



# Kit de soporte de carcasa

Unidad de tracción Groundsmaster® Serie 3200 o 3300

Nº de modelo 147-0090

Instrucciones de instalación

## Instalación

### Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>1</b>	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
<b>2</b>	Perno de cuello largo Contratuerca	2 2	Preparación para instalar los canales de la carcasa.
<b>3</b>	Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada Tuerca con arandela prensada Canal de carcasa Perno de cabeza hexagonal Arandela	4 4 2 2 2	Instalación de los canales de la carcasa.



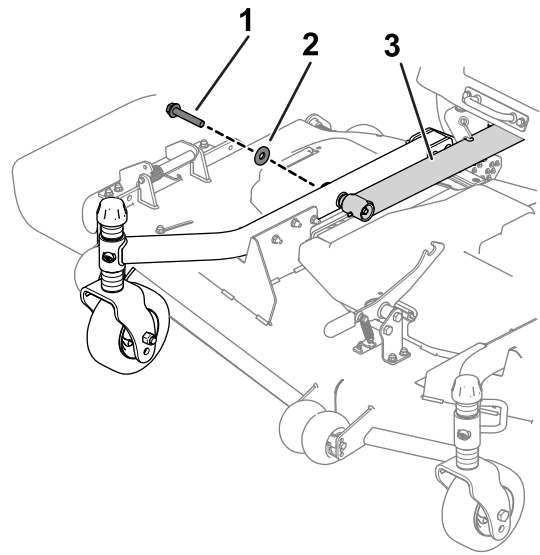
# 1

## Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

### Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Baje el accesorio.
4. Apague el motor y retire la llave.



g444222

Figura 1

Brazo de elevación derecho ilustrado

1. Perno
2. Arandela
3. Brazo de elevación derecho

# 2

## Preparación para instalar los canales de la carcasa

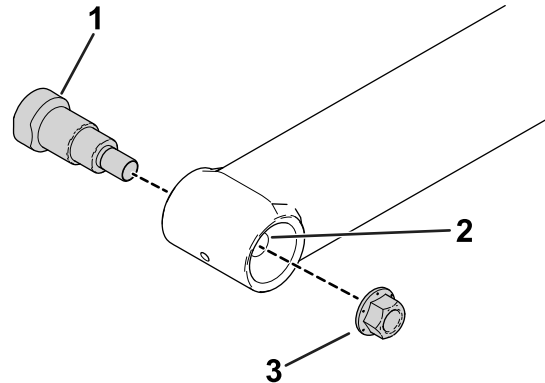
Piezas necesarias en este paso:

2	Perno de cuello largo
2	Contratuerca

### Procedimiento

Realice estos pasos para ambos brazos de elevación.

1. Desconecte el perno de cabeza hexagonal existente y la arandela que conecta la carcasa al brazo de elevación (Figura 1).



g447389

Figura 2

1. Perno de cuello largo
2. Cojinete esférico
3. Contratuerca

4. Instale provisionalmente el nuevo perno de cuello largo y la contratuerca en el brazo de elevación (Figura 2).
5. Apriete la contratuerca a entre 114 y 135 N·m.

**Importante:** Apriete lentamente la contratuerca para tirar del perno de cuello largo dentro del cojinete esférico. Evite atascar o dañar las roscas del perno de cuello largo.

- Asegúrese de que la superficie del cubo de la carcasa esté limpia. Retire cualquier residuo, suciedad o salpicadura de soldadura

# 3

## Instalación de los canales de la carcasa

### Piezas necesarias en este paso:

4	Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada
4	Tuerca con arandela prensada
2	Canal de carcasa
2	Perno de cabeza hexagonal
2	Arandela

### Procedimiento

Realice estos pasos para ambos brazos de elevación.

- Deslice el canal de la carcasa sobre el tubo de la carcasa (Figura 3) y utilice una abrazadera para fijar el canal de la carcasa en el tubo de la carcasa.

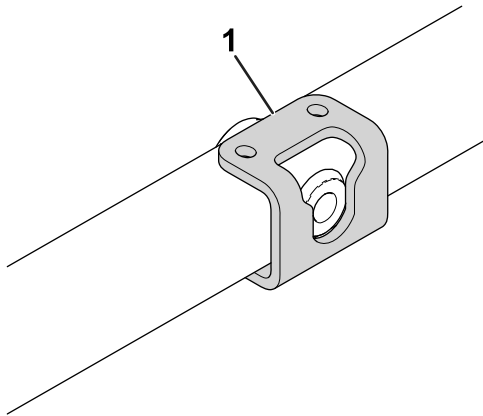


Figura 3

g444223

- Canal de carcasa

- Baje el brazo de elevación, de modo que el cubo del brazo de elevación se coloque en el canal de la carcasa.
- Monte provisionalmente el perno de cabeza hexagonal y la arandela para asegurar que la brida y el cubo estén centrados (Figura 4).

**Importante:** Asegúrese de que la “copa” de la arandela se oriente hacia el brazo de elevación. No apriete el perno.

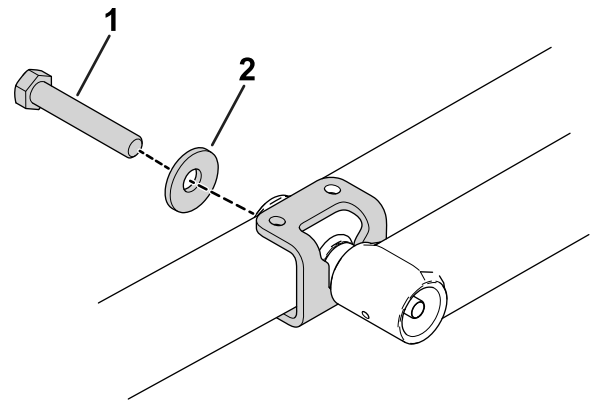


Figura 4

g444224

- Perno grande existente
- Arandela

- Marque las ubicaciones de los 2 taladros de pernos en el tubo de la carcasa y use una broca (9 mm) para taladrar a través de los taladros marcados del tubo de la carcasa. Taladre a través de los laterales de los pernos del tubo (Figura 5).

### ⚠ ADVERTENCIA

Si utiliza un taladro sin la protección ocular adecuada, puede que salten residuos al ojo y le causen lesiones.

Al taladrar, lleve siempre protección ocular.

**Importante:** Asegúrese de que el taladro esté alineado correctamente, de modo que taladre solo a través del tubo de la carcasa.

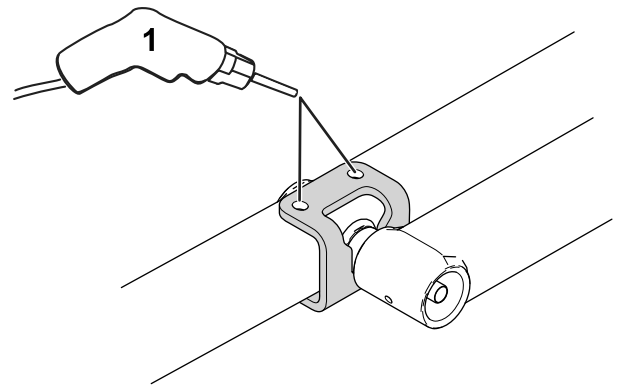
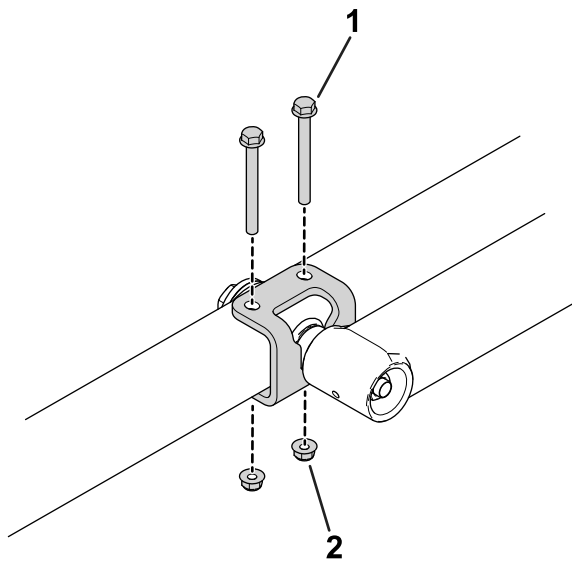


Figura 5

g444225

- Realice taladros en el tubo de la carcasa.

- Utilice los pernos de cabeza hexagonal con arandela prensada y las tuercas con arandela prensada para fijar el canal de la carcasa al tubo de la carcasa (Figura 6).



g444226

**Figura 6**

1. Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada
2. Tuerca con arandela prensada

- 
6. Apriete el perno de cabeza hexagonal (mostrado en la [Figura 4](#)) a 271 N·m.

**Nota:** No necesita usar una llave de respaldo, ya que el canal de la carcasa sostiene el cubo del perno de cuello largo y evita que gire.