



Kit de soporte de carcasa

Unidad de tracción Groundsmaster® Serie 3200 o 3300

Nº de modelo 147-0090

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	Perno de cuello largo Contratuerca	2 2	Preparación para instalar los canales de la carcasa.
3	Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada Tuerca con arandela prensada Canal de carcasa Perno de cabeza hexagonal Arandela	4 4 2 2 2	Instalación de los canales de la carcasa.



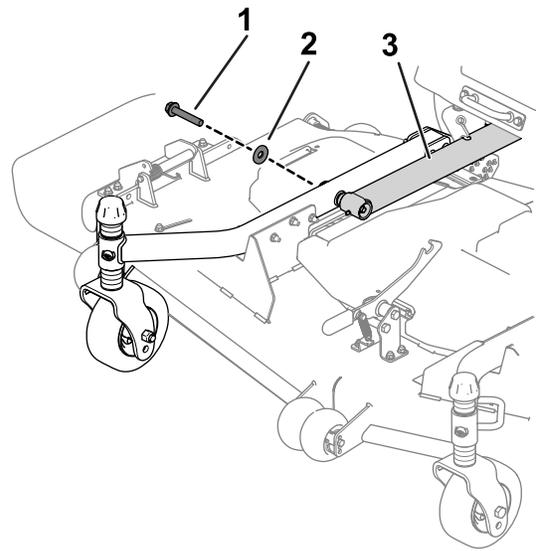
1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Baje el accesorio.
4. Apague el motor y retire la llave.



g444222

Figura 1

Brazo de elevación derecho ilustrado

1. Perno
2. Arandela
3. Brazo de elevación derecho

2

Preparación para instalar los canales de la carcasa

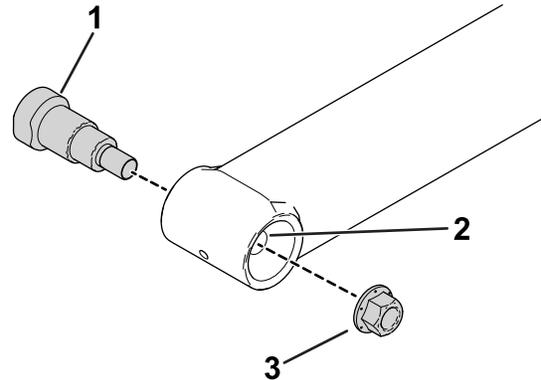
Piezas necesarias en este paso:

2	Perno de cuello largo
2	Contratuerca

Procedimiento

Realice estos pasos para ambos brazos de elevación.

1. Desconecte el perno de cabeza hexagonal existente y la arandela que conecta la carcasa al brazo de elevación (Figura 1).



g447389

Figura 2

1. Perno de cuello largo
2. Cojinete esférico
3. Contratuerca

4. Instale provisionalmente el nuevo perno de cuello largo y la contratuerca en el brazo de elevación (Figura 2).
5. Apriete la contratuerca a entre 114 y 135 N·m.

Importante: Apriete lentamente la contratuerca para tirar del perno de cuello largo dentro del cojinete esférico. Evite atascar o dañar las roscas del perno de cuello largo.

- Asegúrese de que la superficie del cubo de la carcasa esté limpia. Retire cualquier residuo, suciedad o salpicadura de soldadura

3

Instalación de los canales de la carcasa

Piezas necesarias en este paso:

4	Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada
4	Tuerca con arandela prensada
2	Canal de carcasa
2	Perno de cabeza hexagonal
2	Arandela

Procedimiento

Realice estos pasos para ambos brazos de elevación.

- Deslice el canal de la carcasa sobre el tubo de la carcasa (Figura 3) y utilice una abrazadera para fijar el canal de la carcasa en el tubo de la carcasa.

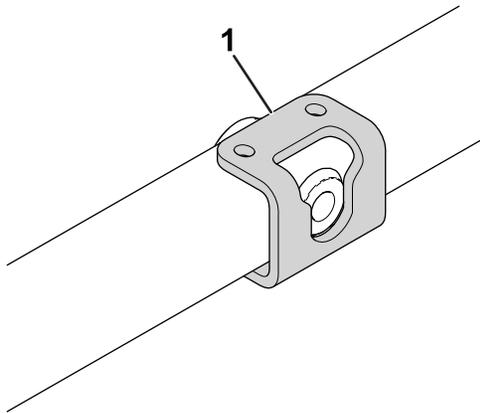


Figura 3

g444223

- Canal de carcasa

- Baje el brazo de elevación, de modo que el cubo del brazo de elevación se coloque en el canal de la carcasa.
- Monte provisionalmente el perno de cabeza hexagonal y la arandela para asegurar que la brida y el cubo estén centrados (Figura 4).

Importante: Asegúrese de que la “copa” de la arandela se oriente hacia el brazo de elevación. No apriete el perno.

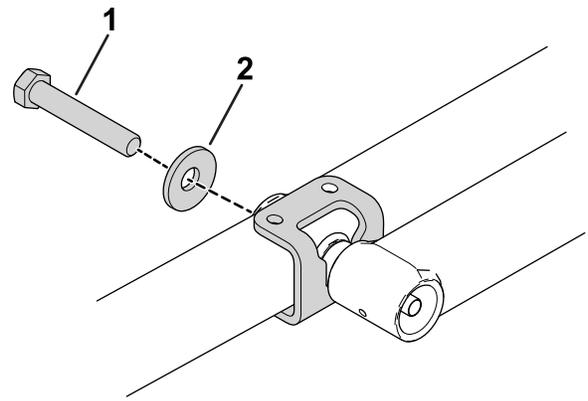


Figura 4

g444224

- Perno grande existente
- Arandela

- Marque las ubicaciones de los 2 taladros de pernos en el tubo de la carcasa y use una broca (9 mm) para taladrar a través de los taladros marcados del tubo de la carcasa. Taladre a través de los laterales de los pernos del tubo (Figura 5).

⚠ ADVERTENCIA

Si utiliza un taladro sin la protección ocular adecuada, puede que salten residuos al ojo y le causen lesiones.

Al taladrar, lleve siempre protección ocular.

Importante: Asegúrese de que el taladro esté alineado correctamente, de modo que taladre solo a través del tubo de la carcasa.

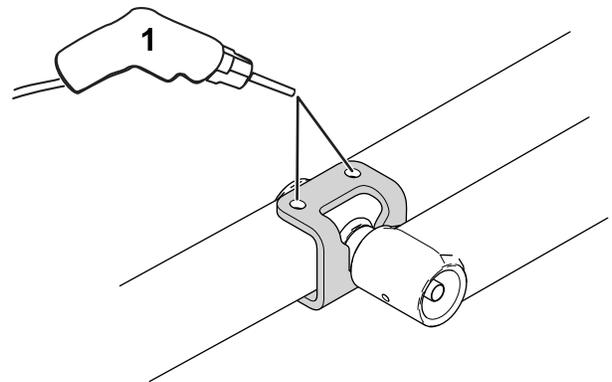
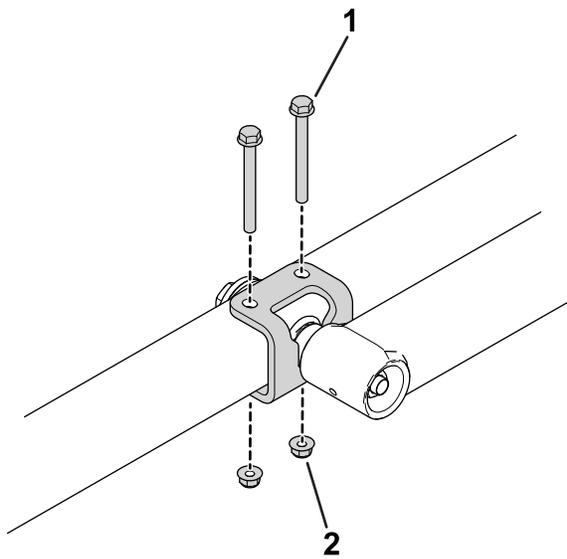


Figura 5

g444225

- Realice taladros en el tubo de la carcasa.

- Utilice los pernos de cabeza hexagonal con arandela prensada y las tuercas con arandela prensada para fijar el canal de la carcasa al tubo de la carcasa (Figura 6).



g444226

Figura 6

1. Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada
2. Tuerca con arandela prensada

-
6. Apriete el perno de cabeza hexagonal (mostrado en la [Figura 4](#)) a 271 N·m.

Nota: No necesita usar una llave de respaldo, ya que el canal de la carcasa sostiene el cubo del perno de cuello largo y evita que gire.