



Count on it.

Návod k obsluze

Žací jednotky EdgeSeries DPA s 8, 11 a 14 noži

**Hnací jednotka Greensmaster® řady 3150
nebo 3250-D**

Číslo modelu 04652—Výrobní číslo 403500000 a vyšší

Číslo modelu 04654—Výrobní číslo 403500001 a vyšší

Číslo modelu 04656—Výrobní číslo 403500001 a vyšší



Tento výrobek splňuje všechny relevantní směrnice Evropské unie. Více informací naleznete v části Prohlášení o zabudování (POZ) na zadní straně této publikace.

Úvod

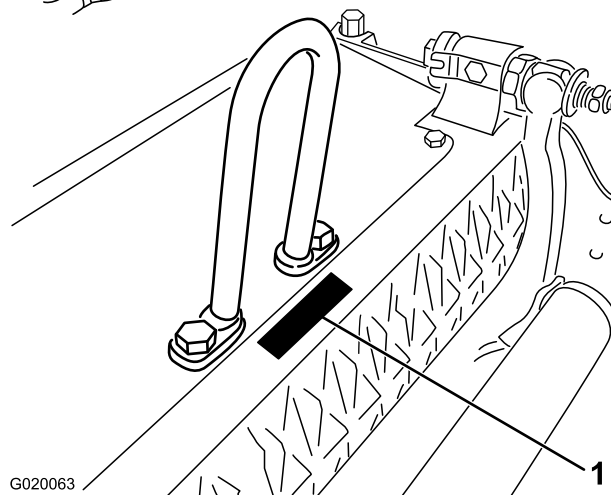
Tato žací jednotka je určena k sekání trávníků na greenech a malých fervejích golfových hřišť. Používání tohoto výrobku pro jiné účely, než ke kterým je určen, může být nebezpečné uživateli a okolostojícím.

Pečlivě si tuto příručku prostudujte, abyste se naučili stroj správně obsluhovat a udržovat, a předešli tak zranění a jeho poškození. Jste odpovědní za řádnou a bezpečnou obsluhu stroje.

Na stránkách www.Toro.com najdete informace o bezpečnosti výrobku, podklady pro zaškolení obsluhy a informace o příslušenství. Můžete zde také vyhledat prodejce výrobků Toro nebo zaregistrovat svůj výrobek.

Kdykoli budete potřebovat servis, originální díly Toro nebo doplňující informace, obraťte se na autorizovaného servisního prodejce nebo zákaznický servis Toro a uveďte model a výrobní číslo svého výrobku. **Obrázek 1** znázorňuje umístění typového a sériového čísla na výrobku. Čísla si zapište do následujícího pole.

Důležité: Potřebujete-li informace o záruce, náhradních dílech a jiných údajích o výrobku, můžete pomocí mobilního telefonu naskenovat QR kód na štítku sériového čísla (je-li k dispozici).



Obrázek 1

1. Místo uvedení čísla modelu a sériového čísla

Číslo modelu _____
Výrobní číslo _____

Tato příručka identifikuje potenciální rizika a uvádí bezpečnostní sdělení, která jsou označena varovným bezpečnostním symbolem (**Obrázek 2**) signalizujícím riziko, jež může vést k vážnému úrazu nebo usmrcení, nebudete-li doporučená opatření dodržovat.



Obrázek 2

Varovný bezpečnostní symbol

g000502

Ke zdůraznění informací se v tomto návodu používají dva výrazy. **Důležité** upozorňuje na zvláštní informace mechanického charakteru a **Upozornění** zdůrazňuje všeobecné informace, kterým je třeba věnovat zvláštní pozornost.

Obsah

Bezpečnost	3
Obecné bezpečnostní informace	3
Bezpečnost při použití žací jednotky	4
Bezpečnost týkající se použití žacího nože	4
Bezpečnostní a instrukční štítky	4
Nastavení	5
Montáž válce	5
Montáž kulových čepů	5
Montáž oblého třmenu, odsazeného třmenu nebo řetězového třmenu	6
Změna polohy protizávaží	7
Seřizování žací jednotky	7
Součásti stroje	8
Technické údaje	8
Přídavná zařízení / příslušenství	8
Obsluha	8
Seřizování žací jednotky	8
Údržba	13
Podepření žací jednotky	13
Podbrušování vřetena	13
Údržba držáku plochého nože	13
Kontrola úhlu horního zbroušení	15
Technické údaje pro broušení vřetena	15
Montáž plochého nože	16
Přelapování žací jednotky	17


Bezpečnost

Tento stroj byl vyroben v souladu s normou EN ISO 5395 ANSI B71.4-2017.

Obecné bezpečnostní informace

Tento produkt může způsobit amputaci končetin. Dodržujte vždy všechny bezpečnostní pokyny, abyste zamezili vážnému úrazu.

- Před spuštěním stroje si pozorně přečtete tuto *provozní příručku*, abyste porozuměli jejímu obsahu.
- Při práci se strojem buďte maximálně opatrní. Neprovádějte žádné činnosti, jež by odváděly vaši pozornost, neboť byste mohli způsobit zranění nebo poškození majetku.
- Nepřibližujte ruce ani nohy do blízkosti rotujících částí stroje.
- Nikdy neprovozujte stroj, pokud nejsou všechny jeho kryty ve správné poloze nebo pokud nejsou řádně funkční další bezpečnostní ochranná zařízení.
- Zdržujte se v bezpečné vzdálenosti od všech odhazovacích otvorů.
- Přihlízející osoby, především děti, se musí zdržovat mimo pracovní prostor. Nikdy nedovolte dětem stroj obsluhovat.
- Před opuštěním polohy obsluhy proveďte následující:
 - Zaparkujte stroj na rovném povrchu.
 - Spusťte žací jednotku či jednotky dolů.
 - Vypněte pohony.
 - Zatáhněte parkovací brzdu (dle výbavy).
 - Vypněte motor a vyjměte klíč (dle výbavy).
 - Počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.

Nesprávné používání nebo údržba tohoto stroje mohou vést ke zranění. Pro snížení rizika zranění dodržujte tyto bezpečnostní pokyny a vždy věnujte pozornost výstražnému symbolu , který znamená Upozornění, Výstrahu nebo Nebezpečí – pokyny k zajištění osobní bezpečnosti. Nedodržení těchto pokynů může mít za následek zranění osob nebo jejich usmrcení.

Bezpečnost při použití žací jednotky

- Žací jednotka je kompletní stroj jen, když je namontována na hnací jednotce. Úplné pokyny k bezpečnému použití stroje naleznete v *provozní příručce* hnací jednotky.
- Pokud stroj narazí do nějakého předmětu nebo začne abnormálně vibrovat, před provedením kontroly přídatného zařízení stroj zastavte, vyjměte klíč (dle výbavy) a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti. Před obnovením provozu proveďte všechny nezbytné opravy.
- Udržujte všechny díly v dobrém provozním stavu a dbejte na to, aby byly veškeré součásti utaženy. Nahraďte všechny opotřebené nebo poškozené štítky.
- Používejte pouze příslušenství, přídatná zařízení a náhradní díly schválené společností Toro.

Bezpečnost týkající se použití žacího nože

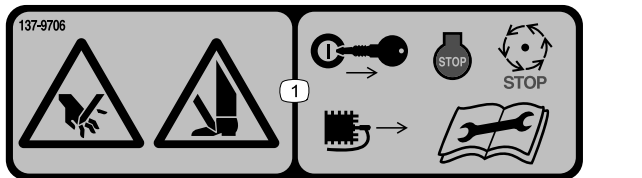
Opotřebený nebo poškozený žací nůž může prasknout a jeho úlomek může sekačka odmrštit na obsluhu nebo osoby v okolí a způsobit vážné zranění nebo smrt.

- Pravidelně kontrolujte, zda nedošlo k opotřebení či poškození nožů.
- Při kontrole žacích nožů si počínejte opatrně. Před prováděním servisních prací žací nože zabalte nebo použijte rukavice a postupujte se zvýšenou opatrností. Žací nože pouze vyměňujte nebo ostřete – nikdy se je nepokoušejte rovnat nebo svařovat.
- U strojů s několika žacími noži buďte opatrní, neboť rotace jednoho nože může způsobit rotaci ostatních nožů.

Bezpečnostní a instrukční štítky



Bezpečnostní štítky a pokyny jsou umístěny na viditelném místě v blízkosti každého prostoru představujícího potenciální nebezpečí. V případě ztráty nebo poškození původní nálepky nahraďte nálepku novou.



137-9706

1. Nebezpečí požezání končetin – před provedením údržby vypněte motor, vytáhněte klíč, počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti, odpojte kabel zapalovací svíčky a přečtěte si *uživatelskou příručku*.

Nastavení

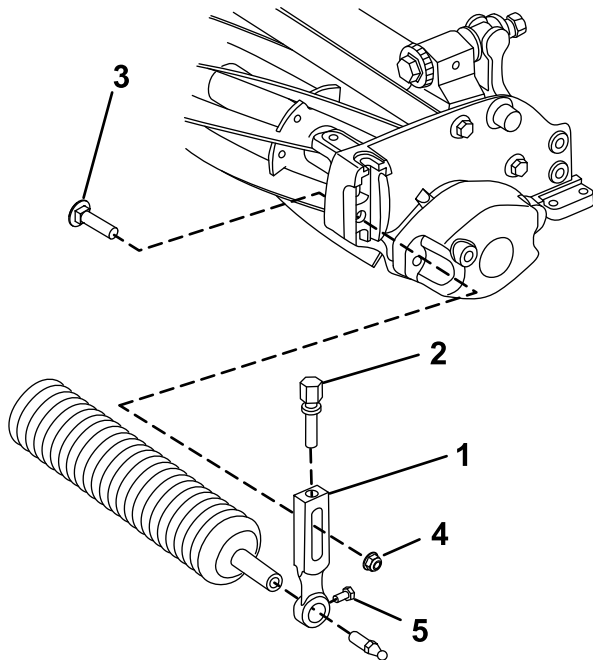
Média a doplňky

Popis	Množství	Použití
Kulový čep	2	Namontujte jej na válec.
Provozní příručka	1	Před montáží a spuštěním žací jednotky si přečtěte příručku.

Montáž válce

Žací jednotka je dodávána bez předního válce. Válec získáte od svého autorizovaného prodejce Toro a namontujte jej na žací jednotku následovně:

1. Demontujte pluhový šroub a přírubovou pojistnou matici připevňující jedno z ramen pro nastavení výšky sečení k boční desce žací jednotky (Obrázek 3).



Obrázek 3

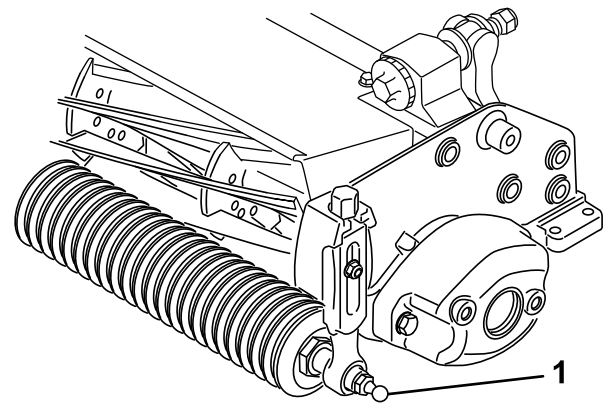
g278288

1. Rameno nastavení výšky sečení
2. Seřizovací šroub
3. Pluhový šroub
4. Pojistná matice s nákrůžkem
5. Upevňovací šroub válce

5. Volně upevněte válec k žací jednotce s dříve demontovaným ramenem pro nastavení výšky sečení a upevňovacími prvky (Obrázek 3).
6. Vystředte válec mezi ramena pro nastavení výšky sečení.
7. Utáhněte upevňovací šrouby válce (Obrázek 3).
8. Nastavte požadovanou výšku sečení a utáhněte upevňovací prvky ramena pro nastavení výšky sečení.

Montáž kulových čepů

Kulový čep namontujte na každý konec předního válce (Obrázek 4).



Obrázek 4

g279642

1. Kulový čep

2. Povolte upevňovací šrouby válce v ramenech pro nastavení výšky sečení (Obrázek 3).
3. Zasuňte hřídel válce do ramene pro nastavení výšky sečení na druhé straně žací jednotky (Obrázek 3).
4. Nasuňte rameno pro nastavení výšky sečení na hřídel válce (Obrázek 3).

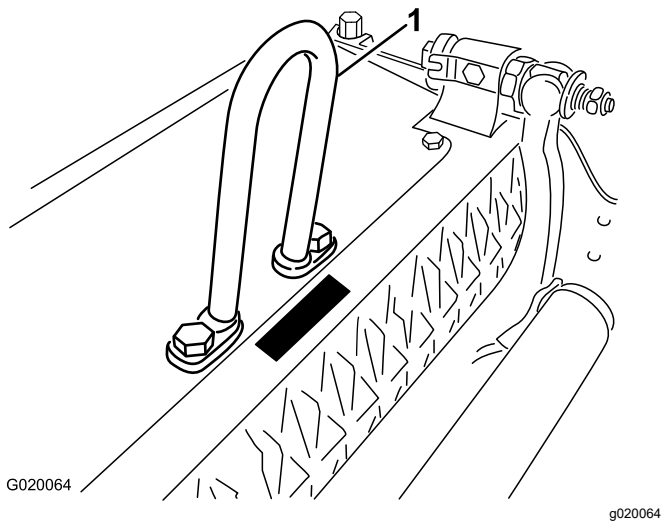
Montáž oblého třmenu, odsazeného třmenu nebo řetězového třmenu

Chcete-li namontovat žací jednotky na hnací jednotku se sériovým číslem nižším než 24000001, obstarajte si správný zvedací třmen a namontujte jej následujícím způsobem:

Poznámka: Na žací jednotce jsou při dodání namontovány 2 šrouby, které se používají k upevnění zvedacího třmenu.

- U hnacích jednotek Greensmaster 3120 a 3150 namontujte oblý třmen dodávaný s hnací jednotkou.

Oblý třmen namontujte na horní stranu žací jednotky pomocí 2 šroubů. Šrouby utáhněte na utahovací moment 34 až 40 Nm ([Obrázek 5](#)).



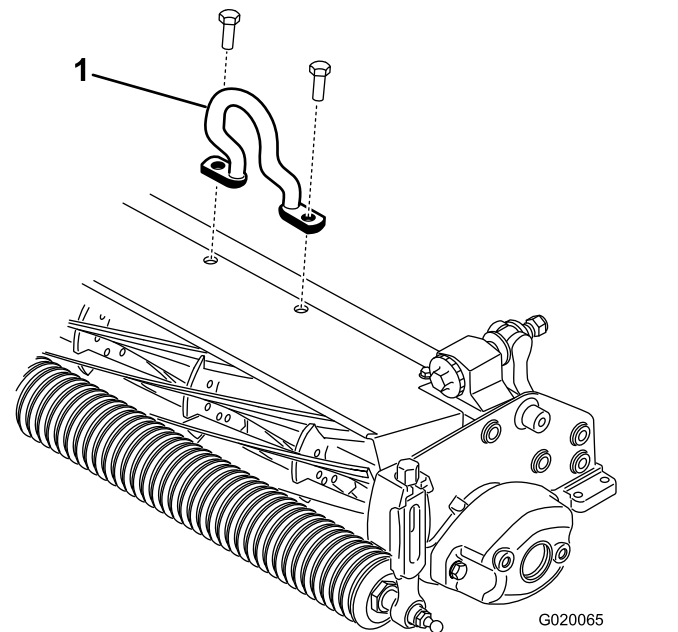
Obrázek 5

1. Oblý třmen

- U hnacích jednotek Greensmaster 3250-D namontujte odsazený třmen dodávaný s hnací jednotkou.

Odsazený třmen ([Obrázek 6](#)) namontujte na horní stranu žací jednotky pomocí 2 šroubů. Šrouby utáhněte na utahovací moment 34 až 40 Nm.

Důležité: K přední části žací jednotky umístěte odsazený zvedací závěs.



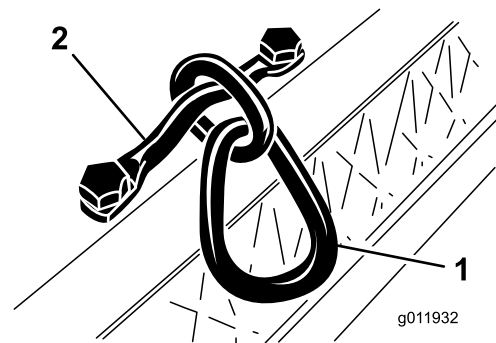
Obrázek 6

1. Odsazený zvedací závěs

- U hnacích jednotek Greensmaster 3250-D můžete rovněž volitelně namontovat řetězový třmen a montážní konzolu, které jsou k dispozici u autorizovaného prodejce Toro.

Na horní stranu žací jednotky namontujte pomocí montážní konzoly a 2 šroubů řetězový třmen ([Obrázek 7](#)). Šrouby utáhněte na utahovací moment 34 až 40 Nm.

Poznámka: Při montáži žací jednotky na hnací jednotku zavěste širší konec řetězového třmenu na zvedací rameno.



Obrázek 7

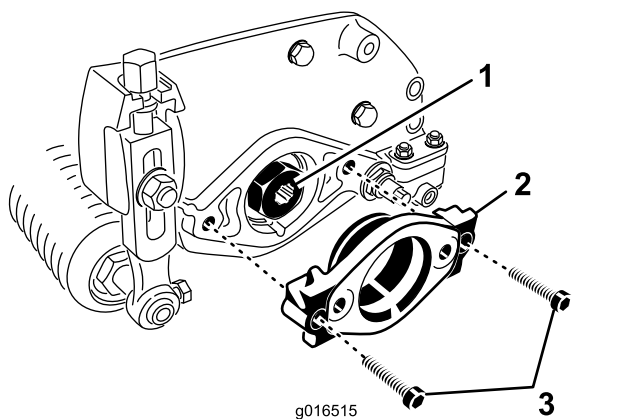
1. Řetězový třmen
2. Montážní konzola

Změna polohy protizávaží

Žací jednotky jsou dodávány s protizávažím upevněným na levém konci a s držákem motoru na pravém konci žací jednotky. Chcete-li přemístit žací jednotku do různých poloh, postupujte následovně:

Důležité: Pokaždé, když překlápíte žací jednotku na stranu, je nutné ji podepřít, aby nedošlo k poškození stavěcích šroubů plochého nože; viz [Podepření žací jednotky \(strana 13\)](#)

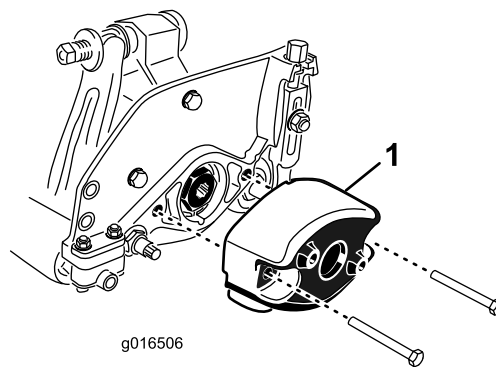
1. Demontujte 2 šrouby připevňující protizávaží k levé straně žací jednotky. Sejměte protizávaží ([Obrázek 9](#)).
2. Demontujte 2 šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem připevňující držák motoru k levému konci žací jednotky. Demontujte držák motoru ([Obrázek 8](#)).
3. Na vnitřní průměr drážky pohonu naneste mazivo ([Obrázek 8](#)).
4. Na levém konci žací jednotky naneste tenkou vrstvu oleje na O-kroužek a namontujte držák motoru pomocí 2 dříve demontovaných šroubů s hlavou s vnitřním šestihranem ([Obrázek 8](#)). Šrouby utáhněte na utahovací moment 16 až 20 Nm.



Obrázek 8

1. Drážka pohonu
2. Držák motoru
3. Šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem

5. Na pravém konci žací jednotky naneste tenkou vrstvu oleje na O-kroužek a namontujte protizávaží pomocí dříve demontovaných šroubů ([Obrázek 9](#)). Šrouby utáhněte na utahovací moment 16 až 20 Nm.



Obrázek 9

1. Protizávaží

Seřizování žací jednotky

1. Podepřete žací jednotku, viz [Podepření žací jednotky \(strana 13\)](#).
2. Provedte seřízení plochého nože a vřetena.
3. Provedte seřízení výšky zadního válce.
4. Seřídte výšku sečení.
5. Nastavení lišty pro posekanou trávu.

Úplné pokyny k provedení tohoto nastavení viz [Seřizování žací jednotky \(strana 8\)](#).

Součásti stroje

Technické údaje

Číslo modelu	Závaží
04652	30 kg
04654	31 kg
04656	32 kg

Přídavná zařízení / příslušenství

Pro stroj je k dispozici řada přídavných zařízení a příslušenství schválených společností Toro, která vylepšují a rozšiřují možnosti stroje. Seznam schválených přídavných zařízení a příslušenství můžete získat od svého autorizovaného servisního prodejce nebo distributora Toro nebo na stránkách www.Toro.com.

K zajištění optimální výkonnosti a dodržení požadavků na bezpečnost stroje je nutné používat pouze originální náhradní díly a příslušenství společnosti Toro. Náhradní díly a příslušenství jiných výrobců mohou být nebezpečné a jejich použití může mít za následek zneplatnění záruky.

Obsluha

Podrobné informace o obsluze hnací jednotky naleznete v *provozní příručce*. Každý den před použitím žací jednotky nastavte plochý nůž, viz [Seřízení kontaktu plochého nože a vřetena \(strana 8\)](#). Před použitím žací jednotky si ověřte kvalitu sekání posečením zkušebního řádku, abyste zajistili správný výsledný vzhled posečeného trávníku.

Seřizování žací jednotky

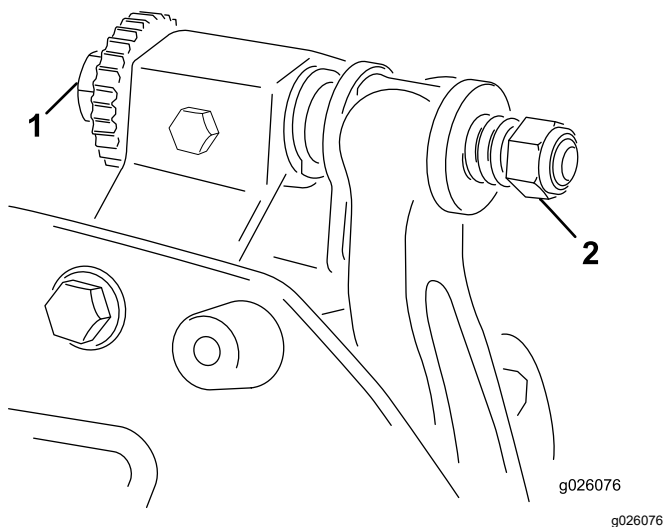
Seřízení kontaktu plochého nože a vřetena

Každodenní nastavování plochého nože

Před každým sekáním, prováděným denně či podle potřeby, je nutné zkontrolovat správný kontakt vřetena a plochého nože. **Tento postup provedte, i když je kvalita sekání přijatelná.**

1. Spustte žací jednotky na pevný povrch, vypněte motor a vyjměte klíček ze zapalování.
2. Pomalu otáčejte vřetenem opačným směrem a poslechem kontrolujte kontakt vřetena a plochého nože.
 - Není-li patrný žádný kontakt, nastavte plochý nůž následujícím způsobem:
 - A. Otáčejte seřizovacími šrouby držáku plochého nože ve směru hodinových ručiček [Obrázek 10](#) (vždy po jednom cvaknutí), dokud neucítíte a neuslyšíte lehký kontakt.

Poznámka: Seřizovací šrouby držáku plochého nože mají aretaci odpovídající pohybu plochého nože o 0,018 mm pro jednu indexovanou polohu.



Obrázek 10

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože
2. Matice seřizovacího šroubu držáku plochého nože (2)

B. Vložte dlouhý pásu papíru pro kontrolu žacího výkonu mezi vřeteno a plochý nůž kolmo k plochému noži (Obrázek 11). Poté **pomalou** otáčejte vřeteno dopředu. Mělo by dojít k uříznutí papíru. Pokud se tak nestalo, opakujte kroky A až B.

- Je-li patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, žací jednotku buď přelapujte, upravte povrch přední strany plochého nože nebo přebruste žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se přesného sekání (viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

Důležité: Za všech okolností je preferován lehký kontakt. Pokud není zachován lehký kontakt, nedochází k dostatečnému samočinnému broušení ostří plochého nože/vřetena a po určité době provozu dojde k jejich otupení. Pokud je kontakt nadměrný, dochází k rychlejšímu a nerovnoměrnému opotřebování plochého nože/vřetena, což může nepříznivě ovlivnit kvalitu sekání.

Poznámka: Jelikož žací nože vřetena působí na plochý nůž, objeví se na povrchu předního ostří mírné otřepení po celé délce plochého nože. Otřepení na předním ostří příležitostně odstraňte přetažením pilníku.

Po delší době provozu se na obou koncích plochého nože mohou vytvořit rýhy. Tyto rýhy je nutné zaoblit nebo vybrousit a zarovnat s ostřím plochého nože, aby byl zajištěn bezproblémový provoz.

Seřízení plochého nože k vřetenu

Tento postup provádějte při prvním nastavení žací jednotky a po nabroušení, přelapování nebo demontáži vřetena. Nejedná se o každodenní nastavování.

1. Umístěte žací jednotku na plochý vodorovný povrch.
2. Nakloňte žací jednotku, abyste získali přístup k plochému noži a vřetenu.

Poznámka: Matice na zadní straně šroubů pro nastavení držáku plochého nože nesmí spočívat na pracovním povrchu (Obrázek 18).

3. Otočte vřetenem tak, aby jeden z žacích nožů překřížil hranu plochého nože mezi první a druhou hlavou šroubu plochého nože, nacházející se na pravé straně žací jednotky.
4. Na žacím noži si vyznačte identifikační značku v místě, kde se kříží s hranou plochého nože.

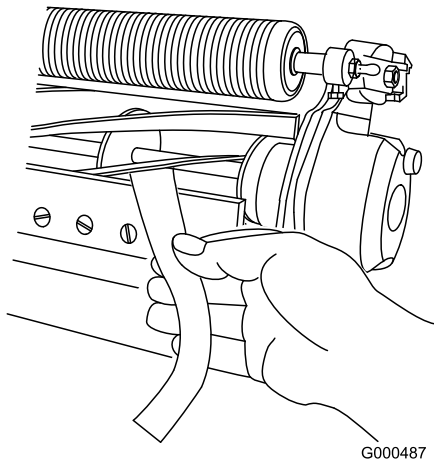
Poznámka: Tím si usnadníte pozdější nastavování.

5. Mezi žací nůž a hranu plochého nože zasuňte 0,05mm podložku (č. dílu Toro 125-5611) v místě, jež jste vyznačili v kroku 4.
6. Otáčejte pravým seřizovacím šroubem držáku plochého nože (Obrázek 10), dokud neucítíte mírný tlak na podložku při jejím posouvání z jedné strany na druhou. Vytáhněte vymezovací podložku.
7. U levé strany žací jednotky pomalu otáčejte vřetenem tak, aby nejbližší žací nůž přecházel křížem přes okraj plochého nože mezi první a druhou hlavou šroubu.
8. Opakujte kroky 4 až 6 na levé straně žací jednotky a u levého seřizovacího šroubu držáku plochého nože.
9. Opakujte kroky 5 a 6, dokud na stykové body na levé a pravé straně žací jednotky nebude působit mírný tlak.
10. Abyste dosáhli lehkého kontaktu mezi vřetenem a plochým nožem, otočte každým ze seřizovacích šroubů držáku plochého nože ve směru hodinových ručiček o 3 cvaknutí.

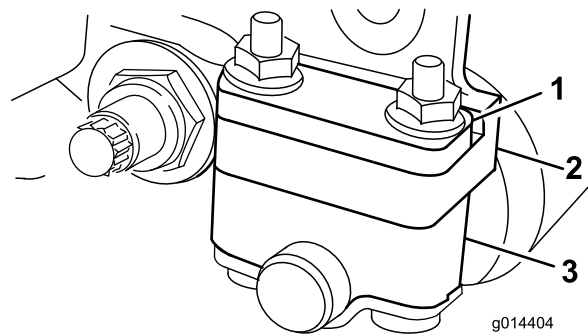
Poznámka: Každé cvaknutí seřizovacího šroubu držáku plochého nože posune plochý nůž o 0,018 mm. **Nastavovací šrouby neutahujte nadměrně.**

Při otáčení seřizovacího šroubu ve směru hodinových ručiček se hrana plochého nože posouvá blíže k vřetenu. Při otáčení seřizovacího šroubu proti směru hodinových ručiček se hrana plochého nože odsouvá od vřetena.

11. Mezi vřeteno a plochý nůž vložte kolmo k plochému noži dlouhý pás papíru pro kontrolu žacího výkonu (objednací číslo Toro 125-5610, [Obrázek 11](#)). Poté **pomalou** otočte vřeteno dopředu. Mělo by dojít k uříznutí papíru. Pokud se tak nestalo, otáčejte jednotlivými seřizovacími šrouby držáku plochého nože ve směru hodinových ručiček o 1 cvaknutí a tento krok opakujte, dokud se papír neuřízne.



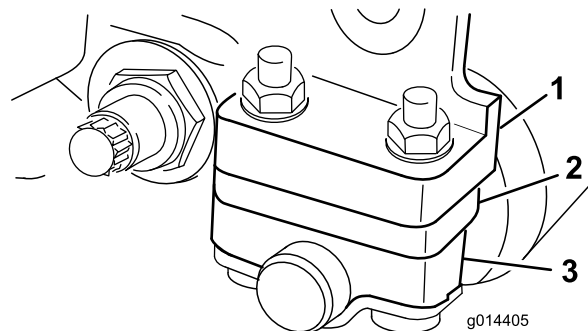
Obrázek 11



Obrázek 12

1. Vymezovací podložka
2. Montážní příruba boční desky
3. Držák válce

- Umístěte rozpěrku pod montážní přírubu boční desky, je-li rozmezí výšky sekání nastaveno v rozsahu 3–25 mm, viz [Obrázek 13](#).



Obrázek 13

1. Montážní příruba boční desky
2. Rozpěrka
3. Držák válce

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, žací jednotku buď přelapujte, upravte povrch přední strany plochého nože nebo přebruste žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se tak přesného sekání (viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

Seřízení výšky zadního válce

V závislosti na požadovaném rozsahu výšky sekání je třeba nastavit držáky zadního válce ([Obrázek 12](#) nebo [Obrázek 13](#)) do dolní nebo horní polohy:

- Umístěte rozpěrku nad montážní přírubu boční desky (nastavení z výroby), je-li výška sekání nastavena v rozsahu 1,5–6 mm, viz [Obrázek 12](#).

1. Zvedněte zadní stranu žací jednotky a podložte plochý nůž podpěrným blokem.
2. Demontujte 2 matice upevňující jednotlivé držáky válce a rozpěrky k montážním přírubám bočních desek.
3. Spustte válec a šrouby z montážních přírub bočních desek a rozpěrek.
4. Rozpěrky umístěte na šrouby, a to podle potřeby nad nebo pod držáky válce ([Obrázek 12](#) nebo [Obrázek 13](#)).
5. Upevněte držák válce s rozpěrkami ke spodní straně montážních přírub pomocí dříve odšroubovaných matic.

Poznámka: Poloha zadního válce k vřetenu je určována tolerancemi obroušení sestavených součástí a vyrovnaní není nutné.

Seřízení výšky sekání

Pomocí následující tabulky lze určit vhodný plochý nůž pro požadovanou výšku sekání.

Plochý nůž	Objednací číslo	Výška sekání
Edgemax Micro-cut (standardně)	115-1880	1,5 až 4,7 mm
Edgemax Tournament (volitelně)	115-1881	3,1 až 12,7 mm
Micro-cut (volitelně)	93-4262	1,5 až 4,7 mm
Tournament (volitelně)	93-4263	3,1 až 12,7 mm
Extended Micro-cut (volitelně)	108-4303	1,5 až 4,7 mm
Extended Tournament (volitelně)	108-4302	3,1 až 12,7 mm
Low-cut (volitelně)	93-4264	4,7 až 25,4 mm
High-cut (volitelně)	94-6392	7,9 až 25,4 mm
Fairway (volitelně)	63-8610	9,5 až 25,4 mm
Fairway EdgeMax (volitelně)	137-0879	9,5 až 25,4 mm

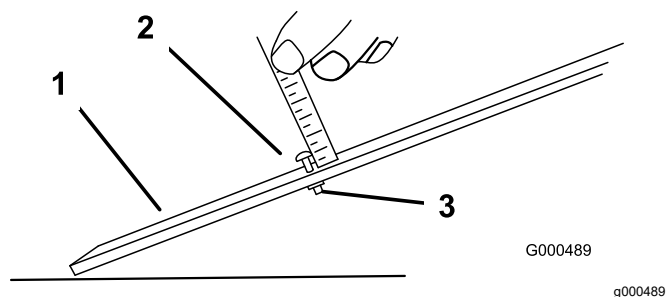
Poznámka: V případě výšky sekání větší než 9,5 mm nainstalujte sadu pro vysokou výšku sekání.

Seřízení měřidla výšky sekání

Před nastavením výšky sekání seřídte měřidlo výšky sekání následovně:

1. Povolte matici na stavěcí liště a nastavte seřizovací šroub na požadovanou výšku sekání (Obrázek 14).

Poznámka: Vzdálenost mezi spodní stranou hlavy šroubu a lícem stavěcí lišty představuje výšku sekání.



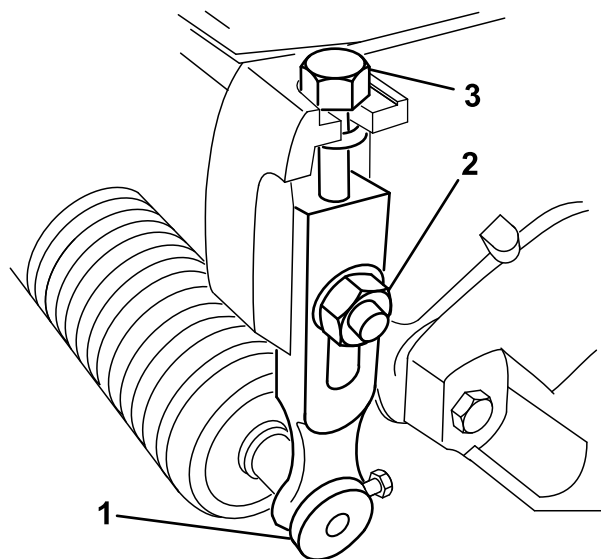
Obrázek 14

1. Stavěcí tyč
2. Seřizovací šroub výšky
3. Matice

2. Utáhněte matici.

Seřízení výšky sekání

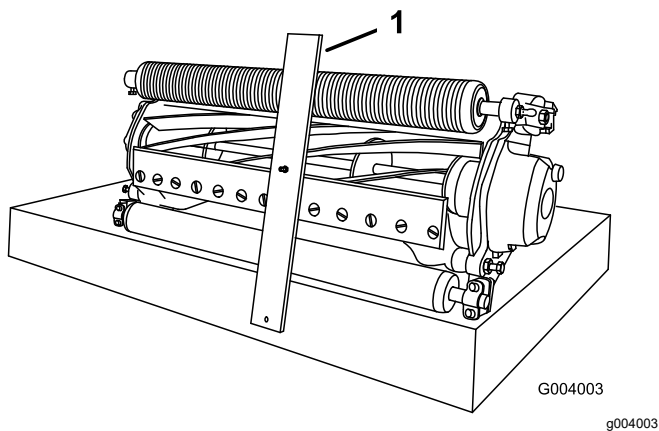
1. Povolte pojistné matice upevňující ramena nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky (Obrázek 15).



Obrázek 15

1. Rameno nastavení výšky sekání
2. Pojistná matice
3. Seřizovací šroub sekání

2. Zavěste hlavu šroubu měřidla výšky sekání na pravou stranu řezné hrany plochého nože a opět zadní konec stavěcí lišty o zadní stranu válce (Obrázek 16).



Obrázek 16

1. Stavěcí tyč

3. Otáčejte seřizovacím šroubem, až se válec dotkne přední strany stavěcí lišty.
4. Zopakujte kroky 2 a 3 na levé straně.
5. Seřídte oba konce válce tak, aby byl celý válec rovnoběžný s plochým nožem.

Důležité: Při správném nastavení se zadní i přední válec budou dotýkat stavěcí lišty a šroub bude zarovnaný s plochým nožem. Tím zajistíte, že výška sekání bude na obou koncích plochého nože stejná.

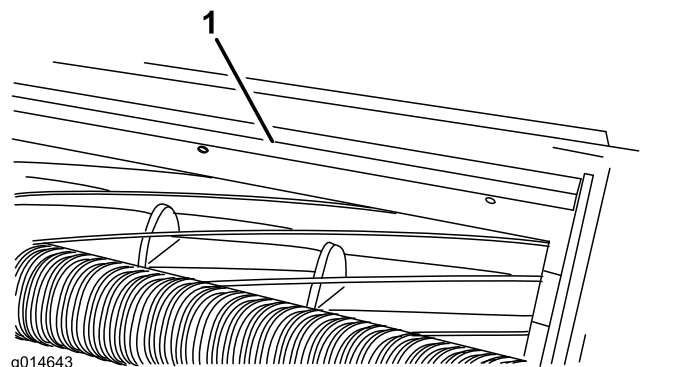
6. Dostatečným dotažením matic zajistíte nastavení tak, aby podložka neměla žádnou vůli.
7. Přesvědčte se, zda je výška sekání nastavena správně, a v případě potřeby tento postup zopakujte.

Seřízení lišty pro posekanou trávu

Nastavením lišty pro posekanou trávu zajistíte bezproblémový odhoz posekané trávy z oblasti vřetena následovně:

Poznámka: Lišta je nastavitelná a umožňuje kompenzaci změn stavu trávníku. Pokud je trávník extrémně suchý, umístěte lištu blíže k vřetenu. Naopak v případě mokrého trávníku nastavte lištu dále od vřetena. K zajištění optimálního výkonu by lišta měla být rovnoběžná s vřetenem. Nastavení proveďte až po naostření vřetena na vřetenové brusce.

1. Povolte šrouby upevňující horní lištu (Obrázek 17) k žací jednotce.



Obrázek 17

1. Lišta pro posekanou trávu

2. Vložte spárovou měрку o velikosti 1,5 mm mezi horní okraj vřetena a lištu, poté utáhněte šrouby.

Důležité: Lišta a vřeteno musí být od sebe stejně vzdáleny po celé délce vřetena.

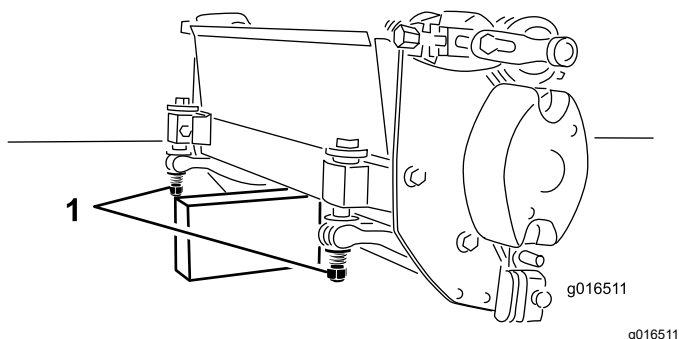
Poznámka: Vzdálenost nastavte podle typu trávníku.

Údržba

Poznámka: Levá a pravá strana stroje se určuje z pohledu obsluhy z běžné pracovní pozice.

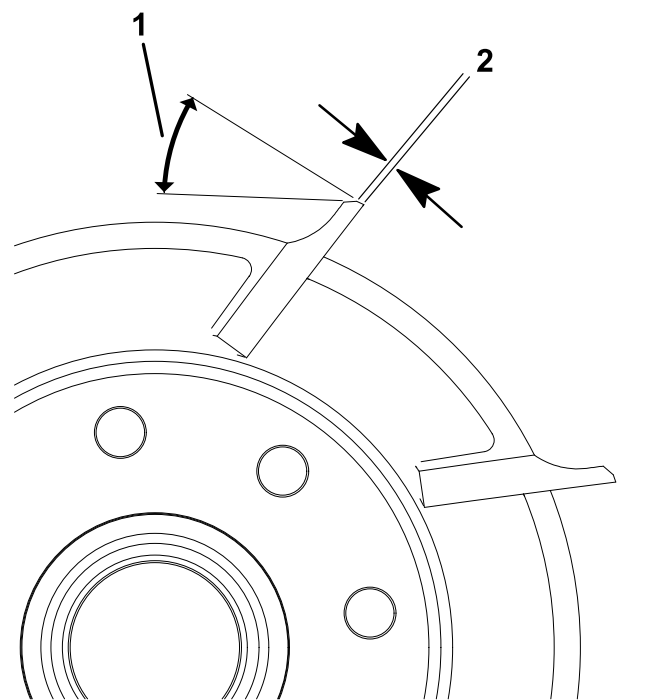
Podepření žací jednotky

Kdykoli potřebujete žací jednotku naklopit a získat tak přístup k plochému noži nebo vřetenu, podepřete zadní stranu žací jednotky tak, aby matice na zadním konci seřizovacích šroubů držáku plochého nože nespočívaly na pracovním povrchu (**Obrázek 18**).



Obrázek 18

1. Podpěra (není dodávána)
2. Matice seřizovacího šroubu držáku plochého nože (2)



Obrázek 19

1. 30 stupňů
2. 1,3 mm

2. Rotačně zabruste vřeteno tak, aby byla zajištěna házivost vřetena menší než 0,025 mm.

Poznámka: Tím dojde k mírnému zvětšení šířky krajní plochy.

Podbrušování vřetena

Nové vřeteno má šířku krajní plochy 0,76 až 1,27 mm a 30stupňové podbrušení.

Pokud se šířka krajní plochy zvětší nad 3 mm, postupujte následovně:

1. Všechny nože vřetena podbruste na 30° tak, aby byla krajní plocha široká 0,76 až 1,27 mm (**Obrázek 19**).

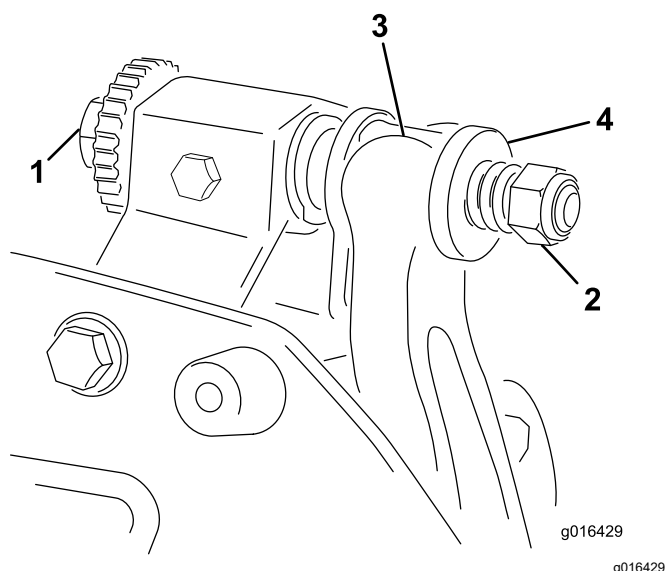
Údržba držáku plochého nože

Údržbu držáku plochého nože a plochého nože smí provádět pouze řádně školený technik, aby nedošlo k poškození vřetena, držáku plochého nože nebo plochého nože. V ideálním případě nechte údržbu žací jednotky provést u autorizovaného prodejce Toro. Úplné pokyny, potřebné zvláštní nářadí a obrázky pro údržbu držáku plochého nože naleznete v *servisní příručce*. Pokud budete demontovat nebo montovat držák plochého nože svépomocí, pokyny a specifikace pro údržbu držáku plochého nože jsou uvedeny níže.

Důležité: Při údržbě plochého nože se vždy řiďte postupy uvedenými v *servisní příručce*. V případě nesprávné montáže a zabroušení plochého nože hrozí nebezpečí poškození vřetena, držáku plochého nože nebo plochého nože.

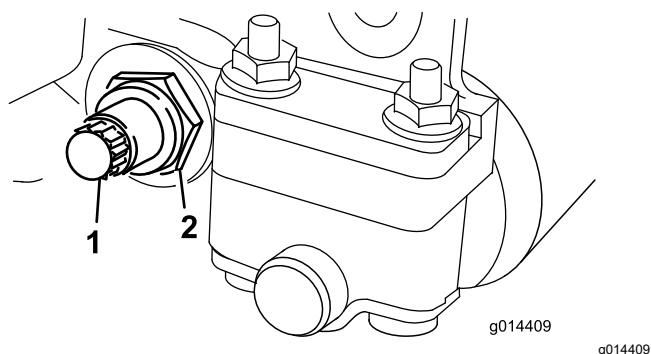
Demontáž držáku plochého nože

1. Otočením seřizovacího šroubu držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček posuňte plochý nůž dále od vřetena (Obrázek 20).



Obrázek 20

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože
 2. Matice pro napnutí pružiny
 3. Držák plochého nože
 4. Podložka
2. Vyšroubujte matici pro napnutí pružiny, aby pružina netlačila podložku k držáku plochého nože (Obrázek 20).
 3. Na obou stranách stroje povolte pojistnou matici zajišťující šroub držáku plochého nože (Obrázek 21).

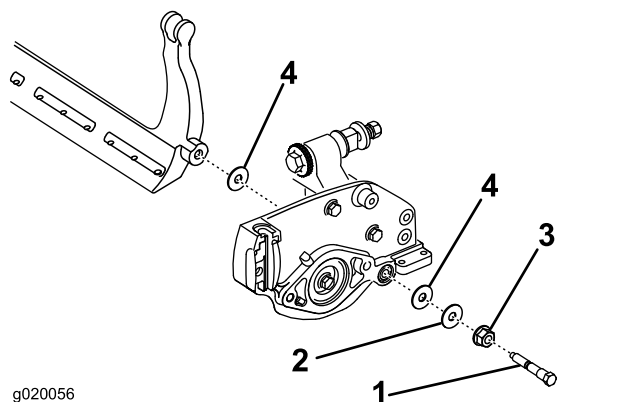


Obrázek 21

1. Šroub držáku plochého nože
2. Pojistná matice nože

4. Demontujte jednotlivé šrouby držáku plochého nože, aby bylo možné stáhnout držák dolů a sejmut jej z žací jednotky (Obrázek 21).

Na každém konci držáku plochého nože by měly být dvě nylonové a jedna ocelová podložka (Obrázek 22).

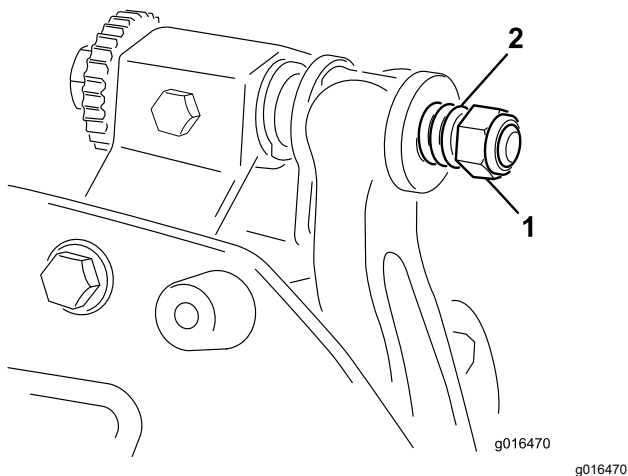


Obrázek 22

1. Šroub držáku plochého nože
2. Matice
3. Nylonová podložka
4. Ocelová podložka

Montáž držáku plochého nože

1. Namontujte držák plochého nože; montážní výstupky umístěte mezi podložky a seřizovací šroub držáku plochého nože (Obrázek 20).
 2. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (matice na šroubech) a 3 podložek (celkem 6).
 3. Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky. Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku (Obrázek 22).
 4. Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 27 až 36 N·m.
 5. Utáhněte pojistné matice tak, abyste eliminovali koncovou vůli na ocelových podložkách; je však třeba, aby s nimi bylo možné ručně otáčet. U podložek uvnitř může vzniknout mezera.
- Důležité:** Pojistné matice nadměrně neutahujte, jinak vychýlí boční desky.
6. Utáhněte matici pro napnutí pružiny, až dojde ke stlačení pružiny, a poté ji povolte o 1/2 otáčky (Obrázek 23).



Obrázek 23

1. Matice pro napnutí pružiny 2. Pružina

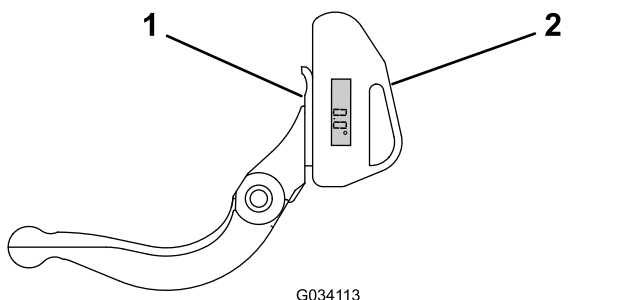
7. Seřídte plochý nůž na vřetenu, viz [Seřízení kontaktu plochého nože a vřetena \(strana 8\)](#).

Kontrola úhlu horního zbrošení

Velmi důležitý je úhel, pod kterým zabrušujete své ploché nože.

Pro kontrolu úhlu brusky použijte ukazatel úhlu a úchyt ukazatele úhlu a poté veškeré odchylky brusky upravte.

1. Umístěte ukazatel úhlu na spodní stranu plochého nože, viz [Obrázek 24](#).

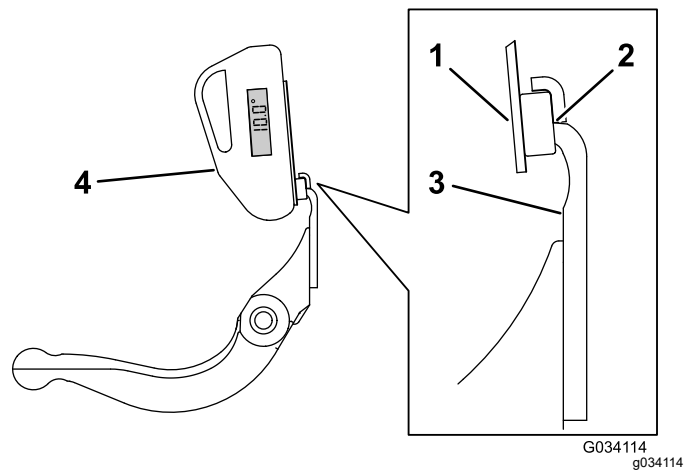


Obrázek 24

1. Plochý nůž (svisle) 2. Ukazatel úhlu

2. Stiskněte tlačítko „Alt Zero“ na ukazateli úhlu.
3. Umístěte držák ukazatele úhlu na hranu plochého nože tak, aby hrana magnetu lícovala s okrajem plochého nože ([Obrázek 25](#)).

Poznámka: Digitální displej by měl být vidět ze stejné strany během tohoto kroku, stejně, jako v kroku 1.



Obrázek 25

1. Držák ukazatele úhlu 3. Plochý nůž
2. Hrana magnetu spojeného s okrajem plochého nože 4. Ukazatel úhlu

4. Umístěte ukazatel úhlu na držák, viz [Obrázek 25](#).

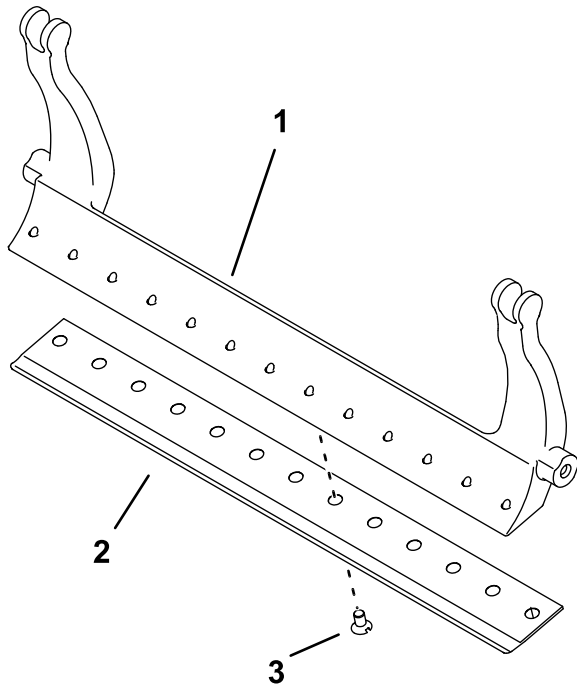
Poznámka: To je úhel vaší brusky, jenž by měl být v rozmezí 2 stupňů doporučeného horního zbrošení.

Technické údaje pro broušení vřetena

Průměr vřetena (nové)	128,5 mm
Provozní limit – průměr vřetena	114,3 mm
Průměr dřívku vřetena (vnější)	34,9 mm
Úhel podbroušení nože	30°
Rozmezí úhlu podbroušení nože	28–32°
Šířka krajní plochy nože	1 mm
Rozmezí šířky krajní plochy nože	0,8 až 1,2 mm
Provozní limit – průměr kuželu vřetena	0,25 mm

Montáž plochého nože

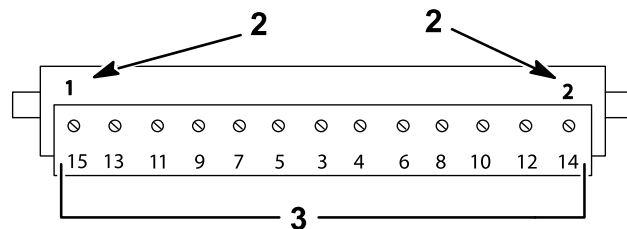
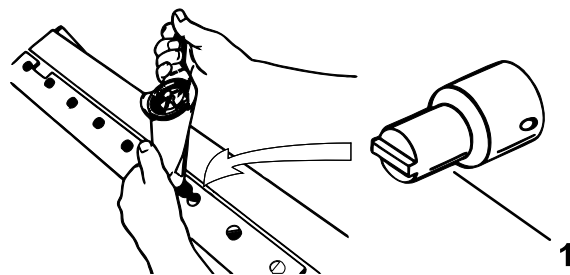
1. Z povrchu plochého nože odstráňte korozi a usazeniny a aplikujte na něj tenkou vrstvou oleje.
2. Vyčistěte závity šroubů.
3. Na závity šroubů aplikujte přípravek proti zadírání a namontujte plochý nůž na držák plochého nože.



Obrázek 26

g255045

1. Držák plochého nože
2. Plochý nůž
3. Šroub



g255046

Obrázek 27

1. Šroubový nástroj na plochý nůž
2. Tyto šrouby namontujte jako první a utáhněte je na utahovací moment 1 Nm.
3. Utáhněte na utahovací moment 23 až 28 Nm.

6. Zabrusejte plochý nůž.

4. Dva vnější šrouby utáhněte na utahovací moment 1 Nm.
5. Šrouby utáhněte na utahovací moment 23 až 28 Nm, přičemž postupujte od středu plochého nože.

Přelapování žací jednotky

▲ NEBEZPEČÍ

Při styku s vřetenem nebo jinými pohyblivými díly může dojít ke zranění osob.

Nepřibližujte prsty, ruce ani oděv k vřetenům ani jiným pohyblivým dílům.

- Během přelapování se k vřetenu nepřibližujte.
 - K přelapování nepoužívejte kartáč s krátkou rukojetí. Sestava rukojeti, obj. č. 29-9100, je k dispozici celá nebo po jednotlivých dílech u autorizovaného prodejce Toro.
1. Umístěte stroj na čistý rovný povrch, spusťte žací jednotky na zem, vypněte motor, zatáhněte parkovací brzdu a vyjměte klíček ze zapalování.
 2. Demontujte motory vřeten ze žacích jednotek a žací jednotky odpojte a sundejte ze zvedacích ramen.
 3. Připojte nástroj pro přelapování k žací jednotce tak, že zasunete část 9,5mm čtvercové tyče do drážkového spojení na konci žací jednotky.

Poznámka: Další pokyny a postupy při přelapování jsou popsány v *provozní příručce* k hnací jednotce a *návodu na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 80-300PT.

Poznámka: Chcete-li dosáhnout dokonalejšího ostří, přejeďte po dokončení přelapování brouskem přes přední stranu plochého nože a vřetena. Odstraní tak otřepy a nerovnosti, které mohly na ostří vzniknout.

Prohlášení o zabudování

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými směrnicemi, pokud je zařízení montováno v souladu s příloženými pokyny na konkrétní modely Toro, které jsou uvedeny v příslušném prohlášení o shodě.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
04652	403500000 a vyšší	Vřetenová sekačka DPA s 8 noži	8 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	Vřetenová sekačka DPA s 8 noži	2006/42/ES, 2000/14/ES
04654	403500001 a vyšší	Vřetenová sekačka DPA s 11 noži	11 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	Vřetenová sekačka DPA s 11 noži	2006/42/ES, 2000/14/ES
04656	403500001 a vyšší	Vřetenová sekačka DPA se 14 noži	14 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	Vřetenová sekačka DPA se 14 noži	2006/42/ES, 2000/14/ES

Příslušná technická dokumentace byla sestavena podle požadavků směrnice 2006/42/ES, části B, přílohy VII.

Zavazujeme se předávat na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude začleněno do schválených modelů Toro, které jsou uvedeny v souvisejícím prohlášení o shodě, v souladu se všemi pokyny a v souladu se všemi příslušnými směrnicemi.

Certifikace:



John Heckel

8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Prosinec 17, 2018

Autorizovaný zástupce:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Oznámení o ochraně soukromí EEA / UK

Způsob, jakým společnost Toro nakládá s vašimi osobními údaji

Společnost Toro Company („Toro“) respektuje vaše soukromí. Když zakoupíte naše produkty, můžeme shromažďovat určité osobní informace poskytnuté buď přímo vámi, nebo vaším místním prodejcem či společností Toro. Společnost Toro využívá tyto informace k plnění smluvních povinností, jako je například registrace vaší záruky, zpracování reklamace nebo kontakt s vámi v případě stažení výrobku – a pro legitimní obchodní účely – jako např. zjišťování spokojenosti zákazníků, zlepšování našich výrobků nebo poskytování informací o výrobcích, jež pro vás mohou být zajímavé. Společnost Toro může sdílet vaše údaje se svými dceřinými společnostmi, přidruženými společnostmi, prodejci a dalšími obchodními partnery v souvislosti s kteroukoli z těchto činností. Osobní údaje můžeme rovněž poskytnout, pokud je to vyžadováno zákonem nebo v souvislosti s prodejem, koupí nebo sloučením podniku. Vaše osobní informace nebudeme nikdy prodávat žádné další společnosti pro marketingové účely.

Zachování osobních údajů

Společnost Toro uchovává vaše osobní údaje, pokud jsou relevantní pro výše uvedené účely a v souladu se zákonnými požadavky. Chcete-li získat další informace o platných lhůtách uchování, kontaktujte nás prosím na adrese legal@toro.com.

Závazek společnosti Toro k bezpečnosti

Vaše osobní údaje mohou být zpracovávány v USA nebo jiné zemi, ve které mohou platit méně přísné zákony na ochranu dat než v zemi vašeho bydliště. Pokaždé, když převedeme vaše údaje mimo zemi vašeho bydliště, přijmeme zákonem požadovaná opatření, abychom zajistili, že budou zavedeny příslušné záruky, které ochrání vaše informace a zajistí šetrné nakládání s nimi.

Přístup a oprava

Můžete mít právo své osobní údaje upravovat nebo kontrolovat a můžete mít námitky nebo omezovat zpracování svých dat. Za tímto účelem nás kontaktujte e-mailem legal@toro.com. Máte-li pochybnosti ohledně způsobu, jakým společnost Toro zpracovává vaše informace, doporučujeme, abyste tuto otázku vznesli přímo u nás. Vezměte prosím na vědomí, že občané EU mají právo podat stížnost na úřadě pro ochranu osobních údajů.



Záruka Toro

Omezená záruka na dobu dvou let nebo 1 500 provozních hodin

Podmínky a výrobky, na které se záruka vztahuje

Společnost Toro Company a její dceřiná společnost Toro Warranty Company na základě vzájemné dohody nesou společně záruky za případné materiálové či výrobní vady komerčního výrobku společnosti Toro („výrobek“) po dobu 2 let nebo 1 500 provozních hodin* podle toho, co nastane dříve. Tato záruka se vztahuje na všechny výrobky s výjimkou provozních nářadí (viz jednotlivé části záruky vztahující se na tyto výrobky). V případě, že jsou naplněny záruční podmínky, opravíme výrobek na vlastní náklady, včetně diagnostiky, práce, náhradních dílů a dopravy. Tato záruka začíná běžet v den dodání výrobku původnímu maloobchodnímu odběrateli. * Výrobek vybavený měřičem provozních hodin.

Pokyny pro poskytnutí záruční opravy

Jste-li přesvědčeni, že došlo k naplnění záručních podmínek, musíte sdělit distributorovi komerčních výrobků nebo autorizovanému prodejci komerčních výrobků, kde jste výrobek zakoupili. Potřebujete-li pomoc s vyhledáním distributora nebo autorizovaného prodejce komerčních výrobků nebo máte-li dotazy týkající se vašich práv či povinností spojených se zárukou, můžete nás kontaktovat na adrese:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 nebo 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Povinnosti vlastníka

Jako vlastníci výrobku jste odpovědní za provádění nutné údržby a seřizování, jak je uvedeno v příslušné *provozní příručce*. Opravy týkající se závad výrobku způsobených nevyhovující údržbou a úpravami nejsou zahrnuty v rámci této záruky.

Součásti a úkony, na které se nevztahuje záruka

Ne všechny závady nebo poruchy, které se v záruční době na výrobku vyskytnou, jsou vady materiálu nebo výrobní vady. Záruka se nevztahuje na následující:

- Závady na výrobku, které jsou důsledkem použití jiných náhradních dílů než Toro nebo instalace a používání předávných nebo upravených zařízení a produktů jiné značky než Toro.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem neprovádění doporučené údržby a/nebo seřizování.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem jeho nesprávného, nedbalého nebo nezodpovědného používání.
- Součásti, u nichž dochází k opotřebení, které nejsou poškozené. Mezi součásti, u nichž dochází k opotřebení nebo ke spotřebě v rámci běžného provozu výrobku, patří mimo jiné brzdové destičky a obložení, spojové obložení, žací nože, včetně válce a ložiska (utěsněná nebo mazatelná), ploché nože, zapalovací svíčky, řídicí kolečka a jejich ložiska, pneumatiky, filtry, řemeny a některé součásti rozprašovačů, například membrány, trysky a pojistné ventily.
- Závady způsobené nejen vnějšími vlivy, ale také skladovacími postupy, kontaminací, používáním neschválených paliv, chladicích kapalin, maziv, přísad, hnojiv, vody, chemikálií atd.
- Závady nebo snížení výkonu způsobené používáním paliv (např. benzínu, motorové nafty nebo bionafty), která nevyhovují příslušným průmyslovým normám.
- Běžný hluk, vibrace, opotřebení a znehodnocení. Běžné „opotřebení“ zahrnuje kromě jiného poškození sedaček opotřebením nebo oděrem, odřený lak, poškrábané etikety nebo okna.

Jiné země než USA a Kanada

Prosíme zákazníky, kteří zakoupili produkty společnosti Toro dovezené z USA či Kanady, aby se spojili s příslušným distributorem (zástupcem) společnosti Toro, který jim poskytne záruční podmínky platné v dané zemi, oblasti nebo státu. Pokud z jakéhokoli důvodu nejste se službami distributora spokojeni nebo je pro vás obtížné získat informace o záruce, obraťte se na autorizované servisní středisko společnosti Toro.

Díly

Díly, u nichž je v rámci údržby plánována výměna, jsou kryté zárukou do doby jejich plánované výměny. Díly vyměněné podle této záruky jsou kryté po dobu platnosti záruky na originální výrobek a stávají se majetkem společnosti Toro. Společnost Toro učiní konečné rozhodnutí o tom, zda příslušný díl nebo montážní celek budou opraveny nebo vyměněny. Společnost Toro může k záručním opravám použít repasované díly.

Záruka poskytovaná na akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory

Akumulátor s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory mají specifikovaný celkový počet kilowatthodin, které jsou během své životnosti schopny dodat. Způsob provozu, dobíjení a údržby může životnost akumulátorů prodloužit nebo zkrátit. Postupem času se množství užitečné práce v intervalech mezi dobíjením akumulátorů snižuje, až jsou akumulátory zcela vypotřebované. Výměna akumulátorů vypotřebovaných v důsledku běžného provozu je odpovědností majitele výrobku. Poznámka: (pouze lithium-iontový akumulátor): poměrná prodloužená záruka po dobu 2 let. Dodatečné informace naleznete v záručních podmínkách akumulátoru.

Údržbu hradí majitel

Mezi běžné servisní úkony vyžadované u výrobků značky Toro a prováděné na náklady majitele patří seřizování, mazání, čištění a leštění motoru, výměna filtrů, chladicích kapalin a provádění doporučené údržby.

Obecné podmínky

Oprava autorizovaným distributorem nebo prodejcem Toro je jediný nápravný prostředek, na který máte podle této záruky nárok.

Společnosti Toro Company a Toro Warranty Company nejsou odpovědné za nepřímé, náhodné ani následné škody související s používáním výrobků Toro, na něž se vztahuje tato záruka, včetně jakýchkoli nákladů nebo výdajů na zajištění náhradního zařízení nebo servisu během odpovídající doby trvání poruchy nebo nepoužitelnosti výrobku do skončení oprav podle této záruky. S výjimkou níže uvedených emisních záruk, která platí v odpovídajících případech, neexistuje žádná jiná výslovná záruka. Veškeré předpokládané záruky prodejnosti a vhodnosti použití jsou omezeny na dobu trvání této výslovné záruky.

Některé státy nepovolují vyloučení náhodných nebo následných škod ze záruky nebo omezení doby trvání předpokládané záruky, proto se na vás výše uvedené výjimky a omezení nemusejí vztahovat. Tato záruka uděluje specifická zákonná práva, kromě nichž můžete mít i další práva, která se mezi jednotlivými státy liší.

Poznámka k záručnímu krytí systému řízení emisí

Systém pro kontrolu emisí v produktu může být pokryt samostatnou zárukou, která splňuje požadavky stanovené americkými organizacemi EPA (U.S. Environmental Protection Agency) a/nebo CARB (California Air Resources Board). Na záruku na systém pro kontrolu emisí se nevztahují výše uvedená omezení týkající se provozních hodin. Viz prohlášení o záruce na systém řízení emisí, které bylo dodáno s výrobkem, nebo je součástí dokumentace od výrobce motoru.