

Kit de escape

Unidades de tracción Groundsmaster® 3200, 3300 o 3310 con tracción integral

Nº de modelo 144-0487 Nº de modelo 144-0488 Nº de modelo 144-0489

Instrucciones de instalación

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Este kit sirve para los modelos 31900, 31901, 31902, 31903, 31907 y 31909.

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	_	Preparación de la máquina.
2	Tubo de escape Abrazadera Montaje del bastidor de apoyo	1 1 1	Instale el nuevo tubo de escape para motores de 37 CV con un filtro DPF.
3	Tubo de escape Abrazadera Montaje del bastidor de apoyo	1 1 1	Instale el nuevo tubo de escape para motores de 24 CV.
4	Tubo de escape Abrazadera Montaje del bastidor de apoyo	1 1 1	Instale el nuevo tubo de escape para motores de 37 CV sin un filtro DPF.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Preparación de la máquina

- 1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
- 2. Cambie a la posición de Punto MUERTO.
- 3. Baje todos los accesorios (si están equipados).
- 4. Accione el freno de estacionamiento.
- 5. Apague el motor y retire la llave.
- Desconecte la batería; consulte el Manual del operador de su máquina.
- Deje que se enfríen los componentes de la máquina antes de instalar este kit.

2

Instalación del tubo de escape nuevo para motores de 37 CV con un filtro de partículas diésel (DPF)

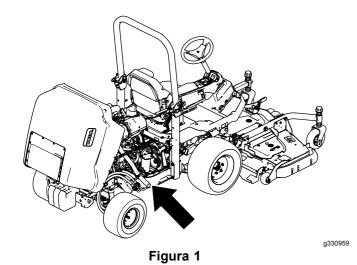
Piezas necesarias en este paso:

1	Tubo de escape
1	Abrazadera
1	Montaje del bastidor de apoyo

Procedimiento

1. Levante el capó (Figura 1).





- Retire los pernos y las arandelas del soporte del tubo de escape existente (Figura 2) y retire el tubo de escape.

2. Afloje la abrazadera del silenciador (Figura 2).

Nota: Guarde las fijaciones y la abrazadera.

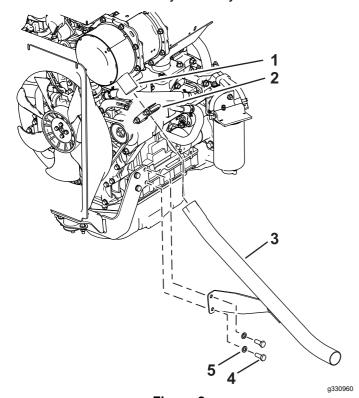


Figura 2

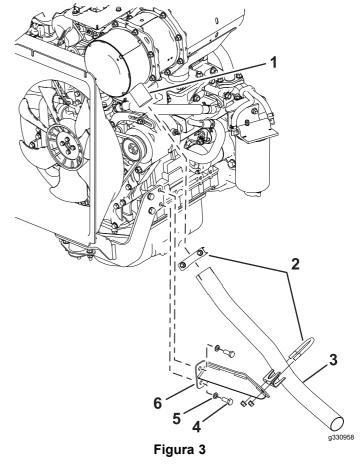
- 1. Salida del DPF
- 2. Abrazadera
- 3. Tubo de escape
- 4. Perno del motor
- 5. Arandela
- 4. Instale el conjunto de soporte nuevo en el lateral del motor con las arandelas y los pernos del motor que retiró anteriormente (Figura 3).

Nota: No apriete los pernos del todo.

5. Coloque la abrazadera existente sobre el nuevo tubo de escape e instale el nuevo tubo de escape en la salida del DPF (Figura 3).

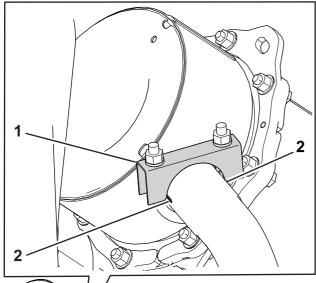
Nota: No apriete los pernos del todo.

6. Instale la abrazadera nueva alrededor del tubo de escape nuevo y el conjunto del soporte con las fijaciones de la abrazadera (Figura 3).



- 1. Salida del DPF
- 2. Abrazadera
- 3. Tubo de escape
- 4. Perno del motor
- 5. Arandela
- 6. Montaje del bastidor de apoyo
- 7. Alinee la abrazadera con el extremo del tubo de escape y gírela como se muestra en la Figura 4.

Nota: Asegúrese de que la superficie de apriete está paralela a las ranuras del tubo (Figura 4).



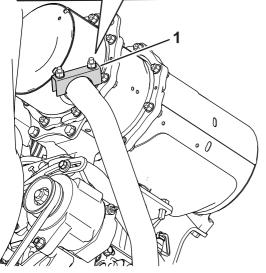


Figura 4

- Abrazadera en la posición 2. Ranura correcta
- 8. Apriete los pernos del motor a 54 N·m (40 pies-libra), y luego apriete todas las abrazaderas (Figura 3).

3

Instalación del nuevo tubo de escape para motores de 24 CV

Piezas necesarias en este paso:

1	Tubo de escape
1	Abrazadera
1	Montaje del bastidor de apoyo

Procedimiento

1. Levante el capó (Figura 5).

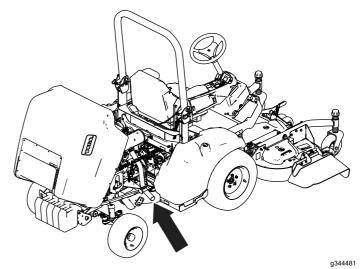


Figura 5

- 2. Afloje la abrazadera del silenciador (Figura 6).
- 3. Retire los pernos y las arandelas del soporte del tubo de escape existente (Figura 6) y retire el tubo de escape.

Nota: Guarde las fijaciones y la abrazadera.

g331486

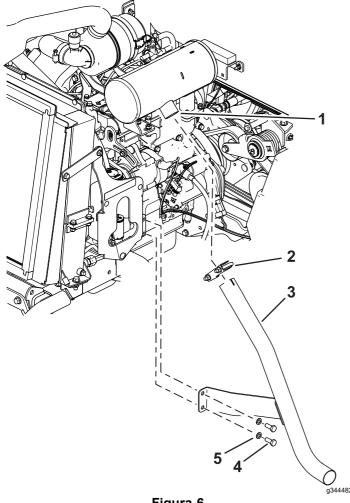


Figura 6

- Salida del silenciador
- 2. Abrazadera
- 4. Perno del motor
- 5. Arandela
- 3. Tubo de escape
- Instale el conjunto de soporte nuevo en el lateral del motor con las arandelas y los pernos del motor que retiró anteriormente (Figura 7).

Nota: No apriete los pernos del todo.

5. Coloque la abrazadera existente sobre el nuevo tubo de escape e instale el nuevo tubo de escape en la salida del silenciador (Figura 7).

Nota: No apriete los pernos del todo.

6. Instale la abrazadera nueva alrededor del tubo de escape nuevo y el conjunto del soporte con las fijaciones de la abrazadera (Figura 7).

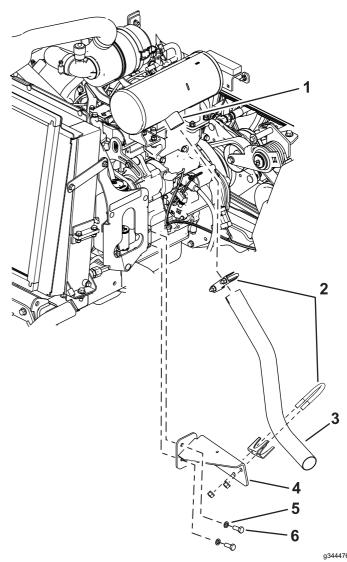
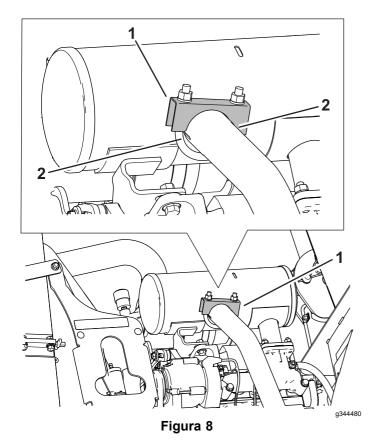


Figura 7

- Salida del silenciador
- Abrazadera
- 3. Tubo de escape
- Montaje del bastidor de apoyo
- Arandela
- Perno del motor
- Alinee la abrazadera con el extremo del tubo de escape y gírela como se muestra en la Figura 8.

Nota: Asegúrese de que la superficie de apriete está paralela a las ranuras del tubo (Figura 8).



- Abrazadera en la posición 2. Ranura correcta
- 8. Apriete los pernos del motor a 54 N·m (40 pies-libra), y luego apriete todas las abrazaderas (Figura 7).



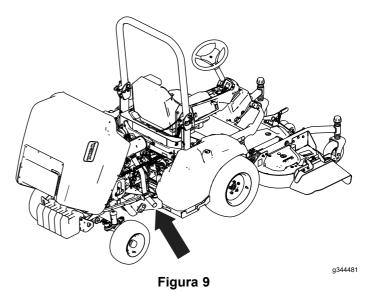
Instalación del nuevo tubo de escape para motores de 37 CV sin un filtro de partículas diésel (DPF)

Piezas necesarias en este paso:

1	Tubo de escape
1	Abrazadera
1	Montaje del bastidor de apoyo

Procedimiento

1. Levante el capó (Figura 9).



- 2. Afloje la abrazadera del silenciador (Figura 10).
- Retire los pernos y las arandelas del soporte del tubo de escape existente (Figura 10) y retire el tubo de escape.

Nota: Guarde las fijaciones y la abrazadera.

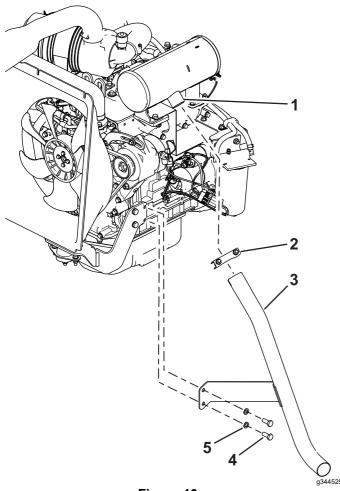


Figura 10

- 1. Salida del silenciador
- 2. Abrazadera
- 3. Tubo de escape
- 4. Perno del motor
- 5. Arandela
- 4. Instale el conjunto de soporte nuevo en el lateral del motor con las arandelas y los pernos del motor que retiró anteriormente (Figura 11).

Nota: No apriete los pernos del todo.

5. Coloque la abrazadera existente sobre el nuevo tubo de escape e instale el tubo de escape nuevo en la salida del silenciador (Figura 11).

Nota: No apriete los pernos del todo.

6. Instale la abrazadera nueva alrededor del tubo de escape nuevo y el conjunto del soporte con las fijaciones de la abrazadera (Figura 11).

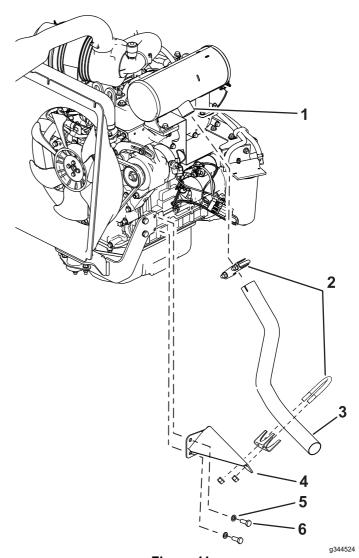


Figura 11

- Salida del silenciador
- 2. Abrazadera
- 3. Tubo de escape
- 4. Montaje del bastidor de apoyo
- 5. Arandela
- 6. Perno del motor
- Alinee la abrazadera con el extremo del tubo de escape y gírela como se muestra en la Figura 12.

Nota: Asegúrese de que la superficie de apriete está paralela a las ranuras del tubo (Figura 12).

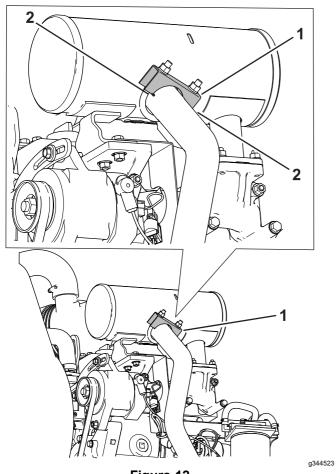


Figura 12

- 8. Apriete los pernos del motor a 54 N·m (40 pies-libra), y luego apriete todas las abrazaderas (Figura 11).

