



Kit de puente

Unidad de tracción Greensmaster® 3360 o 3370 eTriFlex con kit de tracción a tres ruedas

Nº de modelo 139-8599

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la máquina.
2	Soporte del arnés Clip de clip	1 1	Instalación del soporte del arnés.
3	Arnés de cables Brida	1 1	Conecte el arnés de cables del kit al arnés de cables de la máquina y el motor de la caja de engranajes.
4	No se necesitan piezas	–	Accione el modo de tracción a 3 ruedas.
5	No se necesitan piezas	–	Terminación de la instalación.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Baje las unidades de corte.
4. Pare el motor y retire la llave.
5. Desconecte los conectores de alimentación principal; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

2

Instalación del soporte del arnés

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte del arnés
1	Clip de clip

Retirada del soporte del arnés existente

1. Desconecte los conectores del arnés de cables de la máquina de los conectores del motor (Figura 1).



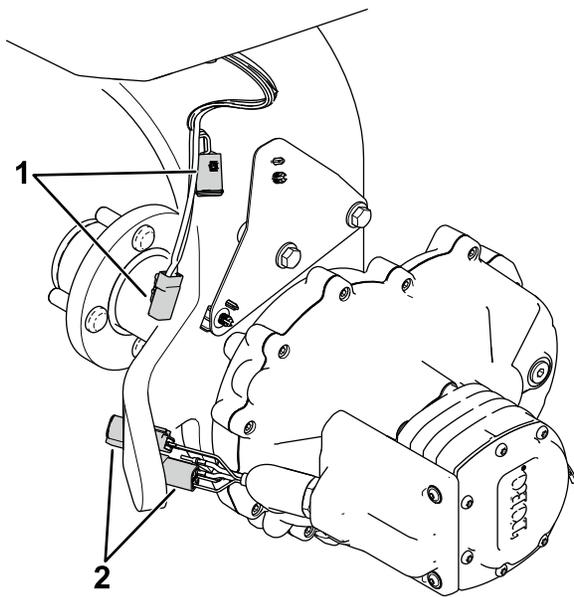


Figura 1

g301663

1. Conectores del arnés de cables de la máquina
2. Conectores del motor

2. Retire los herrajes que fijan el soporte del arnés a la horquilla de la rueda giratoria (Figura 2).
Guarde las fijaciones.

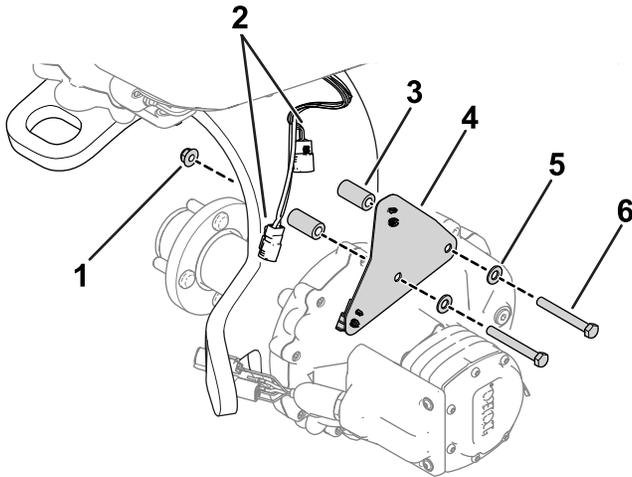


Figura 2

g344383

1. Tuerca con arandela prensada
2. Conexiones del arnés de cables de la máquina
3. Espaciador
4. Soporte del arnés
5. Arandela
6. Perno

Instalación del nuevo soporte del arnés

1. Fije el conector de clip en el soporte del arnés (Figura 3).

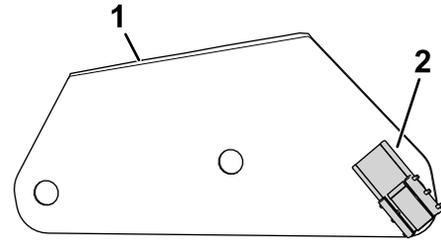


Figura 3

g344247

1. Soporte del arnés
2. Conector de clip

2. Utilice los herrajes que retiró anteriormente para sujetar el nuevo soporte del arnés a la horquilla de la rueda giratoria (Figura 4).

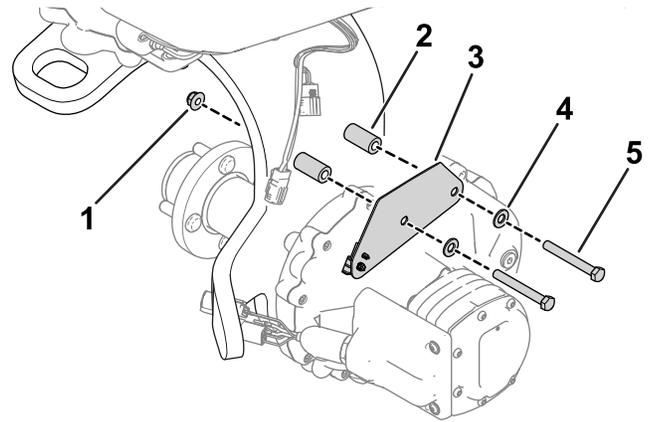


Figura 4

g344250

1. Tuerca con arandela prensada
2. Espaciador
3. Soporte del arnés
4. Arandela
5. Perno

3

Conexión del arnés de cables del kit

Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés de cables
1	Brida

Procedimiento

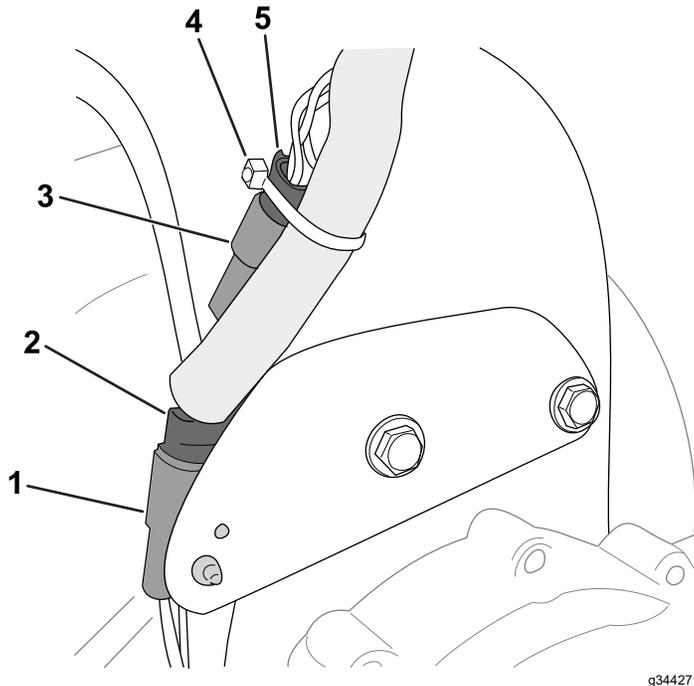


Figura 5

- | | |
|---|--|
| 1. Conector de 2 pines (motor de la caja de engranajes) | 4. Brida |
| 2. Conector hembra de 2 vías (arnés de cables del kit) | 5. Conector hembra de 4 vías (arnés de cables del kit) |
| 3. Conector de 4 pines (motor de la caja de engranajes) | |

1. Conecte el conector de 2 pines de la caja de engranajes del motor al conector de clip en el soporte del arnés (Figura 5).
2. Conecte los conectores del motor a los conectores del arnés de cables del kit (Figura 5):

- Conector de 2 pines de la caja de engranajes del motor al conector hembra de 2 vías del arnés de cables del kit
- Conector de 4 pines de la caja de engranajes del motor al conector hembra de 4 vías del arnés de cables del kit

3. Levante el capó.
4. Dirija los conectores del arnés de cables de kit restantes hacia el motor de dirección (Figura 6)

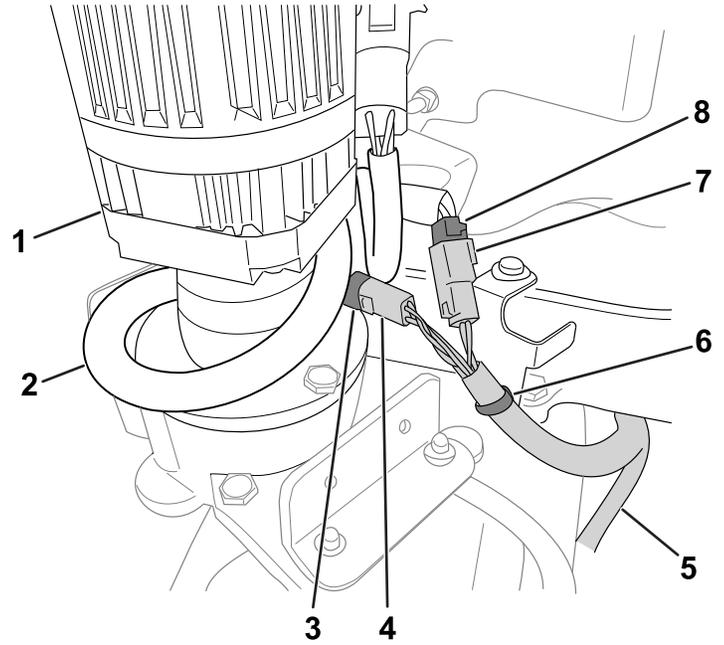


Figura 6

- | | |
|--|--|
| 1. Columna de dirección | 5. Arnés de cables del kit |
| 2. Arnés de cables de la máquina | 6. Grapa |
| 3. Conector hembra de 4 vías (arnés de cables de la máquina) | 7. Conector hembra de 2 vías (arnés de cables de la máquina) |
| 4. Conector de 4 pines (arnés de cables del kit) | 8. Conector de 2 pines (arnés de cables del kit) |

5. Conecte la fijación del montaje a presión en el arnés de cables del kit al soporte, tal y como se muestra en la Figura 6.
6. Conecte los conectores del arnés de cables del kit a los conectores del arnés de cables de la máquina (Figura 6):

- Conector hembra de 2 vías del arnés de cables del kit al conector de 2 pines de la caja de engranajes del motor
- Conector hembra de 4 vías del arnés de cables del kit al conector de 4 pines de la caja de engranajes del motor

7. Utilice una brida para sujetar los conectores mostrados en la Figura 5 al arnés de cables del kit.

8. Enrolle la holgura extra del arnés de cables de la máquina alrededor del motor de dirección, tal y como se muestra en la [Figura 6](#).
9. Cierre el capó.

4

Accionamiento del modo de tracción a 3 ruedas

No se necesitan piezas

Procedimiento

El modo de tracción a 3 ruedas debe activarse de forma automática al realizar las conexiones del arnés de cables de la caja de engranajes en el arnés de cables de la máquina.

Para garantizar que el modo de tracción a 3 ruedas está activado, desplácese hasta la opción 3WD KIT (Kit de tracción a 3 ruedas) en el menú SETTINGS (Configuración) del InfoCenter. El elemento

seleccionado/icono activo indica que está activado el modo de tracción a 3 ruedas.

5

Terminación de la instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

Conecte los conectores de alimentación principal; consulte el *Manual del operador* de la máquina.