



Kit de tração às 3 rodas sem sistema opcional de proteção anticapotamento

Unidade de tração Greensmaster® 3250-D

Modelo nº 04477

Instruções de instalação

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Nenhuma peça necessária	–	Retiração da roda existente.
3	Nenhuma peça necessária	–	Alterar a forquilha da roda.
4	Motor e conjunto do hub Volte a lubrificar a flangeta Flangeta standard Rolamento Parafuso de cabeça sextavada Porca de bloqueio (½ pol.) Anilha reforçada Espaçador Placa adaptadora Parafuso de cabeça sextavada Autocolante	1 1 1 1 2 2 3 1 1 3 2	Instalar o motor e conjunto do hub.
5	Parafusos autorroscantes Braçadeira de tubos Placa de cobertura Parafuso de cabeça sextavada (M8) Porca de bloqueio (M8) Montagem das mangueiras (95-0517) Montagem das mangueiras (100-6412) Suporte de braçadeira de tubo Braçadeira de cabos	4 4 2 2 2 1 1 2 1	Montagem dos tubos.
6	Nenhuma peça necessária	–	Conclusão da instalação.



1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Engate o travão de estacionamento.
3. Desligue o motor e retire a chave.
4. Desligue o cabo negativo primeiro e, em seguida, o positivo da bateria.

2

Retiração da roda existente

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Calce ambos os pneus da frente para evitar que a máquina se mova.
2. Utilize um macaco ou um guindaste para elevar a traseira da unidade de tração através do aro soldado na forquilha da roda e retire o conjunto do pneu da forquilha da roda.
3. Colocar suportes apropriados debaixo da estrutura para apoiar a máquina elevada.
4. Retire o conjunto do cubo da roda do conjunto do pneu.
Guarde as porcas das rodas.
5. Retire as placas adaptadoras da forquilha da roda.

3

Alterar a forquilha da roda

Unidades de tração com número de série 269999999 e inferiores

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Se a unidade de tração tiver um número de série anterior a 269999999, a forquilha da roda tem de ser alterada. Para alterar a forquilha da roda, tem de obter um guia de perfuração (Peça Toro N.º 112-0256-01) de um representante autorizado Toro. Se não necessitar de alterar a forquilha da roda, passe para Instalar o motor e conjunto do hub.

1. Monte o guia de perfuração no lado direito da forquilha da roda giratória com dois parafusos de (5/16 pol. x 3 pol.), quatro anilhas e quatro porcas (Figura 1).

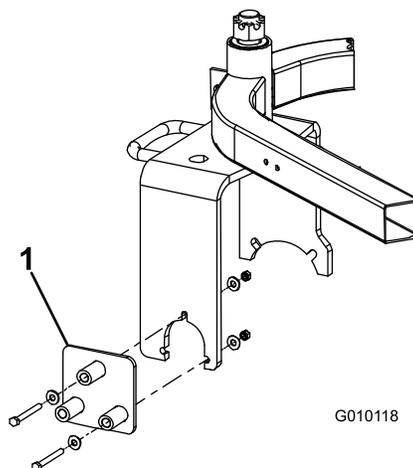


Figura 1

1. Guia de perfuração
2. Utilizando o furo restante no guia de perfuração, alargue o furo na forquilha da roda para 14 mm de diâmetro.
Importante: Utilize uma broca nova ou recentemente afiada de 14 mm. Proceda lentamente ao perfurar. Não utilize força excessiva ao perfurar para evitar encravar a broca.
3. Mova os dispositivos de fixação para os outros furos no guia de perfuração e repita o processo até que todos os 3 furos sejam alargados.

4

Instalar o motor e conjunto do hub

Peças necessárias para este passo:

1	Motor e conjunto do hub
1	Volte a lubrificar a flangeta
1	Flangeta standard
1	Rolamento
2	Parafuso de cabeça sextavada
2	Porca de bloqueio (½ pol.)
3	Anilha reforçada
1	Espaçador
1	Placa adaptadora
3	Parafuso de cabeça sextavada
2	Autocolante

Procedimento

1. Monte as 2 uniões (45°) no lado do conjunto do motor (Figura 2).

Nota: Certifique-se que todos os anéis de retenção estão lubrificados e devidamente posicionados nos encaixes antes da instalação das uniões.

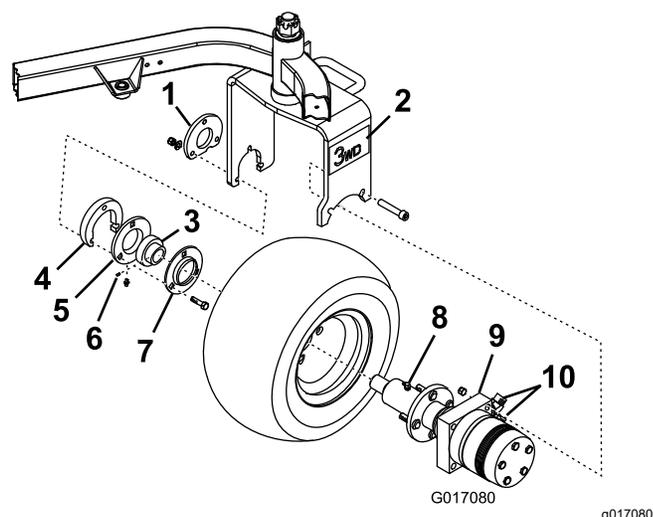


Figura 2

1. Espaçador
2. Autocolante (2)
3. Rolamento
4. Placa adaptadora
5. Volte a lubrificar a flangeta
6. Parafuso de afinação
7. Flangeta standard
8. Bocal de lubrificação
9. Motor e conjunto do hub
10. Uniões hidráulicas de 45°

2. Retire o bocal de lubrificação do novo motor e conjunto do hub (Figura 2).
3. Monte o conjunto do pneu no motor e conjunto do hub com as 4 porcas de rodas que removeu previamente.
Nota: Aperte as porcas das rodas com uma força de 95 a 122 N·m.
4. Instale o bocal de lubrificação no conjunto do hub, virando-o para fora do hub.
5. Insira as flangetas e rolamentos na extremidade do eixo do motor como se mostra na Figura 2.
6. Posicione o hub do motor, flangetas com rolamento, placa do adaptador e conjunto do pneu na forquilha da roda giratória.
Nota: Certifique-se de que o motor está orientado com as uniões hidráulicas para a traseira da máquina (Figura 2).
7. Prenda sem apertar o motor no lado interior da forquilha da roda giratória com 2 parafusos de cabeça flangeada e 2 porcas (Figura 2).
Nota: Aperte os parafusos com 135 N·m.
8. Monte sem apertar as flangetas (com o rolamento para o interior da forquilha da roda com 3 parafusos de cabeça sextavada (3/8 x 2 1/4"), uma placa do rolamento do adaptador, uma montagem de espaçador, 3 anilhas endurecidas e 3 porcas de bloqueio (3/8 pol.).

Importante: Certifique-se de que não existe carga radial no veio do motor.

Nota: Os bocais de lubrificação têm de estar virados para baixo na flangeta (Figura 2).

- Aperte os parafusos da flangeta com 55 N·m.

Importante: Caso não siga cuidadosamente a sequência acima indicada, pode causar falha prematura do vedante do motor e do rolamento.

- Aplique um aderente de roscas (como, por exemplo, Loctite®) nos parafusos de afinação do rolamento.

Nota: Aperte o parafuso de afinação com 9 a 11 N·m.

- Verifique o funcionamento do rolamento durante a operação: O pneu deve rodar livremente, mas engata o motor da roda quando girado para trás.
- Baixe a traseira da unidade de tração para o chão.
- Lubrifique todas as uniões com massa n.º 2 para utilizações gerais, à base de lítio.
- Aplice um autocolante de tração às 3 rodas em cada lado da forquilha da roda giratória (Figura 2).

5

Montagem dos tubos

Peças necessárias para este passo:

4	Parafusos autorroscantes
4	Braçadeira de tubos
2	Placa de cobertura
2	Parafuso de cabeça sextavada (M8)
2	Porca de bloqueio (M8)
1	Montagem das mangueiras (95-0517)
1	Montagem das mangueiras (100-6412)
2	Suporte de braçadeira de tubo
1	Braçadeira de cabos

Procedimento

- Drene todo o óleo hidráulico do reservatório removendo o tubo superior da bomba (Figura 3).

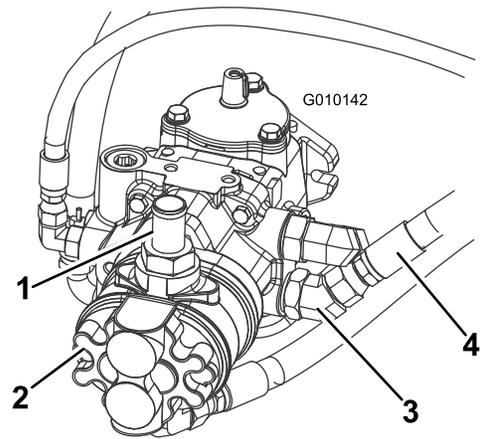


Figura 3

- Tubo superior
- Bomba
- União a 45°
- Tubo inferior

g010142

- Ligue o tubo após a drenagem do fluido hidráulico.

Nota: A capacidade do sistema hidráulico é de aproximadamente 33 l.

Importante: Tenha cuidado em não contaminar o fluido hidráulico se o for reutilizar. Uma muito pequena quantidade de detritos pode danificar gravemente o sistema hidráulico.

- Consulte as dimensões indicadas na Figura 4 para localizar, marcar e perfurar 4 furos (7 mm diâmetro) no tubo da estrutura do lado direito.

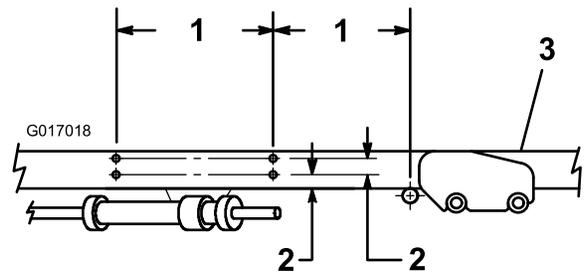


Figura 4

- 27,9 cm +/- 0,6 cm
- 25,40 mm +/- 1,6 mm
- Tubo da estrutura do lado direito

g017018

- Prenda conjuntos de suportes de braçadeiras de tubos (braçadeiras de tubos, placas de cobertura, parafusos de cabeça sextavada e porcas de bloqueio) à estrutura com quatro parafusos autorroscantes (Figura 5).

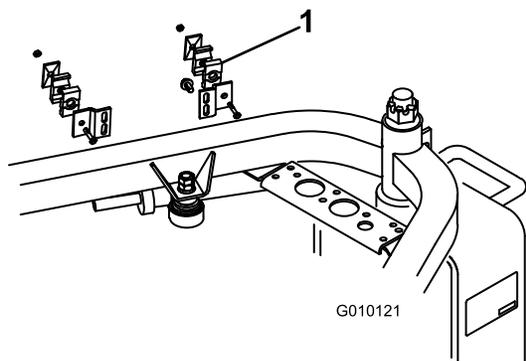


Figura 5

1. Suporte de braçadeira de tubo

5. Desligue o tubo inferior do hidróstato (Figura 6) e do encaixe em T do anteparo superior dos motores das rodas frontais (Figura 7).

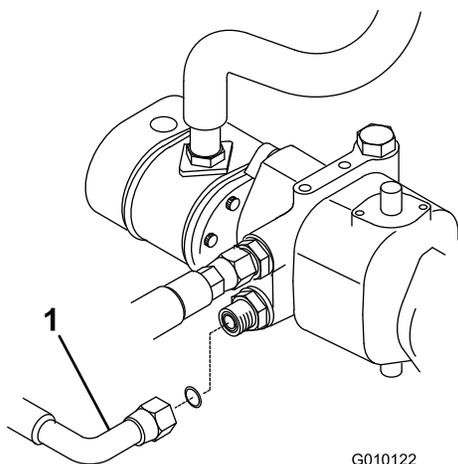


Figura 6

1. Tubo do hidróstato (superior)

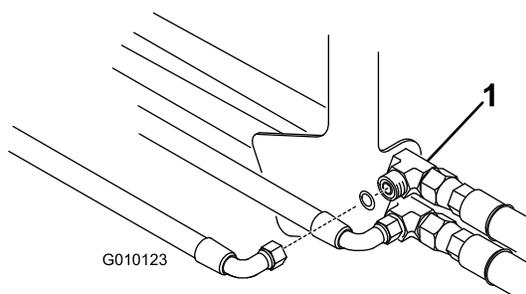


Figura 7

1. União em T do anteparo superior

Nota: Retire e deite fora o tubo do hidróstato inferior.

6. Ligue a extremidade do encaixe de 90 graus do tubo (mais curto) à porta inferior do hidróstato.

7. Encaminhe o tubo através da posição inferior nas braçadeiras de tubos, por detrás da forquilha da roda e até à porta inferior do motor da roda traseira.

Nota: Monte as extremidades inferiores do tubo horizontalmente (Figura 8).

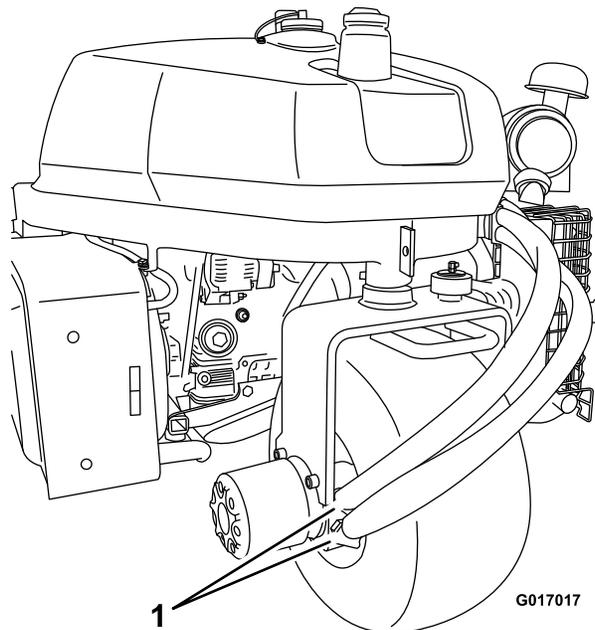


Figura 8

1. Extremidades do tubo inferior

8. Prenda as extremidades dos tubos nos encaixes.

Nota: Utilize uma chave de apoio para assegurar que o tubo não torce.

9. Prenda os tubos em conjunto na traseira da unidade com uma braçadeira.
10. Rode totalmente a forquilha da direção de um lado para o outro para verificar a flexibilidade e posição adequadas dos tubos.

Nota: Os tubos não devem roçar no pneu, anel, depósitos, forquilha da direção ou tubos da direção.

Nota: Os tubos hidráulicos não devem ser torcidos, dobrados, ter dobras vivas nem tocar extremidades afiadas, partes móveis ou partes de exaustão do motor.

11. Prenda os tubos nos suportes.

Nota: Os suportes das braçadeiras de tubos estão instalados verticalmente para permitir o ajuste.

12. Lubrifique todas as uniões com massa n.º 2 à base de lítio.

6

Conclusão da instalação

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Verifique o nível de fluido hidráulico; consulte o *Manual do utilizador* da unidade de tração.
2. Ligue o cabo positivo da bateria à bateria.
3. Ligação do cabo negativo da bateria à bateria.
4. Ligue o motor.
5. Execute um ciclo aos cilindros de tração e elevação para purgar o ar do sistema hidráulico.
6. Verificação do nível do fluido hidráulico.

Notas:



Count on it.