



# Комплект трехколесного привода без защиты ROPS

## Тяговый блок Greensmaster® 3250-D

Номер модели 04477

Инструкции по монтажу

## Монтаж

### Незакрепленные детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
<b>1</b>	Детали не требуются	–	Подготовьте машину.
<b>2</b>	Детали не требуются	–	Демонтируйте колесо.
<b>3</b>	Детали не требуются	–	Модифицируйте вилку колеса.
<b>4</b>	Гидромотор-колесо со ступицей в сборе Воротниковый фланец Стандартный фланец Подшипник Винт с головкой под торцевой ключ Контргайка (1/2 дюйма) Закаленная шайба Прокладка Промежуточная планшайба Болт с шестигранной головкой Наклейка	1 1 1 1 2 2 3 1 1 3 2	Установить гидромотор-колесо со ступицей в сборе.
<b>5</b>	Самонарезающие винты Винтовой зажим для шлангов Крышка Винт с шестигранной головкой (M8) Контргайка (M8) Шланг в сборе (95-0517) Шланг в сборе (100-6412) Кронштейн хомута шланга Кабельная стяжка	4 4 2 2 2 1 1 2 1	Установите шланги.
<b>6</b>	Детали не требуются	–	Завершите установку.



# 1

## Подготовка машины

Детали не требуются

### Процедура

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
4. Отсоедините от аккумулятора сначала отрицательный кабель, а затем положительный.

# 2

## Демонтаж колеса

Детали не требуются

### Процедура

1. Заблокируйте оба передних колеса подставками для предотвращения движения машины.
2. Поднимите с помощью домкрата или подъемного устройства заднюю часть тягового блока за кольцо, приваренное к вилке поворотного колеса, и снимите колесо в сборе с вилки поворотного колеса
3. Установите подходящие подъемные опоры под раму, чтобы удерживать вес поднятой машины.
4. Отделите колесную ступицу в сборе от шины в сборе.  
Сохраните зажимные гайки.
5. Удалите с вилки колеса промежуточные планшайбы.

# 3

## Модификация вилки колеса

### Тяговые блоки с серийным номером 269999999 и ниже

Детали не требуются

### Процедура

Если серийный номер тягового блока меньше 269999999, необходимо модифицировать вилку колеса. Для модификации вилки колеса необходимо приобрести направляющую для сверла (№ 112-0256-01 по каталогу Toro) у официального дистрибьютора Toro. Если модификация вилки колеса не требуется, переходите к установке гидромотор-колеса со ступицей в сборе.

1. Закрепите направляющую для сверла с правой стороны вилки колеса с помощью двух болтов (5/16 x 3 дюйма), 4 шайб и 4 гаек (Рисунок 1).

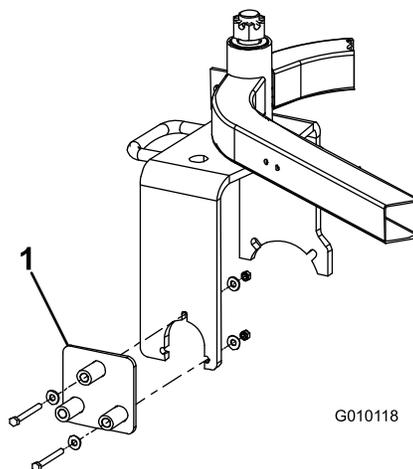


Рисунок 1

1. Направляющая для сверла
2. Используя свободное отверстие в направляющей для сверла, увеличьте диаметр отверстия в вилке колеса до 9/16 дюйма (14 мм).

**Внимание:** Используйте новые или недавно заточенные сверла 9/16 дюйма (14 мм). Сверлите медленно. Не

прилагайте избыточного усилия при сверлении во избежание заедания сверла.

3. Переставьте крепежные болты на другие отверстия в направляющей для сверла, и повторите процесс для всех трех отверстий вилки.

# 4

## Установка гидромотор-колеса со ступицей в сборе

### Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Гидромотор-колесо со ступицей в сборе
1	Воротниковый фланец
1	Стандартный фланец
1	Подшипник
2	Винт с головкой под торцевой ключ
2	Контргайка (1/2 дюйма)
3	Закаленная шайба
1	Прокладка
1	Промежуточная планшайба
3	Болт с шестигранной головкой
2	Наклейка

### Процедура

1. Присоедините 2 фитинга (45°) сбоку гидромотора-колеса в сборе (Рисунок 2).

**Примечание:** Перед установкой фитингов убедитесь в наличии и смазке всех уплотнительных колец.

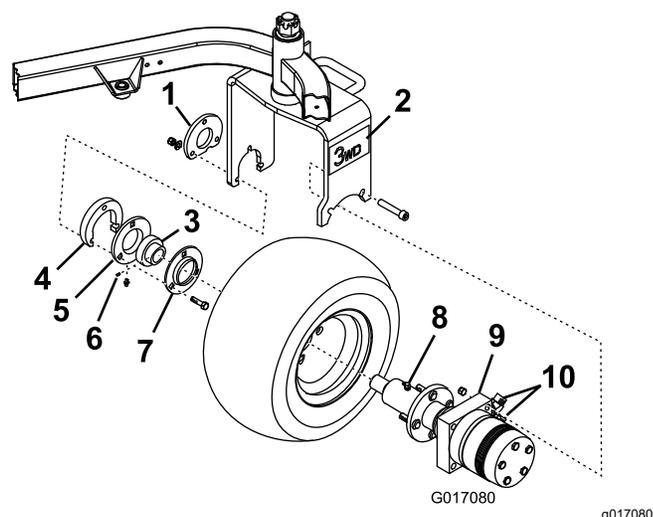


Рисунок 2

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. Монтажная прокладка     | 6. Установочный винт                     |
| 2. Наклейка (2 шт.)        | 7. Стандартный фланец                    |
| 3. Подшипник               | 8. Масленка                              |
| 4. Промежуточная планшайба | 9. Гидромотор-колесо со ступицей в сборе |
| 5. Воротниковый фланец     | 10. 45-градусные гидравлические фитинги  |

2. Удалите масленку с нового гидромотор-колеса со ступицей в сборе (Рисунок 2).
  3. Смонтируйте шину на гидромотор-колесо со ступицей в сборе и зафиксируйте с помощью 4 зажимных гаек, снятых ранее.
- Примечание:** Затяните зажимные гайки с моментом 95–122 Н·м.
4. Установите масленку на ступичный узел, направляя ее в сторону от ступицы.
  5. Установите фланцы и подшипник на конец вала гидромотор-колеса, как показано на Рисунок 2.
  6. Поместите в вилку колеса ступицу гидромотор-колеса, фланцы с подшипником, промежуточную планшайбу и шину в сборе.

**Примечание:** Убедитесь, что гидромотор-колесо с гидравлическими фитингами направлено к задней части машины (Рисунок 2).

7. Свободно закрепите гидромотор-колесо внутри вилки двумя винтами с головкой под торцевой ключ и двумя контргайками (Рисунок 2).

**Примечание:** Затяните винты с моментом 135 Н·м.

8. Свободно соберите фланцы (подшипниками ко внутренней стороне вилки) с помощью трех болтов с шестигранной головкой

( $\frac{3}{8}$  x 2 $\frac{1}{4}$  дюйма), промежуточной планшайбы, монтажной прокладки, трех закаленных шайб и трех контргаек ( $\frac{3}{8}$  дюйма).

**Внимание:** Убедитесь в отсутствии радиальной нагрузки на вал гидромотора.

**Примечание:** Масленка должна находиться в нижнем положении на фланце (Рисунок 2).

- Затяните фланцевые винты с моментом 55 Н·м.

**Внимание:** Несоблюдение указанной последовательности сборки может привести к преждевременному выходу из строя подшипника и уплотнения гидромотора.

- Нанесите фиксатор резьбовых соединений (такой как Loctite®) на установочные винты.

**Примечание:** Затяните установочные винты с моментом 9–11 Н·м.

- Проверьте, не превышены ли пределы прочности при работе подшипника: вперед шина должна катиться свободно, а в обратном направлении ее вращает гидромотор-колесо.
- Опустите заднюю часть тягового блока на землю.
- Смажьте все фитинги многофункциональной консистентной смазкой №2.
- Нанесите наклейку трехколесного привода с каждой стороны вилки колеса (Рисунок 2).

# 5

## Установка шлангов

Детали, требуемые для этой процедуры:

4	Самонарезающие винты
4	Винтовой зажим для шлангов
2	Крышка
2	Винт с шестигранной головкой (M8)
2	Контргайка (M8)
1	Шланг в сборе (95-0517)
1	Шланг в сборе (100-6412)
2	Кронштейн хомута шланга
1	Кабельная стяжка

## Процедура

- Слейте всю гидравлическую жидкость из бака, сняв верхний шланг с насоса (Рисунок 3).

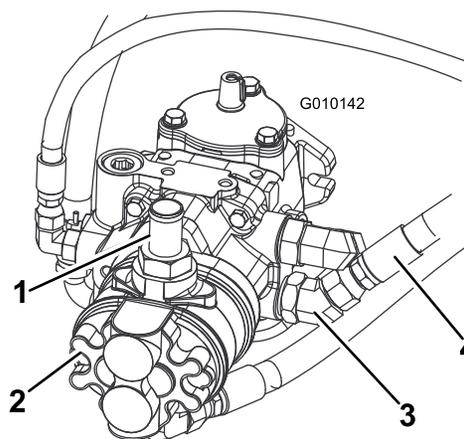


Рисунок 3

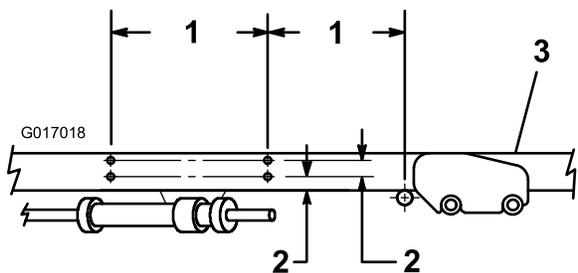
- Верхний шланг
- Насос
- 45-градусный штуцер
- Нижний шланг

- Присоедините шланг после слива гидравлической жидкости.

**Примечание:** Емкость гидравлической системы составляет приблизительно 33 л.

**Внимание:** Будьте осторожны, чтобы не загрязнить гидравлическую жидкость, если вы собираетесь использовать ее повторно. Мельчайшие частицы загрязнений могут серьезно повредить гидравлическую систему.

- Сверьтесь с размерами, приведенными на [Рисунок 4](#), при размещении, разметке и сверлении 4 отверстий (диаметром 9/32 дюйма или 7 мм) в правой рамной трубе.

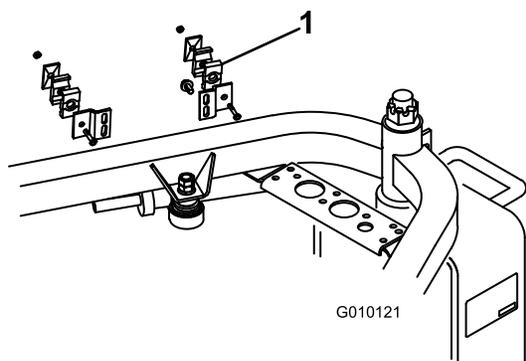


**Рисунок 4**

g017018

- 11 дюймов (27,9 см) +/- 3/4 дюйма (0,6 см)
- 1 дюйм (25,4 мм) +/- 1/16 дюйма (1,6 мм)
- Правая рамная труба

- Прикрепите сборные узлы кронштейна хомута шланга (зажимы для шлангов, крышки, кронштейны хомутов, винты с шестигранной головкой и контргайки) к раме четырьмя самонарезающими винтами ([Рисунок 5](#)).

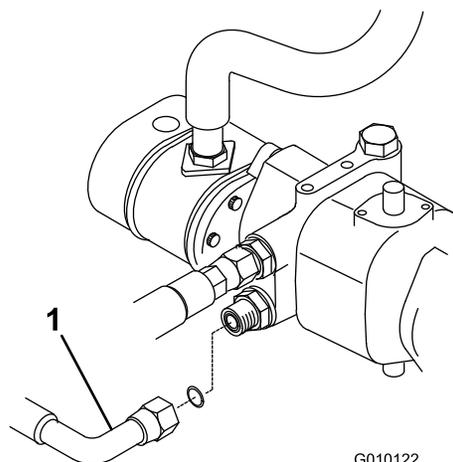


**Рисунок 5**

g010121

- Кронштейн хомута шланга

- Отсоедините нижний шланг гидростата от гидростата ([Рисунок 6](#)) и от верхнего тройника с перемычкой передних гидромотор-колес ([Рисунок 7](#)).

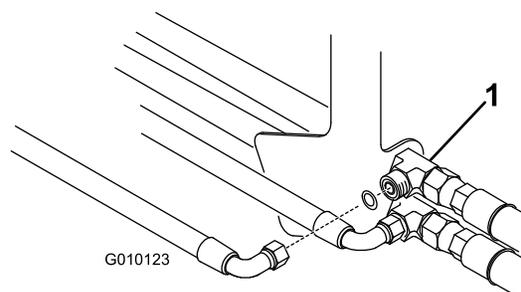


**Рисунок 6**

G010122

g010122

- Шланг гидростата (верхний)



**Рисунок 7**

G010123

g010123

- Верхний тройник с перемычкой

**Примечание:** Снимите и выбросьте нижний шланг гидростата.

- Подсоедините 90-градусный конец углового фитинга нового (самого короткого) шланга к нижнему отверстию гидростата.
- Проложите шланг понизу через зажимы, позади вилки колеса и к нижнему отверстию заднего гидромотор-колеса.

**Примечание:** Установите концы нижних шлангов горизонтально ([Рисунок 8](#)).

# 6

## Завершение установки

Детали не требуются

### Процедура

1. Проверьте уровень гидравлической жидкости; см. *Руководство оператора* для вашего тягового блока.
2. Подсоедините к аккумулятору положительный кабель.
3. Подсоедините к аккумулятору отрицательный кабель.
4. Запустите двигатель.
5. Приведите в действие тяговые и подъемные цилиндры попеременно, чтобы удалить воздух из гидравлической системы.
6. Проверьте уровень гидравлической жидкости.

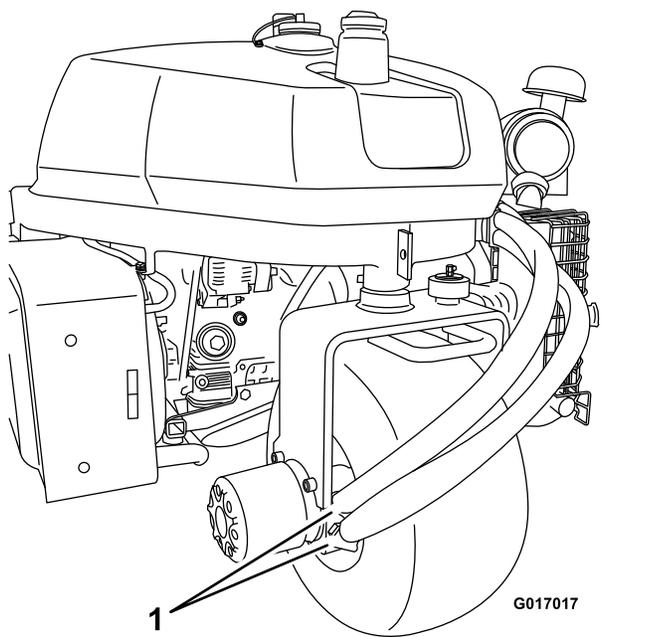


Рисунок 8

1. Концы нижних шлангов
8. Подсоедините концы шлангов к фитингам.  
**Примечание:** Поворачивая ключ против часовой стрелки, убедитесь, что шланг не прокручивается.
9. Соедините шланги позади блока с помощью кабельной стяжки.
10. Поверните рулевую вилку поперек до упора, чтобы проверить надлежащую гибкость и положение шланга.  
**Примечание:** Шланги не должны тереться о шину, обод, баки, рулевую вилку или шланги рулевого управления.  
**Примечание:** Гидравлические линии не должны иметь скручиваний, перегибов, резких изгибов, или прикасаться к острым кромкам, движущимся частям, или деталям выхлопной системы двигателя.
11. Зафиксируйте шланги в кронштейнах.  
**Примечание:** Кронштейны хомута шланга устанавливаются вертикально, чтобы их можно было регулировать.
12. Заправьте все масленки консистентной смазкой № 2 на литиевой основе.

**Примечания:**



**Count on it.**