



# Kit de tensor de suplemento

Unidad de tracción Groundsmaster® Serie 3200 o 3300

Nº de modelo 144-4045

Instrucciones de instalación

## Instalación

### Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
No se necesitan piezas	—	Preparación de la máquina.
Suplemento de pivote	1	Instalación del kit.
Perno con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{4}$ " )	2	
Contratuercas ( $\frac{3}{8}$ " )	2	

### Preparación de la máquina

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Baje la unidad de corte.
4. Apague el motor y retire la llave.

### Instalación del kit

1. Con una llave de carraca, libere la tensión de la correa de tracción (Figura 1).
2. Retire la correa de la polea tensora (Figura 1).

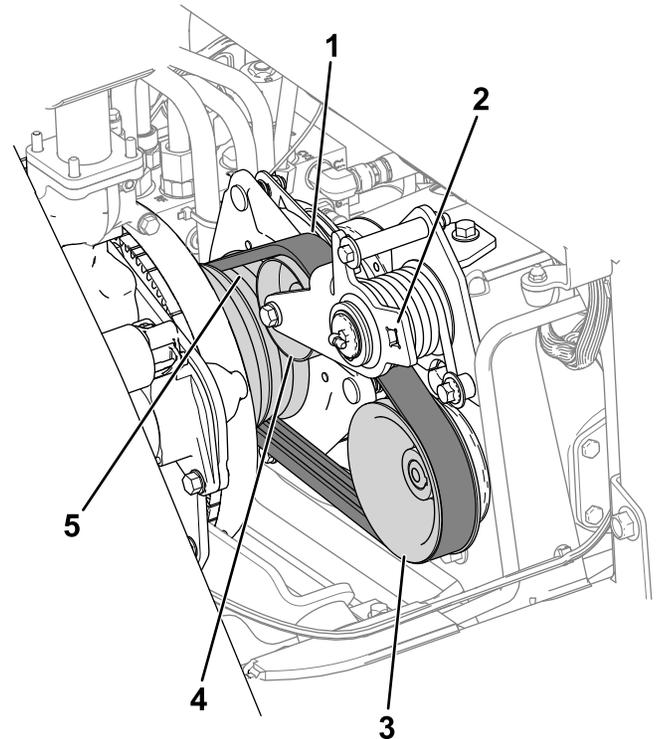


Figura 1

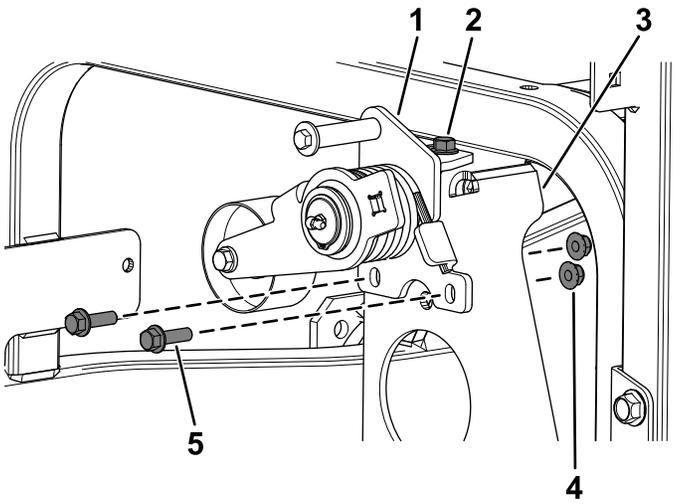
- |                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| 1. Correa de tracción                | 4. Polea tensora   |
| 2. Inserte la llave de carraca aquí. | 5. Polea del motor |
| 3. Polea de la bomba                 |                    |

g300570



- Afloje el perno con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x 1") que fija la parte superior del conjunto de pivote y polea tensora al soporte de montaje de la bomba (Figura 2).
- Retire los 2 pernos y las 2 tuercas existentes que fijan la parte inferior del conjunto de pivote y polea tensora al soporte de montaje de la bomba (Figura 2).

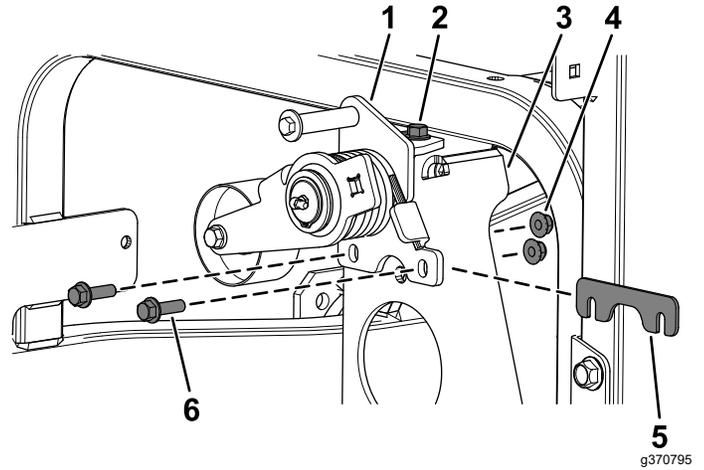
Deseche los 2 pernos y las 2 tuercas.



**Figura 2**

- |                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| 1. Conjunto de pivote y polea tensora | 4. Tuercas |
| 2. Afloje este perno.                 | 5. Pernos  |
| 3. Soporte de montaje de la bomba     |            |

- Fije el suplemento de pivote detrás del conjunto de pivote y polea tensora y el soporte de montaje de la bomba con 2 pernos con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x  $1\frac{1}{4}$ ") y 2 contratuercas ( $\frac{3}{8}$ "), tal y como se muestra en la Figura 3.
- Apriete el perno con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x 1") que fija la parte superior del conjunto de pivote y polea tensora al soporte de montaje de la bomba (Figura 3).



**Figura 3**

- |                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| 1. Conjunto de pivote y polea tensora | 4. Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ ")                                   |
| 2. Apriete este perno.                | 5. Suplemento de pivote  |
| 3. Soporte de montaje de la bomba     | 6. Perno con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{4}$ ") |

- Coloque la correa sobre la polea tensora (Figura 1).