



Комплект для уменьшения вибрации

Тяговый блок Groundsmaster® серии 3200

Номер модели 144-3961

Инструкции по монтажу

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	–	Подготовьте машину.
2	Детали не требуются	–	Снимите навесное оборудование (при наличии)
3	Шаблон для сверления	1	Используйте шаблон для сверления отверстий в раме.
4	Детали не требуются	–	Снимите имеющуюся гидравлическую трубку.
5	Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 1¼ дюйма) Шайба Гайка	2 2 2	Прикрепите платформу к трубе рамы.
6	Гидравлический шланг Прямой штуцер 45-градусный штуцер	1 1 1	Подсоедините шланг к клапану рулевого управления и гидравлическому насосу.
7	Ограждение гидравлического шланга Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 7/8 дюйма) Шайба Гайка Каретный болт Ребро жесткости	1 6 6 9 3 1	Установите ограждение гидравлического шланга и ребро жесткости.
8	Детали не требуются	–	Завершите установку.

1

Подготовка машины

Детали не требуются

Процедура

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Опустите навесное оборудование.
4. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.



2

Снятие навесного оборудования

(при наличии)

Детали не требуются

Процедура

1. Если на вашей машине установлено навесное оборудование, снимите его; см. инструкцию по снятию в *Руководстве оператора* для вашего тягового блока.
2. Закрепите с помощью шнура или кабельной стяжки вал механизма отбора мощности за пределами места проведения работы.

3

Использование шаблона для сверления отверстий в раме

Детали, требуемые для этой процедуры:

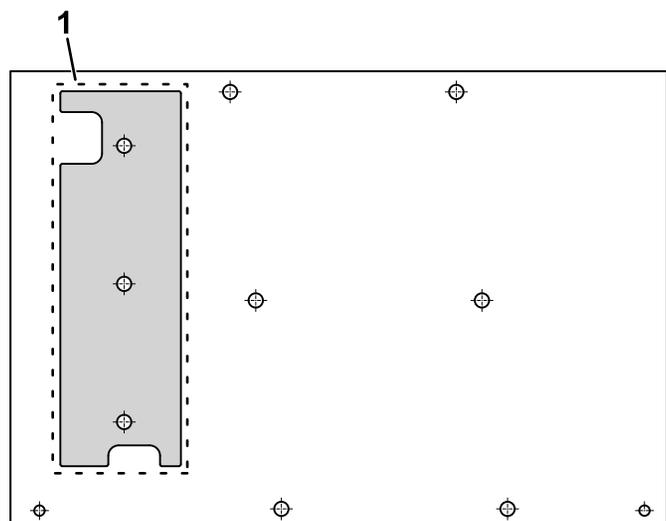
1	Шаблон для сверления
---	----------------------

Процедура

Шаблон для сверления входит в пакет с отдельными деталями, поставляемый с данным комплектом. Используйте этот шаблон в качестве эталона для сверления отверстий в 2 зонах платформы оператора следующим образом:

1. Снимите шаблон для сверления отверстий в ребре жесткости с шаблона для сверления.

Примечание: Для выполнения этого действия можно использовать ножницы.

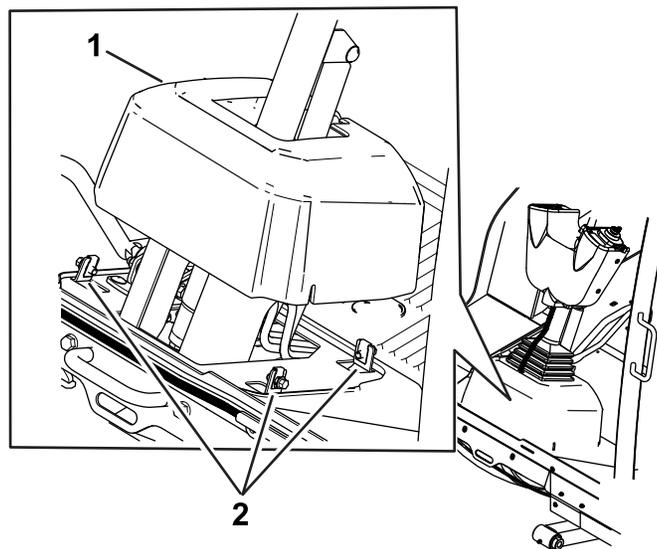


g363936

Рисунок 1

1. Шаблон для сверления отверстий в ребре жесткости.

2. Ослабьте болты вокруг основания рулевой колонки и поднимите основание ([Рисунок 2](#)).

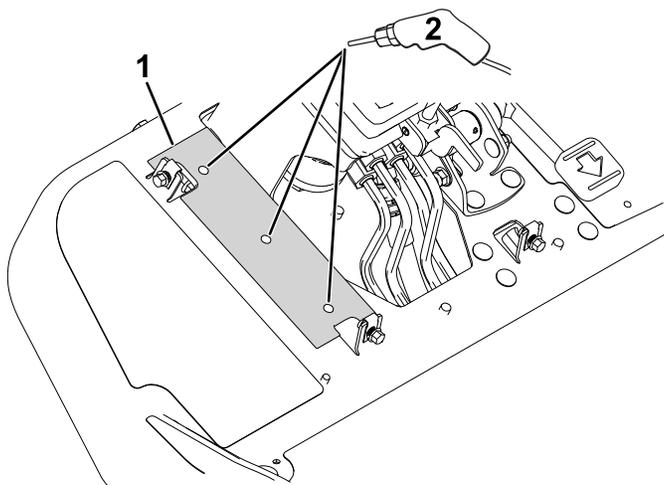


g362871

Рисунок 2

1. Основание рулевой колонки
2. Болты

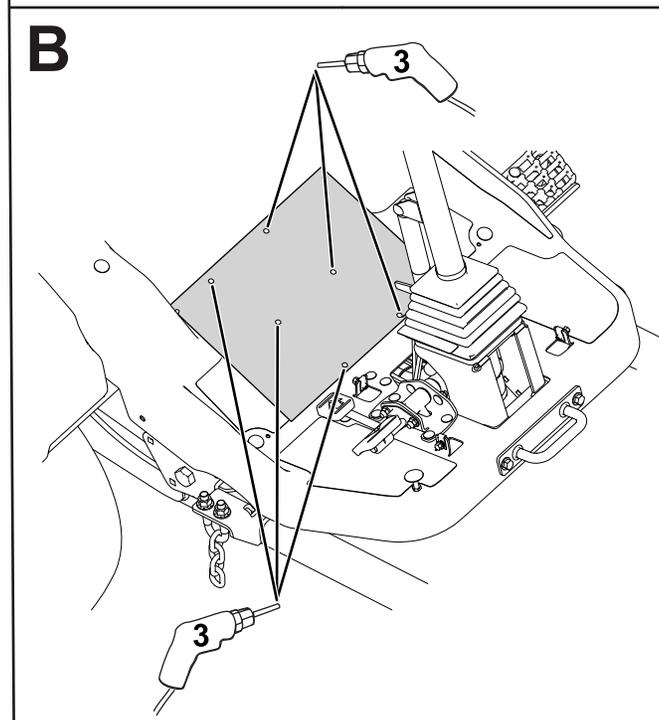
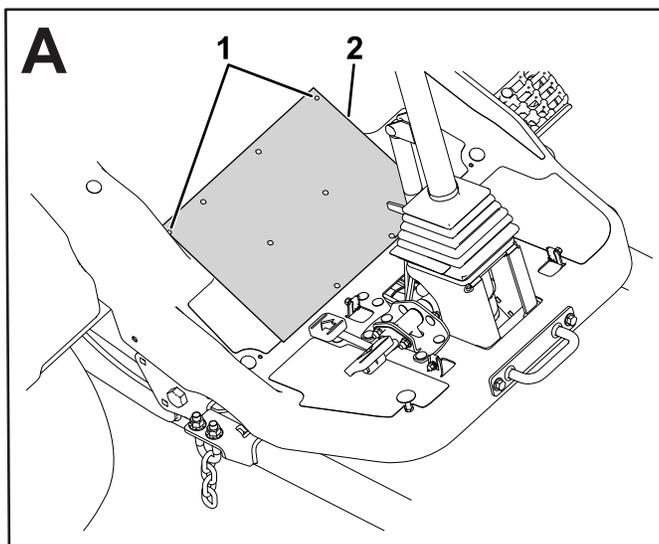
3. Совместите вырезы шаблона для сверления отверстий в ребре жесткости с вырезами в платформе, как показано на [Рисунок 3](#).



g363934

Рисунок 3

1. Шаблон для сверления 2. Просверлите 3 отверстия
отверстий в ребре (3/8 дюйма).
жесткости.
4. Просверлите 3 отверстия (3/8 дюйма) в
платформе, соответствующие отверстиям в
шаблоне для сверления, как показано.
5. Совместите отметки сливных отверстий
на шаблоне для сверления со сливными
отверстиями в платформе.



g363933

Рисунок 4

1. Сливные отверстия 3. Просверлите 6 отверстий
шаблона, совмещенные со сливными (3/8 дюйма).
отверстиями платформы.
2. Шаблон для сверления
6. Просверлите 6 отверстий (3/8 дюйма) в
платформе, соответствующие отверстиям в
шаблоне для сверления, как показано.

4

Снятие имеющейся гидравлической трубки

Детали не требуются

Процедура

Снимите имеющуюся жесткую гидравлическую трубку, показанную на [Рисунок 5](#).

Гидравлическая трубка подсоединена к следующим отверстиям:

- Клапан рулевого управления: P
- Гидравлический насос: Out (Выход)

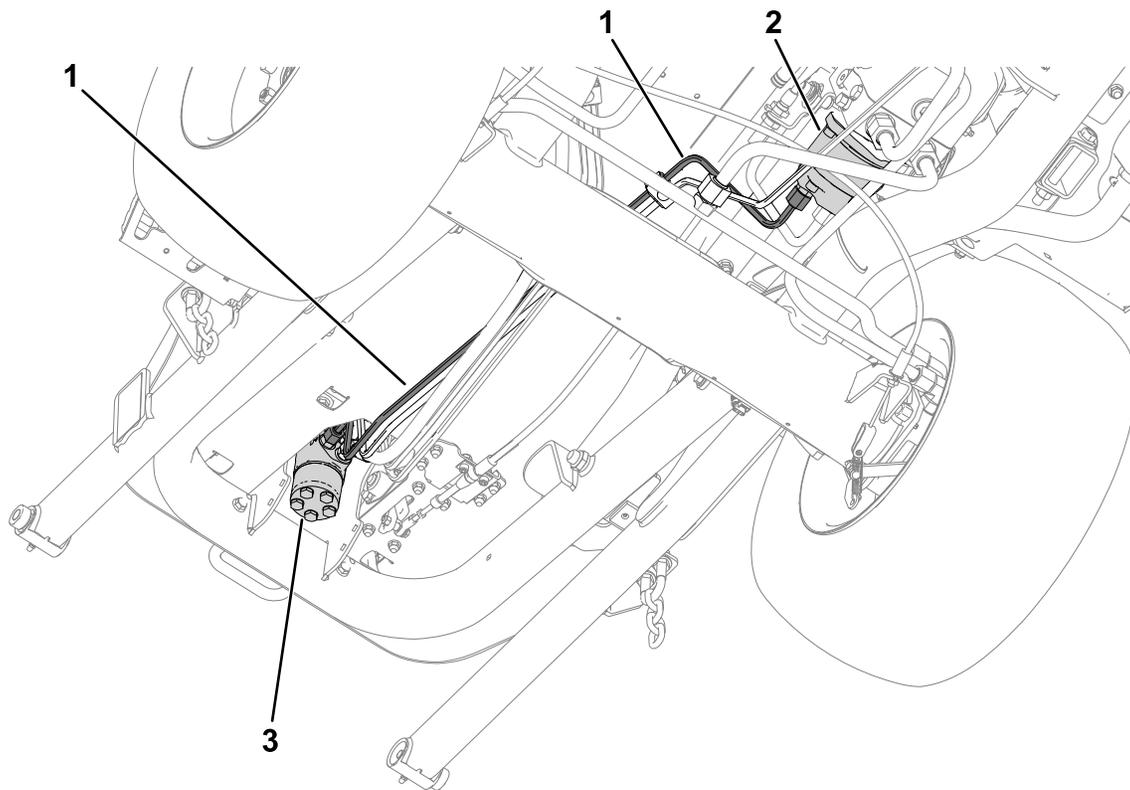


Рисунок 5

g363634

1. Гидравлическая трубка
2. Гидравлический насос

3. Клапан рулевого управления

5

Крепление платформы к трубе рамы

Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 1¾ дюйма)
2	Шайба
2	Гайка

Процедура

1. Поднимите машину домкратом; см. описание процедуры подъема машины в *Руководстве оператора* для вашего тягового блока.
2. Снимите переднее правое колесо (если смотреть со стороны оператора) с машины.

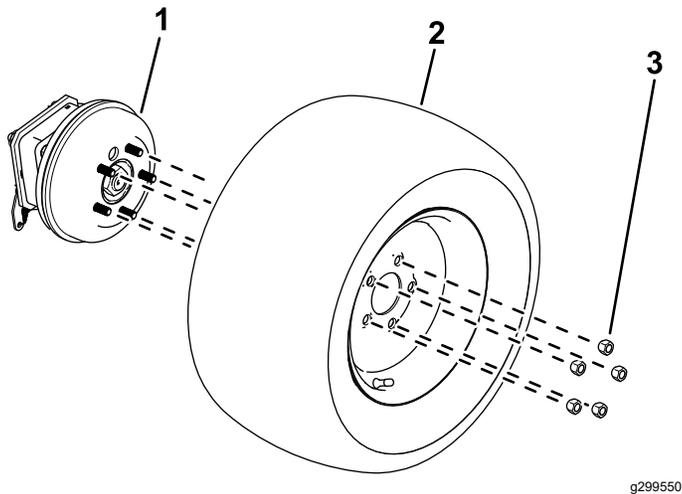


Рисунок 6

1. Ступица колеса
2. Колесо
3. Зажимная гайка

3. Используя имеющиеся отверстия в трубе рамы, просверлите 2 отверстия диаметром 9 мм в платформе.

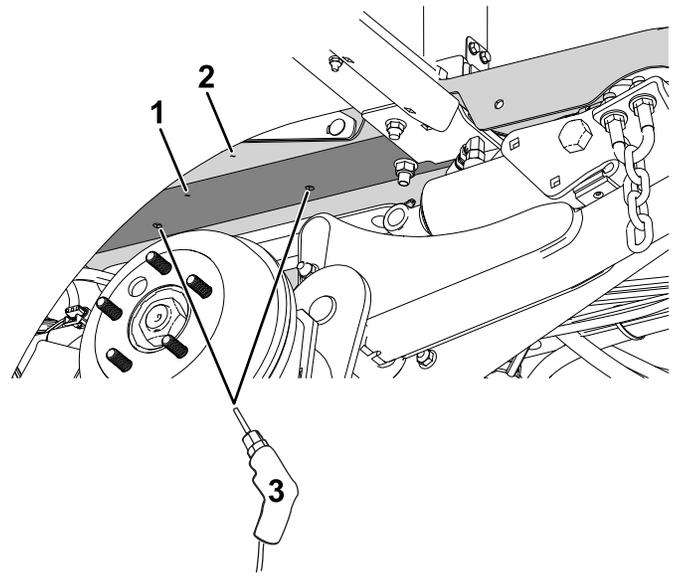


Рисунок 7

1. Труба рамы
 2. Платформа
 3. Просверлите отверстия (9 мм) через имеющиеся отверстия в трубе рамы.
-
4. Используйте 2 винта с внутренним шестигранником (5/16 x 1¾ дюйма), 2 шайбы и 2 гайки для крепления платформы к трубе рамы.

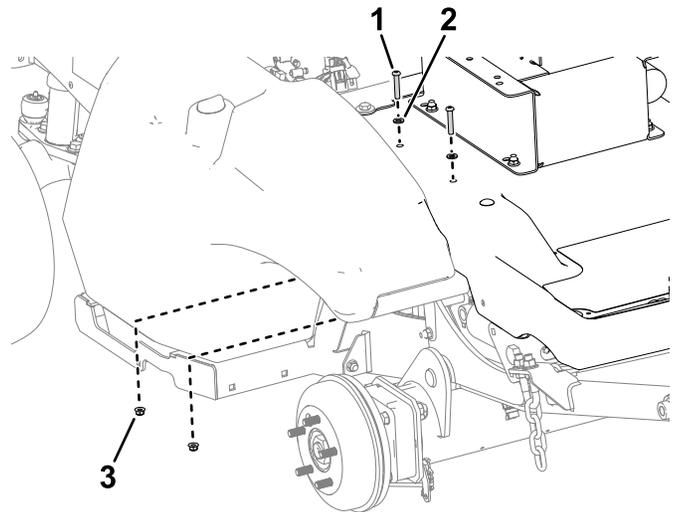


Рисунок 8

1. Винт с внутренним шестигранником
 2. Шайба
 3. Гайка
-
5. Установите колесо.

6

Установка шланга

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Гидравлический шланг
1	Прямой штуцер
1	45-градусный штуцер

Процедура

1. Снимите имеющийся штуцер с гидравлического насоса и установите вместо него прямой штуцер.
2. Подсоедините 45-градусный штуцер гидравлического шланга к новому прямому штуцеру и установите его под углом 50° , как показано на [Рисунок 9](#).

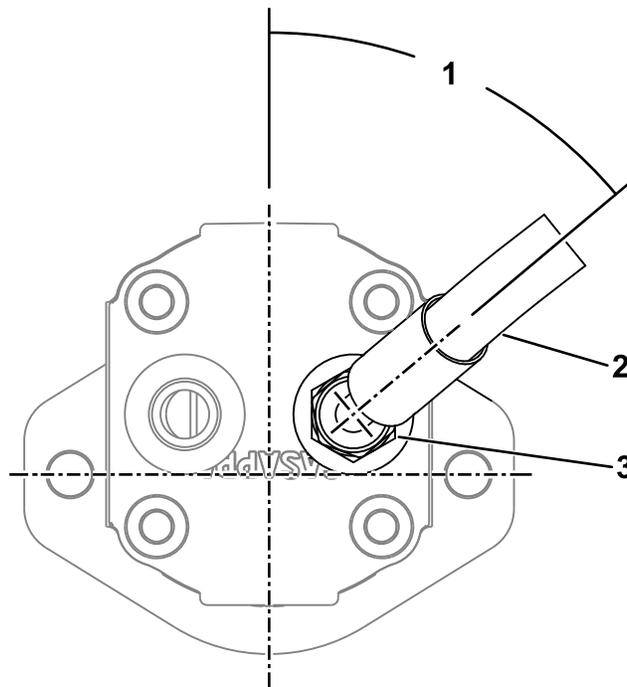
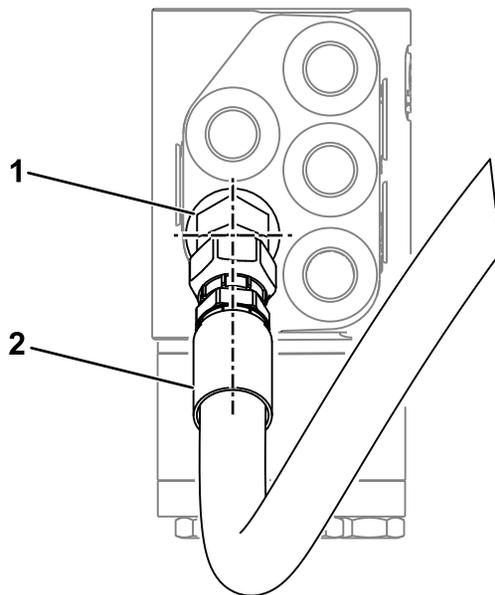


Рисунок 9

g363805

1. 50°
2. Гидравлический шланг с концом, на котором установлен 45-градусный штуцер
3. Прямой штуцер

3. Снимите имеющийся штуцер с клапана рулевого управления и установите вместо него 45-градусный штуцер, повернув его по направлению вниз.
4. Подсоедините прямой штуцер гидравлического шланга к новому 45-градусному штуцеру, как показано на [Рисунок 10](#).

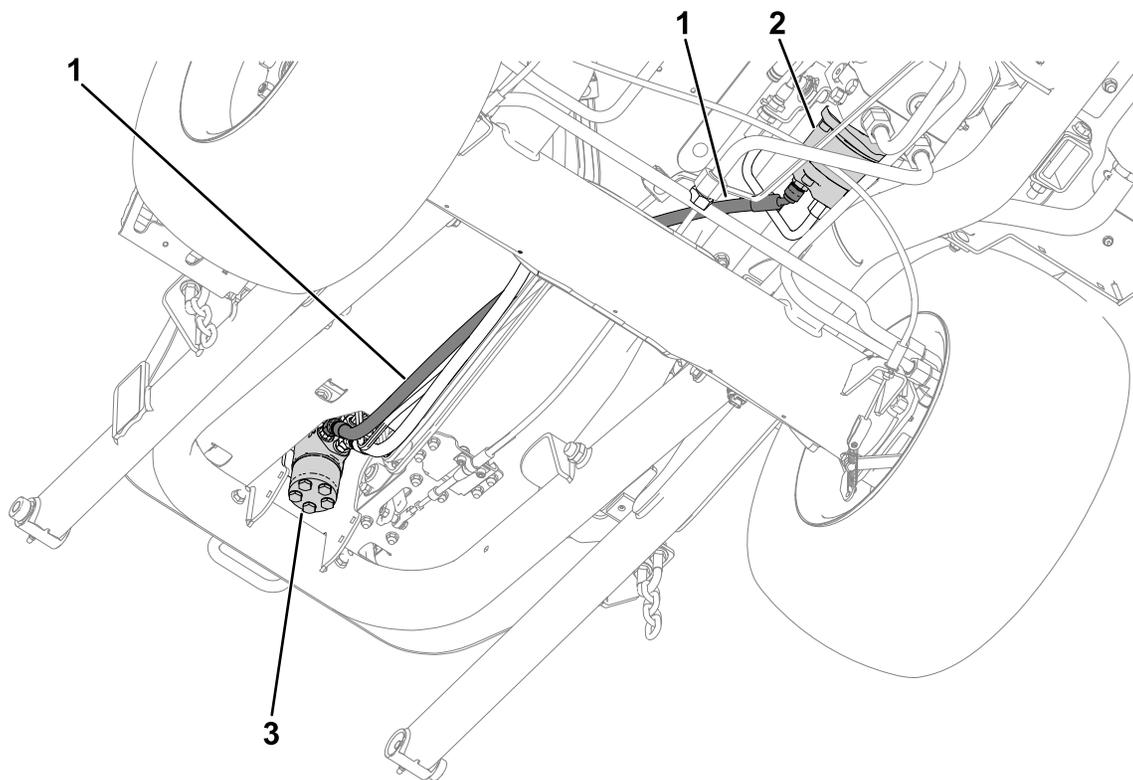


g363806

Рисунок 10

- 1. 45-градусный штуцер
- 2. Гидравлический шланг с концом, на котором установлен прямой штуцер

5. Убедитесь в том, что гидравлический шланг проложен так, как показано на [Рисунок 11](#).



g363637

Рисунок 11

- 1. Гидравлический шланг
- 2. Гидравлический насос
- 3. Клапан рулевого управления

6. Убедитесь в том, что шланг и штуцеры выровнены так, как показано на [Рисунок 9](#) и [Рисунок 10](#), а также в отсутствии перекручивания шланга, проложенного вдоль имеющихся гидравлических трубок.

7

Установка ограждения гидравлического шланга и ребра жесткости

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Ограждение гидравлического шланга
6	Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 7/8 дюйма)
6	Шайба
9	Гайка
3	Каретный болт
1	Ребро жесткости

Процедура

- Используйте 6 винтов с внутренним шестигранником (5/16 x 7/8 дюйма), 6 шайб и 6 гаек для крепления ограждения шланга к раме.

Убедитесь в том, что все гидравлические трубки и шланги проложены внутри ограждения шлангов, как показано на [Рисунок 12](#).

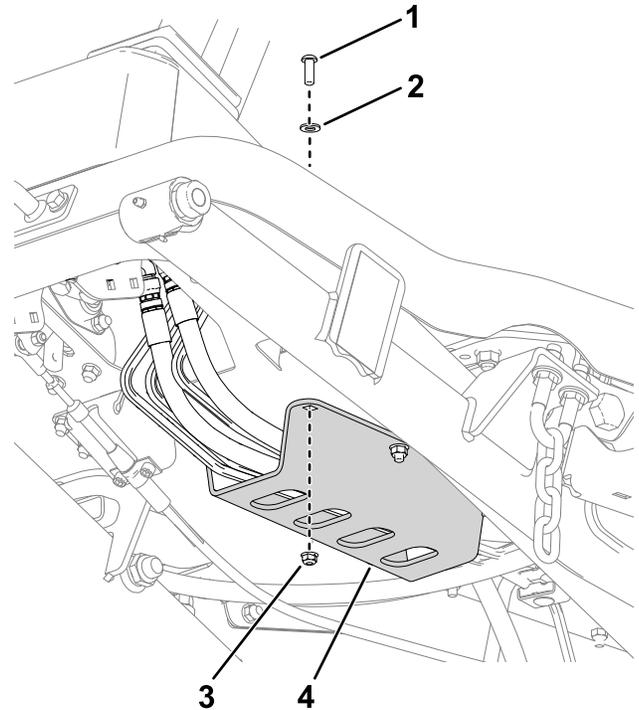


Рисунок 12

- Винт с внутренним шестигранником (5/16 x 7/8 дюйма)
- Шайба
- Гайка
- Ограждение шланга

- Используйте 3 каретных болта и 3 гайки для крепления ребра жесткости к раме.

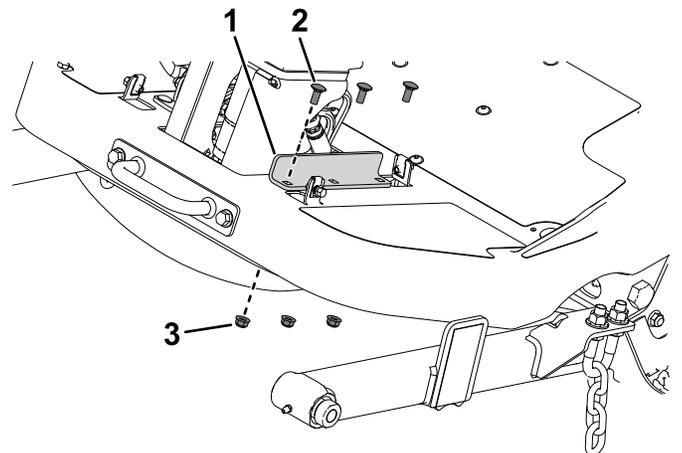


Рисунок 13

- Ребро жесткости
- Каретный болт
- Гайка



Завершение установки

Детали не требуются

Процедура

1. Опустите машину с подъемных опор.
2. Установите навесное оборудование; см. инструкции по установке в *Руководстве оператора* для вашего тягового блока.
3. Выполните следующие действия для вытеснения воздуха из гидравлической системы:
 - Полностью опустите и поднимите навесное оборудование.
 - Несколько раз поверните рулевое колесо до упора влево и вправо.

Примечания:

Примечания:



Count on it.