



# Kit de tração às 3 rodas

Unidade de tração Greensmaster® TriFlex® Série 3300/3400

Modelo nº 04714

Instruções de instalação

## Instalação

### Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
<b>1</b>	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
<b>2</b>	Nenhuma peça necessária	–	Retiração da roda existente.
<b>3</b>	Guia do tubo de forma do fio Parafuso (½ x 1½ pol.)	1 2	Instalação do guia do tubo de forma do fio.
<b>4</b>	Parafuso (½ x 2½ pol.) Porca de bloqueio Conjunto do motor da roda Unições hidráulicas Perno com cabeça de flange (½ x 3¾ pol.) Placa dos calços	2 2 1 2 2 1	Instalação do conjunto do motor.
<b>5</b>	Braçadeira de tubos Tubos hidráulicos Parafuso (5/16 x 1¾ pol.) Placa de cobertura	2 2 1 1	Instalação dos tubos rígidos.
<b>6</b>	Suporte do tubo Parafuso (5/16 x 7/8 pol.) Porca flangeada (5/16 pol.) Resguardo de tubo Forma de fio	1 2 6 1 1	Instalação do suporte de tubo.
<b>7</b>	União hidráulica de 45° (extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.) União hidráulica de 45° (extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.) Braçadeira de fios Porca flangeada Placa de cobertura Braçadeira de tubos Retentor Porca Grampo em R	1 1 2 1 1 1 2 1 1	Montagem das lagartas de tração.



# 1

## Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Baixe as unidades de corte.
3. Engate o travão de estacionamento.
4. Desligue o motor e retire a chave.

# 2

## Retiração da roda existente

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

1. Eleve a unidade no ponto de elevação da forquilha da roda giratória (Figura 1).

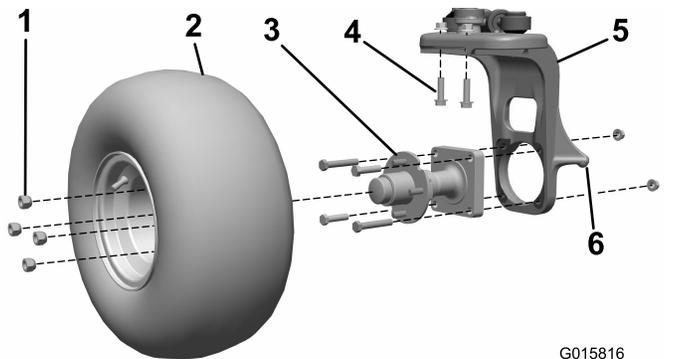


Figura 1

- |                     |   |
|---------------------|---|
| 1. Porcas de roda   | 4. Parafusos  |
| 2. Conjunto da roda | 5. Forquilha da roda giratória                      |
| 3. Cubo da roda     | 6. Ponto de elevação da forquilha da roda giratória |

2. Remova o conjunto da roda do cubo da roda. Guarde as porcas das rodas (Figura 1).
3. Retire os quatro parafusos e duas porcas que prendem o cubo da roda à forquilha da roda giratória (Figura 1). Elimine todos os itens.
4. Retire os dois parafusos e duas porcas que prendem a articulação vertical da direção à

forquilha da roda giratória (Figura 1). Elimine estes itens.

**Importante:** Não desaperte os dois parafusos restantes que prendem o eixo à forquilha da roda giratória.

# 3

## Instalação do guia do tubo de forma do fio

Peças necessárias para este passo:

1	Guia do tubo de forma do fio
2	Parafuso (1/2 x 1 1/2 pol.)

### Procedimento

1. Instale o guia do tubo de forma do fio na parte superior da forquilha da roda giratória e prenda-o com dois parafusos (1/2 x 1 1/2 pol.).
2. Aperte os parafusos com 101,7 N·m.

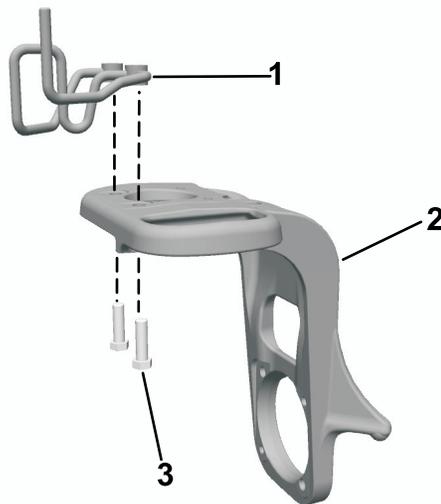


Figura 2

- |                                 |                                |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1. Guia do tubo de forma do fio | 3. Parafuso (1/2 x 1 1/2 pol.) |
| 2. Forquilha da roda giratória  |                                |

# 4

## Instalação do conjunto do motor

Peças necessárias para este passo:

2	Parafuso ( $\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$ pol.)
2	Porca de bloqueio
1	Conjunto do motor da roda
2	Uniões hidráulicas
2	Perno com cabeça de flange ( $\frac{1}{2} \times 3\frac{3}{4}$ pol.)
1	Placa dos calços

### Procedimento

1. Instale as uniões hidráulicas de 45° no motor da roda e oriente-as aproximadamente como se mostra na [Figura 3](#). Deixe as uniões soltas.

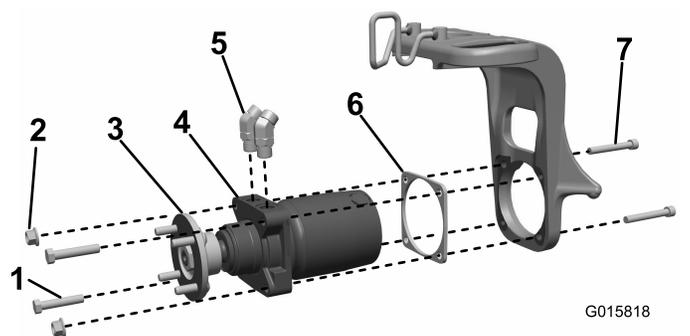


Figura 3

- |                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Parafuso                  | 5. Uniões hidráulicas            |
| 2. Porca de bloqueio         | 6. Placa dos calços              |
| 3. Cubo da roda              | 7. Parafuso com cabeça flangeada |
| 4. Conjunto do motor da roda |                                  |

2. Instale o cubo das rodas no conjunto do motor e aperte com 339 a 540 N·m.
3. Instale o conjunto de motor da roda e placa dos calços à forquilha da roda giratória, colocando o calço entre o motor e a forquilha da roda

giratória) e prenda com dois parafusos de cabeça sextavada ( $\frac{1}{2} \times 3\frac{3}{4}$  pol.), dois parafusos ( $\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$  pol.) e duas porcas de bloqueio.

4. Aperte os parafusos com 101,7 N·m.

# 5

## Instalação dos tubos rígidos

Peças necessárias para este passo:

2	Braçadeira de tubos
2	Tubos hidráulicos
1	Parafuso ( $\frac{5}{16} \times 1\frac{3}{4}$ pol.)
1	Placa de cobertura

### Procedimento

1. Instale sem apertar os tubos rígidos hidráulicos nas uniões do motor da roda ([Figura 4](#)).

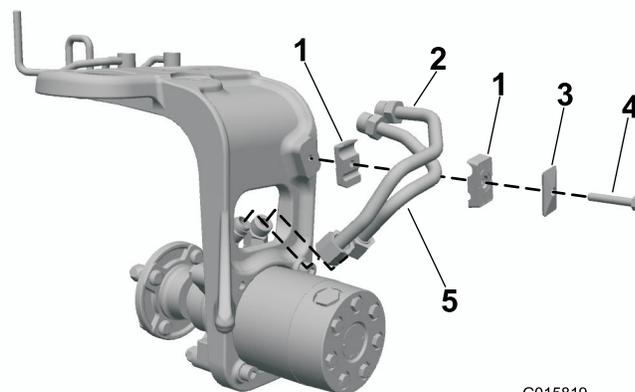


Figura 4

- |                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| 1. Braçadeira de tubos | 3. Placa de cobertura |
| 2. Tubos hidráulicos   | 4. Parafuso           |

2. Instale a braçadeira de tubos na forquilha da roda giratória. Ajuste este conjunto no encaixe adequado com os tubos hidráulicos e braçadeiras de tubos ([Figura 4](#)).
3. Prenda as braçadeiras de tubos com uma placa de cobertura e parafuso ( $\frac{5}{16} \times 1\frac{3}{4}$  pol.) como se mostra na [Figura 4](#).

**Importante:** Não aperte completamente até ao último passo.

4. Prenda as uniões dos tubos e uniões hidráulicas. Utilize a chave de apoio para eliminar a rotação nos tubos rígidos.

# 6

## Instalação do suporte de tubo

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte do tubo
2	Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)
6	Porca flangeada (5/16 pol.)
1	Resguardo de tubo
1	Forma de fio

## Unidades de tração a gasolina

Instale o suporte do tubo na estrutura utilizando dois parafusos (5/16 x 7/8 pol.) e duas porcas (5/16 pol.), como se mostra na [Figura 5](#).

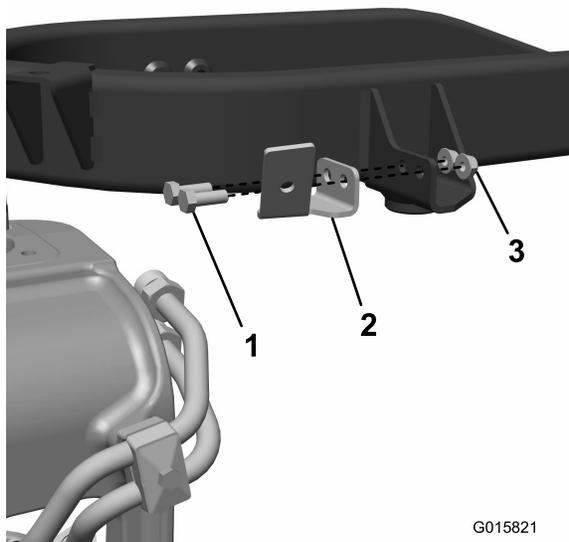


Figura 5

1. Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)
2. Suporte do tubo
3. Porca flangeada (5/16 pol.)

## Unidades de tração a gasóleo

1. Instale a forma do fio na estrutura e prenda-o com dois parafusos (5/16 pol.) e duas porcas (Figura 6).

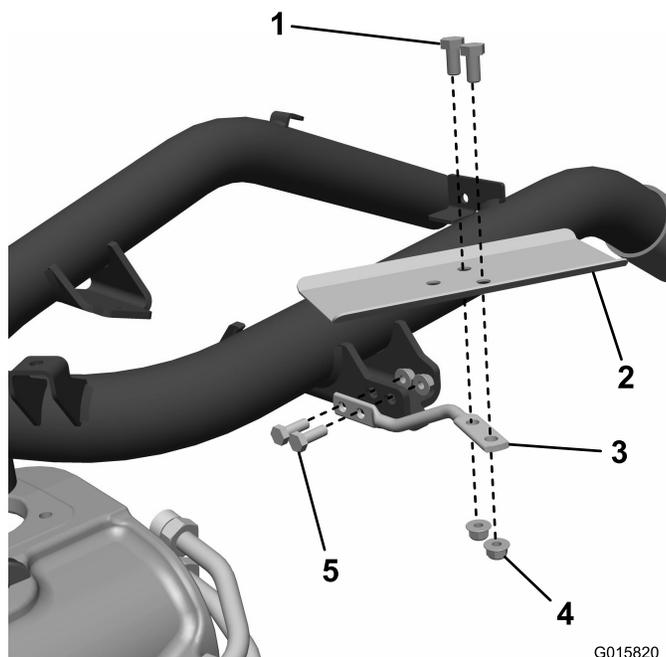


Figura 6

1. Parafuso
2. Resguardo de tubo
3. Forma de fio
4. Porca
5. Parafuso (5/16 pol.)

2. Instale o resguardo do tubo na forma do fio e prenda-o com dois parafusos e duas porcas.

# 7

## Montagem das lagartas de tração

### Peças necessárias para este passo:

1	União hidráulica de 45° (extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.)
1	União hidráulica de 45° (extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.)
2	Braçadeira de fios
1	Porca flangeada
1	Placa de cobertura
1	Braçadeira de tubos
2	Retentor
1	Porca
1	Grampo em R

### Procedimento

1. Desligue o tubo da bomba hidráulica inferior da bomba e da união em T do anteparo superior dos motores frontais. Deite fora este tubo (Figura 7).

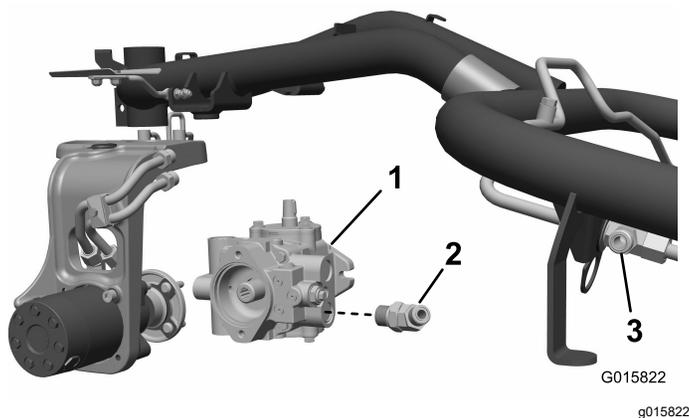


Figura 7

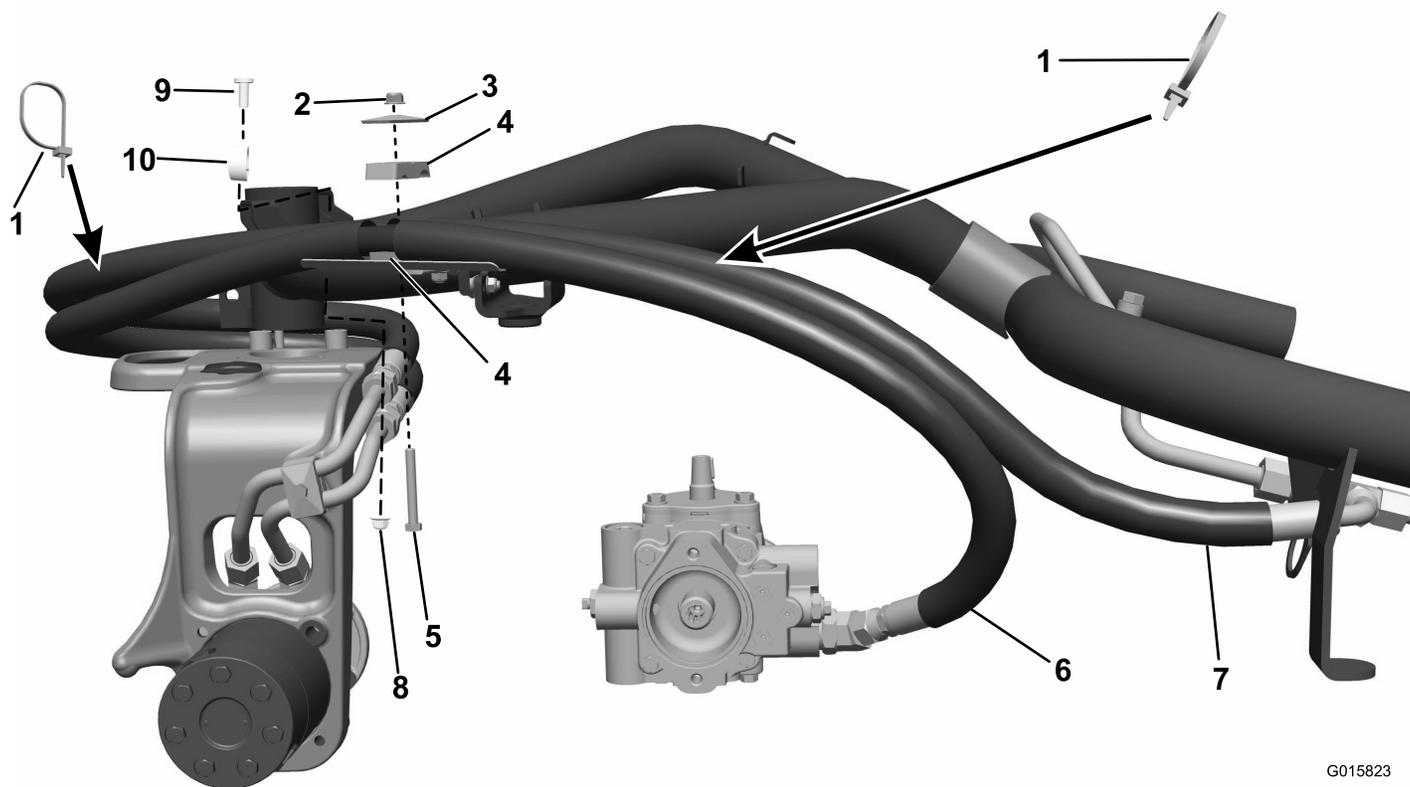
1. Bomba hidráulica (Eaton)
2. União hidráulica de 45° (mostrada extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.)
3. União em T

2. **Apenas unidades de tração a gasolina –** Remova a união hidráulica a 90° inferior da bomba e substitua-a por uma união hidráulica a 45° adequada de acordo com a bomba hidráulica da sua máquina.

- Máquinas equipadas com uma bomba Eaton: Instale a união que possui uma extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.
- Máquinas equipadas com uma bomba Danfoss: Instale a união que possui uma extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.

Deixe a união solta, orientada para cima e para fora (Figura 7).

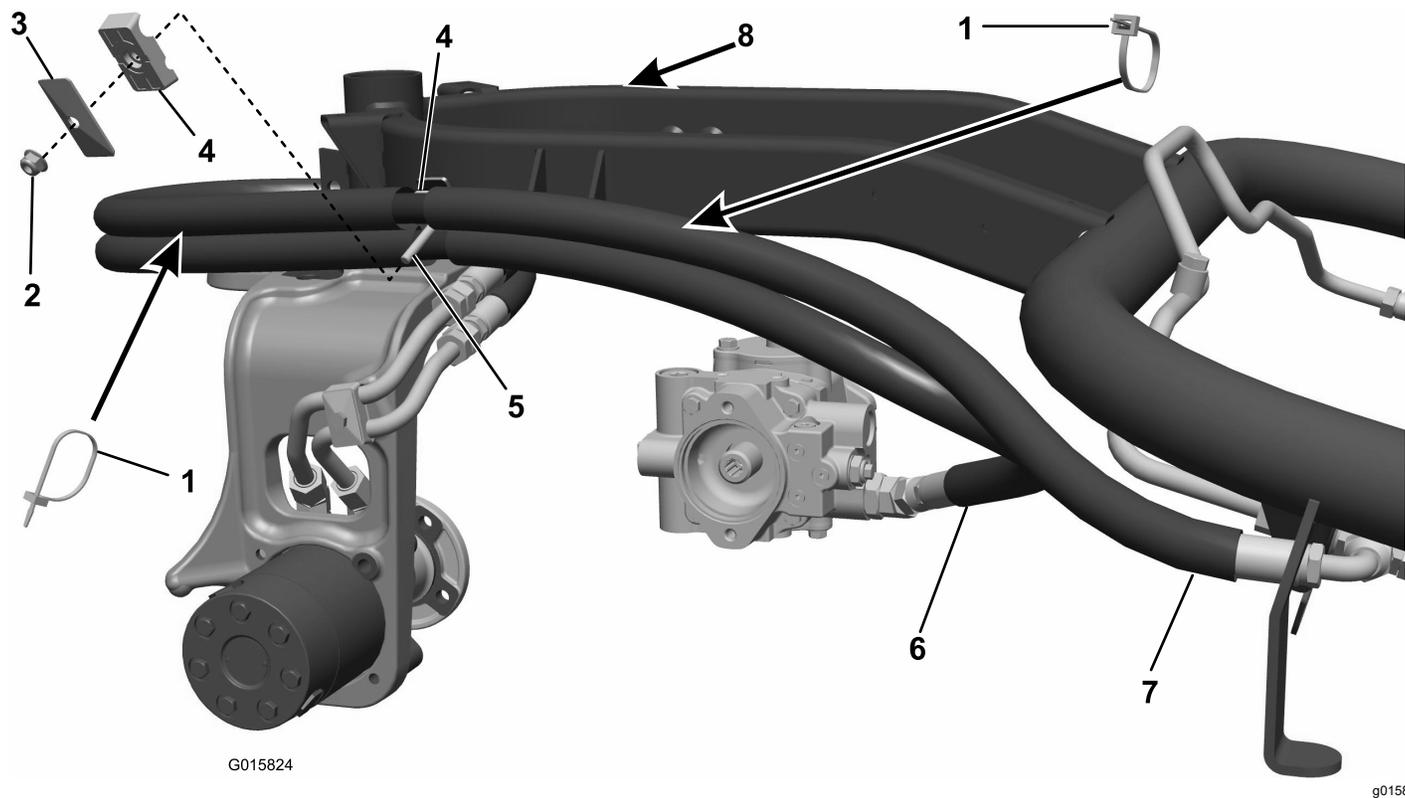
3. Instale o tubo com as uniões retas em ambas as extremidades através do guia na forquilha da roda giratória e ligue-o ao tubo rígido inferior. Instale a extremidade oposta na união da bomba hidráulica inferior (Figura 8 ou Figura 9).
4. Instale o tubo restante através do guia de tubo e ligue ao tubo rígido superior. Ligue a extremidade oposta à união em T superior do motor da roda da frente (Figura 8 ou Figura 9).
5. Instale ambos os conjuntos de tubos na braçadeira de tubos na divisão da cobertura dos tubos e ligue-os ao suporte. (Figura 8; ou Figura 9).
6. Aperte as porcas de bloqueio dos encaixes do motor.
7. Instale o pneu e prenda com as porcas das rodas previamente removidas.
8. Rode a forquilha da roda giratória e ajuste a posição do tubo para encaixe correto fletindo-o através do guia de tubos e braçadeira.
9. Adicione as braçadeiras de fios aos conjuntos dos tubos como se mostra (Figura 8 ou Figura 9). Prenda todas as extremidades de tubos, uniões e braçadeiras.
10. Rode a forquilha da roda giratória em ambas as direções e verifique se existe folga no pneu, estrutura e depósito.



G015823  
g015823

**Figura 8**  
Motor a gasóleo

- |                       |                             |                              |   |
|-----------------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| 1. Braçadeira de fios | 4. Braçadeira de tubos      | 7. União da bomba hidráulica | 10. Grampo em R (instale no tubo exterior, apenas no resguardo do tubo) |
| 2. Porca flangeada    | 5. Parafuso                 | 8. Porca                     |   |
| 3. Placa de cobertura | 6. União do motor da frente | 9. Parafuso                  |   |



**Figura 9**  
Motor a gasolina

- |                       |                        |                             |  |
|-----------------------|------------------------|-----------------------------|--|
| 1. Braçadeira de fios | 3. Placa de cobertura  | 5. Parafuso                 | 7. União da bomba hidráulica   |
| 2. Porca flangeada    | 4. Braçadeira de tubos | 6. União do motor da frente | 8. Prenda o cabo do acelerador à estrutura com uma braçadeira de fios neste local. |



**Count on it.**