

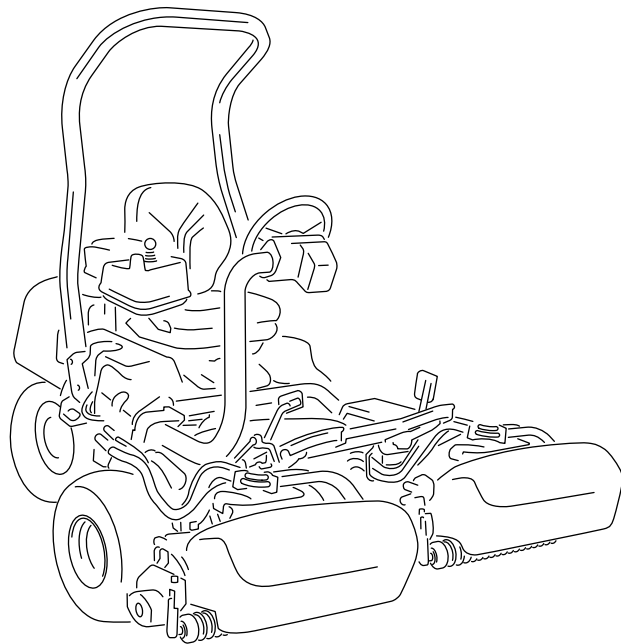


Count on it.

Manual del operador

**Unidad de tracción
Greensmaster® eTriFlex 3360**

Nº de modelo 04580—Nº de serie 413000000 y superiores



Este producto cumple todas las directivas europeas aplicables; si desea más detalles, consulte la Declaración de Conformidad (Declaration of Conformity - DOC) de cada producto.

El uso o la operación del motor en cualquier terreno forestal, de monte o cubierto de hierba a menos que el motor esté equipado con parachispas (conforme a la definición de la sección 4442) mantenido en buenas condiciones de funcionamiento, o que el motor haya sido fabricado, equipado y mantenido para la prevención de incendios, constituye una infracción de la legislación de California (California Public Resource Code Section 4442 o 4443).

El Manual del propietario del motor adjunto ofrece información sobre las normas de la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) y de la California Emission Control Regulation sobre sistemas de emisiones, mantenimiento y garantía. Puede solicitarse un manual nuevo al fabricante del motor.

El uso de esta máquina a una altitud de 1000 m (3280') sobre el nivel del mar requiere un chicle de gran altitud. Consulte el manual del propietario del motor Kawasaki para obtener información adicional.

▲ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Los gases de escape de este producto contienen productos químicos que el Estado de California sabe que causan cáncer, defectos congénitos u otros peligros para la reproducción.

Los bornes, terminales y otros accesorios de la batería contienen plomo y compuestos de plomo, productos químicos reconocidos por el Estado de California como causantes de cáncer y daños reproductivos. Lávese las manos después de manejar el material.

El uso de este producto puede provocar la exposición a sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos u otros trastornos del sistema reproductor.

Esta máquina es un cortacésped de greens con asiento, equipado con cuchillas de molinete, diseñado para ser usado por operadores profesionales contratados en aplicaciones comerciales. Está diseñado principalmente para segar césped bien mantenido. El uso de este producto para otros propósitos que los previstos podría ser peligroso para usted y para otras personas.

Lea este manual detenidamente para aprender a utilizar y mantener correctamente su producto, y para evitar lesiones y daños al producto. Usted es responsable de utilizar el producto de forma correcta y segura.

Visite www.Toro.com para obtener más información, incluidos consejos de seguridad, materiales de formación, información sobre accesorios, ayuda para encontrar a un distribuidor o para registrar su producto.

Cuando necesite asistencia técnica, piezas genuinas Toro o información adicional, póngase en contacto con un distribuidor autorizado Toro y tenga a mano los números de modelo y serie de su producto. La [Figura 1](#) identifica la ubicación de los números de serie y de modelo en el producto. Escriba los números en el espacio provisto.

Importante: Con su dispositivo móvil, puede escanear el código QR de la pegatina del número de serie (en su caso) para acceder a información sobre la garantía, las piezas, y otra información sobre el producto.

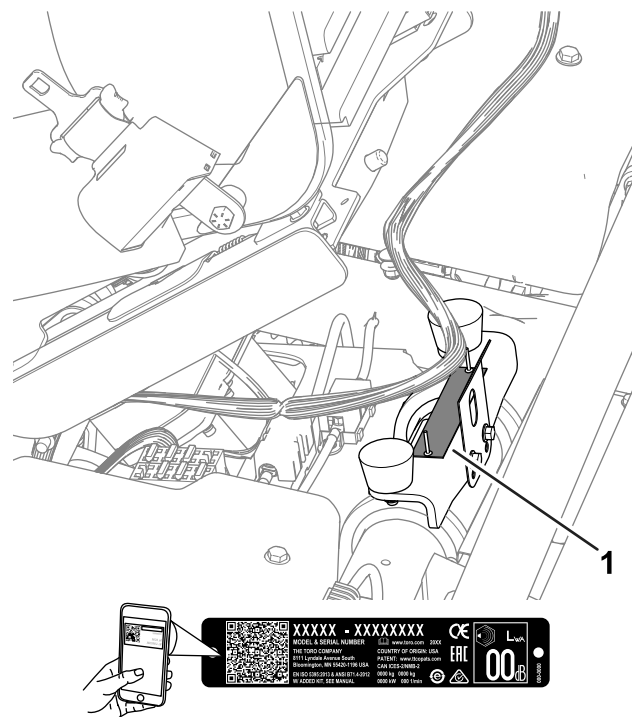


Figura 1

g279286

1. Ubicación de los números de modelo y de serie

Introducción

Nº de modelo _____
Nº de serie _____

Este manual identifica peligros potenciales y contiene mensajes de seguridad identificados por el símbolo de alerta de seguridad (Figura 2), que señala un peligro que puede causar lesiones graves o la muerte si usted no sigue las precauciones recomendadas.



Figura 2

Símbolo de alerta de seguridad

g000502

Este manual utiliza 2 palabras para resaltar información. **Importante** llama la atención sobre información mecánica, eléctrica o diagnóstica especial, y **Nota** resalta información general que merece una atención especial.

Contenido

Seguridad	4
Seguridad general	4
Pegatinas de seguridad e instrucciones	5
Montaje	8
1 Instalación de la barra antivuelco	9
2 Instalación del asiento	9
3 Instalación de la pegatina de mantenimiento	9
4 Instalación del volante	10
5 Conexión de la batería de 12 V	10
6 Instalación de los ganchos de los recogedores	11
7 Instalación de las unidades de corte	11
8 Ajuste de la configuración de la máquina	12
9 Instalación de las pegatinas CE/UKCA	12
10 Reducción de la presión de los neumáticos	13
El producto	14
Controles	14
InfoCenter	16
Especificaciones	22
Aperos/Accesorios	23
Antes del funcionamiento	24
Seguridad antes del uso	24
Especificación de combustible	24
Cómo llenar el depósito de combustible	24
Identificación de las unidades de corte	25

Uso del InfoCenter para ajustar la configuración de la máquina	25
Descripción de los mensajes de diálogo del InfoCenter	28
Inclinación del volante	29
Mantenimiento diario	29
Durante el funcionamiento	29
Seguridad durante el uso	29
Rodaje de la máquina	30
Cómo arrancar el motor	31
Comprobación de la máquina después de arrancar el motor	31
Apagado del motor	31
Descripción del sistema de interruptores de seguridad	31
Conducción de la máquina sin segar	32
Siega de los greens	32
Después del funcionamiento	34
Seguridad después del uso	34
Inspección y limpieza después de la siega	34
Transporte de la máquina	34
Remolque de la máquina	35
Conducción de la máquina sin usar el motor	36
Mantenimiento	38
Seguridad en el mantenimiento	38
Calendario recomendado de mantenimiento	38
Lista de comprobación – mantenimiento diario	39
Procedimientos previos al mantenimiento	40
Elevación de la máquina	40
Abra el capó	41
Mantenimiento del motor	41
Seguridad del motor	41
Mantenimiento del limpiador de aire	41
Mantenimiento del aceite del motor	42
Mantenimiento de la bujía	45
Mantenimiento del sistema de combustible	46
Cambio del filtro de combustible	46
Inspeccione los tubos de combustible y sus conexiones	46
Mantenimiento del sistema eléctrico	47
Seguridad del sistema eléctrico	47
Desconexión o conexión de la corriente eléctrica a la máquina	47
Carga de la batería de 12 V del sistema de 12 V	47
Descripción del sistema de baterías de 48 V	48
Ubicación de los fusibles	48
Mantenimiento del sistema de transmisión	51
Comprobación de la presión de los neumáticos	51


Seguridad

Esta máquina ha sido diseñada con arreglo a lo estipulado en la norma EN ISO 5395 y ANSI B71.4-2017 y cumple esta norma si usted completa los procedimientos de configuración.

Seguridad general

Este producto es capaz de amputar manos y pies y de lanzar objetos al aire.

- Lea y comprenda el contenido de este *Manual del operador* antes de arrancar el motor.
- Dedique toda su atención al manejo de la máquina. No realice ninguna actividad que pudiera distraerle; de lo contrario, pueden producirse lesiones o daños materiales.
- No coloque las manos o los pies cerca de los componentes en movimiento de la máquina.
- No haga funcionar la máquina si no están colocados y funcionando todos los protectores y dispositivos de seguridad de la máquina.
- Mantenga a transeúntes y niños alejados de la zona de trabajo. Nunca permita a los niños utilizar la máquina.
- Apague la máquina, retire la llave y espere a que se detenga todo movimiento antes de dejar el puesto del operador. Deje que se enfríe la máquina antes de hacer trabajos de ajuste, mantenimiento, limpieza o almacenamiento.

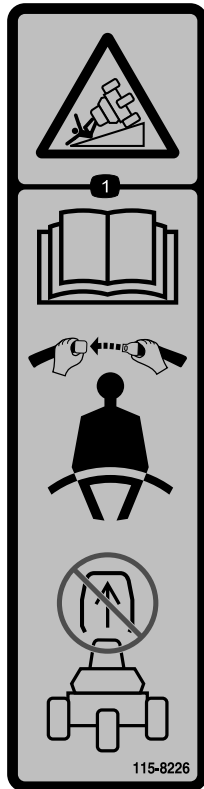
El uso o mantenimiento incorrecto de esta máquina puede causar lesiones. Para reducir el peligro de lesiones, cumpla estas instrucciones de seguridad y preste atención siempre al símbolo de alerta de seguridad , que significa: Cuidado, Advertencia o Peligro – instrucción relativa a la seguridad personal. El incumplimiento de estas instrucciones puede dar lugar a lesiones personales e incluso la muerte.

Comprobación del par de apriete de las tuercas de las ruedas	51
Cambie el fluido de la caja de engranajes del motor de tracción.	51
Mantenimiento de los frenos	53
Ajuste de los frenos	53
Mantenimiento de las unidades de corte	53
Seguridad de las cuchillas	53
Cómo instalar o retirar las unidades de corte.....	53
Comprobación del contacto molinete-contracuchilla.....	56
Autoafilado de las unidades de corte.....	57
Almacenamiento	58
Seguridad durante el almacenamiento	58
Preparación de la máquina para el almacenamiento	58

Pegatinas de seguridad e instrucciones



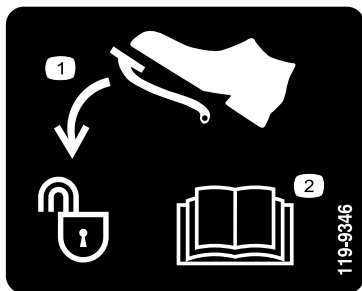
Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



115-8226

decal115-8226

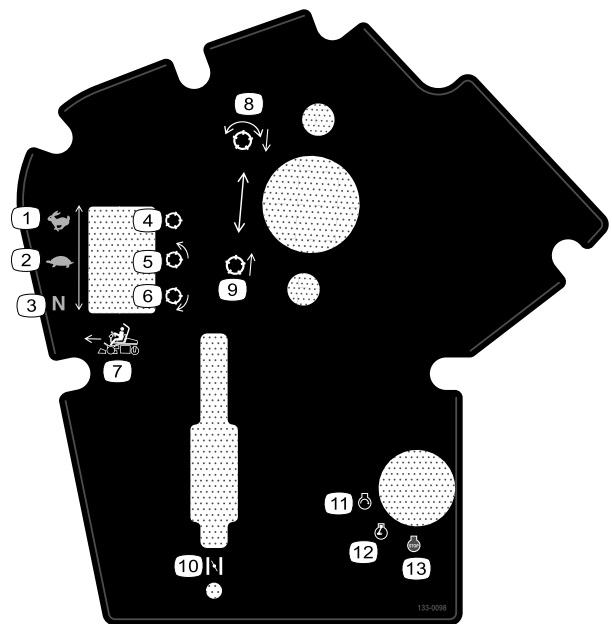
1. Peligro de vuelco – lea el *Manual del operador*; lleve cinturón de seguridad; no retire la barra antivuelco.



119-9346

decal119-9346

1. Pise el pedal para desbloquearlo.
2. Lea el *Manual del operador* para más información.



133-0098

decal133-0098

- | | |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|
| 1. Velocidad de tracción – transporte | 8. Bajar y engranar los molinetes. |
| 2. Velocidad de tracción – siega | 9. Levantar y desengranar los molinetes. |
| 3. Velocidad de tracción – punto muerto | 10. Estárter |
| 4. Molinete – transporte | 11. Motor – arrancar |
| 5. Molinete – siega | 12. Motor – marcha |
| 6. Molinete – autoafilado | 13. Motor – detener |
| 7. Control de funciones hacia adelante | |

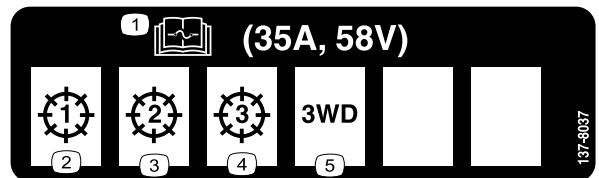
⚠ WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.
For more information, please visit www.tccoCAProp65.com

CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING
Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements.

133-8062

decal133-8062

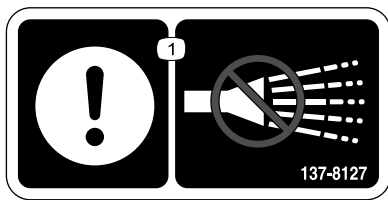
133-8062



137-8037

decal137-8037

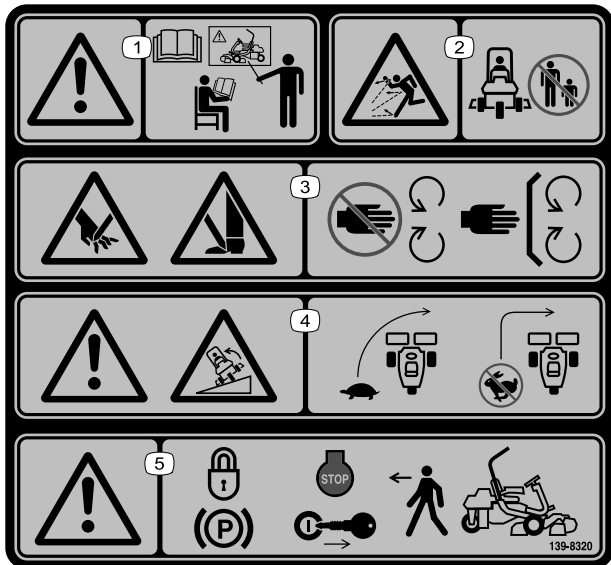
1. Lea el *Manual del operador* para obtener información sobre los fusibles.
2. Unidad de corte – 1
3. Unidad de corte – 2
4. Unidad de corte – 3
5. Kit de tracción a 3 ruedas



137-8127

decal137-8127

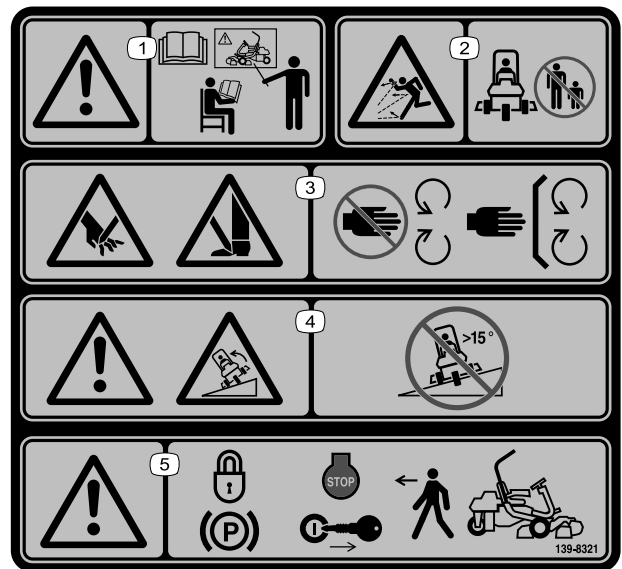
1. Atención – no pulverizar con agua a presión.



139-8320

decal139-8320

1. Advertencia – todos los operadores deben leer el *Manual del operador* y recibir formación antes de utilizar la máquina.
2. Peligro de objetos arrojados – mantenga alejadas a otras personas.
3. Peligro de corte/desmembramiento de la mano; peligro de corte/desmembramiento del pie – no se acerque a las piezas en movimiento; mantenga colocados todos los protectores y defensas.
4. Advertencia; peligro de vuelco – conduzca lentamente durante los giros; no gire bruscamente a alta velocidad.
5. Advertencia – ponga el freno de estacionamiento, apague la máquina y retire la llave antes de abandonar la máquina.

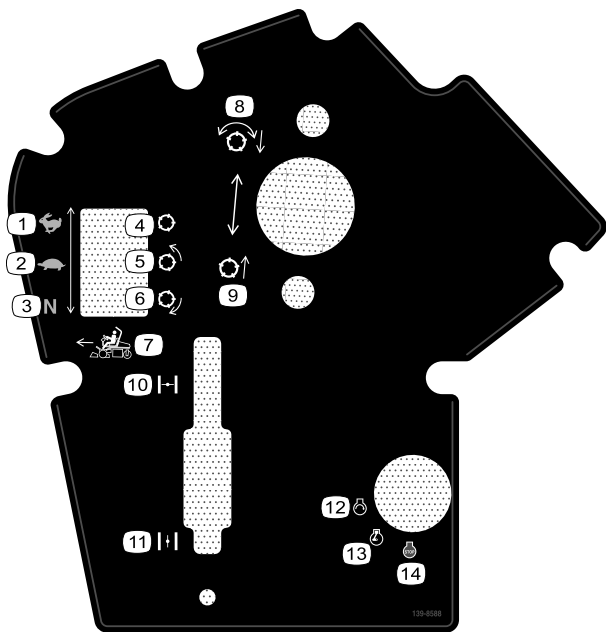


139-8321

decal139-8321

Nota: Esta máquina cumple la prueba de estabilidad estándar de la industria en las pruebas estáticas laterales y longitudinales con la pendiente máxima recomendada indicada en la pegatina. Revise las instrucciones del *Manual del operador* sobre la operación de la máquina en pendientes, y compruebe las condiciones en las que se va a utilizar la máquina para determinar si la máquina puede utilizarse en las condiciones reinantes en ese día y ese lugar en concreto. Los cambios de terreno pueden necesitar un cambio en el modo de operación de la máquina en pendientes.

1. Advertencia – todos los operadores deben leer el *Manual del operador* y recibir formación antes de utilizar la máquina.
2. Peligro de objetos arrojados – mantenga alejadas a otras personas.
3. Peligro de corte/desmembramiento de la mano; peligro de corte/desmembramiento del pie— no se acerque a las piezas en movimiento; mantenga colocados todos los protectores y defensas.
4. Advertencia; peligro de vuelco – no utilizar en pendientes de más de 15°.
5. Advertencia – ponga el freno de estacionamiento, apague la máquina y retire la llave antes de abandonar la máquina.



decal139-8588

139-8588

- | | |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|
| 1. Velocidad de tracción – transporte | 8. Bajar y engranar los molinetes. |
| 2. Velocidad de tracción – siega | 9. Levantar y desengranar los molinetes. |
| 3. Velocidad de tracción – punto muerto | 10. Estárter – cerrado |
| 4. Molinete – transporte | 11. Estárter – abierto |
| 5. Molinete – siega | 12. Motor – arrancar |
| 6. Molinete – autoafilado | 13. Motor – marcha |
| 7. Control de funciones hacia adelante | 14. Motor – detener |

GREENSMMASTER 3360 eTriFlex

QUICK REFERENCE AID
CHECK/SERVICE (daily)

1. OIL LEVEL, ENGINE
2. INTERLOCK SYSTEM:
 - 2a. SEAT INTERLOCK
 - 2b. PARKING BRAKE INTERLOCK
 - 2c. NEUTRAL SWITCH
 - 2d. MOW SENSOR
3. AIR FILTER / PRECLEANER
4. ENGINE COOLING FINS
5. TIRE PRESSURE (12 - 16 psi)
6. WHEEL NUT TORQUE (70-90 FT LBS)
7. FUEL - GAS

SEE OPERATOR'S MANUAL

FLUID SPECIFICATIONS / CHANGE INTERVALS

See operator's manual for initial change	FLUID TYPE	CAPACITY		CHANGE INTERVALS		FILTER PART NO.
		L	QTS.	FLUID	FILTER	
A. ENGINE OIL	SAE 10W-30 SJ	1.7*	1.8*	100 HRS.	100 HRS.	119-5852
B. AIR CLEANER	_____	_____	_____	_____	200 HRS.	120-7448
C. FUEL FILTER	_____	_____	_____	_____	1000 HRS.	121-4570
E. FUEL TANK	UNLEADED GAS	18.5	4.9 GAL.	_____	_____	_____
F. TRACTION MOTORS	SAE 80W90	0.8	0.8	800 HRS.	_____	_____

*Including filter

137-8132

decal137-8132

Montaje

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	Conjunto de barra antivuelco	1	Instalación de la barra antivuelco.
	Perno de cabeza hexagonal ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ "	8	
	Tuerca ($\frac{3}{8}$ "	8	
2	Kit de asiento (pedir por separado; póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro)	1	Instalación del asiento.
3	Pegatina de mantenimiento (Pieza N° 137-8132)	1	Instale la pegatina de mantenimiento.
4	Volante	1	Instalación del volante.
	Embellecedor	1	
	Arandela	1	
	Contratuerca	1	
5	Tornillo (M5)	2	Conecte la batería de 12 V.
	Tuerca(M5)	2	
6	Gancho del recogedor	6	Instalación de los ganchos de los recogedores.
	Pernos con arandela prensada	12	
7	Unidad de corte (pedir por separado; póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro)	3	Instalación de las unidades de corte.
	Recogedor	3	
	Contrapeso eléctrico	3	
	Tornillo de caperuza	6	
	Junta tórica	3	
8	No se necesitan piezas	–	Ajuste la configuración de la máquina.
9	Pegatina con el año de fabricación	1	Instalación de las pegatinas CE/UKCA (si es necesario).
	Pegatina de advertencia CE (Pieza N.º 139-8321)	1	
	Pegatina CE/UKCA (Pieza N° 138-9470)	1	
10	No se necesitan piezas	–	Reducción de la presión de los neumáticos.

1

Instalación de la barra antivuelco

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto de barra antivuelco
8	Perno de cabeza hexagonal ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ ")
8	Tuerca ($\frac{3}{8}$ ")

Procedimiento

1. Retire el soporte superior de la caja.
2. Retire la barra antivuelco de la caja.
3. Utilice 8 pernos de cabeza hexagonal ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ ") y 8 tuercas ($\frac{3}{8}$ ") para sujetar la barra antivuelco a los soportes de la barra antivuelco en cada lado de la máquina (Figura 3).

Nota: Solicite la ayuda de otra persona para colocar la barra antivuelco y fijarla a la máquina.

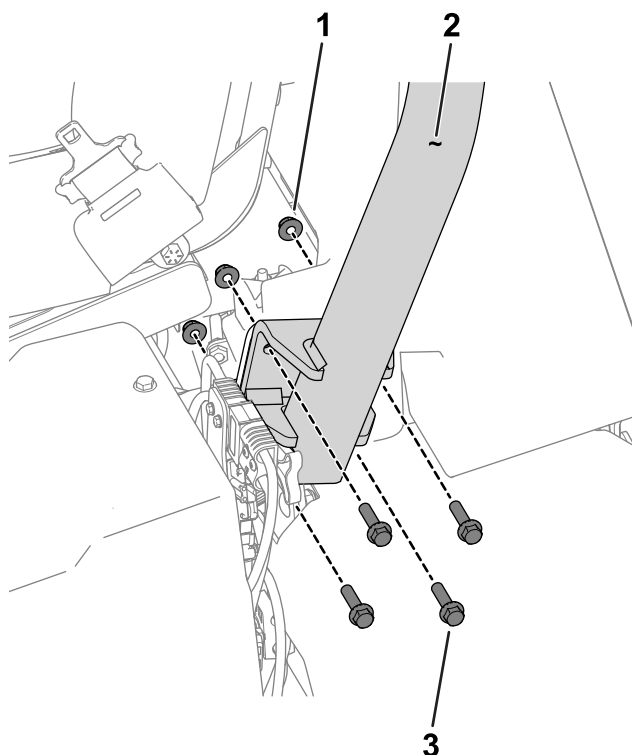


Figura 3

Lado izquierdo de la máquina

1. Tuerca ($\frac{3}{8}$ ")
2. Barra antivuelco
3. Perno de cabeza hexagonal ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ ")

4. Apriete las fijaciones a 51–65 N·m (38–48 pies-libra).

2

Instalación del asiento

Piezas necesarias en este paso:

1	Kit de asiento (pedir por separado; póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro)
---	----------------------------------------------------------------------------------------------

Procedimiento

Adquiera el Kit de asiento (póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro) y consulte las *Instrucciones de instalación* del kit para instalar el asiento.

3

Instalación de la pegatina de mantenimiento

Piezas necesarias en este paso:

1	Pegatina de mantenimiento (Pieza N° 137-8132)
---	-----------------------------------------------

Procedimiento

Instale la pegatina de mantenimiento (Pieza N° 137-8132) en el asiento; consulte la Figura 4 para el asiento Premium (Modelo 04729) o la Figura 5 para el asiento estándar (Modelo 04508).

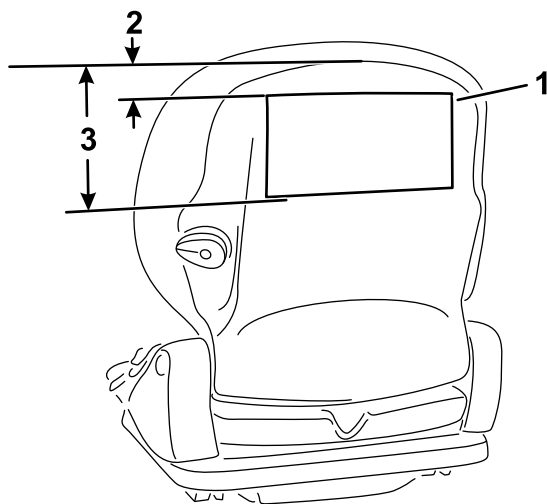


Figura 4

Asiento Premium (Modelo 04729)

1. Pegatina de mantenimiento
2. 2.5 cm (1")
3. 18.5 cm (6.5")

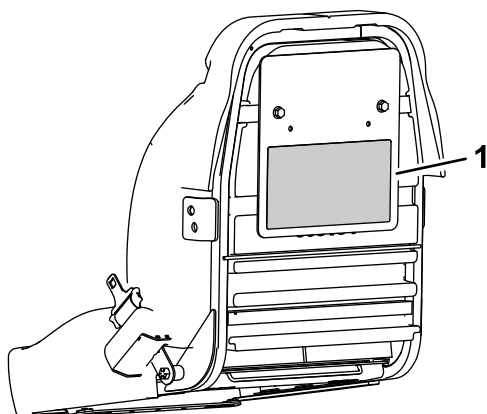


Figura 5

Asiento estándar (Modelo 04508)

1. Pegatina de mantenimiento

4

Instalación del volante

Piezas necesarias en este paso:

1	Volante
1	Embellecedor
1	Arandela
1	Contratuercas

Procedimiento

1. Aplique compuesto antigripante a la columna de dirección (**Figura 6**).

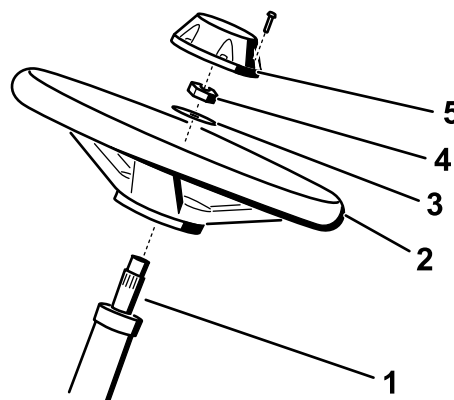


Figura 6

1. Columna de dirección
2. Volante
3. Arandela
4. Contratuercas
5. Embellecedor

2. Instale el volante en la columna de dirección con la arandela y la contratuercas (**Figura 6**).
3. Apriete la contratuercas a 27–35 N·m (20–26 pies-libra).
4. Instale el embellecedor en el volante (**Figura 6**).

5

Conexión de la batería de 12 V

Piezas necesarias en este paso:

2	Tornillo (M5)
2	Tuerca(M5)

Procedimiento

⚠ ADVERTENCIA

Un enrutado incorrecto de los cables de la batería podría dañar la máquina y los cables, causando chispas. Las chispas podrían hacer explotar los gases de la batería, causando lesiones personales.

Conecte siempre el cable positivo (rojo) de la batería antes de conectar el cable negativo (negro).

La batería de 12 V está situada debajo del asiento del operador, en el lado derecho de la máquina (Figura 7).

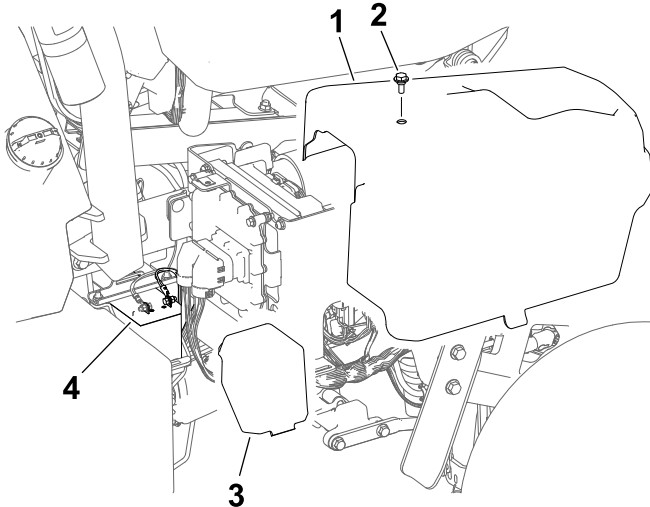


Figura 7

g291736

- 1. Cubierta derecha
- 2. Perno
- 3. Tapa de la batería
- 4. Batería de 12 V

1. Retire la cubierta lateral derecha
2. Retire la tapa de la batería para tener acceso a la batería.
3. Utilice un tornillo M5 y una tuerca para conectar el cable positivo (rojo) al borne positivo (+) de la batería.

4. Utilice un tornillo M5 y una tuerca para conectar el cable negativo (negro) al borne negativo (-) de la batería.
5. Apriete los tornillos y tuercas de los bornes a 3 – 4 N·m (34 – 37 pulgadas-libra).
6. Aplique un protector de bornes (Pieza Toro N° 107-0392) o una capa ligera de grasa a los bornes de la batería y a los conectores de los cables para reducir la corrosión.
7. Instale la tapa sobre la batería.
8. Instale la cubierta lateral derecha.

6

Instalación de los ganchos de los recogedores

Piezas necesarias en este paso:

6	Gancho del recogedor
12	Pernos con arandela prensada

Procedimiento

Utilice 12 pernos con arandela prensada para instalar 6 ganchos de recogedor en los extremos de las barras de los brazos de suspensión (Figura 8).

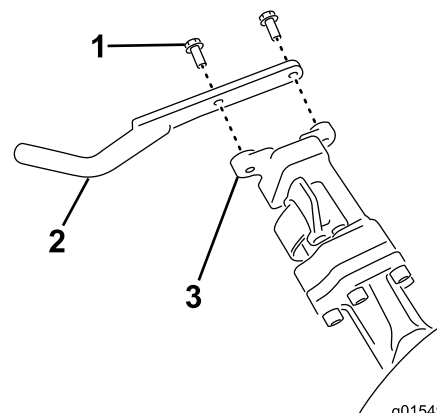


Figura 8

g015492

g015492

- 1. Perno con arandela prensada
- 2. Gancho del recogedor
- 3. Barra del brazo de suspensión

7

Instalación de las unidades de corte

Piezas necesarias en este paso:

3	Unidad de corte (pedir por separado; póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro)
3	Recogedor
3	Contrapeso eléctrico
6	Tornillo de caperuza
3	Junta tórica

Procedimiento

1. Prepare las unidades de corte para su instalación; consulte el *Manual del operador* de la unidad de corte.
2. Aplique grasa a las estrías internas del acoplamiento de tracción.
3. Instale una junta tórica en cada motor de molinete, como se muestra en la [Figura 9](#).

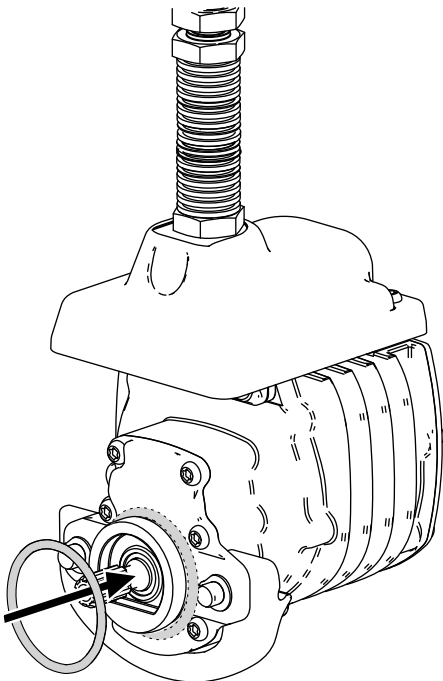


Figura 9

g256064

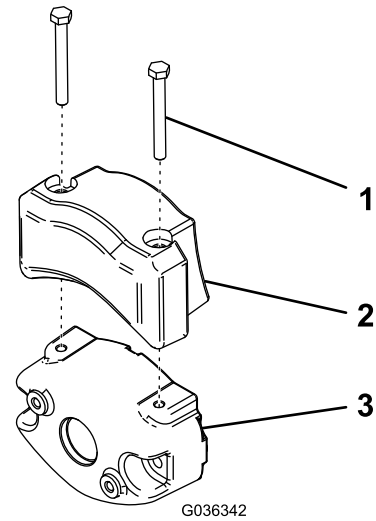


Figura 10

G036342

g036342

1. Tornillo de caperuza
2. Contrapeso eléctrico
3. Contrapeso existente

5. Instale las unidades de corte; consulte [Instalación de las unidades de corte \(página 54\)](#).
6. Instale cada recogedor en los ganchos del recogedor.

8

Ajuste de la configuración de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Conecte los conectores eléctricos principales; consulte [Conectores eléctricos principales \(página 21\)](#).
2. Utilice el InfoCenter para ajustar la configuración de la máquina; consulte [Uso del InfoCenter para ajustar la configuración de la máquina \(página 25\)](#).

4. Sujete el contrapeso eléctrico al contrapeso existente con 2 tornillos, como se muestra en la [Figura 10](#).

9

Instalación de las pegatinas CE/UKCA

Si es necesario (solo países que se rijan por las normas CE/UKCA)

Piezas necesarias en este paso:

1	Pegatina con el año de fabricación
1	Pegatina de advertencia CE (Pieza N.º 139-8321)
1	Pegatina CE/UKCA (Pieza N.º 138-9470)

Procedimiento

Si utiliza esta máquina en un país que se rija por las normas CE/U, instale las pegatinas siguientes:

- **Pegatina del año de fabricación y pegatina CE/UKCA:** aplique las pegatinas del tubo del bastidor debajo del asiento y la placa del número de serie; consulte la [Figura 11](#).

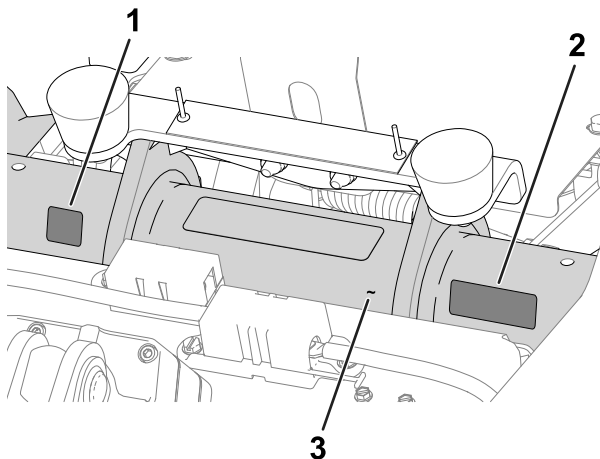


Figura 11

g280284

1. Pegatina con marca CE/UKCA
2. Pegatina del año de fabricación
3. Tubo del bastidor

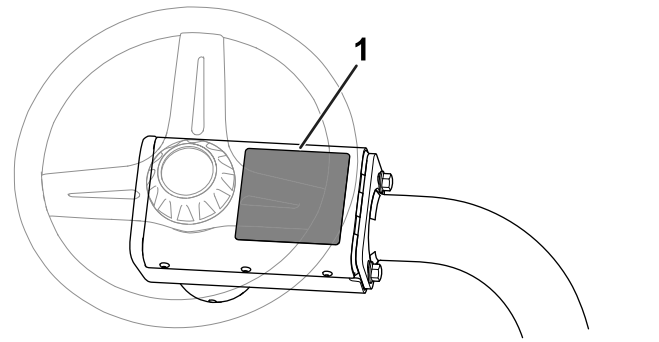


Figura 12

g235881

1. Pegatina de advertencia CE

10

Reducción de la presión de los neumáticos

No se necesitan piezas

Procedimiento

Los neumáticos se sobreinflan en fábrica para el transporte. Reduzca la presión al nivel correcto antes de arrancar la máquina; consulte [Comprobación de la presión de los neumáticos \(página 51\)](#).

- **Pegatina de advertencia CE:** Aplique la pegatina de advertencia CE (Pieza N.º 139-8321) sobre la pegatina de advertencia existente (Pieza N.º 139-8320) en el embellecedor del volante; consulte la [Figura 12](#).

El producto

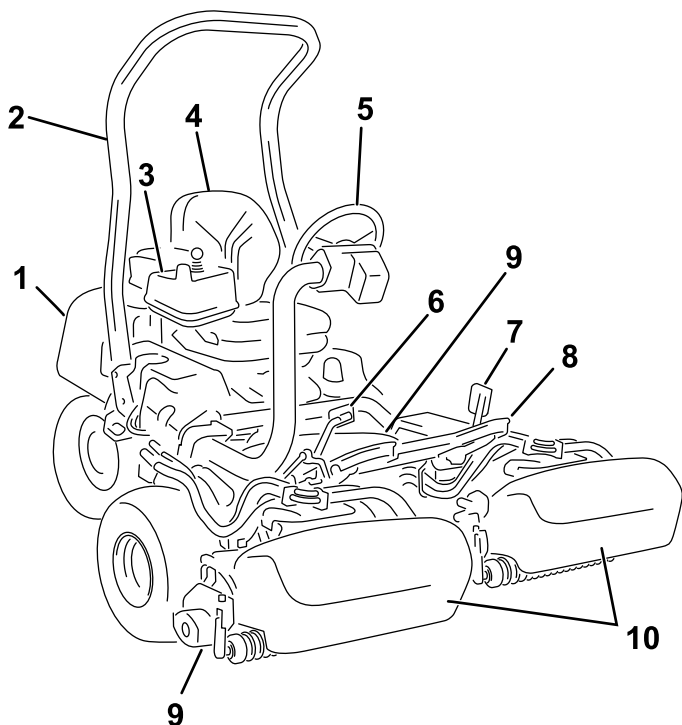


Figura 13

g268171

- | | |
|-------------------------|----------------------|
| 1. Motor | 6. Pedal de tracción |
| 2. Barra antivuelco | 7. Pedal de freno |
| 3. Panel de control | 8. Reposapiés |
| 4. Asiento del operador | 9. Unidades de corte |
| 5. Volante | 10. Recogedores |

Controles

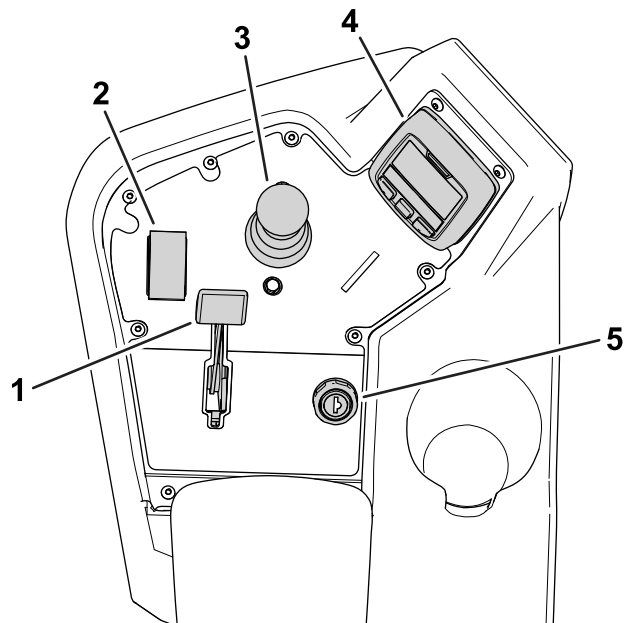


Figura 14
Consola

g236362

- | | |
|----------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Palanca del estérter | 4. InfoCenter |
| 2. Interruptor de control de funciones | 5. Interruptor de encendido |
| 3. Joystick de elevación/bajada | |

Interruptor de encendido

El interruptor de encendido tiene tres posiciones: APAGADO, ENCENDIDO y ARRANQUE ([Figura 15](#)).

El interruptor de encendido se utiliza para arrancar el motor, apagar el motor o conducir la máquina sin usar el motor; consulte [Cómo arrancar el motor \(página 31\)](#), [Apagado del motor \(página 31\)](#) y [Conducción de la máquina sin usar el motor \(página 36\)](#).

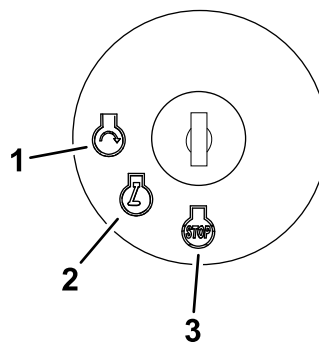


Figura 15

g287008

- | | |
|--------------|------------|
| 1. ARRANQUE | 3. APAGADO |
| 2. ENCENDIDO | |

Palanca del estárter

Para arrancar un motor frío, cierre el estárter del carburador tirando la palanca del estárter (Figura 14) hacia adelante a la posición de CERRADO. Cuando el motor arranque, regule la palanca del estárter para que el motor siga funcionando suavemente. Abra el estárter lo antes posible tirando la palanca hacia atrás (Figura 14) a la posición de ABIERTO. Si el motor está caliente, no será necesario usar el estárter, o sólo muy poco.

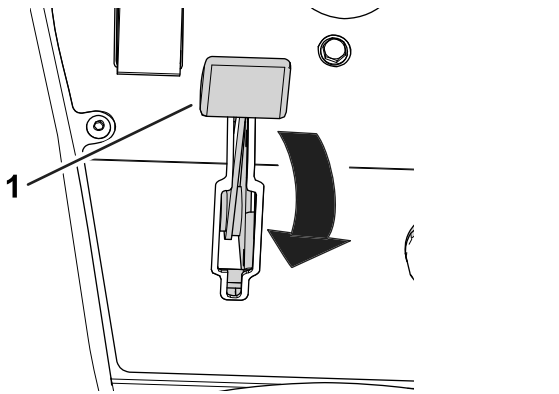


Figura 16

1. Palanca del estárter (ilustrada en la posición de CERRADO)

Interruptor de control de funciones

El interruptor de control de funciones (Figura 14) ofrece dos selecciones de tracción y una posición de PUNTO MUERTO.

- Posición de PUNTO MUERTO – punto muerto y autoafilado
- Posición de SIEGA – se utiliza para segar
- Posición de TRANSPORTE – se utiliza para el transporte

Puede cambiar de SEGAR a TRANSPORTE, o de TRANSPORTE a SEGAR (no a PUNTO MUERTO) con la máquina en movimiento; no se producirá daño alguno

Puede mover el interruptor desde TRANSPORTE o SIEGA a PUNTO MUERTO, y la máquina se detendrá. Si intenta cambiar de PUNTO MUERTO a SIEGA o a TRANSPORTE sin tener el pedal en la posición de PUNTO MUERTO, se produce un aviso.

Joystick de elevación/bajada

El joystick de elevación/bajada (Figura 14) eleva o baja las unidades de corte. El joystick puede engranar o desengranar los molinetes de la unidad de corte, dependiendo de la posición del interruptor de control de funciones:

- **Interruptor de control de funciones en la posición de PUNTO MUERTO:** las unidades de

corte se elevan o bajan al moverse el joystick hacia adelante o hacia atrás, pero los molinetes no se engranan a menos que la máquina esté en el modo de Autoafilado.

- **Interruptor de control de funcionamiento en la posición de SIEGA:** mueva el joystick hacia adelante durante la siega para bajar las unidades de corte y arrancar los molinetes. Tire del joystick hacia atrás para parar los molinetes y elevar las unidades de corte.

Para parar los molinetes sin elevar las unidades de corte, tire hacia atrás momentáneamente del joystick y suéltelo. Mueva el joystick otra vez hacia adelante para arrancar los molinetes, o tire del joystick otra vez hacia atrás para elevar las unidades de corte. Debe habilitar esta función en el InfoCenter; consulte [Ajuste de la demora de Apagado rápido](#) (página 26).

- **Interruptor de control de funciones en la posición de TRANSPORTE:** las unidades de corte pueden elevarse, pero los molinetes no se engranan. Aparece un aviso en el InfoCenter si intenta bajar las unidades de corte.

Pedal de tracción

El pedal de tracción (Figura 17) tiene 3 funciones: desplazar la máquina hacia adelante, desplazarla hacia atrás y detenerla. Pise la parte superior del pedal para desplazarse hacia adelante; pise la parte inferior para desplazarse hacia atrás, o para ayudar a frenar al desplazarse hacia adelante.

Para detener la máquina, deje que el pedal se desplace a la posición de PUNTO MUERTO. No apoye el talón en el pedal de tracción en la posición de MARCHA ATRÁS con la máquina en marcha hacia adelante (Figura 18).

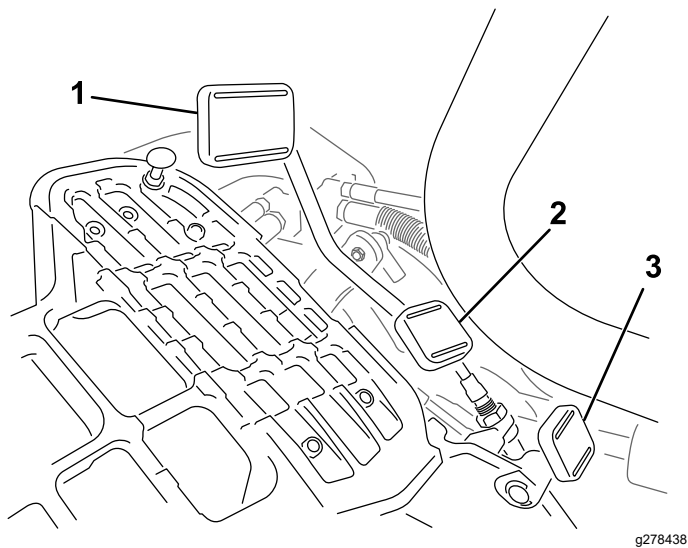


Figura 17

g278438

1. Pedal de tracción – hacia adelante
2. Pedal de tracción – hacia atrás
3. Pedal de bloqueo del brazo de dirección



G005105

g005105

Figura 18

Puede configurar la velocidad máxima de avance de la siguiente manera:

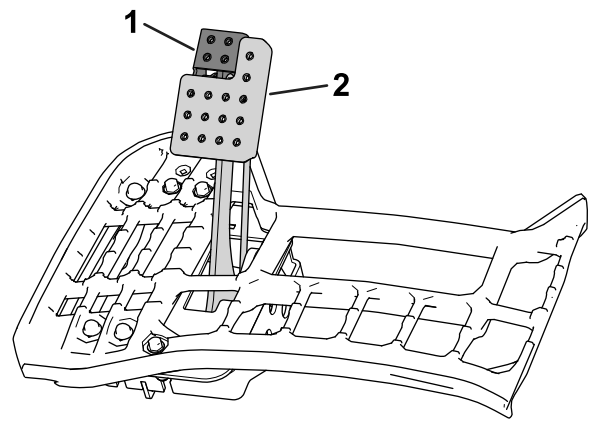
- Velocidad de siega hacia adelante: 3.2–8 km/h (3–5 mph)
- Velocidad de transporte: 8–16 km/h (5–10 mph)
- Velocidad hacia atrás: 3.2–4.8 km/h (2–3 mph)

Pedal de bloqueo del brazo de dirección

Pise el pedal (Figura 17) y eleve o baje el brazo de dirección a la posición más cómoda; luego suelte el pedal para bloquear el brazo.

Pedal de freno

Pise el pedal de freno (Figura 19) para detener la máquina.



g236365

Figura 19

1. Freno de estacionamiento
2. Pedal de freno

Freno de estacionamiento

Utilice el freno de estacionamiento (Figura 19) para impedir que la máquina se mueva. Para poner el freno de estacionamiento, pise el pedal de freno y presione hacia adelante la parte superior para bloquearlo. Para quitar el freno de estacionamiento, pise el pedal de freno hasta que el enganche del freno de estacionamiento se desconecte.

InfoCenter

Uso de la pantalla LCD del InfoCenter


La pantalla LCD del InfoCenter muestra información sobre la máquina, como por ejemplo el estado operativo, diferentes diagnósticos y otra información sobre la máquina (Figura 23). Hay una pantalla de inicio, una pantalla de información principal, una pantalla de información de los motores de las unidades de corte (UC) y una pantalla de información de tracción.

- **Pantalla de inicio:** muestra información sobre el estado actual de la máquina durante unos segundos cuando se mueve la llave a la posición de ENCENDIDO.
- **Pantalla principal de información (Figura 20):** muestra información sobre el estado actual de la máquina cuando la llave está en la posición de ENCENDIDO.



Figura 20

g296103

- **Pantalla de información de los motores de las UC**  (Figura 21): muestra la velocidad y la corriente de cada motor de molinete.

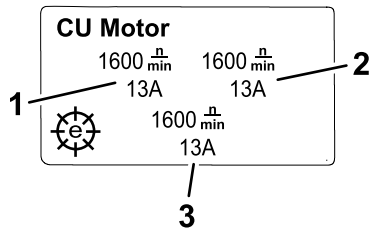



Figura 21

1. Motor de la unidad de corte delantera izquierda
2. Motor de la unidad de corte delantera derecha
3. Motor de la unidad de corte central

- **Pantalla de información de tracción**  (Figura 22): muestra el ángulo de dirección actual y el amperaje asignado a cada motor de tracción.

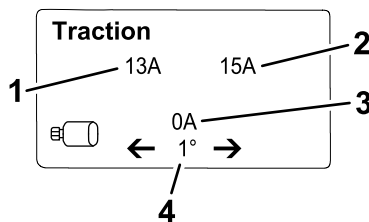



Figura 22

1. Amperaje – Motor de tracción delantero izquierdo
2. Amperaje – Motor de tracción delantero derecho
3. Amperaje – Motor de tracción central
4. Ángulo de la dirección

- **Menú principal:** consulte [Descripción de los elementos de menú del InfoCenter \(página 18\)](#).

Nota:  Protegido en Menús protegidos – accesible solo mediante introducción del PIN; consulte [Acceso a menús protegidos \(página 20\)](#).

Puede cambiar entre las pantallas de información principal, información de los motores de las UC e información de tracción pulsando el botón derecho y luego seleccionando la tecla de flecha correspondiente.

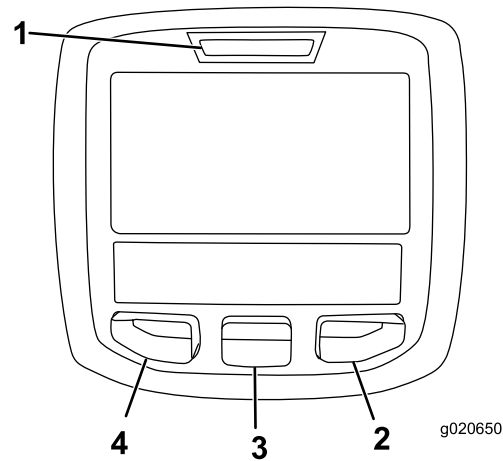









Figura 23

1. Indicador
2. Botón derecho
3. Botón central
4. Botón izquierdo



- Botón izquierdo: acceso a menú/botón atrás – pulse este botón para acceder a los menús del InfoCenter. Puede usarlo para salir de cualquier menú que esté utilizando.
- Botón central – utilice este botón para desplazarse hacia abajo en los menús.
- Botón derecho – utilice este botón para abrir un menú, si aparece la flecha a la derecha que indica la existencia de contenido adicional, o para seleccionar una opción.

Nota: El propósito de cada botón puede variar dependiendo de lo que se necesite en cada momento. El icono de cada botón indicará su función en cada momento.





Descripción de los iconos del InfoCenter

	Indica que es necesario realizar el mantenimiento programado
	RPM/estado del motor – indica la velocidad del motor (rpm)
	Contador de horas
	Icono de información
	El interruptor de control de funciones está en la posición de TRANSPORTE.
	El interruptor de control de funciones está en la posición de SIEGA.
	Indica que las unidades de corte se están elevando.


Descripción de los iconos del InfoCenter (cont'd.)

	Indica que las unidades de corte se están bajando.
	El operador debe sentarse en el asiento
	Indicador del freno de estacionamiento – indica que el freno de estacionamiento está puesto
N	El interruptor de control de funciones está en la posición de PUNTO MUERTO.
	La TDF está engranada
	Arranque del motor
	Parada o Apagado
	Motor
	Interruptor de encendido
PIN	Código PIN
CAN	Bus CAN
	InfoCenter
	Interruptor
	El operador debe soltar el interruptor
	El operador debe cambiar al estado indicado
	Motor de tracción
	Volver a la pantalla anterior
<input type="checkbox"/>	Elemento no seleccionado/activo
<input checked="" type="checkbox"/>	Elemento seleccionado/activo
	Molinete
	Indicador del freno de estacionamiento eléctrico – indica que el freno de estacionamiento eléctrico está puesto

Descripción de los iconos del InfoCenter (cont'd.)

Los símbolos a menudo se combinan para formar 'oraciones'. A continuación se muestran algunos ejemplos:	
	El operador debe poner la máquina en punto muerto
	Arranque del motor denegado
	Parada del motor
	Siéntese o ponga el freno de estacionamiento.

Descripción de los elementos de menú del InfoCenter

Para acceder al menú principal, pulse cualquier botón de la pantalla principal, la pantalla de los motores de las UC o la pantalla de información de tracción, luego pulse el botón que corresponda al símbolo . Aparecerá el MENÚ PRINCIPAL.

Las tablas siguientes contienen una descripción de las opciones disponibles en cada menú.

Menú Principal

Elemento del menú	Descripción
FAULTS (Fallos)	El menú FALLOS contiene una lista de los fallos recientes de la máquina. Consulte el <i>Manual de mantenimiento</i> o a su distribuidor autorizado Toro si desea más información sobre el menú FALLOS.
MANTENIMIENTO	El menú MANTENIMIENTO contiene información sobre la máquina, como por ejemplo horas de uso, totales y calibración. También es posible habilitar el procedimiento de autoafilado de la unidad de corte. Consulte la tabla Service (Mantenimiento) (página 19).
DIAGNÓSTICOS	El menú DIAGNÓSTICOS muestra diversos estados y datos actuales de la máquina. Puede utilizar esta información para identificar y resolver algunos problemas, ya que indica rápidamente los controles de la máquina que están activados/desactivados y muestra los niveles de control (por ejemplo, los valores de los sensores).


Menú Principal (cont'd.)

AJUSTES	El menú AJUSTES le permite personalizar y modificar las variables de configuración de la pantalla del InfoCenter. Consulte la tabla Ajustes (página 19) .
ACERCA DE	El menú ACERCA DE muestra el número de modelo, el número de serie y la versión del software de su máquina. Consulte la tabla Acerca de (página 20) .















Fallos

Elemento del menú	Descripción
CURRENT (Actual)	Muestra el número total de horas de encendido (es decir, horas en las que la llave ha estado en la posición de CONECTADO).
LAST (Última)	Indica la última hora de encendido en que se produjo el fallo.
FIRST (Primera)	Indica la primera hora de encendido en que se produjo el fallo.
OCCURRENCES (Incidencias)	Indica el número de veces que se ha producido el fallo.














Service (Mantenimiento)


Elemento del menú	Descripción
HOURS (Horas)	Indica el número total de horas de activación de la llave, el motor, los molinetes y el autoafilado, así como la fecha del siguiente mantenimiento previsto.
TOTALES	Indica el número de arranques, sesiones de siega, apagados rápidos, sesiones de autoafilado y el número de veces que el motor fue arrancado durante más de 30 segundos.
AUTOAFILADO	Activa/desactiva el proceso de autoafilado de las unidades de corte (una vez activado el proceso, puede desactivar el modo con este ajuste o moviendo la llave a la posición de APAGADO).
CALIBRACIÓN 	Permite calibrar el sistema de dirección, el sistema de tracción y los actuadores de elevación. Consulte el <i>Manual de mantenimiento</i> si desea más información sobre la calibración.

Ajustes

Elemento del menú	Descripción
UNIDADES	Controla las unidades utilizadas en el InfoCenter; las opciones de menú son Inglés o Métrico.
IDIOMA	Controla el idioma utilizado en el InfoCenter.
RETROILUMINACIÓN	Controla el brillo de la pantalla LCD.
CONTRASTE	Controla el contraste de la pantalla LCD.
MENÚS PROTEGIDOS	Permite acceder a los menús protegidos mediante la introducción de una contraseña.
PROTEGER AJUSTES 	Controla los menús protegidos.
RESTAURAR VALORES PREDETERMINADOS 	Reinicia el InfoCenter con los valores predeterminados.
TIEMPO DE APAGADO RÁPIDO 	Controla la demora de Apagado rápido.
VELOCIDAD DE LOS MOLINETES 	Controla la velocidad de los molinetes.
VELOCIDAD DE BAJADA 	Establece la velocidad a la que bajan las unidades de corte al suelo para la siega.
VELOCIDAD DE AUTOAFILADO 	Controla la velocidad (rpm) del autoafilado.
CONTROL DE CORTE 	ACTIVA/DESACTIVA la función de control de corte automático.
NÚMERO DE CUCHILLAS 	Establece el número de cuchillas de cada molinete. Este ajuste sólo es necesario si CONTROL DE CORTE está en ACTIVADO.
ALTURA DE CORTE (ADC) 	Establece la altura de corte deseada. Este ajuste sólo es necesario si CONTROL DE CORTE está en ACTIVADO.
MÁX SIEGA 	Establece la velocidad máxima de la máquina durante la siega.
MÁX TRANSPORTE 	Establece la velocidad máxima de la máquina durante el transporte.
MÁX HACIA ATRÁS 	Establece la velocidad máxima de la máquina mientras se desplaza hacia atrás.
RALENTIZAR Y GIRAR 	Habilita o deshabilita la función Ralentizar y girar.
KIT 3WD 	Habilita o deshabilita el Kit de tracción a 3 ruedas.

Acerca de

Elemento del menú	Descripción
MODELO	Muestra el número de modelo de la máquina.
NS	Muestra el número de serie de la máquina.
Rev S/W	Indica la revisión de software del controlador maestro.
INFOCENTER 	Indica la revisión de software del InfoCenter.
CU1 	Indica la versión del software del motor de la unidad de corte central.
UC2 	Indica la versión del software del motor de la unidad de corte delantera izquierda.
UC3 	Indica la revisión de software del motor de la unidad de corte delantera derecha.
GENERADOR 	Indica el número de serie del generador.
LL1 	Indica el número de pieza del software y la versión de revisión de la unidad de corte central.
LL2 	Indica el número de pieza del software y la versión de revisión de la unidad de corte delantera izquierda.
LL3 	Indica el número de pieza del software y la versión de revisión de la unidad de corte delantera derecha.
TRACTION1 	Indica el número de pieza del software y la versión de revisión del motor de tracción delantero derecho.
TRACTION2 	Indica el número de pieza del software y la versión de revisión del motor de tracción delantero izquierdo.
DIRECCIÓN 	Indica el número de pieza del software y la versión de revisión del motor de dirección trasero.
BUS CAN 	Indica el estado del bus de comunicaciones de la máquina.
TRACTION3 	Indica el número de pieza del software y la versión de revisión del Kit de tracción a 3 ruedas (si está instalado).

Nota:  Protegido en Menús protegidos – accesible solo mediante introducción del PIN; consulte [Acceso a menús protegidos \(página 20\)](#).

Acceso a menús protegidos

Nota: El código PIN predeterminado de fábrica para su máquina es 0000 o 1234.

Si cambió su código PIN y olvidó el código, póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro para obtener ayuda.

1. En el MENÚ PRINCIPAL, utilice el botón central para desplazarse hacia abajo al menú AJUSTES y pulse el botón derecho.
2. En el menú AJUSTES, utilice el botón central para desplazarse hacia abajo al MENÚ PROTEGIDO, y pulse el botón derecho.
3. Para introducir el código PIN, utilice el botón central hasta que aparezca el primer dígito correcto y, a continuación, pulse el botón derecho para desplazarse al dígito siguiente. Repita este paso hasta haber introducido el último dígito y pulse el botón derecho una vez más.
4. Pulse el botón central para introducir el código PIN.

Espere hasta que el indicador rojo del InfoCenter se ilumine.

Nota: Si el InfoCenter acepta el código PIN y el menú protegido está desbloqueado, se muestra la palabra "PIN" en la esquina superior derecha de la pantalla.

Usted puede ver y modificar la configuración del Menú protegido. Después de acceder al menú Protegido, desplácese hasta la opción Proteger ajustes. Utilice el botón derecho para cambiar el ajuste.

- Ponga Proteger ajustes en DESACTIVADO para ver y modificar los ajustes del Menú Protegido, y para ver la pantalla de información de los motores de las UC y la de tracción sin introducir el código PIN.
- Si pone Proteger ajustes en ACTIVADO se ocultan las opciones protegidas y es necesario introducir el código PIN para modificar el ajuste en el Menú Protegido.

Después de establecer el código PIN, gire el interruptor de encendido a la posición de APAGADO y de nuevo a ENCENDIDO para activar y guardar este ajuste.

Nota: Gire el interruptor de encendido a la posición de APAGADO y luego a la posición de ENCENDIDO para bloquear el menú protegido.

Establecimiento de la contraseña de configuración de la máquina

Es posible establecer una contraseña en el InfoCenter para que un operador no pueda acceder a determinadas pantallas del InfoCenter sin ella. Consulte en [Descripción de los elementos de menú](#)

del InfoCenter (página 18) las pantallas del InfoCenter que están protegidas por contraseña.

1. En el menú AJUSTES, seleccione PROTEGER AJUSTES.
2. Ponga PROTEGER AJUSTES en ACTIVADO.
3. Cuando aparezca la pregunta, introduzca una contraseña de 4 dígitos.
4. Gire la llave de encendido a la posición de APAGADO para guardar la contraseña.

Nota: Si se olvida de la contraseña definida por el usuario, puede obtener una contraseña provisional a través de su distribuidor autorizado Toro.

Descripción del indicador del registro de fallos

Si se produce un fallo, aparece un código de error en la pantalla del InfoCenter y aparece una luz roja intermitente encima de la pantalla.

El fallo se guarda en un registro situado en el menú FALLOS, que usted o su distribuidor pueden utilizar para identificar el problema que causó el fallo.

Para obtener una lista de fallos, consulte el *Manual de mantenimiento* o a su distribuidor autorizado Toro.

Conectores eléctricos principales

Antes de trabajar en la máquina o de instalar, retirar o trabajar en las unidades de corte, desconecte la máquina de la fuente de alimentación desenchufando los conectores eléctricos principales (Figura 24), situados en la base de la barra antivuelco en el lado izquierdo de la unidad de tracción. Enchufe los conectores entre sí antes de utilizar la máquina.

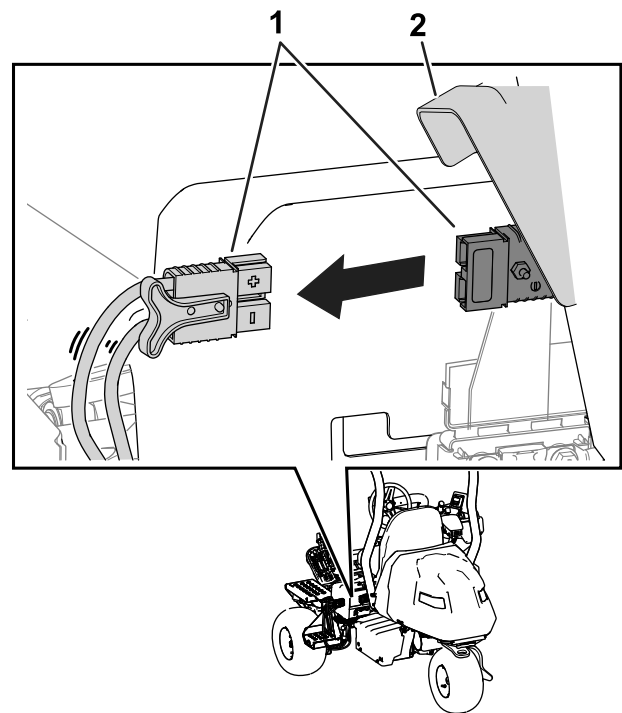


Figura 24

g422934

1. Conectores eléctricos principales
2. Tapa del conector

⚠ CUIDADO

Si no se desconecta el flujo de corriente eléctrica a la máquina, alguien podría arrancar la máquina accidentalmente y causar lesiones personales graves.

Separe siempre los conectores antes de trabajar en la máquina.

Válvula de cierre de combustible

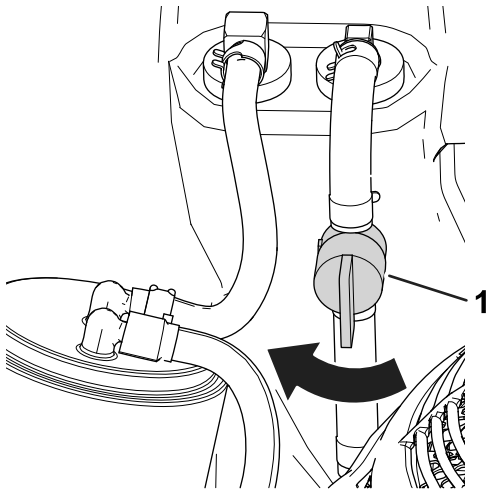
Utilice la válvula de cierre de combustible para controlar el flujo de combustible al motor. La válvula está situada debajo del capó, junto al cartucho de carbón.

La Figura 25 muestra la válvula en la posición de ABIERTO. Para cerrar la válvula, gire la válvula en sentido horario (Figura 25) a la posición de CERRADO.

Especificaciones

Consulte las dimensiones y el peso en la [Figura 26](#) y en la [Tabla de especificaciones \(página 23\)](#).

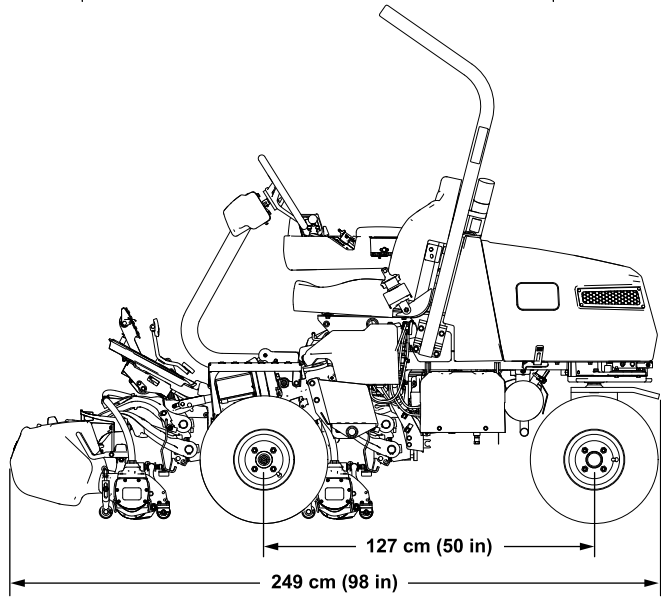
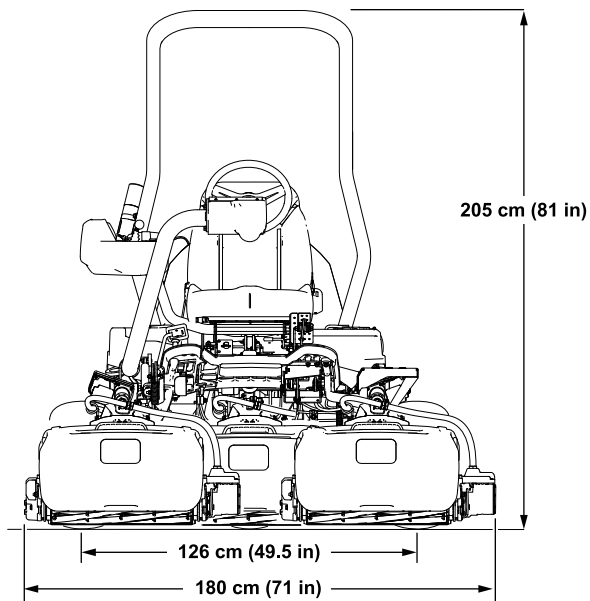
Nota: Las especificaciones y diseños están sujetos a modificación sin previo aviso.



g280170

Figura 25

1. Válvula de cierre de combustible (posición de ABIERTO)
-



g287310

Figura 26

Tabla de especificaciones

Anchura de corte	151 cm (59.5")
Distancia entre ruedas	126 cm (49.5")
Distancia entre ejes	127 cm (50")
Longitud total (con recogedores)	249 cm (98")
Anchura total	180 cm (71")
Altura total	205 cm (81")
Peso*	737 kg (1625 libras)
*Unidad de tracción equipada con unidades de corte de 11 cuchillas, sin combustible, sin operador y con el asiento estándar.	

Aperos/Accesorios

Está disponible una selección de aperos y accesorios homologados por Toro que pueden utilizarse con la máquina a fin de potenciar y aumentar sus prestaciones. Póngase en contacto con su Servicio Técnico Autorizado o con su distribuidor Toro autorizado, o bien visite www.Toro.com para obtener una lista de todos los aperos y accesorios homologados.

Para asegurar un rendimiento óptimo y mantener la certificación de seguridad de la máquina, utilice solamente piezas y accesorios genuinos Toro. Las piezas de repuesto y accesorios de otros fabricantes podrían ser peligrosos, y su uso podría invalidar la garantía del producto.

Operación

Antes del funcionamiento

Seguridad antes del uso

Seguridad general

- No deje nunca que la máquina sea utilizada o reparada por niños o por personas que no hayan recibido la formación adecuada al respecto. La normativa local puede imponer límites sobre la edad del operador. El propietario es responsable de proporcionar formación a todos los operadores y mecánicos.
- Familiarícese con la operación segura del equipo, los controles del operador y las señales de seguridad.
- Ponga el freno de estacionamiento, apague la máquina, retire la llave y espere a que se detenga todo movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Deje que se enfríe la máquina antes de hacer trabajos de ajuste, mantenimiento, limpieza o almacenamiento.
- Sepa cómo detener la máquina y apagar la máquina rápidamente.
- Compruebe que los controles de presencia del operador, los interruptores de seguridad y los dispositivos de protección de seguridad están colocados y que funcionan correctamente. No utilice la máquina si no funcionan correctamente.
- Antes de segar, siempre inspeccione la máquina para asegurarse de que las unidades de corte están en buenas condiciones de funcionamiento.
- Inspeccione el área donde se va a utilizar la máquina y retire cualquier objeto que la máquina podría lanzar al aire.

Seguridad en el manejo del combustible

- Extreme las precauciones al manejar el combustible. El combustible es inflamable y sus vapores son explosivos.
- Apague cualquier cigarrillo, cigarro, pipa u otra fuente de ignición.
- Utilice solamente un recipiente de combustible homologado.
- No retire el tapón de combustible ni llene el depósito de combustible si el motor está en marcha o está caliente.

- No añada ni drene combustible en un lugar cerrado.
- No guarde la máquina o un recipiente de combustible en un lugar donde pudiera haber una llama desnuda, chispas o una llama piloto, por ejemplo en un calentador de agua u otro electrodoméstico.
- Si derrama combustible, no intente arrancar el motor; evite crear fuentes de ignición hasta que los vapores del combustible se hayan disipado.

Especificación de combustible

Capacidad del depósito de combustible: 18.5 litros (4.9 galones US)

Combustible recomendado: gasolina sin plomo con un octanaje de 87 o más (método (R + M)/2)

Etanol: Es aceptable el uso de gasolina con hasta el 10% de etanol (gasohol) o el 15 % de MTBE (éter metil tert-butílico) por volumen. El etanol y el MTBE no son lo mismo. No está autorizado el uso de gasolina con el 15% de etanol (E15) por volumen.

- **No utilice nunca gasolina que contenga más del 10% de etanol por volumen**, como por ejemplo la E15 (contiene el 15% de etanol), la E20 (contiene el 20% de etanol) o la E85 (contiene hasta el 85% de etanol).
- **No** utilice combustible que contenga metanol.
- **No** guarde combustible en el depósito de combustible o en recipientes de combustible durante el invierno, a menos que haya añadido un estabilizador de combustible.
- **No** añada aceite a la gasolina.
- Para obtener los mejores resultados, utilice solamente gasolina fresca (comprada hace menos de 30 días).
- El uso de gasolina no autorizada puede causar problemas de rendimiento o daños en el motor que pueden no estar cubiertos bajo la garantía.

Importante: No use aditivos de combustible salvo un estabilizador/acondicionador de combustible. No use estabilizadores de combustible a base de alcohol, como etanol, metanol o isopropanol.

Cómo llenar el depósito de combustible

1. Ponga el freno de estacionamiento, apague el motor, retire la llave y espere a que se detenga todo movimiento.

2. Limpie alrededor del tapón del depósito de combustible y retírelo (Figura 27).

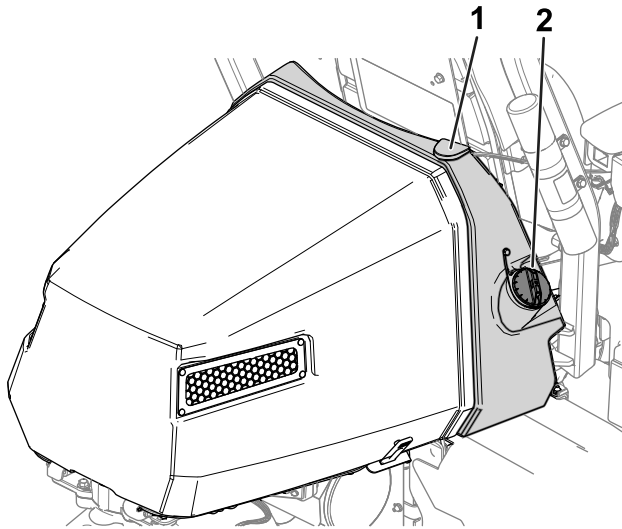


Figura 27

1. Depósito de combustible
2. Tapón del depósito de combustible

3. Añada combustible del tipo especificado al depósito de combustible hasta que el nivel esté a 25 mm (1") por debajo del extremo inferior del cuello de llenado. Este espacio vacío en el depósito permite la dilatación del combustible.

Importante: No llene completamente el depósito de combustible.

4. Coloque el tapón.

Nota: Escuchará un clic cuando el tapón esté asegurado.

5. Limpie cualquier combustible derramado.

Identificación de las unidades de corte

El InfoCenter utiliza los números 1, 2 y 3 para identificar cada unidad de corte (por ejemplo, UC1, UC2 y UC3 en el menú ACERCA DE).

- 1 se refiere a la unidad de corte central (Figura 28)
- 2 se refiere a la unidad de corte delantera izquierda (Figura 28)
- 3 se refiere a la unidad de corte delantera derecha (Figura 28)

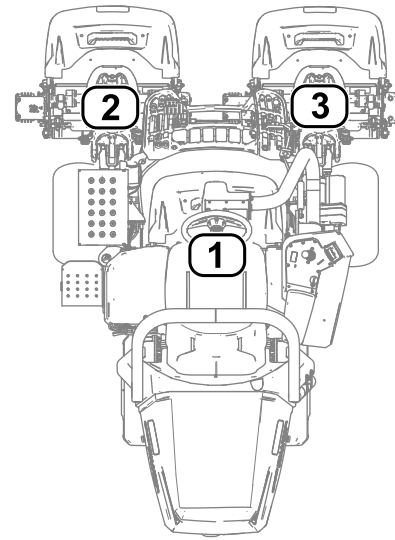


Figura 28

1. Unidad de corte central
2. Unidad de corte delantera izquierda
3. Unidad de corte delantera derecha

Uso del InfoCenter para ajustar la configuración de la máquina

Puede utilizar el InfoCenter para establecer los ajustes siguientes de la máquina:

- **Demora de Apagado rápido;** consulte [Ajuste de la demora de Apagado rápido \(página 26\)](#).
- **Velocidad del molinete durante la siega;** consulte [Ajuste de la velocidad de los molinetes para la siega \(página 26\)](#).
- **Velocidad de los molinetes durante el autoafilado de las unidades de corte;** consulte [Ajuste de la velocidad de los molinetes para el autoafilado \(página 26\)](#).
- **Control de corte;** consulte [Ajuste de la función de control de corte \(página 27\)](#).
- **Altura de corte (ADC);** consulte [Ajuste de la altura de corte \(ADC\) \(página 27\)](#).
- **Número de cuchillas de las unidades de corte;** consulte [Ajuste del número de cuchillas de las unidades de corte \(página 27\)](#).
- **Velocidad máxima de siega;** consulte [Ajuste de la velocidad máxima de siega \(página 27\)](#).
- **Velocidad de bajada de las unidades de corte;** consulte [Ajuste de la velocidad de bajada de las unidades de corte \(página 26\)](#).
- **Velocidad máxima de transporte;** consulte [Ajuste de la velocidad máxima de transporte \(página 27\)](#).

- **Velocidad máxima hacia atrás;** consulte [Ajuste de la velocidad máxima hacia atrás \(página 28\)](#).
- **Ralentizar y girar;** consulte [Ajuste de la función Ralentizar y girar \(página 28\)](#).
- **Deshabilitación de un kit de tracción a 3 ruedas instalado;** consulte [Deshabilitación de un kit de tracción a 3 ruedas \(página 28\)](#).

Nota: Cada ajuste está protegido por contraseña. Puede ser necesario introducir una contraseña para editar los valores.

Ajuste de la demora de Apagado rápido

Navegue a la opción TIEMPO DE APAGADO RÁPIDO para ajustar la demora del Apagado rápido. La función de demora del Apagado rápido permite desactivar las unidades de corte sin elevarlas. La demora representa el tiempo máximo que el joystick de elevación/bajada debe permanecer en la posición trasera para activar esta función.

Consulte en la tabla siguiente las opciones de demora y los números de incremento correspondientes:

Opciones de demora del Apagado rápido

Número de incremento	Tiempo de demora (segundos)
1	Apagado
2	0.050
3	0.100
4	0.150
5	0.200
6	0.250
7	0.300
8	0.350
9	0.400
10	0.450

Nota: El ajuste de fábrica es el 1, que deshabilita esta función.

Ajuste de la velocidad de los molinetes para la siega

Navegue a la opción VELOCIDAD DE LOS MOLINETES para ajustar la velocidad de los molinetes durante la siega. Este valor puede ajustarse cuando el control de corte está en DESACTIVADO; consulte [Ajuste de la función de control de corte \(página 27\)](#).

Consulte en la tabla siguiente las opciones de velocidad de los molinetes y los números de incremento correspondientes:

Opciones de velocidad de los molinetes para la siega

Número de incremento	Velocidad del molinete (RPM)
1	800
2	950
3	1100
4	1250
5	1400
6	1550
7	1700
8	1850
9	2000

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es de 2000 rpm (incremento número 9).

Ajuste de la velocidad de bajada de las unidades de corte

Navegue a la opción VELOCIDAD DE BAJADA para ajustar la velocidad a la que bajan las unidades de corte al suelo para la siega. Puede cambiar entre 1 (velocidad más baja) y 9 (velocidad más rápida).

Pruebe la velocidad de bajada antes de segar. Ajuste la velocidad según desee.

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es 5.

Ajuste de la velocidad de los molinetes para el autoafilado

Navegue a la opción VELOCIDAD DE AUTOAFILADO para ajustar la velocidad de los molinetes durante la operación de autoafilado.

Consulte en la tabla siguiente las opciones de velocidad de los molinetes y los números de incremento correspondientes:

Opciones de velocidad de los molinetes para el autoafilado

Número de incremento	Velocidad del molinete (RPM)
1	200
2	240
3	280
4	320
5	360
6	400
7	440

Opciones de velocidad de los molinetes para el autoafilado (cont'd.)

8	480
9	520

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es de 200 rpm (incremento número 1).

Ajuste de la función de control de corte

Descripción del sistema Radius-Dependent-Speed (RDS)

Para obtener una calidad de corte uniforme y de alta calidad y un aspecto uniforme después del corte, la máquina está equipada con el sistema RDS (Radius Dependent Speed™ – Velocidad dependiente del radio) (patente pendiente). El sistema RDS es una función de control de corte y de control independiente de las velocidades de las ruedas que varía la velocidad de cada motor de molinete y de cada motor de tracción para mantener una frecuencia de corte constante y reducir los roces en el césped durante los giros.

Cuando la máquina gira durante la siega (por ejemplo, durante la pasada de limpieza), el molinete situado en el interior del giro girará a una velocidad más baja que el molinete del exterior del giro. El molinete central tiene una velocidad intermedia entre la de los molinetes interior y exterior, para que las tres unidades de corte tengan la misma frecuencia de corte. Cuanto más cerrado sea el giro, mayor será la diferencia entre las velocidades de los molinetes. Además, si la velocidad de la máquina cambia durante la siega, el sistema RDS ajusta la velocidad de los molinetes para mantener una frecuencia de corte constante. Esta característica reduce el corte excesivo del césped producido por el molinete interior (en comparación con otros cortacéspedes de green de asiento), lo que elimina prácticamente el "anillo de tripleta".

El sistema RDS también ajusta la velocidad de cada motor de rueda durante un giro, de la misma manera en que varían las velocidades de los motores de los molinetes durante un giro. El motor de la rueda interior gira a una velocidad más baja que el motor de la rueda exterior. Esto minimiza el rozamiento de las ruedas en los giros y puede reducir el "anillo de tripleta".

Ajuste de la función de control de corte

Navegue a la opción CONTROL DE CORTE para ajustar la función RDS.

- Control de corte en ACTIVADO: La máquina utiliza los ajustes de las opciones ALTURA DE CORTE - ADC y NÚMERO DE CUCHILLAS y las velocidades de las ruedas izquierda y derecha para determinar la velocidad de cada molinete.
- Control de corte en DESACTIVADO: La máquina utiliza el valor de la opción VELOCIDAD DE LOS MOLINETES.

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es ACTIVADO.

Ajuste de la altura de corte (ADC)

Navegue a la opción ALTURA DE CORTE (ADC) para ajustar la altura de corte. La función de control de corte debe estar en ACTIVADO para utilizar esta característica; consulte [Ajuste de la función de control de corte \(página 27\)](#).

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es de 3.2 mm (0.125").

Ajuste del número de cuchillas de las unidades de corte

Navegue a la opción NÚMERO DE CUCHILLAS para establecer el número de cuchillas de las unidades de corte. Determine el número de cuchillas de las unidades de corte instaladas, y seleccione el valor apropiado (5, 8, 11 o 14).

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es 11.

Ajuste de la velocidad máxima de siega

Navegue a la opción MÁX SIEGA para ajustar la velocidad máxima de siega. Puede ajustar la velocidad entre 4.8 km/h (3.0 mph) y 8.0 km/h (5.0 mph) en incrementos de 0.3 km/h (0.2 mph).

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es de 6.1 km/h (3.8 mph).

Ajuste de la velocidad máxima de transporte

Navegue a la opción MÁX TRANSPORTE para ajustar la velocidad máxima de transporte. Puede ajustar la velocidad entre 8.0 km/h (5.0 mph) y 16.0 km/h (10.0 mph) en incrementos de 0.8 km/h (0.5 mph).

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es de 16.0 km/h (10.0 mph).

Ajuste de la velocidad máxima hacia atrás

Navegue a la opción MÁX ATRÁS para ajustar la velocidad máxima hacia atrás. Puede ajustar la velocidad desde 3.2 km/h (2.0 mph) a 8.0 km/h (5.0 mph) en incrementos de 0.8 km/h (0.5 mph).

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es de 4.0 km/h (2.5 mph).

Nota: Para las versiones A a D del software de la máquina, la velocidad máxima es de 4.8 km/h (3.0 mph). Actualice el software de la máquina para poder establecer la velocidad máxima en 8.0 km/h (5.0 mph).

Ajuste de la función Ralentizar y girar

Navegue a la opción RALENTIZAR Y GIRAR para establecer la función Ralentizar y girar. La función Ralentizar y girar reduce la velocidad de la máquina mientras usted realiza el giro para preparar la siguiente pasada de siega en el green.

Nota: El ajuste predeterminado de fábrica es DESACTIVADO.

Deshabilitación de un kit de tracción a 3 ruedas

Navegue a la opción 3WD KIT para deshabilitar un kit de tracción a 3 ruedas instalado.

Nota: Cuando se instala el Kit de tracción a 3 ruedas, el kit se habilita automáticamente.

Descripción de los mensajes de diálogo del InfoCenter

Durante la calibración de la máquina aparecen mensajes de diálogo en el InfoCenter. Estos mensajes están diseñados para guiarle a través del proceso de calibración.

La tabla contiene una lista de todos los mensajes de diálogo:

Mensajes de diálogo

Número de mensaje	Texto del mensaje del InfoCenter
1	Mover pedal a punto muerto
4	Mover pedal a máx adelante y mantener
5	Calibración máx adelante superada

Mensajes de diálogo (cont'd.)

9	Calibración máx adelante no superada. Voltaje fuera de rango
13	Mover pedal a máx atrás y mantener
14	Calibración máx atrás superada
16	Calibración máx atrás no superada. Voltaje fuera de rango
17	Calibración no superada. Pedal en posición desconocida
18	Mover pedal a punto muerto. ¿Continuar?
100	Calibración en marcha
101	Calibración completa
102	Accione el interruptor de encendido
110	Inhibir calibración. El componente no responde
111	Inhibir calibración. El componente no está listo
112	Inhibir calibración. Fallo activo
113	Inhibir calibración. Fuera del asiento
114	Inhibir calibración. Fuera de punto muerto
115	Inhibir calibración. En punto muerto
116	Inhibir calibración. El freno de estacionamiento está puesto
300	Mover pedal a punto muerto
301	Centrar volante. ¿Continuar?
302	Centrar rueda trasera manualmente. ¿Continuar?
303	Rueda trasera máx izquierda. ¿Continuar?
304	Rueda trasera máx derecha. ¿Continuar?
305	Centrar rueda trasera fuera de rango
306	Ángulo rueda trasera fuera de rango
400	Precaución: La máquina debe estar sobre gatos fijos. ¿Continuar?
401	Inhibir calibración. Contactor abierto
402	Inhibir calibración. Pedal en punto muerto
403	Mover pedal a punto muerto
404	Esperar a que se detengan las ruedas
405	Mover pedal a máx adelante y mantener
406	Calibración activa. Mantener pedal
500	Elevar/bajar extender activo
501	Elevar/bajar retraer activo
502	Mover joystick a posición bajada
503	Mover joystick a posición elevación
504	¿Está instalada la unidad de corte? ¿Continuar?
1100	Mensajes diagnósticos de tracción habilitados
1101	Mensajes diagnósticos de la dirección habilitados

Inclinación del volante

Puede inclinar el volante a una posición cómoda.

1. Afloje los pernos ([Figura 29](#)) que sujetan el conjunto del volante al brazo de dirección.

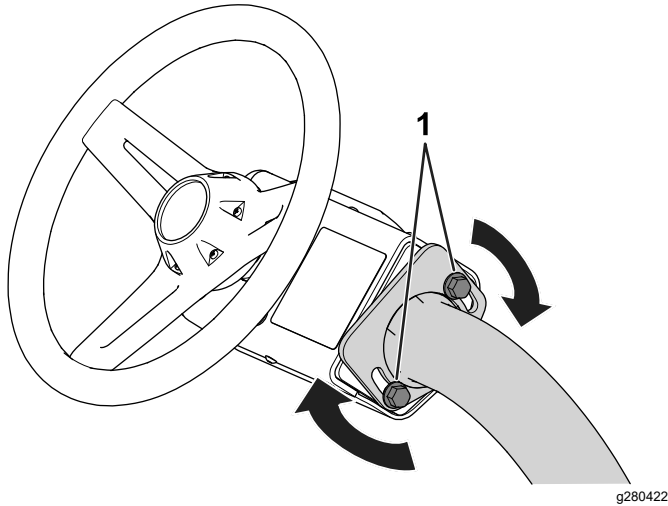


Figura 29

1. Perno

2. Incline el volante a una posición cómoda.
3. Apriete los pernos ([Figura 29](#)) para fijar el volante en la posición deseada.

Mantenimiento diario

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Antes de arrancar la máquina cada día, realice los siguientes procedimientos:

- Compruebe el nivel de aceite del motor; consulte [Comprobación del aceite del motor \(página 42\)](#).
- Compruebe el contacto entre molinete y contracuchilla; consulte [Comprobación del contacto molinete-contracuchilla \(página 56\)](#).
- Compruebe la presión de los neumáticos; consulte [Comprobación de la presión de los neumáticos \(página 51\)](#).
- Compruebe el sistema de interruptores de seguridad; consulte [Descripción del sistema de interruptores de seguridad \(página 31\)](#).
- Compruebe el nivel de combustible y añada más combustible si es necesario; consulte [Cómo llenar el depósito de combustible \(página 24\)](#).
- Compruebe el funcionamiento del freno de estacionamiento accionando el freno de estacionamiento y asegurándose de que se activa; consulte [Freno de estacionamiento \(página 16\)](#).

Durante el funcionamiento

Seguridad durante el uso

Seguridad general

- El propietario/operador puede prevenir, y es responsable de cualquier accidente que pueda provocar lesiones personales o daños materiales.
- Lleve ropa adecuada, incluyendo guantes, protección ocular, pantalón largo, calzado resistente y antideslizante y protección auricular. Si tiene el pelo largo, recójase, y no lleve joyas o prendas sueltas.
- No utilice la máquina si está enfermo, cansado, o bajo la influencia de alcohol o drogas.
- Dedique toda su atención al manejo de la máquina. No realice ninguna actividad que pudiera distraerle; de lo contrario, pueden producirse lesiones o daños materiales.
- Antes de arrancar el motor, asegúrese de que todas las transmisiones están en punto muerto, que el freno de estacionamiento está puesto y que usted se encuentra en el puesto del operador.
- No lleve pasajeros en la máquina.
- Mantenga a transeúntes y niños alejados de la zona de trabajo. Si es necesario que estén presentes otros trabajadores, tenga cuidado y asegúrese de que los recogedores están instalados en la máquina.
- Utilice la máquina únicamente con buena visibilidad para evitar agujeros o peligros ocultos.
- Evite segar hierba mojada. Una tracción reducida podría hacer que la máquina se deslice.
- Mantenga las manos y los pies alejados de las unidades de corte.
- Mire hacia atrás y hacia abajo antes de poner marcha atrás para asegurarse de que el camino está despejado.
- Tenga cuidado al acercarse a esquinas ciegas, arbustos, árboles u otros objetos que puedan dificultar su visión.
- Pare las unidades de corte si no está segando.
- Vaya más despacio y tenga cuidado al girar y al cruzar calles y aceras con la máquina. Ceda el paso siempre.
- Haga funcionar el motor únicamente en zonas bien ventiladas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono, que es letal si se inhala.
- No deje desatendida la máquina si el motor está en marcha.

- Antes de abandonar la posición del operador, haga lo siguiente:
 - Aparque la máquina en una superficie nivelada.
 - Baje las unidades de corte al suelo y asegúrese de que están desengranadas.
 - Ponga el freno de estacionamiento.
 - Apague el motor y retire la llave.
 - Espere a que se detenga todo movimiento.
- Utilice la máquina solo en buenas condiciones de visibilidad y bajo condiciones meteorológicas apropiadas. No haga funcionar la máquina cuando hay riesgo de tormentas eléctricas.
- Evite arrancar, parar o girar la máquina en cuestas o pendientes. Evite hacer cambios bruscos de velocidad o de dirección. Haga los giros lentamente y poco a poco.
- No utilice la máquina en condiciones que puedan comprometer la tracción, la dirección o la estabilidad de la máquina.
- Retire o señale obstrucciones como terraplenes, baches, surcos, montículos, rocas u otros peligros ocultos. La hierba alta puede ocultar las obstrucciones. Un terreno irregular puede hacer que la máquina vuelque.
- Tenga en cuenta que conducir en hierba mojada, atravesar pendientes empinadas, o bajar cuestas puede hacer que la máquina pierda tracción. La transferencia de peso a las ruedas delanteras puede hacer que patine la máquina, con pérdida de frenado y de control de dirección.

Seguridad del sistema de protección antivuelco (ROPS)

- No retire ninguno de los componentes del ROPS de la máquina.
- Asegúrese de que el cinturón de seguridad está enganchado y de que puede desabrocharlo rápidamente en caso de emergencia.
- Lleve puesto siempre el cinturón de seguridad.
- Verifique con atención si hay obstrucciones en alto y evite el contacto con ellas.
- Mantenga el ROPS en condiciones seguras de funcionamiento, inspeccionándolo periódicamente en busca de daños y manteniendo bien apretados todas las fijaciones de montaje.
- Sustituya todos los componentes dañados del ROPS. No lo repare ni lo cambie.
- Extreme las precauciones cuando utilice la máquina cerca de terraplenes, fosas, taludes, obstáculos de agua u otros obstáculos. La máquina podría volcar repentinamente si una rueda pasa por el borde de un terraplén o fosa, o si se socava un talud. Establezca una zona de seguridad entre la máquina y cualquier obstáculo.
- Identifique cualquier obstáculo situado en la base de la pendiente. Si hay obstáculos, siegue la pendiente con una máquina manual de empuje.
- Si es posible, mantenga las unidades de corte bajadas al suelo mientras utiliza la máquina en pendientes. Elevar las unidades de corte mientras se trabaja en pendientes puede hacer que la máquina pierda estabilidad.
- Extreme las precauciones cuando utilice sistemas de recogida de hierba u otros accesorios. Éstos pueden afectar a la estabilidad de la máquina y causar pérdidas de control.

Seguridad en pendientes

- Las pendientes son una de las principales causas de accidentes por pérdida de control y vuelcos, que pueden causar lesiones graves o la muerte. Usted es responsable de la seguridad cuando trabaja en pendientes. El uso de la máquina en cualquier pendiente exige un cuidado especial.
- Evalúe las condiciones del lugar de trabajo para determinar si es seguro trabajar en la pendiente con la máquina; puede ser necesario realizar un estudio detallado de la zona. Utilice siempre el sentido común y el buen juicio al realizar este estudio.
- Revise las instrucciones sobre pendientes, que se indican a continuación, para conducir la máquina en pendientes. Antes de utilizar la máquina, revise las condiciones del lugar de trabajo para determinar si la máquina puede utilizarse en las condiciones reinantes en ese día y en ese lugar en concreto. Los cambios de terreno pueden necesitar un cambio en el modo de operación de la máquina en pendientes.

Rodaje de la máquina

Consulte el *Manual del propietario* del motor, suministrado con la máquina, si desea información sobre los procedimientos de cambio de aceite y mantenimiento recomendados durante el periodo de rodaje.

Sólo se necesitan 8 horas de uso para completar el periodo de rodaje.

Debido a que las primeras horas de funcionamiento son fundamentales para la futura fiabilidad de la máquina, controle sus funciones y rendimiento minuciosamente para que las dificultades menores, que podrían convertirse en problemas importantes, sean detectadas y puedan corregirse. Inspeccione la máquina con frecuencia durante el rodaje para

detectar signos de fuga de aceite, fijaciones sueltas u otro mal funcionamiento.

Cómo arrancar el motor

Nota: Inspeccione las zonas de debajo de las unidades de corte para asegurarse de que están libres de residuos.

1. Si el motor está frío, mueva la palanca del estárter a la posición de ACTIVADO.
2. Introduzca la llave y gírela a la posición de ENCENDIDO.
3. Espere a que aparezca la pantalla de inicio en el InfoCenter, luego mueva la llave a la posición de ARRANQUE hasta que el motor arranque.
4. Cuando el motor arranque, retire la mano de la llave; la llave se desplazará automáticamente a la posición de ENCENDIDO.
5. Ajuste el estárter para que el motor funcione suavemente. Lo antes posible, abra el estárter tirando del mismo hacia atrás a la posición de ACTIVADO.

Nota: Si el motor está caliente, no será necesario usar el estárter, o sólo muy poco.

Nota: Se produce un fallo si el motor gira durante más de 30 segundos.

Comprobación de la máquina después de arrancar el motor

1. Siéntese en el asiento del operador y abroche el cinturón de seguridad.
2. Mueva el interruptor de control de funciones a la posición de SIEGA.
3. Quite el freno de estacionamiento.
4. Mueva el joystick de elevación/bajada hacia adelante momentáneamente.

Las unidades de corte deben bajar y todos los molinetes deben girar.

5. Mueva el joystick de elevación/bajada hacia atrás.

Los molinetes deben dejar de girar y las unidades de corte deben elevarse completamente hasta la posición de transporte.

Apagado del motor

1. Lleve la máquina a una superficie nivelada.
2. Mueva el interruptor de control de funciones a la posición de PUNTO MUERTO.

3. Ponga el freno de estacionamiento.
4. Gire la llave a la posición de APAGADO para apagar el motor.
5. Retire la llave.

Descripción del sistema de interruptores de seguridad

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

⚠ CUIDADO

Si los interruptores de seguridad son desconectados o están dañados, la máquina podría ponerse en marcha inesperadamente, causando lesiones personales.

- **No manipule los interruptores de seguridad.**
- **Compruebe la operación de los interruptores de seguridad cada día, y sustituya cualquier interruptor dañado antes de operar la máquina.**

El propósito del sistema de interruptores de seguridad es impedir la operación de la máquina cuando hay riesgo de lesiones para usted o daños a la máquina.

El sistema de interruptores de seguridad impide que la máquina se desplace, a menos que:

- El freno de estacionamiento esté quitado.
- Usted esté sentado en el asiento del operador.
- La palanca de control de funciones esté en la posición de SIEGA o de TRANSPORTE.

Además, el sistema de interruptores de seguridad impide que los molinetes funcionen a menos que el interruptor de control de funciones esté en la posición de SIEGA (excepto cuando la máquina está en el modo de autoafilado).

Comprobación del sistema de interruptores de seguridad

Realice los pasos siguientes para comprobar el sistema de interruptores de seguridad:

- Levántese del asiento, arranque el motor, quite el freno de estacionamiento, mueva el interruptor de control de funciones a la posición de SIEGA o TRANSPORTE, y engrane el pedal de tracción.

La máquina no debe desplazarse porque usted no está sentado en el asiento. Esto indica que el sistema de seguridad funciona correctamente. Corrija el problema si el funcionamiento no es el correcto.

- Siéntese en el asiento, arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento, mueva el interruptor de control de funciones a la posición de SIEGA o TRANSPORTE, y engrane el pedal de tracción.

La máquina no debe desplazarse, porque el freno de estacionamiento está puesto. Esto indica que el sistema de seguridad funciona correctamente. Corrija el problema si el funcionamiento no es el correcto.

- Siéntese en el asiento, arranque el motor, quite el freno de estacionamiento, mueva el interruptor de control de funciones a la posición de PUNTO MUERTO y engrane el pedal de tracción.

La máquina no debe desplazarse porque el interruptor de control de funciones está en la posición de PUNTO MUERTO. Esto indica que el sistema de seguridad funciona correctamente. Corrija el problema si el funcionamiento no es el correcto.

- Siéntese en el asiento, mueva el pedal de tracción a la posición de PUNTO MUERTO, mueva el interruptor de control de funciones a la posición de PUNTO MUERTO, ponga el freno de estacionamiento, arranque el motor y mueva el joystick de elevación/bajada hacia adelante para bajar las unidades de corte.

Las unidades de corte deben bajar pero no deben empezar a girar. Si empiezan a girar, el sistema de seguridad no funciona correctamente; corrija el problema antes de utilizar la máquina.

Conducción de la máquina sin segar

- Asegúrese de que las unidades de corte están totalmente elevadas.
- Siéntese en el asiento, quite el freno de estacionamiento y mueva el interruptor de control de funciones a la posición de TRANSPORTE para conducir la máquina sin segar.
- Siempre acérquese a terrenos irregulares a velocidad reducida y tenga cuidado al atravesar zonas muy onduladas.
- Familiarícese con la anchura de la máquina. No intente pasar entre objetos que están muy juntos, para evitar costosos daños y tiempos de reparación.

Siega de los greens

Antes de segar greens, busque una zona despejada y practique las funciones básicas de la máquina (por ejemplo, arrancar y parar la máquina, elevar y bajar las unidades de corte, y girar).

Inspeccione el green en busca de residuos, retire cualquier cosa que pudiera dañar las unidades de corte durante la siega, retire la bandera del hoyo y determine la mejor dirección de siega. Base la dirección de siega en la dirección de siega anterior. Siegue siempre con un patrón opuesto al de la siega anterior; de esta manera es menos probable que las hojas de hierba queden aplanadas y es más probable que se corten.

Siega de los greens

1. Comience en un borde del green para que pueda usar el procedimiento de siega por bandas.
2. Mueva el interruptor de control de funciones a la posición de SIEGA.
3. Mueva hacia adelante la palanca de elevación/bajada de las unidades de corte cuando los bordes delanteros de los recogedores crucen el borde exterior del green.

Nota: Esto reduce al mínimo la compactación y deja un dibujo atractivo y limpio en los greens.

Nota: Este procedimiento baja las unidades de corte al césped y arranca los molinetes.

Importante: La unidad de corte central se eleva y baja un poco después de las unidades de corte delanteras; por tanto, debe practicar para perfeccionar la sincronización necesaria a fin de minimizar los retoques necesarios después de la siega y evitar calvas en el perímetro del green.

La elevación y la bajada de la unidad de corte central dependen de la velocidad de avance. Una velocidad de avance menor aumenta la demora de elevación o bajada; una velocidad mayor reduce la demora de elevación o bajada. La máquina monitoriza la velocidad de avance y actualiza esta demora para que las tres unidades de corte bajen en línea.

4. Superponga una cantidad mínima con el corte anterior en las pasadas de retorno.

Nota: Para ayudar a mantener una línea recta a través del green y mantener la máquina a la misma distancia del borde de la pasada anterior, imagínese una línea que va desde un punto situado a 1.8 m – 3 m (6' a 10') aproximadamente por delante de la máquina, hasta el borde de la parte no segada del green (Figura 31). Incluya el borde exterior del volante como parte de la línea imaginaria, es decir, mantenga el borde del volante alineado con un punto que se mantiene siempre a la misma distancia de la parte delantera de la máquina.

5. Cuando el borde delantero de los recogedores cruce el borde exterior del green, mueva hacia atrás el joystick de elevación/bajada y manténgala en esa posición hasta que se hayan elevado todas las unidades de corte. Esto detiene los molinetes y levanta las unidades de corte.

Importante: Sincronice correctamente este paso para segar la mayor parte posible del green sin adentrarse en la zona que lo rodea, con el fin de minimizar la cantidad de césped que queda por segar en la periferia del green.

6. Para ganar tiempo y facilitar la alineación correcta para la pasada siguiente, gire la máquina momentáneamente en la dirección opuesta, y luego gire hacia la parte que todavía no está segada. Este movimiento forma un giro en forma de lágrima (Figura 30), que permite alinear la máquina rápidamente para la pasada siguiente.

Nota: Si la función Ralentizar y girar está activada, la máquina se ralentiza durante el giro sin necesidad de reducir la presión sobre el pedal de tracción.

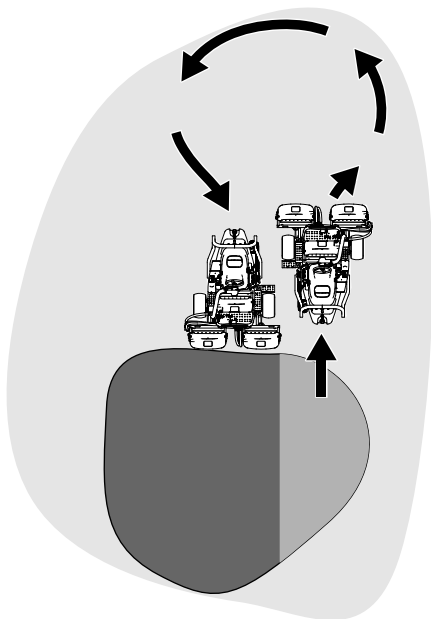


Figura 30

g229671

Nota: Procure que el giro sea lo más corto posible, aunque si hace calor, un arco más amplio minimiza la posibilidad de dañar el césped.

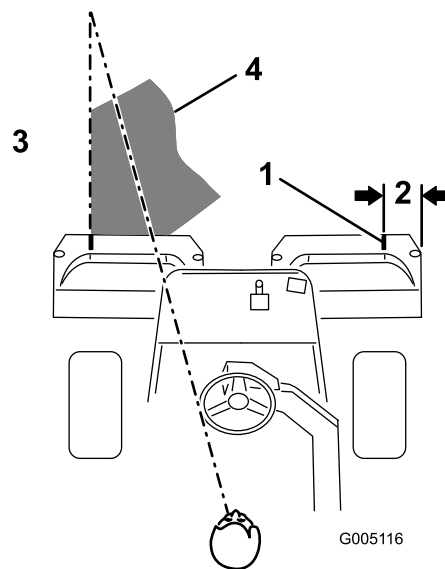


Figura 31

G005116

g005116

1. Tira de alineación
2. Aproximadamente 12.7 cm (5")
3. Hierba ya cortada a la izquierda.
4. Fije el punto focal a 2 m – 3 m (6' – 10') por delante de la máquina.

Importante: No pare la máquina nunca en el green, sobre todo con las unidades de corte engranadas; pueden producirse daños en el césped. Si detiene la máquina en un green, las ruedas pueden dejar señales o huecos.

Siega de la periferia y toques finales

1. Termine de cortar el green segando la periferia exterior. Cambie la dirección de siega respecto a la siega anterior.

Consulte [Descripción del sistema Radius-Dependent-Speed \(RDS\) \(página 27\)](#) para mejorar el aspecto después del corte y reducir el "anillo de tripleta".

Nota: Siempre tenga en cuenta las condiciones meteorológicas y del césped, y asegúrese de cambiar la dirección de siega del corte anterior.

2. Cuando termine de segar la periferia, mueva el joystick de elevación/bajada momentáneamente hacia atrás para parar los molinetes (si está activada la demora de Apagado rápido), luego salga del green. Cuando todas las unidades de corte estén fuera del green, mueva el joystick de elevación/bajada hacia atrás para elevar las unidades de corte.

Nota: Este paso minimiza la acumulación de recortes en el green.

3. Vuelva a colocar la bandera.

4. Vacíe todos los recortes de los recogedores antes de transportar la máquina al green siguiente.

Nota: Los recortes de hierba mojados y pesados suponen un aumento de presión sobre los recogedores, las suspensiones y los actuadores. Esto añade un peso innecesario a la máquina, que reduce la eficiencia energética.

Después del funcionamiento

Seguridad después del uso

Seguridad general

- Ponga el freno de estacionamiento, apague el motor, retire la llave y espere a que se detenga todo movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Deje que se enfríe la máquina antes de hacer trabajos de ajuste, mantenimiento, limpieza o almacenamiento.
- Limpie la hierba y los residuos de las unidades de corte y las transmisiones para prevenir incendios. Limpie cualquier aceite o combustible derramado.
- Cierre el combustible antes de almacenar o transportar la máquina.
- Desengrane la transmisión al accesorio siempre que transporte la máquina o no la esté utilizando.
- Espere a que se enfríe la máquina antes de guardarla en un recinto cerrado.
- Realice el mantenimiento de los cinturones de seguridad y límpielos cuando sea necesario.
- No guarde la máquina o un recipiente de combustible en un lugar donde pudiera haber una llama desnuda, chispas o una llama piloto, por ejemplo en un calentador de agua u otro electrodoméstico.

Seguridad durante el remolcado

- Remolque únicamente si la máquina tiene un enganche diseñado para el remolcado. Enganche el equipo a remolcar únicamente en el punto de enganche.
- Siga las recomendaciones del fabricante del accesorio sobre los límites de peso de los equipos remolcados y sobre el remolcado en pendientes. En las pendientes, el peso del equipo remolcado puede causar una pérdida de tracción y de control.
- No deje que suban niños u otras personas en los equipos remolcados.
- Conduzca lentamente y deje una distancia de parada mayor durante el remolcado.

Inspección y limpieza después de la siega

Después de segar, lave a fondo la máquina con una manguera de jardín sin boquilla para evitar que la presión excesiva de agua pueda contaminar y dañar las juntas, los cojinetes y la electrónica. **No lave un motor caliente ni las conexiones eléctricas con agua.**

Importante: No utilice agua salobre o reciclada para limpiar la máquina.

Importante: No utilice equipos de lavado a presión para lavar la máquina. Los equipos de lavado a presión pueden dañar el sistema eléctrico, hacer que se desprendan pegatinas importantes, o eliminar grasa necesaria en los puntos de fricción. Puede introducir agua a presión por debajo de las juntas, contaminando el aceite o la grasa de los alojamientos. Evite el uso excesivo de agua cerca del panel de control, el motor y la batería.

Importante: No lave la máquina con el motor en marcha. Si se lava la máquina con el motor en marcha, pueden producirse daños internos en el motor.

Importante: No introduzca agua a presión en el silenciador. Si entra agua en el silenciador, puede causar daños internos en el motor o reducir el rendimiento del motor.

Inspeccione los filos de las unidades de corte después de limpiar la máquina.

Transporte de la máquina

- Extreme las precauciones al cargar o descargar la máquina en/desde un remolque o un camión.
- Utilice una rampa de ancho completo para cargar la máquina en un remolque o un camión.
- Amarre la máquina firmemente con correas, cadenas, cables o cuerdas. Tanto las correas delanteras como las traseras deben orientarse hacia abajo y hacia fuera respecto a la máquina (Figura 32).

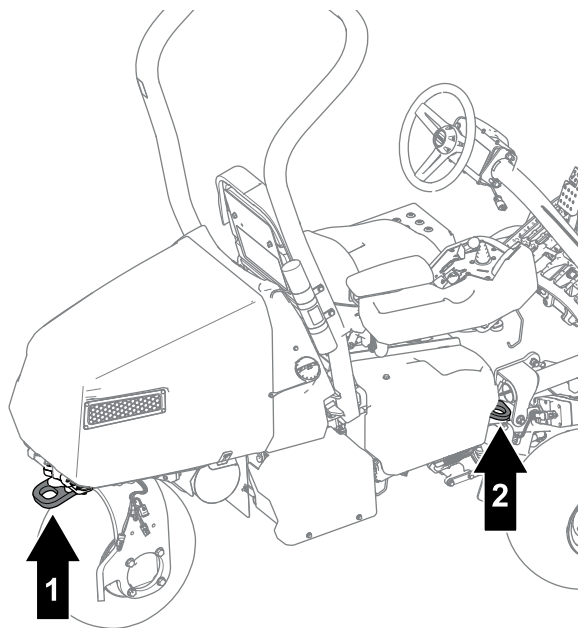


Figura 32

g274815

1. Punto de amarre trasero
2. Punto de amarre (en cada lado)

- Cuando la máquina esté sujeta para el transporte, cierre la válvula de cierre de combustible.

Remolque de la máquina

Nota: Consulte la [Figura 33](#) durante este procedimiento.

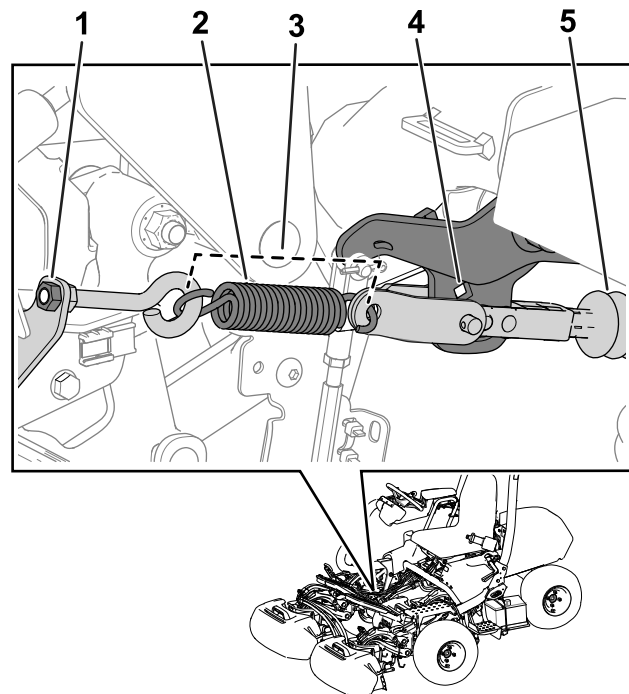


Figura 33

g267401

1. Tuerca
2. Muelle
3. Longitud del muelle – 11.4 cm (4.5")
4. Orificio del soporte del brazo
5. Eje del actuador

Para remolcar la máquina, debe realizar el procedimiento siguiente para liberar el actuador del freno:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
 2. Retire la llave y desconecte los conectores eléctricos principales.
- Importante:** Si los conectores eléctricos principales están conectados durante el remolcado, pueden producirse daños eléctricos.
3. Cierre la válvula de cierre del combustible.
 4. Calce ambos lados de las ruedas delanteras.
 5. Alivie la tensión del muelle aflojando la tuerca que sujeta el cáncamo al soporte del muelle.
 6. Retire el muelle.
 7. Introduzca una llave de carraca ($\frac{3}{8}$ ") a través del orificio del soporte del brazo y empuje hacia dentro el eje del actuador.

⚠ PELIGRO

Cuando el actuador se desacopla del freno, las ruedas de la máquina pueden rotar libremente. Una máquina que se desplaza a rueda libre puede causar lesiones graves a otras personas.

Si la máquina no se va a remolcar, ponga el freno de estacionamiento.

8. Ponga el freno de estacionamiento.
9. Retire los calzos de los neumáticos.
10. Si está instalado el Kit de tracción a 3 ruedas, desconecte los conectores del arnés de cables del kit del arnés de cables principal.

Importante: Si los arneses de cables del kit y de la máquina están conectados durante el remolcado, pueden producirse daños eléctricos.

11. Cuando la máquina esté preparada para ser remolcada, quite el freno de estacionamiento.
 12. Haga que otra persona se siente en el asiento, abroche el cinturón de seguridad y utilice el freno mientras usted remolca la máquina.
- Nota:** De esta manera se asegura que la máquina está bajo control cuando se remolca la máquina sobre terrenos ondulados y pendientes.
13. Utilice la horquilla de la rueda giratoria trasera para remolcar la máquina (Figura 34).

Importante: No remolque la máquina a más de 5 km/h (3 mph). Pueden dañarse los componentes eléctricos.

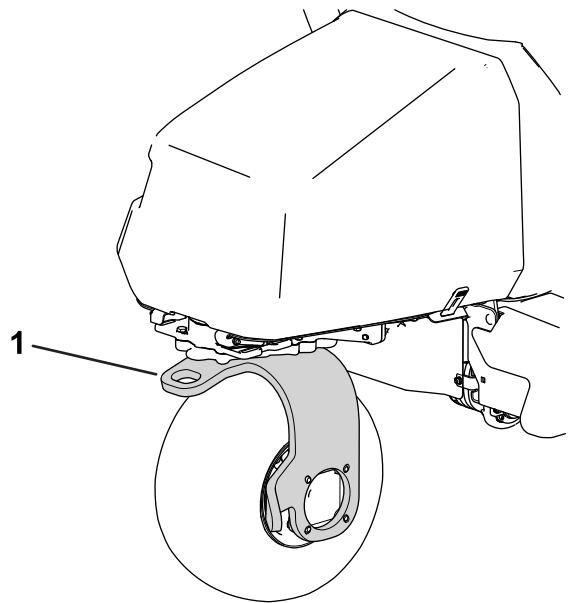


Figura 34

g270135

1. Horquilla de la rueda giratoria trasera

Después de remolcar la máquina al destino previsto, siga estos pasos:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Retire la correa de remolque de la horquilla de la rueda giratoria.
3. Prepare la operación apretando la tuerca del cáncamo hasta que la longitud del muelle sea de 11.4 cm (4.5") una vez instalado (Figura 33).

Conducción de la máquina sin usar el motor

Puede conducir la máquina usando la potencia de las baterías de la máquina. Esta característica puede utilizarse para los siguientes escenarios:

- Desplazar la máquina en el taller de mantenimiento.
- Para mover la máquina fuera del green si el motor se apaga.

La máquina sólo puede transportarse; no pueden engranarse las unidades de corte. Esta función tiene una duración de 1 minuto, y usted puede accionar el interruptor de encendido para restablecer el minuto de tiempo de transporte.

1. Siéntese en el asiento del operador y abroche el cinturón de seguridad.
2. Mueva la llave a la posición de ENCENDIDO.
3. Mueva el interruptor de control de funciones a la posición de SIEGA o TRANSPORTE.
4. Quite el freno de estacionamiento.

5. Utilice el pedal de tracción para transportar la máquina.

Nota: La velocidad de avance hacia adelante está limitada a 4.8 km/h (3.0 mph), y la velocidad de avance hacia atrás está limitada a 4.0 km/h (2.5 mph).

Importante: El uso excesivo o prolongado de esta función puede reducir la vida de las baterías.

Mantenimiento

Seguridad en el mantenimiento

- Antes de abandonar el puesto del operador, haga lo siguiente:
 - Aparque la máquina en una superficie nivelada.
 - Desengrane la(s) unidad(es) de corte.
 - Ponga el freno de estacionamiento.
 - Apague el motor y retire la llave.
 - Espere a que se detenga todo movimiento.
- Deje que los componentes de la máquina se enfríen antes de realizar tareas de mantenimiento.
- Si es posible, no realice tareas de mantenimiento con el motor en marcha. Manténgase alejado de las piezas en movimiento.
- Apoye la máquina sobre caballetes cada vez que trabaje debajo de la máquina.
- Alivie con cuidado la tensión de aquellos componentes que tengan energía almacenada.
- Mantenga todas las piezas en buen estado de funcionamiento y todas las fijaciones bien apretadas.
- Sustituya cualquier pegatina que esté desgastada o deteriorada.
- Para asegurar un rendimiento óptimo y seguro de la máquina, utilice solamente piezas genuinas Toro. Las piezas de repuesto de otros fabricantes podrían ser peligrosas, y su uso podría invalidar la garantía del producto.

Calendario recomendado de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento y servicio	Procedimiento de mantenimiento
Después de las primeras 8 horas	<ul style="list-style-type: none">• Cambio del aceite de motor y el filtro.• Apriete las tuercas de las ruedas.• Cambie el fluido de la caja de engranajes del motor de tracción.
Después de las primeras 50 horas	<ul style="list-style-type: none">• Compruebe la velocidad del motor.
Cada vez que se utilice o diariamente	<ul style="list-style-type: none">• Inspeccione los cinturones de seguridad en busca de desgaste, cortes u otros daños. Si algún componente de un cinturón no funciona correctamente, sustituya el cinturón.• Compruebe el sistema de interruptores de seguridad.• Inspección y limpieza después de la siega.• Compruebe el aceite del motor.• Comprobación de la presión de los neumáticos.• Comprobación del contacto molinete-contracuchilla.• Lave la máquina (no utilice agua a alta presión).
Cada 25 horas	<ul style="list-style-type: none">• Limpie el elemento de espuma del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).
Cada 50 horas	<ul style="list-style-type: none">• Compruebe las conexiones de los cables de la batería.
Cada 100 horas	<ul style="list-style-type: none">• Compruebe el elemento de papel del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).• Cambie el aceite de motor y el filtro.• Cambie o limpie la bujía y ajuste la distancia entre los electrodos.
Cada 200 horas	<ul style="list-style-type: none">• Cambie el elemento de papel del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).• Apriete las tuercas de las ruedas.
Cada 800 horas	<ul style="list-style-type: none">• Cambie el fluido de la caja de engranajes del motor de tracción.• Compruebe la velocidad del motor.
Cada 1000 horas	<ul style="list-style-type: none">• Cambie el filtro de combustible (cámbielo antes si el flujo de combustible está restringido).
Cada 2 años	<ul style="list-style-type: none">• Compruebe los tubos de combustible y sus conexiones.

Lista de comprobación – mantenimiento diario

Duplique esta página para su uso rutinario.

Elemento a comprobar	Para la semana de:						
	Lun.	Mar.	Miér.	Jue.	Vie.	Sáb.	Dom.
Compruebe el funcionamiento de los interruptores de seguridad.							
Compruebe el funcionamiento de los instrumentos.							
Compruebe el funcionamiento de los frenos.							
Compruebe el nivel de aceite del motor.							
Compruebe el nivel de combustible.							
Limpie las aletas de refrigeración del aire del motor.							
Inspeccione el prelimpiador del filtro de aire.							
Compruebe que no hay ruidos extraños en el motor.							
Compruebe la presión de los neumáticos.							
Compruebe el ajuste molinete-contracuchilla.							
Compruebe el ajuste de altura de corte.							
Retoque cualquier pintura dañada.							
Lave la máquina.							

Anotación para áreas problemáticas:		
Inspección realizada por:		
Elemento	Fecha	Información

Procedimientos previos al mantenimiento

Elevación de la máquina

⚠ PELIGRO

Los gatos mecánicos o hidráulicos pueden no aguantar el peso de la máquina y pueden dar lugar a lesiones graves.

- Utilice soportes fijos para apoyar la máquina una vez elevada.
- Utilice únicamente gatos mecánicos o hidráulicos para elevar la máquina.

1. Coloque un gato en el punto de apoyo deseado (Figura 35):
 - Peldaño en el lado izquierdo de la máquina
 - Soporte del gato en el lado derecho de la máquina
 - Horquilla de la rueda giratoria en la parte trasera de la máquina

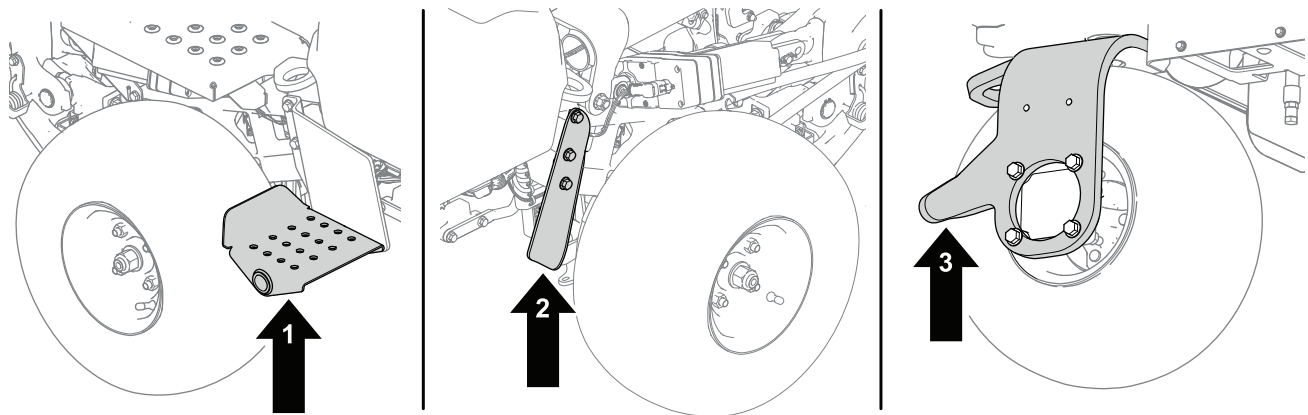
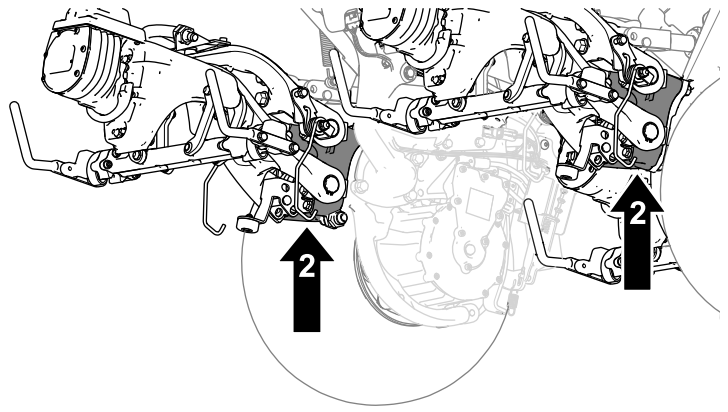
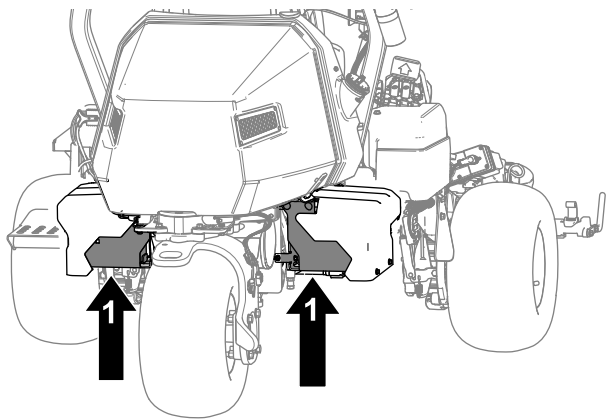


Figura 35

g286954

1. Peldaño – lado izquierdo de la máquina
2. Horquilla de la rueda giratoria – parte trasera de la máquina
3. Soporte del gato – lado derecho de la máquina

2. Después de elevar la máquina, utilice un gato fijo apropiado debajo de las zonas siguientes para apoyar la máquina (Figura 36):
 - Bandejas de las baterías en la parte trasera de la máquina
 - Soportes de giro de las unidades de corte en la parte delantera de la máquina



g288413

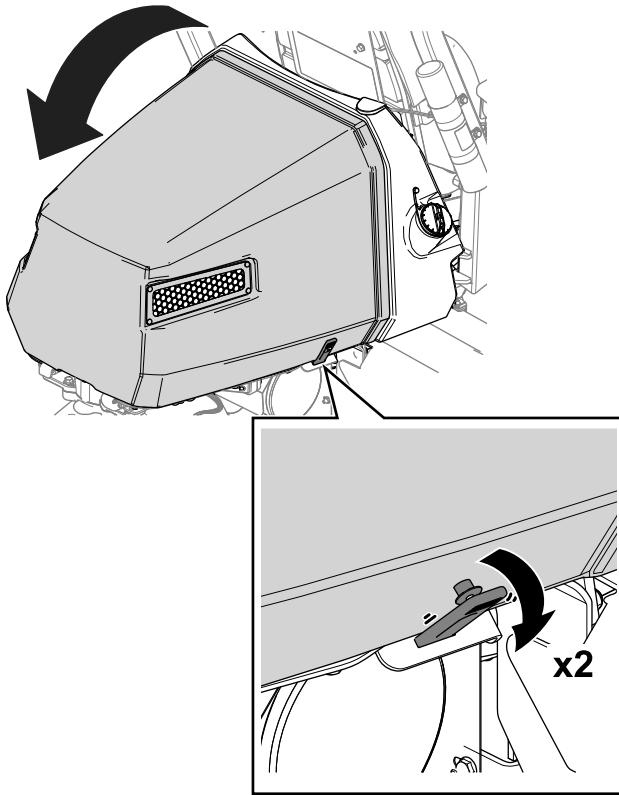
Figura 36

1. Bandejas de las baterías

2. Soportes de giro de las unidades de corte

Abra el capó

1. Abra los cierres en cada lado del capó (Figura 37).



g274741

Figura 37

2. Levante el capó (Figura 37).

Mantenimiento del motor

Seguridad del motor

- Apague el motor antes de comprobar el aceite o añadir aceite al cárter.
- No cambie la velocidad del regulador ni haga funcionar el motor a una velocidad excesiva.

Mantenimiento del limpiador de aire

Intervalo de mantenimiento: Cada 25 horas—Limpie el elemento de espuma del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Cada 100 horas—Compruebe el elemento de papel del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Cada 200 horas/Cada año (lo que ocurra primero)—Cambie el elemento de papel del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Inspeccione los elementos de espuma y de papel, y cámbielos si están dañados o excesivamente sucios.

Importante: No aplique aceite a los elementos de espuma o de papel.

Retirada de los elementos de espuma y papel

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, baje las unidades de corte, y ponga el freno de estacionamiento.

2. Apague el motor y retire la llave.
3. Limpie alrededor del limpiador de aire de forma que la suciedad no penetre en el motor y cause daños (Figura 38).
4. Afloje los botones de la tapa y retire la tapa del limpiador de aire (Figura 38).
5. Afloje la abrazadera y retire el conjunto del limpiador de aire (Figura 38).
6. Retire cuidadosamente el elemento de espuma del elemento de papel (Figura 38).

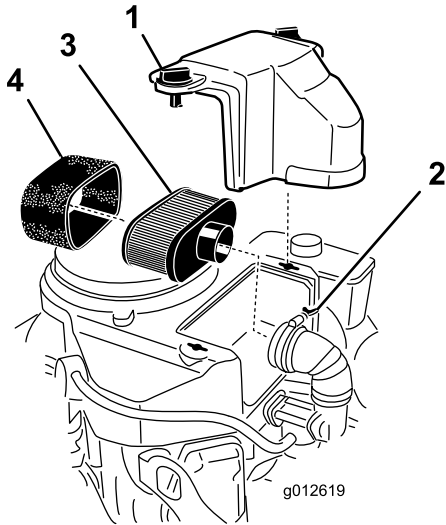


Figura 38

- | | |
|---------------|-----------------------|
| 1. Tapa | 3. Elemento de papel |
| 2. Abrazadera | 4. Elemento de espuma |

Limpieza del elemento de espuma del limpiador de aire

1. Lave el elemento de espuma con jabón líquido y agua templada. Cuando el elemento esté limpio, enjuáguelo bien.
2. Seque el elemento apretándolo con un paño limpio.

Importante: No tuerza el elemento de espuma porque podría romperse.

Sustituya el elemento de espuma si está roto o desgastado.

Mantenimiento del elemento de papel del limpiador de aire.

1. Limpie el elemento de papel golpeándolo suavemente para eliminar el polvo. Si está muy sucio, cambie el elemento de papel (Figura 38).
2. Inspeccione el filtro por si estuviera roto, tuviera una película aceitosa o la junta de goma estuviera dañada.

3. Cambie el elemento de papel si está dañado.

Importante: No limpie el filtro de papel.

Instalación de los elementos de espuma y papel del limpiador de aire

Importante: Para evitar dañar el motor, no haga funcionar nunca el motor sin que esté instalado el conjunto completo del limpiador de aire con elementos de espuma y papel.

1. Deslice cuidadosamente el elemento de espuma sobre el elemento de papel (Figura 38).
2. Coloque el conjunto del limpiador de aire sobre la base o la manguera y sujételo (Figura 38).
3. Coloque en su posición la cubierta del limpiador de aire y apriete los pomos de la cubierta (Figura 38).

Mantenimiento del aceite del motor

El motor se suministra con aceite en el cárter; sin embargo, debe comprobar el nivel de aceite antes y después de arrancar el motor por primera vez.

Especificaciones de aceite del motor

Clasificación API del aceite: SJ o superior

Viscosidad del aceite: SAE 30

Nota: Utilice cualquier aceite detergente de alta calidad.

Comprobación del aceite del motor

⚠ CUIDADO

Los motores pueden alcanzar temperaturas extremadamente altas durante la operación normal.

Deje que el motor se enfríe antes de comprobar el aceite o de realizar cualquier tarea de mantenimiento del motor.

Consulte la Figura 39 durante este procedimiento.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, baje las unidades de corte, ponga el freno de

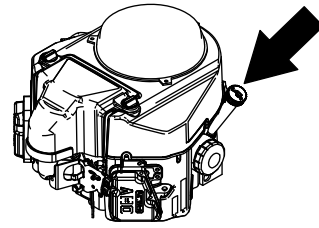
estacionamiento, apague el motor y retire la llave.

- Desenrosque la varilla, retírela y límpiela con un trapo limpio.
- Introduzca la varilla en el tubo de la varilla.
- Retire la varilla del tubo y compruebe el nivel de aceite.
- Si el nivel de aceite es bajo, añada aceite al motor a través del tubo de la varilla hasta que el nivel llegue a la marca de LLENO de la varilla.

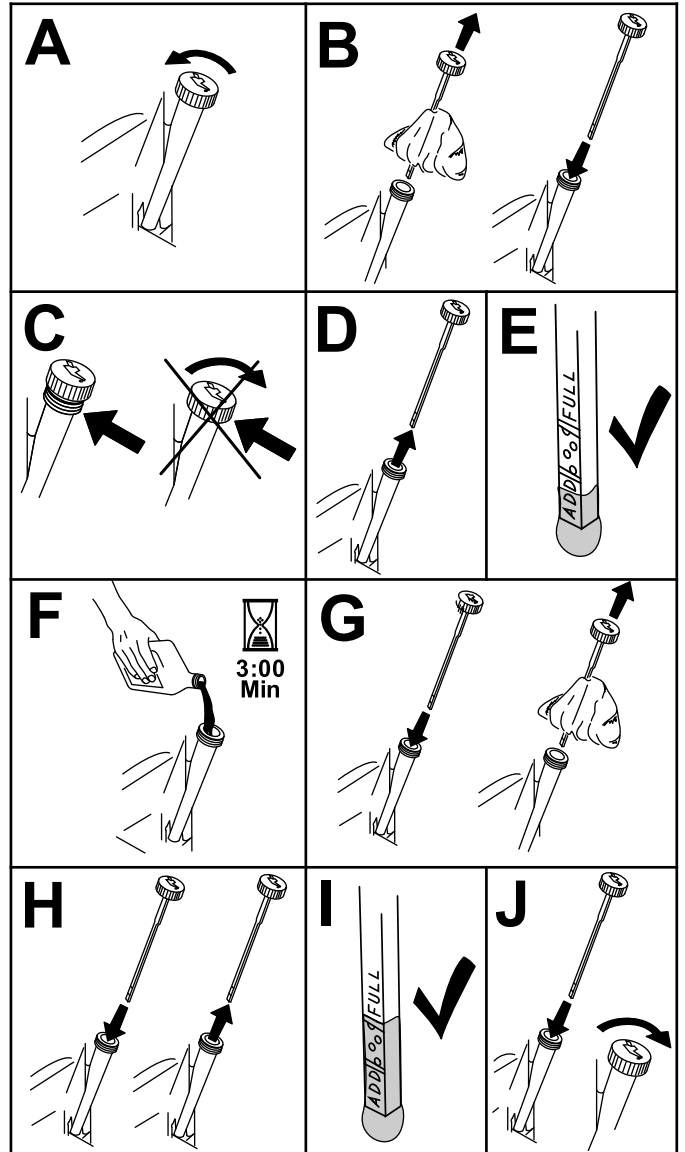
Añada aceite lentamente y controle a menudo el nivel durante este proceso.

Importante: No llene el motor demasiado de aceite.

- Instale la varilla.



g247478



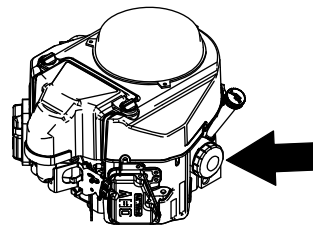
g194611

Figura 39

Cambio del aceite de motor y el filtro

Intervalo de mantenimiento: Después de las primeras 8 horas

Cada 100 horas



g247489

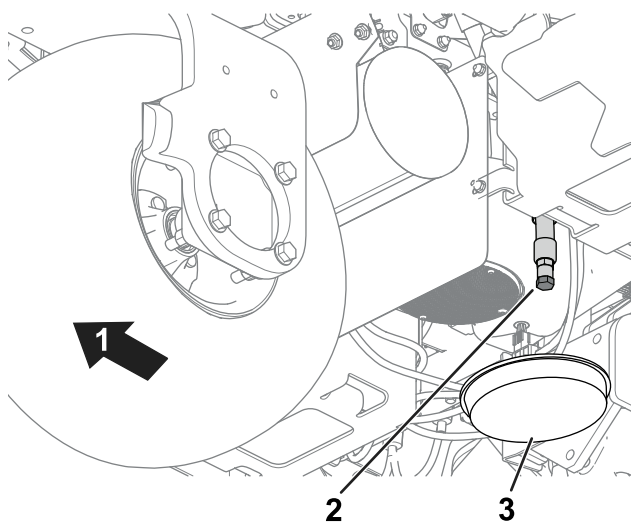
⚠ CUIDADO

Los motores pueden alcanzar temperaturas extremadamente altas durante la operación normal.

Deje que el motor se enfríe antes de cambiar el aceite o el filtro de aceite, o de realizar cualquier operación de mantenimiento del motor.

Cantidad de aceite del motor: 1.7 litros (1.8 cuartos US) con el filtro

1. Retire el tapón de vaciado (Figura 40) y deje fluir el aceite a un recipiente de vaciado.

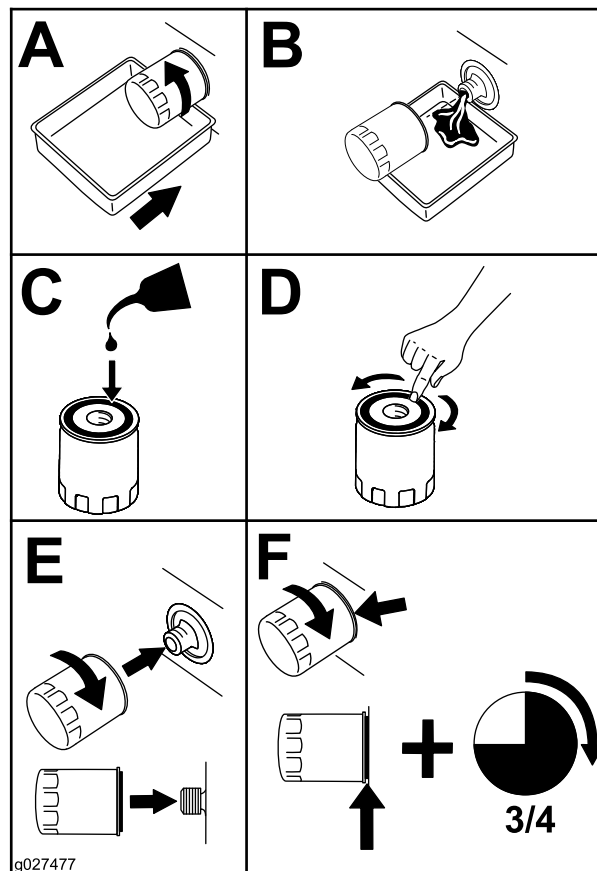


g274945

Figura 40

1. Parte trasera de la máquina.
2. Tapón de vaciado
3. Recipiente de vaciado

2. Limpie las roscas del tapón de vaciado e instale el tapón de vaciado (Figura 40).
3. Retire el filtro de aceite (Figura 41).



g027477

g027477

Figura 41

4. Aplique una capa ligera de aceite limpio a la junta del filtro nuevo.
5. Enrosque el filtro a mano hasta que la junta entre en contacto con el adaptador del filtro, luego gírelo 3/4 de vuelta o 1 vuelta más. **No apriete demasiado.**
6. Añada aceite al cárter; consulte [Comprobación del aceite del motor \(página 42\)](#).
7. Eliminación adecuada del filtro de aceite y del aceite usado.

Mantenimiento de la bujía

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas—Cambie o limpie la bujía y ajuste la distancia entre los electrodos.

⚠ CUIDADO

Los motores pueden alcanzar temperaturas extremadamente altas durante la operación normal.

Deje que el motor se enfríe antes de revisar la bujía o de realizar cualquier operación de mantenimiento del motor.

Asegúrese de que la distancia entre los electrodos central y lateral es correcta antes de instalar la bujía. Utilice una llave de bujías para desmontar e instalar la(s) bujía(s) y una galga de espesores/herramienta para electrodos para comprobar y ajustar la distancia entre los mismos. Instale una o más bujías nuevas si es necesario.

Tipo de bujía NGK®BPR4ES o equivalente

Distancia entre electrodos: 0.76 mm (0.03")

Desmontaje de la bujía

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, baje las unidades de corte, y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor y retire la llave.
3. Localice los tapones de las bujías.
4. Limpie la zona alrededor de las bujías para que no pueda caer suciedad en el cilindro.
5. Desconecte los tapones de las bujías (Figura 42).

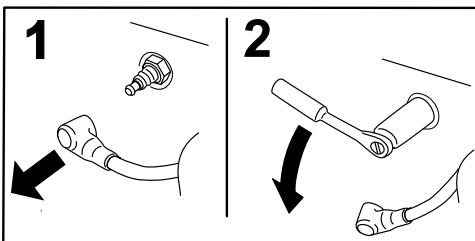


Figura 42

G008791

g008791

6. Retire las bujías del motor.

Inspección y limpieza de las bujías

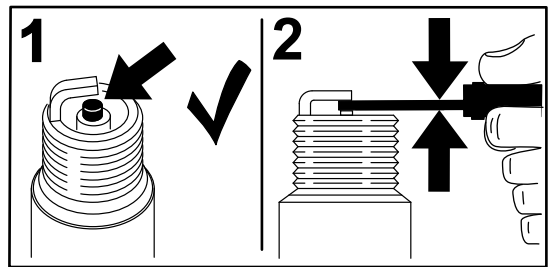
Importante: Cambie siempre las bujías si tienen un revestimiento negro, electrodos desgastados, una película aceitosa o grietas.

1. Limpie la bujía con un cepillo de alambre para eliminar los depósitos de hollín.

Utilice un limpiador para carburadores para lavar el tapón y asegurarse de que se ha eliminado cualquier materia extraña.

2. Inspeccione las bujías en busca de grietas, electrodos desgastados, revestimiento negro o películas aceitosas u otro desgaste o daño.
3. Cambie la bujía si es necesario. Cambie todas las bujías aunque sólo sea necesario cambiar una.
4. Compruebe el espacio entre los electrodos de la bujía y ajústelo si es necesario. Para cambiar el espacio, doble únicamente el electrodo lateral, usando una herramienta para bujías.

Ajuste la distancia a 0.75 mm (0.03").



G008794

g008794

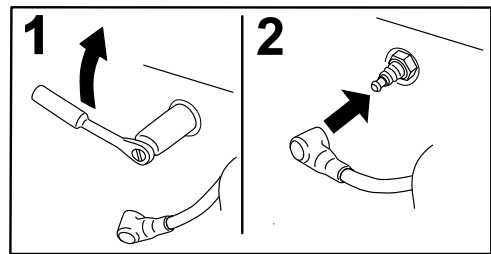
Figura 43

Si se observa un color gris o marrón claro en el aislante, el motor está funcionando correctamente. Si el aislante aparece de color negro, significa que el limpiador de aire está sucio.

Instalación de la bujía

Consulte la Figura 44 durante este procedimiento.

1. Instale la bujía en el motor.
2. Apriete la bujía a 22 N·m (16 pies-libra).
3. Vuelva a conectar los tapones de las bujías.



G008795

g008795

Figura 44

Mantenimiento del sistema de combustible

Cambio del filtro de combustible

Intervalo de mantenimiento: Cada 1000 horas (cámbielo antes si el flujo de combustible está restringido).

El filtro de combustible en línea está situado entre la válvula de cierre de combustible y el motor.

⚠ PELIGRO

En ciertas condiciones, el combustible es extremadamente inflamable y altamente explosivo. Un incendio o una explosión provocados por el combustible puede causarles quemaduras a usted y a otras personas así como daños materiales.

- Drene el combustible del depósito con el motor frío. Realice esta operación en un área abierta. Limpie cualquier combustible derramado.
- No fume nunca mientras drena el combustible, y manténgase alejado de llamas desnudas o de lugares donde una chispa pudiera inflamar los vapores.

1. Cierre la válvula de cierre del combustible (Figura 45).

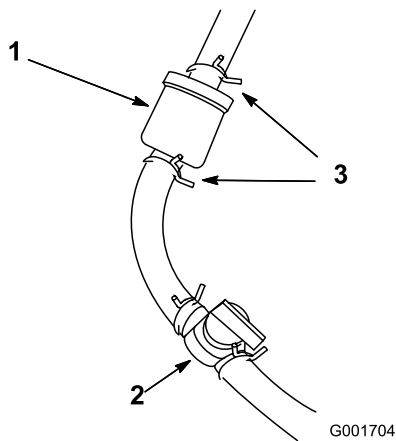


Figura 45

1. Filtro de combustible
2. Válvula de cierre de combustible (posición de ABIERTO)
3. Abrazadera

retire el tubo de combustible del filtro (Figura 45).

3. Afloje la otra abrazadera y retire el filtro.
4. Inspeccione los tubos de combustible en busca de grietas, deterioros o daños, y cámbielos si es necesario.
5. Instale el filtro nuevo con la flecha del cuerpo del filtro apuntando en dirección opuesta al depósito de combustible.
6. Asegúrese de que las mangueras y las abrazaderas están sujetos al filtro.
7. Abra la válvula de cierre del combustible y llene el depósito. Inspeccione los tubos de combustible en busca de fugas o conexiones sueltas.

Inspeccione los tubos de combustible y sus conexiones.

Intervalo de mantenimiento: Cada 2 años

Compruebe que los tubos de combustible no están deteriorados o dañados y que las conexiones no están sueltas.

2. Coloque un recipiente debajo del filtro, afloje la abrazadera en el lado del carburador del filtro y

Mantenimiento del sistema eléctrico

Seguridad del sistema eléctrico

- Desconecte los conectores eléctricos principales antes de reparar la máquina.
- Cargue la batería en una zona abierta y bien ventilada, lejos de chispas y llamas. Desenchufe el cargador antes de conectar o desconectar la batería. Lleve ropa protectora y utilice herramientas aisladas.

Desconexión o conexión de la corriente eléctrica a la máquina

Los conectores eléctricos principales permiten el paso de la corriente desde las baterías a la máquina. Separe los conectores para desconectar la corriente; junte los conectores para conectar la corriente. Consulte [Conectores eléctricos principales \(página 21\)](#).

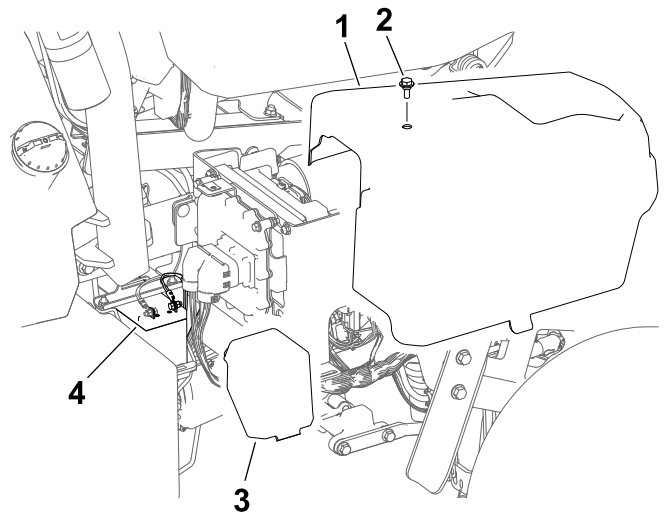
Carga de la batería de 12 V del sistema de 12 V

⚠ ADVERTENCIA

Un enrutado incorrecto de los cables de la batería podría dañar la máquina y los cables, causando chispas. Las chispas podrían hacer explotar los gases de la batería, causando lesiones personales.

- **Desconecte siempre el cable negativo (negro) de la batería antes de desconectar el cable positivo (rojo).**
- **Conecte siempre el cable positivo (rojo) de la batería antes de conectar el cable negativo (negro).**

La batería de 12 V AGM (separador de fibra de vidrio absorbente) ([Figura 46](#)) alimenta el InfoCenter, el actuador del freno, el controlador de la máquina y el módulo de aislamiento CAN.



g291736

Figura 46

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| 1. Cubierta derecha | 3. Tapa de la batería |
| 2. Perno | 4. Batería de 12 V |

1. Retire la cubierta lateral derecha.
2. Retire la tapa de la batería.
3. Desconecte los cables de las baterías.
4. Conecte el cargador a los bornes de la batería y cargue la batería.

Observe la información siguiente sobre el cargador de baterías:

- Asegúrese de que los conectores del cargador de baterías no están en contacto entre sí o con el bastidor de la máquina. Se recomienda el uso de conectores más pequeños.
 - Se recomienda un cargador de batería con modo de carga AGM.
 - Corriente máxima de carga: 2.4 A
 - Voltaje máximo de carga: 14.3 V
5. Conecte los cables de la batería a la batería cuando termine la carga.
 6. Instale la tapa de la batería sobre la batería.
 7. Instale la cubierta lateral derecha.

Descripción del sistema de baterías de 48 V

Importante: No se recomienda cargar el sistema de baterías de 48 V.

El sistema de baterías de 48 V consta de 4 baterías (12V, AGM [separador de fibra de vidrio absorbente]). Las baterías están situadas debajo de las tapas en cada lado de la máquina; consulte [Figura 47](#). Este sistema proporciona potencia a las ruedas de tracción, los motores de las unidades de corte, el motor de dirección y los actuadores de elevación.

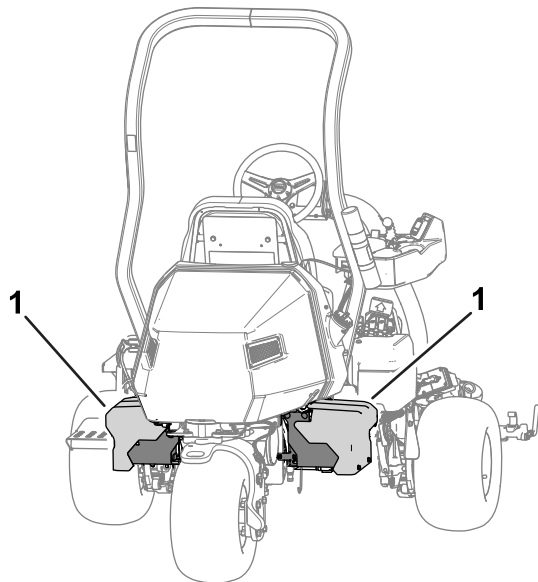


Figura 47

g279163

1. Sistema de baterías de 48 V

Ubicación de los fusibles

Ubicación de los fusibles del sistema de 48V

Los fusibles del sistema eléctrico de 48 V están situados debajo del asiento ([Figura 48](#)).

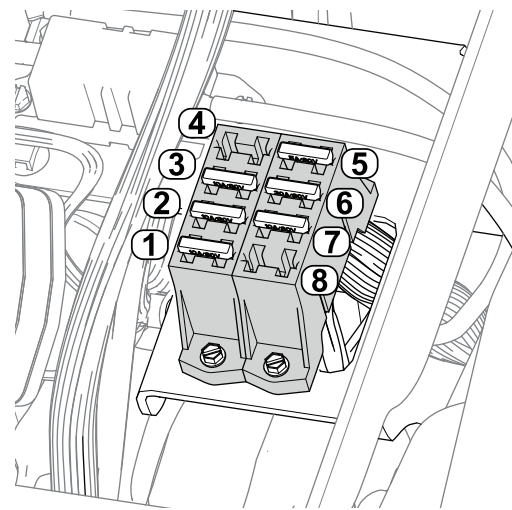


Figura 48

g279323

1. Actuador de elevación (unidad de corte central) – 10 A
2. Actuador de elevación (unidad de corte izquierda) – 10 A
3. Actuador de elevación (unidad de corte derecha) – 10 A
4. Zócalo libre
5. Relé lógico 48 V – 5 A
6. Unidad de dirección – 30 A
7. Focos de trabajo (kit opcional) – 10 A
8. Zócalo libre

Ubicación de los fusibles del sistema de 12V

Los fusibles del sistema eléctrico de 12 V están situados debajo de la cubierta ([Figura 49](#)) en el lado derecho de la máquina.

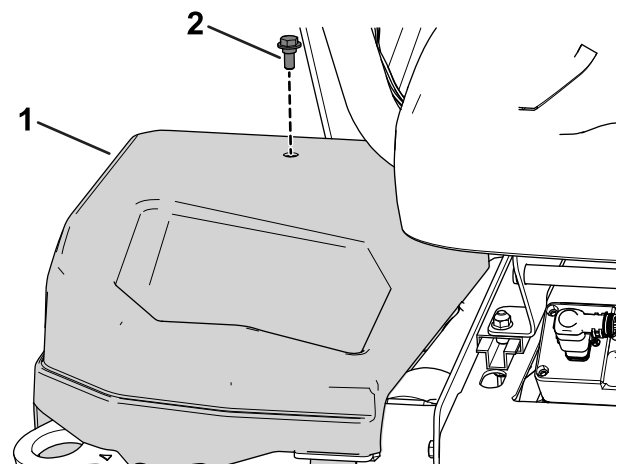


Figura 49

g279712

1. Cubierta derecha
2. Perno

La [Figura 50](#) contiene una descripción de cada fusible del bloque de fusibles:

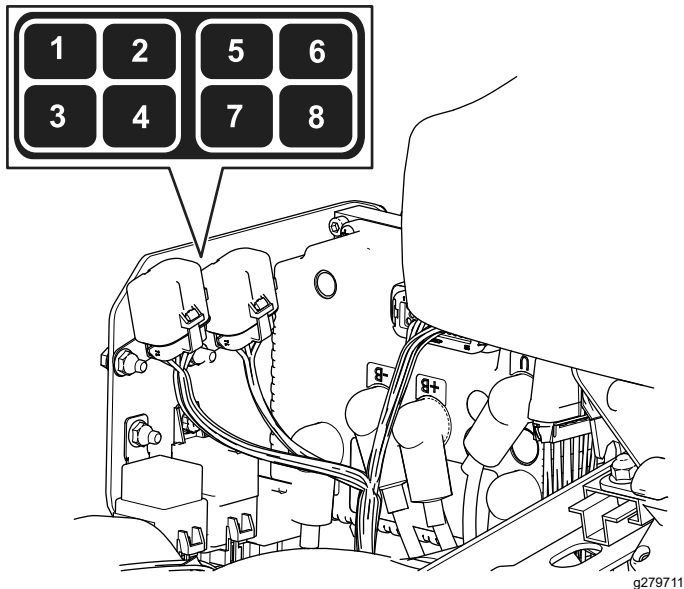


Figura 50

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Freno de estacionamiento/interruptor de encendido/relé lógico – 7.5 A | 5. Zócalo libre |
| 2. Zócalo libre | 6. Fusible de repuesto – 7.5 A |
| 3. Actuador del freno – 10 A | 7. Convertidor CC/CC – 15 A |
| 4. Telemática – 2 A | 8. Controlador TEC – 2 A |

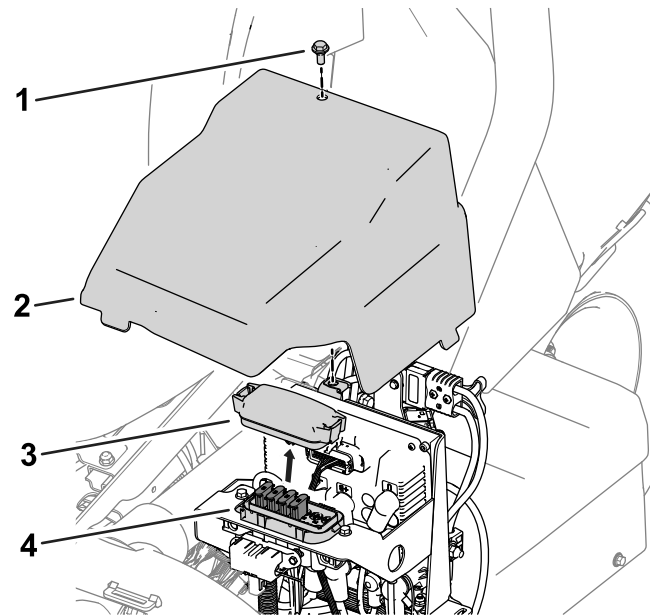


Figura 51

- | | |
|-----------------------|--------------------------------|
| 1. Perno | 3. Tapa del bloque de fusibles |
| 2. Cubierta izquierda | 4. Bloque de fusibles |

Consulte en la [Figura 52](#) la descripción de cada fusible de la pegatina del bloque de fusibles:

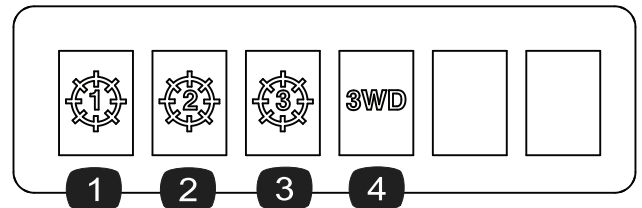


Figura 52

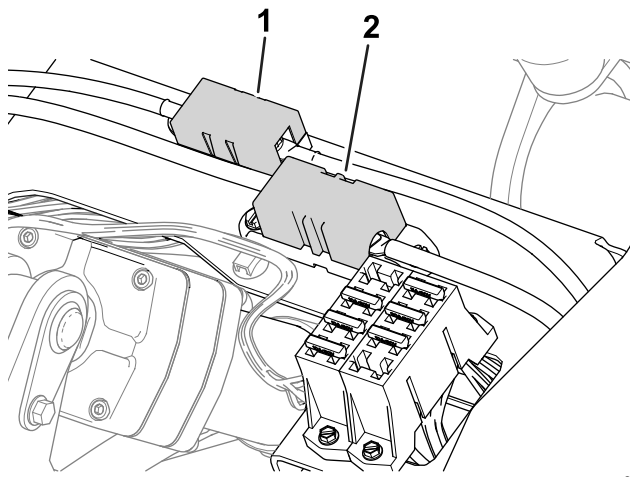
- | | |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 1. Unidad de corte central – 35 A | 3. Unidad de corte delantera derecha – 35 A |
| 2. Unidad de corte delantera izquierda – 35 A | 4. Kit de tracción a 3 ruedas (accesorio opcional) – 35 A |

Ubicación de los fusibles de los circuitos de transmisión de los molinetes

Los fusibles de los circuitos de transmisión de los molinetes están situados debajo de la cubierta en el lado izquierdo de la máquina. Para acceder al bloque de fusibles, retire la cubierta izquierda y la tapa del bloque de fusibles ([Figura 51](#)).

Ubicación de los fusibles del generador, los motores de rueda y el sistema eléctrico

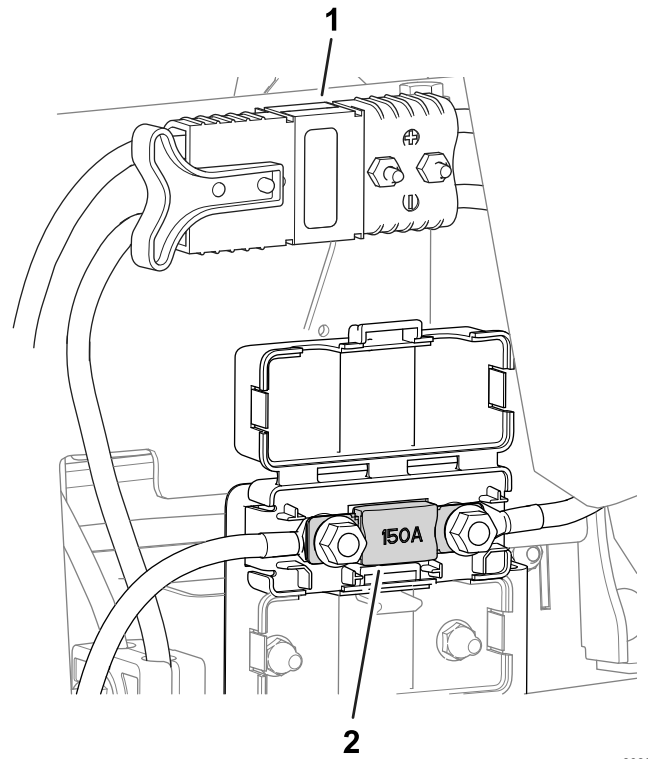
- Los fusibles del generador (100 A) y el motor de la rueda derecha (60 A) están situados debajo del asiento ([Figura 53](#)).



g282894

Figura 53

1. Fusible del generador – 100 A
2. Fusible del motor de la rueda izquierda – 60 A

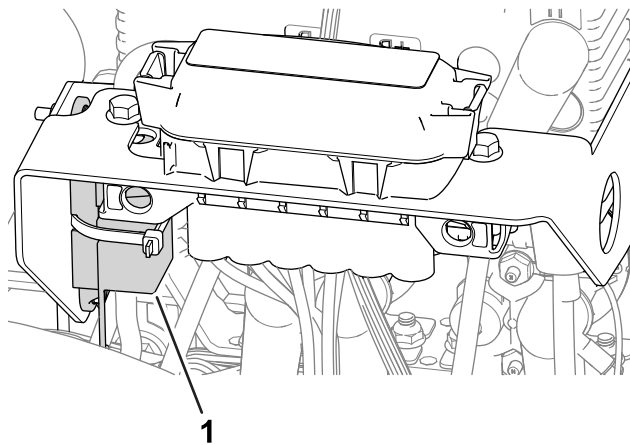


g282895

Figura 55

1. Conectores eléctricos principales
2. Fusible del sistema eléctrico – 150 A

- El fusible del motor de rueda izquierda (60 A) está situado debajo de la cubierta del lado izquierdo de la máquina, cerca de los fusibles del circuito de transmisión del molinete ([Figura 54](#)).



g282896

Figura 54

1. Fusible del motor de la rueda izquierda – 60 A

- El fusible del sistema eléctrico está situado debajo de los conectores eléctricos principales ([Figura 55](#)).

Mantenimiento del sistema de transmisión

Comprobación de la presión de los neumáticos

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Varíe la presión de las 3 ruedas, dependiendo de las condiciones del césped, desde un mínimo de 0.83 bar a un máximo de 1.10 bar (12 psi – 16 psi).

Importante: Asegúrese de que la presión de los neumáticos es idéntica en cada rueda. Si la presión de cada rueda es diferente, se ve afectada el rendimiento de la máquina.

Comprobación del par de apriete de las tuercas de las ruedas

Intervalo de mantenimiento: Después de las primeras 8 horas

Cada 200 horas

⚠ ADVERTENCIA

Si no se mantienen correctamente apretadas las tuercas de las ruedas podrían producirse lesiones personales.

Apriete las tuercas de las ruedas al par especificado en los intervalos especificados.

Especificación del par de apriete de las tuercas de las ruedas: 108 – 122 N·m (80 – 90 pies-libra)

Para asegurar una distribución uniforme, apriete las tuercas de las ruedas en el patrón indicado en [Figura 56](#).

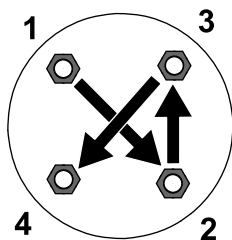


Figura 56

g274650

Cambie el fluido de la caja de engranajes del motor de tracción.

Intervalo de mantenimiento: Después de las primeras 8 horas

Cada 800 horas

Especificación del fluido: SAE 80W90

Capacidad de aceite de la caja de engranajes: aproximadamente 384 ml (13 onzas fluidas)

1. Eleve la máquina; consulte [Elevación de la máquina \(página 40\)](#).

Importante: La máquina debe estar nivelada para poder añadir la cantidad correcta de fluido a la caja de engranajes.

Asegúrese de que la máquina está nivelada sobre los gatos fijos.

2. Realice los pasos siguientes para retirar los neumáticos izquierdo y derecho:
 - A. Afloje y retire las tuercas de las ruedas ([Figura 57](#)).

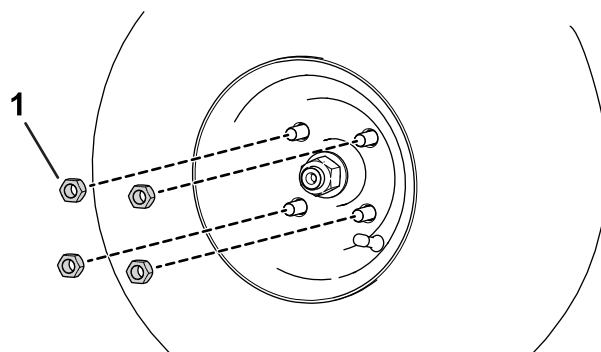
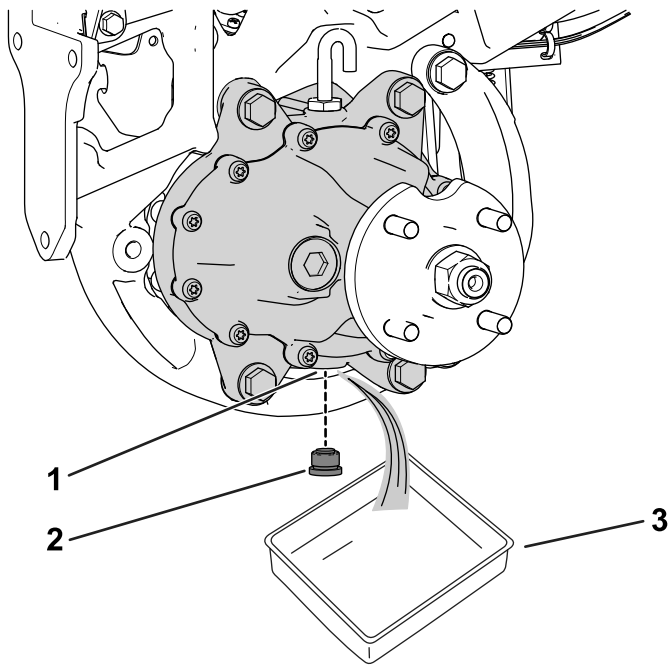


Figura 57

g280226

1. Tuerca de la rueda

- B. Retire los neumáticos derecho e izquierdo.
3. Coloque un recipiente debajo del conjunto del motor de rueda ([Figura 58](#)).

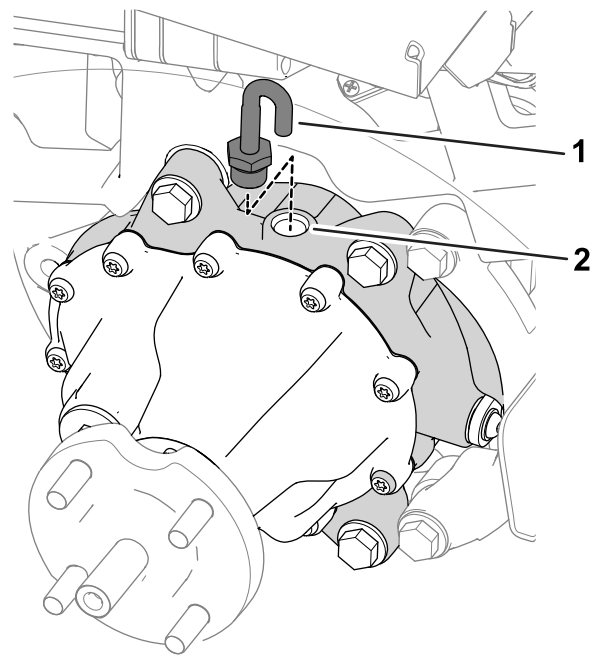


g278148

Figura 58

Lado izquierdo de la máquina

- | | |
|------------------------|---------------|
| 1. Orificio de vaciado | 3. Recipiente |
| 2. Tapón de vaciado | |



g278149

Figura 59

- | | |
|-------------------------------------------|------------------------|
| 1. Manguera de ventilación y acoplamiento | 2. Orificio de llenado |
|-------------------------------------------|------------------------|

4. Retire el tapón del orificio de vaciado ([Figura 58](#)).

Nota: El orificio de vaciado está situado en la parte inferior de la caja de engranajes.

Nota: Deje que el aceite se vacíe por completo de la caja de engranajes.

5. Limpie el tapón.
6. Instale el tapón de vaciado en el orificio de vaciado ([Figura 58](#)).
7. Retire la manguera de ventilación y el acoplamiento de la parte superior de la caja de engranajes ([Figura 59](#)).

8. Llene la caja de engranajes con 384 ml (13 onzas fluidas) de fluido del tipo especificado a través del orificio de llenado.
9. Instale la manguera de ventilación y el acoplamiento en el orificio de llenado ([Figura 59](#)).
10. Realice los pasos siguientes para instalar los neumáticos:
 - A. Deslice los neumáticos derecho e izquierdo sobre los cubos de las ruedas.
 - B. Instale las tuercas de las ruedas ([Figura 57](#)).
 - C. Apriete las tuercas de las ruedas al par especificado indicado en [Comprobación del par de apriete de las tuercas de las ruedas \(página 51\)](#).

Mantenimiento de los frenos

Ajuste de los frenos

Si el freno no inmoviliza la máquina mientras está aparcada, puede ajustar los frenos; póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro o consulte el *Manual de mantenimiento* si desea más información.

Mantenimiento de las unidades de corte

Seguridad de las cuchillas

Una cuchilla o una contracuchilla desgastada o dañada puede romperse, y un trozo de la cuchilla podría ser arrojado hacia usted u otra persona, lo que puede provocar lesiones personales graves o la muerte.

- Inspeccione periódicamente las cuchillas y las contracuchillas, para asegurarse de que no presentan desgaste ni daños excesivos.
- Tenga cuidado al revisar las cuchillas. Lleve guantes y extreme las precauciones durante su mantenimiento. Las cuchillas y las contracuchillas solo se pueden cambiar o afilar; no las enderece ni las suelde nunca.
- En máquinas con múltiples unidades de corte, tenga cuidado al hacer rotar una unidad de corte; puede hacer que roten los molinetes de las demás unidades de corte.

Cómo instalar o retirar las unidades de corte

Nota: Cuando las unidades de corte no están conectadas a la máquina, guarde los motores de los molinetes de las unidades de corte en su lugar de almacenamiento en la parte delantera de los brazos de suspensión para evitar dañarlos.

Importante: No eleve la suspensión a la posición de transporte cuando los motores del molinete están en los soportes del bastidor de la máquina. Eso podría resultar en daños al motor o a las mangueras.

Importante: Cuando sea necesario inclinar la unidad de corte, apoye la parte trasera de la unidad de corte para asegurarse de que las tuercas de los tornillos de ajuste de la barra de asiento no estén apoyadas en la superficie de trabajo ([Figura 60](#)).

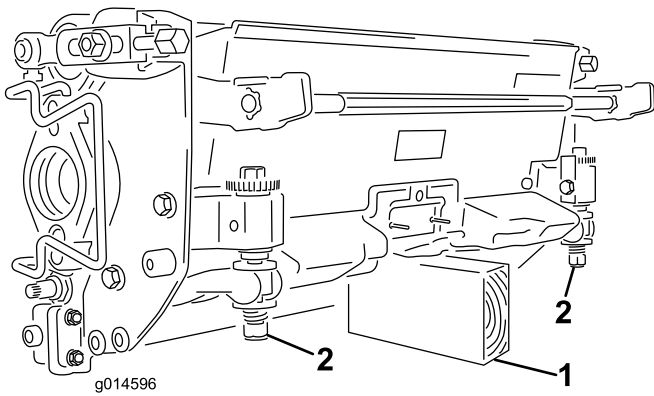


Figura 60

1. Soporte (no suministrado)
2. Tuerca del tornillo de ajuste de la barra de asiento

Instalación de las unidades de corte

⚠ CUIDADO

El contacto con un motor o silenciador caliente puede causar quemaduras graves.

Si el motor o el silenciador están calientes, espere a que se enfríen antes de instalar las unidades de corte.

Es necesario bajar la suspensión para instalar las unidades de corte. Realice los pasos siguientes para bajar la suspensión:

1. Aparque la máquina en una superficie limpia y nivelada.
2. Ponga el interruptor de control de funciones en la posición de PUNTO MUERTO.
3. Arranque el motor o gire la llave a la posición de ENCENDIDO.
4. Baje la suspensión usando el joystick de elevación/bajada.
5. Ponga el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave.

Realice los pasos siguientes para instalar las unidades de corte:

1. Desconecte los conectores eléctricos principales; consulte [Conectores eléctricos principales](#) (página 21).

⚠ CUIDADO

Si no se desconecta el flujo de corriente eléctrica a la máquina, alguien podría arrancar accidentalmente las unidades de corte, causando graves lesiones en las manos y los pies.

Desconecte siempre los conectores eléctricos principales antes de trabajar en las unidades de corte.

2. Levante el reposapiés y gírelo hacia arriba, para tener acceso a la posición de la unidad de corte central (Figura 61).

⚠ CUIDADO

El reposapiés puede atrapar los dedos si se cae y se cierra.

Mantenga los dedos alejados de la zona de asiento del reposapiés mientras esté abierto.

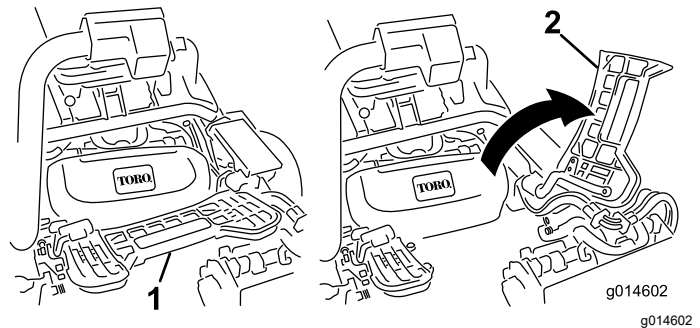


Figura 61

1. Reposapiés – cerrado
2. Reposapiés – abierto

3. Coloque la unidad de corte debajo del brazo de suspensión central.
4. Abra los enganches de la barra del brazo de suspensión (Figura 62) y empuje hacia abajo el brazo de suspensión hasta que la barra encaje sobre ambos brazos de inclinación de la unidad de corte, y asegúrese de que los cierres pasan por debajo del travesaño de la unidad de corte (Figura 63).

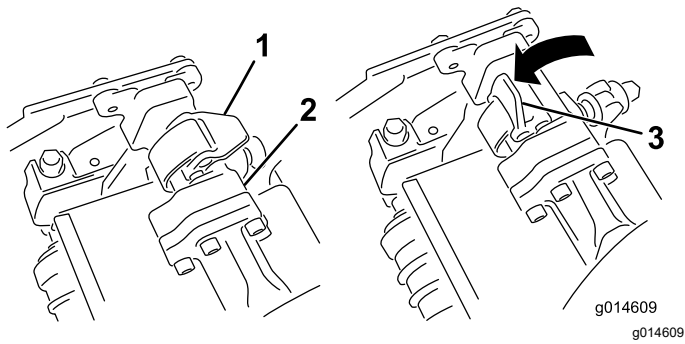


Figura 62

- | | |
|----------------------------------|-----------------------|
| 1. Enganche – cerrado. | 3. Enganche – abierto |
| 2. Barra del brazo de suspensión | |

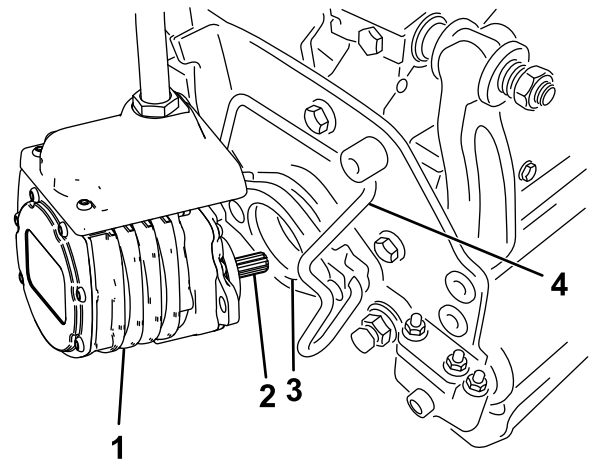


Figura 63

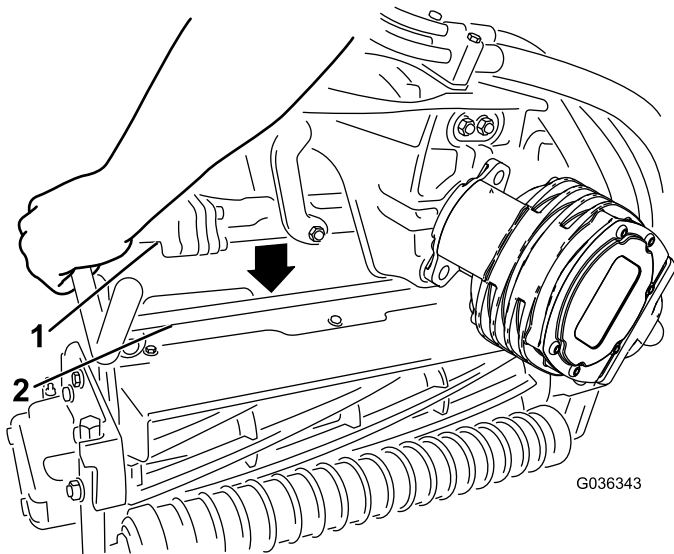


Figura 63

- | | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Barra del brazo de suspensión | 2. Barra de la unidad de corte |
|----------------------------------|--------------------------------|

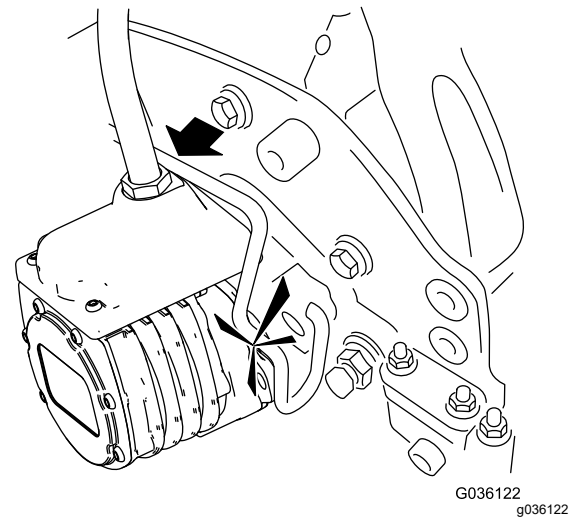


Figura 64

- | | |
|-----------------------|---------------------------------|
| 1. Motor del molinete | 3. Hueco |
| 2. Eje acanalado | 4. Barra de retención del motor |

- Presione los enganches hacia abajo alrededor de la barra de la unidad de corte y bloquéelas (Figura 62).

Nota: Oirá y sentirá un clic cuando los cierres se bloqueen correctamente.

- Cubra el eje acanalado del motor de la unidad de corte con grasa limpia (Figura 64).
- Introduzca el motor en el lado izquierdo de la unidad de corte (visto desde el puesto del operador) y tire de la barra de retención del motor (en la unidad de corte) hacia el motor hasta que oiga un “clic” en ambos lados del motor (Figura 64).

- Monte un recogedor en los ganchos del brazo de suspensión.
- Repita el procedimiento en las otras unidades de corte.
- Conecte los conectores eléctricos principales; consulte [Conectores eléctricos principales](#) (página 21).

Retirada de las unidades de corte

⚠ CUIDADO

El contacto con un motor o silenciador caliente puede causar quemaduras graves.

Si el motor o el silenciador están calientes, espere a que se enfríen antes de instalar las unidades de corte.

- Aparque la máquina en una superficie limpia y nivelada, ponga el interruptor de control de

funciones en la posición de PUNTO MUERTO y utilice el joystick de elevación/bajada para bajar las unidades de corte.

2. Ponga el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave.
3. Desconecte los conectores eléctricos principales; consulte [Conectores eléctricos principales](#) (página 21).

⚠ CUIDADO

Si no se desconecta el flujo de corriente eléctrica a la máquina, alguien podría arrancar accidentalmente las unidades de corte, causando graves lesiones en las manos y los pies.

Desenchufe siempre los conectores eléctricos principales antes de trabajar en las unidades de corte.

4. Retire la barra de retención del motor de las ranuras del motor, hacia la unidad de corte, y retire el motor de la unidad de corte.

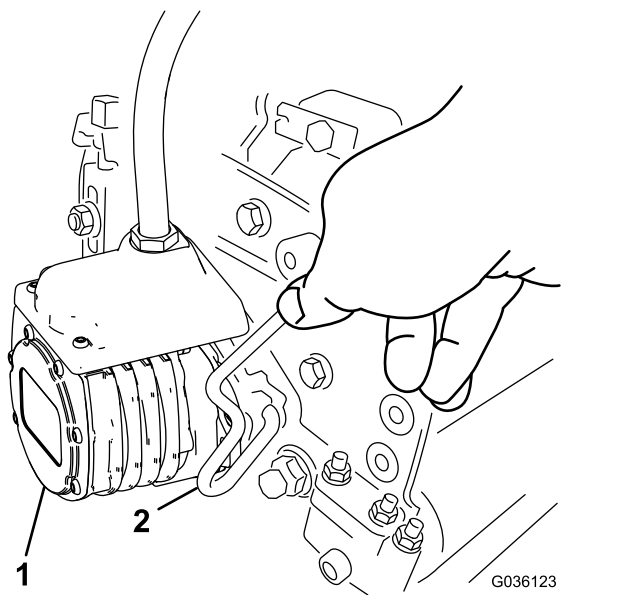


Figura 65

1. Motor del molinete
2. Barra de retención del motor

5. Mueva el motor al lugar de almacenamiento en la parte delantera del brazo de suspensión ([Figura 66](#)).

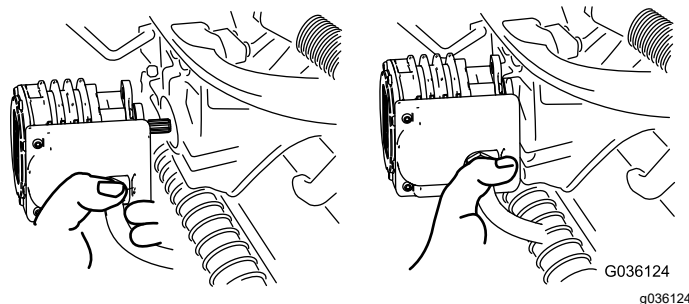


Figura 66

Nota: Antes de afilar, ajustar la altura de corte o realizar otros procedimientos de mantenimiento sobre las unidades de corte, guarde los motores de los molinetes de las unidades de corte en el lugar de almacenamiento situado en la parte delantera de los brazos de suspensión para evitar que se dañen.

Importante: No eleve la suspensión a la posición de transporte cuando los motores del molinete están en los soportes del bastidor de la máquina. Eso podría resultar en daños al motor o a las mangueras. Si es necesario trasladar la unidad de tracción sin tener instaladas las unidades de corte, sujételas a los brazos de suspensión usando sujetacables.

6. Abra los enganches de la barra del brazo de suspensión de la unidad de corte que está retirando ([Figura 62](#)).
7. Desconecte los enganches de la barra de la unidad de corte.
8. Retire la unidad de corte de debajo del brazo de suspensión.
9. Repita los pasos 4 a 8 en las demás unidades de corte.
10. Conecte los conectores eléctricos principales; consulte [Conectores eléctricos principales](#) (página 21).

Comprobación del contacto molinete-contracuchilla

Cada día, antes de usar la máquina, compruebe el contacto entre el molinete y la contracuchilla, aunque anteriormente la calidad de corte haya sido aceptable. Debe haber un contacto ligero en toda la longitud del molinete y la contracuchilla; consulte el *Manual del operador* de la unidad de corte.

Antes de comprobar los molinetes, desconecte los conectores eléctricos principales; consulte [Conectores eléctricos principales](#) (página 21). Cuando haya terminado, vuélvalos a conectar.

Autoafilado de las unidades de corte

⚠ ADVERTENCIA

El contacto con las contracuchillas, las cuchillas de los molinetes u otras piezas en movimiento puede causar lesiones personales.

- Mantenga los dedos, las manos y la ropa alejados de las contracuchillas, las cuchillas de los molinetes y las piezas en movimiento.
- No intente nunca girar los molinetes con la mano o con el pie con el motor en marcha.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, baje las unidades de corte, mueva el interruptor de control de funciones a la posición de PUNTO MUERTO, ponga el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave.
2. Realice los ajustes iniciales de molinete a contracuchilla apropiados para el autoafilado en todas las unidades de corte que desea autoafilar; consulte el *Manual del operador* de la unidad de corte.
3. Introduzca la llave en el interruptor y arranque el motor.
4. En el menú MANTENIMIENTO del InfoCenter, seleccione AUTOAFILADO.
5. Ponga AUTOAFILADO en ACTIVADO.
6. Vaya al Menú principal y luego a Ajustes.
7. En el menú AJUSTES, vaya a VELOCIDAD DE AUTOAFILADO y utilice la tecla ± para establecer la velocidad de autoafilado deseada.
8. Con el interruptor de control de funciones en la posición de PUNTO MUERTO, mueva el joystick de elevación/bajada hacia adelante para iniciar la operación de autoafilado en los molinetes seleccionados.
9. Aplique pasta de autoafilado con un cepillo de mango largo. No utilice nunca una brocha de mango corto.
10. Si los molinetes se atascan o si la velocidad no es estable durante el autoafilado, seleccione una velocidad más alta hasta que la velocidad se estabilice.
11. Para ajustar las unidades de corte durante el autoafilado, apague los molinetes moviendo hacia atrás el joystick de elevación/bajada y apague el motor. Una vez completados los ajustes, repita los pasos 3 a 9.

12. Repita el procedimiento para todas las unidades de corte que desea autoafilar.
13. Cuando acabe, vuelva a ajustar en el InfoCenter el ajuste de AUTOAFILADO a DESCONECTADO o bien gire la llave a la posición de APAGADO para que la máquina vuelva a la operación de corte hacia delante.
14. Lave las unidades de corte para eliminar toda la pasta de autoafilado. Ajuste el molinete de la unidad de corte a la contracuchilla según sea necesario. Mueva el control de velocidad de los molinetes de la unidad de corte a la posición de siega deseada.

Importante: No utilice agua a alta presión para limpiar las unidades de corte. Pueden dañarse los cojinetes y las juntas.

Almacenamiento

Si desea almacenar la máquina durante un periodo de tiempo prolongado, realice los pasos indicados en [Preparación de la máquina para el almacenamiento \(página 58\)](#).

Seguridad durante el almacenamiento

- Apague la máquina, retire la llave y espere a que se detenga todo movimiento antes de dejar el puesto del operador. Deje que la máquina se enfríe antes de hacer trabajos de ajuste, mantenimiento, limpieza o almacenamiento.
- No guarde la máquina o un recipiente de combustible en un lugar donde pudiera haber una llama desnuda, chispas o una llama piloto, por ejemplo en un calentador de agua u otro electrodoméstico.

Preparación de la máquina para el almacenamiento

Si es posible, almacene la máquina en un lugar templado y seco.

Las baterías – tanto si están instaladas como si se han retirado de la máquina – deben guardarse en el entorno apropiado:

- La temperatura de almacenamiento recomendada debe ser de 10 °C a 25 °C (50 °F a 77 °F).
 - Un almacenamiento a temperaturas extremas producirá un ritmo acelerado de descarga.
 - Si se prevén temperaturas inferiores a los 0 °C (32 °F) durante un periodo de tiempo prolongado, retire las baterías de la máquina y guárdelas en un entorno más cálido.
1. Desconecte los conectores eléctricos principales; consulte [Conectores eléctricos principales \(página 21\)](#).
 2. Retire las acumulaciones de suciedad y recortes de hierba. Afile los molinetes y las contracuchillas, si es necesario; consulte el *Manual del operador* de la unidad de corte. Unte las contracuchillas y las cuchillas de los molinetes con un anticorrosivo.
 3. El depósito de combustible debe quedar vacío. Haga funcionar el motor hasta que se apague. Cambie el filtro de combustible; consulte [Cambio del filtro de combustible \(página 46\)](#).
 4. Con el motor todavía caliente, drene el aceite del cárter. Vuelva a llenarlo con aceite fresco;

consulte [Cambio del aceite de motor y el filtro \(página 44\)](#).

5. Retire las bujías, vierta 30 ml (1 onza fluida) de aceite SAE 30 en los cilindros y haga girar el motor para distribuir el aceite. Cambie las bujías; consulte [Mantenimiento de la bujía \(página 45\)](#).
6. Limpie la suciedad y la broza del cilindro, de las aletas de la culata del cilindro y del alojamiento del soplador.
7. Desconecte los cables de la batería de 12 V.
8. Asegúrese de que las baterías de 12 V y 48 V están totalmente cargadas; consulte las instrucciones de carga del *Manual de mantenimiento* de la unidad de tracción.
Cada 6 meses de almacenamiento, compruebe el nivel de carga de la batería y cargue la batería.
9. Eleve y apoye la máquina para que su peso no descansa sobre los neumáticos.

Notas:

Notas:

Notas:

Aviso de privacidad – EEE/RU

Uso de su información personal por Toro

The Toro Company (“Toro”) respeta su privacidad. Cuando compra nuestros productos, podemos recopilar cierta información personal sobre usted, bien directamente, bien a través de su concesionario o empresa Toro local. Toro utiliza esta información para satisfacer sus obligaciones contractuales, por ejemplo para registrar su garantía, procesar su reclamación bajo la garantía o ponerse en contacto con usted si se produce la retirada de un producto – y para propósitos comerciales legítimos, como por ejemplo evaluar la satisfacción de los clientes, mejorar nuestros productos u ofrecerle información sobre productos que pueden ser de su interés. Toro puede compartir su información con nuestras filiales, afiliados, concesionarios u otros socios comerciales respecto a cualquiera de estas actividades. También podemos divulgar información personal cuando lo exija la ley o en relación con la venta, la compra o la fusión de una empresa. Nunca venderemos su información personal a ninguna otra empresa con fines de marketing.

Retención de su información personal

Toro mantendrá su información personal durante el tiempo en que sea pertinente para los fines anteriores y con arreglo a lo estipulado en la legislación vigente. Si desea obtener más información sobre los periodos de retención aplicables, por favor póngase en contacto con legal@toro.com.

Compromiso de Toro con la seguridad

Su información personal puede ser procesada en los EUA o en otro país cuyas leyes de protección de datos pueden ser menos estrictas que las de su país de residencia. Si transferimos su información fuera de su país de residencia, tomaremos las medidas legalmente estipuladas para asegurar que existan medidas de seguridad adecuadas para proteger su información y para garantizar que se trate de forma segura.

Acceso y rectificación

Usted puede tener derecho a corregir o revisar sus datos personales, o a oponerse a o restringir el procesamiento de sus datos. Para hacerlo, póngase en contacto con nosotros por correo electrónico a legal@toro.com. Si tiene preguntas sobre la forma en que Toro ha manejado su información, sugerimos que se ponga en contacto con nosotros directamente. Por favor, observe que los residentes en Europa tienen derecho a reclamar ante su Autoridad de protección de datos.



La Garantía Toro

Garantía limitada de dos años o 1500 horas.

Condiciones y productos cubiertos

The Toro Company garantiza su producto Toro Commercial ("Producto") contra defectos de materiales o mano de obra durante 2 años o 1500 horas de operación*, lo que ocurra primero. Esta garantía es aplicable a todos los productos exceptuando los Aireadores (consulte las garantías individuales de estos productos). Cuando exista una condición cubierta por la garantía, repararemos el Producto sin coste alguno para usted, incluyendo diagnóstico, mano de obra, piezas y transporte. El periodo de la garantía empieza en la fecha en que el Producto es entregado al comprador original al por menor. *Producto equipado con horímetro.

Instrucciones para obtener asistencia bajo la garantía

Usted es responsable de notificar al Distribuidor de Commercial Products o al Concesionario Autorizado de Commercial Products al que compró el Producto tan pronto como exista una condición cubierta por la garantía, en su opinión. Si usted necesita ayuda para localizar a un Distribuidor de Commercial Products o a un Concesionario Autorizado, o si tiene alguna pregunta sobre sus derechos o responsabilidades bajo la garantía, puede dirigirse a:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 u 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Responsabilidades del propietario

Como propietario del producto, usted es responsable del mantenimiento y los ajustes requeridos, indicados en su *Manual de operador*. Las reparaciones de los problemas causados por no realizar el mantenimiento y los ajustes requeridos no están cubiertos por esta garantía.

Elementos y condiciones no cubiertos

No todos los fallos o averías de productos que se producen durante el periodo de garantía son defectos de materiales o de mano de obra. Esta garantía no cubre:

- Los fallos o averías del Producto que se producen como consecuencia del uso de piezas de repuesto que no sean de la marca Toro, o de la instalación y el uso de accesorios o productos adicionales o modificados que no sean de la marca Toro.
- Los fallos del Producto que se producen como resultado de no realizar el mantenimiento y/o los ajustes recomendados.
- Los fallos de productos que se producen como consecuencia de la operación del Producto de manera abusiva, negligente o temeraria.
- Piezas no defectuosas consumidas durante el uso. Algunos ejemplos de piezas que se consumen o gastan durante la operación normal del Producto incluyen, pero no se limitan a, forros y pastillas de freno, forros de embrague, cuchillas, molinetes, rodillos y sus cojinetes (sellados o engrasables), contracuchillas, bujías, ruedas giratorias y sus cojinetes, neumáticos, filtros, correas, y determinados componentes de fumigadores tales como diafragmas, boquillas, caudalímetros o válvulas de retención.
- Fallos producidos por influencia externa, incluyendo pero sin limitarse a condiciones meteorológicas, prácticas de almacenamiento, contaminación, el uso de combustibles, refrigerantes, lubricantes, aditivos, fertilizantes, agua o sustancias químicas sin homologar.
- Fallos o problemas de rendimiento debidos al uso de combustibles (p.ej. gasolina, diésel o biodiésel) que no cumplen las normas industriales correspondientes.
- Ruido, vibraciones, desgaste y deterioro normales. El "desgaste normal" incluye, pero no está limitado a, daños en los asientos debido a desgaste o abrasión, desgaste de superficies pintadas, arañazos en las pegatinas o ventanillas.

Países fuera de Estados Unidos o Canadá

Los clientes que compraron productos Toro exportados de los Estados Unidos o Canadá deben ponerse en contacto con su Distribuidor Toro para obtener pólizas de garantía para su país, provincia o estado. Si por cualquier razón usted no está satisfecho con el servicio ofrecido por su distribuidor, o si tiene dificultad en obtener información sobre la garantía, póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado de Toro.

Piezas

Las piezas cuya sustitución está prevista como mantenimiento requerido están garantizadas hasta la primera sustitución programada de dicha pieza. Las piezas sustituidas bajo esta garantía están cubiertas durante el periodo de la garantía original del producto y pasan a ser propiedad de Toro. Toro tomará la decisión final de reparar o sustituir cualquier pieza o conjunto. Toro puede utilizar piezas remanufacturadas en las reparaciones efectuadas bajo esta garantía.

Garantía de las baterías de ciclo profundo y de ion litio

Las baterías de ciclo profundo y de ion litio producen un determinado número total de kilovatios-hora durante su vida. Las técnicas de uso, recarga y mantenimiento pueden alargar o acortar la vida total de la batería. A medida que se consuman las baterías de este producto, se irá reduciendo paulatinamente la cantidad de trabajo útil entre intervalos de carga, hasta que la batería se agote del todo. La sustitución de baterías que se han agotado debido al consumo normal es responsabilidad del propietario del producto.

Nota: (batería de ion litio solamente): Consulte la garantía de la batería si desea más información.

Garantía de por vida del cigüeñal (ProStripe modelo 02657 solamente)

Un ProStripe equipado con un disco de fricción genuino de Toro y un embrague del freno de la cuchilla Crank-Safe (conjunto integrado de embrague del freno de la cuchilla (BBC) + disco de fricción) como equipo original y utilizado por el comprador original con arreglo a los procedimientos recomendados de operación y mantenimiento está cubierto por una garantía de por vida contra la curvatura del cigüeñal del motor. Las máquinas equipadas con arandelas de fricción, unidades de embrague del freno de la cuchilla (BBC) y otros dispositivos similares no están cubiertos por la garantía de por vida del cigüeñal.

El mantenimiento corre por cuenta del propietario

La puesta a punto del motor, la lubricación, la limpieza y el abrillantado, la sustitución de filtros y refrigerante, y la realización del mantenimiento recomendado son algunas de las tareas de revisión normales que requieren los productos Toro y que corren por cuenta del propietario.

Condiciones generales

La reparación por un Distribuidor o Concesionario Autorizado Toro es su único remedio bajo esta garantía.

The Toro Company no es responsable de daños indirectos, incidentales o consecuentes en conexión con el uso de los productos Toro cubiertos por esta garantía, incluyendo cualquier coste o gasto por la provisión de equipos de sustitución o servicio durante periodos razonables de mal funcionamiento o no utilización hasta la terminación de reparaciones bajo esta garantía. Salvo la garantía de Emisiones citada a continuación, en su caso, no existe otra garantía expresa. Cualquier garantía implícita de comerciabilidad y adecuación a un uso determinado queda limitada a la duración de esta garantía expresa.

Algunos estados no permiten exclusiones de daños incidentales o consecuentes, o limitaciones sobre la duración de una garantía implícita, de manera que las exclusiones y limitaciones arriba citadas pueden no serle aplicables a usted. Esta garantía le otorga a usted derechos legales específicos; es posible que usted tenga otros derechos que varían de un estado a otro.

Nota respecto a la garantía de emisiones

Es posible que el Sistema de Control de Emisiones de su Producto esté cubierto por otra garantía independiente que cumpla los requisitos establecidos por la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) y/o el California Air Resources Board (CARB). Las limitaciones horarias estipuladas anteriormente no son aplicables a la Garantía del Sistema de Control de Emisiones. Consulte la Declaración de Garantía de Control de Emisiones del Motor proporcionada con su producto o incluida en la documentación del fabricante del motor.

Información sobre las Advertencias de la Proposición 65 de California

¿Qué significa esta advertencia?

Puede ver un producto a la venta que lleva una etiqueta de advertencia como la siguiente:



ADVERTENCIA: Cáncer y daños reproductivos – www.p65Warnings.ca.gov.

¿Qué es la Proposición 65?

La Proposición 65 afecta a cualquier empresa que tenga presencia en California, que venda productos en California, o que fabrique productos que podrían ser introducidos o vendidos en California. Esta ley exige que el Gobernador de California mantenga y publique una lista de sustancias químicas identificadas como causantes de cáncer, defectos de nacimiento y/u otros daños reproductivos. La lista, que se actualiza anualmente, incluye cientos de productos químicos que se encuentran en muchos artículos de uso diario. El propósito de la Proposición 65 es informar al público sobre la exposición a estos productos químicos.

La Proposición 65 no prohíbe la venta de productos que contengan estos productos químicos, sino que requiere la presencia de advertencias en el producto, el envase y la documentación suministrada con el producto. Además, una advertencia de la Proposición 65 no significa que el producto contravenga ninguna norma o requisito de seguridad. De hecho, el gobierno de California ha aclarado que una advertencia bajo la Proposición 65 “no es lo mismo que una decisión legal sobre la “seguridad” o la “inseguridad” de un producto”. Muchos de estos productos químicos han sido utilizados durante años en productos de uso diario sin que se hayan producido daños documentados. Para obtener más información, visite <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

Una advertencia de la Proposición 65 significa que una empresa (1) ha evaluado la exposición y ha concluido que supera el nivel de “sin riesgo significativo”; o (2) ha optado por proporcionar una advertencia basándose en sus conocimientos respecto a la presencia de un producto químico de los incluidos en la lista, sin intentar evaluar la exposición.

¿Esta ley es aplicable en todas partes?

Las advertencias de la Proposición 65 sólo son obligatorias bajo la legislación de California. Estas advertencias se ven por toda California en una variedad de entornos, incluidos entre otros restaurantes, tiendas de alimentación, hoteles, escuelas y hospitales, así como en una amplia variedad de productos. Además, algunos minoristas de Internet y de la venta por correo incluyen advertencias de la Proposición 65 en sus sitios web o en sus catálogos.

¿Qué diferencia hay entre las advertencias de California y los límites federales?

Las normas de la Proposición 65 son a menudo más exigentes que las normas federales o internacionales. Varias sustancias requieren una advertencia bajo la Proposición 65 a niveles muy inferiores a los límites federales. Por ejemplo, el nivel exigido por la Proposición 65 para las advertencias sobre el plomo es de 0.5 µg/día, que es muy inferior a lo que exigen las normas federales e internacionales.

¿Por qué no llevan la advertencia todos los productos similares?

- Los productos vendidos en California deben llevar etiquetas bajo la Proposición 65, mientras que otros productos similares que se venden en otros lugares no las necesitan.
- Una empresa puede estar obligada a incluir advertencias de Proposición 65 en sus productos como condición de un acuerdo tras un procedimiento legal relacionado con la Proposición 65, pero otras empresas que fabrican productos similares no tienen necesariamente la misma obligación.
- La aplicación de la Proposición 65 no es uniforme.
- Algunas empresas pueden optar por no proporcionar advertencias porque concluyen que no están obligadas a hacerlo bajo la Proposición 65; la falta de advertencias en un producto no significa que el producto esté libre de los productos químicos incluidos en la lista a niveles similares.

¿Por qué incluye Toro esta advertencia?

Toro ha optado por proporcionar a los consumidores la mayor cantidad posible de información para que pueda tomar decisiones informadas sobre los productos que compra y utiliza. Toro proporciona advertencias en ciertos casos basándose en sus conocimientos sobre la presencia de uno o más productos químicos de la lista, sin evaluar el nivel de exposición, puesto que la lista no incluye límites de exposición para todos los productos químicos que contiene. Aunque la exposición que provocan los productos Toro puede ser insignificante, o estar dentro de los límites de la categoría “sin riesgo significativo”, Toro ha optado por proporcionar las advertencias de la Proposición 65 por simple precaución. Además, si Toro no proporcionara estas advertencias, podría ser demandada por el Estado de California o por particulares bajo la Proposición 65, y estar sujeta a importantes sanciones.