



**Count on it.**

Form No. 3445-262 Rev A

คู่มือของผู้ปฏิบัติงาน

# ชุดตัดหญ้า DPA EdgeSeries 8 ใบมีด, 11 ใบมีด และ 14 ใบมีด

## รถลากพวง Greensmaster® Series 3150 หรือ 3250-D

หมายเลขรุ่น 04652—หมายเลขซีเรียล 403500000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04654—หมายเลขซีเรียล 403500001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04656—หมายเลขซีเรียล 403500001 และขึ้นไป



# ขอมลเบองตน

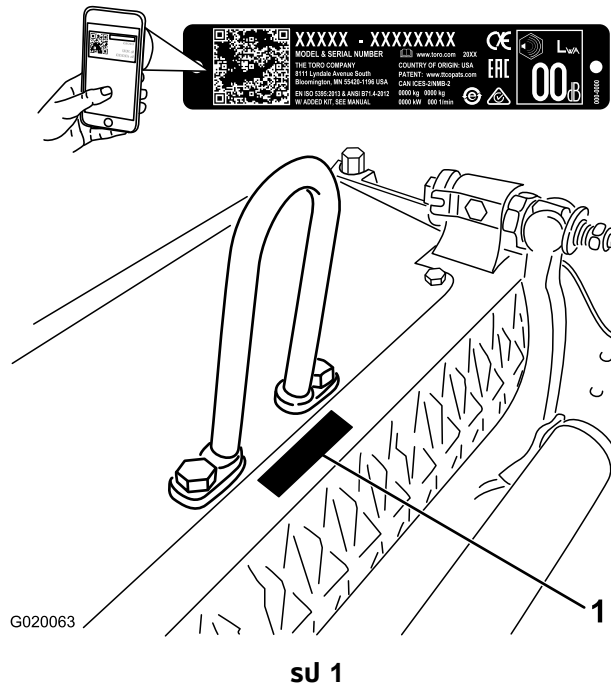
ชดตดหยาออกเบนมลล่ำหรบการตดหยาบนกรนหรือเฟรเวขขนาดเลกขงสนมกอลฟ การใชงานผลตภทนนอกเหนือจกควตประสภคก้ำหนดโ้อจกเปอนตรยตคณและคนรอบขงโ้

กรณอนเอกสรนอยงละเอียดเพอศกขวรควมและบ้ำรงรกษผลตภทอยงเหมะสม และเพอหลกเลยงการบดเจบและควมเสยหยตผลตภท คณมหนทกใชงานผลตภทอยงถกตองและปลอดภย

โปรดเขาโปทเวบไซต [www.Toro.com](http://www.Toro.com) เพอเดเอกสรควมปลอดภยขงผลตภทและเอกสรฝกอบรมการใชงาน ขอมลอปกรณเสริม ควมชวยเหลือเพอคนหทวแทนจ้ำหนย หรือลงทะเบยนผลตภท

หกคณตองการการขอมบ้ำรง อะโหลแทขง Toro หรือขอมลเพมเตม โปรดตตอตวแทนบรการทโ้รบนอนยวทหรือฟยบรการลคคขง Toro และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลขงผลตภทโ้ไฟพรอม **SU 1** ระบุต้ำหนงขงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตภท จดบนทกหมายเลขในชองวangk้ำหนดโ้

**สำคญ:** นอกจกน คณสมารถใชมอถอสแกนหส QR บนปายหมายเลขชเรยลโ้ (ถม) เพอเขถงขอมลการรบประกน อะโหล และขอมลผลตภทอนๆ



1. ต้ำหนงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน \_\_\_\_\_

หมายเลขชเรยล \_\_\_\_\_

คมอจบบนโ้ขอมลเกวภบอนตรยทจกถดขน และระบบขอควมควมปลอดภยกแสดงดวยสญลคษณเตอนอนตรย (**SU 2**) ชงบบงกอนตรยทจกสงผลโ้เกดการบดเจบรยแรงหรือเสยชวตหกคณไม่ปฏบตตามขอควรระวทงแนบำ



## สพ 2

## สัญลักษณ์เตือนอันตราย

คมออบบนใช้คำ 2 คำในการเนนขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คนใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพเนนขอมลทวไปทควรให้ความสนใจเปนพิเศษ

## เนอหา

ความปลอดภัย .....	4
ความปลอดภัยทวไป.....	4
ความปลอดภัยของชดตตทยา .....	5
ความปลอดภัยเกยวกับไบมด.....	5
สตทเคอรความปลอดภัยและคำเนะนำ .....	5
การตงคา .....	6
การตตงลกกลง .....	6
การตตงสลกเคลยวหวมน .....	6
การตตงจตตอหวง จตตอชดเซย หรือจตตอโซ .....	7
การยายตำแหน่งนำหนกถวง .....	8
การปรบชดตตทยา .....	9
ภาพรวมผลตทกนท .....	10
ขอมลจำเพาะ .....	10
อปรกณตอพวง/อปรกณเสรม .....	10
การปรบตงาน .....	11
การปรบชดตตทยา .....	11
การบารงรทษา .....	16
การหนนชดตตทยา.....	16
การเจยรรมทลอบไบมดพวง .....	16
การชอมบารงเบดบาร .....	17
การตรวจสอมมมเจยรตานบน .....	18
ขอกำหนดการเจยรไบมดพวง .....	19
การตตงไบมดलग .....	20
การลอบคมชดตตทยา.....	21

# ความปลอดภัย

อุปกรณ์ออกแบบมาตรฐาน EN ISO 5395 และ ANSI B71.4–2017

## ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเท้าได้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอยู่เสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดสมารถขณะควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมที่ทำให้เสียสมาธิ มฉนอาจสงผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวของเครื่องจักร
- หากไม่ติดตงแผงกนและอุปกรณ์รยกอื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกนและอุปกรณ์รยกทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพนททำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดงน
  - จอดอุปกรณ์บนพนราบ
  - ลดชดตดหลยาลง
  - ปลดระบบขับเคลื่อน
  - ดงเบรคมือ (ถ้าม)
  - ดบเครื่องยนต์และดงกยแจออก (ถ้าเสียบกยแจอย)
  - รอให้การเคลื่อนไหวทั้งหมดหยุดง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจสงผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสจะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ไต้แก ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซงเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจสงผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

# ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมบรณ์ต่อเมื่อดึงเขากบรกลากพวงเทานน อานคำแนะนำนำอบสมบรณ์เกวยกบวรการใชงานอปกรณ อยางปลอดภัยใน *คมอพิไซ*ของรกลากพวงอยางละเออยด
- ดบเครื่องยนต ดงกญแจออก (ถาเสียบอย) และรอใการเคลอนไหวงทงหมดหยดกอนทจะตรวจสอบอปกรณตอพวงหลงจากม การชนวตถ หรือหากเครื่องยนตสนพดปทต ซอมแซมความเสยหายทงหมดกอนกลบไปใชงานตอ
- ดแลรกษาใชนสวนทงหมดมสภาพดและทำงานโดตามปทต และชนชนสวนทงหมดใแบนหนา เพลยนสตกเกอร์ทงหมดทสทหรือหรือซาร์ด
- ใออปกรณเสรม อปกรณตอพวง และอะไลเพลยนทดแทนทพวนการรรองโดย Toro เทานน

# ความปลอดภัยเกวยกบใบมด

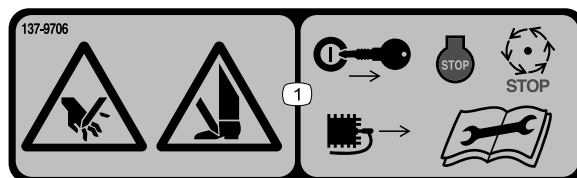
ใบมดทสทหรือเสยหายอาจจจะแตกออกและชนสวนอาจกระเดนไปทงคณเองหรือพอน อาจทำให้บาดเจบรุนแรงหรือเพนอนตรายถงแกชวต

- ตรวสอบใบมดเพนระยวามการสทหรือหรือซาร์ดหรือไม
- ใความระมดระวงขณะตรวสอบใบมด หอใบมดหรือสวมใสกมมอ และใความระมดระวงขณะซอมบ่างรงใบมด ใไเพลยนหรือลบใบมดเทานน หามยดหรือซอมใบมดเดดชาด
- ใออปกรณทมหลายใบมด ใใความระมดระวงเนองจากใบมด 1 ตามทมมอาจทำให้ใบมดอณๆ ทมตามโด

# สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สตกเกอร์และคำแนะนำานความปลอดภัยมอเงนโดชดเจน และตดอยใกลคบบรเวณทมโอกาสเกดอนตราย เพลยนสตกเกอร์ทเสยหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อนตรายจากการกบชาดมหรือเกา —ดบเครื่องยนต ดงกญแจออก รอใชนสวนทเคลอนไหวงทงหมดหยดนง ถอดหวเทยน และอาน *คมอพิไซ*กอนการบ่างรงรษา

# การตรวจคา

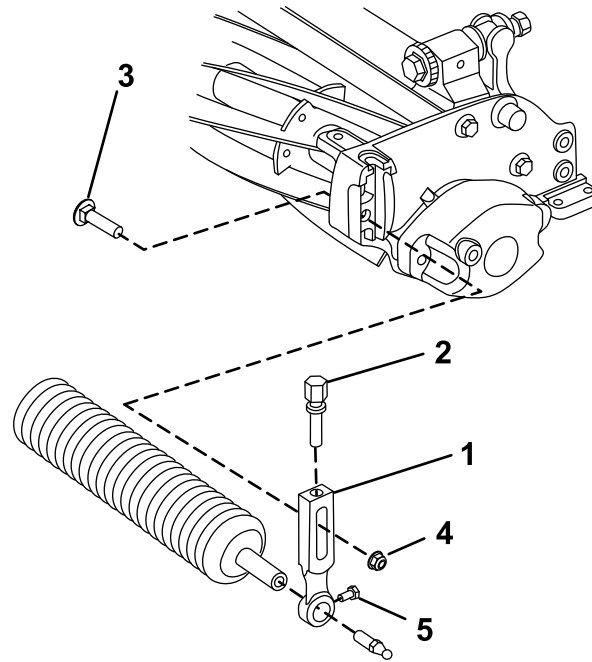
## สอและชนสวนเพมเติม

คำอธิบาย	จำนวน	ไซ
สลกเกลยวหวมม	2	ยดสลกเกลยวนเขากบลกกลง
คมอไฟ	1	อานกอนการตตตงและไซงานชดตตตทหญา

## การตตตงลกกลง

ชดตตตทหญาสงมาโดยไมมลกกลงหนา ขอรบลกกลงจากตวแทนจำหนาย Toro ทีโดรบนอญยาต และตตตงเขากบชดตตตทหญาตงตอไปน:

1. ถอดสลกเกลยวและนอตลอกมบาทยดแชนความสงในการตตตทหญา (sJ 3)



sJ 3

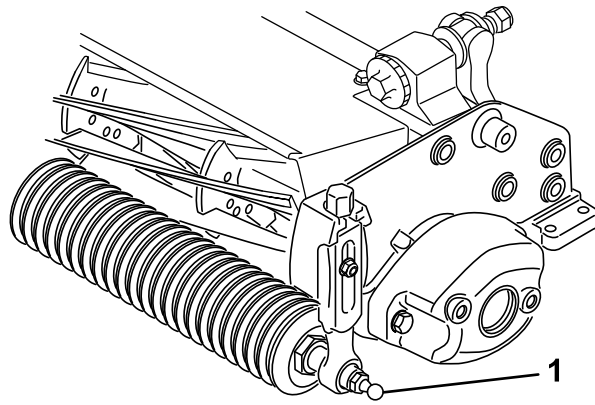
1. แชนความสงในการตต
2. สกรปรบ
3. สลกเกลยว
4. นอตลอกมบาท
5. สกรยดลกกลง

g278288

2. คลายสกรยดลกกลงในแชนความสงในการตต (sJ 3)
3. เลอนแกนลกกลงเขาไปนในแชนความสงในการตตในฝงตรงขามของชดตตตทหญา (sJ 3)
4. เลอนแชนความสงในการตตเขาไปนบนแกนลกกลง (sJ 3)
5. ยดลกกลงเขากบชดตตตทหญาถอดแชนความสงในการตตและจดยดกอนหนานอยางหลวมๆ (sJ 3)
6. วางลกกลงอยตรงกลางระหวางแชนความสงในการตต
7. ชนสกรยดลกกลงไหนด (sJ 3)
8. ปรบความสงในการตตตามตองการและชนจดยดของแชนความสงในการตต

## การตตตงสลกเกลยวหวมม

ตตตงสลกเกลยวหวมมเขากบปลายแชนและฝงของลกกลงหนา (sJ 4)



SU 4

g279642

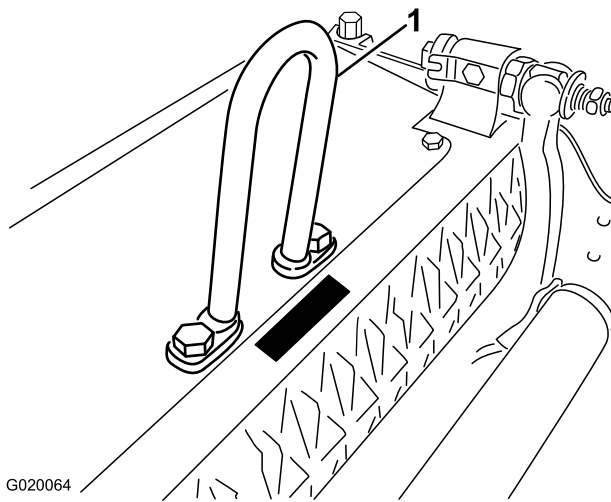
1. สลักเกลียวควมบ

## การติดตั้งจุดต่อหวง จุดต่อชดเชย หรือจุดต่อโซ่

สำหรับชุดตัดหญ้าที่ด้อยบบรถลากพวงทหมายเลขซีเรียลคอน 240000001 ไขวและติดตั้งจุดต่อยกที่เหมาะสม ดังต่อไปนี้:

**หมายเหตุ:** สลักเกลียว 2 ตัวกใช้ยดจุดต่อยก ไหมาพรมกบชุดตัดหญ้ากสงมา

- สำหรับรถลากพวง Greensmaster 3120 และ 3150 ใตติดตั้งจุดต่อหวงกไหมาพรมกบรถลากพวง ติดตั้งจุดต่อหวงเขากบดานบนของชุดตัดหญ้าด้วยสลักเกลียว 2 ตัว ขนสลักเกลียวจวนไต้แรงบด 34 ถง 40 นวตณเมตร (25 ถง 30 ฟตปอนด) (SU 5)



G020064

SU 5

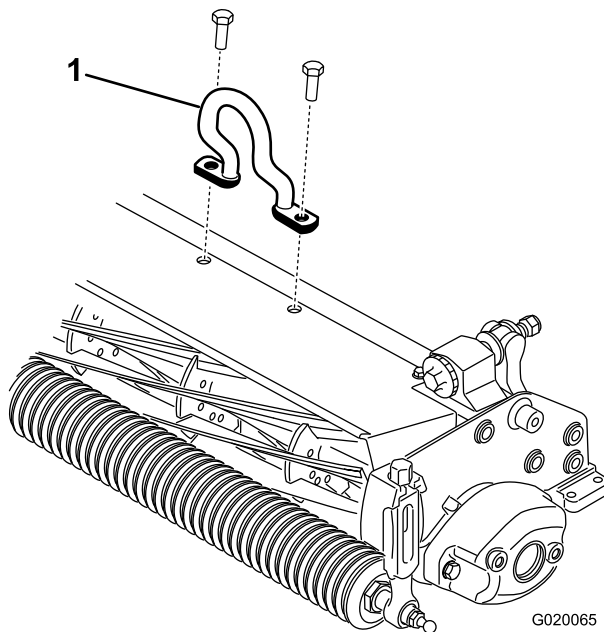
g020064

1. จุดต่อหวง

- สำหรับรถลากพวง Greensmaster 3250-D ใตติดตั้งจุดต่อชดเชยกไหมาพรมกบรถลากพวง

ติดตั้งจุดต่อชดเชย (SU 6) เขากบดานบนของชุดตัดหญ้าด้วยสลักเกลียว 2 ตัว ขนสลักเกลียวจวนไต้แรงบด 34 ถง 40 นวตณเมตร (25 ถง 30 ฟตปอนด)

**สำคญ:** วางหยกแบบเองไปทางดานหนาของชุดตัดหญ้า



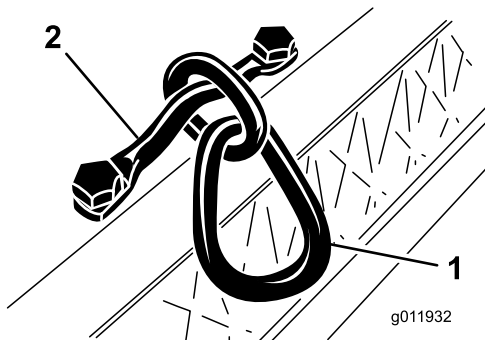
su 6

g020065

1. หยกแบบเอียง

- สำหรับรถลากพวง Greensmaster 3250-D มอควงหนังกอ คุณสามารถติดตั้งจอตอโซ่และโครงยด โดยหาซื้อได้จากตัวแทนจำหน่าย Toro ที่โตรบอนุยต  
 ตดตงจอตอโซ่ (su 7) เขากบดำนบนของชดตดหญยตวอยโครงยดแลลสลกเลลยว 2 ตว ขนสลกเลลยวจนโดแรงบด 34 ถง 40 นวตนมตร (25 ถง 30 ฟตปอนด)

**หมยเหตุ:** เมอยดชดตดหญยตวเขากบรถลากพวง ไทเกยวปลยดำนทกวางควยของจอตอโซ่เขากบเขนยค



su 7

g011932

1. จอตอโซ่

2. โครงยด

## การยยต้ำนงนำหนกถวง

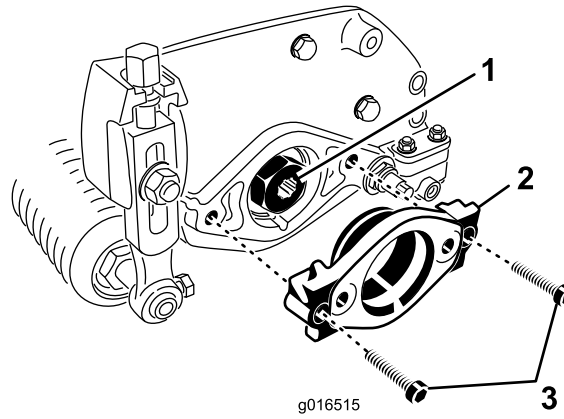
ชดตดหญยตวสงมำพรอมนำหนกถวงถยดเขากบปลยดำนชย และมถนมอเตอรวองอยทงปลยดำนขวของชดตดหญยตว หกตองการเปลยนชดตดหญยตวไปนต้ำนงจน ไทต้ำนงการตงน:

**สำคญ:** เมอคณตองการเอยงชดตดหญยตววองเอยงขง **อยลลมไซมค้ำยนเพอปองกนไมไหสลกปรบเบดบารเสยหย** **โปรดต การหนนชดตดหญยตว (หนย 16)**

1. ถอดสลกเลลยว 2 ตวถยดนำหนกถวงเขากบปลยดำนชยของชดตดหญยตว ถอดนำหนกถวงออก (su 9)
2. ถอดสลกเลลยวมเบย 2 ตวถยดถนมอเตอรเขากบปลยดำนชยของชดตดหญยตว ถอดถนมอเตอรออก (su 8)
3. ทวจรบทเสนผนศนยคถงนงนในของรองขบ (su 8)



4. กปลายดานชายของชุดตัดหญ้า ใทาน้ำมนบางๆ กโรงและตตงแทนมอเตอรดวยสลกเกลยวมเปา 2 ตวทถอดออกมากอนหนาน (สจ 8) ขนสลกเกลยวจนโดแรงบด 16 ถง 20 นวตนมเตร (12 ถง 15 ฟตปอนด)

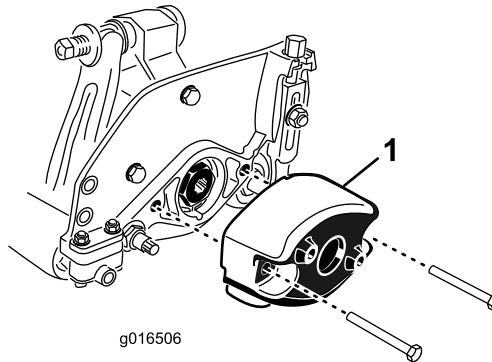


สจ 8

g016515

1. รองขบ  
2. แทนมอเตอร  
3. สลกเกลยวมเปา

5. กปลายดานขวาของชุดตัดหญ้า ใทาน้ำมนบางๆ กโรงและตตงนำหนกถงดวยสลกเกลยวทถอดออกมากอนหนาน (สจ 9) ขนสลกเกลยวจนโดแรงบด 16 ถง 20 นวตนมเตร (12 ถง 15 ฟตปอนด)



สจ 9

g016506

1. นำหนกถง

## การปรบชดตดหญา

1. การหนนชดตดหญา โปรดต [การหนนชดตดหญา \(หนา 16\)](#)
2. ปรบในมดลางเขากบในมดพวง
3. ปรบควมสงลกลองทาย
4. ปรบควมสงในกาตต
5. ปรบบารตต

โปรดตค้ำเนะนำอยางละเอยดเกยวกับการปรบเหลานใน [การปรบชดตดหญา \(หนา 11\)](#)

# ภาพรวมผลิตภัณฑ์

## ขอมลจำเพาะ

หมายเลขรุ่น	น้ำหนัก
04652	30 กก. (65 ปอนด์)
04654	31 กก. (68 ปอนด์)
04656	32 กก. (71 ปอนด์)

## อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจำหนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสำหรัใช้กบเครองตดหญารนนเพอเสริมประสรภพและขยยควมสมรถของเครองตดหญา โปรดตดตอวแทนบรกรหรือวแทนจำหนายทโดรบอนญต หรือเขไป [www.Toro.com](http://www.Toro.com) เพอตรยกรออุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรณะสงสดและควมปลอดภัยในกรใชงนอยงตอเนง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของแอกท Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยผลตรยอนอจเปอนตรย และการใชงนตงกลวอจทำใหกรรบประกนผลตภทเปนโมชะ

# การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้* ของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง โปรด [การปรับการผสมของใบมีดพวงกบใบมีดกลาง \(หน้า 11\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า เพื่อให้แน่ใจว่าผลพวงการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

## การปรับชุดตัดหญ้า

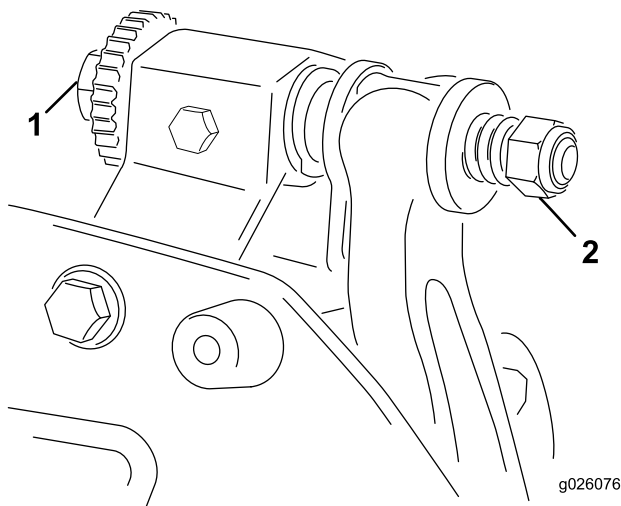
### การปรับการผสมของใบมีดพวงกบใบมีดกลาง

#### การปรับใบมีดกลางประจำวัน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ให้ตรวจสอบว่าใบมีดกลางกบใบมีดพวงผสมกันอย่างถูกต้อง **ทำตามขั้นตอนบนแนวคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม**

1. สดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพื้นแข็ง ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจสตาร์ทออก
2. ค่อยๆ หมนใบมีดพวงถอยหลังซ้ายๆ ฟังเสียงผสมของใบมีดพวงกบใบมีดกลาง
  - หากไม่พบการผสมกัน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้:
    - A. หมนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา (sJ 10) หนึ่ง ครั้ง จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงผสมกันเบาๆ

**หมายเหตุ:** สกรปรับเบดบาร์รองรับการกระดกของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง



sJ 10

g026076

1. สกรปรับเบดบาร์
2. นอตสกรปรับเบดบาร์ (2)

- B. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาวไว้ระหว่างใบมีดพวงกบใบมีดกลางให้ตรงจากกบใบมีดกลาง (sJ 11) จากนั้นค่อยๆ หมนใบมีดพวงไปทางหน้าซ้ายๆ ใบมีดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้ทำซ้ำขั้นตอน A และ B จนกว่าจะตัดกระดาษได้

- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรชุดตัดหญ้า เพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรด [ดูคู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro](#) หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

**สำคัญ:** ควรตรวจสอบเสมอ หากไม่ผสมกันเบาๆ ขอบใบมีด/ใบมีดพวงจะลบคมเองไม่ได้โดยง่ายพอ ส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง หากผสมกันมากเกินไป ใบมีด/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรือไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

**หมายเหตุ:** ระยะเวลาที่ใบมีดพวงหมนตัดกบใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ใช้ตะไบขัดขอบหน้าเป็นครั้งคราว เพื่อบริหารรอยขีดและทำให้การตัดดีขึ้น

หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมที่ปลายทงสองด้านของใบมดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจบดบังขอบการตัดของใบมดกลางจะช่วยให้ใบมดทำงานได้อย่างราบรื่น

## การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ใช้ขั้นตอนในระหว่างการตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง ไม่ใช้การปรับประจำวน

1. วางชุดตัดหญ้านบนพรวน
2. เอียงชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมดกลางและใบมดพวงออกมา

**หมายเหตุ:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวนออตด้านหลังของสลักปรับเบดบาร์ไม่วางอยู่บนพรวนพวงทำงาน (su 18)

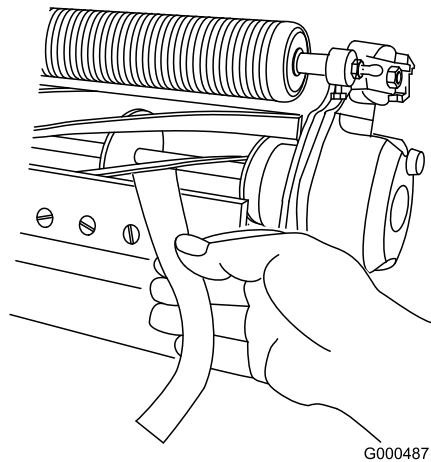
3. หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมด 1 ใบวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหวสลักเกลียวของใบมดกลางนอกหนึ่งและสองทอยด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายบนใบมดทกลางทับขอบใบมดกลาง

**หมายเหตุ:** วนจะทำใ้การปรับในภายหลังภายหลัง

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5611) ใ้ระหว่างใบมดทับขอบใบมดกลางทอดทำเครื่องหมายไว้ขั้นตอน 4
6. หมนสลักปรับเบดบาร์ด้านขวา (su 10) จนกว่าจะรู้สึกแรงกดเบาๆ ทแผ่นจมเมอเลอไปด้านข้าง ทอดแผ่นจมออก
7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมดทกลางสอดขวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหวสลักเกลียวนอกหนึ่งทอยด้าน
8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสลักปรับเบดบาร์
9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมแรงกดเบาๆ ทอดสอดผสมทงด้านซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า
10. เพื่อให้ใบมดพวงทับใบมดกลางมการผสมกันเบาๆ ใ้หมนสลักปรับเบดบาร์แต่ละจุดตามเข็มนาฬิกา 3 คลกแต่

**หมายเหตุ:** แต่ละคลกของสลักปรับเบดบาร์จะขยับใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขยับสลักปรับแนบเกินไป** การหมนสลักปรับตามเข็มนาฬิกาจะขยับขอบใบมดกลางเข้าใกล้ทับใบมดพวง การหมนสลักปรับทวนเข็มนาฬิกาจะขยับขอบใบมดกลางออกห่างจากใบมดพวง

11. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ใ้ระหว่างใบมดพวงทับใบมดกลางใ้ตงจากทับใบมดกลาง (su 11) จากนั้นค่อยๆ หมนใบมดพวงไปข้างหน้า **อย่า** ใบมดควรถัดกระดาษ ถ้าไม่ตด ใ้หมนสลักปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตดกระดาษได้



su 11

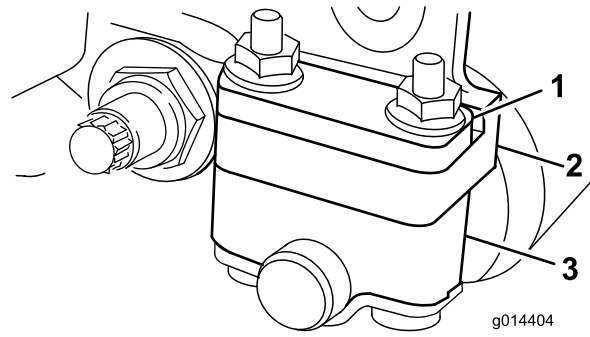
G000487

**หมายเหตุ:** หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมดพวงมากเกินไป ใ้ลบคมใบมด ปรับพวงหน้าของใบมดกลาง หรือเจียรชุดตัดหญ้า เพื่อให้ได้ขอบคมทจำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

## การปรับความสงลกลกทาย

คุณจำเป็นต้องปรับโครงยดลกลกทาย (su 12 หรือ su 13) ไปยังตำแหน่งต่ำหรือสูง ขนอยกบขวงความสงในการตัดทต้องการ:

- วางตัวคนไวเหนครบยดแพงซาง (กำหนดมาจากโรงงาน) เมอซวงควมสงใการตคอกจาก 1.5 มม. ถง 6 มม. (1/16 นวถง ¼ นว) ตงแสดงใ [sJ 12](#)

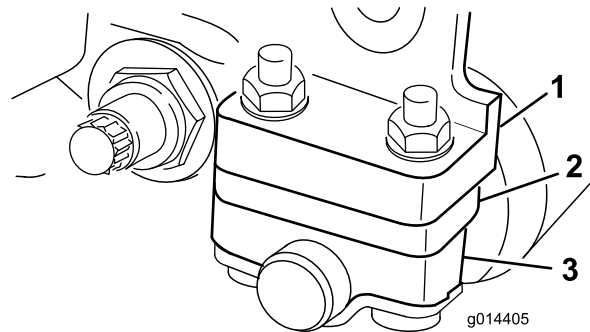


**sJ 12**

g014404

1. ตัวคน
2. ครบยดแพงซาง
3. โครงยดลกกลง

- วางตัวคนไวไตครบยดแพงซาง เมอซวงควมสงใการตคอกจาก 3 มม. ถง 25 มม. (¼ นวถง 1 นว) ตงแสดงใ [sJ 13](#)



**sJ 13**

g014405

1. ครบยดแพงซาง
2. ตัวคน
3. โครงยดลกกลง

1. ยกสวทายของซดตตหญญาและวางบลอกไมไตใบมดลาง
2. ถอดนอต 2 ตวทยดโครงยดลกกลงและตัวคนแต่ละตวเขากบครบยดแพงซางแต่ละครบ
3. ลดลกกลงและสลกเกลยวลงมาจากครบยดแพงซางและตัวคน
4. วางตัวคนลงบนสลกเกลยวเหออหรือใตโครงยดลกกลงตามทจําเปน ([sJ 12](#) หรือ [sJ 13](#))
5. ยดโครงยดลกกลงและตัวคนเขากบดลางของครบยดแพงซางดวยนอตกถอดออกมากอนหนาน

**หมายเหตุ:** ตำแหน่งของลกกลงสวทายเขากบใบมดพวงทควมคมใการปรบควมคลาดเคลอนยบยอมของสวทประกอบและไมจําเปนตองทําใหนาน

## การปรบควมสงใการตค

ใซตารางตอไปนทําหนควาใบมดลางใเดเหมาะสําหรับควมสงใการตคตอการทสด

ใบมดลาง	หมายเลขอะไท	ควมสงใการตค
Edgemax Micro-cut (มาตรฐาน)	115-1880	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Edgemax Tournament (อปกรณเสม)	115-1881	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)
Micro-cut (อปกรณเสม)	93-4262	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Tournament (อปกรณเสม)	93-4263	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)
Extended Micro-cut (อปกรณเสม)	108-4303	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Extended Tournament (อปกรณเสม)	108-4302	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)

ตัดต่ำ (อุปกรณ์เสริม)	93-4264	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)
ตัดสูง (อุปกรณ์เสริม)	94-6392	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)
แฟร์เวย์ (อุปกรณ์เสริม)	63-8610	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)
Fairway EdgeMax (อุปกรณ์เสริม)	137-0879	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)

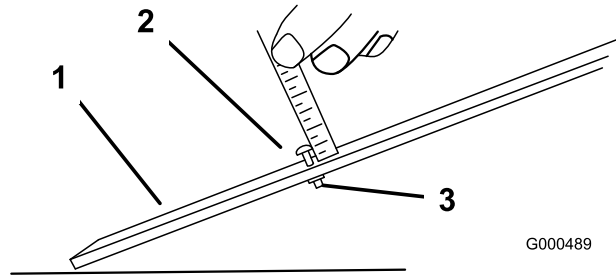
**หมายเหตุ:** สำหรับความสูงในการตัดต่ำกว่า 9.5 มม. (0.375 นิ้ว) ให้ตัดตรงความสูงในการตัดสูง

### การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเกจบาร์และตั้งคาสลักปรับให้โตความสูงในการตัดที่ต้องการ (SU 14)

**หมายเหตุ:** ระยะห่างระหว่างไตหวีสลักกับหนามบาร์คือความสูงในการตัด



SU 14

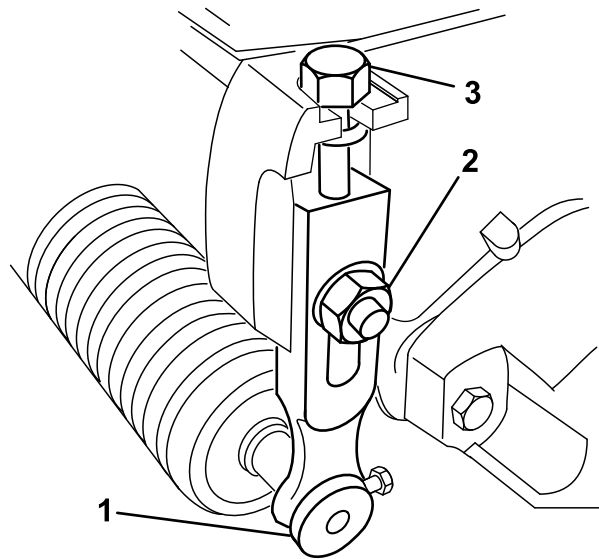
1. เกจบาร์
2. สลักปรับความสูง

3. นอต

2. ขนนอตให้แน่น

### การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตลอกที่ยึดแกนความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า (SU 15)

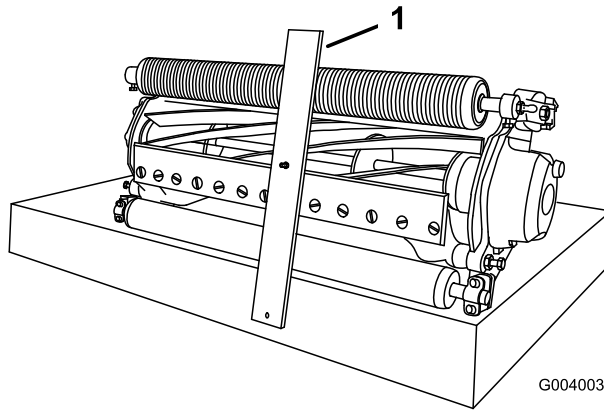


SU 15

1. แกนความสูงในการตัด
2. นอตลอก

3. สลักปรับ

2. เกยหวีสลักของเกจความสูงในการตัดเข้ากับด้านขวาของขอบตัดของใบมีดลงและวางปลายส่วนท้ายของบาร์ลงบนส่วนท้ายของลูกกลิ้ง (SU 16)



G004003

สจ 16

g004003

1. เกอबार

3. หมนสลกปรบจนกวาลกกลงแตะกบดานหนาของเกอबार
4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับดานซ้าย
5. ปรบปลายทงสองข้างของลกลงจนกระทั่งลกลงขนานกบใบมดกลาง

**สำคัญ:** เมอตงคาลกตองแลว ลกลงดานหนาและดานหลงจะแตะกบเกอबार และสลกจะแตะอยบนใบมดกลาง ซงเมอทำตามน จะทำให้ความสงในการตดเทากนทงสองข้าง

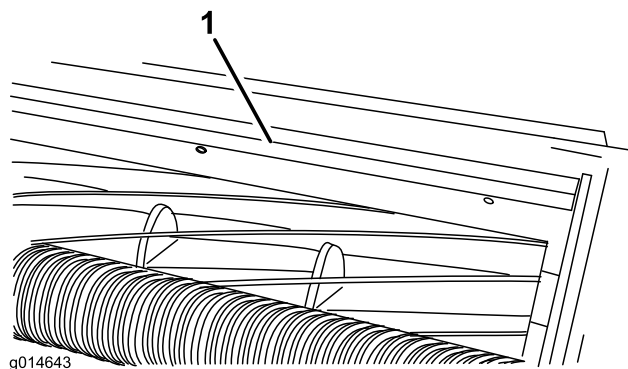
6. ขนนอตพอไหแหวนอยกบท
7. ตรวจสอบวการตงคาคความสงในการตดนถกตอง ทำซ้ำขั้นตอนนถาจำเปน

## การปรบมดตด

ปรบมดตดพอไหแนใจวา เศษหญาจะถกปลอยออกจากสวนทายไโดเรยบรอย ดงน

**หมายเหตุ:** ภารจะปรบไโดเพอชดเซยสภาพสนามทเปลยนแปลงไป ปรบมดไหเขาไกลกบใบมดพวงเมอสนามหญาแหงมาก ในทางตรงขาม ปรบมดไหหางออกจากใบมดพวงเมอสนามเปยท ภารควรขนานกบใบมดพวงเพอรบรองประสกรภาพสงสด ปรบมดหลงจากรลบคมใบมดพวงบนเครื่องเจयरใบมดพวง

1. คลายสลกเกลยวททยดภารบน (สจ 17) เขากบชดตดหญา



g014643

สจ 17

g014643

1. ภารตด

2. สอดฟลเลอรเกอ 1.5 มม. (0.060 นว) ไวระหวางดานบนของใบมดพวงกบภาร จากนบนชนสลกเกลยวไหแน

**สำคัญ:** ตรวจสอบไหแนใจวาภารและใบมดพวงมระยะหางเทาๆ กนตลอดใบมดพวง

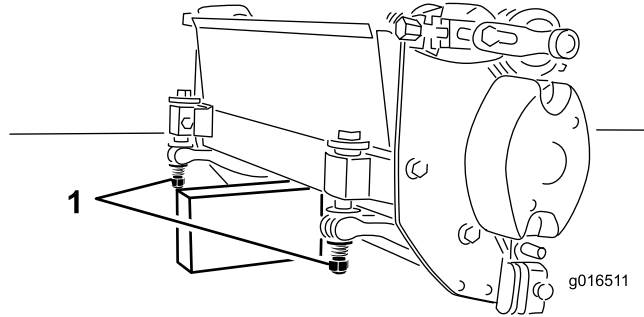
**หมายเหตุ:** ปรบชองวางไหเหมาะสมตามสภาพสนาม

# การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดานชายและขวาของอุปกรณ์จากตำแหน่งปกติในการควบคุมเครื่อง

## การขนนชุดตัดหญ้า

เมื่อใดก็ตามที่คุณจำเป็นต้องเองชุดตัดหญ้าเพื่อตัดใบไม้กลาง/ใบไม้พวง ให้คำส่วนของชุดตัดหญ้าเพื่อป้องกันไม่ให้นอตบนปลายด้านหลังของสกรูปรับเบดบารวางออยบนพ่น (sJ 18)



sJ 18

1. ขาตง (ไม้มไค)

2. สกรปรับเบดบาร (2)

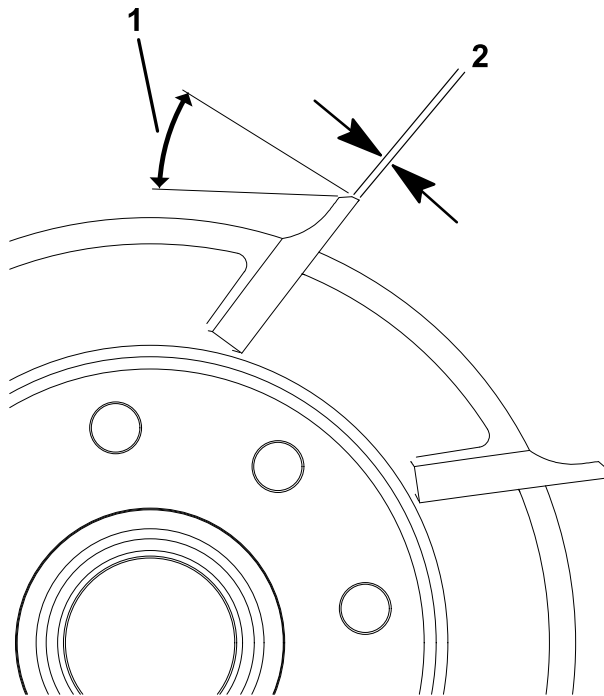
g016511

## การเจียรมุมหลบใบไม้พวง

ใบไม้พวงใหม่มีความกว้างบาร 0.76 ถึง 1.27 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) และมุมหลบการเจียร 30 องศา

เมื่อความกว้างบารขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมุมหลบ 30 องศาบนใบไม้พวงทั้งหมดจนความกว้างบารคือ 0.76 ถึง 1.27 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) (sJ 19)



sJ 19

1. 30 องศา

2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)

g278332

2. เจียรใบไม้พวงจนกรอนเขาไปนอຍกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)



**หมายเหตุ:** วรรณจะทำให้ความกว้างขยายขุ่นเล็กน้อย

**หมายเหตุ:** เพื่อให้ออกของใบมดพวงและใบมดกลางคุดน่านขุ่น หลังจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดกลาง ไทตรตรวจสอบจุดสัมผัสใบมดพวงกับใบมดกลางออกครงหลังจากการตดสนามกรน 6 สนาม เนื่องจากรอยขดใดๆ จะกขชดออกไป ชงจะทำให้เกิดระยะทางทโมเหมาะสมระหวางใบมดพวงกับใบมดกลาง และทำให้เกิดการสทหรือเรวขุ่น

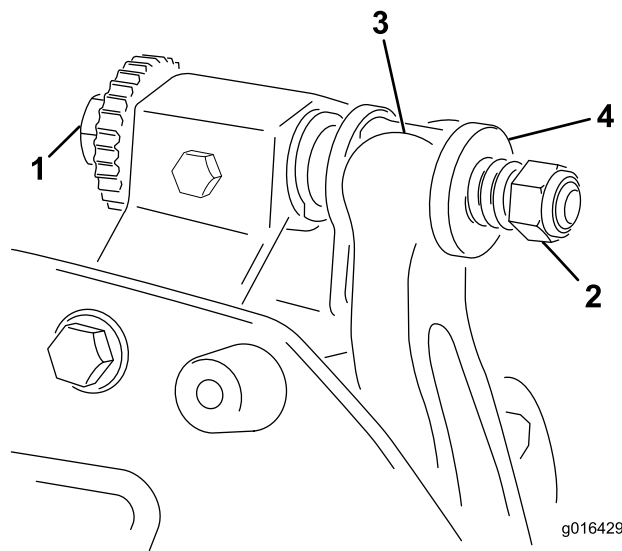
## การชอมบ้ำรงเบดบาร

การชอมบ้ำรงเบดบารและใบมดกลางควรด้าเนนการโดยชางกลทพวนการฝกอบรมมาอย่างกตตองเทานน เพื่อปองกนความเสยหายตอใบมดพวง เบดบาร หรือใบมดกลาง วรรณทสดคอ น้าชดตดทญาไปยงตวแทนจ้าหนาย Toro ทโดรบอนญาตเพอรบการชอมบ้ำรง โปรดตค้ำเนนนำ เครื่องมอพเศช และแพงพงในการชอมบ้ำรงใบมดกลางขบสมบรณนใน *คมอชอมบ้ำรง* ส้าหรับรกลากพวง หากคณตองการกอดหรือประคอบเบดบารดวยตัวเอง สามารถค้ำเนนนำตานलग รวมถงขอก้าหนดในการชอมบ้ำรงใบมดกลาง

**ส้าคญ:** ทำตามขนนตอนของใบมดกลางตามทระบรายละเจยดไว้ใน *คมอการชอมบ้ำรงเสมอเมอชอมบ้ำรงใบมดกลาง การตดตงและเจียรใบมดกลาง* โมกทตองอาจสงผลให้เกิดควมเสยหายตอใบมดพวง เบดบาร หรือใบมดกลางโด

## การกอดเบดบาร

1. ทมนสกรปรบเบดบารทวนเขมนาฟ้กาเพื่อใหใบมดกลางกอยหางจากใบมดพวง (sJ 20)



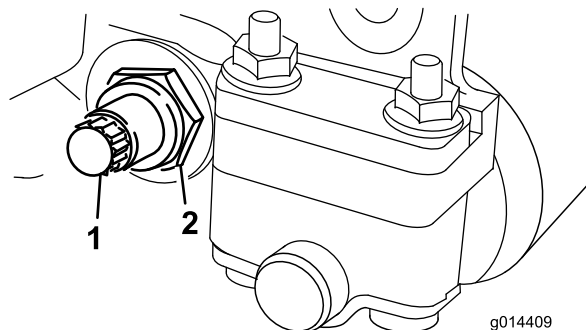
sJ 20

g016429

g016429

1. สกรปรบเบดบาร
2. นอตปรบสปรง
3. เบดบาร
4. แหวน

2. ขนนอตปรบสปรง จนกระทั่งแหวนโมโดดนเบดบารอกตอไป (sJ 20)
3. คลายนอตแบบสวทบทกยดสลกเบดบารทแต่ละตานนของอปกรณ (sJ 21)



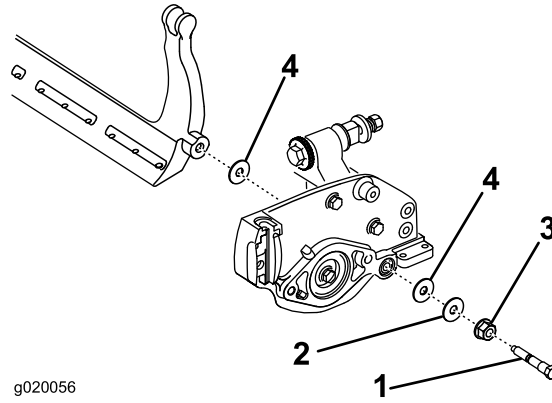
sJ 21

g014409

g014409

1. สลกเบดบาร
2. นอตลอก

4. ถอดสลักเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะช่วยให้สามารถถอดเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตัดหญ้าได้ (sJ 21)  
เตรียมแหวนไนลอน 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงที่ปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (sJ 22)

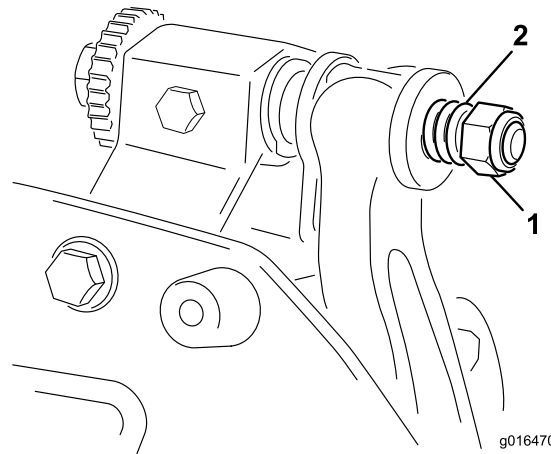


sJ 22

- |                |              |
|----------------|--------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 3. แหวนไนลอน |
| 2. นอต         | 4. แหวนเหล็ก |

## การประกอบเบดบาร์

1. ตัดแต่งเบดบาร์ ขยับหอบทอยระหว่างแหวนกบสกรปรับเบดบาร์ (sJ 20)
  2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละแผ่นด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลักเกลียว) และแหวนรอง 3 วง (รวม 6 ตัว)
  3. วางแหวนไนลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไนลอนแต่ละอัน (sJ 22)
  4. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 27 ถึง 36 นิวตันเมตร (240 ถึง 320 นิวปอนด์)
  5. ขนนอตลอกจนกว่าจะแหวนเหล็กจะอภัยกบ ทแยงสามารถหมุนแหวนได้โดยมอ แหวนทางด้านในอาจมองว่าง
- สำคัญ:** อย่าขนนอตลอกแน่นเกินไป มิฉะนั้นแผงข้างจะเบนออก
6. ขนนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากบนถอยกลับ ½ รอบ (sJ 23)



sJ 23

- |                 |          |
|-----------------|----------|
| 1. นอตปรับสปริง | 2. สปริง |
|-----------------|----------|

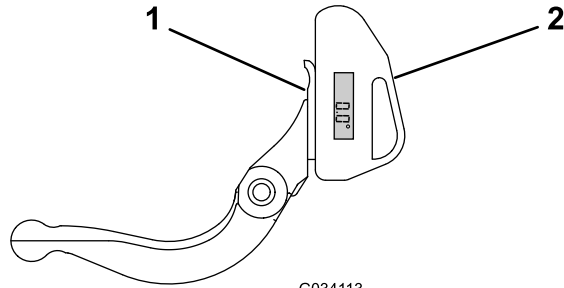
7. ปรับใบมีดกลางเข้ากับใบมีดพวง โปรดดู การปรับการสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง (หน้า 11)

## การตรวจสอบมมเจียรถาดบน

มมทคนใช้เจียรใบมีดกลางเป็นสงสำคัญมาก

ใช้เครื่องมือวัดมมและกยดเครื่องมือตรวจสอบมมทเครื่องเจียรสร้าง จากบนแก้ไขความไม่ถูกต้องทพ

1. วางเครื่องมอดมกตามกลางของใบมดกลางตามทแสดงใน [sJ 24](#)



G034113

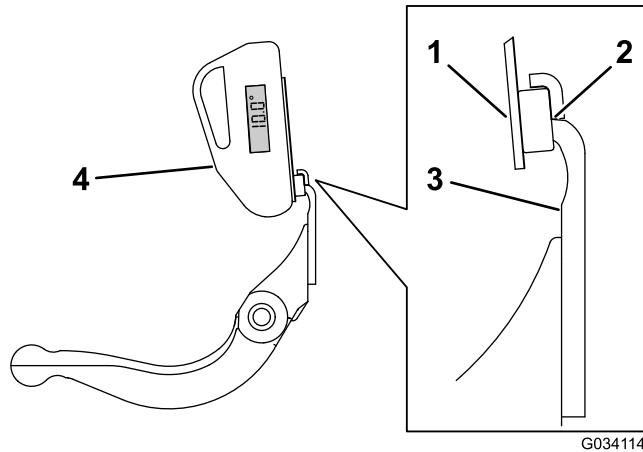
g034113

### sJ 24

1. ใบมดกลาง (แนวตง)
2. เครื่องมอดม

2. กดปุ่ม Alt Zero บนเครื่องมอดม
3. วางทกดเครื่องมอดมบนขอบใบมดกลาง เพื่อใหขอบของแมเหล็กบรจกบขอบใบมดกลาง ([sJ 25](#))

**หมายเหตุ:** หนาอดจกทควรมองเหนโดจากดานเดยวคนในระหวางขนตอนน เช่นเดยวคนในขนตอน 1



G034114

g034114

### sJ 25

1. ทกดเครื่องมอดม
2. ขอบของแมเหล็กตรงกบขอบของใบมดกลาง
3. ใบมดกลาง
4. เครื่องมอดม

4. วางเครื่องมอดมบนทกดตามทแสดงใน [sJ 25](#)

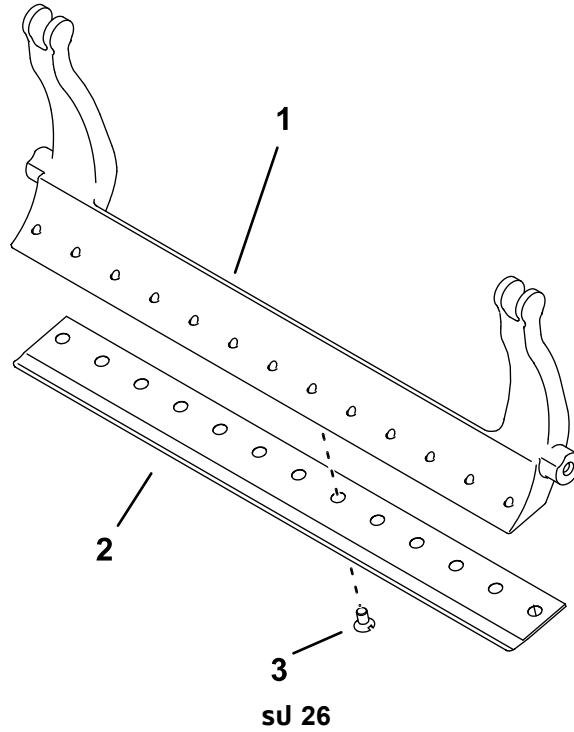
**หมายเหตุ:** นคอมทเครื่องเจยรสรางขน และควรอยกายใน 2 องศางองมมเจยรดานบนทแนะนํ

## ขอกําหนดการเจयरใบมดพวง

เสนผานศนยกลางใบมดพวง (ใหม่)	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขดจํากัดการซอมบํารุง - เสนผานศนยกลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
เสนผานศนยกลางเพลลาใบมดพวง	34.9 มม. (1.375 นิ้ว)
มมหลบของใบมด	30°
ชวงมมหลบของใบมด	28–32°
คววมทวงมาใบมด	1 มม. (0.040 นิ้ว)
ชวงคววมทวงมาใบมด	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว)
ขดจํากัดการซอมบํารุง - เสนผานศนยกลางใบมดพวงเลกล	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

# การตัดยางใบมดกลาง

1. ขจัดสนม ตะกรน และการสกรหรือออกจากพนพวของเบดบารและทานำมบบางๆ บนพวของเบดบาร
2. เซดทำควมสะอาดเคลยวสกร
3. ทาสารกนตดทสกร และตดตงใบมดลางเขากบเบดบาร

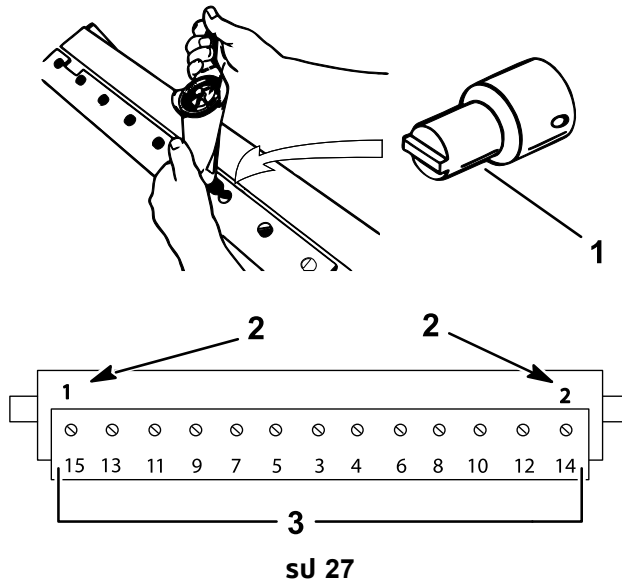


sJ 26

g255045

1. เบดบาร
2. ใบมดลาง
3. สกร

4. ขนสกรตานนอท 2 ทวจนโถแรงแท 1 นวตบเมท (10 นวปอนด)
5. เรมจากศนยกลางของใบมดลาง โดยขนสกรไฟโถแรงแท 23 ถง 28 นวตบเมท (200 ถง 250 นวปอนด)



sJ 27

g255046

1. เครื่องมอขนสกรใบมดลาง
2. ตดตงและขนนอทเหลานจนโถแรงแท 1 นวตบเมท (10 นวปอนด) กอน
3. ขนจนโถแรงแท 23 ถง 28 นวตบเมท (200 ถง 250 นวปอนด)

## การลบคมชุดตัดหญ้า

### ⚠️ อันตราย

การสัมผัสกับใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ

เกบนว มอ และเสอผาออกทางจากใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ

- อยทางจากใบมีดพวงขณะลบคมใบมีด
- ห้ามใช้แปรงทาสตามสนสำหรับการลบคมโดยเด็ดขาด ชดมอจอบหมายเลขอะไหล่ 29-9100 ทรงชดหรือแยกชิ้นสามารถสงขอได้จากตัวแทนจำหน่าย Toro ที่โตรบอนุญาตในพุน

1. วางอุปกรณ์บนพุนราบทสะอาด ลดชุดตัดหญ้าลงมา ดบเครื่องยนต์ เขาเบรกจอด และดงกญแจออก
2. ถอดมอเตอร์ใบมีดพวงออกจากชุดตัดหญ้า จากนบปลดและถอดชุดตัดหญ้าออกจากแขนยก
3. ตออุปกรณ์ลบคมเขากบชุดตัดหญ้าโดยการสอดคานสเหลี่ยมขนาด 3/8 นวหนงชนเขาไปในชดตอประกบแบบรองทปลายของชุดตัดหญ้า

**หมายเหตุ:** คำแนะนำและขั้นตอนเพิ่มเติมเกวยกบการลบคมใบมีดสามารถดไต่ใน *คมอพิไซ*ของรถลากพวง และ*คมอการลบคมใบมีดพวงและเครื่องตัดหญ้าไรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอสม 80-300PT

**หมายเหตุ:** เพอใหขอบใบมีดคมมากชน ไซตะโใบชดตานหนาใบมีดกลางและใบมีดพวงหลงจากลบใบมีดเสรอสน การทำแบบนจะชวยลบเสยนหรือขบทไมเรยบทอาจเกดชนบนขอบคมของใบมีด

# การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA  
รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสั่งระบไว้เมื่อตัดตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro  
ตามระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเถวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขเรยล	คำอธิบายผลตภณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสั่ง
04652	403500000 และขนไป	เครื่องตัดหญำใบมดพวง DPA 8 ใบมด	8 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตัดหญำใบมดพวง DPA 8 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC
04654	403500001 และขนไป	เครื่องตัดหญำใบมดพวง DPA 11 ใบมด	11 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตัดหญำใบมดพวง DPA 11 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC
04656	403500001 และขนไป	เครื่องตัดหญำใบมดพวง DPA 14 ใบมด	14 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตัดหญำใบมดพวง DPA 14 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC

เอกสารทางเทคนิคกเถวของจตทำตามข้อกำหนดในภคผนวก VII สวน B ของคำสั่ง 2006/42/EC

เรำจะสงต่อขอมลกเถวกบเครื่องจกรทสมรรถนเพยงบางสวณนตามคำขอจกหน่วยกำกับดเลขของประเทศ  
การสงเอกสารจะดำเนนการดวระบอบเลกรอนกส

เครื่องจกรนโมมการนำไปใชงำนจนกวำจะประกอบรวมกบอุปกรณ์รท Toro  
รรับรองตามระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเถวของและตามคำแนะนำทงมด  
ดงนงจรรับรองได้วำเครื่องจกรได้มำตรฐำนตามคำสั่งทงมดกเถวของ

พำนการรับรอง:



John Heckel  
พจดการฟำยวศวกรรมอวำโส  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
รนวนคม 17, 2018

ตวแทนโทรมอณญำต:

Marcel Dutrieux  
Manager European Product Integrity  
Toro Europe NV  
Nijverheidsstraat 5  
2260 Oevel  
Belgium

## ประกาศความเป็นส่วนตัวเขตเศรษฐกิจยุโรป/สหราชอาณาจักร

### การใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของ Toro

The Toro Company (“Toro”) เคารพความเป็นส่วนตัวของคุณ เมื่อกำลังติดต่อคุณของเรา เราอาจรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลบางอย่างเกี่ยวกับคุณ กงรวบรวมโดยตรงจากคุณหรือผ่านบริษัท Toro ในท้องถิ่นหรือจากตัวแทนจำหน่าย Toro ใช้ข้อมูลนี้เพื่อปฏิบัติตามข้อผูกพันตามสัญญา เช่น ลงทะเบียนการรับประกันสินค้า ดำเนินการขอใช้สิทธิการรับประกันให้กับคุณ หรือติดต่อคุณในกรณีที่มีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ และเพื่อวัตถุประสงค์ทางธุรกิจที่ถูกต้องตามกฎหมาย เช่น เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเรา หรือให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่คุณอาจสนใจ Toro อาจแบ่งปันข้อมูลกับบริษัทย่อย บริษัทในเครือ ตัวแทนจำหน่าย หรือพันธมิตรทางธุรกิจอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน และเราอาจเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเมื่อกฎหมายกำหนด หรือเมื่อเกี่ยวข้องกับการขาย การซื้อ หรือการควบรวมธุรกิจ เราไม่ขายข้อมูลส่วนบุคคลของคุณให้กับบริษัทอื่นเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาด

### การเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล

Toro จะเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคลของคุณตามที่จำเป็นตามวัตถุประสงค์ข้างต้น และเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมาย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระยะเวลาการเก็บรักษาที่เกี่ยวข้อง โปรดติดต่อ [legal@toro.com](mailto:legal@toro.com)

### พันธสัญญาต่อการรักษาความปลอดภัยของ Toro

ข้อมูลส่วนบุคคลของคุณอาจได้รับการประมวลผลในสหรัฐอเมริกาหรือประเทศอื่นๆ ซึ่งอาจกฎหมายคุ้มครองข้อมูลเข้มงวดน้อยกว่าประเทศบ้านของคุณ เมื่อใดก็ตามที่เราถ่ายโอนข้อมูลของคุณออกไปนอกประเทศบ้านของคุณ เราจะใช้ขั้นตอนที่กำหนดตามกฎหมายเพื่อให้แน่ใจว่าการปกป้องที่เหมาะสมสำหรับการคุ้มครองข้อมูล และเพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลได้รับการดูแลอย่างปลอดภัย

### การเข้าถึงและการแก้ไข

คุณสามารถเข้าถึงหรือตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล หรือคัดค้านหรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลของคุณ หากต้องการใช้สิทธิดังกล่าว โปรดติดต่อเราทางอีเมล [legal@toro.com](mailto:legal@toro.com) หากคุณมีข้อสงสัยเกี่ยวกับวิธีการจัดการข้อมูลของ Toro เราขอแนะนำให้คุณแจ้งเราโดยตรง โปรดทราบว่า ممکنว่าในยุโรปบางประเทศจะร้องเรียนไปยังหน่วยงานกำกับดูแลด้านการคุ้มครองข้อมูล



## การรับประกันของ Toro

การรับประกันแบบจำกัดเงื่อนไข 2 ปี หรือ 1,500 ชั่วโมง

### เงื่อนไขและผลตกทกมคอง

The Toro Company และบริษัทในเครือ และ Toro Warranty Company ตามข้อตกลงระหว่างกัน รับประกันผลตกทกมคองเพื่อการพาณิชย์ของ Toro (“ผลตกทก”) รวมกันแล้ว ผลตกทกปราศจากตำหนิทางตัววัสดุและงานฝีมือเป็นเวลา 2 ปีหรือการทำงาน 1,500 ชั่วโมง\* แล้วแต่ว่าสิ่งใดเกิดก่อน การรับประกันนี้ครอบคลุมผลตกทกทั้งหมด ยกเว้นเครื่องเติมอากาศ (โปรดดูคำข้แจ้งการรับประกันแยกต่างหากของผลตกทกเหล่านี้) หากมเงื่อนไขใช้สกรการรับประกันใด เราจะซ่อมแซมผลตกทกใหญ่โดยไม่มีค่าใช้จ่าย ชงรวมการตรวจจอย แรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันนี้ไม่ครอบคลุมการเปลี่ยนอะไหล่หรืออะไหล่ที่เสียหายก่อนการขาย  
\* ผลตกทกที่ตัดตงด้วยมอเตอร์ชนิดหัวใบ

### คำแนะนำสำหรับการขอรับการตามการรับประกัน

คุณเป็นพรบผดชอบในการแจ้งตงแทนเจ้าหนายผลตกทกเพื่อการพาณิชย์หรือผลตกทกเพื่อการพาณิชย์ที่รบบนญาตคุณขอผลตกทกมาทกคุณเข อวามเงื่อนไขใช้สกรการรับประกันใดกตขณ หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับการหาตงแทนเจ้าหนายหรือผลตกทกเพื่อการพาณิชย์ที่รบบนญาต หรือคณมีคำถามเกี่ยวกับสกรการรับประกันหรือการพรบผดชอบ คุณสามารถติดต่อเราได้:

Toro Commercial Products Service Department  
Toro Warranty Company  
8111 Lyndale Avenue South  
Bloomington, MN 55420-1196  
952-888-8801 หรือ 800-952-2740  
อีเมล: commercial.warranty@toro.com

### ความรบผดชอบของเจ้าของ

ในฐานะเจ้าของผลตกทก คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรบผลตกทกตามกำหนดใน *คู่มือผู้ใช้* การซ่อมแซมปัญหาของผลตกทกทกเกิดขณจากการไม่ปฏฐนตตามการบำรุงรักษาและการปรบทกำหนดไม่ได้รับคความคองในการรับประกัน

### รายการและเงื่อนไขไมคอง

ขอพรบหรือการทำงานผิดปกติของผลตกทกทกเกิดขณในระหวางระยะเวลาประกันอาจไม่ใชขอพรบทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด การรับประกันนี้ไมคองสงตงตงๆ ตอไปน:

- ขอพรบของผลตกทกทกขงเปผลจกการใชอะไหล่ทดแทนที่ไม่ใช่ของ Toro หรือจกการตตงและใชสวณขยายหรือตดเปลงใชอปรกนเสริมและอปรกนที่ไม่ใช่ของ Toro
- ขอพรบของผลตกทกทกขงเปผล จกการไม่ปฏฐนตตามการบำรุงรักษาและ/หรือการปรบที่แนะนำ
- ขอพรบของผลตกทกทกขงเปผลจกการใช้งานผลตกทกในทางผดการละเลย หรือไม่ใส่ใจ
- อะไหล่สกหรือจกการใช้งานตามปกติไม่ใชขอพรบของตัวอย่างของอะไหล่สกหรือหรือใช้งานไปในระหวางการใช้งานผลตกทกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จกตงเพียง ผาเบรคและแผ่นรองเบรค แผ่นคลตช ในมต ในมตพวง สกกลองและเบรค (มชลหรือดจาร์เบ) ในมตกลาง หวเกยน ลอเลอนและเบรค ลอยาง ตวกรอง สายพาน สวนประกอบหวลเปรบบางอยาง เช่น ไตอะเฟรม หวดด และเซควาล
- ขอพรบของทกเกิดจกการพลกายนออก รวมถึงแต่ไม่จกตงเพียงสพอากาศ หลกปฏฐนตในการจกเบ การป่นเปอน การใช้เชอเพลง นำหลอเยน นำมหลอลน สารเติมตง เปย น้ำ หรือสารเคมีไม่พวนการรบอ

### ประเทศอื่นๆ นอกเหนือจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดา

ลคคากขอผลตกทก Toro ทงออกจกสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรตตอตงแทนเจ้าหนาย Toro (พชาย) เพขอชอษาการรับประกันสำหรับประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ หากคุณไม่พทงใจกับบริการของตงแทนเจ้าหนายหรือไม่สามารถขอชอษาการรับประกันได้ โปรดตดตอศนยบริการของ Toro ที่รบบนญาต

- ขอพรบหรือปัญหาตงประสปภพเองจกการใชเชอเพลง (เช่น เบนชณดเซล หรือไบโอเซล) ที่ไม่เปไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมทกเกยของ
- เสยรบควน การสนเสเถอน การสกหรือและจกขาด และการเสอสมสพตามปกติ “การสกหรือและจกขาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จกตงเพียง ความเสยหายตอเนาะกนงเองจกการสกหรือหรือขดขด สกหลดลก สกเกอร์หรือหนตาตงกนอยชวน

### อะไหล่

อะไหล่ที่กำหนดการเปลี่ยนตามการบำรุงรักษาที่กำหนดการรับประกันตามระยะเวลาจกกำหนดการเปลี่ยนทดแทนของอะไหล่ดังกล่าว อะไหล่ทกถูกเปลี่ยนทดแทนตามการรับประกันนี้ตามคความคองตามระยะเวลา การรับประกันนี้ครอบคลุมของผลตกทก และกลายเป็นพรบผดชอบของ Toro Toro จะเป็นพตตสนใจสดทกจะซ่อมแซมอะไหล่หรือขดเคน หรือเปลี่ยนทดแทนให้ Toro อาจใช้อะไหล่ทกพวนการผลตกทกใหม่มาซ่อมแซมภายใต้การรับประกัน

### การรับประกันแบตเตอรี่ชนิดคายประจโดลกและชนิดลเรยมไอออน

แบตเตอรี่ชนิดคายประจโดลกและชนิดลเรยมไอออนจำนวนจกไลตด-ชวโมงรวมตามการกำหนดสามารถจ่ายไฟได้ตลอดอายุการใช้งาน เกณศการใช้งาน การขารจร และการบำรุงรักษาอาจยลดหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบตเตอรี่ในผลตกทกนี้เป็นวัสดุสเปลง จำนวนการใช้งานระหว่างรอบขารจรจะคอยๆ ลดจกควมแบตเตอรี่จะเสอสมสพโดยสมบรณ การเปลี่ยนแบตเตอรี่ สอสมสพเองจกการใช้งานตามปกติถเอนความรบผดชอบของเจ้าของ หมายถึง: (แบตเตอรี่ลเรยมไอออนเท่านั้น): ตามสวณผลจก 2 ปี โปรดตการรับประกันแบตเตอรี่สำหรับขอมลเพมเตม

### เจ้าของตงรบผดชอบค่าบำรุงรักษาเอง

การปรบจกเครื่องยนต การหลอลน การทำคความสะอาดและขดขา การเปลยนตวกรอง น้ำหลอเยน และการบำรุงรักษาแนะนำกนงหมดเป็นการซ่อมบำรุงผลตกทก Toro ตามปกติบางสวณทกถเอนค่าใช้จ่ายของเจ้าของ

### เงื่อนไขทั่วไป

การซ่อมแซมโดยตงแทนเจ้าหนายหรือพชายที่รบบนญาตของ Toro เปนขอชอษาทางเตยทกภายใต้การรับประกัน

ทง The Toro Company และบริษัท Toro Warranty ไม่เป็นพรบผดคความเสยหายโดยอ้อม คความเสยหายอนเองมาจากการผดสญญาหรือคความเสยหายจกผลสบเอง ชงเกยขงชงกนงการใช้งานผลตกทก Toro ทกการคองตามการรับประกัน รวมถึงตงกนหรือค่าใช้จ่ายใดๆ ชงการจกตงอปรกนทดแทนหรือการซ่อมบำรุงในระหวางขงเวลาทงการทำงานผิดปกติหรือในช่วงที่ไม่ได้ใช้งาน เพราะรอการซ่อมแซมเสอสมสพภายใต้การรับประกัน ยกเว้นการรับประกันตามลพขงองตงกลาง ถาไม่มีการรับประกันทกขดจกจกจก การรับประกันโดยปรรายทงหมดเกยขงความสามารถในการแจ้งหนายได้และคความเหมาะสมกนงการใช้งานจำกัดเฉพาะระยะเวลาของการรับประกันทกขดจกจก

ในบางรัฐไม่อนุญาตให้ยกเว้นคความเสยหายอนเองมาจากการผดสญญาหรือคความเสยหายจกผลสบเอง หรือจำกัดระยะเวลาการรับประกันโดยปรรายตงนบชอยกนและขอจำกัดอาจไม่พผลขงคชอชกคน การรับประกันนี้ไม่คองคความเสยหายบังอยางของคคน และคความจกมสกรอนๆ ทกตงคชอชกในในแต่ละรัฐ

### หมายเหตุเกี่ยวกับรับประกันตามลพข

ระบบคควบคุมมลพขในผลตกทกของคคนอาจได้รับคความคองจกการรับประกันนี้แยกตงกน ชงเปไปตามขอคกำหนดของหนวยงานคคองสงวตดลอม (EPA) ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคคณะกรรมการทรพยการทางอากาศ (CARB) ของรัฐแคลฟอรเนย ขดจำกัดขงข้อกกำหนดขงคคนไม่พผลจกการรับประกันนี้ไม่คองคความเสยหายโปรดค้ข้แจ้งการรับประกันการคควบคุมมลพขของเครื่องยนตทกใหม่พพอมกับผลตกทกของคคน หรือระบ้นในเอกสารของผลตกเครื่องยนต