



Kit de escape

Unidades de tração Groundsmaster® 3200, 3300 ou 3310 com tração integral

Modelo nº 144-0487

Modelo nº 144-0488

Modelo nº 144-0489

Instruções de instalação

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de operação.

Este kit destina-se aos modelos 31900, 31901, 31902, 31903, 31907 e 31909.

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Tubo de escape Abraçadeira Montagem de suporte	1 1 1	Instalação do novo tubo de escape em motores de 27,5 kW (37 cv) com filtro DPF.
3	Tubo de escape Abraçadeira Montagem de suporte	1 1 1	Instalação do novo tubo de escape em motores de 17,9 kW (24 cv).
4	Tubo de escape Abraçadeira Montagem de suporte	1 1 1	Instalação do novo tubo de escape em motores de 27,5 kW (37 cv) sem filtro DPF.

1

7. Deixe os componentes da máquina arrefecerem antes de instalar este kit.

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Preparação da máquina

1. Estacione a máquina numa superfície plana.
2. Coloque a mudança em PONTO MORTO.
3. Desça todos os acessórios (se instalados).
4. Engate o travão de estacionamento.
5. Desligue o motor e retire a chave.
6. Desligue a bateria; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.



2

Instalação do novo tubo de escape em motores de 27,5 kW (37 cv) com filtro DPF

Peças necessárias para este passo:

1	Tubo de escape
1	Abraçadeira
1	Montagem de suporte

Procedimento

1. Eleve o capot (Figura 1).

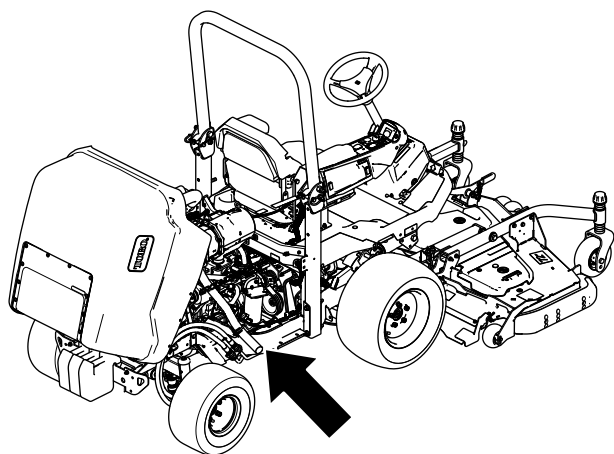
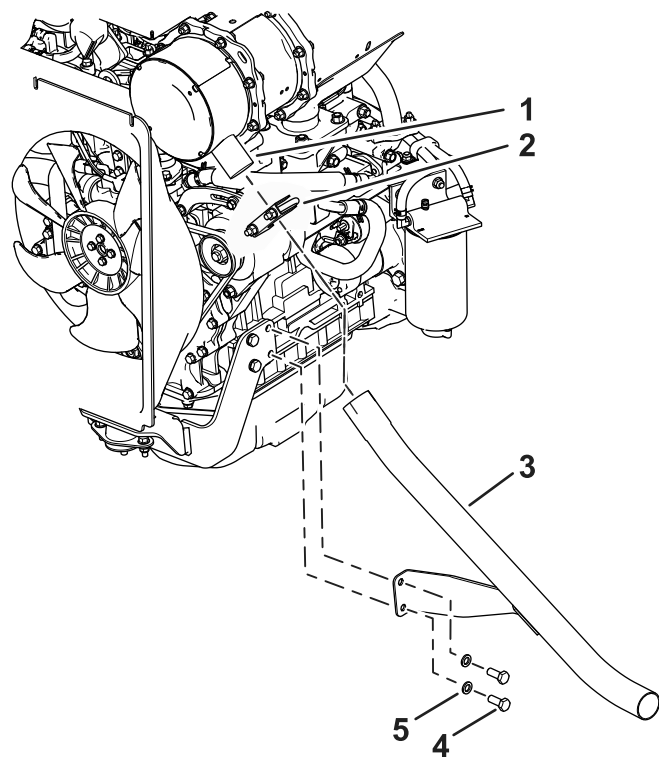


Figura 1

g330959

2. Desaperte a abraçadeira na panela de escape (Figura 2).
3. Retire os parafusos e anilhas do motor do suporte do tubo de escape existente (Figura 2) e retire o tubo de escape.

Nota: Guarde as ferragens e abraçadeira.



g330960

Figura 2

1. Saída DPF
2. Abraçadeira
3. Tubo de escape
4. Parafuso do motor
5. Anilha

4. Instale o novo conjunto do suporte na lateral do motor com as anilhas e parafusos do motor previamente removidos (Figura 3).

Nota: Não aperte completamente os parafusos.

5. Deslize a abraçadeira existente sobre o novo tubo de escape e instale o novo tubo de escape na saída do DPF (Figura 3).

Nota: Não aperte completamente os parafusos.

6. Instale a nova abraçadeira em redor do novo tubo de escape e no conjunto do suporte com as ferragens da abraçadeira (Figura 3).

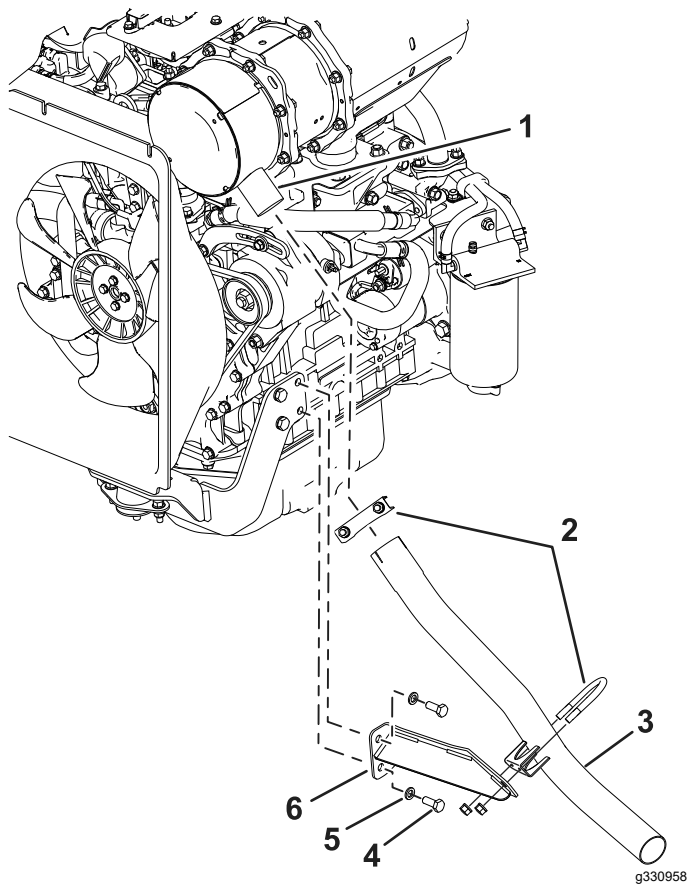


Figura 3

- | | |
|-------------------|------------------------|
| 1. Saída DPF | 4. Parafuso do motor |
| 2. Abraçadeira | 5. Anilha |
| 3. Tubo de escape | 6. Montagem de suporte |

7. Alinhe a abraçadeira com a extremidade do tubo de escape e rode como se mostra na [Figura 4](#).

Nota: Certifique-se de que a superfície de aperto está paralela com as ranhuras no tubo ([Figura 4](#)).

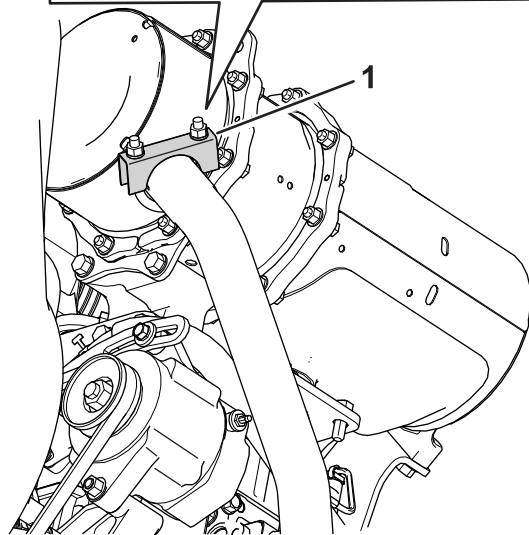
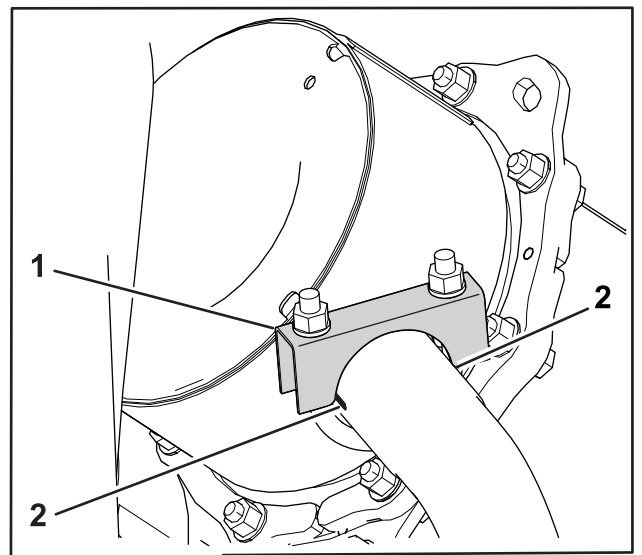


Figura 4

1. Aperte na posição correta 2. Ranhura

8. Aperte os parafusos do motor com 54 N·m e, em seguida, aperte todas as abraçadeiras ([Figura 3](#)).

3

Instalação do novo tubo de escape em motores de 17,9 kW (24 cv)

Peças necessárias para este passo:

1	Tubo de escape
1	Abraçadeira
1	Montagem de suporte

Procedimento

1. Eleve o capot (Figura 5).

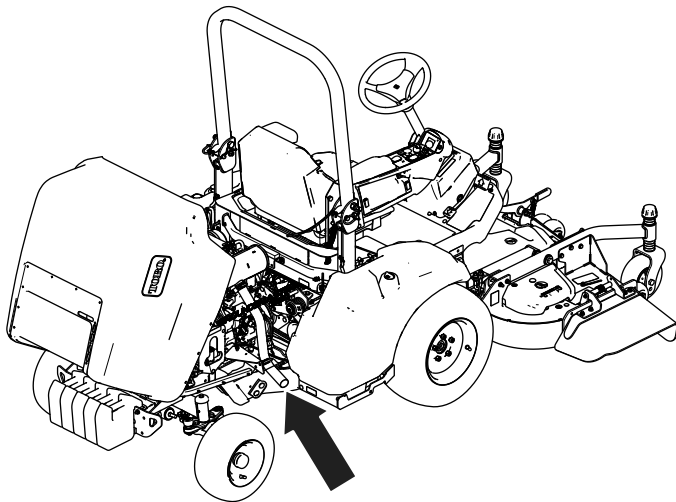
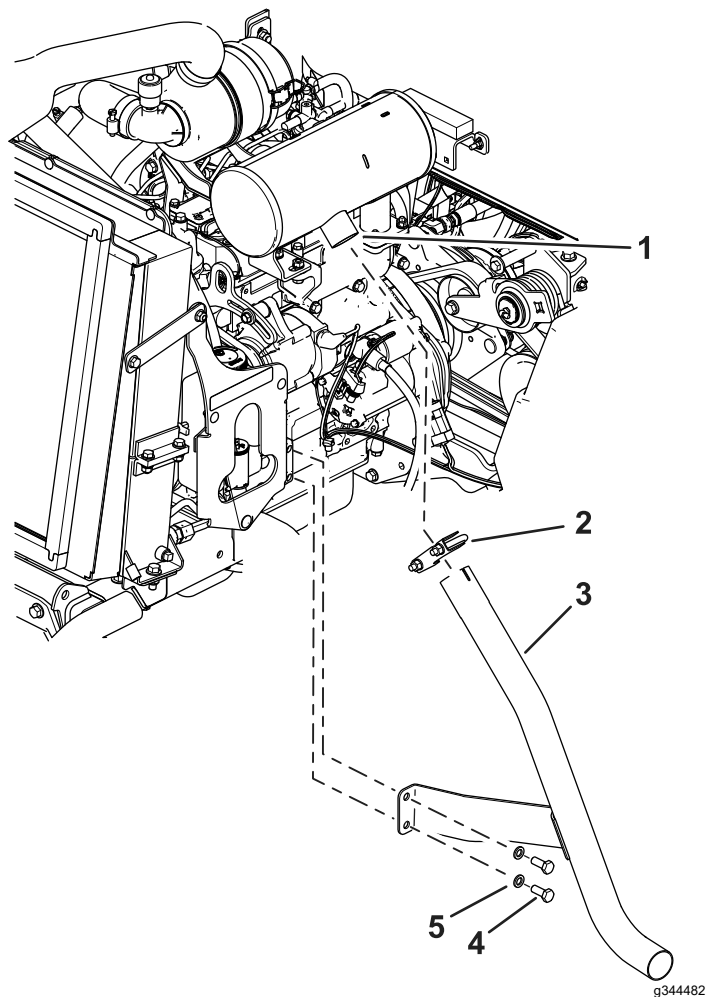


Figura 5

g344481

2. Desaperte a abraçadeira na panela de escape (Figura 6).
3. Retire os parafusos e anilhas do motor do suporte do tubo de escape existente (Figura 6) e retire o tubo de escape.

Nota: Guarde as ferragens e abraçadeira.



g344482

Figura 6

- | | |
|------------------------------|----------------------|
| 1. Saída da panela de escape | 4. Parafuso do motor |
| 2. Abraçadeira | 5. Anilha |
| 3. Tubo de escape | |

4. Instale o novo conjunto do suporte na lateral do motor com as anilhas e parafusos do motor previamente removidos (Figura 7).

Nota: Não aperte completamente os parafusos.

5. Deslize a abraçadeira existente sobre o novo tubo de escape e instale o novo tubo de escape na saída da panela de escape (Figura 7).

Nota: Não aperte completamente os parafusos.

6. Instale a nova abraçadeira em redor do novo tubo de escape e no conjunto do suporte com as ferragens da abraçadeira (Figura 7).

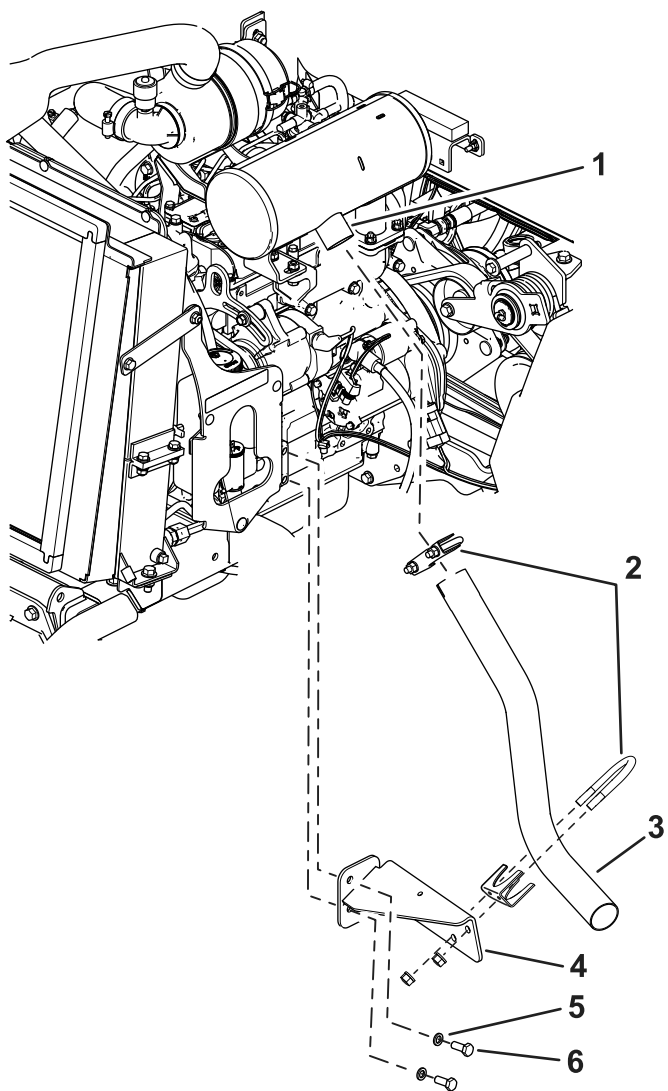


Figura 7

g344476

- | | |
|------------------------------|------------------------|
| 1. Saída da panela de escape | 4. Montagem de suporte |
| 2. Abraçadeira | 5. Anilha |
| 3. Tubo de escape | 6. Parafuso do motor |

7. Alinhe a abraçadeira com a extremidade do tubo de escape e rode como se mostra na [Figura 8](#).

Nota: Certifique-se de que a superfície de aperto está paralela com as ranhuras no tubo ([Figura 8](#)).

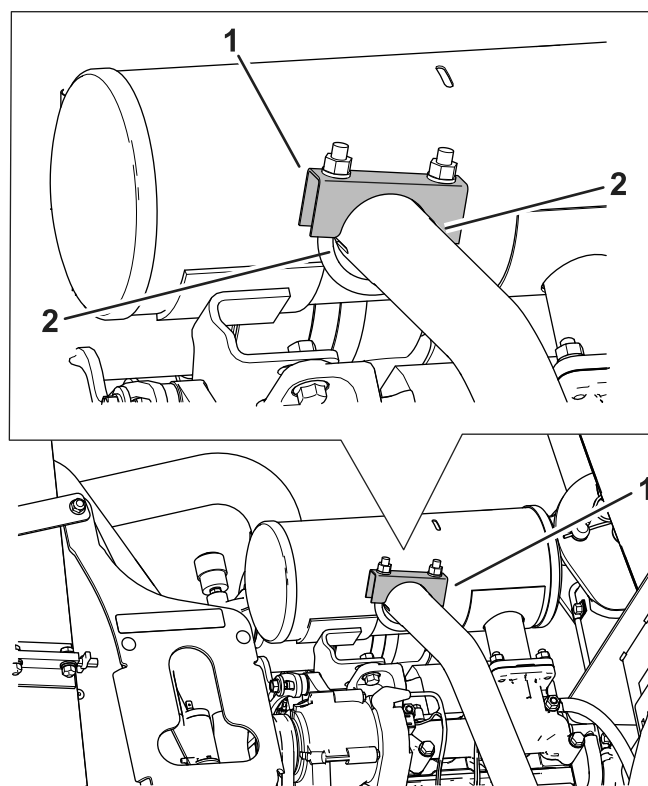


Figura 8

g344480

1. Aperte na posição correta 2. Ranhura

8. Aperte os parafusos do motor com 54 N·m e, em seguida, aperte todas as abraçadeiras ([Figura 7](#)).

4

Instalação do novo tubo de escape em motores de 27,5 kW (37 cv) sem filtro DPF

Peças necessárias para este passo:

1	Tubo de escape
1	Abraçadeira
1	Montagem de suporte

Procedimento

1. Eleve o capot ([Figura 9](#)).

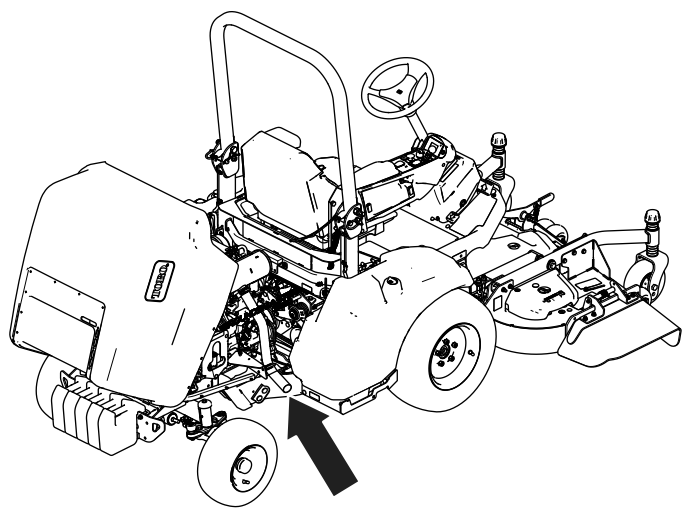


Figura 9

g344481

2. Desaperte a abraçadeira na panela de escape (Figura 10).
3. Retire os parafusos e anilhas do motor do suporte do tubo de escape existente (Figura 10) e retire o tubo de escape.

Nota: Guarde as ferragens e abraçadeira.

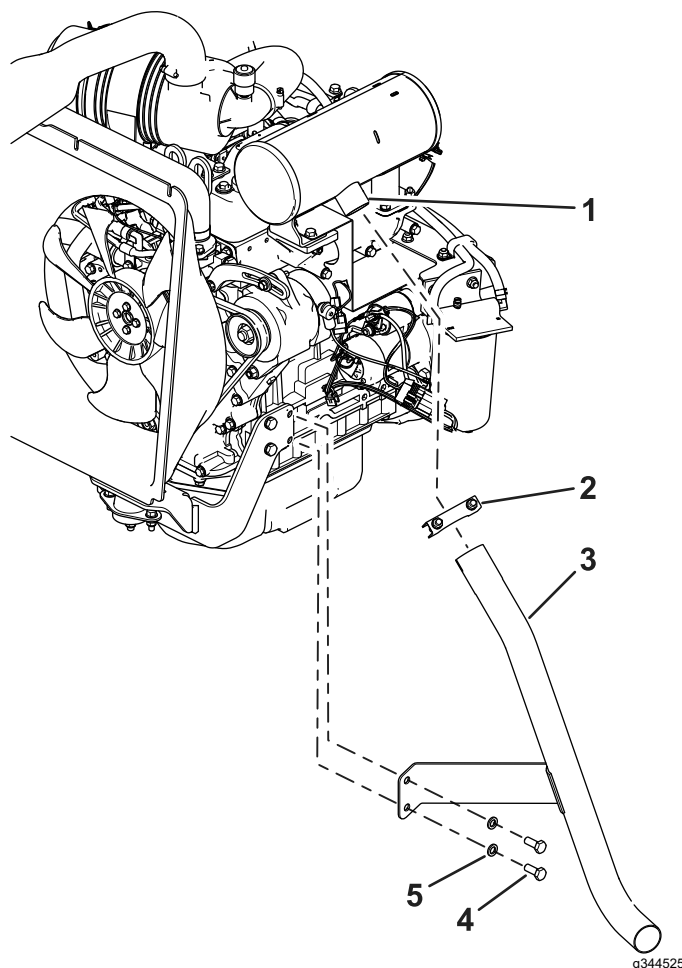


Figura 10

g344525

- | | |
|------------------------------|----------------------|
| 1. Saída da panela de escape | 4. Parafuso do motor |
| 2. Abraçadeira | 5. Anilha |
| 3. Tubo de escape | |

4. Instale o novo conjunto do suporte na lateral do motor com as anilhas e parafusos do motor previamente removidos (Figura 11).

Nota: Não aperte completamente os parafusos.

5. Deslize a abraçadeira existente sobre o novo tubo de escape e instale o novo tubo de escape na saída da panela de escape (Figura 11).

Nota: Não aperte completamente os parafusos.

6. Instale a nova abraçadeira em redor do novo tubo de escape e no conjunto do suporte com as ferragens da abraçadeira (Figura 11).

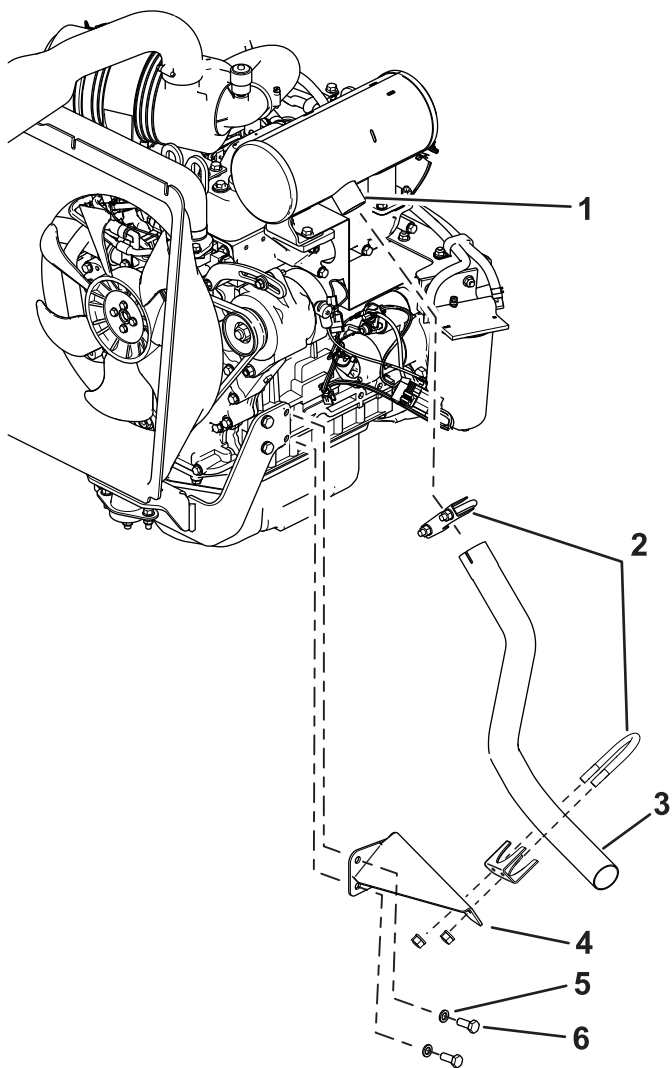


Figura 11

g344524

- | | |
|------------------------------|------------------------|
| 1. Saída da panela de escape | 4. Montagem de suporte |
| 2. Abraçadeira | 5. Anilha |
| 3. Tubo de escape | 6. Parafuso do motor |

7. Alinhe a abraçadeira com a extremidade do tubo de escape e rode como se mostra na [Figura 12](#).

Nota: Certifique-se de que a superfície de aperto está paralela com as ranhuras no tubo ([Figura 12](#)).

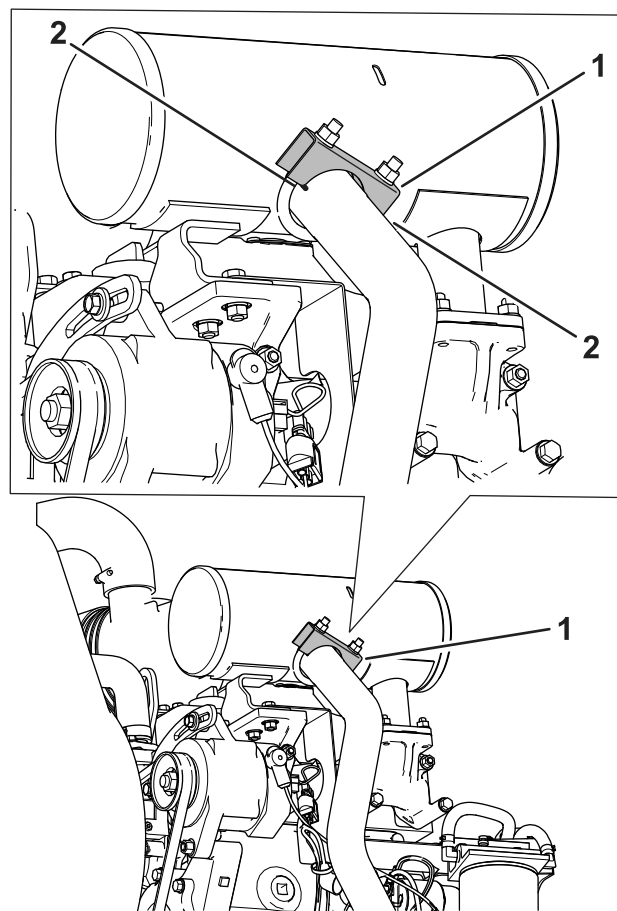


Figura 12

g344523

1. Aperte na posição correta 2. Ranhura

8. Aperte os parafusos do motor com 54 N·m e, em seguida, aperte todas as abraçadeiras ([Figura 11](#)).



Count on it.