



# 燃油泵更换套件

## 柴油动力主机

型号 144-4020

### 安装说明

该套件适用于多种机器。使用松动部件表查找您的机器和程序编号。在程序中确认机器型号。

## 安全

- 处理燃油时要格外小心。燃油极度易燃，产生的蒸汽会发生爆炸。
- 应熄灭所有香烟、雪茄、烟斗及其他火源。
- 仅使用经批准的燃料容器。
- 在发动机运行或较热时，切勿拆下油箱盖或向油箱加油。
- 切勿在密闭的空间添加或排放燃油。
- 切勿将机器或燃油容器存放在有明火、火花或常明火的地方，例如热水器或其他电器上。
- 如果燃油溢出，切勿尝试启动发动机；避免形成任何火源，直到燃油蒸汽完全消散。

## 安装

### 散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	-	准备机器。
2	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 软管	1 1 4 1	在 Groundsmaster 360 机器上安装燃油泵。
3	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 软管	1 1 4 2 2 1	在 Groundsmaster 3280 机器上安装燃油泵。
4	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) 软管	1 1 4 1 1	在 Groundsmaster 7200 或 7210 机器上安装燃油泵。
5	燃油泵 软管夹 托架螺栓 (1/4 x 3/4 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 软管	1 4 2 2 1	在 Groundsmaster 4000 系列机器上安装燃油泵。



程序	说明	数量	用途
6	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) 燃油泵板 软管	1 1 4 2 1 1	在 Groundsmaster3500 系列机器和 Reelmaster 3100 或 3500 系列机器上安装燃油泵。
7	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 软管	1 1 4 1	在 Groundsmaster 4500 或 4700 机器和 Reelmaster 7000 机器上安装燃油泵。
8	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) 软管	1 1 4 2 1	在 Groundsmaster 4300 机器或 Reelmaster 5000 系列机器上安装燃油泵。
9	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 软管	1 1 4 2 2 1	在 Reelmaster 6700 机器上安装燃油泵。
10	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 隔片 软管	1 1 4 1 1	在 Multi Pro 5800 机器上安装燃油泵。
11	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 软管	1 1 4 2 2 1	在 MDX-D 机器上安装燃油泵。
12	燃油泵支架 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 螺栓 (M8 X 20mm) 软管	1 1 1 4 2 2 1 1	在 HDX-D 机器上安装燃油泵。
13	燃油泵支架 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 软管	1 1 1 4 2 2 1	在 Z Master 机器上安装燃油泵。

程序	说明	数量	用途
14	燃油泵支架 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 软管	1 1 1 4 1 1 1	在 Greensmaster GR3250 机器上安装燃油泵。
15	燃油泵板 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 软管	1 1 1 4 2 2 1	在 Greensmaster GR3400 和 GR3420 机器上安装燃油泵。
16	燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸) 软管	1 1 4 2 2 1	在 Dingo TX 1000 机器上安装燃油泵。
17	燃油泵板 燃油泵 燃油滤清器 软管夹 螺栓 (3/8 x 1 英寸) 尼龙锁紧螺母 (3/8 英寸) 自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) 软管	1 1 1 4 2 2 1 1	在 Dingo TX 525 机器上安装燃油泵。

**注意：** 在任意机器上安装泵时，检查燃油软管并在必要时更换。

# 1

## 准备机器

不需要零件

### 程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机。
4. 放低附件。
5. 待机器冷却后再安装此套件。
6. 进行任何维修前，先断开负极 (-) 电池接线。

# 2

## 在 Groundsmaster® 360 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 360 2 轮驱动	31230
Groundsmaster 360 4 轮驱动	31223
Groundsmaster 360 4 轮驱动	31236

在此程序中使用图 1和图 2。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

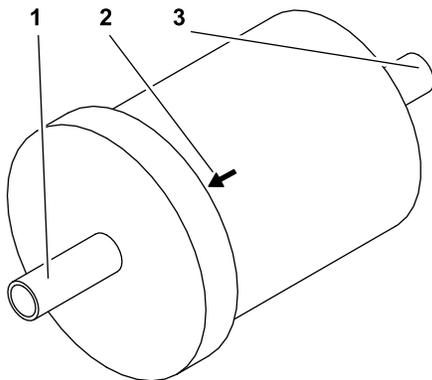


图 1

- 1. 出口朝向燃油泵
- 2. 箭头指向燃油泵
- 3. 入口

7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
10. 将燃油泵接头插入线束。

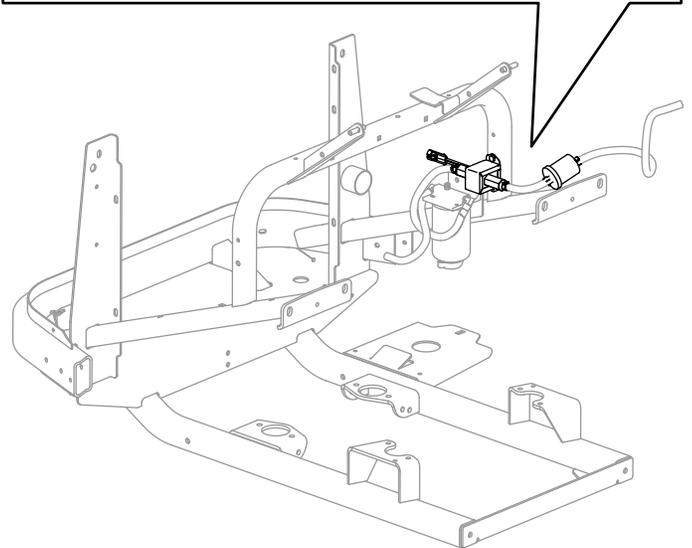
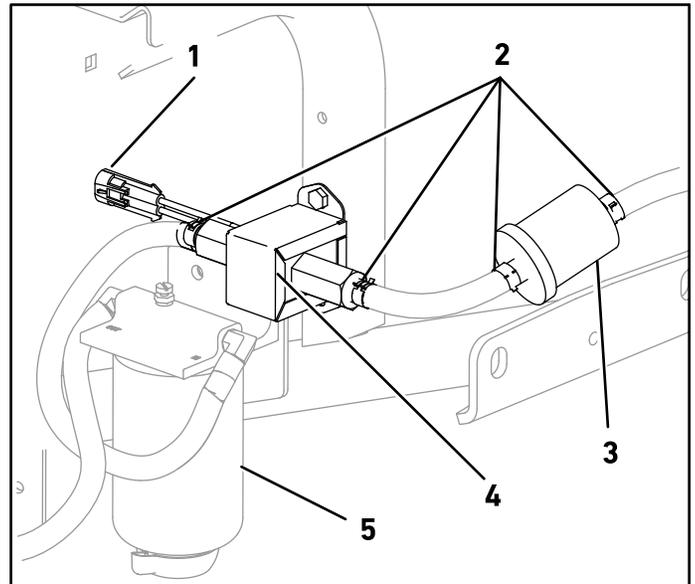


图 2

- 1. 燃油泵接头
- 2. 软管夹
- 3. 燃油滤清器
- 4. 燃油泵
- 5. 水分离器

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用机架管中的顶孔、泵中的顶孔和现有五金件安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到从水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。

# 3

## 在 Groundsmaster 3280 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓 (1/4 x 5/8 英寸)
2	尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 3280	30344
Groundsmaster 3280	30345

在此程序中使用图 1 和图 3。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
4. 使用 2 个螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 和 2 个锁紧螺母 (1/4 英寸) 将新燃油泵安装到机器机架上。
5. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
10. 将燃油泵接头插入线束。

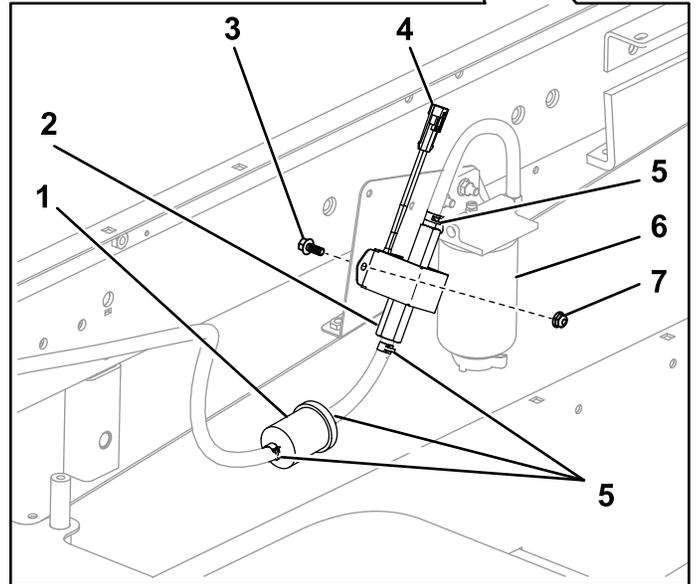
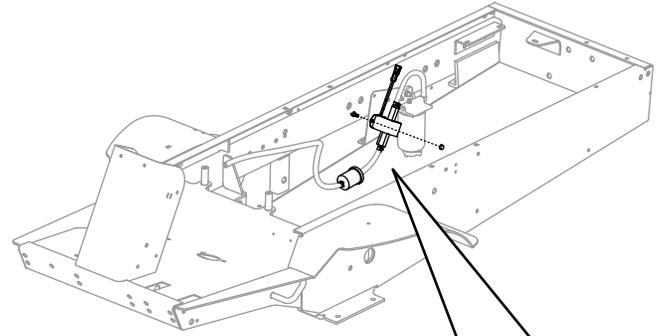


图 3

- |                      |                  |
|----------------------|------------------|
| 1. 燃油滤清器             | 5. 软管夹           |
| 2. 燃油泵               | 6. 水分离器          |
| 3. 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) | 7. 锁紧螺母 (1/4 英寸) |
| 4. 燃油泵接头             |                  |

# 4

## 在 Groundsmaster 7200 或 7210 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 7200	30495
Groundsmaster 7200	30495TC
Groundsmaster 7210	30487TC

在此程序中使用图 1和图 4。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用泵底部的孔、机架中现有的孔和自攻螺丝（ $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$  英寸）安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
10. 将燃油泵接头插入线束。

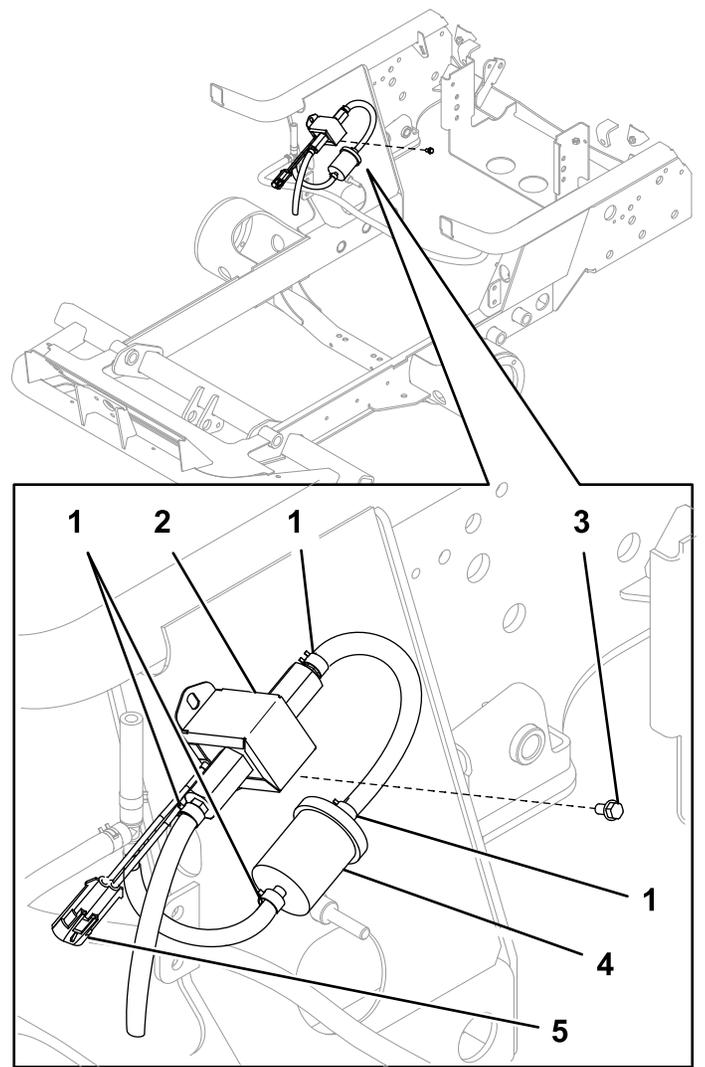


图 4

- |   |          |
|---|----------|
| 1. 软管夹  | 4. 燃油滤清器 |
| 2. 燃油泵  | 5. 燃油泵接头 |
| 3. 自攻螺丝（ $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ 英寸） |          |

# 5

## 在 Groundsmaster 4000 系列机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
4	软管夹
2	托架螺栓 (1/4 x 3/4 英寸)
2	尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 4100	30604
Groundsmaster 4000	30605
Groundsmaster 4010	30635
Groundsmaster 4110	30643

在此程序中使用图 5。

**注意：** 请勿在本机上安装滤清器。

1. 夹住连接到燃油泵和滤清器的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
4. 使用 2 个托架螺栓 (1/4 x 3/4 英寸) 和锁紧螺母 (1/4 英寸) 安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 将软管夹安装到通往发动机的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
7. 将燃油泵接头插入线束。

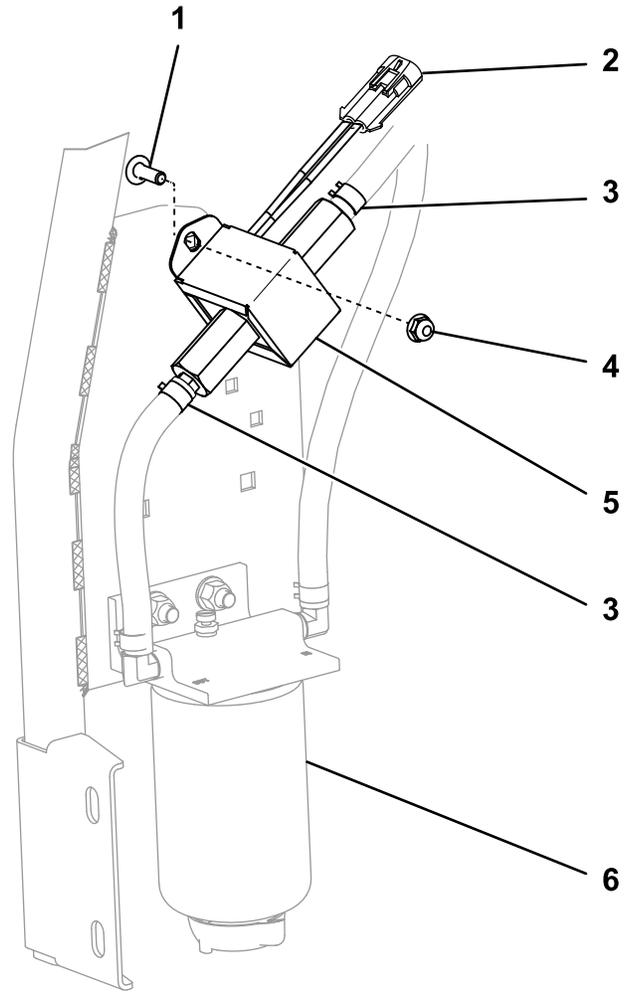


图 5

g368645

1. 托架螺栓 (1/4 x 3/4 英寸)
2. 燃油泵接头
3. 软管夹
4. 锁紧螺母 (1/4 英寸)
5. 燃油泵
6. 水分离器

# 6

## 在 Groundsmaster® 3500 系列机器和 Reelmaster® 3100 或 3500 系列机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸)
1	燃油泵板
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster® 3500-D	30807
Groundsmaster® 3500-D	30839
Groundsmaster® 3500-D	30849
Reelmaster 3100	03170
Reelmaster 3100	03171
Reelmaster 3105	03174
Reelmaster 3550	03910
Reelmaster 3555	03820
Reelmaster 3575	03821

在此程序中使用图 1 和图 6。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用 2 个自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) 将新燃油泵安装到燃油泵板上。
5. 使用现有五金件将新燃油泵和板安装到发动机缸体上。
6. 将软管夹安装到连接水分离器的燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用管夹固定软管。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。

10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
11. 将燃油泵接头插入线束。

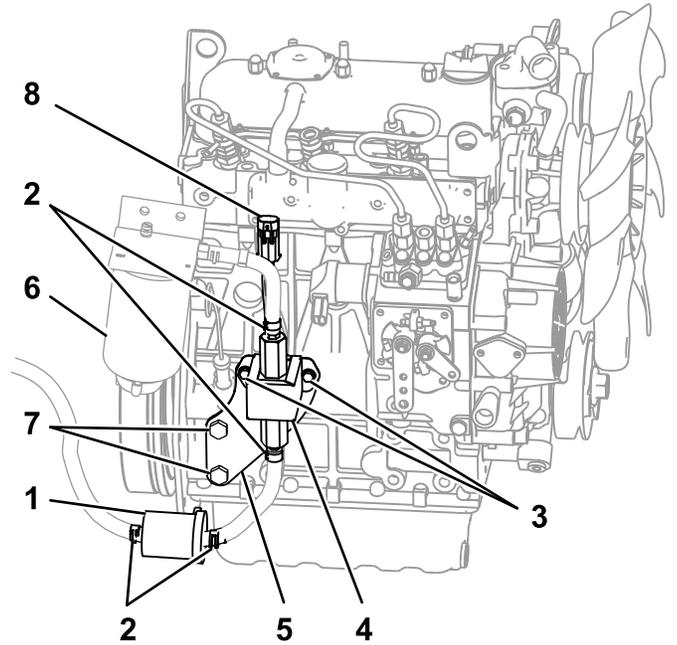


图 6

g368643

- |                        |          |
|------------------------|----------|
| 1. 燃油滤清器               | 5. 燃油泵板  |
| 2. 软管夹                 | 6. 水分离器  |
| 3. 自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) | 7. 现有螺栓  |
| 4. 燃油泵                 | 8. 燃油泵接头 |

# 7

## 在 Groundsmaster® 4500 或 4700 机器和 Reelmaster® 7000 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	软管

### 程序

此程序适用于具有以下型号和 TE 型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 4500	30873 (TE)
Groundsmaster 4700	30874 (TE)
Groundsmaster 4500	30893 (TE)
Groundsmaster 4700	30899 (TE)
Reelmaster 7000	03781 (TE)

在此程序中使用图 1 和图 7。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 对于 Groundsmaster 4500 和 4700 机器，使用泵的顶孔安装新燃油泵，并使用现有紧固件将其固定到机架管上。
5. 对于 Reelmaster 7000 机器，使用泵的两个孔安装新燃油泵，并使用现有紧固件将其固定到机架管上。
6. 将软管夹安装到连接水分离器的燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用管夹固定软管。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
11. 将燃油泵接头插入线束。

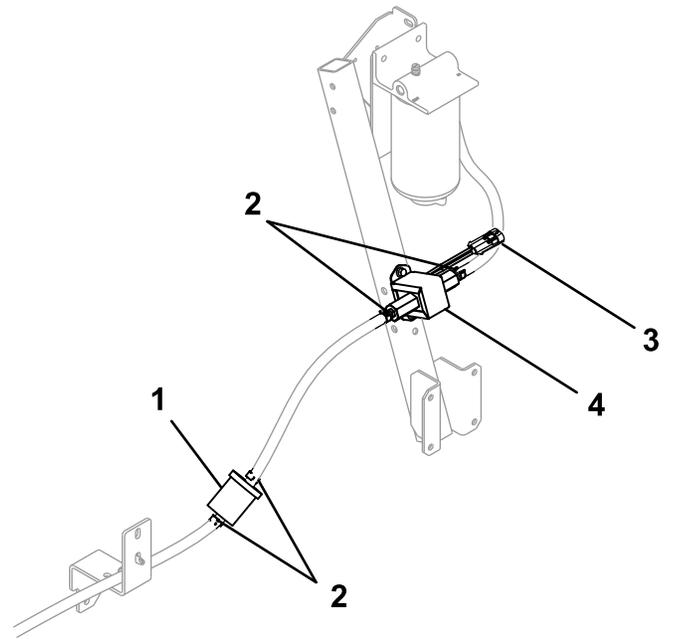


图 7

g368646

- |          |          |
|----------|----------|
| 1. 燃油滤清器 | 3. 燃油泵接头 |
| 2. 软管夹   | 4. 燃油泵   |

# 8

## 在 Groundsmaster 4300 机器或 Reelmaster 5000 系列机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于具有以下型号和 TE 型号的机器。

机器	型号
Groundsmaster 4300	30853
Reelmaster 5010-H	03674
Reelmaster 5410	03675
Reelmaster 5510	03676 (TE)
Reelmaster 5610 4 轮驱动	03678 (TE)

在此程序中使用图 1 和图 8。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

# 9

## 在 Reelmaster 6700 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓 ( $\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ 英寸)
2	尼龙锁紧螺母 ( $\frac{1}{4}$ 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Reelmaster 6700	03813

在此程序中使用图 1 和图 9。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

- 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
- 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
- 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
- 使用 2 个螺栓 ( $\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$  英寸) 和 2 个锁紧螺母 ( $\frac{1}{4}$  英寸) 通过现有的槽安装新燃油泵。
- 将软管夹安装到连接发动机的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用管夹固定软管。
- 将软管夹安装到连接水分离器的燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。
- 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
- 将 2 个软管夹安装到软管上。
- 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
- 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
- 将燃油泵接头插入线束。

- 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
- 从燃油泵上拆下现有的软管。
- 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
- 使用 2 个自攻螺丝 ( $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$  英寸) 通过现有的孔将新燃油泵安装到机架上。
- 将软管夹安装到连接发动机的燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用管夹固定软管。
- 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
- 将 2 个软管夹安装到软管上。
- 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
- 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
- 将燃油泵接头插入线束。

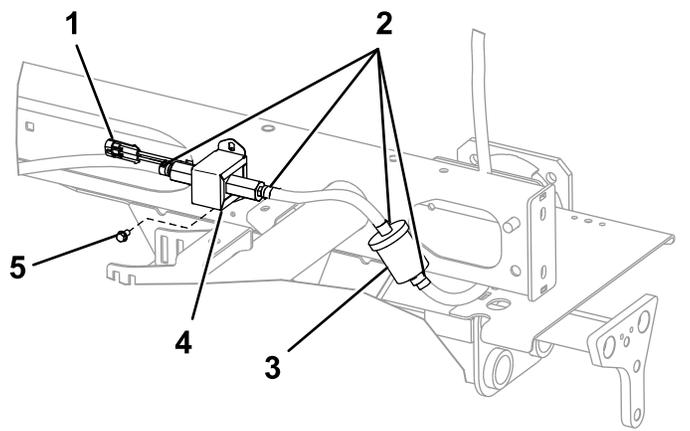


图 8

- |          |  |
|----------|--|
| 1. 燃油泵接头 | 4. 燃油泵   |
| 2. 软管夹   | 5. 自攻螺丝 ( $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ 英寸) |
| 3. 燃油滤清器 |  |

# 10

## 在 Multi Pro® 5800 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	隔片
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Multi Pro 5800	41393

在此程序中使用图 1 和图 10。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并保留五金件。
4. 使用顶孔、机架板上现有的槽和带新隔片的现有五金件安装新燃油泵。
5. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
6. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
7. 将 2 个软管夹安装到软管上。
8. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
9. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
10. 将燃油泵接头插入线束。

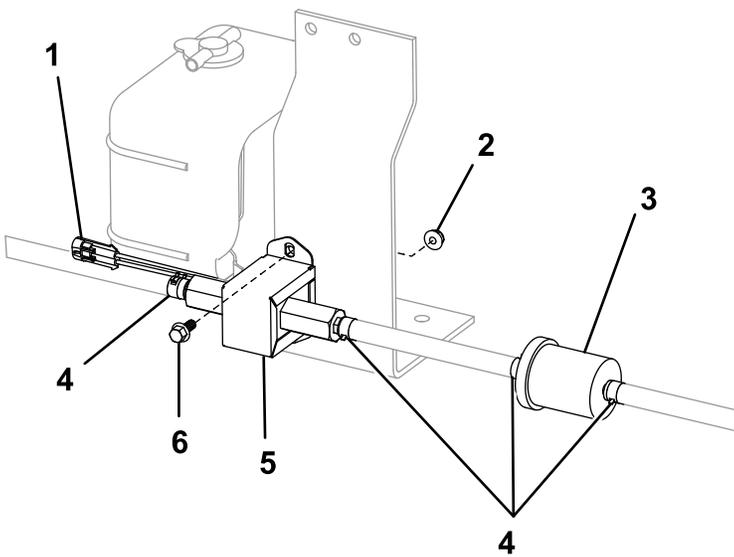


图 9

g368859

1. 燃油泵接头
2. 锁紧螺母 (1/4 英寸)
3. 燃油滤芯
4. 软管夹
5. 燃油泵
6. 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸)

# 11

## 在 Workman® MDX-D 机器上安装燃油泵

此程序中需要的物件：

1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓 (1/4 x 5/8 英寸)
2	尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
MDX-D	07236
MDX-D	07236TC

在此程序中使用图 1、图 11 和图 12。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 要接触到燃油泵，请拆下座椅底座和油箱箍带，然后滑动油箱以接触泵。
2. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
3. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
4. 从机器上拆下现有的燃油泵和安装泡沫并丢弃五金件。
5. 在机架的后板上定位、标记并钻 2 个孔 (9/32 英寸)，如图 11 所示。

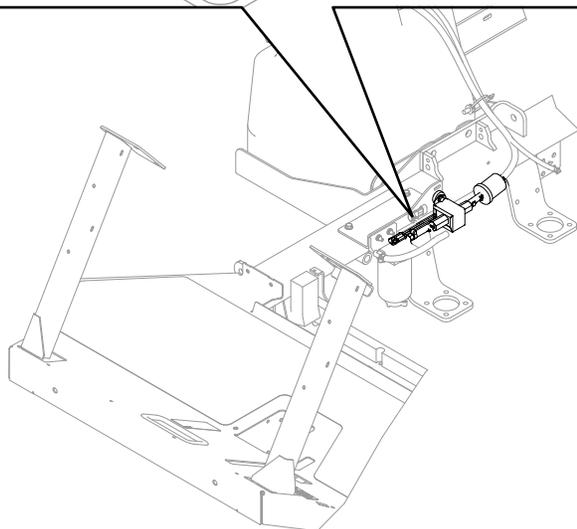
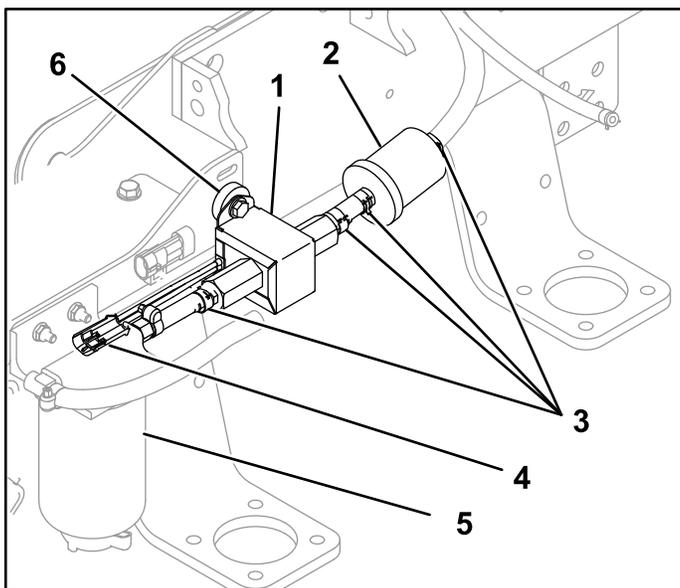


图 10

g368860

1. 燃油泵
2. 燃油滤清器
3. 软管夹
4. 燃油泵接头
5. 水分离器
6. 隔片

### 警告

在未佩戴适当护目镜的情况下使用电钻可能会让碎屑进入眼睛，导致受伤。

钻孔时务必佩戴护目镜。

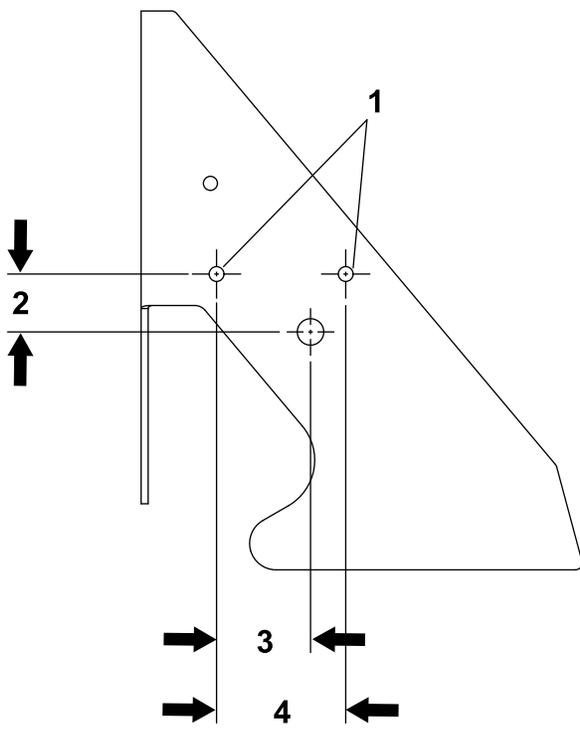


图 11

g368817

- |             |           |
|-------------|-----------|
| 1. 9/32 英寸孔 | 3. 44.5mm |
| 2. 28.6mm   | 4. 63.5mm |

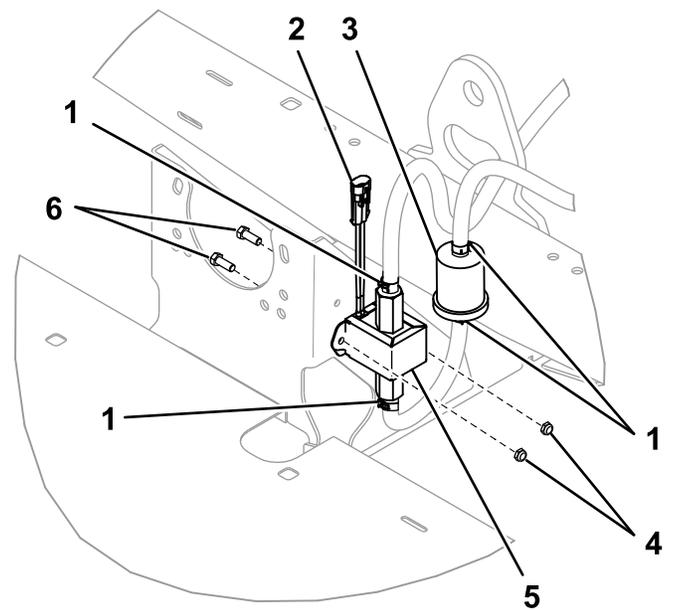


图 12

g368861

- |          |                      |
|----------|----------------------|
| 1. 软管夹   | 4. 锁紧螺母 (1/4 英寸)     |
| 2. 燃油泵接头 | 5. 燃油泵               |
| 3. 燃油滤清器 | 6. 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) |

6. 使用 2 个螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 和 2 个锁紧螺母 (1/4 英寸) 通过新孔安装新燃油泵。
7. 将软管夹安装到现有燃油软管上, 然后将其安装到新燃油泵上。
8. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
9. 将 2 个软管夹安装到软管上。
10. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上, 并使用 2 个软管夹固定。
11. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上, 并将燃油软管安装到新滤清器上。用管夹固定软管。
12. 将燃油泵接头插入线束。

# 12

## 在 Workman HDX-D 系列机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵支架
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓 (1/4 x 5/8 英寸)
2	尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸)
1	螺栓 (M8 X 20mm)
1	软管

### 程序

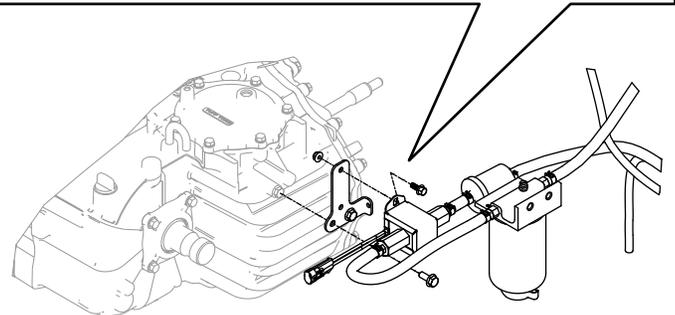
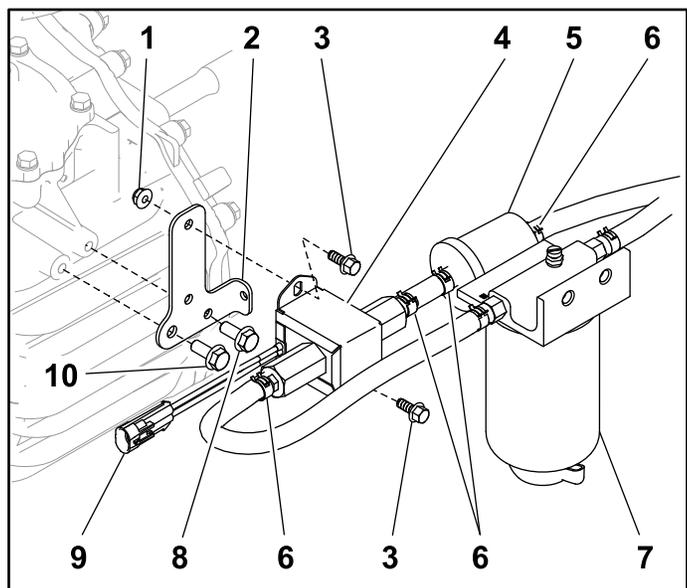
此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
HDX-D	07379
HDX-D	07385
HDX-D	07385TC
HDX-D 4 轮驱动	07387
HDX-D 4 轮驱动	07387TC

在此程序中使用图 1 和图 13。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵和安装支架并保留五金件。
4. 使用 2 个螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 和 2 个锁紧螺母 (1/4 英寸) 将新燃油泵安装到新燃油泵支架上。
5. 使用现有螺栓和一个新螺栓 (M8 X 20mm) 将泵和支架安装到发动机上。
6. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
11. 将燃油泵接头插入线束。



g368844

图 13

- |                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| 1. 锁紧螺母 (1/4 英寸)     | 6. 软管夹             |
| 2. 燃油泵支架             | 7. 水分离器            |
| 3. 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) | 8. 现有螺栓            |
| 4. 燃油泵               | 9. 燃油泵接头           |
| 5. 燃油滤清器             | 10. 螺栓 (M8 X 20mm) |

# 13

## 在 Z Master 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵支架
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓 (1/4 x 5/8 英寸)
2	尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Z Master 7000, 52 英寸滚刀组	72266
Z Master 7000, 60 英寸滚刀组	72267
Z Master 7000, 72 英寸滚刀组	72274
Z Master 7000, 132cm 滚刀组	72264TE
Z Master 7000, 152cm 滚刀组	72265TE
Z Master 7000, 132cm 滚刀组	72279TE
Z Master 7000, 72 英寸滚刀组	74274
Z Master Z595, 72 英寸滚刀组	742740P
Z Master 7000, 60 英寸滚刀组	74267
Z Master 580D, 60 英寸滚刀组	742670P
Z Master 7000, 52 英寸滚刀组	74266
Z Master 580D, 52 英寸滚刀组	742660P
Z Master 7000, 132cm 滚刀组	74279TE
Z Master 7000, 152cm 滚刀组	74265TE
Z Master 7000, 132cm 滚刀组	74264TE

在此程序中使用图 1、图 14、图 15 和图 16。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

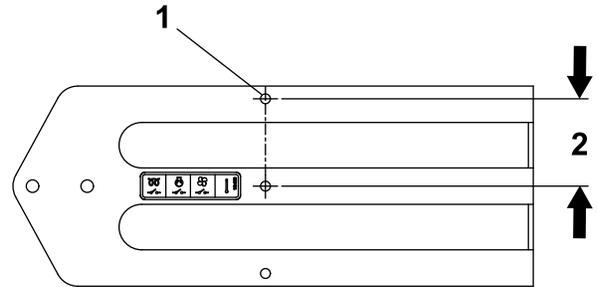
1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。

2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从机器上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
4. 仅对于海外机器型号，在护板上定位、标记并钻 2 个孔（9/32 英寸），如图 14 和图 16 所示。

### 警告

在没有适当护目措施的情况下使用电钻可能会让碎屑进入眼睛，导致受伤。

钻孔时务必要佩戴护目镜。



g368846

图 14

1. 9/32 英寸孔
  2. 63.5mm
5. 对于国内机器型号，使用螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 和锁紧螺母 (1/4 英寸) 通过泵的底孔安装新燃油泵；请参阅图 15。对于国内机器型号，仅使用一个螺母和一个螺栓。
  6. 对于海外机器型号，使用泵的两个孔安装新燃油泵，并通过 2 个螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 和 2 个锁紧螺母 (1/4 英寸) 固定；请参阅图 16。
  7. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
  8. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
  9. 将 2 个软管夹安装到软管上。
  10. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
  11. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
  12. 将燃油泵接头插入线束。

# 14

## 在 Greensmaster GR3250 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵支架
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
1	螺栓 (1/4 x 5/8 英寸)
1	尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸)
1	软管

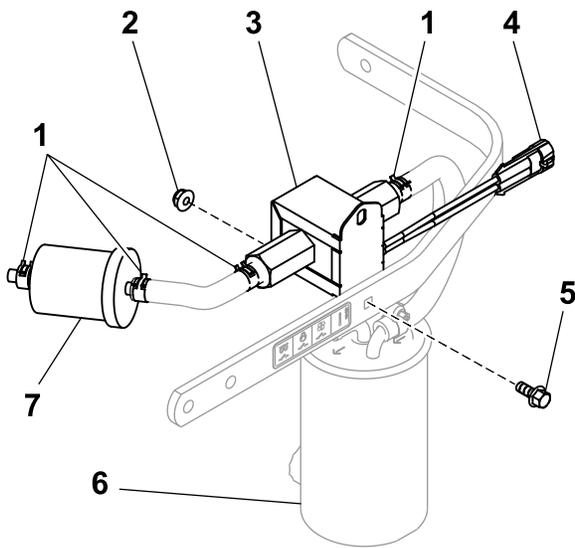


图 15  
国内机器型号

g368845

- |                  |                      |
|------------------|----------------------|
| 1. 软管夹           | 5. 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) |
| 2. 锁紧螺母 (1/4 英寸) | 6. 水分离器              |
| 3. 燃油泵           | 7. 燃油滤清器             |
| 4. 燃油泵接头         |                      |

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Greensmaster GR3250	04384

在此程序中使用图 1 和图 17。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

- 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
- 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
- 拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。
- 使用泵的顶孔和机架板上的底孔安装新燃油泵。
- 使用螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 和锁紧螺母 (1/4 英寸) 固定泵。
- 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
- 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
- 将 2 个软管夹安装到软管上。
- 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
- 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
- 将燃油泵接头插入线束。

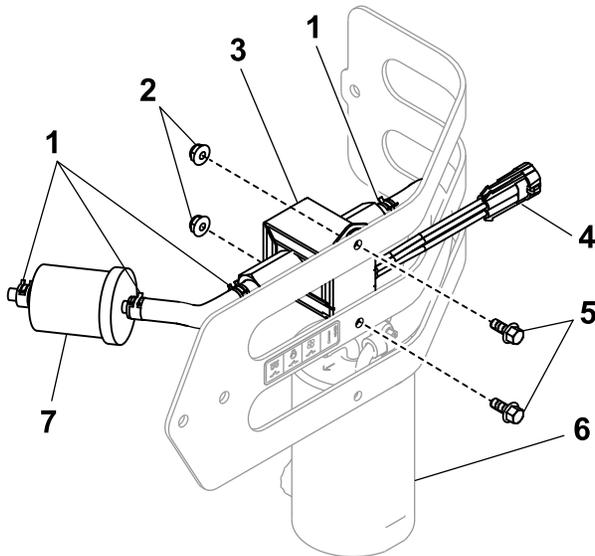


图 16  
海外机器型号

g368818

- |                  |                      |
|------------------|----------------------|
| 1. 软管夹           | 5. 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) |
| 2. 锁紧螺母 (1/4 英寸) | 6. 水分离器              |
| 3. 燃油泵           | 7. 燃油滤清器             |
| 4. 燃油泵接头         |                      |

# 15

## 在 Greensmaster GR3400 和 GR3420 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵板
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓 (1/4 x 5/8 英寸)
2	尼龙锁紧螺母 (1/4 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Greensmaster GR3400	04520
Greensmaster GR3420	04540

在此程序中使用图 1 和图 18。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 在拆卸现有的泵之前，夹住泵两侧的燃油软管。这将防止更换泵时燃油泄漏。
2. 从燃油泵上拆下现有的燃油软管。
3. 从散热器上拆下现有的燃油泵和支架并丢弃五金件。
4. 使用螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 和锁紧螺母 (1/4 英寸) 将新泵板安装到散热器上。
5. 使用螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) 和锁紧螺母 (1/4 英寸) 通过泵的顶孔将新燃油泵安装到新板上。
6. 将软管夹安装到水分离器引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
7. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
8. 将 2 个软管夹安装到软管上。
9. 将软管安装到燃油泵和燃油滤清器上，并使用 2 个软管夹固定。
10. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
11. 将燃油泵接头插入线束。

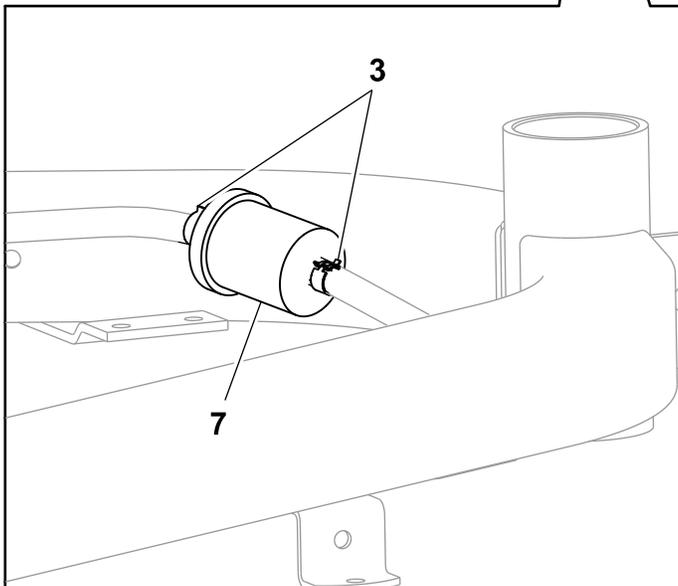
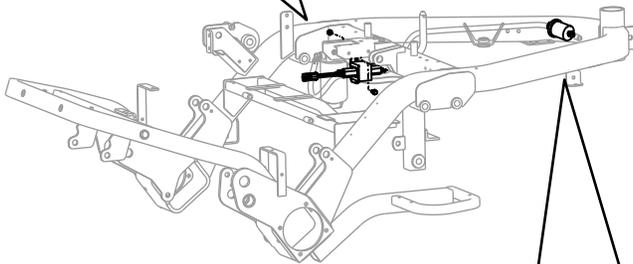
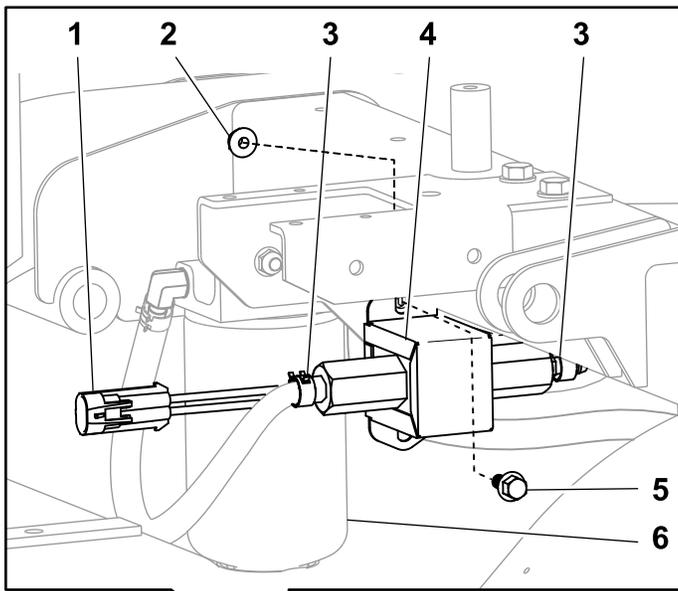


图 17

8368911

- |                  |                      |
|------------------|----------------------|
| 1. 燃油泵接头         | 5. 螺栓 (1/4 x 5/8 英寸) |
| 2. 锁紧螺母 (1/4 英寸) | 6. 水分离器              |
| 3. 软管夹           | 7. 燃油滤清器             |
| 4. 燃油泵           |                      |



- 使用新燃油泵作为模板，将泵的顶孔与机架中现有的下孔对齐。标记泵底孔的位置。

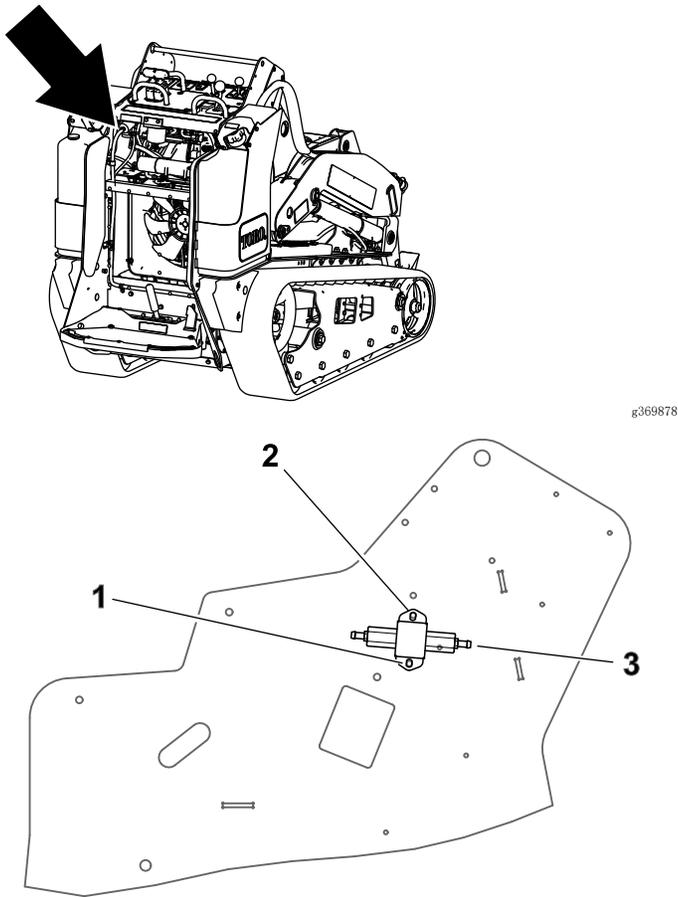


图 19

- 在此处钻一个 9/32 英寸的孔。
- 现有的孔
- 新燃油泵

- 拆下泵并在标记位置处钻一个孔（9/32 英寸）。

**重要事项：** 确保不要损坏机架内的任何电线或软管。

**警告**

在没有适当护目措施的情况下使用电钻可能会让碎屑进入眼睛，导致受伤。

钻孔时务必要佩戴护目镜。

- 如图 20 所示，用 2 个螺栓（1/4 x 5/8 英寸）和 2 个锁紧螺母（1/4 英寸）安装新燃油泵。

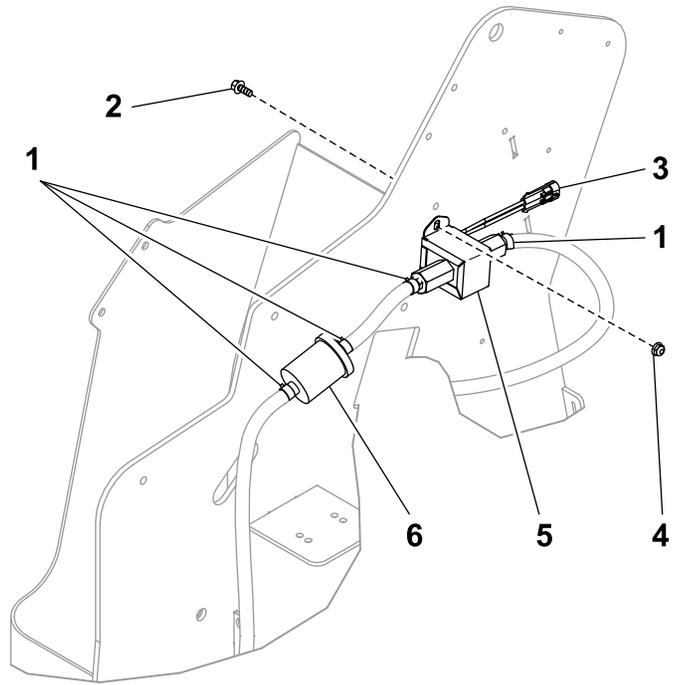


图 20

- |                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| 1. 软管夹              | 4. 锁紧螺母（1/4 英寸） |
| 2. 螺栓（1/4 x 5/8 英寸） | 5. 燃油泵          |
| 3. 燃油泵接头            | 6. 燃油滤清器        |

- 将软管夹安装到发动机引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。
- 拆下现有燃油滤清器。
- 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。
- 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。
- 在软管的两端安装软管夹。
- 使用新软管替换从燃油泵到燃油滤清器之间的现有软管，并用 2 个软管夹将其固定。
- 将燃油泵接头插入线束。

# 17

## 在 Dingo TX 525 机器上安装燃油泵

### 此程序中需要的物件：

1	燃油泵板
1	燃油泵
1	燃油滤清器
4	软管夹
2	螺栓 ( $\frac{3}{8}$ x 1 英寸)
2	尼龙锁紧螺母 ( $\frac{3}{8}$ 英寸)
1	自攻螺丝 ( $\frac{1}{4}$ x $\frac{1}{2}$ 英寸)
1	软管

### 程序

此程序适用于以下型号的机器。

机器	型号
Dingo TX 525	22323
Dingo TX 525	22323G
Dingo TX 525	22324

在此程序中使用图 1和图 21 到图 25。

**注意：** 安装燃油滤清器时箭头要指向燃油泵。

1. 从燃油泵上拆下软管夹和现有的燃油软管。
2. 从板上拆下现有的燃油泵并丢弃五金件。

3. 从板上拆下燃油滤清器罐支架。保留五金件。

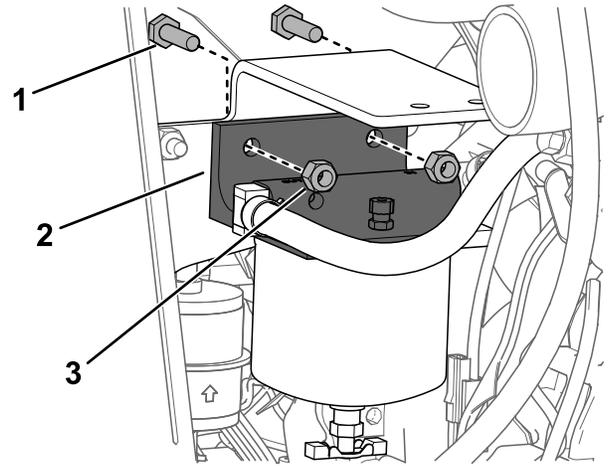


图 21

1. 螺栓  $\frac{1}{4}$  x  $\frac{7}{8}$  英寸 (2)
2. 燃油滤清器罐支架
3. 螺母  $\frac{1}{4}$  英寸 (2)

4. 从板和软管上拆下 R 形夹。保留五金件。

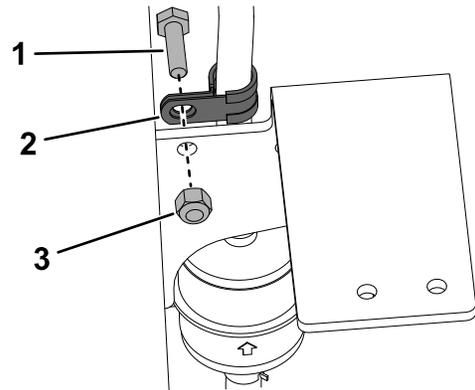


图 22

1. 螺栓  $\frac{1}{4}$  x  $\frac{7}{8}$  英寸
2. R 形夹
3. 螺母  $\frac{1}{4}$  英寸

5. 拆下板并保留五金件。

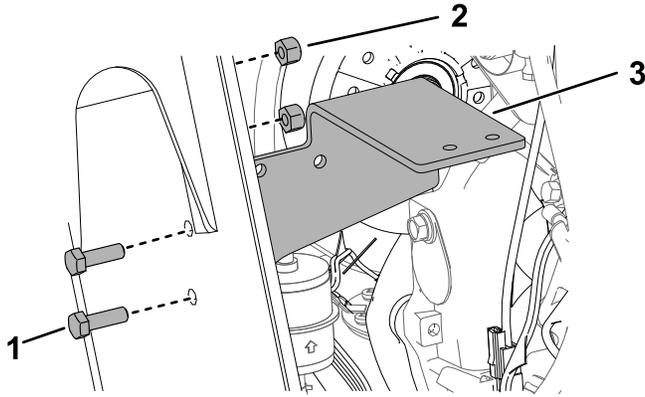


图 23

1. 螺栓—5/16 x 1 英寸 (2)
3. 板
2. 螺母—5/16 英寸 (2)

6. 在板上定位、标记并钻 2 个孔 (13/32 英寸)，如 图 24 所示。

**警告**

在没有适当护目措施的情况下使用电钻可能会让碎屑进入眼睛，导致受伤。

钻孔时务必要佩戴护目镜。

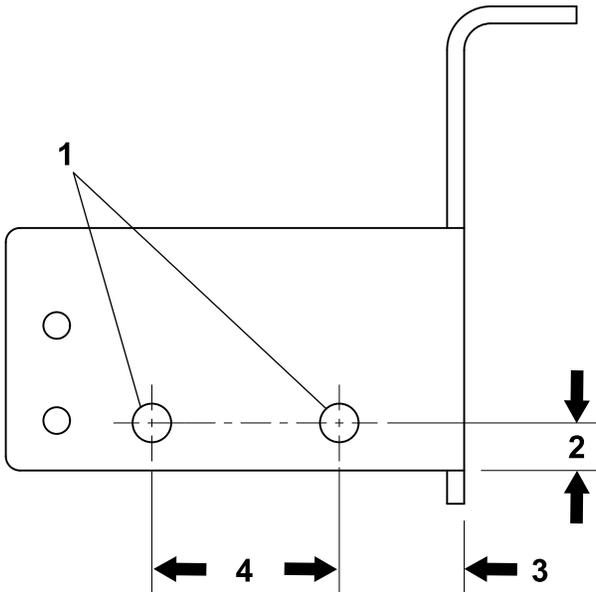


图 24

1. 13/32 英寸孔
3. 33mm
2. 13mm
4. 51mm

7. 如 图 23 所示，将板安装到机架上。

8. 如 图 25 所示，使用 2 个自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) 将新燃油泵安装到燃油泵支架上。

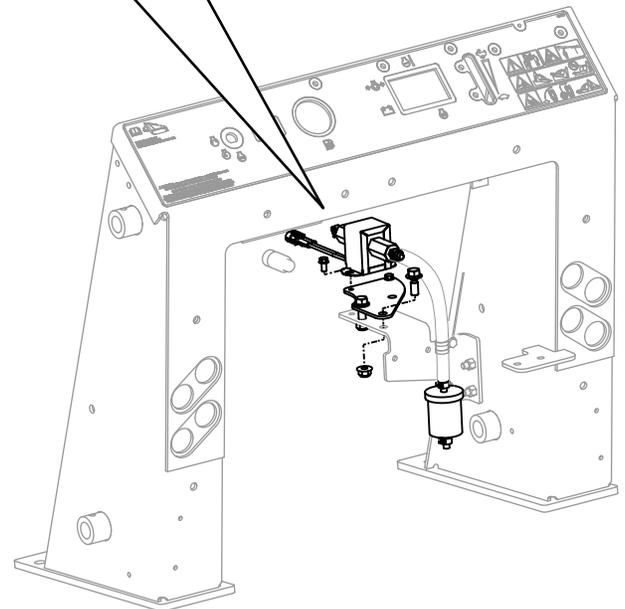
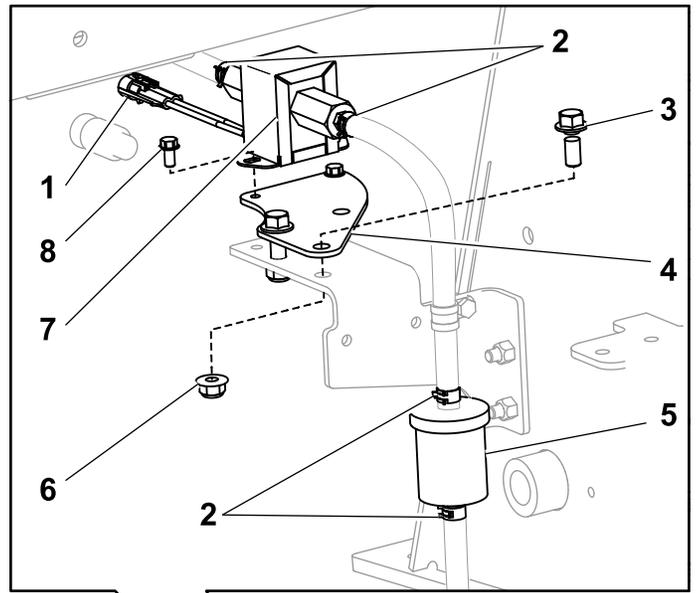


图 25

1. 燃油泵接头
5. 管线式燃油滤清器
2. 软管夹
6. 锁紧螺母 (3/8 英寸)
3. 螺栓 (3/8 x 1 英寸)
7. 燃油泵
4. 燃油泵板
8. 自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸)

9. 使用 2 个螺栓 (3/8 x 1 英寸) 和 2 个锁紧螺母 (3/8 英寸) 通过新孔将泵和支架安装到板上。

10. 将软管夹安装到发动机引出的现有燃油软管上，然后将其安装到新燃油泵上。用软管夹将其固定。

11. 拆下现有的管线式燃油滤清器。

12. 将软管夹安装到从油箱引出的现有燃油软管上，并将燃油软管安装到新滤清器上。用软管夹将其固定。

13. 测量并裁切出连接燃油泵和燃油滤清器所需的软管长度。将 R 形夹安装到软管上。

14. 在软管的两端安装软管夹。

15. 使用新软管替换从燃油泵到燃油滤清器之间的现有软管，并用 2 个软管夹将其固定。
16. 将 R 形夹固定到板上，如[图 22](#)所示。
17. 将燃油滤清器罐安装到板上，如[图 21](#)所示。
18. 将燃油泵接头插入线束。

备注：



**Count on it.**