



Suporte de aparador

Cortador GrandStand® Revolution®

Modelo nº 145-3530

Instruções de instalação

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Prepare a máquina para instalação.
2	Suporte de montagem superior Parafuso(5/16 pol.) Suporte da ranhura Parafuso de carroçaria (¼ x ¾ pol.) Porca (¼ pol.) Braçadeira de borracha fist grande Placa posterior grande Parafuso flangeado de cabeça sextavada (¼ x 1½ pol.)	1 3 1 2 4 1 1 2	Instalação do conjunto do suporte superior.
3	Suporte de montagem inferior Parafuso(5/16 pol.) Placa de ajuste Parafuso de carroçaria (¼ x ¾ pol.) Porca (¼ pol.) Braçadeira de borracha fist pequena Placa posterior pequena Parafuso flangeado de cabeça sextavada (¼ x 1½ pol.)	1 2 1 2 4 1 1 2	Instalação do suporte de montagem inferior.
4	Nenhuma peça necessária	–	Conclusão da instalação.



1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Desative as transmissões e a tomada de força.
3. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
4. Espere até todas as peças móveis pararem.
5. Rode o interruptor de desligar a bateria para a posição DESLIGAR.
6. Baixar a plataforma.
7. Desaperte os manípulos rotativos de cada lado da máquina.

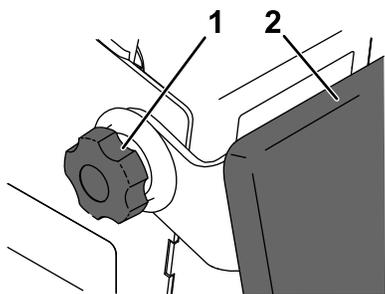


Figura 1

g375719

1. Manipulo rotativo
2. Proteção

8. Desça a proteção até à plataforma.
9. Retire a cobertura de acesso traseiro.

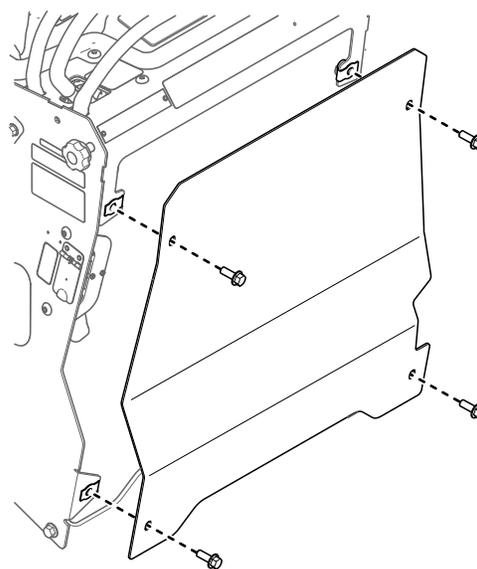


Figura 2

g377627

2

Instalação do conjunto do suporte superior

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte de montagem superior
3	Parafuso(5/16 pol.)
1	Suporte da ranhura
2	Parafuso de carroçaria (¼ x ¾ pol.)
4	Porca (¼ pol.)
1	Braçadeira de borracha fist grande
1	Placa posterior grande
2	Parafuso flangeado de cabeça sextavada (¼ x 1½ pol.)

Procedimento

1. No lado esquerdo da máquina, meça e marque os três orifícios como mostrado abaixo.

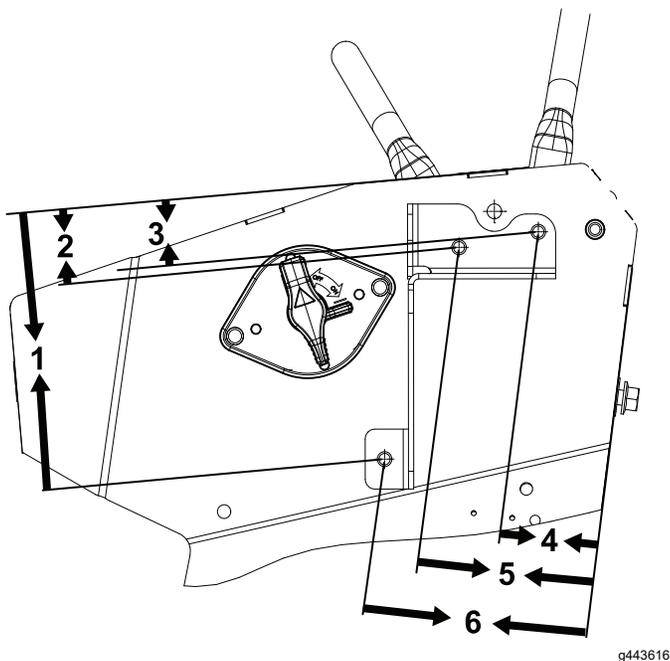


Figura 3

- | | |
|------------|------------|
| 1. 17,6 cm | 4. 6,4 cm |
| 2. 4,6 cm | 5. 11,4 cm |
| 3. 4,1 cm | 6. 14,5 cm |

⚠ AVISO

Utilizar um furador sem a proteção ocular adequada pode permitir que entrem detritos nos olhos, causando ferimentos.

Ao perfurar, utilize sempre proteção ocular.

2. Utilize uma broca (9/32 pol.) para perfurar através dos três locais de furo marcados.

Nota: Ao perfurar, evite empurrar a broca demasiado além da placa.

3. Utilize ar comprimido para remover as limalhas da perfuração.
4. Utilize 3 parafusos (5/16 pol.) para fixar o suporte de montagem superior na máquina.

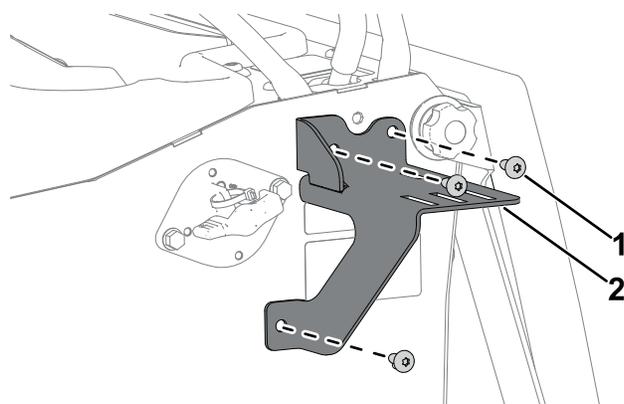


Figura 4

1. Parafusos (5/16 pol.)
2. Suporte de montagem superior

5. Utilize dois parafusos de carroçaria (¼ x ¾ pol.) e duas porcas (¼ pol.) para fixar o suporte da ranhura no suporte de montagem superior.

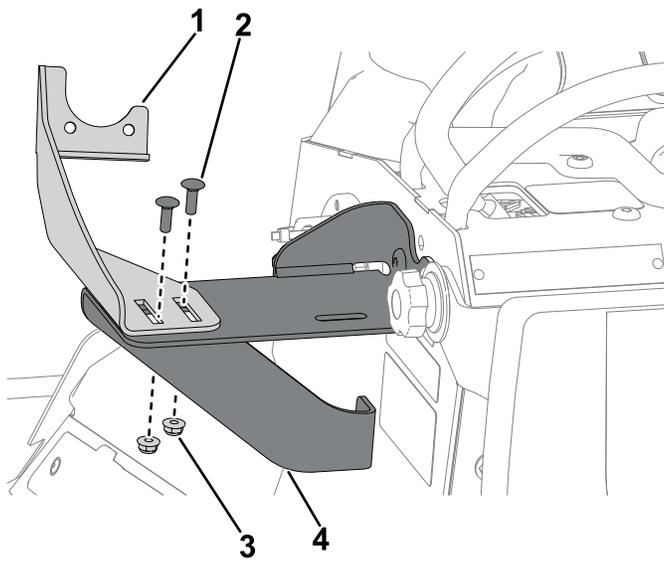


Figura 5

g441543

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Suporte da ranhura | 3. Porca (1/4 pol.) |
| 2. Parafuso de carroçaria (1/4 x 3/4 pol.) | 4. Suporte de montagem superior |

6. Utilize dois parafusos flangeados de cabeça sextavada (1/4 x 1 1/2 pol.) e duas porcas (1/4 pol.) para fixar a braçadeira de borracha fist grande e a placa posterior grande no suporte da ranhura.

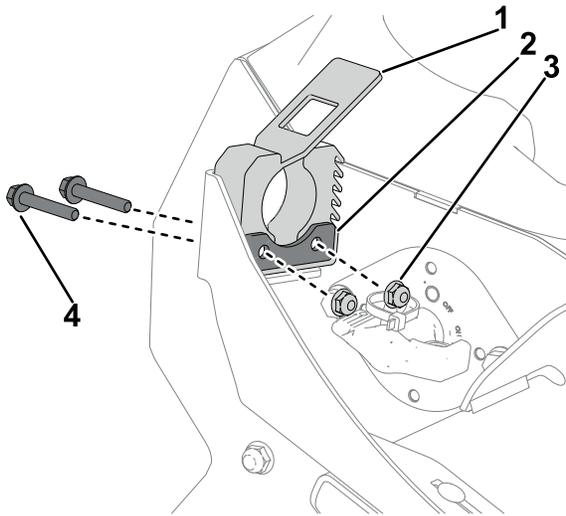


Figura 6

g441545

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Braçadeira de borracha fist grande | 3. Porca (1/4 pol.) |
| 2. Placa posterior grande | 4. Parafuso flangeado de cabeça sextavada (1/4 x 1 1/2 pol.) |

3

Instalação do suporte de montagem inferior

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte de montagem inferior
2	Parafuso(5/16 pol.)
1	Placa de ajuste
2	Parafuso de carroçaria (1/4 x 3/4 pol.)
4	Porca (1/4 pol.)
1	Braçadeira de borracha fist pequena
1	Placa posterior pequena
2	Parafuso flangeado de cabeça sextavada (1/4 x 1 1/2 pol.)

Procedimento

- Utilizando o suporte de montagem inferior como modelo, marque os dois orifícios como mostrado abaixo.

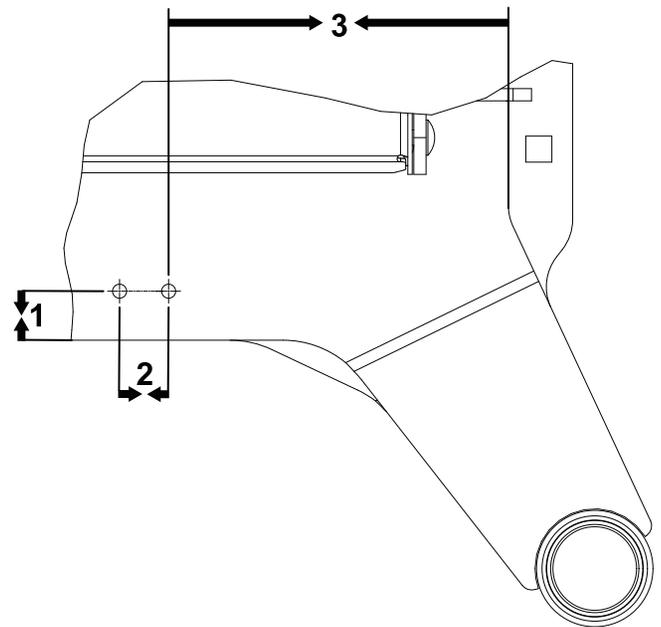


Figura 7

g443617

- | | |
|------------|------------|
| 1. 2,54 cm | 3. 17,6 cm |
| 2. 2,54 cm | |

⚠ AVISO

Utilizar um furador sem a proteção ocular adequada pode permitir que entrem detritos nos olhos, causando ferimentos.

Ao perfurar, utilize sempre proteção ocular.

2. Utilize uma broca (9/32 pol.) para perfurar através dos dois locais de furo marcados.

Nota: Não empurre a broca demasiado além da placa durante a perfuração.

3. Utilize dois parafusos (5/16 pol.) para fixar o suporte de montagem superior na máquina.

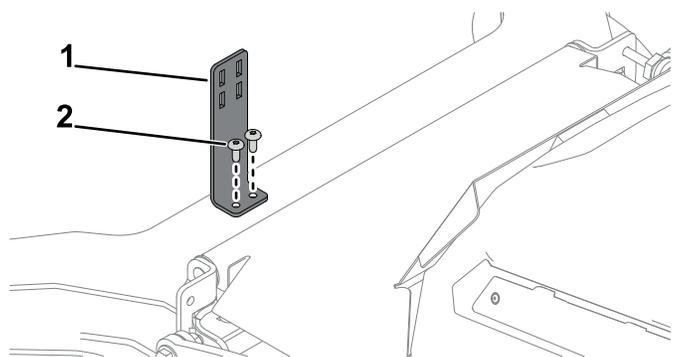


Figura 8

1. Suporte de montagem inferior
2. Parafusos (5/16 pol.)

4. Utilize ar comprimido para remover as limalhas da perfuração.
5. Utilize dois parafusos de carroçaria (1/4 x 3/4 pol.) e duas porcas (1/4 pol.) para fixar a placa de ajuste no suporte de montagem inferior.

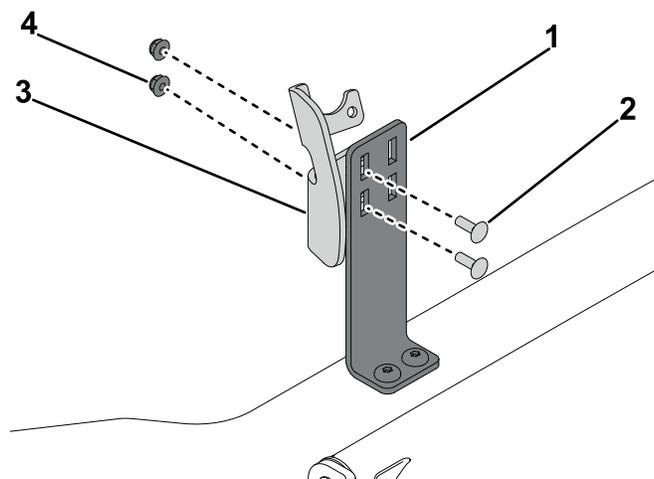


Figura 9

1. Suporte de montagem inferior
2. Parafuso de carroçaria (1/4 x 3/4 pol.)
3. Placa de ajuste inferior
4. Porca (1/4 pol.)

6. Utilize dois parafusos flangeados de cabeça sextavada (1/4 x 1 1/2 pol.) e duas porcas (1/4 pol.) para fixar a placa de ajuste pequena e braçadeira de borracha pequena na placa de ajuste.

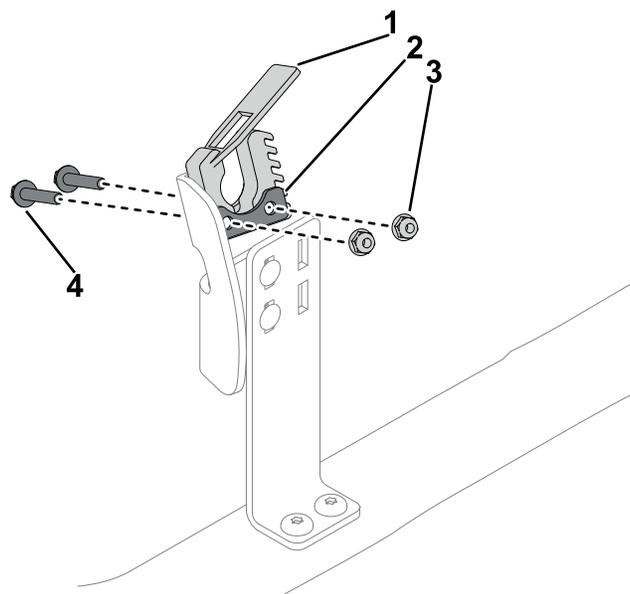


Figura 10

1. Braçadeira de borracha fist pequena
2. Placa posterior pequena
3. Porca (1/4 pol.)
4. Parafuso flangeado de cabeça sextavada (1/4 x 1 1/2 pol.)

4

Conclusão da instalação

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Instale a cobertura de acesso traseiro.

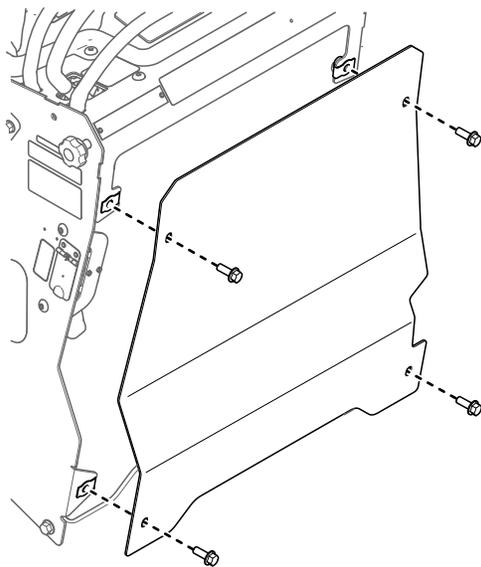


Figura 11

g377627

Nota: Posicione o manípulo superior da aparadora de modo a que seja segurada no devido lugar pela braçadeira superior.

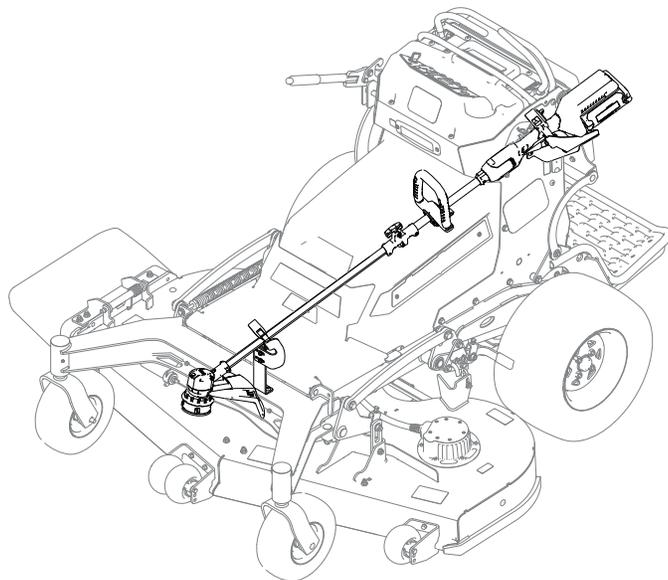


Figura 13

g442743

2. Eleve a almofada até à plataforma.
3. Aperte os manípulos rotativos em cada lado da máquina.

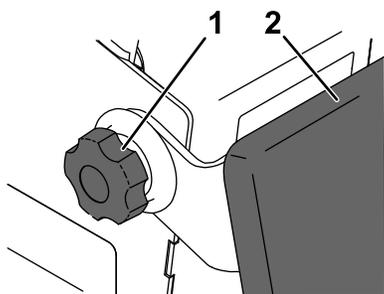


Figura 12

g375719

1. Manípulo rotativo
2. Proteção

4. Ajuste as placas superior e inferior para encaixar a sua aparadora conforme necessário.
5. Rode o interruptor de desligar a bateria para a posição LIGAR.

A [Figura 13](#) ilustra a posição correta da aparadora no suporte.

Notas:



Count on it.