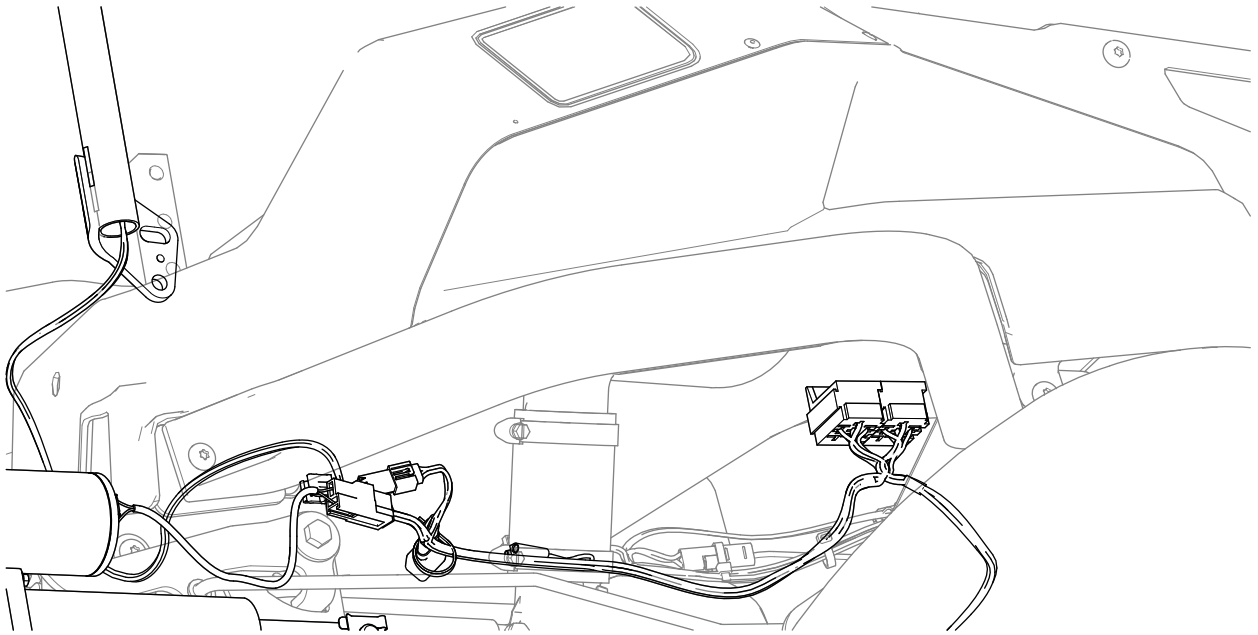


Figura 11

g453572



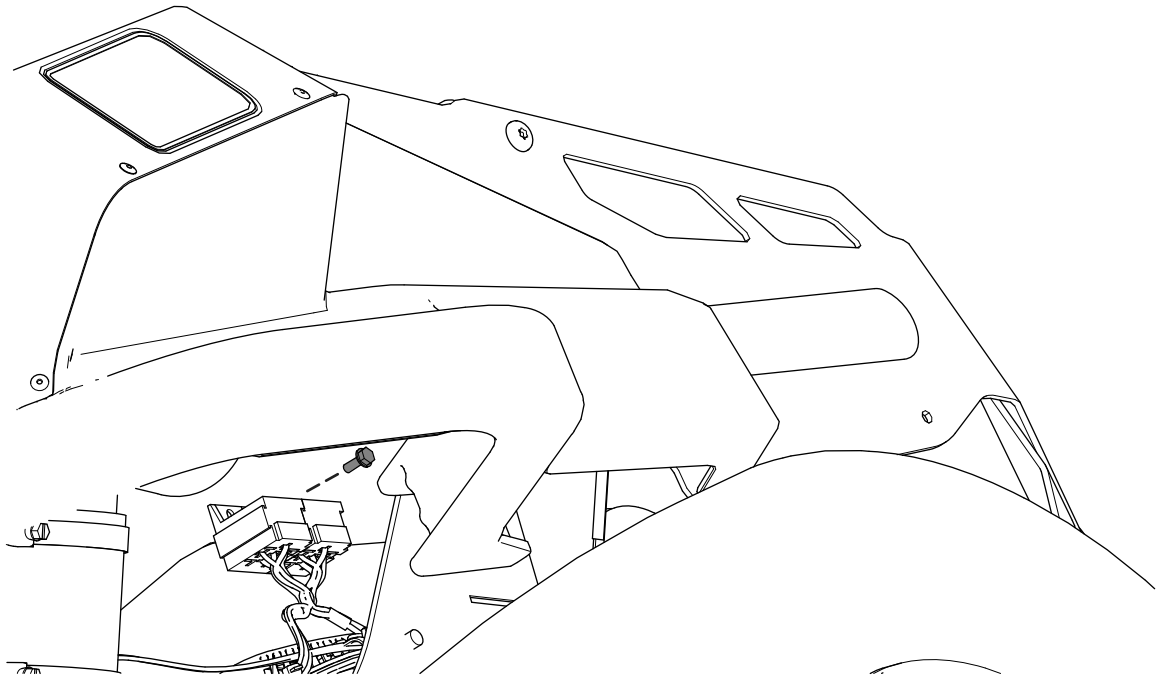
1. Enrute el arnés de cables a través de la abertura en la abrazadera en p.
2. Enrute el arnés de cables a lo largo de la parte izquierda de la máquina.



**Figura 12**

g453593

3. Sujete el arnés de cables al carenado izquierdo junto a los relés con el tornillo autorroscante Taptite.



**Figura 13**

g453604

4. Instale los 2 relés.

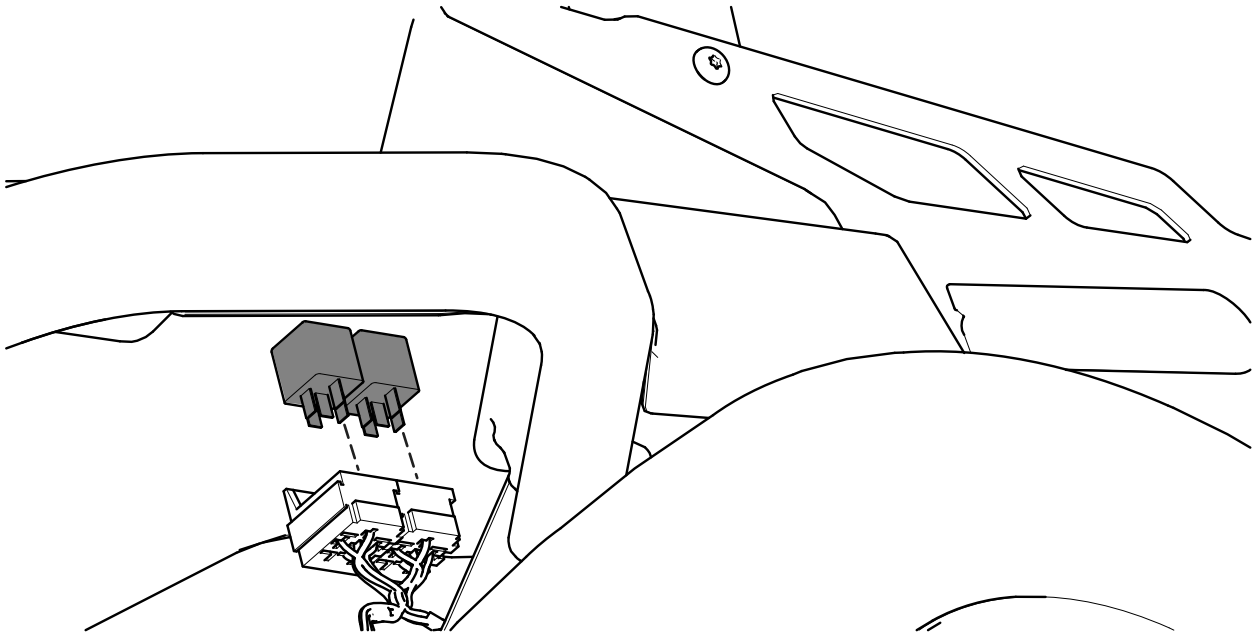


Figura 14

g453605

5. Retire el tornillo del carenado izquierdo.

**Nota:** Conserve el tornillo.

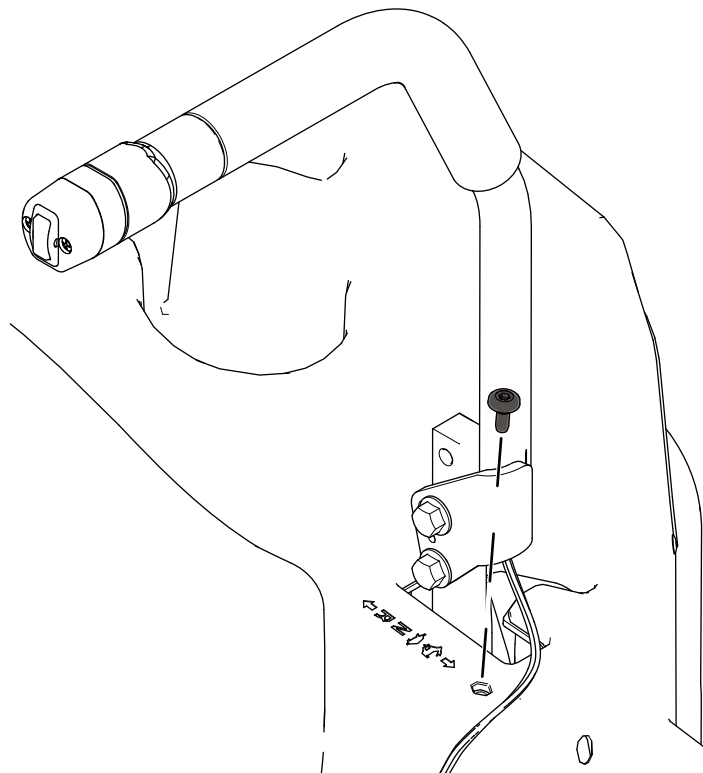


Figura 15

g453606

6. Fije la abrazadera en p al carenado izquierdo con el tornillo que retiró anteriormente.

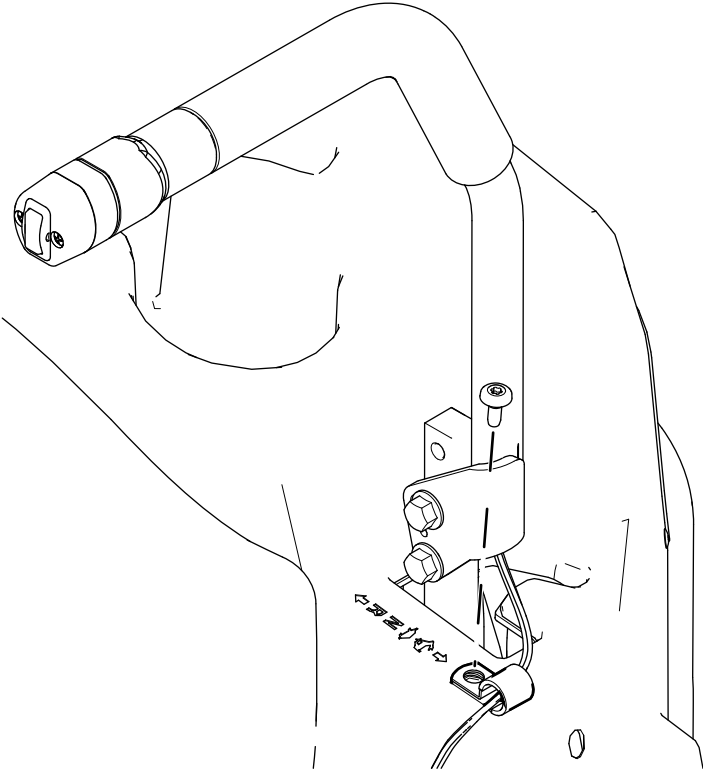


Figura 16

g453619

## Z Master 4000

1. Instale la grapa delantera en el soporte de la palanca del freno de estacionamiento (Figura 17).

**Nota:** La grapa trasera ya está instalada.

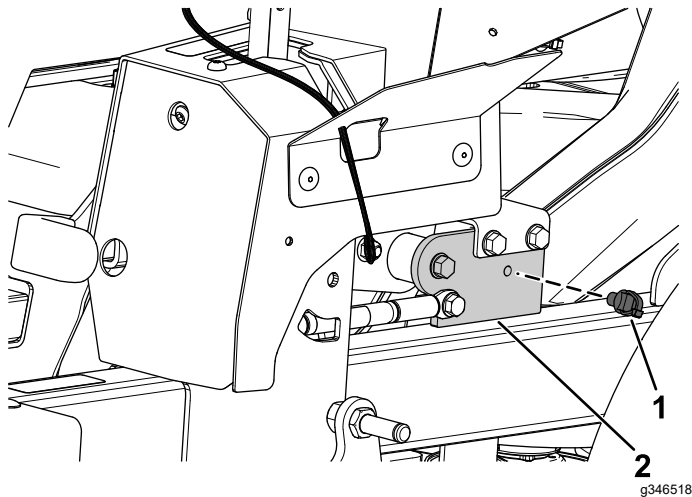


Figura 17

1. Grapa
2. Soporte de la palanca del freno de estacionamiento

2. Enrute el arnés de cables (Figura 18) por el lado izquierdo del bastidor, a través de la grapa que instaló en el paso 1.

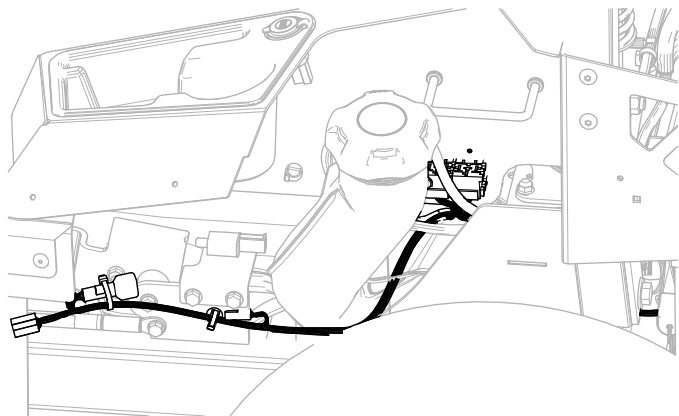


Figura 18

3. Instale la segunda grapa en el soporte trasero del depósito de combustible (Figura 19).

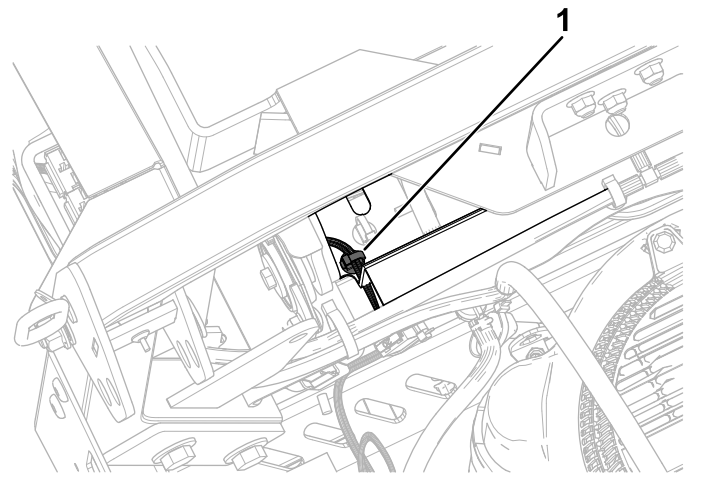


Figura 19

1. Grapa

4. Sujete el arnés de cables cerca de los relés usando el tornillo autorroscante Taptite (Figura 20).

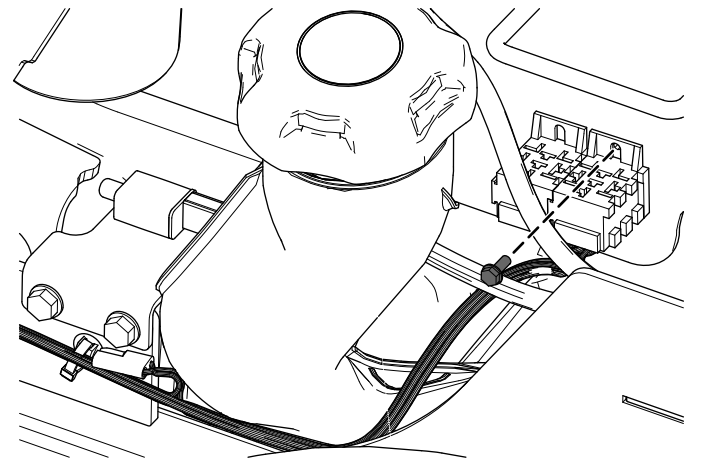


Figura 20

5. Instale los 2 relés (Figura 21).

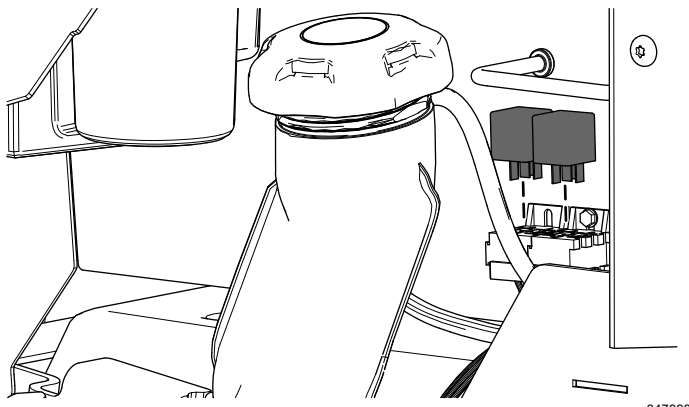


Figura 21

g347393

2. Conecte el conector del arnés de cables del kit al conector de la palanca de control de movimiento izquierda nueva (Figura 22).

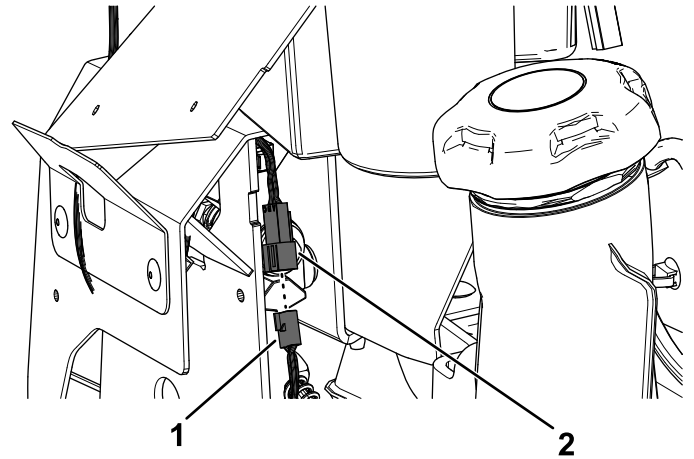


Figura 22

g347392

1. Conector del arnés de cables del kit
2. Conector de la palanca de control de movimiento izquierda nueva

## 8

### Instalación del carenado izquierdo y el tapón del depósito de combustible

#### Z Master 4000 solamente

No se necesitan piezas

#### Procedimiento

1. Retire el tapón del depósito de combustible (Figura 3).
2. Sujete el carenado izquierdo usando los 4 tornillos de cuello largo que retiró anteriormente (Figura 4).
3. Instale el tapón del depósito de combustible (Figura 3).

## 9

### Conexión del arnés de cables

No se necesitan piezas

#### Procedimiento

1. Conecte el arnés de cables del kit al conector del arnés de cables de la máquina marcado CONN-DECK LIFT.

3. Conecte el arnés de cables del kit al actuador.
4. Retire la cubierta de goma del borne positivo de la batería.
5. Retire la tuerca del borne positivo de la batería e instale el terminal de anillo positivo del arnés de cables del kit en el perno (Figura 23).
6. Sujete el terminal de anillo positivo usando la tuerca que retiró anteriormente (Figura 23).
7. Instale la cubierta de goma sobre el borne positivo de la batería.
8. Retire la tuerca del borne negativo de la batería e instale el terminal de anillo negativo del arnés de cables del kit en el perno (Figura 23).
9. Sujete el terminal de anillo negativo usando la tuerca que retiró anteriormente (Figura 23).

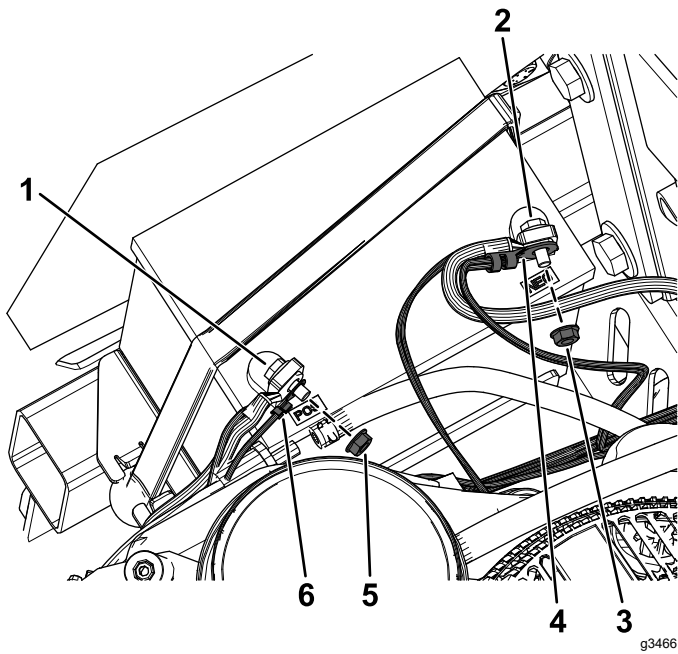


Figura 23

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1. Perno del borne positivo  | 4. Terminal de anillo negativo del arnés de cables del kit |
| 2. Perno del borne negativo  | 5. Tuerca del borne positivo                               |
| 3. Tuerca del borne negativo | 6. Terminal de anillo positivo del arnés de cables del kit |

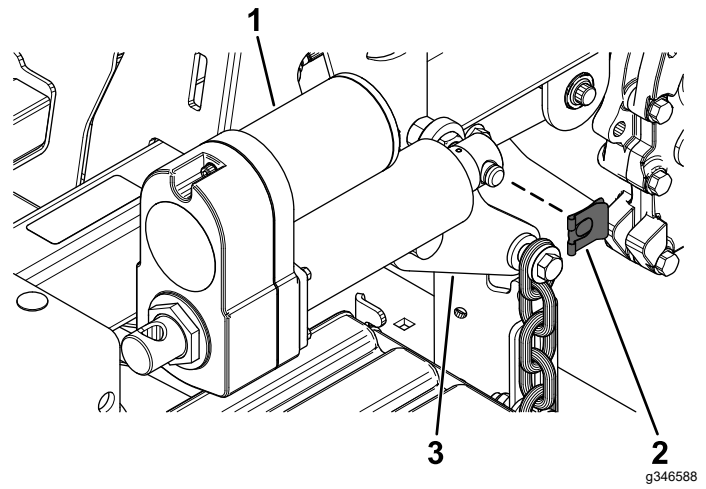


Figura 24

- |             |   |
|-------------|---|
| 1. Actuador | 3. Brazo trasero de elevación de la carcasa |
| 2. Clip     |   |

2. Gire el actuador hacia arriba y alinee el actuador con los orificios del soporte del actuador.

Si los taladros **no** están alineados, encienda la máquina y presione con cuidado el interruptor de elevación de la carcasa de la palanca de control de movimiento hacia arriba o hacia abajo hasta que los taladros queden alineados.

3. Fije el actuador en el soporte con el pasador de horquilla, el espaciador de aluminio y el clip, tal y como se muestra en la [Figura 25](#).

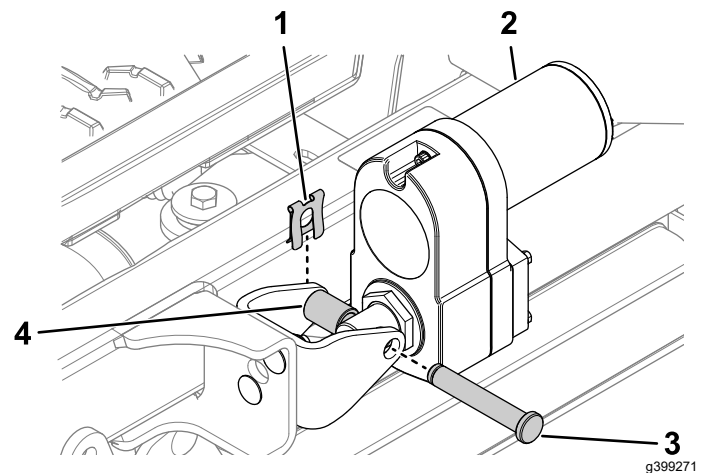


Figura 25

- |             |                           |
|-------------|---------------------------|
| 1. Clip     | 3. Pasador de horquilla   |
| 2. Actuador | 4. Espaciador de aluminio |

# 10

## Instalación del actuador

Piezas necesarias en este paso:

1	Actuador
2	Clip
1	Espaciador de aluminio
1	Pasador de horquilla

### Procedimiento

1. Sujete el actuador al brazo de elevación trasero con el clip ([Figura 24](#)).

# 11

## Retirada del bloqueo de transporte

No se necesitan piezas

### Procedimiento

1. Presione hacia arriba el interruptor de elevación de la carcasa hasta que oiga un sonido de trinquete o una serie de clics en el actuador.
2. Apague la máquina.
3. Retire el perno, la arandela y el bloqueo de transporte (Figura 26).

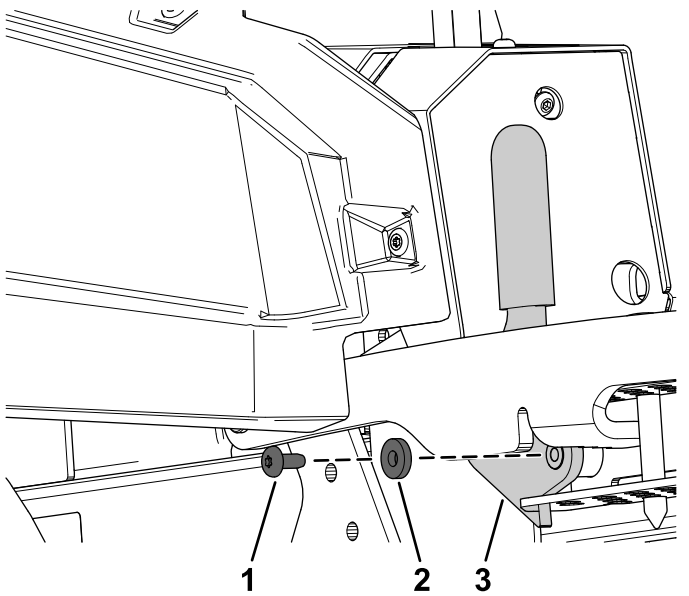


Figura 26

g346609

1. Perno
2. Arandela
3. Bloqueo de transporte

# 12

## Comprobación de la altura de corte y la inclinación de la carcasa de corte

No se necesitan piezas

### Procedimiento

Consulte los procedimientos Ajuste de la nivelación lateral e Inclinación de la cuchilla en el *Manual del operador*.

## Operación

### Ajuste de la carcasa de corte a la altura de transporte

1. Presione hacia arriba el interruptor de elevación de la carcasa (Figura 28) hasta que la carcasa se eleve por completo.
2. Inserte el pasador de selección de altura de corte en la posición de altura de corte de 127 mm del soporte (Figura 27).

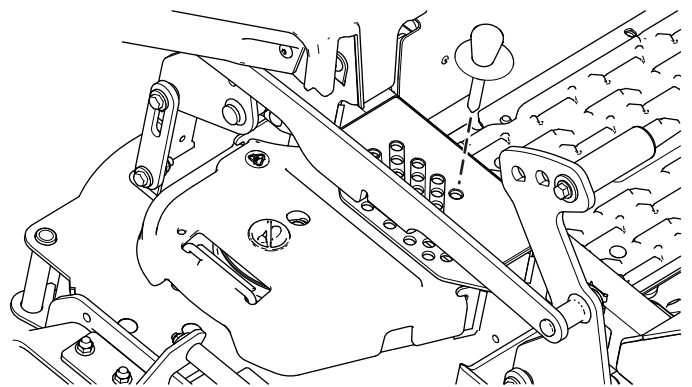


Figura 27

g454248

3. Presione hacia abajo el interruptor de elevación de la carcasa hasta que el acoplamiento de la altura de corte entre en contacto ligeramente con el pasador de selección de la altura de corte.

**Nota:** Si existe demasiado contacto entre el acoplamiento de la altura de corte y el pasador de selección de la altura de corte, puede afectar

de forma negativa a la nivelación y la altura de corte de la carcasa de la segadora.

## Ajuste de la altura de corte Máquinas con elevación eléctrica de la carcasa

1. Presione hacia arriba el interruptor de elevación de la carcasa (Figura 28).

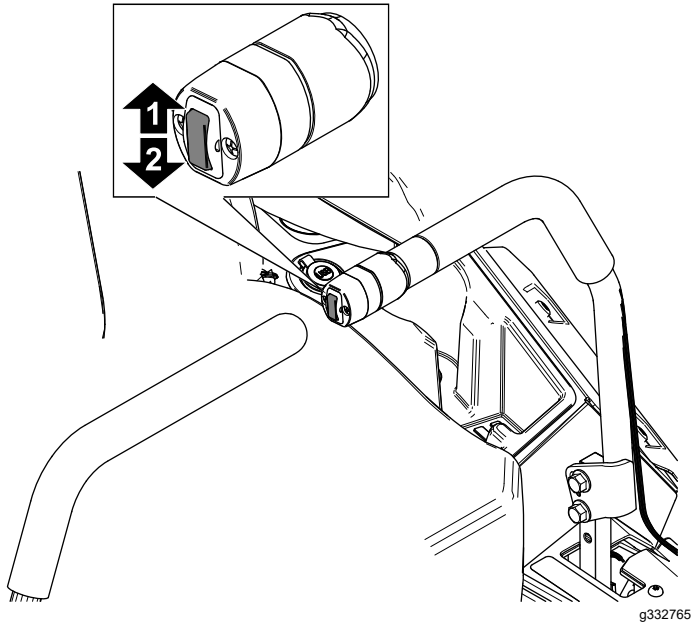


Figura 28

1. Presione hacia arriba para elevar la carcasa.
2. Presione hacia abajo para bajar la carcasa.

2. Seleccione el taladro del soporte de altura de corte que corresponde a la altura de corte deseada, e inserte el pasador (Figura 29).
3. Presione el interruptor de elevación de la carcasa hasta que el acoplamiento de la altura de corte entre en contacto ligeramente con el pasador de selección de la altura de corte (Figura 29).

**Nota:** Si existe demasiado contacto entre el acoplamiento de la altura de corte y el pasador de selección de la altura de corte, puede afectar de forma negativa a la nivelación y la altura de corte de la carcasa de la segadora.

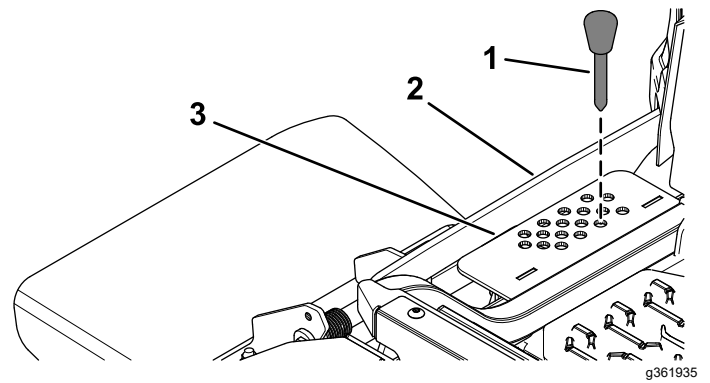


Figura 29

1. Pasador de selección de la altura de corte
2. Acoplamiento de la altura de corte
3. Soporte de altura de corte