



Kit de tracción a 3 ruedas

Unidad de tracción Greensmaster® 3360 o 3370 eTriFlex

Nº de modelo 04503

Instrucciones de instalación

Instalación

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Baje las unidades de corte.
4. Pare el motor y retire la llave.
5. Desconecte los conectores de alimentación principal; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

2

Elevación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

Eleve la máquina; consulte la sección de mantenimiento previo del *Manual del operador* de la máquina.

3

Retirada de la rueda trasera

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire las 4 tuercas de rueda que fijan la rueda al conjunto de cubo (Figura 1).

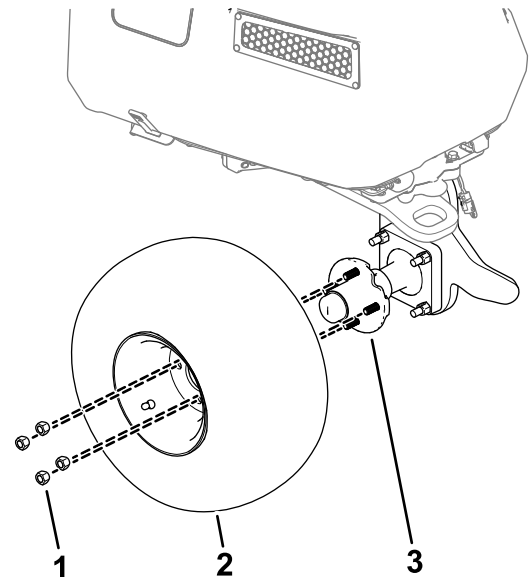


Figura 1

- | | |
|--------------------|------------------------------|
| 1. Tuerca de rueda | 3. Conjunto de cubo de rueda |
| 2. Neumático | |

2. Retire la rueda de la máquina (Figura 1).



4

Retirada del conjunto de cubo de rueda existente

No se necesitan piezas

Procedimiento

Retire el conjunto de cubo de rueda existente retirando los pernos y las tuercas que fijan el conjunto a la horquilla de la rueda giratoria (Figura 2).

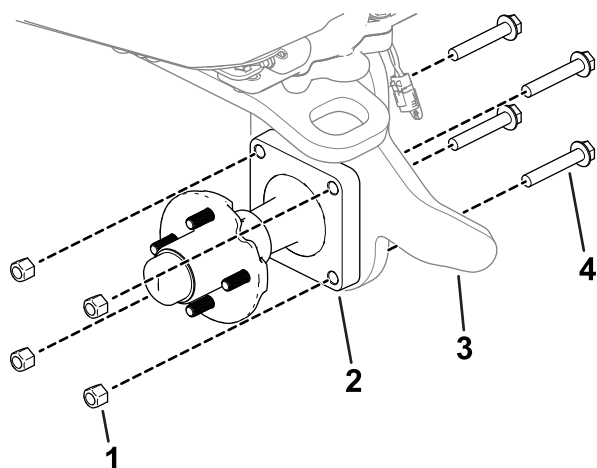


Figura 2

g293905

- | | |
|------------------------------|------------------------------------|
| 1. Tuerca | 3. Horquilla de la rueda giratoria |
| 2. Conjunto de cubo de rueda | 4. Perno |

5

Instalación de la caja de engranajes

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto de la caja de engranajes
1	Tapón guardapolvo
1	Anilla a presión
4	Perno (M12)
1	Acoplamiento
1	Manguera de ventilación

Procedimiento

1. Retire la anilla a presión (se muestra en la Figura 3) del eje.
2. Retire el conjunto de cubo (se muestra en la Figura 3) de la caja de engranajes.
3. Deslice la caja de engranajes en la horquilla de la rueda giratoria.

Nota: Observe la orientación correcta de la caja de engranajes, tal y como se muestra en la Figura 3. El eje debe apuntar hacia el lado izquierdo de la máquina.

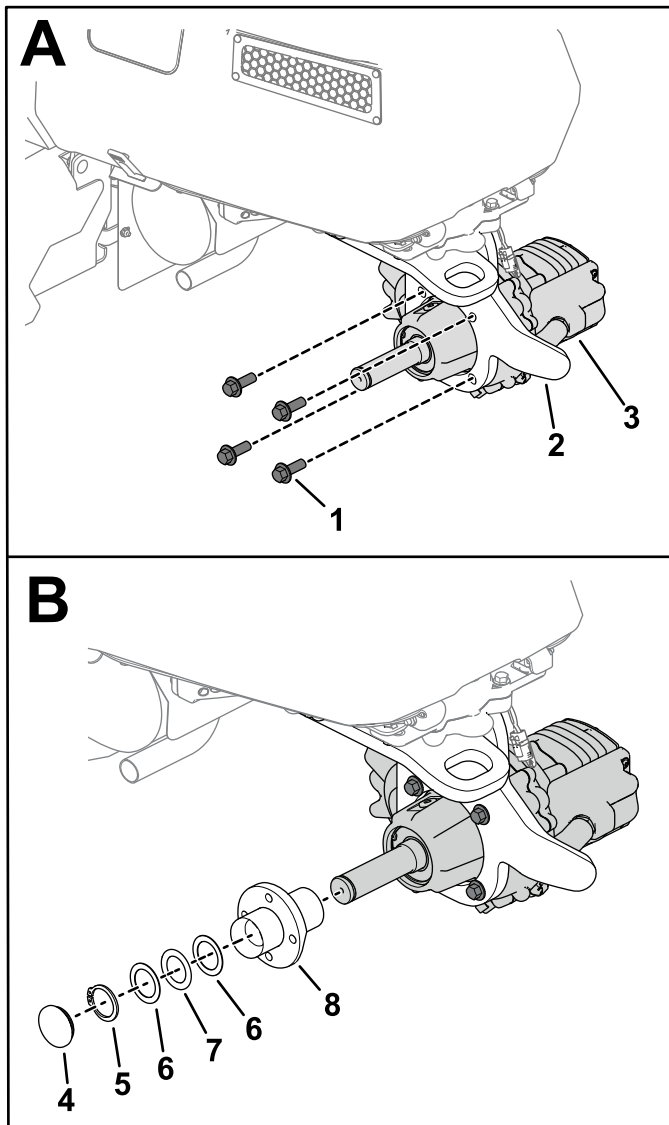


Figura 3

g311730

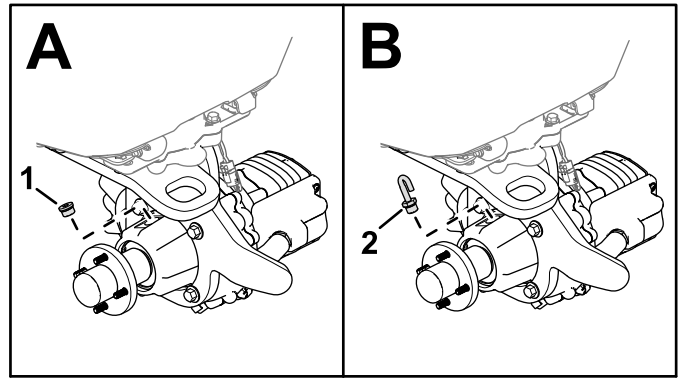
- | | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| 1. Perno (M12) | 5. Anilla a presión |
| 2. Horquilla de la rueda giratoria | 6. Arandela de empuje |
| 3. Caja de engranajes | 7. Cojinete |
| 4. Tapón guardapolvocon junta tórica | 8. Cubo de la rueda |

- Utilice 4 pernos (M12) para fijar la caja de engranajes a la horquilla de la rueda giratoria (A en la Figura 3).
- Apriete los pernos (M12) a entre 81 y 95 N·m.
- Instale el conjunto de cubo, la anilla a presión y el tapón guardapolvocon en el eje (B en la Figura 3).

Al instalar la anilla a presión, comprima la arandela ondulada en el conjunto del cubo.

Nota: Si las arandelas de empuje y el cojinete se han retirado del conjunto del cubo, móntelos tal y como se muestra en la Figura 3.

- Retire el tapón de la parte superior de la caja de engranajes (A en la Figura 4).



g301398

Figura 4

- | | |
|----------|---|
| 1. Tapón | 2. Manguera de ventilación y acoplamiento |
|----------|---|
- Fije la manguera de ventilación y el acoplamiento en la caja de engranajes (B en la Figura 4).

6

Instalación del soporte del arnés

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte del arnés
2	Perno ($\frac{3}{8}$ " x 3")
2	Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")
2	Arandela plana
2	Espaciador

Procedimiento

Utilice 2 pernos ($\frac{3}{8}$ " x 3"), 2 arandelas planas, 2 espaciadores y 2 tuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") para fijar el soporte del arnés a la horquilla de la rueda giratoria (Figura 5).

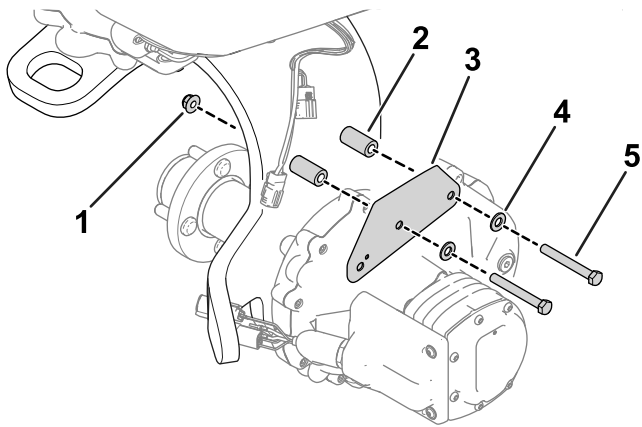


Figura 5

g358859

- | | |
|---------------------------------|-------------|
| 1. Tuerca con arandela prensada | 4. Arandela |
| 2. Espaciador | 5. Perno |
| 3. Soporte del arnés | |

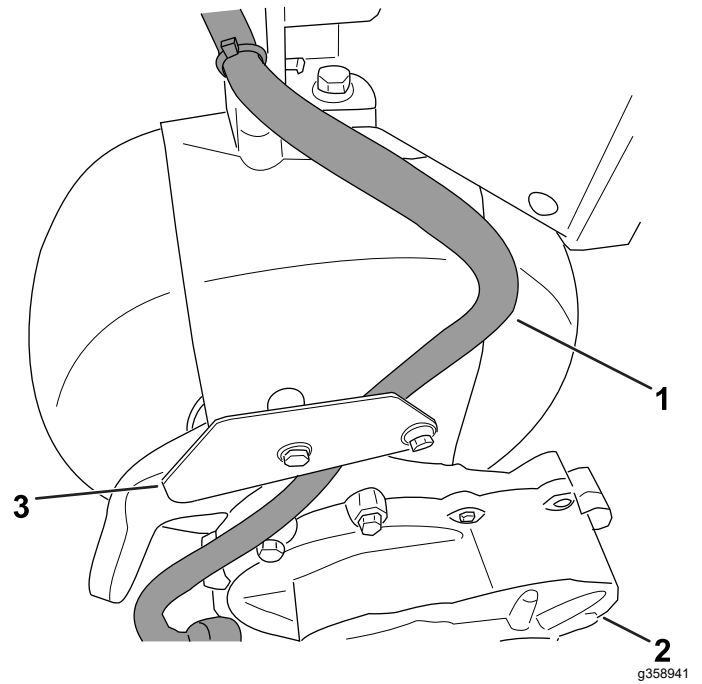


Figura 6

g358941

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Arnés de cables de la caja de engranajes | 3. Soporte del arnés de engranajes |
| 2. Caja de engranajes | |

3. Enrute los conectores restantes del arnés de cables de la caja de engranajes hacia el motor de dirección ([Figura 7](#)).

7

Conexión del arnés de cables de la caja de engranajes

Piezas necesarias en este paso:

1	Brida con grapa
---	-----------------

Procedimiento

1. Levante el capó.
2. Enrute el arnés de cables de la caja de engranajes hacia el capó, tal y como se muestra en la [Figura 6](#).

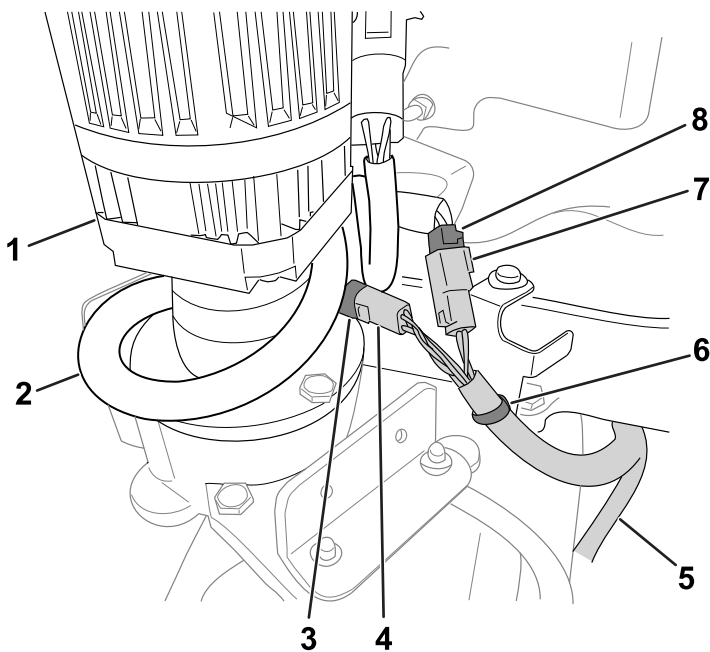


Figura 7

g344561

- | | |
|---|---|
| 1. Columna de dirección | 5. Arnés de cables de la caja de engranajes |
| 2. Arnés de cables de la máquina | 6. Brida con grapa |
| 3. Conector hembra de 4 vías (arnés de cables de la máquina) | 7. Conector hembra de 2 vías (arnés de cables de la máquina) |
| 4. Conector de 4 pines (arnés de cables de la caja de engranajes) | 8. Conector de 2 pines (arnés de cables de la caja de engranajes del motor) |

- Corte la brida que fija el arnés de la máquina al soporte, dejando la grapa en su lugar (Figura 7). Deseche la brida.
- Conecte los conectores de la caja de engranajes a los conectores del arnés de cables de la máquina (Figura 7).
 - Conector de 2 pines de la caja de engranajes al conector hembra de 2 vías del arnés de cables de la máquina
 - Conector de 4 pines de la caja de engranajes al conector hembra de 4 vías del arnés de cables de la máquina
- Enrolle la holgura extra del arnés de cables de la máquina alrededor del motor de dirección, tal y como se muestra en la Figura 7.
- Con la brida suministrada en el kit, fije el arnés de la caja de engranajes a la grapa, tal y como se muestra en la Figura 7.
- Cierre el capó.

8

Engrasado del conjunto del cubo

No se necesitan piezas

Procedimiento

Engrase el conjunto del cubo; consulte [Engrasado del conjunto del cubo \(página 6\)](#).

9

Instalación de la rueda trasera

No se necesitan piezas

Procedimiento

- Utilice las tuercas de rueda que retiró anteriormente para fijar la rueda al cubo (Figura 8).

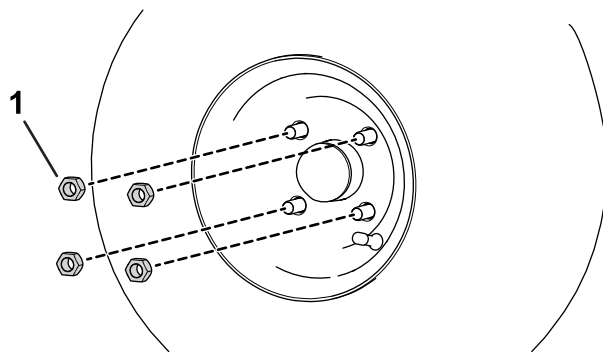


Figura 8

g300939

- Tuerca de rueda
- Apriete las tuercas de rueda (en un patrón cruzado, tal y como se muestra en la Figura 9), a entre 108 y 122 N·m.

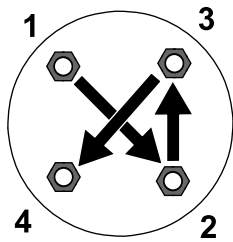


Figura 9

g274650

12

Finalización de la instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Baje la máquina al suelo.
2. Conecte los conectores de alimentación principal; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Mantenimiento

Engrasado del conjunto del cubo

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas

Utilice grasa de litio n.º 2 para lubricar el conjunto de cubo. Consulte la [Figura 10](#) para conocer la ubicación del engrasador del conjunto del cubo.

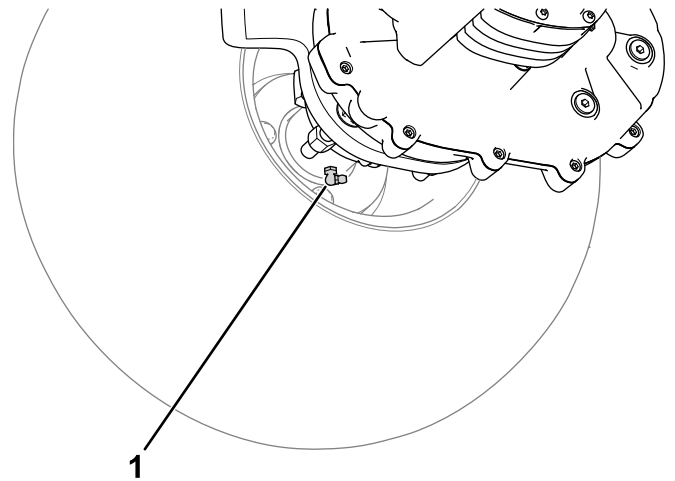


Figura 10

g300937

1. Engrasador

Cambio del fluido de la caja de engranajes

Intervalo de mantenimiento: Después de las primeras 8 horas

Cada 800 horas

10

Instalación del fusible

Piezas necesarias en este paso:

1	Fusible
---	---------

Procedimiento

Instale el fusible en la ranura designada de la tracción a 3 ruedas en el bloque de fusibles del circuito de transmisión de los molinetes; consulte la sección de mantenimiento del sistema eléctrico en el *Manual del operador* de la máquina.

11

Accionamiento del modo de tracción a 3 ruedas

No se necesitan piezas

Procedimiento

El modo de tracción a 3 ruedas debe activarse de forma automática al realizar las conexiones del arnés de cables de la caja de engranajes en el arnés de cables de la máquina.

Para garantizar que el modo de tracción a 3 ruedas está activado, desplácese hasta la opción 3WD KIT (Kit de tracción a 3 ruedas) en el menú SETTINGS (Configuración) del InfoCenter. El elemento

seleccionado/icono activo indica que está activado el modo de tracción a 3 ruedas.

Especificación del fluido: SAE 80W-90

Capacidad de fluido de la caja de engranajes:
alrededor de 1,2 L

Preparación de la máquina

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Baje las unidades de corte.
4. Pare el motor y retire la llave.
5. Desconecte los conectores de alimentación principal; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Drenaje de fluido de la caja de engranajes

1. Coloque un recipiente debajo del conjunto del motor de rueda (Figura 11).

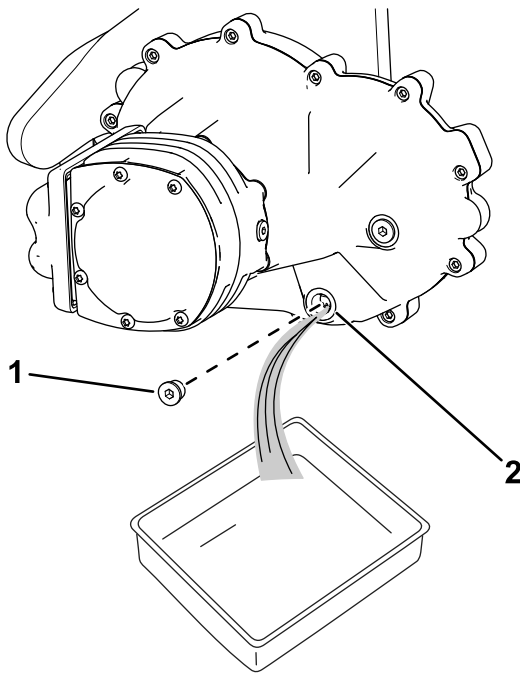


Figura 11

1. Tapón de vaciado
2. Orificio de vaciado

2. Retire el tapón del orificio de vaciado (Figura 11)

Nota: El orificio de vaciado está situado en la parte inferior de la caja de engranajes.

Nota: Puede aflojar el acoplamiento del orificio de llenado [mostrado en [Añadido de fluido a la caja de engranajes \(página 7\)](#)] para asegurarse de que puede retirarse tras vaciar el fluido.

3. Deje que el fluido se vacíe por completo de la caja de engranajes.

4. Limpie el tapón.

5. Instale el tapón de vaciado en el orificio de vaciado (Figura 11).

Añadido de fluido a la caja de engranajes

1. Retire el acoplamiento del orificio de llenado, tal y como se muestra en Figura 12.

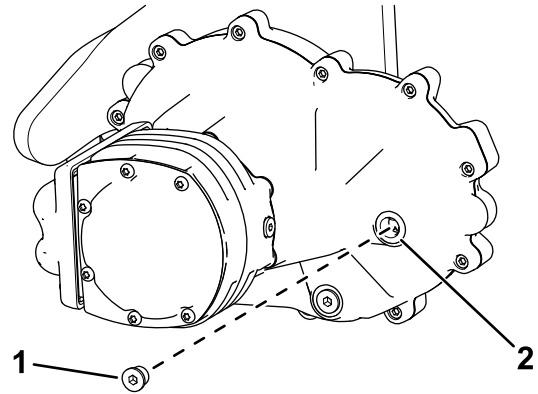


Figura 12

1. Acoplamiento
2. Orificio de llenado

2. Añada el fluido especificado a la caja de engranajes hasta que el nivel llegue a la parte inferior del orificio de llenado.

La capacidad de fluido de la caja de engranajes es de alrededor de 1,2 L.

3. Instale el acoplamiento en el orificio de llenado (Figura 12).



Count on it.