



Kit de conjunto de cubo de rueda

Unidad de tracción Greensmaster® 3360 o 3370 eTriFlex con 3WD

Nº de modelo 147-3131

Instrucciones de instalación

Instalación

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Baje las unidades de corte.
4. Pare el motor y retire la llave.
5. Desconecte los conectores de alimentación principal; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

2

Elevación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

Eleve la máquina; consulte la sección de mantenimiento previo del *Manual del operador* de la máquina.

3

Retirada de la rueda trasera

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire las 4 tuercas de rueda (Figura 1) que fijan la rueda al conjunto del cubo.

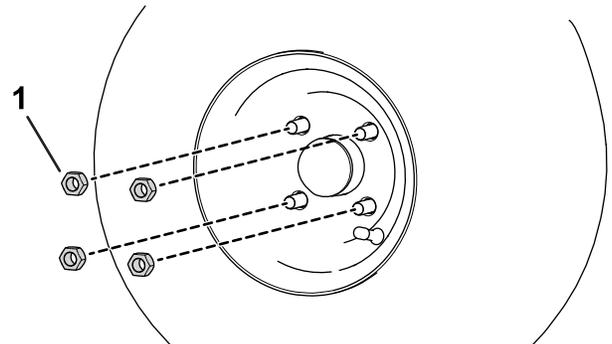


Figura 1

g300939

1. Tuerca de rueda

2. Retire la rueda de la máquina.



4

Retirada del conjunto del cubo existente

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire el tapón antipolvo del conjunto del cubo (Figura 2).

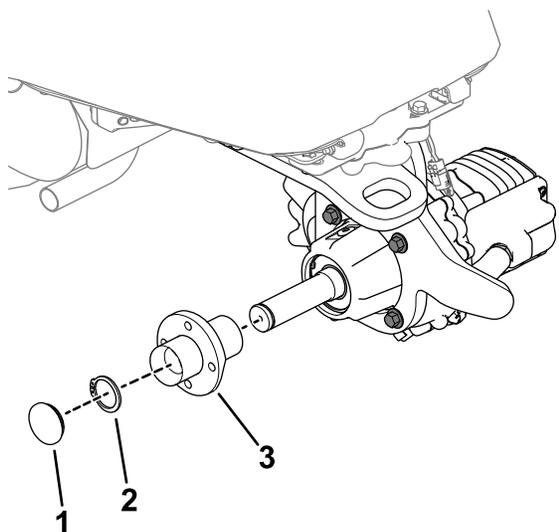


Figura 2

g432137

1. Tapón antipolvo con junta tórica
2. Anilla a presión
3. Conjunto del cubo tórica

2. Retire la anilla a presión y gire el conjunto del cubo para sacarlo del eje en dirección antihoraria (hacia delante).

5

Instalación del conjunto del cubo

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto del cubo
1	Tapón antipolvo
1	Junta tórica
1	Anilla a presión
2	Arandela de empuje
1	Cojinete

Procedimiento

Instale el conjunto del cubo, las arandelas de empuje, el cojinete, la anilla a presión y el tapón antipolvo con junta tórica en el eje (Figura 3).

Al instalar la anilla a presión, comprima la arandela ondulada en el conjunto del cubo.

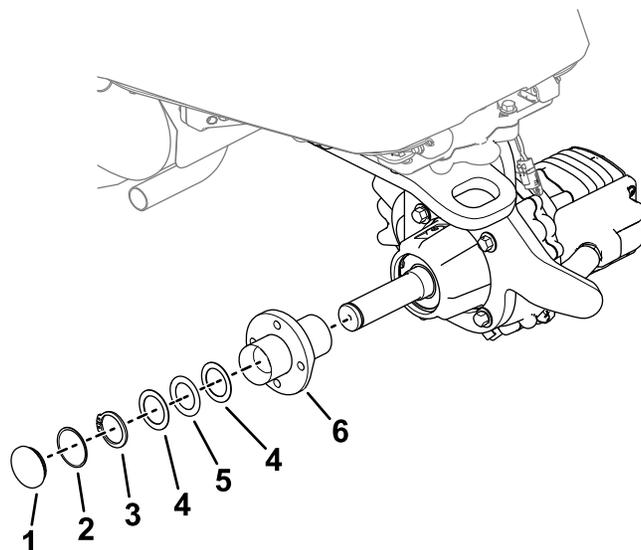


Figura 3

g432964

1. Tapón antipolvo
2. Junta tórica
3. Anilla a presión
4. Arandelas de empuje
5. Cojinete
6. Conjunto del cubo

6

Engrasado del conjunto del cubo

No se necesitan piezas

Procedimiento

Engrase el conjunto del cubo; consulte [Engrasado del conjunto del cubo](#) (página 3).

7

Instalación de la rueda trasera

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Utilice las tuercas de rueda que retiró anteriormente para fijar la rueda al cubo ([Figura 4](#)).

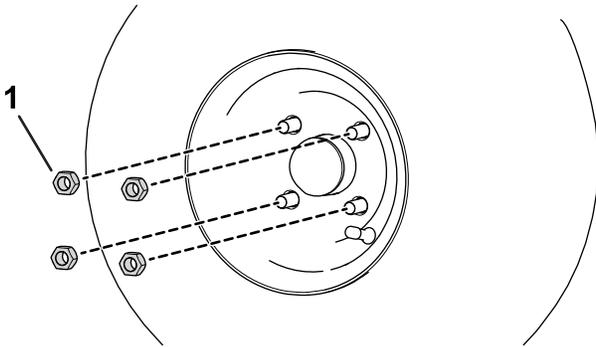


Figura 4

g300939

1. Tuerca de rueda

2. Apriete las tuercas de rueda (en un patrón cruzado, tal y como se muestra en la [Figura 5](#)), a entre 108 y 122 N·m.

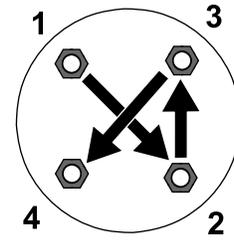


Figura 5

g274650

8

Finalización de la instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Baje la máquina al suelo.
2. Conecte los conectores de alimentación principal; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Mantenimiento

Engrasado del conjunto del cubo

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas

Utilice grasa de litio n.º 2 para lubricar el conjunto del cubo. Consulte la [Figura 6](#) para conocer la ubicación del engrasador del conjunto del cubo.

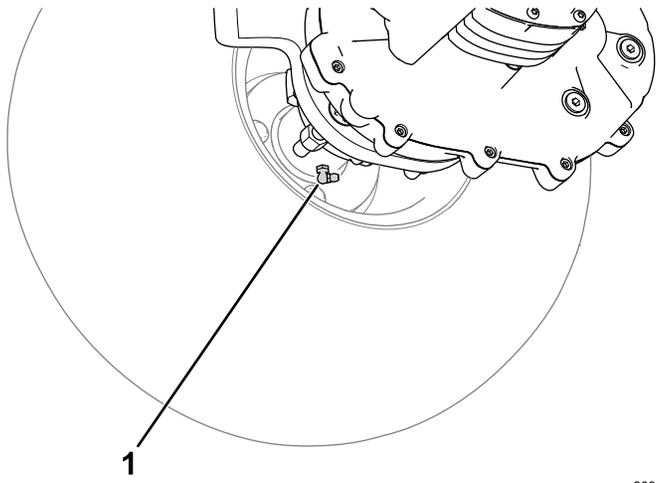


Figura 6

g300937

1. Engrasador
