



Комплект для предотвращения волнообразного рисунка на поверхности

Тяговый блок Greensmaster® серий 3300 или 3400

Номер модели 04716

Инструкции по монтажу

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

КАЛИФОРНИЯ

Положение 65, Предупреждение

Лица, использующие данное вещество, должны иметь в виду, что, согласно информации, имеющейся в распоряжении компетентных органов штата Калифорния, оно содержит химическое соединение (соединения), отнесенные к категории канцерогенных, способных вызвать врождённые пороки и оказывающих вредное воздействие на репродуктивную систему человека.

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	–	Подготовьте машину к установке комплекта.
2	Детали не требуются	–	Снимите режущие блоки с машины.
3	Груз TMD Монтажная пластина Резиновая виброопора Уплотнительная втулка Нажимной болт со шлицем Гайка (5/16 дюйма) Гайка (5/8 дюйма)	3 3 9 3 3 18 3	Установите грузы резонансного виброгасителя (TMD).
4	Прижимной рычаг	6	Установите прижимные рычаги.



Процедура	Наименование	Количество	Использование
5	Детали не требуются	–	Подрежьте травосборники, если они используются с комплектом для предотвращения волнообразного рисунка на поверхности.
6	Детали не требуются	–	Установите режущие блоки на машину.
7	Детали не требуются	–	Проверьте высоту скашивания для каждого режущего блока.

1

Подготовка машины

Детали не требуются

Процедура

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.

2

Демонтаж режущих блоков с машины

Детали не требуются

Процедура

1. Отсоедините разъемы питания режущих блоков; см. *Руководство оператора* для своей машины.
2. Снимите травосборники (при наличии) и режущие блоки с машины; см. *Руководство оператора* для своей машины.

3

Установка грузов

Детали, требуемые для этой процедуры:

3	Груз TMD
3	Монтажная пластина
9	Резиновая вибропора
3	Уплотнительная втулка
3	Нажимной болт со шлицем
18	Гайка (5/16 дюйма)
3	Гайка (5/8 дюйма)

Процедура

Повторите эту процедуру на каждом режущем блоке.

1. Чтобы снять натяжение с узла противовеса подвески, выполните следующие действия. См. [Рисунок 1](#)
 - A. Снимите шплинт со шплинтуемого штифта, который крепит рычаг натяжителя.
 - B. Вставьте торцевой ключ с головкой на 0,95 см (3/8 дюйма) в квадратное поводковое отверстие рычага натяжителя.

Примечание: Слегка нажмите вверх на торцевой ключ, чтобы снять натяжение торсионной пружины, воздействующее на шплинтуемый штифт.

- C. Снимите шплинтуемый штифт и отпустите пружины противовеса, чтобы снять с них натяжение.

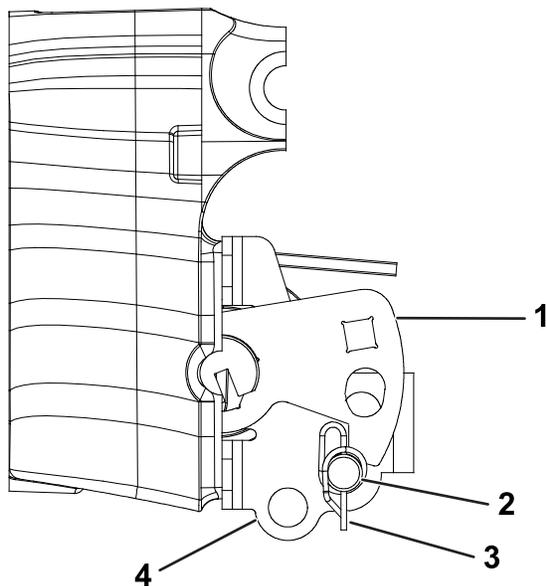


Рисунок 1

g217352

Положение штифта и рычага натяжителя — машина с электрическим барабаном

- | | |
|----------------------|--------------------------|
| 1. Рычаг натяжителя | 3. Шплинт |
| 2. Шплинтуемый штифт | 4. Крепление противовеса |

- Снимите узел поперечного рычага, ослабив и отвернув гайки, которые крепят рычаги тяг в сборе к вилке поворотного кулака ([Рисунок 2](#)).

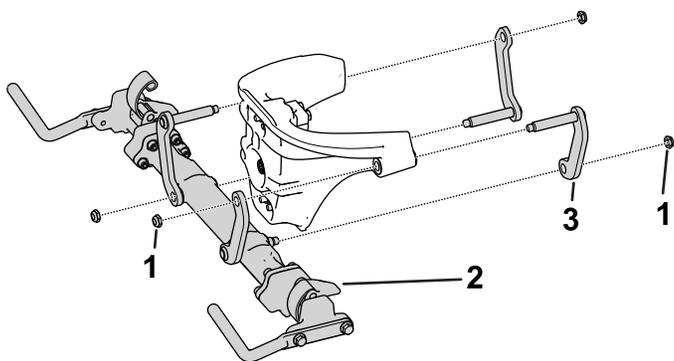


Рисунок 2

g217349

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. Гайка | 3. Рычаг тяги в сборе |
| 2. Узел поперечного рычага | |

- Отверните болты с шестигранными головками (5/16 x 2½ дюйма), гайки (5/16 дюйма) и снимите зажимы, которые крепят вилку поворотного кулака к подвеске ([Рисунок 3](#)).

Примечание: Сохраните крепежные детали для последующей установки.

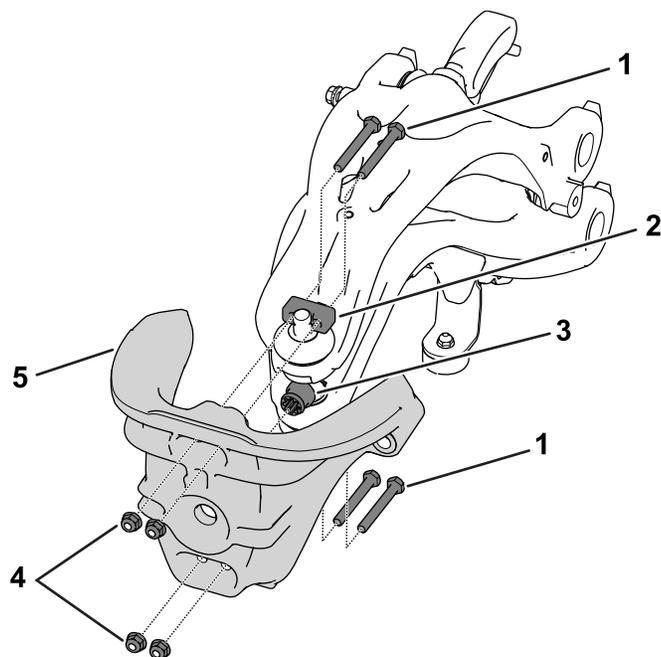


Рисунок 3

g217379

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1. Болт с шестигранной головкой (5/16 x 2½ дюйма) | 4. Гайка (5/16 дюйма) |
| 2. Зажим | 5. Вилка поворотного кулака |
| 3. Пластмассовая шлицевая уплотнительная втулка | |

- Снимите пластмассовую шлицевую уплотнительную втулку с вилки поворотного кулака ([Рисунок 3](#)).
- Используйте оправочный пресс для установки нажимного болта со шлицем в отверстие вилки поворотного кулака, оставшееся после снятия уплотнительной втулки.
- Используйте крепежные детали, снятые при выполнении пункта 3, для установки вилки поворотного кулака на подвеску ([Рисунок 3](#)).

Затяните болты с шестигранными головками (5/16 x 2½ дюйма) с моментом от 26 до 33 Н·м в последовательности, показанной на [Рисунок 4](#).

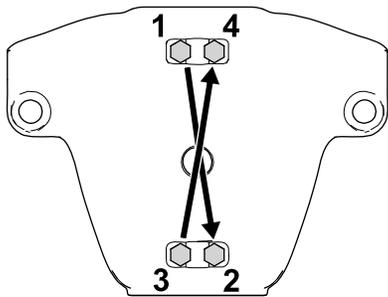


Рисунок 4

g218804

7. Установите узел поперечного рычага на вилку поворотного кулака (Рисунок 2).
8. Используйте гайку (5/8 дюйма) для крепления монтажной пластины к вилке поворотного кулака (Рисунок 5).

Примечание: Убедитесь, что верхний профиль монтажной пластины выровнен по профилю выступа литой вилки поворотного кулака.

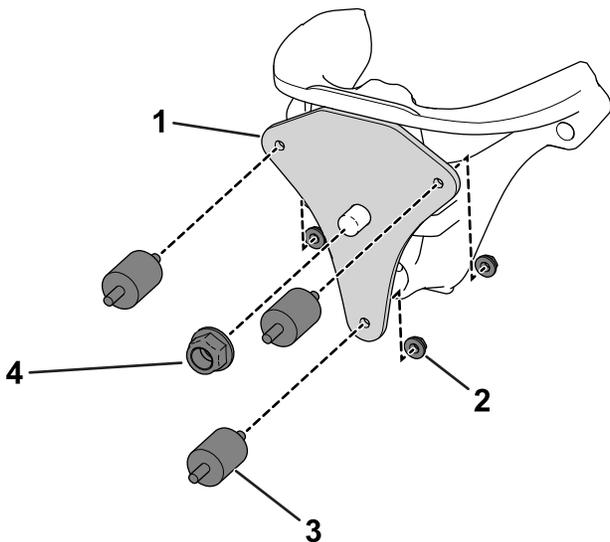


Рисунок 5

g215256

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1. Монтажная пластина | 3. Резиновая виброопора |
| 2. Гайка (5/16 дюйма) | 4. Гайка (5/8 дюйма) |

9. Прикрепите 3 резиновые виброопоры к монтажной пластине с помощью 3 гаек (5/16 дюйма), как показано на Рисунок 5.

Примечание: Заменяйте резиновые виброопоры ежегодно.

10. Вставьте уплотнительную втулку в груз TMD (Рисунок 6).

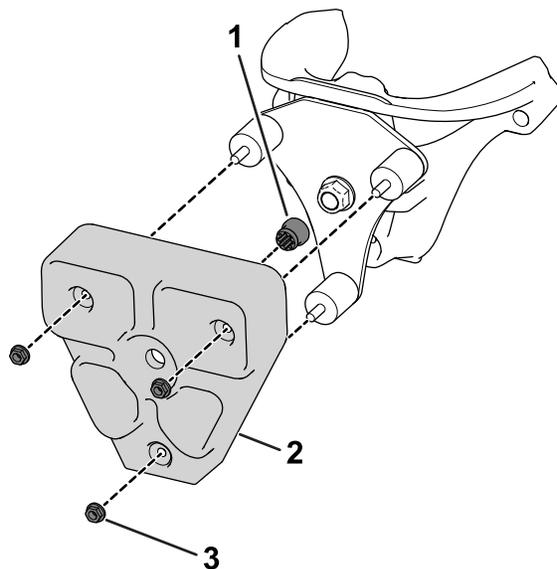


Рисунок 6

g215257

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. Уплотнительная втулка | 3. Гайка (5/16 дюйма) |
| 2. Груз TMD | |

11. С помощью 3 резиновых виброопор и 3 гаек (5/16 дюйма) прикрепите груз TMD к монтажной пластине (Рисунок 6).
12. Вставьте торцевой ключ с головкой на 0,95 см (3/8 дюйма) в квадратное поводковое отверстие рычага натяжителя.
13. Используйте ранее снятый шплинт для крепления шплинтуемого штифта в средних отверстиях крепления противовеса и под рычагом натяжителя; см. правильное расположение шплинтуемого штифта на Рисунок 1.

Примечание: Чтобы совместить отверстия, можно повернуть рычаг натяжителя с помощью торцевого ключа или ключа с храповым механизмом (размером 0,95 см, или 3/8 дюйма).

Примечание: На машинах с гидравлическим барабаном установите узел противовеса в то же положение, что и для машины с электрическим барабаном, как показано на Рисунок 1. Это положение учитывает дополнительный груз TMD.

4

Установка прижимных рычагов на режущие блоки

Детали, требуемые для этой процедуры:

6	Прижимной рычаг
---	-----------------

Подготовка режущего блока к установке

Выполните эту процедуру для каждого режущего блока. Сохраните все крепежные детали для установки, описанной в разделе [Установка прижимного рычага на боковую пластину \(страница 8\)](#).

1. Снимите груз с правой боковой пластины, отвернув винты с головкой и шестигранные гайки, которые крепят груз к правой боковой пластине.

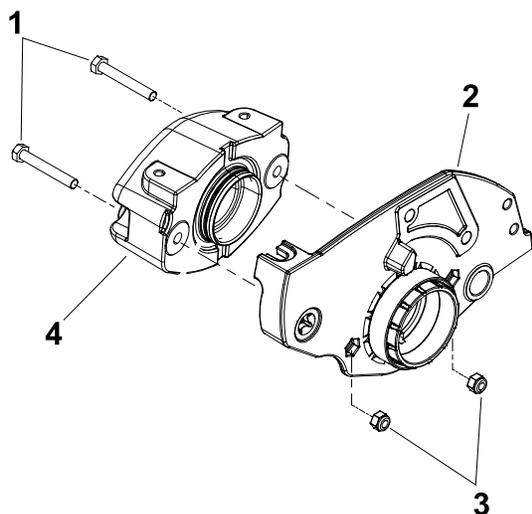


Рисунок 7

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. Винт с головкой | 3. Шестигранная гайка |
| 2. Правая боковая пластина | 4. Груз |

2. Если режущий блок оборудован дополнительной механической щеткой или щеткой заднего катка, снимите приводные детали этих дополнительных устройств с режущего блока.
3. Ослабьте затяжку контргаек на каждом шарнирном болте неподвижного ножа и

отверните шарнирные болты неподвижного ножа с металлическими и пластмассовыми шайбами с боковых пластин ([Рисунок 8](#)).

Примечание: Запомните расположение пластмассовых и стальных шайб для последующей сборки.

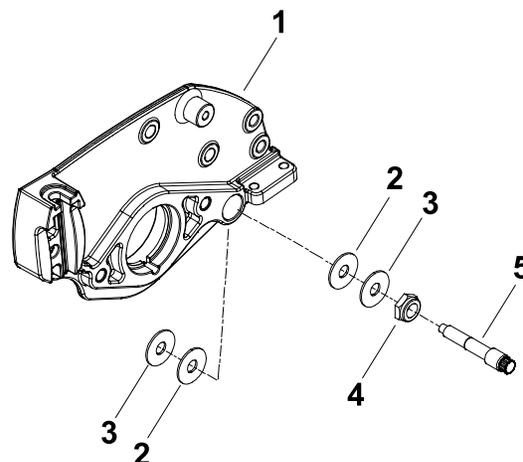


Рисунок 8

- | | |
|------------------------|-------------------------------------|
| 1. Боковая пластина | 4. Контргайка |
| 2. Пластмассовая шайба | 5. Шарнирный болт неподвижного ножа |
| 3. Металлическая шайба | |

4. Чтобы снять задний валик в сборе, выполните следующие действия. См. [Рисунок 9](#)

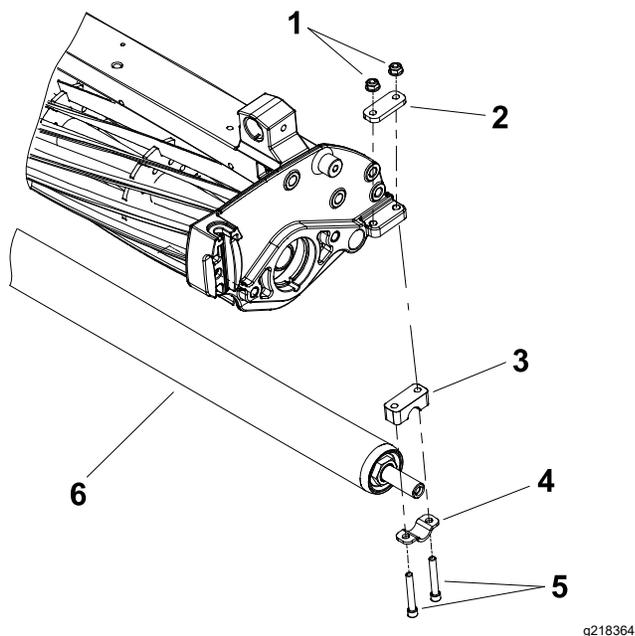


Рисунок 9

g218364

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Фланцевая гайка | 4. Держатель оси |
| 2. Регулировочная прокладка валика | 5. Винт с внутренним шестигранником |
| 3. Проставка высоты валика | 6. Задний валик в сборе |

- A. Ослабьте затяжку двух фланцевых гаек, которые крепят ось заднего валика к кронштейнам заднего валика.
- B. Выполните действия, описанные в следующем пункте, на одном из кронштейнов заднего валика.

Примечание: На режущих блоках, оборудованных дополнительным комплектом для большой высоты скашивания, между кронштейном заднего валика и боковой пластиной режущего блока установлены дополнительные регулировочные прокладки валика.

- i. Запомните количество и расположение регулировочных прокладок для последующей сборки.
- ii. Отверните фланцевые гайки и винты с внутренним шестигранником, которые крепят держатель оси, проставку высоты валика и регулировочные прокладки к боковой пластине режущего блока.
- iii. Снимите кронштейн валика и регулировочные прокладки с заднего валика и режущего блока.

5. Чтобы снять передний валик в сборе, выполните следующие действия. См. [Рисунок 10](#)

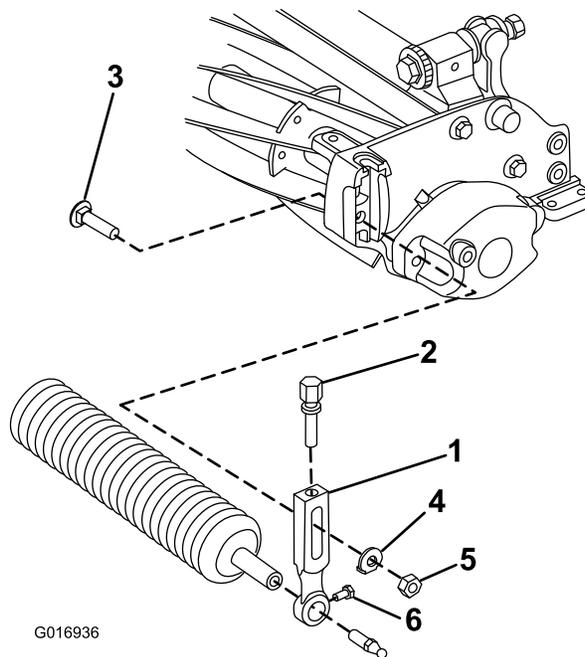


Рисунок 10

g016936

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Рычаг регулировки высоты скашивания | 4. Шайба |
| 2. Регулировочный винт | 5. Фланцевая гайка |
| 3. Лемешный болт | 6. Винт крепления валика |

- A. Ослабьте винт с головкой, который крепит ось переднего валика к каждому переднему рычагу высоты скашивания (НОС).
- B. На одном из рычагов отверните гайку НОС (высоты скашивания), шайбу НОС и болт плуга, которые крепят рычаг НОС к боковой пластине режущего блока. Снимите рычаг НОС с режущего блока.
- C. Снимите передний валик в сборе с оставшегося рычага НОС на режущем блоке.
6. Снимите поперечную тягу, отвернув винты с буртиком под головкой, которые крепят поперечную тягу к прижимным рычагам ([Рисунок 11](#)).

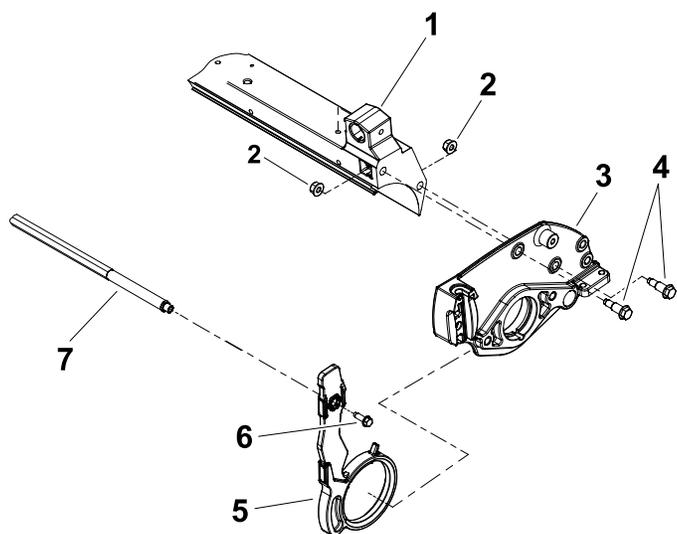


Рисунок 11

g218377

- | | |
|---------------------|---------------------------------|
| 1. Поперечина | 5. Прижимной рычаг |
| 2. Фланцевая гайка | 6. Винт с буртиком под головкой |
| 3. Боковая пластина | 7. Поперечная тяга |
| 4. Ступенчатый болт | |

Установка прижимного рычага на боковую пластину

1. Тщательно очистите боковые пластины и другие компоненты режущего блока. Осмотрите боковые пластины на наличие износа или повреждений и при необходимости замените компоненты.
2. Осторожно наденьте боковую пластину с новым прижимным рычагом на узел режущего барабана (Рисунок 12).

Внимание: Убедитесь, что боковая пластина полностью посажена на подшипник вала барабана.

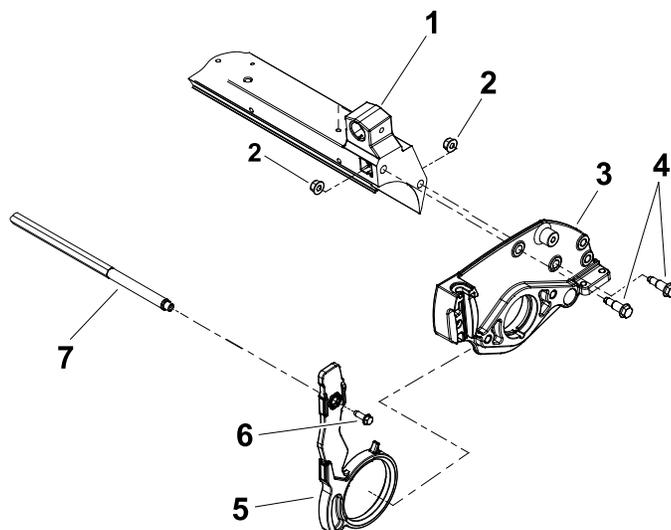


Рисунок 12

g218377

- | | |
|---------------------|---------------------------------|
| 1. Поперечина | 5. Прижимной рычаг |
| 2. Фланцевая гайка | 6. Винт с буртиком под головкой |
| 3. Боковая пластина | 7. Поперечная тяга |
| 4. Ступенчатый болт | |

7. Убедитесь в наличии опоры режущего барабана для предотвращения его смещения или падения.
8. Отверните ступенчатые болты и фланцевые гайки, которые крепят боковую пластину к поперечине режущего блока (Рисунок 11).
9. Снимите боковую пластину с вала барабана, валики, неподвижный нож и поперечину режущего блока (Рисунок 11).
10. Снимите имеющийся прижимной рычаг с боковой пластины (Рисунок 11).

3. Заверните ступенчатые болты и фланцевые гайки, чтобы прикрепить боковую пластину к поперечине (Рисунок 12).
4. Затяните ступенчатые болты с моментом от 24 до 27 Н·м.
5. Расположите поперечную тягу на прижимных рычагах и закрепите с помощью 2 винтов с буртиком под головкой (Рисунок 12).
6. Нанесите противозадирную смазку на резьбовые поверхности неподвижного ножа и цилиндрическую поверхность каждого шарнирного болта неподвижного ножа.
7. Наденьте металлическую, а затем пластмассовую шайбу на каждый шарнирный болт неподвижного ножа (Рисунок 13).

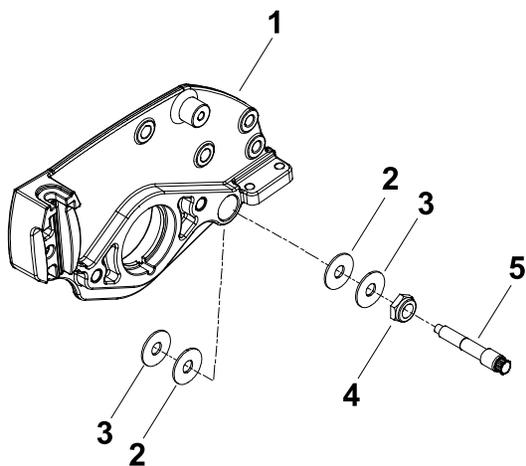


Рисунок 13

g218376

- | | |
|------------------------|-------------------------------------|
| 1. Боковая пластина | 4. Контргайка |
| 2. Пластмассовая шайба | 5. Шарнирный болт неподвижного ножа |
| 3. Металлическая шайба | |

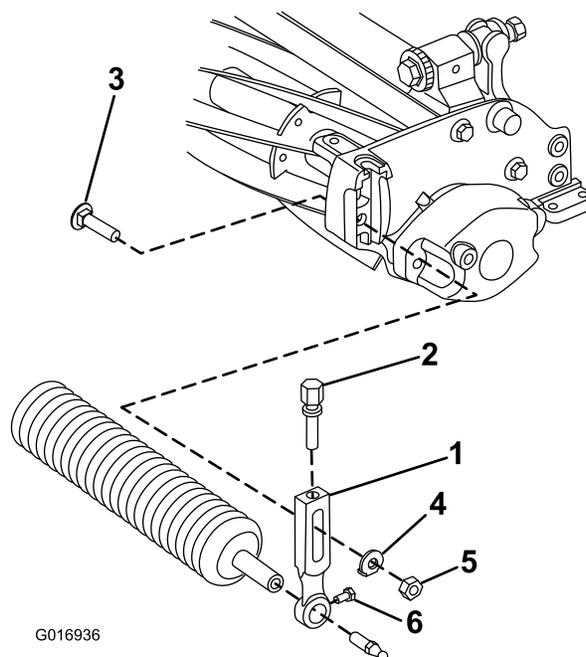


Рисунок 14

G016936

g016936

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Рычаг регулировки высоты скашивания | 4. Шайба |
| 2. Регулировочный винт | 5. Фланцевая гайка |
| 3. Лемешный болт | 6. Винт крепления валика |

8. Расположите металлическую и пластмассовую шайбы между неподвижным ножом и каждой боковой пластиной режущего блока (Рисунок 13).
9. Установите узлы шарнирных болтов неподвижного ножа (Рисунок 13).

Примечание: Убедитесь, что пластмассовые шайбы не попали на резьбовые поверхности шарнирных болтов.

10. Затяните каждый шарнирный болт неподвижного ножа с моментом от 22 до 27 Н·м.
11. Затяните обе контргайки так, чтобы полностью устранить концевой люфт наружных шайб, но чтобы они все еще могли вращаться.

Внимание: Не затягивайте контргайки слишком сильно. Чрезмерная затяжка приводит к деформации боковых пластин и нарушает регулировку подшипника барабана. При правильной затяжке контргайки между внутренними шайбами может оставаться зазор.

12. Выполните следующие действия для установки переднего валика в сборе на режущий блок; см. Рисунок 14.

A. Вставьте ось переднего валика в рычаг высоты скашивания (НОС), прикрепленный к режущему блоку.

B. Проверьте состояние винта НОС. Если необходимо, нанесите противозадирную смазку на резьбу винта НОС. Заверните винт НОС в рычаг НОС.

Примечание: Убедитесь, что кольцо на винте НОС попало в выемку на боковой пластине.

C. Прикрепите рычаг НОС к боковой пластине с помощью болта плуга, шайбы НОС и гайки НОС.

Примечание: Выступ на шайбе НОС должен быть расположен в пазу рычага НОС и обращен в сторону валика.

D. С помощью винта с головкой прикрепите передний валик к рычагу НОС.

Примечание: Убедитесь, что передний валик установлен по центру на режущем барабане.

13. Выполните следующие действия для установки заднего валика в сборе на режущий блок; см. Рисунок 15.

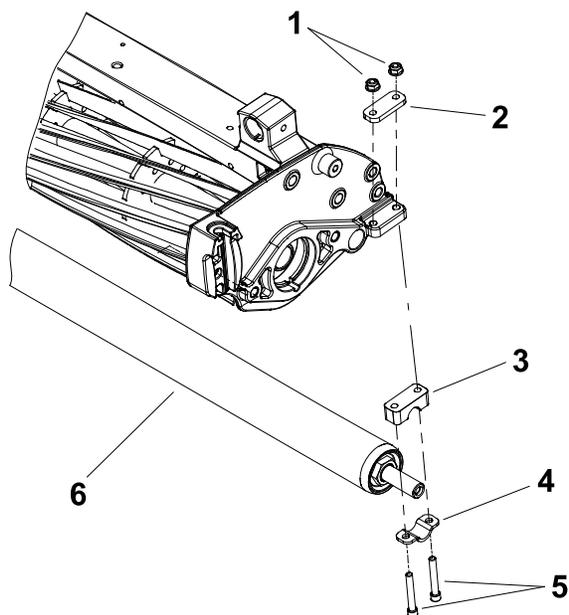


Рисунок 15

g218364

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Фланцевая гайка | 4. Держатель оси |
| 2. Регулировочная прокладка валика | 5. Винт с внутренним шестигранником |
| 3. Проставка высоты валика | 6. Задний валик в сборе |

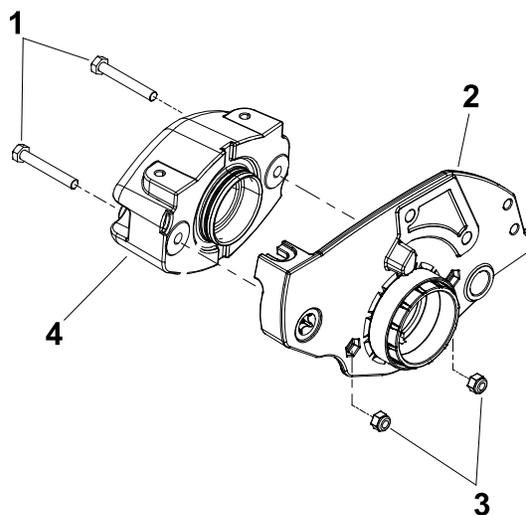


Рисунок 16

g218415

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. Винт с головкой | 3. Шестигранная гайка |
| 2. Правая боковая пластина | 4. Груз |

16. Если режущий блок оборудован дополнительной механической щеткой или щеткой заднего валика, установите на режущий блок компоненты этих дополнительных устройств. При необходимости см. *Инструкцию по установке* для каждого комплекта.

5

Подрезание травосборника и опорной пластины

Для использования с комплектом для предотвращения волнообразного рисунка на поверхности (дополнительно)

Детали не требуются

Подрезание травосборника

Травосборники и опорные пластины необходимо подрезать, если они используются вместе с комплектом для предотвращения волнообразного рисунка на поверхности. Выполните эти действия, если вы будете использовать травосборники во время работы машины.

- Используя установленную ручку травосборника в качестве шаблона,

- A. Вставьте ось заднего валика в кронштейн заднего валика, прикрепленный к режущему блоку.
- B. Прикрепите второй кронштейн валика и регулировочные шайбы к боковой пластине с помощью 2 каретных винтов и 2 фланцевых гаек. Не затягивайте полностью фланцевые гайки.
- C. Расположите задний валик по центру относительно режущего барабана и закрепите валик на месте, затянув фланцевые гайки.
14. Отрегулируйте режущий блок; см. *Руководство оператора* для режущего блока.

Примечание: Параллельность заднего валика относительно режущего барабана регулируется прецизионно обработанной на станке поперечиной и боковыми пластинами режущего блока. При необходимости боковые пластины режущего блока можно ослабить и выполнить небольшую регулировку, чтобы обеспечить параллельное расположение заднего валика относительно режущего барабана.

15. С помощью винтов с головкой и шестигранных гаек закрепите груз на правой боковой пластине ([Рисунок 16](#)).

разметьте параллельную линию рядом с передней лицевой поверхностью ручки (Рисунок 17).

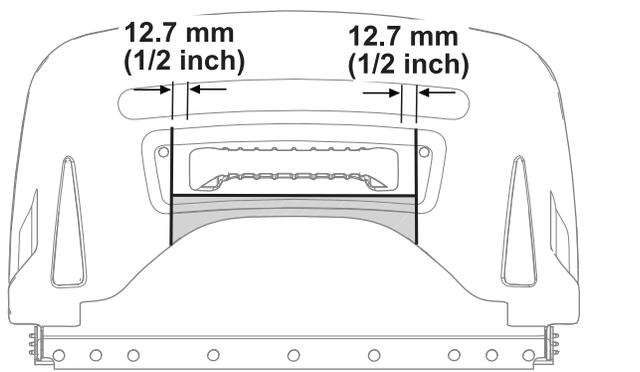


Рисунок 17

- Отмерьте 12,7 мм с каждой стороны ручки и проведите 2 линии, перпендикулярные линии, размеченной при выполнении пункта 1 (Рисунок 17).
- Снимите компоненты ручки (ручку, опорную пластину и гайки) с травосборника (Рисунок 18).

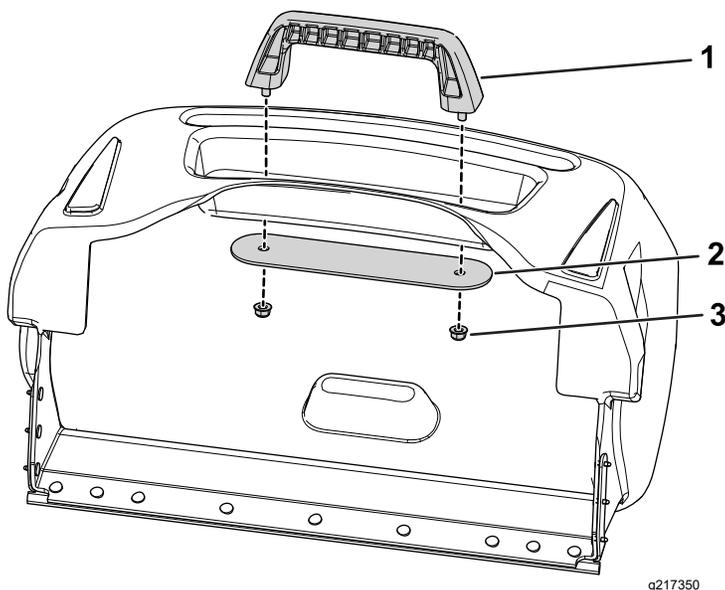


Рисунок 18

1. Ручка
2. Опорная пластина
3. Гайка

- Используя размеченные линии, отрежьте заштрихованную часть, показанную на Рисунок 17.

Примечание: Удалите в отходы отрезанный материал.

Подрезание опорной пластины

- На снятой опорной пластине отметьте 1,3 см по направлению назад от лицевой поверхности и отрежьте заштрихованную часть, показанную на Рисунок 19.

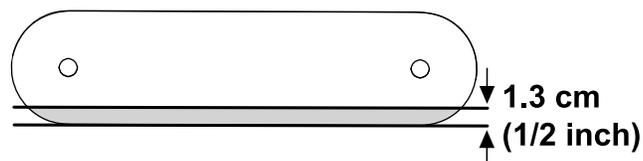


Рисунок 19

g226817

- С помощью снятых ранее гаек установите ручку и опорную пластину на травосборник (Рисунок 18).

Примечание: Убедитесь, что обрезанная поверхность обращена в сторону передней части травосборника.

- Затяните гайки с моментом от 6 до 8 Н·м.

6

Установка режущих блоков на машину

Детали не требуются

Процедура

- Установите режущие блоки и травосборники (дополнительно) на машину; см. *Руководство оператора* для своей машины.
- Подсоедините разъемы питания режущего блока; см. *Руководство оператора* для своей машины.

7

Проверка высоты скашивания

Детали не требуются

Процедура

Благодаря весу, добавленному к подвеске, необходимый внешний вид газона после скашивания будет получаться при более низкой высоте скашивания. Проверьте высоту скашивания для каждого режущего блока и отрегулируйте при необходимости; см. *Руководство оператора* для вашего режущего блока.

Примечание: Если на машинах с гидравлическим барабаном вы установите узел противовеса в то же положение, что и для машины с электрическим барабаном, отличие высоты скашивания будет минимальным.