



电源线束套件

Reelmaster® 3000 系列主机

型号 138-2993

安装说明

安装

散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	—	准备机器。
2	不需要零件	—	断开电池的连接。
3	不需要零件	—	检修机器。
4	电源线束 继电器 保险丝	1 1 1	将继电器和保险丝安装到电源线束。
5	线束适配器	1	将线束适配器连接至电源线束仅限 Reelmaster 3100 系列主机。
6	不需要零件	—	布置线束。
7	不需要零件	—	将环形端子安装到电池接线。
8	不需要零件	—	将刹车开关连接至电源线束仅限 3550-D、3555-D 和 3575-D 系列主机。
9	不需要零件	—	将点火钥匙开关连接至电源线束/线束适配器仅限 Reelmaster 3100 系列主机。
10	扎带	1	将电源线束连接至遮阳篷线束。
11	扎带	5	将电源线束固定至机器。
12	不需要零件	—	连接电池。
13	不需要零件	—	安装内电池盖。
14	不需要零件	—	安装控制台盖子并关闭机罩。
15	不需要零件	—	安装外电池盖。



1

准备机器

不需要零件

程序

⚠ 小心

如果将钥匙留在点火开关上可能会有人无意中启动发动机对您或旁观者造成严重伤害。

执行任何维护前请拔下点火开关的钥匙。

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 放下滚刀组。
4. 关闭发动机并拔下钥匙。

2

断开电池的连接

不需要零件

程序

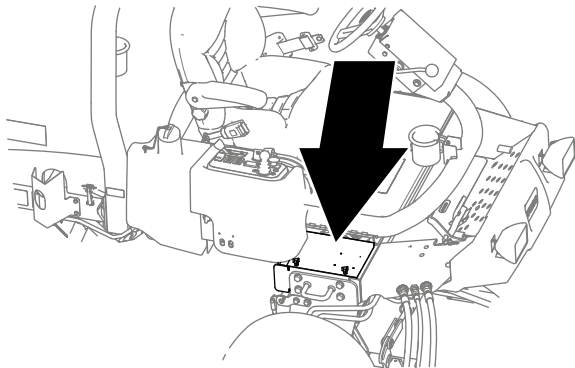


图 1

g251830

⚠ 警告

电火花可引发电池气体爆炸从而造成人身伤害。

电池接线不准确会损坏机器而且接线之间会产生火花。

- 应始终先断开负极黑色电池线然后才能断开正极红色接线。
- 应始终先连接正极红色电池线然后才能连接负极黑色接线。

⚠ 警告

电池端子或金属工具可能会与金属部件发生短路并产生火花。

- 拆下或安装电池时切勿让电池端子接触到机器的任何金属部件。
- 切勿让金属工具短接电池端子和机器的金属部件。
- 始终保留电池箍带以便保护和固定电池。

1. 拧松将外电池盖固定到机器机架上的 2 个旋钮然后取下电池盖图 2。

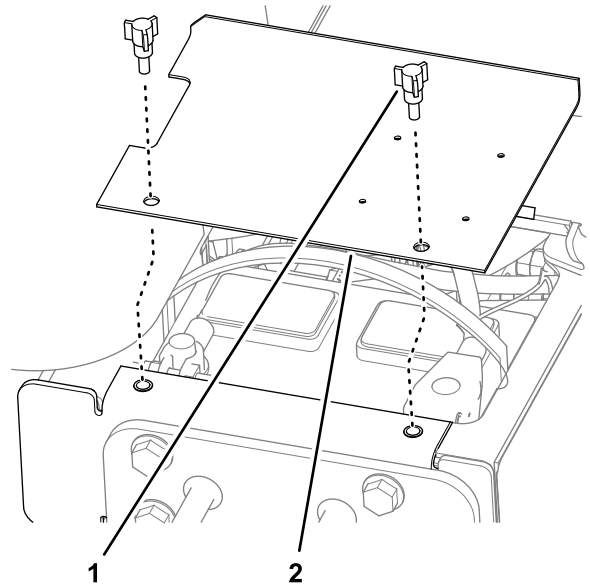


图 2

g251829

1. 旋钮
2. 外电池盖

2. 从电池电极上断开负极电池接线图 3。

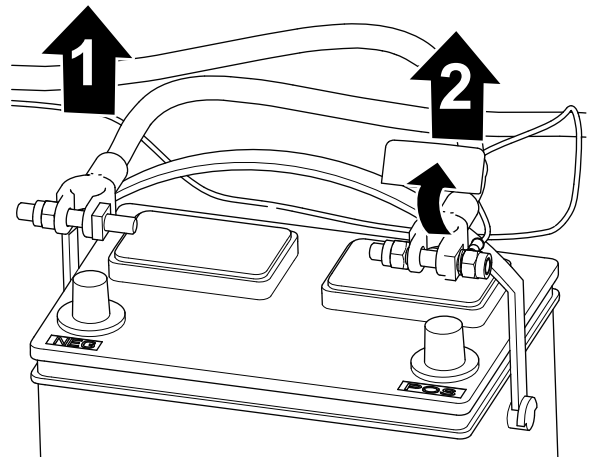


图 3

g251831

1. 负极电池接线
2. 正极电池接线

3. 从电池电极上断开正极电池接线图 3。

3

检修机器

不需要零件

打开机罩

松开门锁并打开机罩图 4。

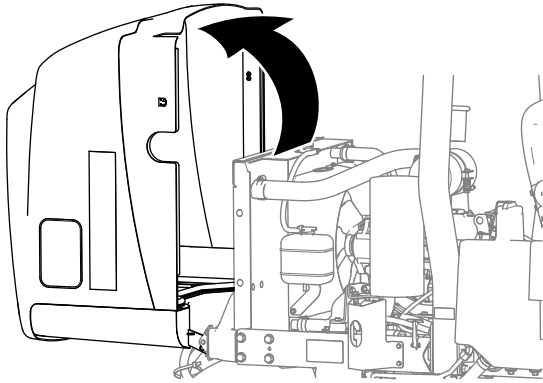


图 4

g251881

拆卸控制台盖。

1. 确保手刹已接合图 5。

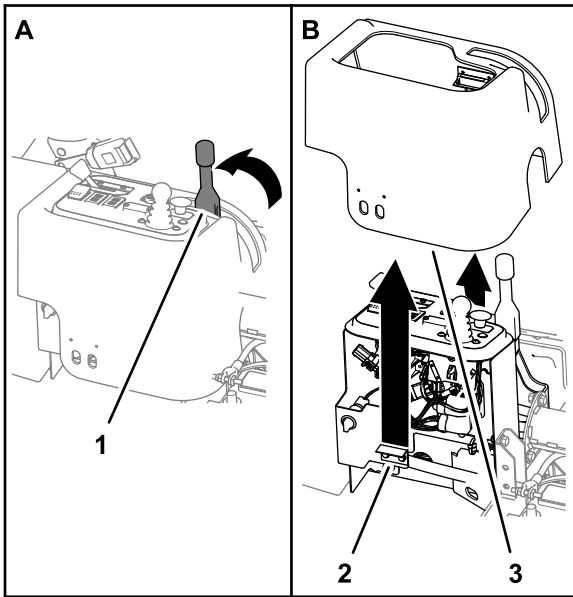


图 5

g251882

- 1. 手刹杆接合位置
- 2. 磁性防撞支架
- 3. 控制台盖子

2. 向上拉起控制台盖子从控制台支架上的防撞支架松开盖子的磁性锁扣图 5。

3. 从机器上取下盖子。

卸下内电池盖

1. 卸下将内电池盖固定至机器机架的 2 个凸缘头螺栓 $\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ 英寸图 6。

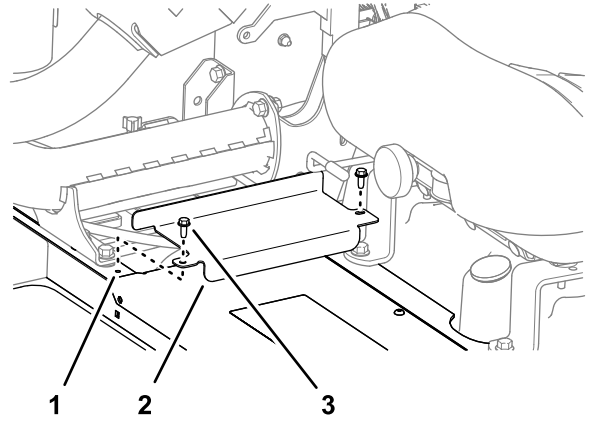


图 6

g251883

- 1. 机器机架
- 2. 内电池盖
- 3. 凸缘头螺栓 $\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ 英寸

2. 从机器上卸下内电池盖图 6。

4

将继电器和保险丝安装到电源线束

此程序中需要的物件

1	电源线束
1	继电器
1	保险丝

程序

1. 将继电器安装到电源线束的 4 触点接头图 7。

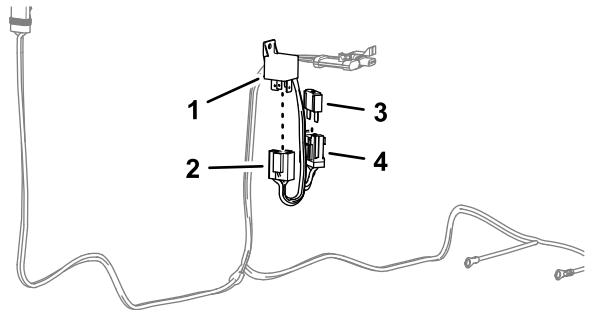


图 7

g251880

- 1. 继电器
- 2. 4 触点接头电源线束
- 3. 保险丝 60A
- 4. 保险丝座电源线束

2. 将保险丝 60A 插入电源线束的保险丝座的槽中图 7。

5

将线束适配器连接至电源线束

仅限 Reelmaster 3100 系列主机

此程序中需要的物件

1	线束适配器
---	-------

程序

将线束适配器的 3 插槽接头接入电源线束的 3 针接头图 8。

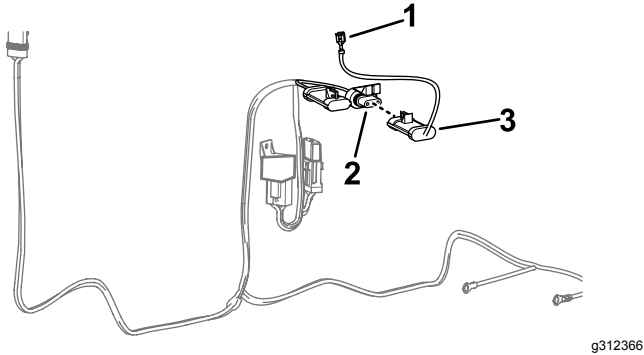


图 8

g312366

1. 扁平端子线束适配器
2. 3 针接头电源线束
3. 3 插槽接头线束适配器

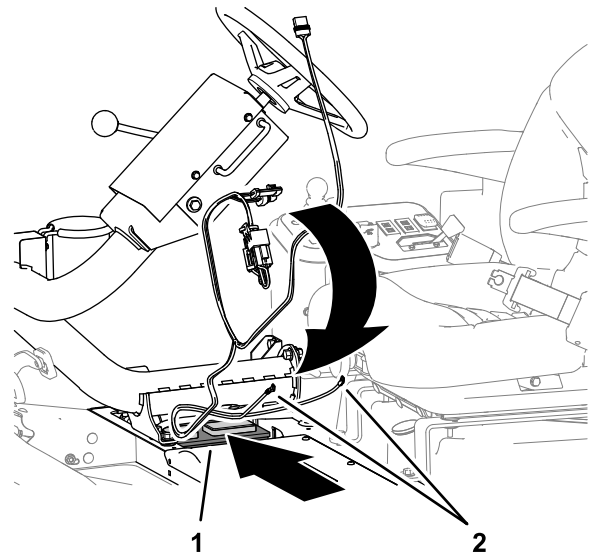


图 9

g251953

1. 开口内电池盖
2. 环形端子电源线束

2. 将电源线束的剩余部分沿着机器线束布置并穿过支撑槽图 10。

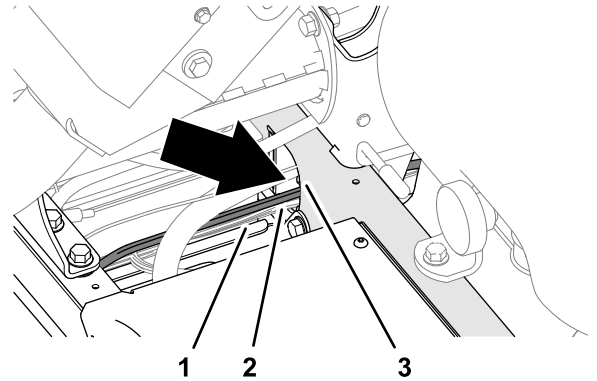


图 10

g251955

1. 机器线束
2. 电源线束
3. 支撑槽

3. 沿着控制台底部布置线束并向后布置到翻车保护杆图 11。

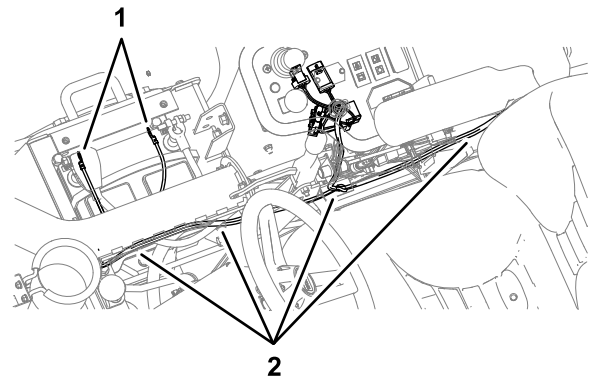


图 11

g251954

1. 环形端子
2. 电源线束

6

布置电源线束

不需要零件

程序

1. 将电源线束的 2 个环形端子穿过卸下内电池盖处的开口图 9

- 沿着油箱底部布置电源线束直至右翻车保护杆管 [图 12](#)。

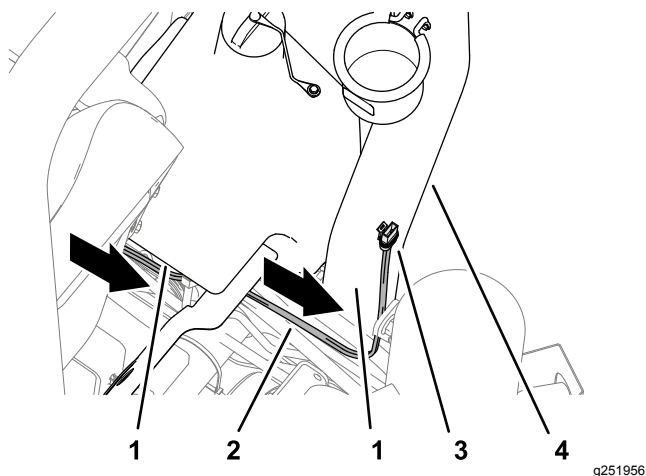


图 12

- | | |
|---------|------------|
| 1. 油箱 | 3. 2 插槽接头 |
| 2. 电源线束 | 4. 右翻车保护杆管 |

- 用电池夹螺母将标有电池(+)的电源线的电源线束环形端子安装到正极电池接线的电池夹螺栓 [图 13](#)。

注意 切勿将电池接线安装到电池电极上。应在稍后的步骤中连接电池。

8

将驻车刹车开关连接至电源线束

仅限 Reelmaster 3550-D、3555-D 和 3575-D 系列主机

不需要零件

程序

- 从机器线束的 3 针接头断开驻车刹车开关的 3 插槽接头 [图 14](#)。

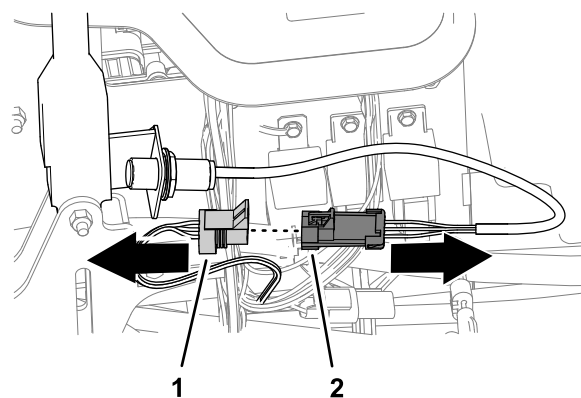


图 14

- | | |
|--------------|-----------------|
| 1. 3 针接头机器线束 | 2. 3 插槽接头驻车刹车开关 |
|--------------|-----------------|
- 将驻车刹车开关的 3 插槽接头连接至电源线束的 3 针接头 [图 15](#)。

7

将环形端子安装到电池接线

不需要零件

程序

- 在正极和负极电池接线上从电池夹螺栓的短侧卸下电池夹螺母。
- 用电池夹螺母将标有电池(-)的电源线的电源线束环形端子安装到负极电池接线的电池夹螺栓 [图 13](#)。

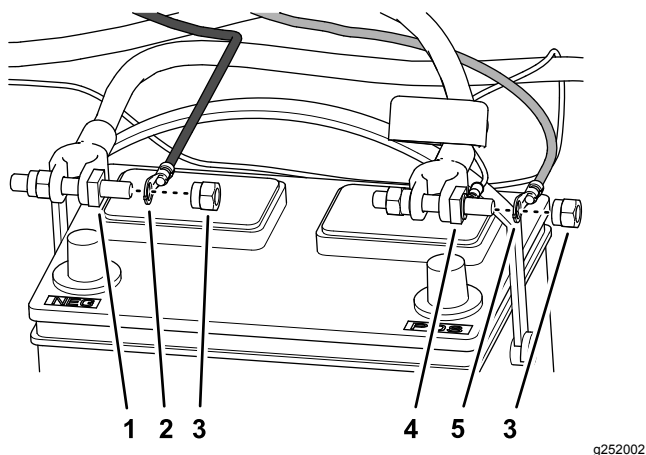


图 13

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. 电池夹螺栓负极电池接线 | 4. 电池夹螺栓正极电池接线 |
| 2. 环形端子——电源线束电池(-) | 5. 环形端子——电源线束电池(+) |
| 3. 电池夹螺母 | |

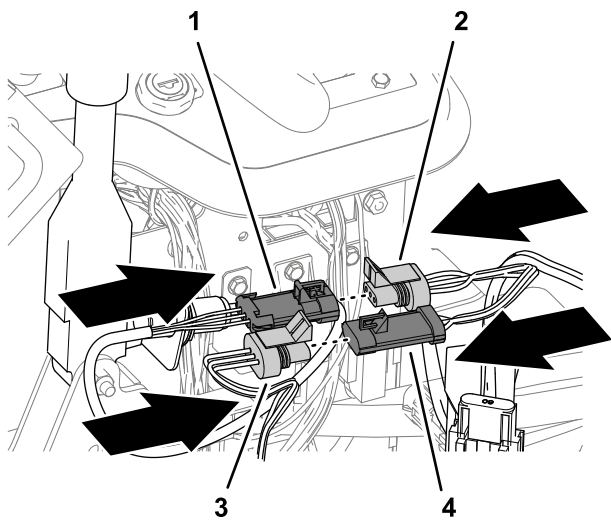


图 15

g251957

1. 3 插槽接头驻车刹车开关
2. 3 针接头电源线束
3. 3 针接头机器线束
4. 3 插槽接头电源线束

3. 将机器线束的 3 针接头接入电源线束的 3 插槽接头图 15。

2. 将线束适配器的扁平端子连接至点火钥匙开关的 C 端子图 17。

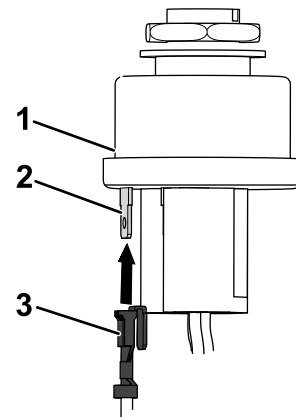


图 17

g312394

1. 点火钥匙开关
2. C 端子点火钥匙开关
3. 扁平端子线束适配器

3. 将机器线束的扁平端子连接至线束适配器的肩背端子图 18。

9

将点火钥匙开关连接至电源线束/线束适配器

仅限 Reelmaster 3100 系列主机

不需要零件

程序

1. 从点火钥匙开关的 C 端子断开机器线束的扁平端子图 16。

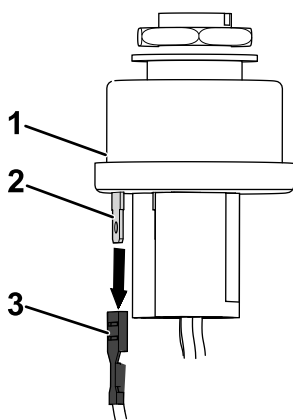


图 16

g312391

1. 点火钥匙开关
2. C 端子点火钥匙开关
3. 扁平端子机器线束

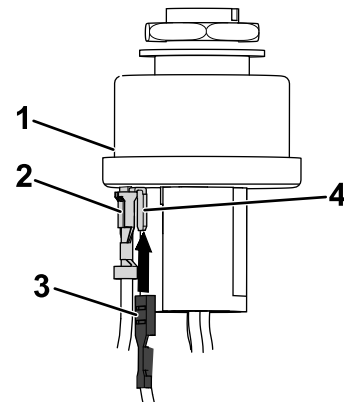


图 18

g312397

1. 点火钥匙开关
2. 扁平端子线束适配器
3. 扁平端子机器线束
4. 肩背端子线束适配器

10

将电源线束连接至遮阳篷线束

此程序中需要的物件

1	扎带
---	----

程序

1. 将电源线束的 2 插槽接头插入遮阳篷线束的 2 针接头图 19。

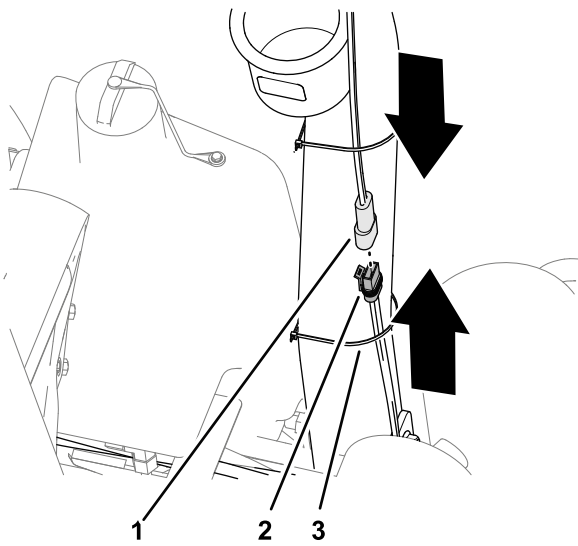


图 19

1. 2 针接头遮阳篷线束
2. 2 插槽电源线束
3. 扎带

g252045

2. 用扎带将电源线束固定至翻车保护杆图 19。

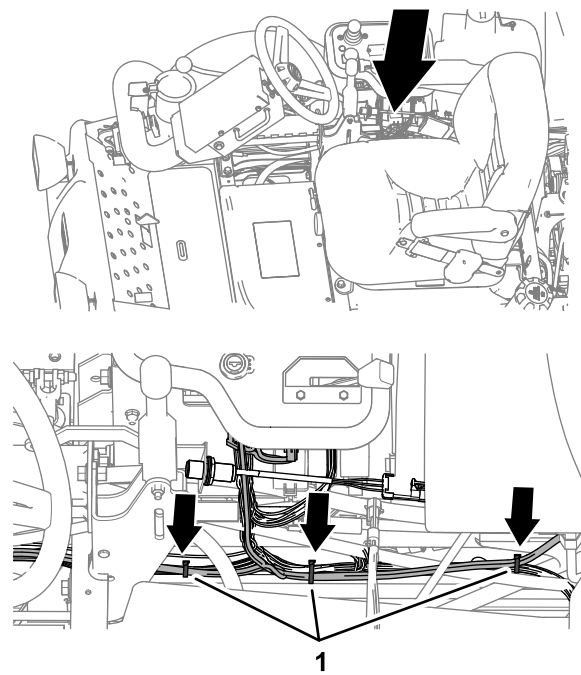


图 20

1. 扎带

g252095

g252091

2. 如图 21 所示在卸下内电池盖的开口处用扎带将电源线束固定至机器线束。

11

将电源线束固定至机器

此程序中需要的物件

5	扎带
---	----

程序

1. 如图 20 所示在控制台与操作员座椅之间用扎带将电源线束固定至机器线束。

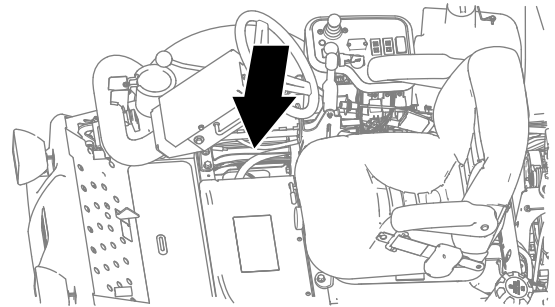


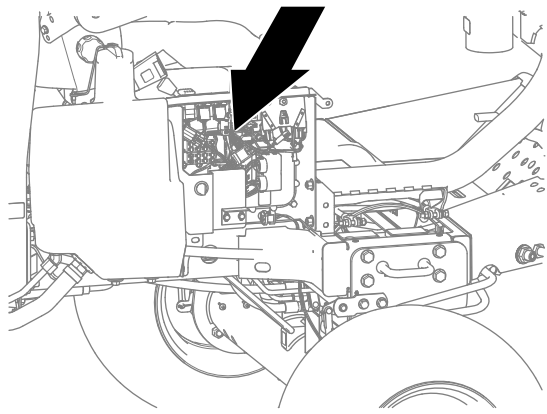
图 21

1. 扎带

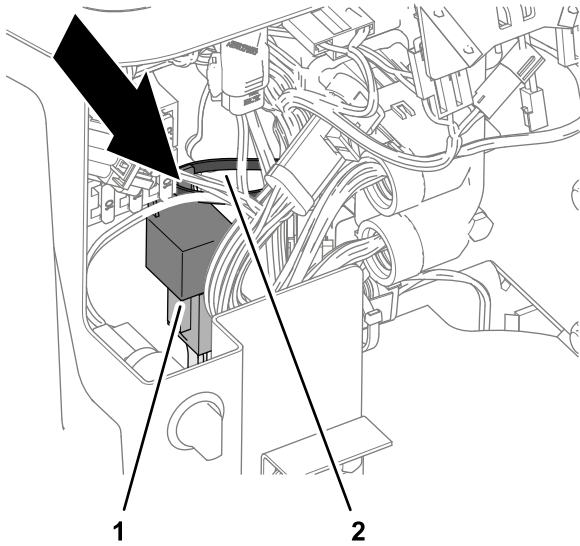
g252094

g252093

3. 在控制台内部用扎带将电磁阀固定至机器线束图 22。



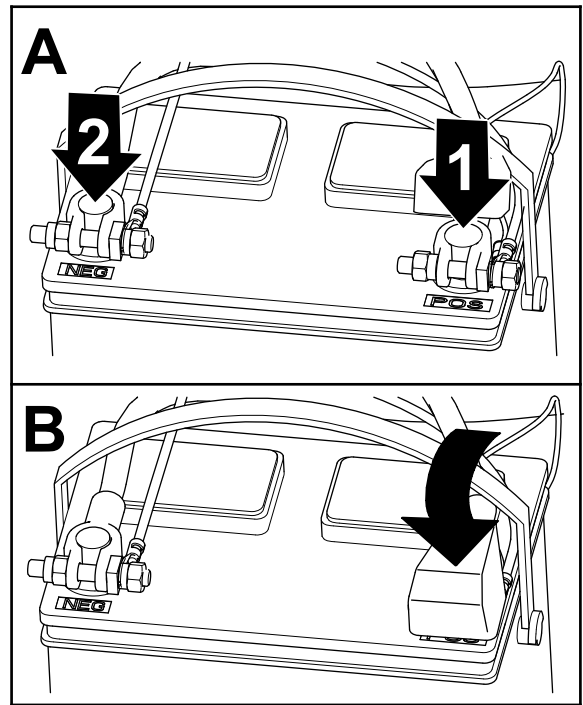
g252096



g252092

图 22

1. 电磁头
2. 扎带



g252090

图 23

1. 正极电池接线
2. 负极电池接线

2. 将负极接线连接到电池拧紧电池夹螺母图 23。
3. 将绝缘盖安装到正极电池端子图 23。

13

安装内电池盖

不需要零件

程序

1. 将内电池盖中的孔与机器机架中的孔对齐请参阅 [卸下内电池盖 \(页码 3\)](#)的图 6。
2. 用 2 个凸缘头螺栓 $\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ 英寸将内电池盖组装到机器机架图 6。
3. 上紧螺栓扭矩至 10.212.4N·m。

14

安装控制台盖子并关闭机罩

不需要零件

安装控制台盖子

1. 将控制台盖子与控制台对齐图 24。

12

连接电池

不需要零件

程序

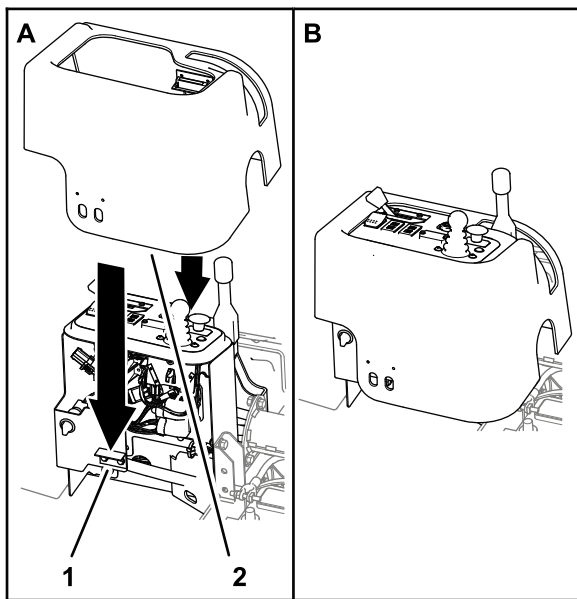
警告

电火花可引发电池气体爆炸从而造成人身伤害。

电池接线不准确会损坏机器而且接线之间会产生火花。

- 应始终先断开负极黑色电池线然后才能断开正极红色接线。
- 应始终先连接正极红色电池线然后才能连接负极黑色接线。

1. 将正极接线连接到电池拧紧电池夹螺母图 23。



g252108

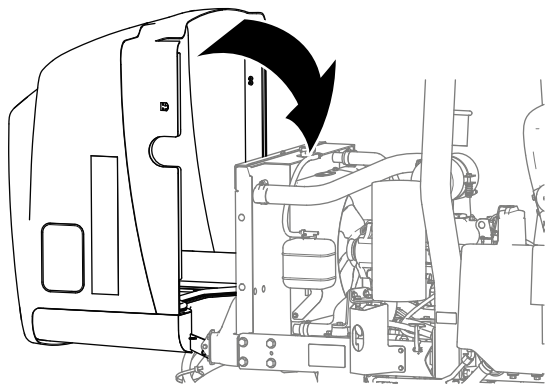
图 24

1. 磁性防撞支架
2. 控制台盖子

2. 将盖子内的槽与手刹手柄对齐图 24。
3. 将盖子放到控制台上直到盖子的磁性锁扣与控制台支架上的防撞支架对齐图 24。

关闭引擎盖。

1. 向前旋转机罩并小心地将其放到机器上图 25。



g252107

图 25

2. 用门锁固定机罩。

15

安装外电池盖

不需要零件

程序

1. 将外电池盖中的孔与机器机架中的孔对齐请参阅2 断开电池的连接 (页码 2)的图 2。

备注

备注



Count on it.