



# Kit sostitutivo del motore della ruota e della trazione

Trattorino Greensmaster® eTriFlex® 3360 o 3370

N° del modello 147-3051

N° del modello 147-3052

N° del modello 147-3053

N° del modello 147-3054

Istruzioni di installazione

## Installazione

# 1

### Preparazione della macchina

Non occorrono parti

#### Procedura

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.
3. Abbassate gli apparati di taglio.
4. Spegnete la macchina e togliete la chiave.
5. Scollegate i connettori dell'alimentazione principale; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.

# 2

### Sollevamento della macchina

Non occorrono parti

#### Procedura

Sollevate la macchina; fate riferimento alla sezione relativa alla pre-manutenzione del *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.

# 3

### Rimozione della ruota anteriore

Non occorrono parti

#### Procedura

**Nota:** Se state sostituendo un motore sul lato sinistro (n. modello 147-3052 o 147-3054), rimuovete la ruota anteriore sinistra. Se state sostituendo un motore sul lato destro (n. modello 147-3051 o 147-3053), rimuovete la ruota anteriore destra.

1. Allentate e rimuovete i dadi a staffa delle ruote ([Figura 1](#)).

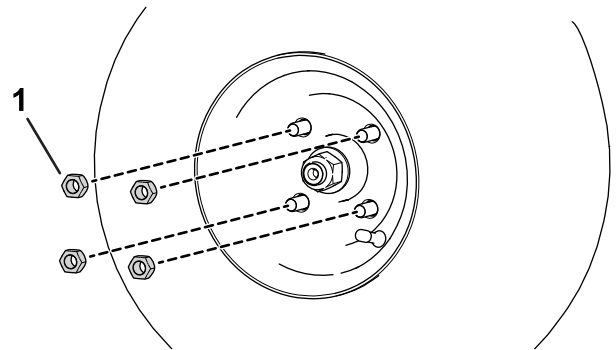


Figura 1

g280226

1. Dado
2. Rimuovete lo pneumatico.



# 4

## Rimozione del mozzo della ruota anteriore

Non occorrono parti

### Procedura

1. Allentate il dado di bloccaggio del mozzo anteriore almeno di 2 giri.
2. Utilizzate un estrattore a 3 bracci per allentare il gruppo mozzo anteriore dall'albero della scatola ingranaggi.

**Importante:** Non colpite il mozzo della ruota anteriore o il gruppo scatola ingranaggi con un martello quando procedete alla rimozione del mozzo anteriore. Colpire con un martello il gruppo potrebbe danneggiare la scatola ingranaggi.

3. Rimuovete il mozzo della ruota rimuovendo il dado e la rondella del mozzo della ruota corrispondenti (Figura 2).
4. Rimuovete la chiave di Woodruff (Figura 2).

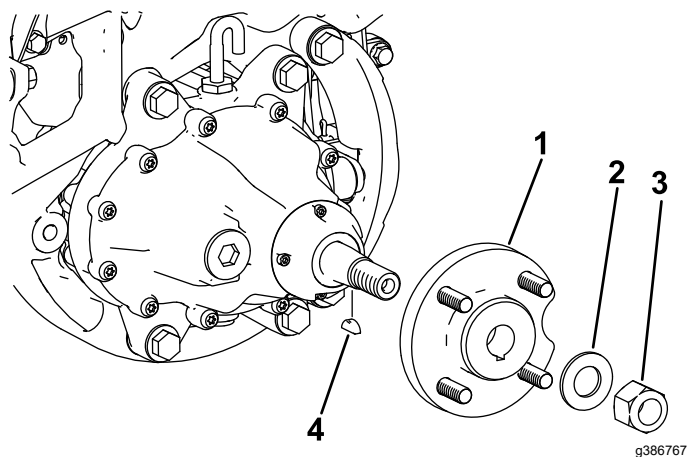


Figura 2

- |             |                       |
|-------------|-----------------------|
| 1. Mozzo    | 3. Dado di bloccaggio |
| 2. Rondella | 4. Chiave di Woodruff |

# 5

## Spurgo del fluido della scatola ingranaggi del motore della trazione

Non occorrono parti

### Procedura

1. Posizionate una bacinella di spurgo sotto il gruppo del motore delle ruote (Figura 3).

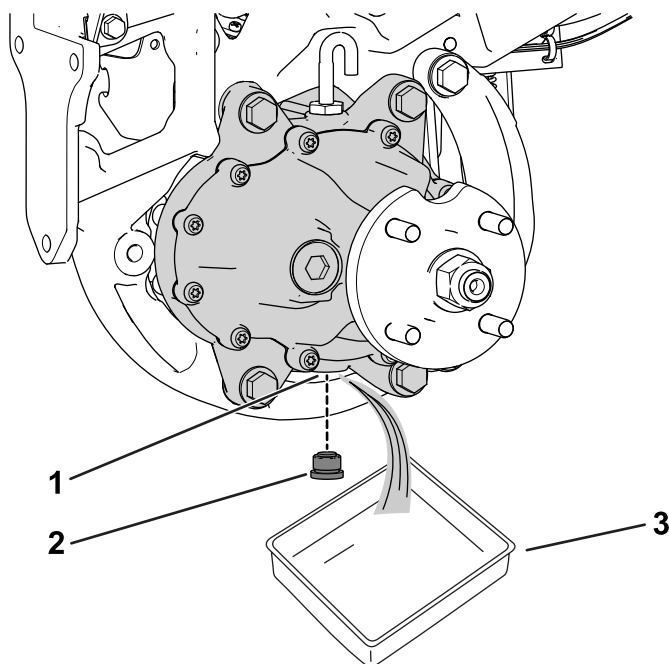


Figura 3

- |                    |              |
|--------------------|--------------|
| 1. Foro di spurgo  | 3. Bacinella |
| 2. Tappo di spurgo |              |

2. Rimuovete il tappo dal foro di spurgo (Figura 3).

**Nota:** Il foro di spurgo è situato sulla parte inferiore della scatola ingranaggi.

**Nota:** Lasciate spurgare completamente l'olio dalla scatola a ingranaggi.

3. Pulite il tappo.
4. Montate il tappo di spurgo nel relativo foro (Figura 3).

# 6

## Rimozione del motore esistente

Non occorrono parti

### Procedura

1. Se state sostituendo un motore della trazione (n. componente 147-3051 o 147-3052), rimuovete il motore esistente come segue:

- A. Rimuovete e conservate la scatola ingranaggi e la bulloneria corrispondente dal gruppo motore esistente; fate riferimento al *Manuale di servizio* della vostra macchina.
- B. Rimuovete ed eliminate il gruppo motore esistente; fate riferimento al *Manuale di servizio* della vostra macchina.

2. Se state sostituendo un motore della ruota (n. componente 147-3053 o 147-3054), rimuovete ed eliminate il gruppo motore esistente; fate riferimento al *Manuale di servizio* della vostra macchina.

# 7

## Montaggio dell'adattatore del cablaggio preassemblato

Parti necessarie per questa operazione:

1	Gruppo motore
1	Adattatore del motore con cablaggio preassemblato
6	Giunto con estremità aperta
1	Giunto con estremità chiusa

### Procedura

1. Tagliate l'adattatore del motore esistente dal cablaggio preassemblato del motore.



Figura 4

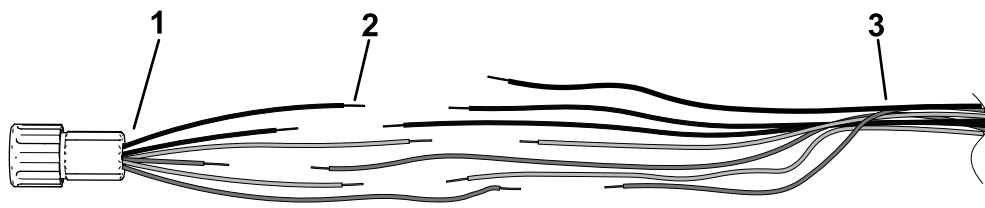
g386267

1. Adattatore del motore esistente

2. Tagliare qui

2. Distribuite le estremità dei cablaggi preassemblati leggermente per evitare che i giunti si trovino in un unico punto o sezione del cablaggio; fate riferimento a [Figura 5](#).
3. Tagliate i fili sul nuovo adattatore alla lunghezza appropriata ([Figura 5](#)).
4. Rimuovete circa 9,5 mm di isolamento dai 6 fili dell'adattatore e dai 7 fili del cablaggio ([Figura 5](#)).

**Importante:** Fate attenzione e accertatevi di non danneggiare i trefoli del filo quando rimuovete l'isolamento.



g386280

**Figura 5**

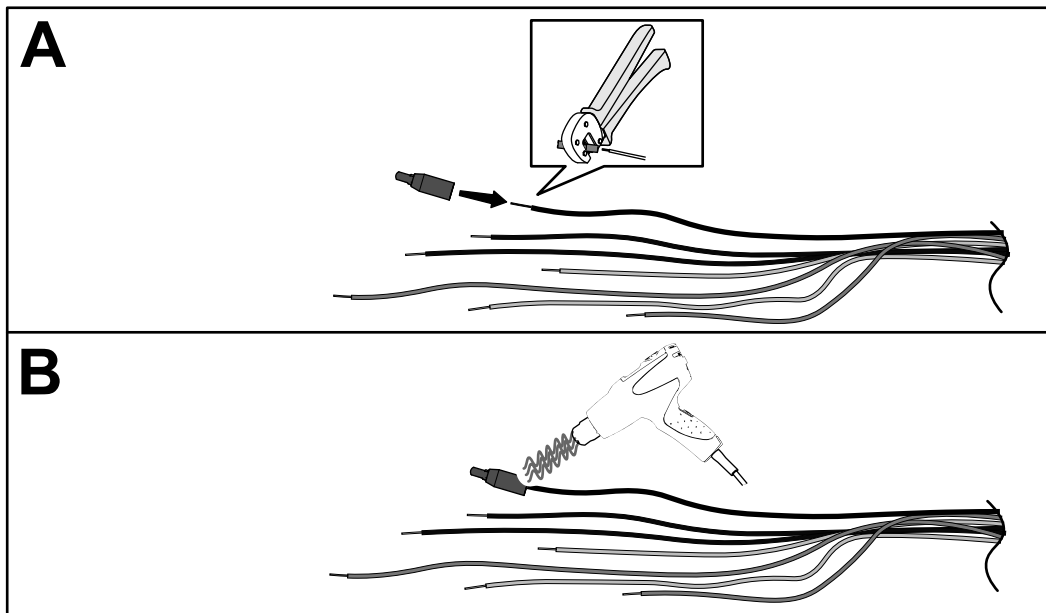
1. Adattatore del motore (incluso nel kit)
2. 9,5 mm di filo esposto
3. Cablaggio preassemblato preesistente

5. Assicuratevi che l'isolamento del filo sia pulito e che il filo di rame non sia corroso affinché l'adesivo del giunto possa incollarsi in modo appropriato.
6. Sul cablaggio preassemblato esistente, montate il giunto con estremità chiuso su 1 dei fili grigi utilizzando una crimpatrice che abbinati la posizione (22-14 AWG); fate riferimento ad A di [Figura 6](#).

**Nota:** Quando procedete alla crimpatura del giunto, non danneggiate l'isolamento.

7. Utilizzate una pistola termica appropriata per restringere l'isolamento del giunto fino a quando non viene fatto fuoriuscire l'adesivo (B di [Figura 6](#)).

**Nota:** Non surriscaldare o brucate l'isolamento.



g390752

**Figura 6**

8. Sul cablaggio preassemblato esistente, montate il giunto con estremità aperta sull'estremità dei 6 fili rimanenti contemporaneamente utilizzando una crimpatrice che abbinati la posizione (20-18 AWG); fate riferimento ad A di [Figura 7](#).

**Nota:** Quando procedete alla crimpatura del giunto, non danneggiate l'isolamento.

9. Inserite ognuno dei fili dell'adattatore del motore nel giunto con estremità aperta corrispondente, abbinando il colore dell'isolamento dei fili, e crimpate il connettore in modo sicuro (B di [Figura 7](#)).
10. Utilizzate una pistola termica appropriata per restringere l'isolamento del giunto fino a quando non viene fatto fuoriuscire l'adesivo da ogni estremità (C di [Figura 7](#)).

**Nota:** Non surriscaldare o brucate l'isolamento.

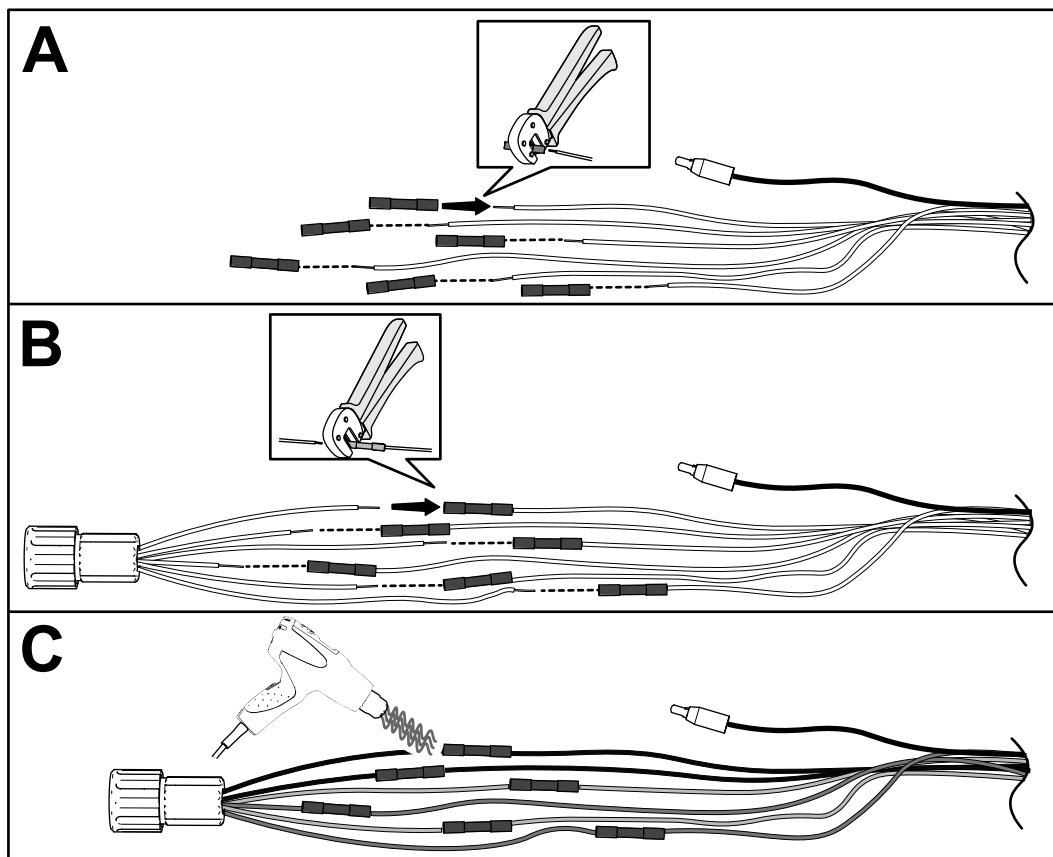


Figura 7

g386293

# 8

## Montaggio del motore

Non occorrono parti

### Procedura

1. Se state sostituendo un motore della trazione (n. componente 147-3051 o 147-3052), montate la scatola ingranaggi (rimossa nel passaggio [1 di 6 Rimozione del motore esistente \(pagina 2\)](#)) sul nuovo motore. Fate riferimento al *Manuale di servizio* della vostra macchina.
2. Montate il gruppo motore sulla macchina; fate riferimento al *Manuale di servizio* della vostra macchina.

# 9

## Montaggio del mozzo della ruota anteriore

Non occorrono parti

### Procedura

1. Montate il mozzo della ruota rimosso in precedenza con il dado di bloccaggio e la rondella corrispondenti (Figura 8).
2. Serrate il dado del mozzo anteriore una coppia compresa tra 237 e 305 N·m.
3. Montate la chiave di Woodruff (Figura 8).

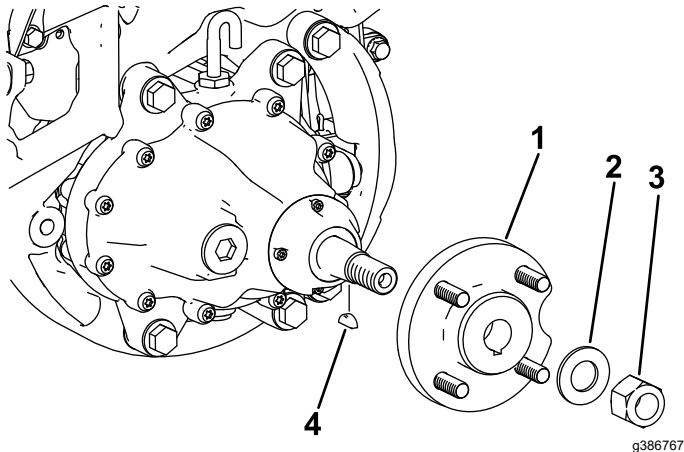


Figura 8

- |             |                       |
|-------------|-----------------------|
| 1. Mozzo    | 3. Dado di bloccaggio |
| 2. Rondella | 4. Chiave di Woodruff |

# 10

## Riempimento del fluido della scatola ingranaggi del motore della trazione

Non occorrono parti

### Procedura

**Importante:** La macchina deve essere in posizione piana, in modo tale da poter aggiungere alla scatola ingranaggi la corretta quantità di fluido.

**Assicuratevi che la macchina sia in posizione piana sui cavalletti.**

1. Togliete il flessibile di sfiato e il raccordo dalla parte superiore della scatola a ingranaggi (Figura 9).

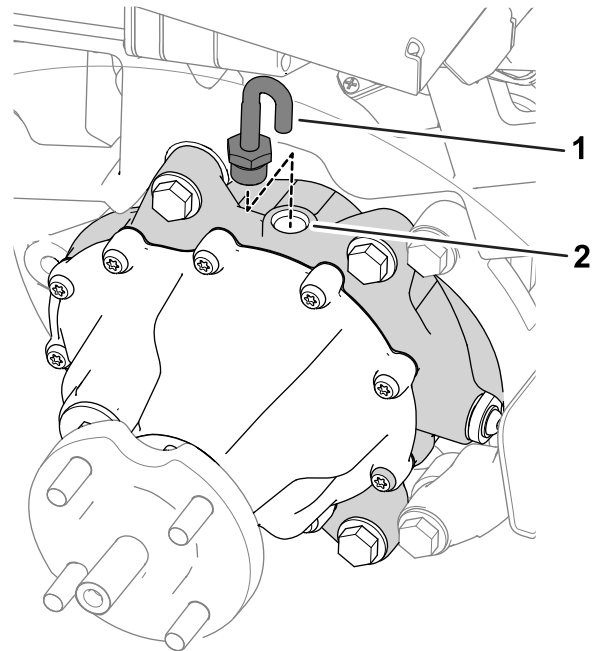


Figura 9

- |                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| 1. Flessibile di sfiato e raccordo | 2. Foro di riempimento |
|------------------------------------|------------------------|

2. Riempite la scatola ingranaggi con 384 ml di fluido SAE 80W90 attraverso il foro di riempimento.
3. Montate il flessibile di sfiato e il raccordo nel foro di riempimento (Figura 9).

# 11

## Montaggio della ruota anteriore

Non occorrono parti

### Procedura

1. Fate scorrere lo pneumatico sul mozzo della ruota.
2. Montate i dadi a staffa delle ruote (Figura 10).

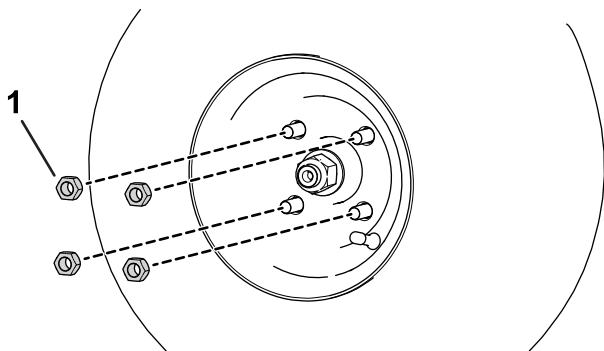


Figura 10

g280226

1. Dado a staffa

- 
3. Serrate i dadi a staffa (in sequenza incrociata come mostrato nella Figura 11) a un valore compreso tra 108 e 122 N·m.

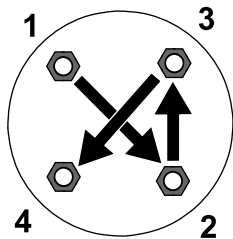


Figura 11

g274650

# 12

## Completamento dell'installazione

Non occorrono parti

### Procedura

1. Abbassate la macchina a terra.
2. Collegate i connettori dell'alimentazione principale; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.
3. Testate i motori della trazione anteriori; fate riferimento al *Manuale di servizio* della vostra macchina.
4. Calibrate i motori della trazione anteriori; fate riferimento al *Manuale di servizio* della vostra macchina.



**Count on it.**