



Nabensatz

Zugmaschine der Serie Greensmaster® 3360 oder 3370 eTriFlex mit 3WD

Modellnr. 147-3131

Installationsanweisungen

Installation

1

Vorbereiten der Maschine

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

1. Stellen Sie die Maschine auf einer ebenen Fläche ab.
2. Aktivieren Sie die Feststellbremse.
3. Senken Sie die Mähwerke ab.
4. Stellen Sie den Motor ab und ziehen den Zündschlüssel ab.
5. Schließen Sie die Anschlüsse für den Hauptstrom ab, siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.

2

Aufbocken der Maschine

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

Bocken Sie die Maschine auf, siehe Abschnitt zur Wartungsvorbereitung in der *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.

3

Ausbau des Hinterrads

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

1. Lösen und entfernen Sie die vier Radmuttern (**Bild 1**), mit denen das Rad an der Radnabe befestigt ist.

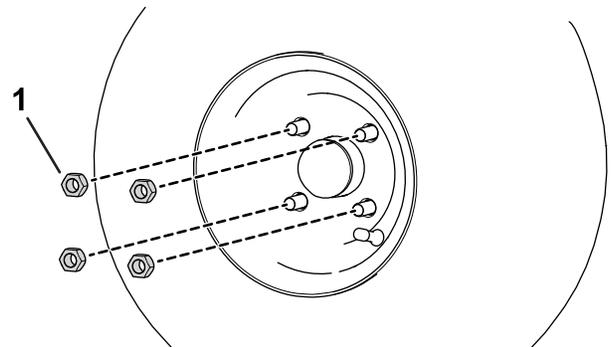


Bild 1

g300939

1. Radmutter

2. Nehmen Sie das Rad von der Maschine ab.



4

Ausbau der vorhandenen Nabe

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

1. Nehmen Sie den Staubdeckel von der Nabe (Bild 2).

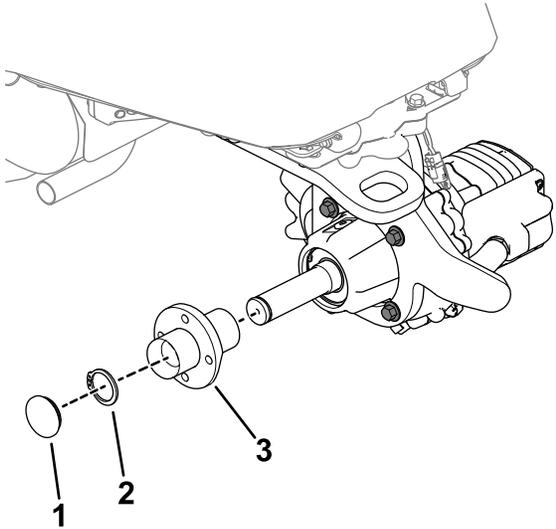


Bild 2

g432137

1. Staubdeckel mit O-Ring
2. Sprengring
3. Nabe

2. Entfernen Sie den Sprengring und drehen Sie die Nabe gegen den Uhrzeigersinn (vorwärts) von der Welle.

5

Montieren der Nabe

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

1	Nabe
1	Staubkappe
1	O-Ring
1	Sprengring
2	Druckscheibe
1	Lager

Verfahren

Montieren Sie die Nabe, Druckscheiben, das Lager, den Sprengring und die Staubkappe mit O-Ring auf die Achswelle (Bild 3).

Wenn Sie den Sprengring installieren, drücken Sie die Wellenscheibe in der Nabenbaugruppe zusammen.

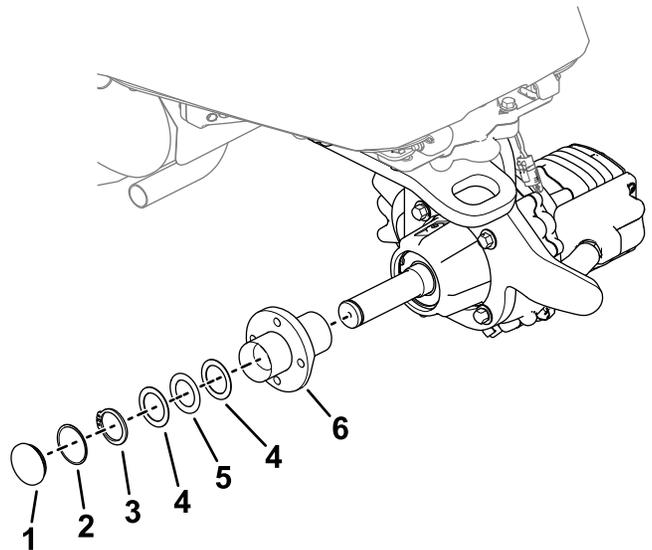


Bild 3

g432964

1. Staubdeckel
2. O-Ring
3. Sprengring
4. Druckscheiben
5. Lager
6. Nabe

6

Einfetten der Radnabe

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

Fetten Sie den Nabe ein, siehe [Einfetten der Radnabe \(Seite 3\)](#).

7

Montieren des Hinterrads

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

1. Verwenden Sie die zuvor entfernten Radmuttern, um das Rad an der Nabe zu befestigen ([Bild 4](#)).

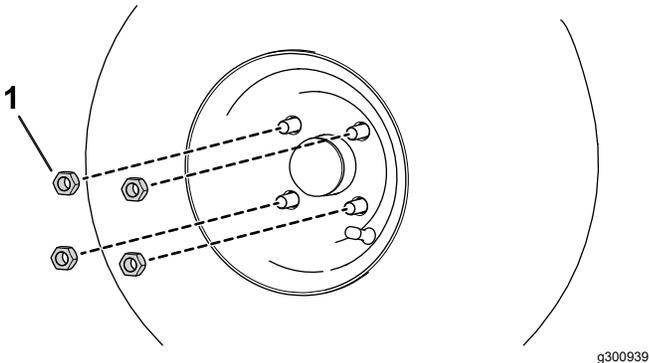


Bild 4

g300939

1. Radmutter

2. Ziehen Sie die Radmuttern (über Kreuz, wie in [Bild 5](#) dargestellt) auf ein Drehmoment von 108 bis 122 N·m an.

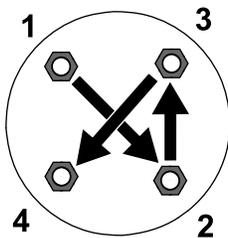


Bild 5

g274650

8

Abschließen des Einbaus

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

1. Senken Sie die Maschine auf den Boden ab.
2. Schließen Sie die Anschlüsse des Hauptstroms an, siehe [Bedienungsanleitung](#) Ihrer Maschine.

Wartung

Einfetten der Radnabe

Wartungsintervall: Alle 100 Betriebsstunden

Verwenden Sie Lithiumfett Nr. 2, um die Nabe zu fetten. Die Lage der Schmiernippel für die Nabe finden Sie in [Bild 6](#).

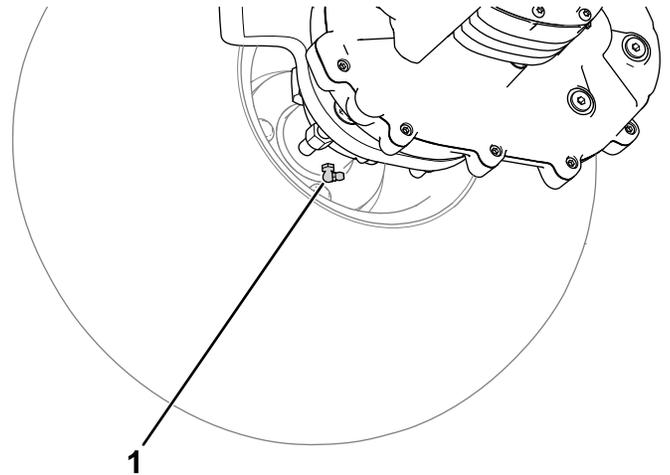


Bild 6

g300937

1. Schmiernippel



Count on it.