



# เครื่องฉดพนสาร Multi Pro® 5800 พรอมระบบฉดพน ExcelaRate®

หมายเลขน 41393—หมายเลขชเรยล 400000000 และชนไป

หมายเลขน 41394—หมายเลขชเรยล 402700001 และชนไป

หมายเลขน 41394CA—หมายเลขชเรยล 400000000 และชนไป

## คมอชอฟตแวง

กรณอาานเอกสารนอยางละเออยดเพอศกษารควบคคและบ้ำรงรคษาผลตภททอยางเหมาะสม  
และเพอหลกเลยงการนาดเจบและความเสยหายตอผลตภท คณมหนากใชงานผลตภททอยางถกตองและปลอดภย

หากคณตองการการชอมบ้ำรง อะโหลแกของ Toro หรือชอมลเพมเตม  
ไปรดตตอวแทนบรการทโดรบอนญาตหรือฟายบรการลคคาของ Toro  
และเตรยหมายเลขนและหมายเลขชเรยลของผลตภททไวไฟพรอม

คณสามารถตตอ Toro ไดโดยตรงท [www.Toro.com](http://www.Toro.com) เพอเอกสารความปลอดภยและการฝกอบรการใชงานผลตภท  
ชอมลอปกรณเสรม ชวยคณหาวแทนจ้ำหนาย หรือลงทะเบยนผลตภท

## ชอมลเบองตน

คมอชอฟตแวงสำหรับเครื่องฉดพนสาร Multi Pro 5800-D และ 5800-G พรอมระบบฉดพน ExcelaRate  
ไหรายละเออยดคเปนประโยชนตอการใชชอมลของระบบเครื่องฉดพนและควบคคฝงกชนตางๆ ของระบบเครื่องฉดพน

## เนอหา

ชอมลเบองตน .....	1
การตงค .....	2
กอนเรมการฉดพน .....	2
ภาพรวมผลตภท .....	3
การควบค .....	3
การปลอบตงาน .....	4
กอนการปลอบตงาน .....	4
การเซาถนหนาจอเมนหลก .....	4
เมนอยหลกของ InfoCenter .....	6
การปรบเทยบเครื่องฉดพน .....	24
ระหวางการปลอบตงาน .....	43
หนาจอพนทฉดพน InfoCenter .....	43
ค้ำแนะน้า InfoCenter .....	46
รศคความชดของ InfoCenter .....	47
การบ้ำรงรคษา .....	48
หนาจอ Service (ชอมบ้ำรง) .....	48
หนาจอ Diagnostics (การวณจอย) .....	50
หนาจอ About (เกยวกบ) .....	52



# การตั้งค่า

## ก่อนเริ่มการรดพ่น

### การเตรียมอุปกรณ์เมื่อดพ่นในโหมดอตราการรดพ่น

1. เติมน้ำรดพ่นและล้างน้ำสะอาด โปรดดูขั้นตอนการเติมน้ำรดพ่นและล้างน้ำสะอาดใน *คู่มือผู้ใช้*
2. ปรับเทียบระบบเครื่องรดพ่น โปรดดู [การปรับเทียบเครื่องรดพ่น \(หน้า 24\)](#)
3. ตั้งค่าอตราการรดพ่นและอตราการรดพ่นกำลังใช้งานสำหรับการทำงานรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าอตรา 1 หรืออตรา 2 \(หน้า 7\)](#) และ [การตั้งค่าอตรากำลังใช้งาน \(หน้า 6\)](#)
4. การตั้งค่าต่อไปสามารถเลือกกำหนดค่าหรือไม่ก็ได้ ตามแต่ความจำเป็น:
  - ตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การรดพ่นสารเคมีเพิ่ม โปรดดู [การตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การรดพ่นสารเคมีเพิ่ม \(หน้า 7\)](#)
  - หากผู้ใช้ใช้ไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ โปรดป้อนปริมาณสารเคมีในถังรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง \(หน้า 10\)](#)
  - ตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำและค่าของปริมาณสารเคมีต่ำให้กับถังรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ \(หน้า 10\)](#) และ [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีต่ำ \(หน้า 11\)](#)
  - ตั้งค่าการผสมล่วงหน้า โปรดดู [การตั้งค่าการผสมทงคาล่วงหน้า \(โหมดอตราการรดพ่นเท่านั้น\) \(หน้า 11\)](#)

### การเตรียมอุปกรณ์เมื่อดพ่นในโหมดวัดแมนวล

1. เติมน้ำรดพ่นและล้างน้ำสะอาด โปรดดูขั้นตอนการเติมน้ำรดพ่นและล้างน้ำสะอาดใน *คู่มือผู้ใช้*
2. การตั้งค่าต่อไปสามารถเลือกกำหนดค่าหรือไม่ก็ได้ ตามแต่ความจำเป็น:
  - โหมดคง: หากผู้ใช้ใช้ไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ โปรดป้อนปริมาณสารเคมีในถังรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง \(หน้า 10\)](#)
  - โหมดคง: ตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำและค่าของปริมาณสารเคมีต่ำสำหรับถังรดพ่น โปรดดู [การตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ \(หน้า 10\)](#) และ [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีต่ำ \(หน้า 11\)](#)

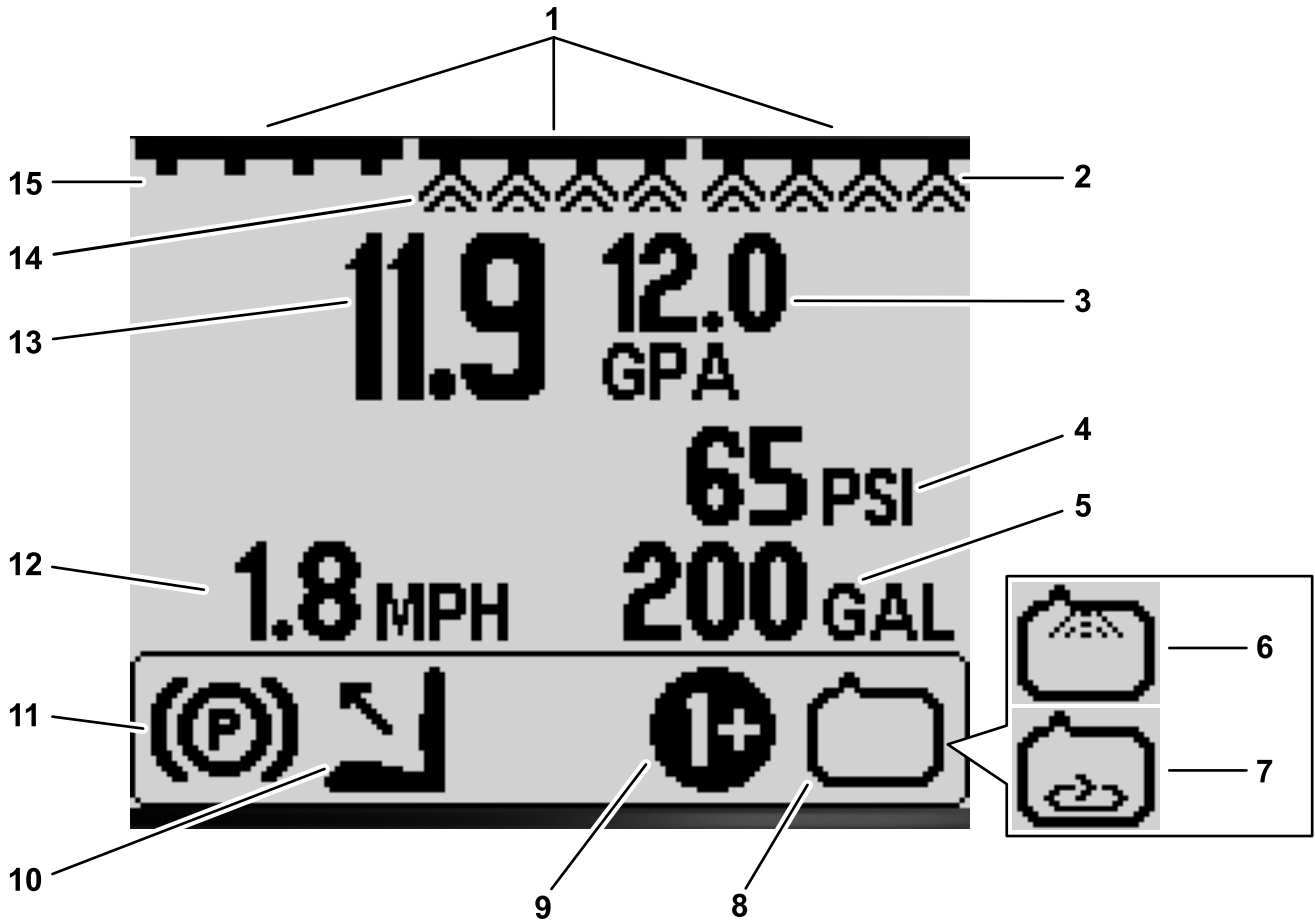
# ภาพรวมผลิตภัณฑ์

## การควบคุม

### หน้าจอหลัก InfoCenter

เมื่อคุณสตาร์ทอุปกรณ์ หน้าจอหลักจะปรากฏขึ้นมา โดยแสดงไอคอนที่เกี่ยวข้องของ (เช่น เบรกทำงานน้อย สวิตช์เปิดปิดยกล้อไม้อยบบนทง เป็นต้น)

**หมายเหตุ:** ภาพต่อไปนี้คือตัวอย่างหน้าจอ หน้าจอแสดงไอคอนที่เป็นไปได้ทั้งหมดที่อาจปรากฏบนหน้าจอขณะใช้งาน โปรดดูคำจำกัดความของไอคอนทั้งหมดในภาพกราฟต่อไปนี้ (SU 1)



su 1

g191986

- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1. ไอคอนสถานะสวิตช์แขนบมหก—ปิด                  | 6. ไอคอนปริมาณของเหลวในถัง (แสดงเป็นเกลลอนสหรัฐฯ) | 9. ไอคอนอัตราการตกพทกำลังใช้งาน/อัตราการตกพทของใบแปรง (แสดงเป็นเกลลอนต่อนาที) |
| 2. ไอคอนสถานะแขนบมขวา—เปิด                      | 7. ไอคอนระบบกลาง—เปิด (ชดอปกรณเสริม)              | 10. คนขับไม้อยบบนทง   |
| 3. อัตราการลดพทเป้าหมาย (แสดงเป็นเกลลอนต่อนาที) | 8. ไอคอนสถานะการผสม—เปิด                          | 11. ไอคอนสถานะเบรกจอด   |
| 4. ไอคอนแรงดันระบบ (แสดงเป็นปอนด์ต่อตร.มว)      | 12. ไอคอนสถานะปมลดพท—เปิด                         | 12. ไอคอนความเร็วอุปกรณ์ (แสดงเป็นไมล์ต่อชั่วโมง)                             |
|   |   | 13. ไอคอนสถานะเบรกทำงานน้อย   |
|   |   | 14. ไอคอนสถานะแขนบมกลาง—เปิด  |
|   |   | 15. ไอคอนสถานะแขนบมซ้าย—ปิด   |

### ไอคอนสถานะแขนบมหก

ไอคอนสถานะแขนบมหกแสดงบนเมอสวิตช์แขนบมหกอยู่ในตำแหน่ง ปิด (su 1)

## ไอคอนสถานะแขนบมเครื่องฉดพน

ไอคอนสถานะแขนบมเครื่องฉดพนฝงชาย ขว และ/หรือตรงกลางแสดงชนเมอสวตชแขนบมเครื่องฉดพนอยในตำแหน่ง เปด (SU 1)

## อตราการฉดพนทกำลังใช้งาน

อตราการฉดพนทกำลังใช้งานจะแสดงอตราการงทใช้ในการฉดพนสารเคม (SU 1)

## อตราการฉดพนเป่าหมาย (โหมดอตราการฉดพนแทนน)

อตราการฉดพนเป่าหมายแสดงอตราการฉดพนเป่าหมายทฟใช้ตงคาเอาไว (SU 1)

**หมายเหตุ:** ในโหมดอตราการฉดพน ระบบจะพยายามฉดพนสารเคมด้วยอตราเป่าหมายทคณกำหนดไว

## ไอคอนความเรวปรณ

ไอคอนความเรวปรณแสดงความเรวของอปรณในขณะน (SU 1)

## ไอคอนแรงดระบบ

เมอแขนบมของเครื่องฉดพนกำลังทำงาน (เปด) ไอคอนแรงดระบบจะแสดงแรงดการฉดพน แต่เมอแขนบมของเครื่องฉดพนปดอย ระบบจะแสดงแรงดการผสมทตงคาไวลวงหนา (SU 1)

## ไอคอนเบรกจอด

ไอคอนเบรกจอดแสดงบนหนาจอหลกเมอเบรกจอดทำงานอย (SU 1)

## ไอคอนสถานะทงคนชบ

ไอคอนสถานะทงคนชบจะแสดงชนมาบนหนาหลก หากคนชบไมอยบนทง (SU 1)

## ไอคอนอตราการฉดพนทกำลังใช้งาน/อตราการฉดพนสารเคมเพม (โหมดอตราการฉดพนแทนน)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลังใช้งานแสดงอตราการฉดพนทตงคาไวลวงหนาทคณกำลังใช้งานอยในขณะน (SU 1)

ไอคอนอตราการฉดพนสารเคมเพมจะปรากฏชนมาเมอคณกดปม 1 และ 5 คางไวพรอมคณเพมอตราการฉดพน เช่น เพมอตราการฉดพนเมอต้องการฉดพนสารกำจัดวัชพชเหอบรเวณทมวัชพชชนอยจำนวนมาก

## ไอคอนสถานะปมฉดพน

ไอคอนสถานะปมฉดพนจะแสดงชนมาเมอปมฉดพนกำลังทำงานอย (SU 1)

## ไอคอนระบบลาง

### ชดอปรณเสริม

ไอคอนระบบลางจะแสดงชนมาเมอระบบลางกำลังทำงานอย (SU 1)

## ไอคอนสถานะการผสม

ไอคอนสถานะการผสมจะแสดงชนมาเมอวาลวผสมเปดอย (SU 1)

# การปฏิบตงาน

## *กอนการปฏิบตงาน*

## การเขาถงหนาจอเมนหลก

จากหนาจอหลก กดปม 5 (ปมขวาสด) บน InfoCenter คางไวเพอเขาถงหนาจอเมนหลก (SU 2)

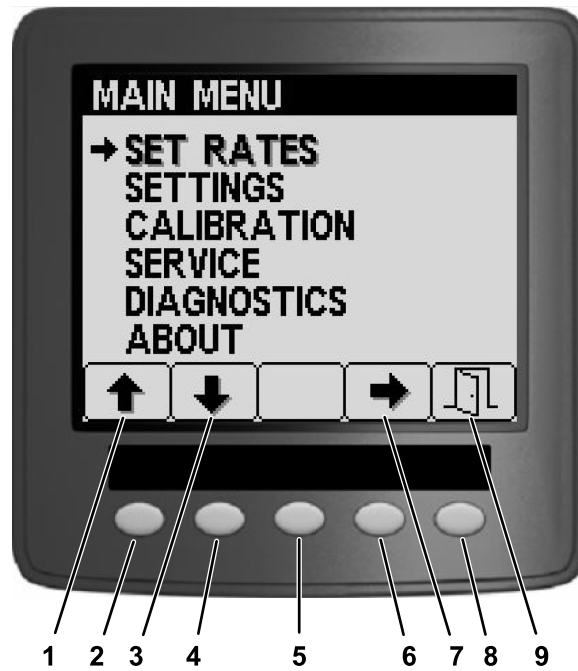


su 2

g193013

1. ปุ่ม 5

จากหน้าจอเมนูหลัก คุณสามารถเข้าหน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) หน้าจอ Settings (การตั้งค่า) หน้าจอ Calibration (การปรับเทียบ) หน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) หน้าจอ Diagnostics (การตรวจอณ) หรือหน้าจอ About (เกี่ยวกับ) ได้ (su 3)



su 3

g193014

- 1. ลศรสน
- 2. ปุ่ม 1
- 3. ลศรสน
- 4. ปุ่ม 2
- 5. ปุ่ม 3

- 6. ปุ่ม 4
- 7. ลศรลลล
- 8. ปุ่ม 5
- 9. ลลล

# เมนูย่อยหลักของ InfoCenter

## หน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) (โหมดอัตราการลดพบน้ำมัน)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก SET RATES (ตั้งค่าอัตรา) ([SU 4](#))



SU 4

g191808

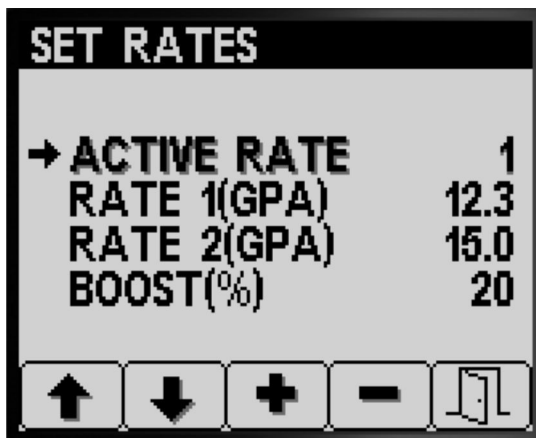
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SET RATES (ตั้งค่าอัตรา) ([SU 4](#))

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่าอัตรา (การลดพบน) กำลังใช้งาน, อัตรา 1, อัตรา 2 และเปอร์เซ็นต์การลดพบนสารเคมีเพิ่มเติม

### การตั้งค่าอัตราการใช้งาน

ใช้ตัวเลือกอัตราการใช้งานเพื่อตั้งค่าอัตราการลดพบนแบบกำหนดล่วงหน้าให้กบอัตรา 1 หรืออัตรา 2

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก ACTIVE RATE (อัตราการใช้งาน) ([SU 5](#))



SU 5

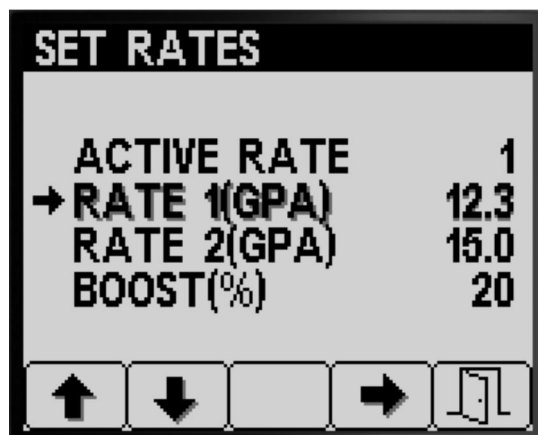
g191729

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ ACTIVE RATE (อัตราการใช้งาน) ([SU 5](#))
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อตั้งค่าอัตราการใช้งานแบบตั้งโปรแกรมให้กบ RATE 1 (อัตรา 1) หรือ RATE 2 (อัตรา 2) ([SU 5](#))
4. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ RATES (อัตรา) และกลับสู่หน้าจอหลัก

**หมายเหตุ:** ระหว่างลดพบนสารเคมี คุณจะสลับอัตราการใช้งานได้อย่างรวดเร็วระหว่างอัตรา 1 กบอัตรา 2 จากหน้าจอหลัก กดปุ่ม 1 และ 2 พร้อมกันเพื่อเลือก RATE 1 (อัตรา 1) หรือกดปุ่ม 4 และ 5 พร้อมกันเพื่อเลือก RATE 2 (อัตรา 2)

## การตั้งค่าอัตรา 1 หรืออัตรา 2

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก RATE 1 (อัตรา 1) หรือ RATE 2 (อัตรา 2) (su 6)

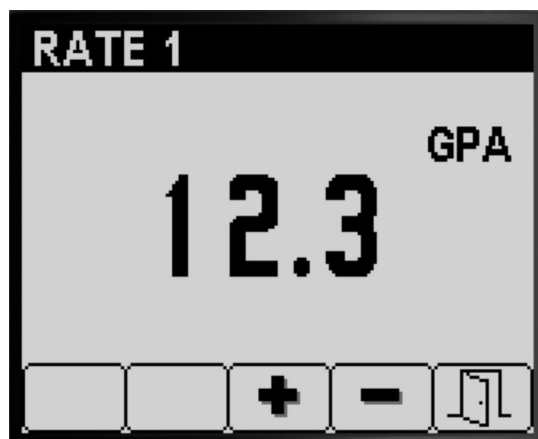


su 6

g191782

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก RATE (อัตรา) สำหรับจุดพูน (su 6)
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดอัตราการจุดพูน (su 7)

**หมายเหตุ:** คุณจะเปลี่ยนอัตราการจุดพูนได้เร็วขึ้นโดยการกดปุ่ม 3 หรือ 4 ค้างไว้



su 7

g191794

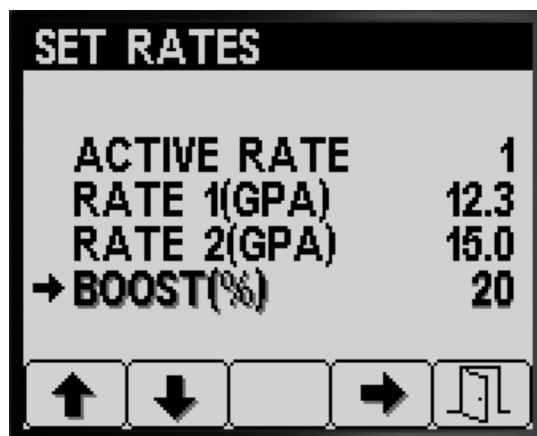
4. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ RATES (อัตรา) และกลับหน้าจอ SET RATES (ตั้งค่าอัตรา)

## การตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การจุดพูนสารเคมีเพิ่ม

% การจุดพูนสารเคมีเพิ่มหมายถึงเปอร์เซ็นต์เพิ่มให้กับอัตราการจุดพูนที่กำลังใช้งาน เมื่อคุณต้องการจุดพูนสารเคมีเพิ่มในสนาม เช่น เมื่อต้องการจุดพูนสารกำจัดวัชพืชมากขึ้นในบริเวณที่มัวชพช

**หมายเหตุ:** ระหว่างใช้เครื่องจุดพูน ให้กดปุ่ม 1 และ 5 บนหน้าจอหลักพร้อมกัน เพื่อใช้อัตราการจุดพูนสารเคมีเพิ่ม ฟังก์ชันการจุดพูนสารเคมีเพิ่มจะทำงานตามระยะเวลาที่คุณกดปุ่ม 1 และ 5 ค้างไว้ หลังจากปล่อยปุ่ม ระบบจะกลับมาใช้อัตราการจุดพูนที่กำหนดไว้

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือกเปอร์เซ็นต์การจุดพูนสารเคมีเพิ่ม (su 8)



สจ 8

g191781

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกการตั้งค่า Boost % (เปอร์เซ็นต์การลดพจนสารเคมี) (สจ 9)

**หมายเหตุ:** คุณสามารถตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การลดพจนสารเคมีได้ตรงละ 5%, 10%, 15%, 20% หรือ 25%



สจ 9

g191807

3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดอัตราการลดพจนสารเคมี (สจ 9)

**หมายเหตุ:** ตัวอย่างเช่น หาก Boost % =25% ระหว่างกเปิดใช้งานอัตราการลดพจนสารเคมี ปริมาณสารเคมีที่ลดพจนจะเท่ากับ 125% ของอัตราค่าลงใช้งาน

4. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึก Boost % (เปอร์เซ็นต์การลดพจนสารเคมี) ออกจากหน้าจอ Boost (เพิ่มการลดพจน) และกลับสู่หน้าจอ SET RATES (ตั้งค่าอัตรา)



## การตั้งค่า

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) ให้กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก Settings (การตั้งค่า) (sJ 10)



sJ 10

g192022

- 
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SETTINGS (การตั้งค่า) (sJ 10)

**หมายเหตุ:** หน้าจอจะแสดงขมวด และคุณสามารถตั้งค่า Tank (ถัง), Display (การแสดงผล), Boom Width (ความกว้างแขนขมวด), Reset Defaults (รีเซ็ตเป็นค่าเริ่มต้น) และ GeoLink ได้

## การตั้งค่าถัง

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก TANK (ถัง) (sJ 11)



sJ 11

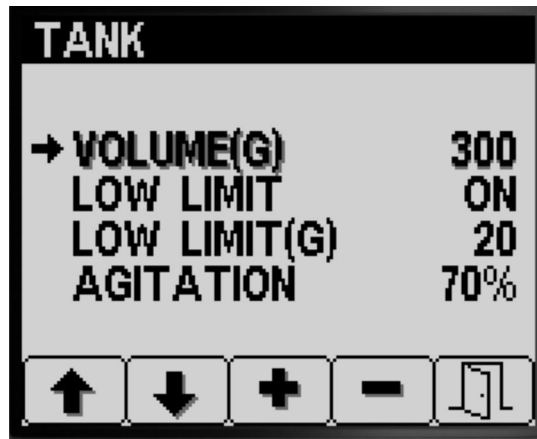
g191832

- 
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย TANK (ถัง) (sJ 11)

หน้าจอจะแสดงขมวด และคุณสามารถตั้งค่า Tank Volume (ปริมาณสารเคมีในถัง), Low Limit (ขีดจำกัดสารเคมีต่ำ), Low Limit Volume (ปริมาณสารเคมีต่ำ) และ Preset Agitation (การผสมกวนตั้งค่าล่วงหน้า) ได้

## การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก TANK VOLUME (ปริมาณสารเคมีในถัง) (sJ 12)



sJ 12

g191833

2. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดค่าของปริมาณสารเคมีในถังลดพจน (sJ 12)
3. กดปุ่ม 5 เพอนบนทกคาคาตงไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถง) และกลบสหนจจ SETTINGS (การตงคค)

## การตั้งค่าไอคอนขดจำกัดสารเคมีต่ำ

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LOW LIMIT (ขดจำกัดสารเคมีต่ำ) (sJ 13)



sJ 13

g191831

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเปิดหรือปิดไอคอนขดจำกัดทแสดงวปริมาณสารเคมีในถังเหลอนอย (sJ 13)
3. กดปุ่ม 5 เพอนบนทกคาคาตงไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถง) และกลบสหนจจ SETTINGS (การตงคค)

## การตั้งค่าปริมาณสารเคมี

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LOW LIMIT VOLUME (ปริมาณสารเคมี) (SU 14)



SU 14

g191829

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ LOW LIMIT VOLUME (ปริมาณสารเคมี) (SU 14)
- กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดปริมาณสารเคมีจะทำให้ไอคอนขีดจำกัดปรากฏบน InfoCenter (SU 14)
- กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

## การตั้งค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวน (โหมดอัตราการลดพวนแทน)

**หมายเหตุ:** การตั้งค่า Preset Agitation (การผสมกึ่งกลางวงแหวน)

ใช้สำหรับตั้งค่าความเร็วปอดพวนเมื่อใช้งานเครื่องลดพวนในโหมดอัตราการลดพวนโดยปรับแบบบวมทั้งหมดของเครื่องลดพวน การผสมกึ่งกลางวงแหวนจะควบคุมความเร็วของปอดพวน โดยระบบเป็นเปอร์เซ็นต์ ค่าเริ่มต้นสำหรับการตั้งค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวน 40%

- ระบบแรงดันลดพวนเป้าหมายที่คุณวางแผนจะใช้ในการลดพวนสารเคมี เช่น 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) บนทุกแรงดันที่แสดงในเกจแรงดันเครื่องลดพวนบนแผงหน้าปัดด้านล่าง

แรงดันเครื่องลดพวน: \_\_\_\_\_

- คำนวณแรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน โดยใช้สูตรต่อไปนี้:

แรงดันการทำงานของเครื่องลดพวน x 1.5 ถึง 2.0 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน

ตัวอย่าง: แรงดันเครื่องลดพวนเป้าหมาย 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) x 1.5 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน 4.1 บาร์ (60 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)  
ตัวอย่าง: แรงดันเครื่องลดพวนเป้าหมาย 2.76 (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) บาร์ x 2.0 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน 5.5 บาร์ (80 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

บันทึกการคำนวณของคุณ: \_\_\_\_\_

- สวมชุดซีแลนแบบหลวมไปทตำแหน่ง ปัด และดันคนโยกลนแรงไปยังความเร็วเครื่องยนต์ที่คุณต้องการจะขอปกรณ จากบนปรับการผสมกึ่งกลางวงแหวนจนกว่าแรงดันระบบเครื่องลดพวนอยู่ระหว่าง 1.5 ถึง 2.0 เท่าของแรงดันเครื่องลดพวนเป้าหมายที่คุณระบุไว้ในขั้นตอนที่ 1

ตัวอย่างเช่น หากคุณลดพวนสารด้วยแรงดัน 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

เริ่มแรกให้ตั้งค่าแรงดันการผสมกึ่งกลางวงแหวนให้แรงดันระบบอยู่ที่ 4.1 ถึง 5.5 บาร์ (60 ถึง 80 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

**หมายเหตุ:** หากสารเคมีในถังลดพวนเป็นโฟม ให้ลดค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวนลงตามความจำเป็น เพื่อลดแรงดันระบบขณะทำการผสมกำลังทำงาน

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก AGITATION (การผสม) (SU 15)



sJ 15

g191830

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ AGITATION (การผสม) (sJ 15)
- ขณะสังเกตเกจแรงดันเครื่องวัดพบบนแผงหน้าปัด ให้กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อลดหรือเพิ่มค่าตั้งไว้ล่วงหน้าจนกว่าแรงดันเครื่องวัดพบนจะเท่ากับแรงดันการผสมเริ่มแรกตั้งค่าล่วงหน้าซึ่งคุณคำนวณไว้ในขั้นตอน 2 (sJ 15)

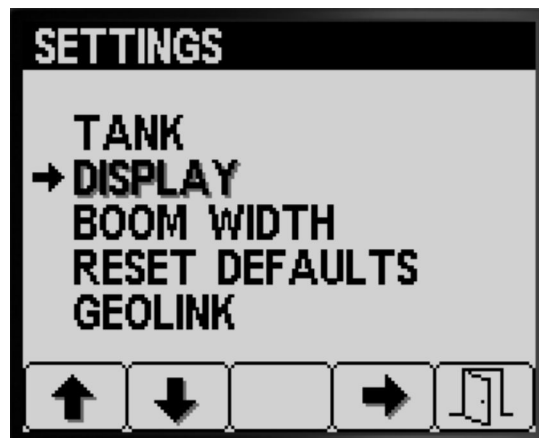
**หมายเหตุ:** อย่าให้แรงดันระบบเครื่องวัดพบนสูงกว่า 5.86 บาร์ (85 ปอนด์ต่อตร.มว) ปริมมาตรการผสมกึ่งกลางวงแหวน

**หมายเหตุ:** คุณสามารถปรับมาตรการผสมกึ่งกลางวงแหวนให้สูงขึ้นได้ หากสารเคมีในถังไม่กลายเป็นโฟมระหว่างการผลิต นอกจากนี้ยังสามารถลดมาตรการผสมลงได้ หากการผลิตทำให้สารเคมีในถังกลายเป็นโฟม

- กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (ตั้งค่าอัตรา)

## การตั้งค่าการแสดงผล

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก DISPLAY (การแสดงผล) (sJ 16)



sJ 16

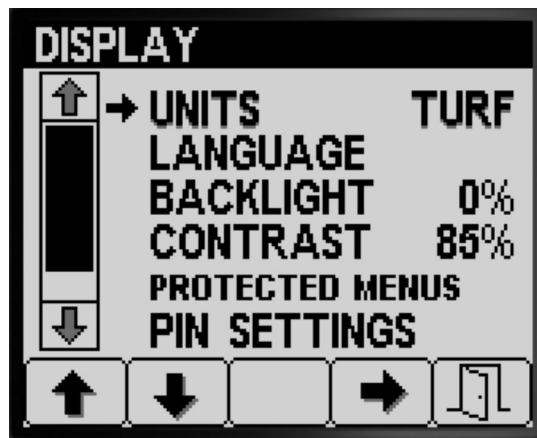
g191894

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย DISPLAY (การแสดงผล) (sJ 16)

**หมายเหตุ:** หน้าจอจะแสดงขึ้นมาและคุณสามารถตั้งค่าหน่วยวัด ภาษา แสงพจนหลวง คอนทราสต์ การป้องกันเมม การตั้งค่า PIN และการตั้งค่าปิดเสียงได้

## การตั้งค่าหน่วยวัด

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก UNITS (หน่วย) (sJ 17)



sJ 17

g191891

2. กดปุ่ม 4 เพื่อสลับระหว่างหน่วยวัดแบบ ENGLISH (อังกฤษ, TURF (สนาม) และ SI (เมตรก) (sJ 17)

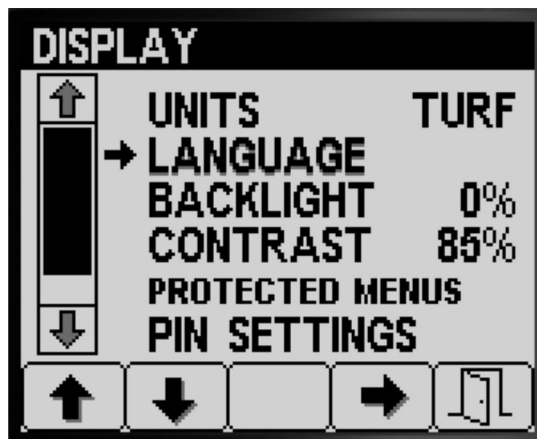
- **English (อังกฤษ):** ไมล์ต่อชั่วโมง แกลลอน และเอเคอร์
- **Turf (สนาม):** ไมล์ต่อชั่วโมง แกลลอน และ 1,000 ตารางฟุต
- **SI (เมตรก):** กม.ต่อชม. ลิตร และเฮกตาร์

**หมายเหตุ:** การเปลี่ยนหน่วยวัดจะลบปริมาณสารเคมีในถังและการตั้งค่าอัตรา 1 และอัตรา 2 ทดงค่าไว้ล่วงหน้า

3. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ UNITS (หน่วย) และกลับสู่หน้าจอ Settings (การตั้งค่า) (sJ 17)

#### การตั้งค่าภาษาบนหน้าจอแสดงผล

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LANGUAGE (ภาษา) (sJ 18)



sJ 18

g191895

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ LANGUAGE (ภาษา) (sJ 18)

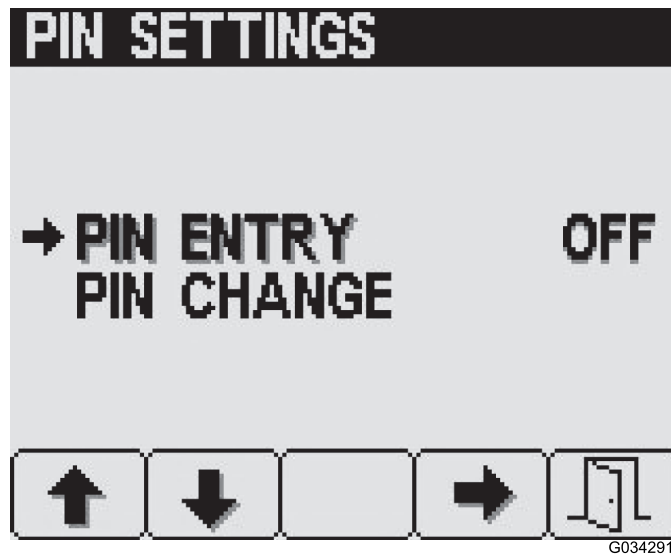
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังภาษาที่คุณต้องการให้แสดงบน InfoCenter (sJ 19)











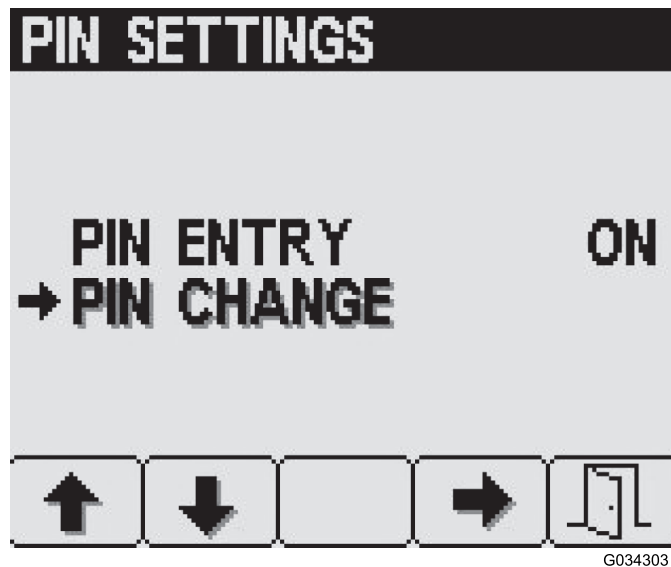
sJ 25

g034291

2. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด ข้อกำหนดใหม่ของ PIN (sJ 25)
3. กดปุ่ม 5 เพื่อลบการตั้งค่าจอ ออกจากรายการ PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) และลบการตั้งค่า DISPLAY (การแสดงผล)

#### การเปลี่ยนการตั้งค่า PIN—การเปลี่ยนรหัส PIN

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกตัวเลือก PIN CHANGE (การเปลี่ยน PIN) (sJ 26)

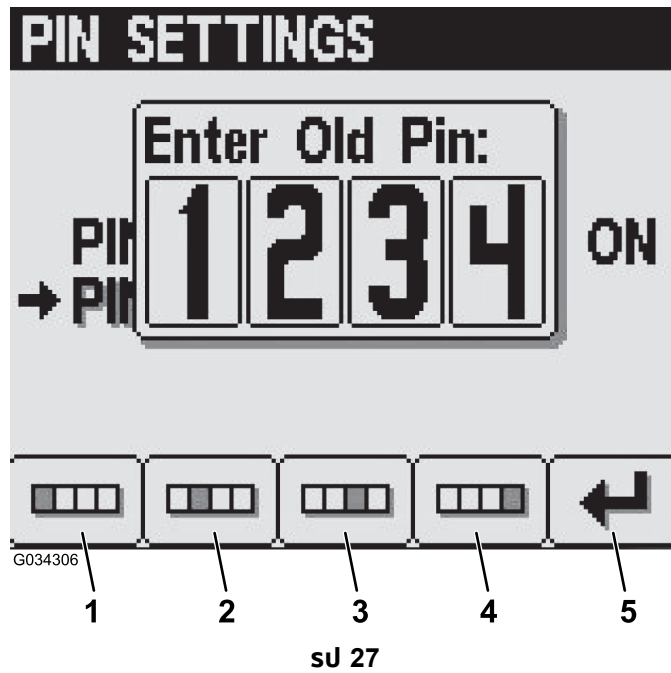


sJ 26

g034303

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ PIN CHANGE (การเปลี่ยน PIN) (sJ 26)
  3. กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN ลงจากรายการ PIN ใหม่ ให้กดปุ่ม 5 (sJ 24)
- หมายเหตุ:** แต่ละครั้งที่คุณกดปุ่มเดิมซ้ำๆ กัน เพื่อป้อน PIN แต่ละหลัก ค่าตัวเลขจะเพิ่มขึ้น
4. ในหน้าจอ Enter Old PIN (ป้อน PIN เก่า) ให้กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN เก่า จากนั้นกดปุ่ม 5 ลงจากรายการ PIN ครบทุกหลักแล้ว (sJ 24)

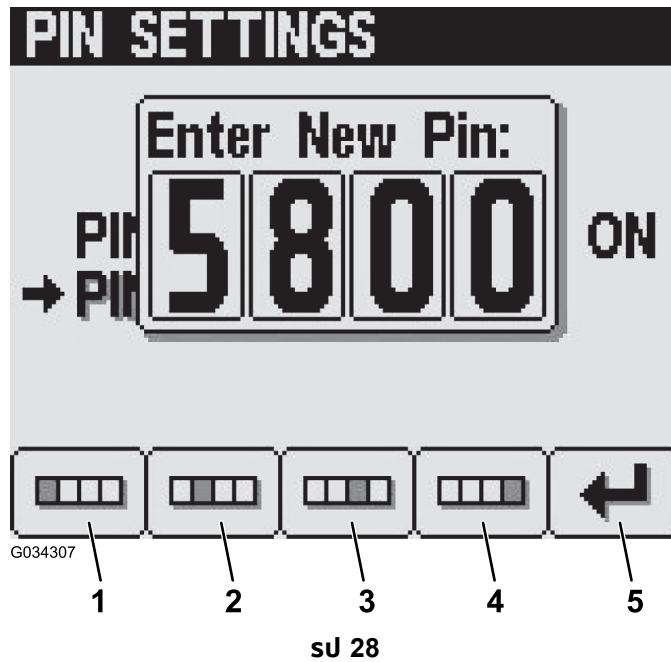
**หมายเหตุ:** รหัส PIN เริ่มต้นสำหรับการสำรอง PIN คงแรกคือ 1234



g034306

- |         |           |
|---------|-----------|
| 1. கண 1 | 4. கண 4   |
| 2. கண 2 | 5. பை PIN |
| 3. கண 3 |           |

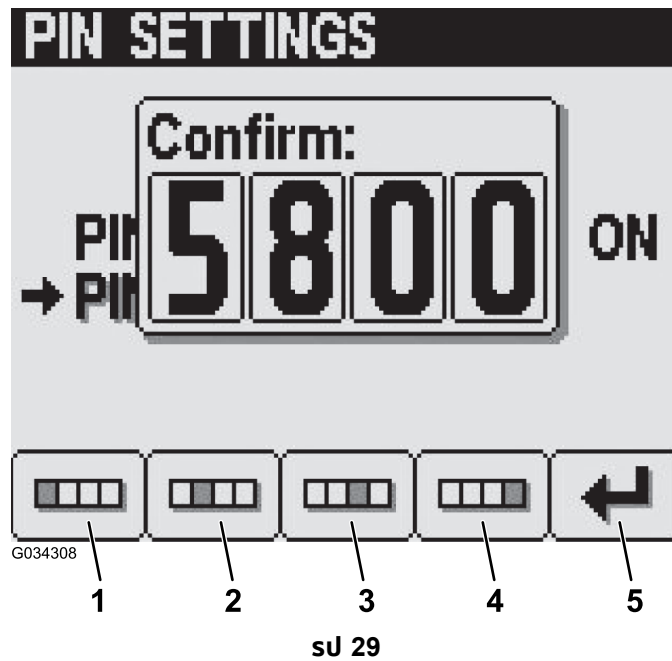
5. இங்கு Enter New PIN (பை PIN இல்) இங்கு 1 ல் 4 வேண்டுக PIN இல் கணபை PIN ல் இங்கு 5 (sU 28)



g034307

- |         |           |
|---------|-----------|
| 1. கண 1 | 4. கண 4   |
| 2. கண 2 | 5. பை PIN |
| 3. கண 3 |           |

6. இங்கு Confirm (யுஸ்) இங்கு 1 ல் 4 வேண்டுக PIN இல் கணபை PIN ல் இங்கு 5 (sU 29)



G034308

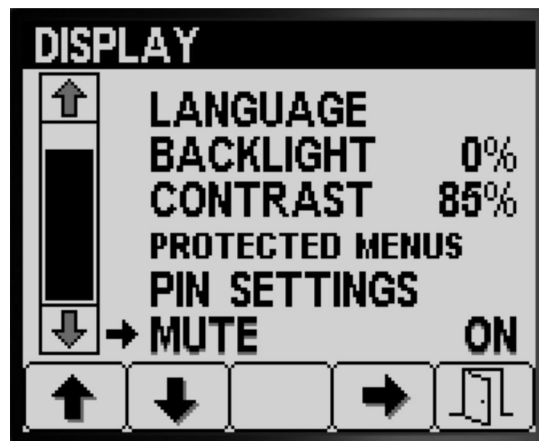
- |           |             |
|-----------|-------------|
| 1. กลกด 1 | 4. กลกด 4   |
| 2. กลกด 2 | 5. ป้อน PIN |
| 3. กลกด 3 |             |

**หมายเหตุ:** หลังจากยืนยันรหัส PIN แล้ว (sJ 29) หากจอ PIN Correct (PIN ถูกต้อง) จะแสดงขึ้นมาเป็นเวลาประมาณ 5 วินาที

### ไอคอนปิดเสียง

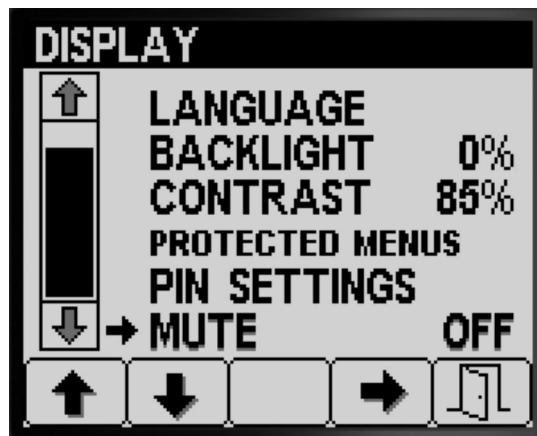
**หมายเหตุ:** การตั้งค่าไอคอนปิดเสียงเป็นปกติ จะเป็นการปิดสัญญาณเสียงของ InfoCenter เท่านั้น แต่ไม่รวมสัญญาณเสียงเตือนของอุปกรณ์

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก MUTE (ปิดเสียง) (sJ 30)



G191890

- กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด ไอคอนเสียง (sJ 31)



sJ 31

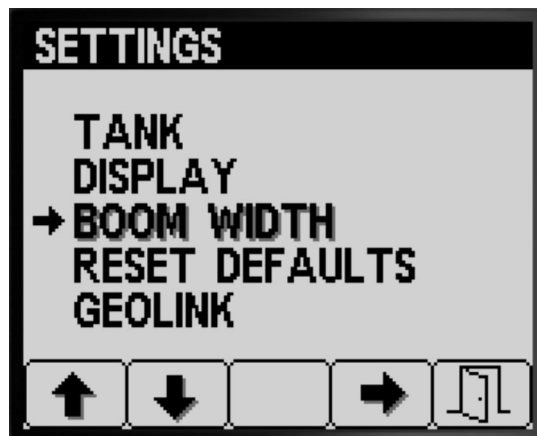
g191889

- กดปุ่ม 5 เพอนบทกคาคทงโง ออกจากหน้าจอ MUTE (ปลดเสียง) และกลบสหน้าจอ SETTINGS (การตงคค) (sJ 31)

### การตงคคความกวางแขนบม

การตงคคความกวางแขนบมกรอกขอมลมาไหแลวจากโรงงงาน

- กดปุ่ม 2 บนหน้าจอ Settings (การตงคค) จนกวาคณจะเหนตวเลอก BOOM WIDTHS (ความกวางแขนบม) (sJ 32)



sJ 32

g191711

- กดปุ่ม 4 เพอเลอกรายการ BOOM WIDTHS (ความกวางแขนบม) (sJ 32)
- กดปุ่ม 2 เพอเลอกแขนบมสวบทคณตองการจะแกไขความกวาง (sJ 33)



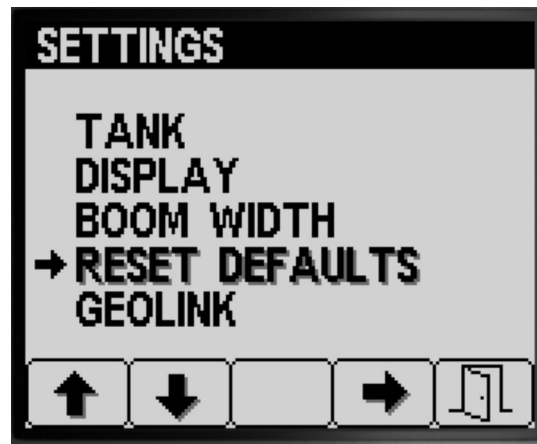
sJ 33

g224287

4. กดปุ่ม 3 หรือปุ่ม 4 เพื่อลดยุติการตั้งค่าความกว้างแขนขม (sJ 33)
5. กดปุ่ม 5 เพื่อขมทกคาคงไว้ ออกจากหน้าจอ BOOM WIDTHS (ความกว้างแขนขม) และกลับขมหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (sJ 33)

### การเซตการตั้งค่าเรมต

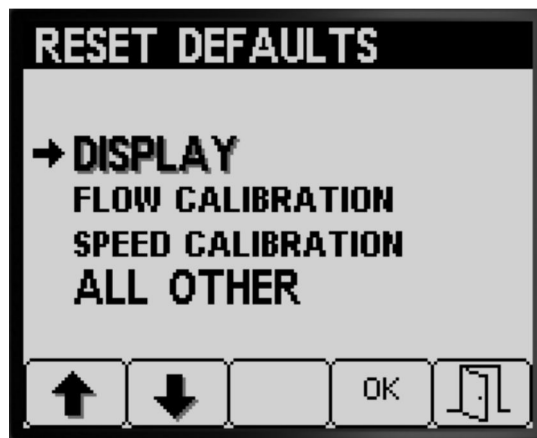
1. กดปุ่ม 2 ขมหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) จนกวาคณจะเห็นตัวเลือก RESET DEFAULTS (เรมตการเรมต) (sJ 34)



sJ 34

g191706

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ RESET DEFAULTS (เรมตการเรมต) (sJ 34)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกขมในตัวเลือกขมไปนทคณต้องการจะเรมตเป็นคาคงจากโรงงาน:
  - Display (การแสดงผล)
  - Flow Calibration (การปรับเทียบการไหล)
  - Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)
  - All Others (อื่นๆ ขมขม)



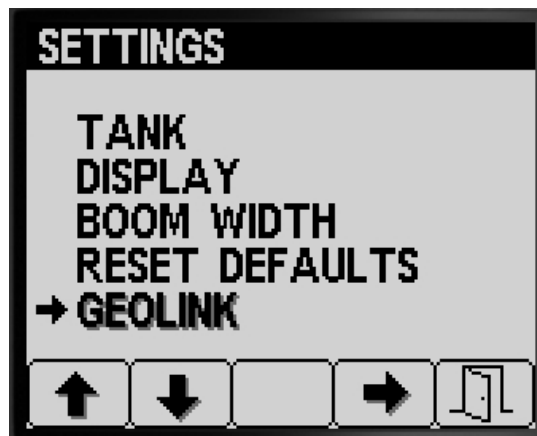
sJ 35

g191707

4. กดปุ่ม 4 เพื่อเซตการตั้งค่าของตัวเลือกทเลอก (sJ 35)
5. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 3 และ 4 สำหรับตัวเลือกอื่นๆ ที่คุณต้องการจะเซต (sJ 35)
6. กดปุ่ม 5 เพอนบทกาคาตงไว้ ออกจากหน้าจอ RESET DEFAULTS (เซตค่าเริ่มต้น) และกลับมาหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (sJ 35)

## การตั้งค่าทเลอก GeoLink

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) จนกว่าคุณจะได้เห็นตัวเลือก GEOLINK (sJ 36)



sJ 36

g191703

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ Geolink (sJ 36)
3. ในเมนู Geolink ให้กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Yes (ใช่) หรือกดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก No (ไม่ใช่) จากบนกดปุ่ม 5 เพอนบทกาคาตงไว้ และออกจากเมนู (sJ 37)

**หมายเหตุ:** เปลี่ยนการตั้งค่า Geolink เฉพาะในกรณีที่ระบบ Geolink ไม่เป็นอุปกรณ์เสริมในระบบ



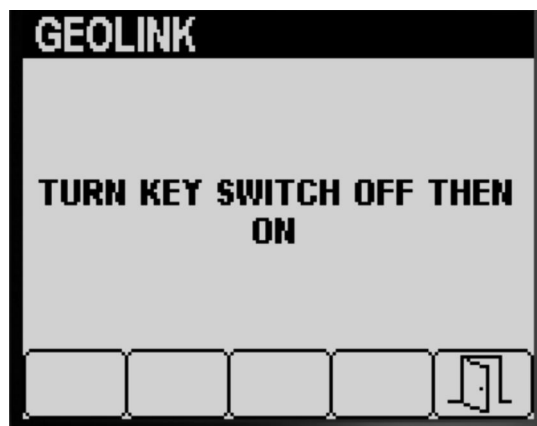
g191701



g191700

sU 37

- 
4. กดสวิตซ์สตาร์ทไปยังตำแหน่ง ปกติ ตามด้วยตำแหน่ง เปิด (sU 37)



g191705

sU 38

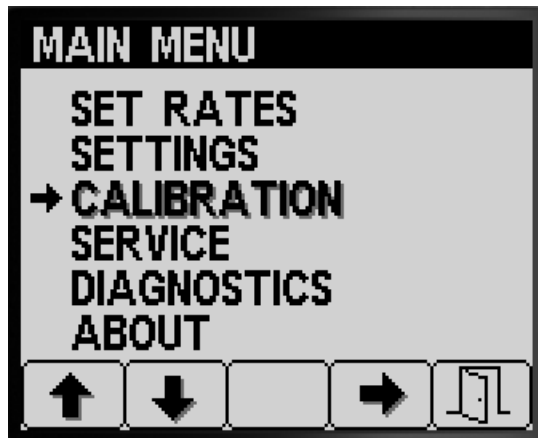
- 
5. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกการตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ GEOLINK และกดปุ่มหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (sU 38)

# การปรับเทียบเครื่องวัดพบ

## โหมดอัตราการวัดพบ

**หมายเหตุ:** หากต้องการปรับเทียบเครื่องวัดพบเพื่อใช้งานโหมดแมนวาล์วโปรดการตั้งค่าวาลวบายพาสแบบใน *คอมพิวเตอร์* ของอุปกรณ์

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถังวัดพบสะอาด โปรดการทำความสะอาดระบบเครื่องวัดพบใน *คอมพิวเตอร์*
2. หากต้องการเข้าหน้าจอ Calibration (การปรับเทียบ) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก CALIBRATION (การปรับเทียบ) ([ดู 39](#))



ดู 39

g192024

3. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย Calibration (การปรับเทียบ) ([ดู 39](#))

**หมายเหตุ:** หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถปรับเทียบอนุพัทธ์การไหล ปรับเทียบอนุพัทธ์เซ็นเซอร์ความเร็ว การทดสอบความเร็ว และป้อนข้อมูลการคำนวณด้วยตัวเอง

## การปรับเทียบการไหล

**อุปกรณ์ที่จำเป็นต้องมี:** ไซกานะร่องรูปทรงแปดเหลี่ยมสำหรับไซบอกรอกการไหลของเหลวต่อไปนี้:

- 1.5 ลิตรต่อนาทีหรือน้อยกว่า - แนะนำให้ไซกานะร่องรูปทรงแปดเหลี่ยมประมาณ 10 มล. (1/2 ออนซ์)
- 1.9 ลิตรต่อนาทีขึ้นไป - แนะนำให้ไซกานะร่องรูปทรงแปดเหลี่ยมประมาณ 20 มล. (1 ออนซ์)

**สำคัญ:** คุณต้องปรับเทียบการไหลของแบบเครื่องวัดพบทั้ง 3 ส่วนทุกครั้งที่เปลี่ยนหัววัดทั้งหมด เปลี่ยนตำแหน่งวัดพบที่ใช้งาน (ตำแหน่งเลนลง) หรือหลังจากเปลี่ยนอนุพัทธ์การไหล และควรปรับเทียบการไหลของแบบเครื่องวัดพบทั้ง 3 ส่วน หากคุณเปลี่ยนหัววัดทุกหรือหลายหัว

**หมายเหตุ:** หากทำการทดสอบการรับน้ำอย่างไม่ถูกต้อง จะทำให้การปรับเทียบการไหลไม่ถูกต้องตามไปด้วย ซึ่งข้อมลผิดพลาดเหล่านี้จะส่งผลให้เครื่องวัดพบวัดพบสารเคมีมากเกินไปหรือน้อยเกินไป

### การประเมินว่าควรปรับเทียบการไหลแบบใด

ใช้ตารางแบบเครื่องวัดพบมาช่วยพิจารณาว่า ปกติแล้วคุณใช้อุปกรณ์วัดพบสารเคมีในสนามอย่างไรและจะปรับเทียบการไหลแบบใด

**หมายเหตุ:** คุณสามารถทำการปรับเทียบการไหลทั้ง 3 แบบรวมกันได้

### ตารางแบบเครื่องวัดพบ

	ปรับเทียบ 3 แบบ	
3 แบบ	ใช่	
ฉนวนวัดพบสารโดยไซ 2 แบบด้วย:	ปรับเทียบ 2 แบบ	
แบบผสมชายและตรงกลาง (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่



## ตารางแบบมเครื่องลดพุน (cont'd.)

แบบมฝงขวาและตรงกลาง (หรือ)	ใช่	ไมใช่
แบบมฝงขวาและฝงซ้าย	ใช่	ไมใช่
<b>ฉนวนลดพุนสารโดยใช่ 1 แบบมดวย:</b>		
<b>ปรบเทบ 1 แบบม</b>		
แบบมฝงซ้ายเทานน (หรือ)	ใช่	ไมใช่
แบบมตรงกลางเทานน (หรือ)	ใช่	ไมใช่
แบบมฝงขวาเทานน	ใช่	ไมใช่

**ปรบเทบ 3 แบบม:** ทำการปรบเทบ 3 แบบมเสมอเมื่อมีการเปลยนหววด เพอเพิ่มหรือลดชวงของอตราการลดพุน

**หมายเหตุ:** หากคณไมได้ทำการปรบเทบ 2 แบบมหรือปรบเทบ 1 แบบม (ไมบงคบ) เครื่องลดพุนจะนำผลการคำนวณจากการปรบเทบ 3 แบบมมาใช้คบบแบบมทกสว

**ปรบเทบ 2 แบบม (ไมบงคบ):** ปรบเทบแบบมฝงซ้ายและตรงกลาง หรือแบบมฝงขวาและตรงกลาง หรือแบบมฝงซ้ายและฝงขวา หากปกดแล้วคณลดพุนสารเคมโดยใช่ 2 แบบมในรปแบบดงกลาว ทำการปรบเทบ 2 แบบมหลจจากปรบเทบ 3 แบบมเรบรอยแลว แถวาไมบงคบ

**หมายเหตุ:** ระบบจะนำการปรบเทบ 2 แบบมมาใช้ทกครงทคณลดพุนสารเคมดวย 2 แบบม ไมวาในรปแบบใด

**หมายเหตุ:** คณสามารถปรบเทบแบบมแค 1 คโดสำหรับการปรบเทบ 2 แบบม โดยปรบเทบเฉพาะแบบมคคคณใช้บอยทสด ระบบเครื่องลดพุนจะนำการปรบเทบบแบบ 2 แบบม มาใช้เมื่อคณลดพุนสารเคมดวยแบบมฝงซ้ายและแบบมตรงกลาง หรือแบบมฝงขวาและแบบมตรงกลาง

**ปรบเทบ 1 แบบม (ไมบงคบ):** ปรบเทบเฉพาะแบบมฝงซ้าย ตรงกลาง หรือฝงขวา หากปกดแล้วคณลดพุนสารเคมดวยแบบมสวนเดยว โดยให้ปรบเทบ 1 แบบมหลจจากทำการปรบเทบ 3 แบบมหรือปรบเทบ 2 แบบมเรบรอยแลว แถวาไมบงคบ

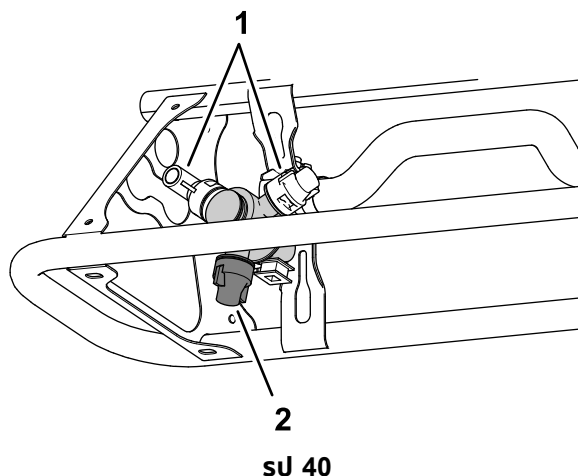
**หมายเหตุ:** คณสามารถปรบเทบแบบมแค 1 สวนจากทงหมด 3 สวนโด สำหรับการปรบเทบ 1 แบบม โดยปรบเทบเฉพาะแบบมสวนทคณใช้บอยทสด ระบบเครื่องลดพุนจะนำการปรบเทบบแบบ 1 แบบมมาใช้เมื่อคณลดพุนสารเคมดวยแบบมฝงซ้าย แบบมตรงกลาง หรือแบบมฝงขวา

### การเตรยมทวเพอทดสอบการโท

1. ตรวจสอบวหววดทคณจะใช้งานอยในตำแหน่งลดพุน (เลอนลจ) (sJ 40)

**สำคัญ:** หวดทงหมดทอยในตำแหน่งใช้งานตองมสเดยวคบ

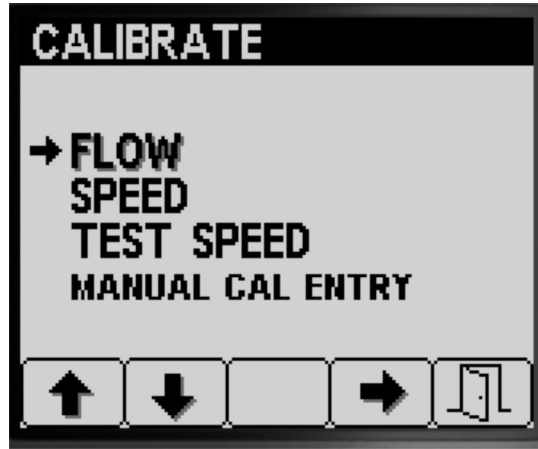
**หมายเหตุ:** เพอผลลพรทกทสด หวดทอยในตำแหน่งใช้งานควรมปรมาณนำโดยปรมาณเทานน



1. หวดในตำแหน่ง

2. หวดในตำแหน่งใช้งาน

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก FLOW (การไหล) (SU 41)



SU 41

g192583

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Flow calibration (การปรับเทียบการไหล) (SU 41)
- เติมน้ำในถังวัดพ่นครึ่งถัง—600 ลิตร (SU 42)

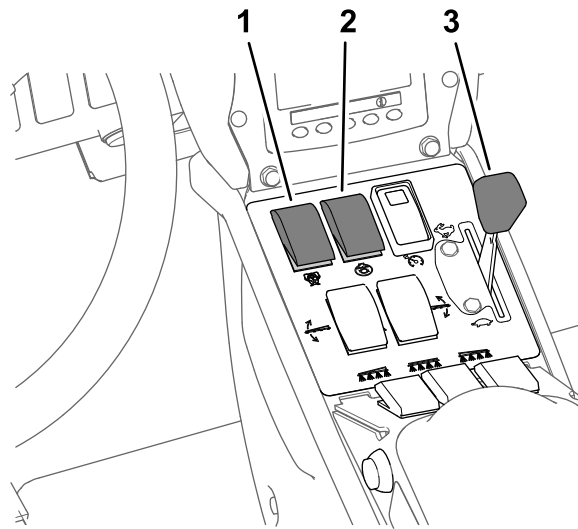
**หมายเหตุ:** หากต้องการยกเลิกการปรับเทียบการไหล ให้กดปุ่ม 5 ขอความช่วยเหลือจะปรากฏขึ้นมาเพื่อยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบการไหลเรียบร้อยแล้ว



SU 42

g192582

- เหยียบเบรกจอด (SU 42)
- สตาร์ทเครื่องยนต์และลดระดับแขนบนด้านนอกลงมา
- ตั้งคาสวตช์ไปท์ตำแหน่ง เฟด (SU 43)



sU 43

g192636

1. สวิตช์ปลดพ่น
2. สวิตช์พลม
3. คนโยกลนแรง

8. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง เรว (sU 43) และเดินเครื่องย่นตเป็นเวลา 10 นาที

**สำคัญ:** คุณต้องเพิ่มอุณหภูมิของระบบไฮดรอลิกให้อยู่ในช่วงอุณหภูมิทำงานก่อนจะทำตามขั้นตอนการปรับเทียบการไหลส่วนที่เหลือ

#### การเตรียมตัวเพื่อทดสอบการรับน้ำ

1. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sU 42)
2. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเลือกหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน ดังต่อไปนี้:
  - สำหรับอุปกรณ์ทดสอบของหัววัดตรงคนกบอตราการไหลระบบไฮโดรใน sU 44 ให้เลือกของหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน
  - สำหรับอุปกรณ์ทดสอบของหัววัดไมตรงคนกบอตราการไหลระบบไฮโดรใน sU 44 ให้เลือกอตราการไหล (แกลลอนต่อนาทีหรือลิตรต่อนาที) ของหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน

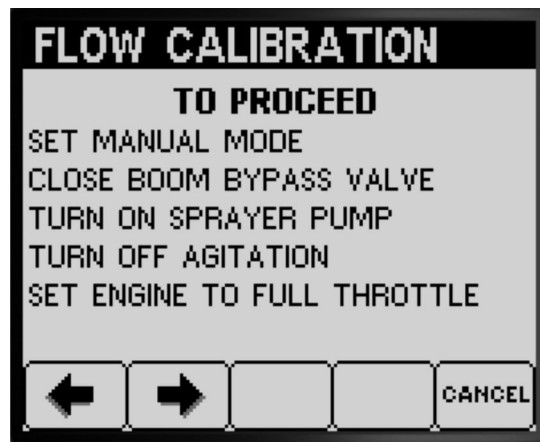
FLOW CALIBRATION		
ENTER NOZZLE COLOR		
COLOR	GPM	LPM
DARK BLUE	0.30	1.2
RED	0.40	1.6
→ BROWN	0.50	2.0
GRAY	0.60	2.4
WHITE	0.80	3.2

← → ↑ ↓ CANCEL

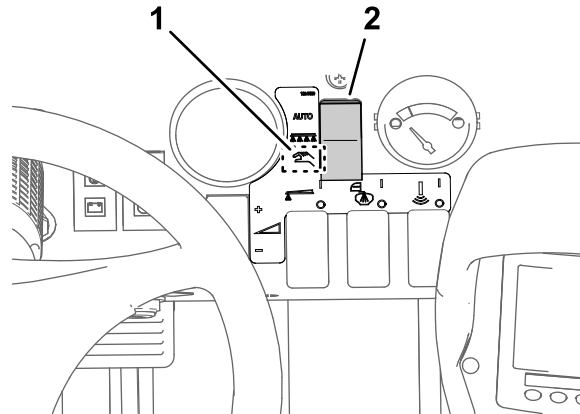
sU 44

g192605

3. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sU 44)
4. สบสวิตช์เครื่องปลดพ่นไปที่ตำแหน่งแมนวล (sU 45)



g192606



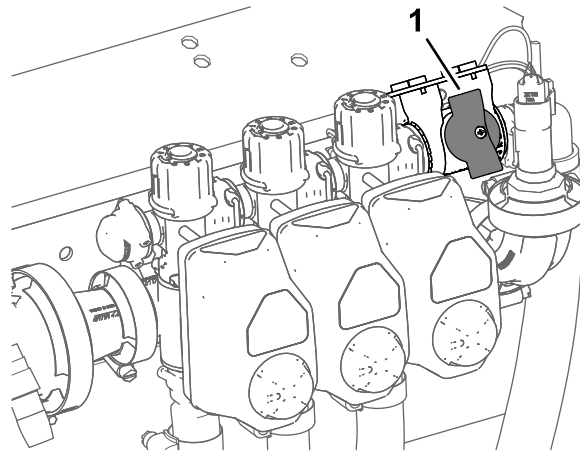
**sJ 45**

g192608

1. ตำแหน่งโหมดแมนว

2. สวิตช์โหมดเครื่องฉพ

5. หมนลกดวาลวตดการจายบายพาสแขนบมไปทตำแหน่งปด (sJ 45)



**sJ 46**

g192607

1. วาลวตดการจายบายพาสแขนบม (ตำแหน่งปด)

6. สบสวตชพสมไปยงตำแหน่ง ปด และดคนโยกลนเรงไปยงตำแหน่ง เรว (sJ 43)

7. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (sJ 45)

### การเตรียมแขนบมเพททดสอบการรบนำ

1. สบสวตชแขนบมดงตอไปน:





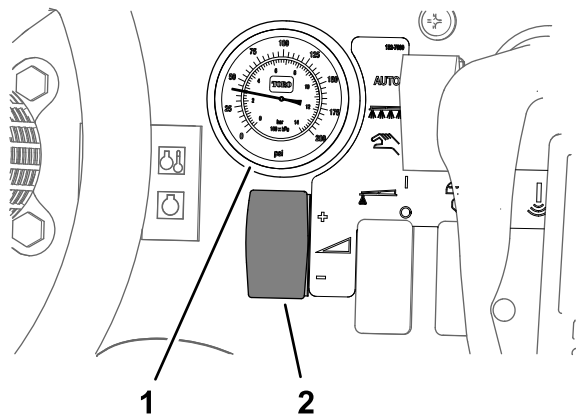
sJ 48

g192945

### การทดสอบการรบน้ำกบแขนบม

**หมายเหตุ:** เตรียมภาชนะกมขดบอกรมาตรไวไฟพรอม

1. สบสวตขแขนบมหลกไปทตำแหง เปด (sJ 47)
2. ไซสวตชอตราการจดพนทำการปรบแรงดระบบเครื่องจดพนใหอยทประมาณ 2.76 บาร (40 ปอนดตอตร.บว) ไปรดต sJ 49



sJ 49

g192699

1. เทจแรงดน (ระบบเครื่องจดพน)
2. สวตชอตราการจดพน

3. สบสวตขแขนบมหลกไปทตำแหง ปด (sJ 47)
4. บมหนาจอเลนการทดสอบการรบน้ำ ไหยนยนจำนวนแขนบม สหวจด แลวกดปม 3 เพอเรมททดสอบการรบน้ำ (sJ 50)

**หมายเหตุ:** คณมเวลา 14 วนาทใการเดนไปทตามหลงอปกรณและวางภาชนะรบน้ำกบขดบอกรมาตรไวใทหวจจดพนตามระยะเวลาทดสอบการรบน้ำ

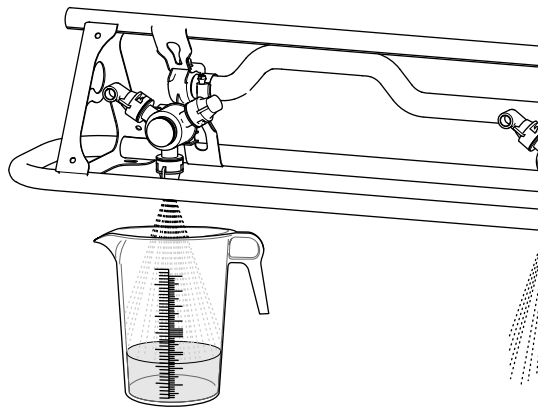


sJ 50

g192976

**หมายเหตุ:** ระบบเครื่องฉีดพ่นจะเปิดวาลวแขนboomโดยอัตโนมัติ หวดพ่นจะทำการฉีดพ่นตามระยะเวลาทดสอบการรบนำจากบนระบบเครื่องฉีดพ่นจะปิดวาลวแขนboomโดยอัตโนมัติ

5. รบนำจากหวดพ่นจนกระทั่งเครื่องฉีดพ่นปิดการไหล (sJ 51)



sJ 51

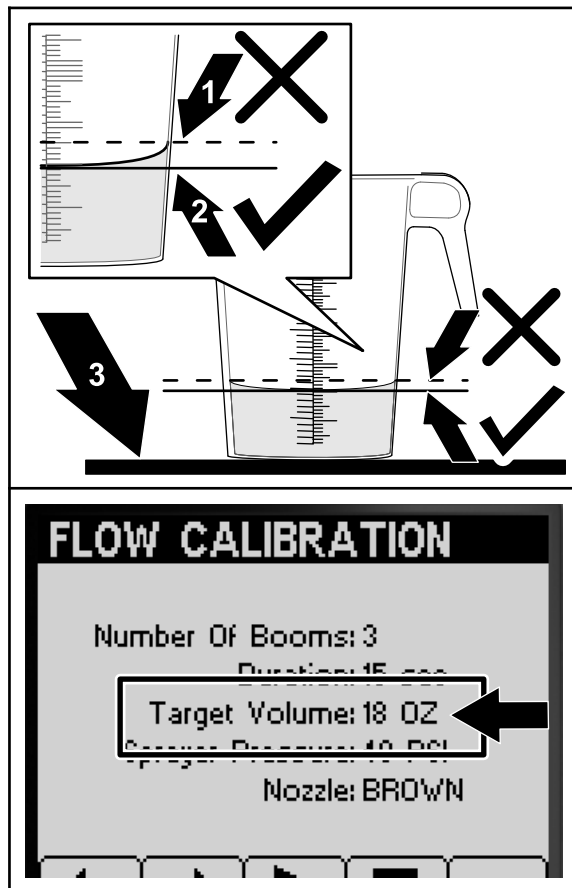
g193177

6. วางภาชนะกมชดบอกรปรมาทรบนพพราบและจดปรมาทรของเหลวในภาชนะ (sJ 52)

**สำคัญ:** ในการอ่านปรมาทรของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาทรบน คณตองวางภาชนะไวบนพพราบ

**สำคัญ:** อ่านปรมาทรของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาทรโดยตองจอต่ำสตรองแนวโคจรพวนำ

**สำคัญ:** ความผิดพลาดเพียงเลกนอยจากรอ่านปรมาทรของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาทรจะสงผลตอความแม่นยำในการปรบเทยบเครื่องฉีดพ่นอยางม่นยสำคัญ



sU 52

g193416

1. จุดสูงสุดของแนวโค้งพวงน้ำ (ห้ามวัดตรงน)
2. จุดต่ำสุดของแนวโค้งพวงน้ำ (วัดจากตรงน)

3. พนพวงราบ

7. เปรียบเทียบปริมาณของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาตรกบปรมาณเป่าหมายทแสดงอยบบนหนก InfoCenter (sU 52)

**หมายเหตุ:** ปรมาณของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาตรจะตองนอยกวาหรอมากกวาปรมาณเป่าหมายทแสดงอยบบนหนก InfoCenter ไมเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว)

8. หากระดับของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาตรมากกว่าปรมาณเป่าหมายเกินกวา 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) หรอนอยกวาปรมาณเป่าหมายเกินกวา 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) ใหดำเนินการอยางใดอยางหนงตอไป:
  - หากปรมาณของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาตรนอยกวาหรอมากกวาปรมาณเป่าหมายทแสดงอยบบนหนก InfoCenter ไมเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) ใหกดปม 2
  - หากปรมาณของเหลวนอยเกินไป ใหไซสวตชอตราการอดพนเพมแรงดระบบเครื่องจดพนและดำเนินการชนตอไป
  - หากปรมาณของเหลวมากเกินไป ใหไซสวตชอตราการอดพนลดแรงดระบบเครื่องจดพนลงและดำเนินการชนตอไป
9. ทำซ้ำขั้นตอนท 4 ถง 8 จนกวาปรมาณของเหลวในภาชนะรองรทกมขดบอกรปรมาตรนอยกวาหรอมากกวาปรมาณเป่าหมายทแสดงอยบบนหนก InfoCenter ไมเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว)
10. กดปม 2 เพอไปยง การคำนวณการปรบเทียบ (หนา 32)

### การคำนวณการปรบเทียบ

1. สบสวตชแชนบมหลกไปทตำแหน่ง เปด (sU 53)





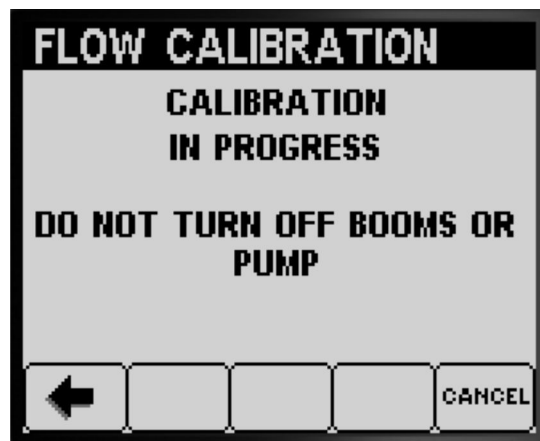
sJ 53

g192853

2. กดปุ่ม 2 เพื่อเริ่มคำนวณการปรับเทียบ (sJ 53)

**หมายเหตุ:** InfoCenter จะแสดงหน้าจอ Calibration in Process (กำลังปรับเทียบ) ขนาน (sJ 54)

**หมายเหตุ:** แขนขบมจะลดพจนสารเป็นเวลา 3 นาที โดยในระหว่างนั้น อุปกรณ์จะคำนวณการแก้ไขการปรับเทียบไปพร้อมกันด้วย

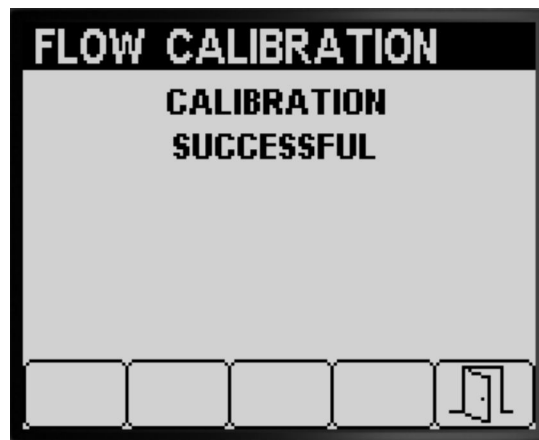


sJ 54

g192852

หลังจากกระบวนการปรับเทียบเสร็จเรียบร้อย ระบบจะแสดงหนงในขอความต่อไปนี้:

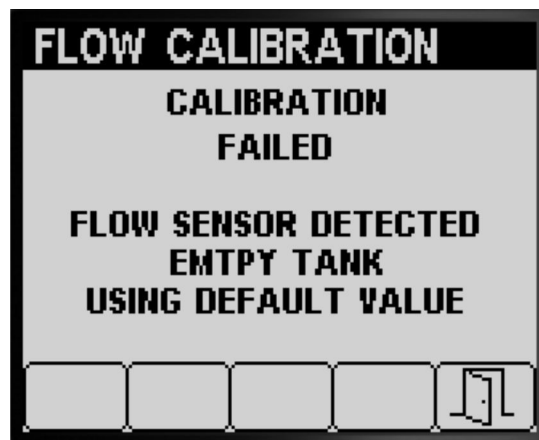
- ขอความทงนยนาปรับเทียบการไหลสำเรจแลว (sJ 55)



sJ 55

g192866

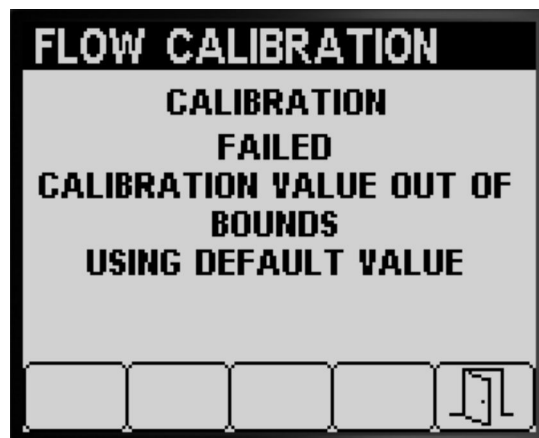
- ขอความทแจงวาปรบเทียบการไหลไม่สำเร็จ (sJ 56)



sJ 56

g192865

หากค่าปรบเทียบไม่ได้อยยในช่วงที่กำหนดไว้ (sJ 57) โปรดติดต่อตัวแทนบริการของ Toro ทีโดรอนอยูท หรืออควรหนงคอ ไทตรวจสอบขอความแสดงขอผิดพลาด แลวกำซำขั้นตอนการปรบเทียบใน การเตรียมตัวเพอกทดสอบการรบบน้ำ (หนา 27), การทดสอบการรบบน้ำกบแขนบม (หนา 30) และ การคำนวณการปรบเทียบ (หนา 32)



sJ 57

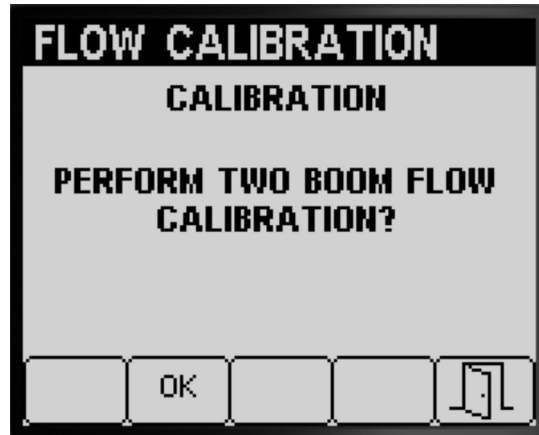
g192864

3. กดปม 5 เพ้ออกจากหน้าจอ Speed Calibration (การปรบเทียบความเร็ว (sJ 55, sJ 56 และ sJ 57))

4. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง เดนเบา ดบครองยนต์ และดงกญแจออก

## การปรับเทียบ 2 แขนบม

หากคณทำการปรับเทียบ 3 แขนบมเรียบร้อยแล้ว Infocenter จะแจ้งให้คณทำการปรับเทียบ 2 แขนบม (สจ 58) ให้คณดำเนินการอยางใดอยางหนงดงตอไปน:



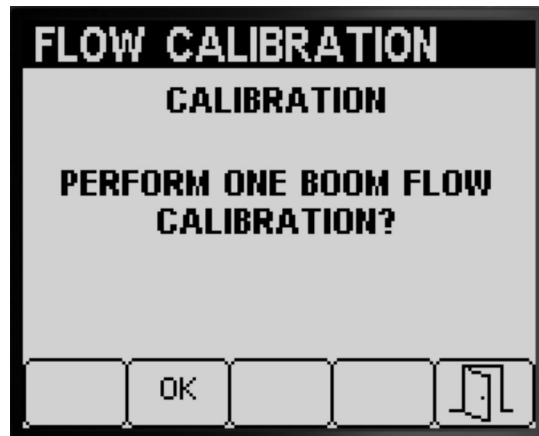
สจ 58

g192943

- หากไมตองการทำการปรับเทียบ 2 แขนบม กดปม 5 เพอกลบสหนจอ Calibrate (ปรับเทียบ) (สจ 58)
- กดปม 2 เพอไปยังขณตอการปรับเทียบใน การเตรียมแขนบมเพอทดสอบการรบนน้ำ (หนา 28)  
**หมายเหตุ:** คณจะต้องสวตขแขนบม (สจ 38) ไปทตำแหน่ง เปด เฉพาะแขนบมทคณระบวจะทำการปรับเทียบใน การประเมินวคอรปรับเทียบการไหลแบบใด (หนา 24) เทานน

## การปรับเทียบ 1 แขนบม

หากคณทำการปรับเทียบ 3 แขนบมและปรับเทียบ 2 แขนบมเรียบร้อยแล้ว Infocenter จะแจ้งให้คณทำการปรับเทียบ 1 แขนบม (สจ 59) ให้คณดำเนินการอยางใดอยางหนงดงตอไปน:



สจ 59

g192942

- หากไมตองการทำการปรับเทียบ 1 แขนบม กดปม 5 เพอกลบสหนจอ Calibrate (ปรับเทียบ) (สจ 59)
- กดปม 2 เพอไปยังขณตอการปรับเทียบใน การเตรียมแขนบมเพอทดสอบการรบนน้ำ (หนา 28)  
**หมายเหตุ:** คณจะต้องสวตขแขนบม (สจ 38) ไปทตำแหน่ง เปด เฉพาะแขนบมทคณระบวจะทำการปรับเทียบใน การประเมินวคอรปรับเทียบการไหลแบบใด (หนา 24) เทานน

## Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)

### การเตรียมตัวเพื่อปรับเทียบความเร็ว

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก SPEED (ความเร็ว) (sJ 60)



sJ 60

g192290

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) (sJ 60)
- เติมน้ำในถังลดพ่นครึ่งถึง—600 ลิตร (sJ 61)



sJ 61

g192303

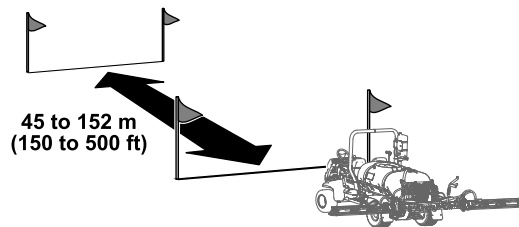
**หมายเหตุ:** คุณสามารถยกเลิกการปรับเทียบความเร็วได้โดยการกดปุ่ม 5 หลังจากบนระบบจะแสดงข้อความยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบความเร็วเรียบร้อยแล้ว



sJ 62

g192423

4. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sJ 61)
5. ชดเชยเรนตอนในสนามบริเวณที่จะทำการทดสอบ (sJ 63)



sJ 63

g192333

6. ใช้ลวดระยะทางทำเครื่องหมายระยะทาง 45 ถึง 152 เมตร จากถนนบนทระยะทางทคลุมวดตานาง (sJ 64)



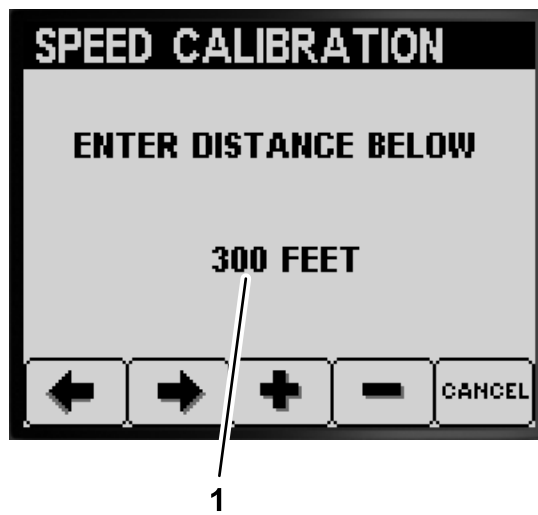
sJ 64

g192349

**หมายเหตุ:** ระยะทางทดสอบ 92 ถึง 152 เมตรจะไหลลพรการปรนเทียบทกดว

การระยะทางทปอน:

7. ชดเชยสนสระยะทางในสนามบริเวณที่จะทำการทดสอบ (sJ 33)
8. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sJ 64)
9. ใช้ปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเปลี่ยนการระยะทางทปอนใน InfoCenter จากนกดปุ่ม 2 (sJ 65)



sJ 65

g192348

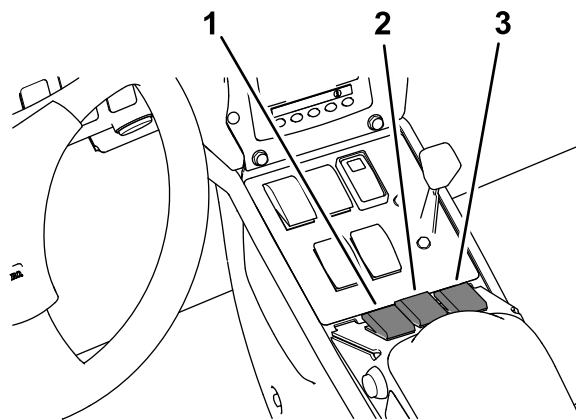
1. คาระยะทางป้อน

### การปรับเทียบความเร็ว

1. ขยับอุปกรณ์ไหลออกทางสองลอยบนเลนเรมต
2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตชวลวแขนบทง 3 ส่วนบนคอนโซลกลางของอุปกรณ์อยู่ในตำแหน่ง ปด



g192356



sJ 66

g192354

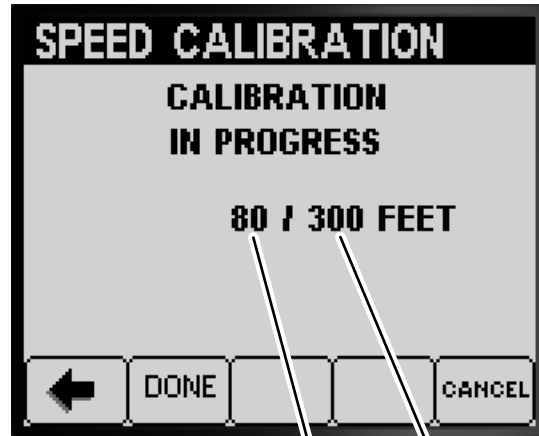
1. สวิตช์แขนบทงฝงชาย
2. สวิตช์แขนบทงตรงกลาง
3. สวิตช์แขนบทงฝงขวา

3. กดปุ่ม 2 บน InfoCenter จากบนขอบอุปกรณ์ไปจนถึงเส้นสนสระยะทาง (sJ 66 และ sJ 63)

**หมายเหตุ:** คาระยะทางทวดควรจะมีเพิ่ม

4. กดปุ่ม 2 (เสร็จ) เมอลอหนาทของอุปกรณ์แต่ละสนสระยะทาง (sJ 67)

**หมายเหตุ:** หากคาระยะทางทวดและคาระยะทางทปอนไม่เทากนคอมพวเตอรของระบบเครื่องดพนจะแก้ไขคาระยะทางทวดโดยอัตโนมัติ



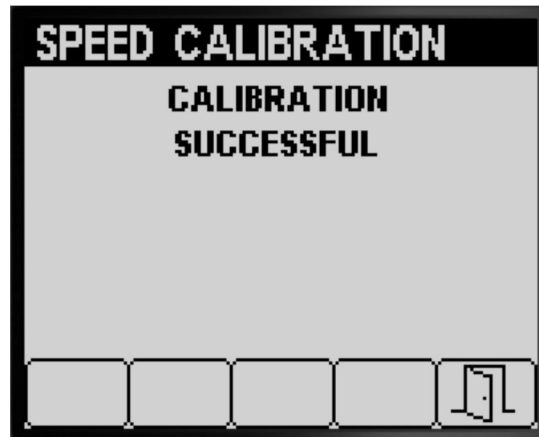
sJ 67

g192380

1. คาระยะทางทวด

2. คาระยะทางทปอน

- ขอความทยนยนาปรบเทียบความเร็วสำเร็จแล้ว (sJ 68)



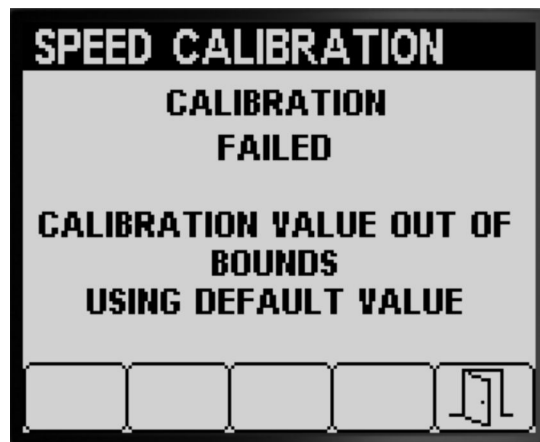
sJ 68

g192425

- ขอความทเจงวาปรบเทียบความเร็วไม่สำเร็จ (sJ 69)

**หมายเหตุ:** กดปุ่ม 5 เพอลอกจากหนาทจ Speed Calibration (การปรบเทียบความเร็ว)

**หมายเหตุ:** หากคาปรบเทียบไม่โดยในช่วงทกำหนดไว้ (sJ 69) โปรดตตต่อทแทนบรการของ Toro ทโดรบอนญาต หรืออควรหนทคอ ไทตรวจสอบขอความแสดงขอพดพลาต แล้วทำซ้ำขั้นตอนการปรบเทียบในการเตรียมทเพื่อปรบเทียบความเร็ว (หนท 36) และ การปรบเทียบความเร็ว (หนท 38)



sJ 69

g192424

5. กดปุ่ม 5 เพื่อดูหน้าจอ Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว (sJ 68 หรือ sJ 69))
6. ดนคนโยกเลนแรงไปยังตำแหน่ง ซา ดบเครื่องยนต์ เหยียบเบรคจอด และดงกญแจออก

## Test Speed (ความเร็วทดสอบ)

ใช้เฟเจอร์ความเร็วทดสอบเพื่อจำลองสัญญาณความเร็วบนเลนบนพ่นสำหรับใช้งานเครื่องลดพ่นอยกบทในการทดสอบดงตอไปน:

- การดงคาวลวบายพาสแบบบ (โหมดแมนวล) โปรดดคมอผไชของอปกรณ
- ยนยนการทดสอบการรบนำสำหรบอปกรณทไชงานในโหมดอตราการลดพน

**หมายเหตุ:** หากคณปลดเบรคจอดหรือขบอปกรณขณะไชงานการจำลองความเร็วทดสอบ InfoCenter จะออกจากการจำลอง

### การใช้ความเร็วทดสอบ

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนอยย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพอไปยงตวเลอก TEST SPEED (ความเร็วทดสอบ) (sJ 70)

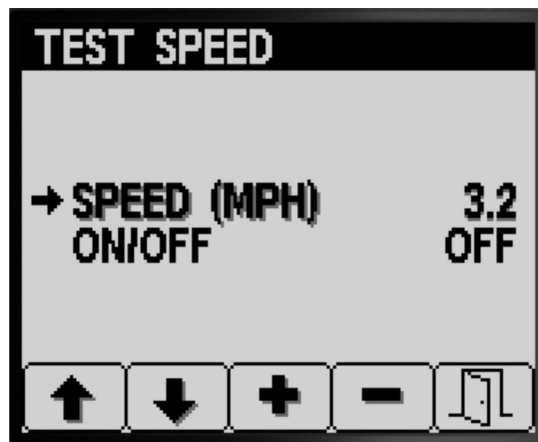


sJ 70

g193668

2. กดปุ่ม 4 เพอเลอกตวเลอกการปรับเทียบ SPEED (ความเร็ว) (sJ 70)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพอไปยงตวเลอก SPEED (ความเร็ว) (sJ 71)





sJ 71

g193671

4. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดความเร็วจำลอง (sJ 71)
5. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังตัวเลือก ON/OFF (เปิด/ปิด) (sJ 72)



g193669



sJ 72

g193670

6. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด การจำลองความเร็วทดสอบ (sJ 72)
7. กดปุ่ม 5 เพื่อบนทกคาคงไว้ ออกจากหน้าจอ TEST SPEED (ความเร็วทดสอบ) และกลับสู่หน้าจอ CALIBRATE (ปรับเทียบ) (sJ 72)

## การใช้รายการการปรับเทียบด้วยตนเอง

ใช้หน้าจอ Manual Cal Entry (รายการการปรับเทียบด้วยตนเอง) เพื่อทำการปรับเทียบสำหรับ 3 แขนง (แขนง), 2 แขนง (แขนง), 1 แขนง (แขนง) และความเร็ว

**สำคัญ:** รายการการปรับเทียบเหล่านี้ควรใช้ในการคำนวณปัจจัยแก้ไขการไหลและความเร็ว ดังนั้นอย่าเปลี่ยนตัวเลขเหล่านี้ ใช้นตอน [การปรับเทียบการไหล \(หน้า 24\)](#) และ [Speed Calibration \(การปรับเทียบความเร็ว\) \(หน้า 36\)](#)

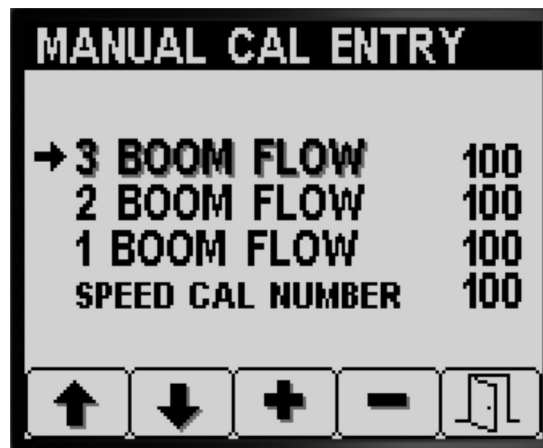
- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATE (ปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรับเทียบด้วยตนเอง) ([SU 73](#))



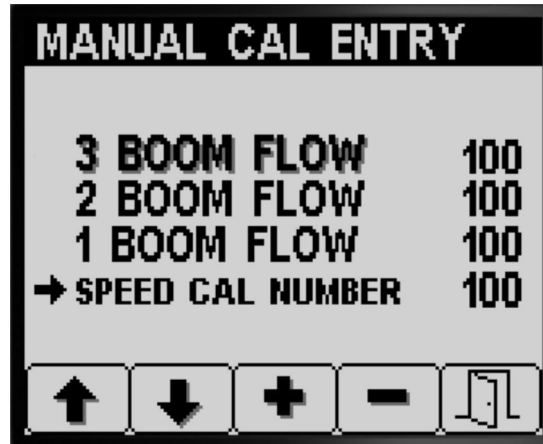
SU 73

g193322

- 
- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) ([SU 73](#))
  - กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกตัวเลือก Boom Flow (การไหลของแขนง) หรือ Speed (ความเร็ว) ([SU 74](#))



g193543



g193544

sJ 74

4. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเปลี่ยนค่าของปัจจัยแก้ไข (sJ 74)
5. กดปุ่ม 5 เพอนกคาคาตงโ้ว ออกจากหน้าจอ MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง) และกลับสหน้าจอ CALIBRATE (ปรับเทียบ) (sJ 74)

## ระหวางการปฏิบัติงาน

### หน้าจอพทลดพพ InfoCenter

ใช้หน้าจอพทพทลดพพคยวคบสงตางๆ ตอไปน:

- พททลดพพ (เอเคอร เฮคตาร หรือ 1,000 ตร.พต)
- ปริมาณทลดพพ (แกลลออนสทรูทหรือลตร)

### การใช้หน้าจอพทททงททค

- ใช้หน้าจอพทททงททคในการตต รามจำนวนเอเคอรและแกลลออนทงททคคณโดลดพพ สารเคมในทกบรเวณบตงตมการรเซตขอมลพทททงททคและปริมาณทลดพพทงททคคองสททท
- คณสามารถใช้ขอมลในหน้าจอพทททงททคเพอตตตามปริมาณพททและปริมาณสารเคมทลดพพในพทททงททค
- ขอมลพทททงททคและปริมาณทลดพพทงททคจะสะสมไปเรอยๆ จนกวาจะรเซต กดปุ่ม 4 คางโ้วเพอรเซตขอมลพทททงททคและปริมาณทลดพพทงททค

**สำคย:** การรเซตขอมลพทททงททคและปริมาณทลดพพทงททคในหน้าจอพทททงททค จะเปนการรเซตขอมลพทททงททคและปริมาณทลดพพทงททคของทงพทททงททคใชงานและไมโดใชงาน

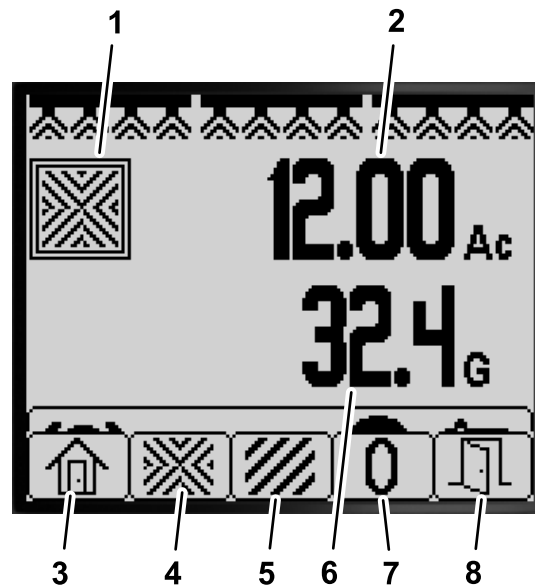
1. จากหน้าจอหลค ใคกดปุ่มใดคองโ้วสครเพอเปิดแลนเมนขณมา (sJ 75 และ sJ 76)



sJ 75

g194882

2. กลปม 2 เพื่อเปิดหน้าจอพจนานุกรม sJ 76



sJ 76

หน้าจอพจนานุกรม

g194884

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. ไอคอนพจนานุกรม          | 5. หน้าจอพจนานุกรม                         |
| 2. พจนานุกรมถาวร (เอเคอร์) | 6. ปริมาณถาวรพจนานุกรม (แกลลอนสหรัฐ)       |
| 3. กลบสกรีนจอหลัก          | 7. เรขาคณิตพจนานุกรมและปริมาณพจนานุกรมถาวร |
| 4. หน้าจอพจนานุกรม         | 8. ออก                                     |

3. ใช้ปุ่ม InfoCenter (sJ 76) เพื่อดำเนินการดังต่อไปนี้:

- กลปม 1 เพื่อกลบสกรีนจอหลัก
- กลปม 2 เพื่อไปยังหน้าจอพจนานุกรม

- กดปุ่ม 4 เพอร์เซตขอมลพนทกทงทหมดและปรมาณทวดพนทกทหมด
- กดปุ่ม 5 เพ่อออกจากแถบเมน

## การใช้หน้าจอพนททยอย

- ใช้พนททยอยแต่ละรายการสำหรับงานเครื่องวัดพนแต่ละงานทหนางานของคุณ คุณสามารถพนททยอยได้สูงสุดถึง 20 รายการเพอร์รวบรวมขอมลเครื่องวัดพนสำหรับงานวัดพนทหนางาน
- คุณสามารถใช้ขอมลในหน้าจ อพนททยอยเพ่อติดตามปรมาณพนทแ ละปรมาณสารเคมทวดพนแลวของงานเครื่องวัดพนแต่ละงานทคุณทำห นตเป็นพนททยอย
- ขอมลพนทแ ละปรมาณทวดพนแลวสำหรับพนททยอยทใช้งานจะถูกระบุไว้ในหน่วยความจำของระบบเครื่องวัดพนจนกว่าจะรเซตกดปุ่ม 4 คางไว้เพอร์เซตพนททยอย หรือรเซตขอมลพนทกทงทหมดและปรมาณทวดพนทกทหมดบนหน้าจอพนทกทหมด

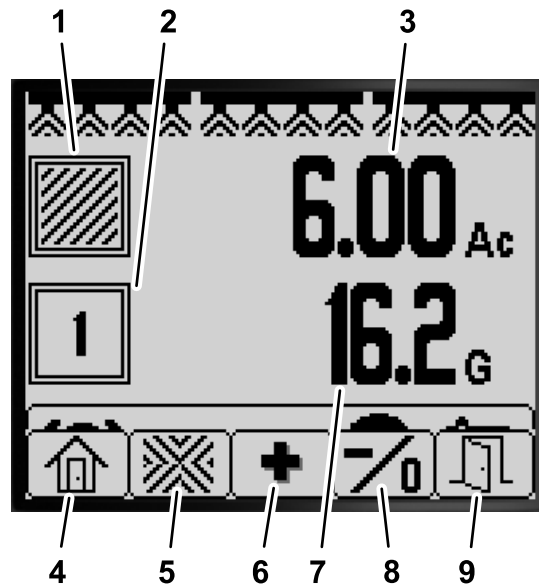
**หมายเหตุ:** การรเซตขอมลพนทกทงทหมดและปรมาณทวดพนทกทหมดในหน้าจอพนทกทหมดจะเป็นการรเซตขอมลพนททยอยและปรมาณทวดพนทยอยของทงพนททยอยทใช้งานและไมได้ใช้งาน

**หมายเหตุ:** ภายขอมลปรมาณทวดพนและพนททวดพนสำหรับพนททยอยทเลอกทกลางไปแลว ระบบเครื่องวัดพนจะหคคางของปรมาณทวดพนและพนททวดพนของพนททยอยนนอกจากขอมลปรมาณทวดพนทกทหมดและพนททวดพนทกทหมด

- หากต้องการใช้งานพนททยอยน ใคกดปุ่ม 3 หรือ 4 บน InfoCenter คางไว้

**สำคัญ:** ตวเลขทอยในของถานกลางไอคอนพนททยอยแสดงพนททยอยทใช้งาน  
ซงกำลังเก็บขอมลพนทแ ละปรมาณทวดพนอย

- หากขงมขอมลอยในพนททยอยทใช้งานทคุณไมต้องการ ใหรเซตขอมลพนทแ ละปรมาณทวดพนของพนททยอยน
1. ไปขงเมนพนททยอยดงต่อไปนี้:



sJ 77

หน้าจอพนททยอย

g194883

- |   |  |
|---|--|
| 1. ไอคอนพนททยอย                             | 6. เลอกพนททยอยทไป  |
| 2. พนททยอยทใช้งาน                           | 7. ปรมาณทวดพนแลวภายในพนททยอยทใช้งาน (แกลลอนสหรัฐ)                                      |
| 3. พนททวดพนแลวภายในพนททยอยทใช้งาน (เอเคอร์) | 8. เลอกพนททยอยทอนหน้า โดยการกดปุ่มคางไว้เพอร์เซตขอมลพนทแ ละปรมาณทวดพนของพนททยอยทใช้งาน |
| 4. กลบสหน้าจอทล                             | 9. อออก  |
| 5. ตหน้าจอพนทกทงทหมด                        |  |

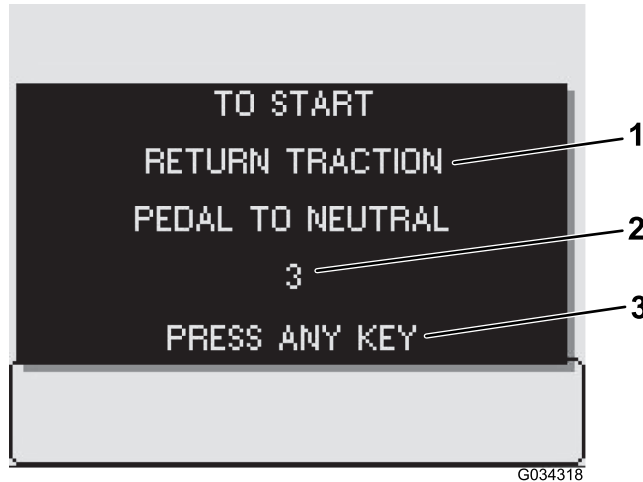
- จากหน้าจอทล ใคกดปุ่ม 5 คางไว้เพ่อเปิดแถบเมนขึ้นมา จากนกดปุ่ม 2 เพ่อเลอกหน้าจอพนททยอย (sJ 77)
  - จากหน้าจอพนทกทงทหมด ใคกดปุ่ม 5 คางไว้เพ่อเปิดแถบเมนขึ้นมา จากนกดปุ่ม 3 เพ่อเลอกหน้าจอพนททยอย (sJ 77)
2. ใช้ปุ่ม InfoCenter (sJ 77) เพื่อดำเนินการดงต่อไปนี้:
    - กดปุ่ม 1 เพ่อกลบสหน้าจอทล
    - กดปุ่ม 2 เพ่อไปขงหน้าจอพนทกทงทหมด

- กดปุ่ม 3 เพื่อเปลี่ยนจากพนักงอยกใช้งานมาเป็นพนักงอยกดไป
- **กดปุ่ม 4 แลวปล่อย** เพื่อกเปลี่ยนพนักงอยกใช้งานมาเป็นพนักงอยกดหน้า **กดปุ่ม 4 คางไว้** เพอร์เซตขอมลพนักและปริมาณกวดพนักของพนักงอยกใช้งาน
- กดปุ่ม 5 เพ่อออกจากแถบเมน

## คำแนะนำ InfoCenter

คำแนะนำที่ปรากฏบนหน้าจอจะแสดงขึ้นมาโดยอัตโนมัติบนหน้าจอ InfoCenter เมื่อฟังก์ชันอุปกรณ์ต้องการดำเนินการเพิ่มเติม ตัวอย่างเช่น หากคุณพยายามสตาร์ทเครื่องยนต์ในขณะที่เหยียบคนเร่ง คำแนะนำจะแสดงขึ้นมาโดยระบบคนเร่งที่อยู่ในตำแหน่ง เกยรวาง

เมื่อระบบแสดงคำแนะนำแต่ละรายการ จะมีการระบบเงื่อนไข (เช่น การสตาร์ทรถยกป้องกันไว้ เครื่องยนต์หยุดทำงาน) รหัสคำแนะนำ คำอธิบายประกอบ (สาเหตุที่ระบบแสดงคำแนะนำ) และข้อความบนหน้าจอ (คำแนะนำที่เป็นข้อความบนหน้าจอ) ว่างบนหน้าจอด้วย ดังแสดงใน [รูป 78](#)



รูป 78

g034318

1. ข้อความบนหน้าจอ
2. รหัสคำแนะนำ
3. กดปุ่มใดก็ได้บน InfoCenter เพื่อล้างข้อความออกจากหน้าจอแสดงผล

**หมายเหตุ:** คำแนะนำไมโครคอนโทรลเลอร์ในบนกความกดของ

**หมายเหตุ:** คุณสามารถล้างคำแนะนำจากหน้าจอแสดงผลได้โดยการกดปุ่มใดก็ได้ของ InfoCenter

โปรดดูคำแนะนำของ InfoCenter ทั้งหมดในตารางต่อไปนี้:

### ตารางคำแนะนำ

เงื่อนไข	รหัส	คำอธิบายประกอบ	ข้อความบนหน้าจอ
การสตาร์ทรถยกป้องกันไว้	2	สวดขปมทำงาน	ปิดปุ่มเพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไว้	3	ไมโดยอยู่ใน เกยรวาง	ดูคนเร่งไปตำแหน่งเกยรวางเพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไว้	4	คนขับไม่ยบบนทง	คนขับต้องยบบนทงและเหยียบเบรกด เพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไว้	5	หมดเวลาใช้งานสตาร์ทเตอร์	พกดสตาร์ทเตอร์ เพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไว้	6	ปมกลางทำงาน	ปิดปุ่มกลางเพอสตาร์ท
เครื่องยนต์หยุดทำงาน	102	คนขับไม่ยบบนทง	เครื่องยนต์ดับเพราะคนขับไม่ยบบนทง
เครื่องยนต์หยุดทำงาน	103	เหยียบเบรกด	เครื่องยนต์ดับเพราะมีการเหยียบเบรกด
การสตาร์ทรถยกป้องกันไว้	202	แขนบมทำงานอย	ปิดแขนบมเพอสตาร์ทปม

## ตารางคำแนะนำ (cont'd.)

เงื่อนไข	รหัส	คำอธิบายประกอบ	ขอความบนหนาจ
การสตาร์ทปมถกป้องกันไ้	203	คนขับไม่ยอมบนทงงและไมไ้โตเหยียบเบรคจอด	คนขับตองออยบนทงงและเหยียบเบรคจอด เพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมถกป้องกันไ้	204	สตาร์ทปมขณะอปกรณจอดอยกบท	ขบอปกรณเพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมถกป้องกันไ้	205	เครื่องยนต์สตาร์ท	หยุดสตาร์ทเครื่องยนต์เพอสตาร์ทปม
ปมปดทำงาน	206	คนขับไม่ยอมบนทงง	ออยบนทงงเพอสตาร์ทปม
การขบถกป้องกันไ้	302	มการเหยียบเบรคจอดขณะขบอปกรณ	ปลอยเบรคจอดเพอขบอปกรณตอรณ
สถานะถง	402	ปรมาณสารเคมในถงวดพนต่ำ	สถานะถง ปรมาณสารเคมต่ำ
สถานะถง	403	ปมลาจทำงาน	สถานะถง ปมลาจเปดทำงาน
สถานะพารามเตอร	502	ปอนคาพารามเตอรพด	สถานะพารามเตอร คาไมถกตอง
สถานะพารามเตอร	503	คาไมออยในชวงคากยอมรบไ้	สถานะพารามเตอร ไซคาเรมตนของขอมลทไมถกตอง
แขนบมปดทำงาน	802	ความเรวดลจ	แขนบมปดทำงาน หยุดทำงานหรือเคลอนทซาเคนไป
การกำหนดคา GeoLink	902	การชดแยงของสวณควบคม GeoLink	การกำหนดคา GeoLink ตรวจสอบสวณควบคม GeoLink
การกำหนดคา GeoLink	903	การตงคา InfoCenter	การกำหนดคา GeoLink ตรวจสอบการตงคา InfoCenter
มเตอรอตราการไ้	1002	โมมสญญานการไ้	มเตอรการไ้ โมพมการไ้
สวตขต่ำแหงเกยรวาง	1102	สญญานสวตขต่ำแหงเกยรวาง	สวตขต่ำแหงเกยรวาง เคลอนทขณะออยในต่ำแหงเกยรวาง

## รหัสความขดของ InfoCenter

รหัสความขดของจะแสดงบนหนาจ InfoCenter เมอเกดปญหากบระบบอเลกรอนกสหรระบบคอมพวเตอรตวอยางเชน หากพวสของสวณควบคมอเลกรอนกสของ Toro ษาด InfoCenter จะแสดงรหัสความขดของ 1 ดรายการรหัสความขดของและการดำเนนการแนะนำไ้จากตารางรหัสความขดของ

### ตารางรหัสความขดของ

ID ความขดของ	สวณประกอบหรระบบทโ้รพลกรณ	คำอธิบาย	การดำเนนการแนะนำ
1	สวณควบคมอเลกรอนกสของ Toro (TEC) หลก	สญญานทสงไปยงหรือสงมาจาก TEC หลกไมออยในชวงทกำหนด	ตดตอทวแกบบริการของ Toro ทโ้รบอญญาต
2	พวสเอาทพด	พวสของ TEC หลกษาด	เปลยนพวสไ้ม ปรดตคมอฝไซ
3	รเลยกำลงหลกขดของ	รเลยกำลงหลกไมจายกระแสไฟฟฟา	ตดตอทวแกบบริการของ Toro ทโ้รบอญญาต
4	ระบบซารจขดของ	แรงดนไฟฟฟาของอลเทอรเนเตอรสงหรือต่ำเคนไป	
14	เวอรชนซอพตแวรเขากนไมไ้	เวอรชนซอพตแวรไมตรงกน	
17	สตาร์ทเตอรหมดเวลา	สตาร์ทเตอรทำงานนานเคนไป	
18	สวตขคนเรงออยในต่ำแหงเกยรวาง	สวตขคนเรงไมตรงกบความเรวขบเคลอนบพน	

## ตารางรหัสความผิดปกติของ (cont'd.)

ID ความผิดปกติของ	ส่วนประกอบหรือระบบที่แสดงผล	คำอธิบาย	การดำเนินการแนะนำ
19	มอเตอร์อัตรการไหล	โมเมนตัมจากมอเตอร์อัตรการไหล ขณะจุดพ่น	จุดพ่นในโหมดแมนวล ติดต่อตัวแทนบริการของ Toro ที่โตรอนยนต์
41	วาล์วควบคุมปมจุดพ่น	ปัญหาทางไฟฟ้าของส่วนควบคุม TEC	ติดต่อตัวแทนบริการของ Toro ที่โตรอนยนต์

## การบำรุงรักษา

### หน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) ให้กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ Main Menu (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก SERVICE (ซ่อมบำรุง) (sJ 79) โปรดดู [การเข้าถึงหน้าจอเมนูหลัก \(หน้า 4\)](#)



sJ 79

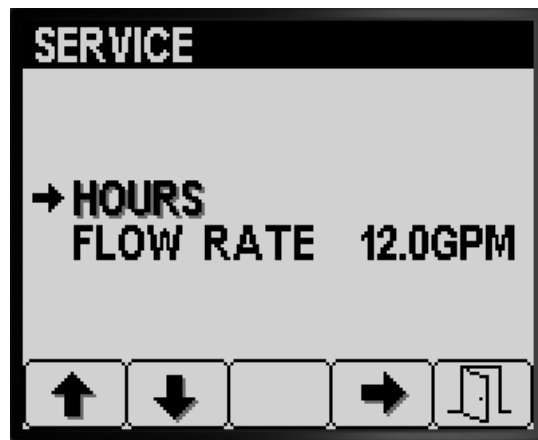
g192026

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SERVICE (ซ่อมบำรุง) (sJ 79)  
หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถเรียกดูข้อมูลชั่วโมงและอัตรการไหลได้

### การดูเวลาซ่อมบำรุง

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก HOURS (ชั่วโมง) (sJ 80)

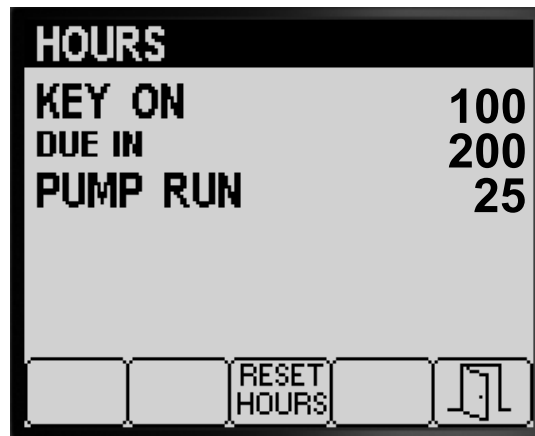




sJ 80

g192029

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ Hours (ชั่วโมง) (sJ 80)
3. ใช้ขอมลตวนบเวลาบนหนจอ (sJ 81) เพื่อดขอมลตอไปน:



sJ 81

g192028

- จำนวนชั่วโมงทกฤแจออยในตําหนง เผล
  - จำนวนชั่วโมงจนกวาจะถงคําหนดขอมบํารง
  - จำนวนชั่วโมงทปมอดพนทํางาน
4. หากตองการรเซตจํานวนชั่วโมงของขอมลตวนบทงหมด ใคกดปุ่ม 3 (sJ 81)
  5. กดปุ่ม 5 เพื่อดออกจากหนจอ HOURS (ชั่วโมง) และกลบสหนจอ SERVICE (ขอมบํารง) (sJ 81)

## การดอตราการไค

ระหวางทปมอดพนคําลงทํางาน ใคดอตราการไค (sJ 82) ทวดโดยมเตอรการไคเปนหนวยวดตอไปน:



sU 82

g192027

- แกลลอนต่อนาที
- ลتراتต่อนาที

กดปุ่ม 5 เพื่อดูจากหน้าจอ SERVICE (ซ่อมบำรุง) และกลับหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) (sU 82)

## หน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ Main Menu (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sU 83) โปรดดู [การเข้าถึงหน้าจอเมนูหลัก \(หน้า 4\)](#)



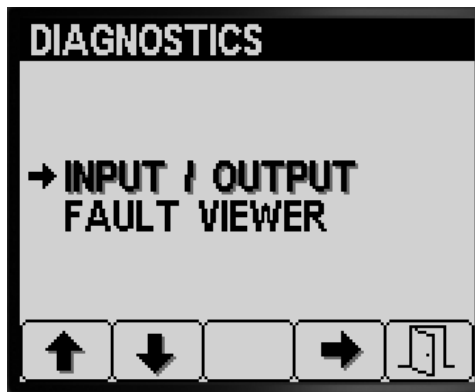
sU 83

g192025

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sU 83)  
หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถเรียกดูข้อมูลล้นพต เอาการพต และความขดขงโด

## การรายงานล้นพต/อาการพต

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) จนกว่าคณจะเห็นตัวเลือก INPUT/OUTPUT (ล้นพต/อาการพต) (sU 84)



sJ 84

g192031

2. กดปุ่ม 3 เพื่อเลือกรายการ INPUT/OUTPUT (อินพุต/เอาพุต) (sJ 84)
3. ใช้ปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังและตรวจสอบขอมลสถานะอินพุตและเอาพุตของระบบเครื่องลดพวน (sJ 85)

PUMPS	
M. SWITCH	ON
RINSE	OFF
RINSE TIMED	OFF
AGITATION VALVE	OFF
PUMP	OFF
NEUTRAL	
MASTER VALVE	ON
RINSE PUMP	OFF

BOOMS	
LEFT	ON
CENTER	ON
RIGHT	ON
MASTER BOOM	ON
L. VALVE	
C. VALVE	ON
R. VALVE	ON

ENGINE RUN	
KEY START	OFF
KEY RUN	ON
NEUTRAL	
SEAT	ON
PARKING BRAKE	ON
PUMP	ON
OK RUN	ON
START	OFF

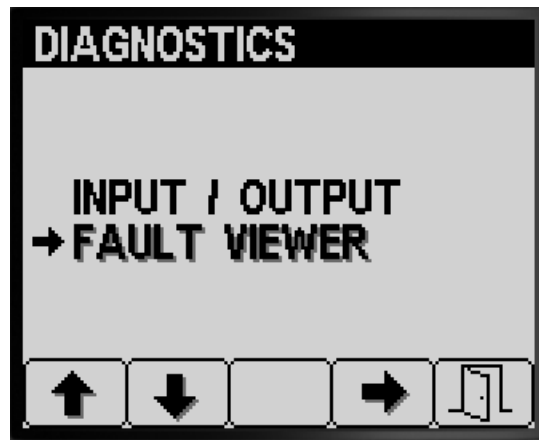
sJ 85

g192033

4. กดปุ่ม 5 เพ้อออกจากหน้าจอ INPUT/OUTPUT (อินพุต/เอาพุต) และกดปุ่มหน้าจอ DIAGNOSTICS (การตรวจฉย) (sJ 84)

## การตรวจความขดของของระบบเครื่องลดพวน

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Diagnostics (การตรวจฉย) จนกวาคณจะเห็นตัวเลือก FAULT VIEWER (หน้าจอความขดของ) (sJ 86)

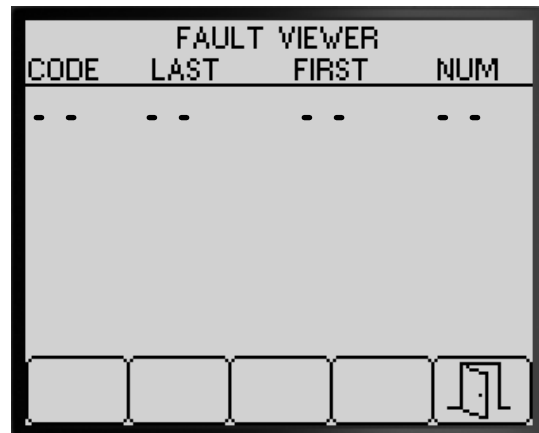


sJ 86

g192030

2. กดปุ่ม 3 เพื่อเลือกรายการ FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) (sJ 86)
3. ตรวจสอบหน้าจอความผิดปกติของเฟดความผิดปกติของระบบลดพจนสรางชน (sJ 87)

**หมายเหตุ:** หากคุณเห็นความผิดปกติแสดงในหน้าจอ โปรดติดต่อตัวแทนบริการ Toro ที่โตรอนอยา



sJ 87

g192032

4. กดปุ่ม 5 เพื่อออกจากหน้าจอ FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) และกลับหน้าจอ DIAGNOSTICS (การตรวจฉย) (sJ 87)

## หน้าจอ About (เกยคกบ)

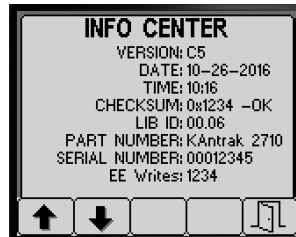
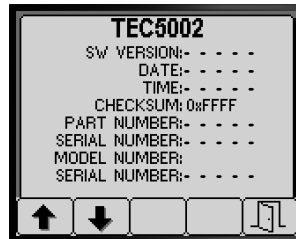
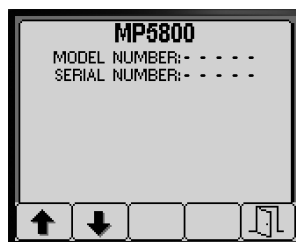
1. หากต้องการเขาสหน้าจอ About (เกยคกบ) ในกดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนคค) เพื่อไปยังคคเลือก ABOUT (เกยคกบ) (sJ 88)



sJ 88

g192023

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย About (เกี่ยวกับ) (sJ 88)



sJ 89

g192034

3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลื่อนหน้าจอข้อมูลอุปกรณ์ หน้าจอข้อมูลส่วนควบคุม TEC หรือหน้าจอข้อมูล InfoCenter (sJ 89)

4. กดปุ่ม 5 เพื่อออกจากหน้าจอ ABOUT (เกี่ยวกับ) และกลับสู่หน้าจอ DIAGNOSTICS (การตรวจผล) (sJ 87)

**ကမ္ဘာအကျဉ်းချုပ်:**

**ကမ္ဘာအကျဉ်းချုပ်:**



**Count on it.**