



Podest TX

Do kompaktowego nośnika narzędzi TX

Model nr 22475—Numer seryjny 402000000 i wyższe

Model nr 22476—Numer seryjny 402000000 i wyższe

Instrukcja instalacji

Bezpieczeństwo

- Przed rozpoczęciem pracy dopilnuj, aby podest był prawidłowo zamocowany na maszynie i upewnij się, że znajduje się w dobrym stanie technicznym.
- **W górę i w dół zbrocza należy jeździć z cięższą stroną maszyny skierowaną pod górę.** Osprzęt wpływa na zmianę rozkładu ciężaru. Pusta łyżka sprawia, że tylna część maszyny jest stroną cięższą, a pełna sprawia, że cięższą stroną jest przednia część maszyny. Większość pozostałego osprzętu sprawia, że przód maszyny jest jej cięższą stroną.
- Opuść ramiona ładowarki przed zejściem z podestu.
- Nie próbuj stabilizować maszyny poprzez ustawienie stopy na ziemi. Jeśli stracisz panowanie nad maszyną, zjeżdż z podestu i oddal się od maszyny.
- Nie wsuwaj stopy pod podest.
- Nie jeźdź maszyną, dopóki nie staniesz obiema stopami na podeście, a rękami nie złapiesz uchwytu.
- Na podeście może znajdować się wyłącznie operator maszyny.
- Osoby nieprzeszkolone nie mogą korzystać z podestu.
- Zanim rozpoczniesz cofanie, popatrz za siebie oraz w dół, aby upewnić się, że teren za maszyną jest pusty.
- Na czas załadunku i rozładunku maszyny demontuj i blokuj podest w położeniu transportowym.
- Zwolnij przed skręcaniem. Pokonywanie ostrych zakrętów może doprowadzić do utraty panowania nad maszyną na dowolnym terenie.
- Nie korzystaj z podestu na nierównym terenie.
- Upewnij się, że pracujesz z wykorzystaniem podestu w miejscach, w których w pobliżu operatora nie występują przeszkody. Niezachowanie odpowiedniej odległości od drzew, murów i innych przeszkód może spowodować obrażenia ciała, gdyż podest może cofnąć się lub skrócić podczas pracy, jeżeli operator nie zwraca uwagi na otoczenie.
- Pracuj jedynie w obszarach, gdzie występuje wystarczający odstęp zapewniający bezpieczne manewrowanie podestem.
- Nie przekraczaj zalecanej znamionowej wartości obciążenia, ponieważ zespół jezdny z podestem może stać się niestabilny, co może spowodować utratę panowania nad maszyną.
- Przed przeprowadzaniem obsługi technicznej, napraw, konserwacji lub regulacji:
 - Zaparkuj maszynę na równej powierzchni.
 - Opuść ramiona ładowarki i wyłącz układ hydrauliki pomocniczej.
 - Zaciągnij hamulec postojowy (jeśli występuje).
 - Wyłącz silnik i wyjmij kluczyk ze stacyjki.
- Regularnie sprawdzaj dokręcenie nakrętek i śrub. Utrzymuj sprzęt w czystości i w dobrym stanie technicznym.
- W celu utrzymania standardów jakościowych producenta używaj jedynie oryginalnych części zamiennych.
- Nie wolno ingerować w podest ani używać go z maszynami, do których nie jest przeznaczony.



Naklejki informacyjne i ostrzegawcze



Etykiety dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje są wyraźnie widoczne dla operatora i znajdują się w pobliżu wszystkich miejsc potencjalnego zagrożenia. Uszkodzone i brakujące etykiety należy wymienić.

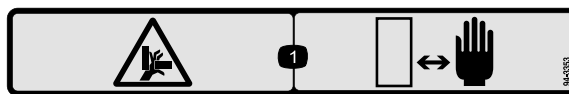


1

58-6520

decal58-6520

1. Smar



decal94-3353

94-3353

1. Zagrożenie zmiążdżeniem dłoni – ręce należy trzymać w bezpiecznej odległości.



decal138-4344

138-4344

1. Przeczytaj *Instrukcję obsługi*.
2. Podest zablokowany w położeniu do przechowywania
3. Podnieś podest, aby go odblokować.
4. Po odblokowaniu opuść podest, aby z nim pracować.
5. Niebezpieczeństwo przewrócenia – nie schodź z podestu, gdy ładunek jest podniesiony; najpierw obniż osprzęt, a następnie zejść z podestu.

Instalacja

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę.
2	Zespół podestu Śruba (½ x 1½ cala) Nakrętka (½ cala)	1 4 4	Zamontuj podest.
3	Przeciwwaga Śruba (½ x 1¼ cala) Podkładka	1 4 4	Zamontuj przeciwwagę (tylko maszyny serii TX 500).
4	Etykieta	1	Zamocuj etykietę.
5	Uchwyt Śruba (5/16 x ¾ cala)	1 2	Zamontuj uchwyt

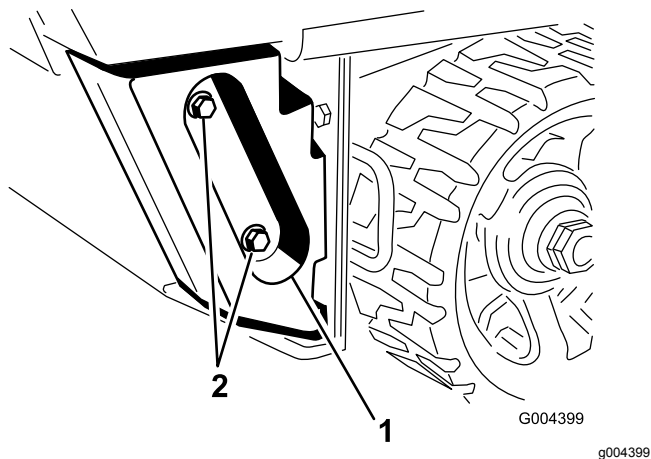
1

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Zaparkuj maszynę na równej powierzchni.
2. Opuść ramiona ładowarki.
3. Zaciągnij hamulec postojowy.
4. Wyłącz silnik i wyjmij kluczyk ze stacyjki.
5. Oczyszczyć maszynę z brudu i zanieczyszczeń.
6. W przypadku maszyn serii TX 400, zdemontuj przeciwwagi i ich elementy mocujące z tyłu maszyny i złóż je w bezpiecznym miejscu.



Rysunek 1

1. Przeciwwaga
2. Elementy mocujące

2

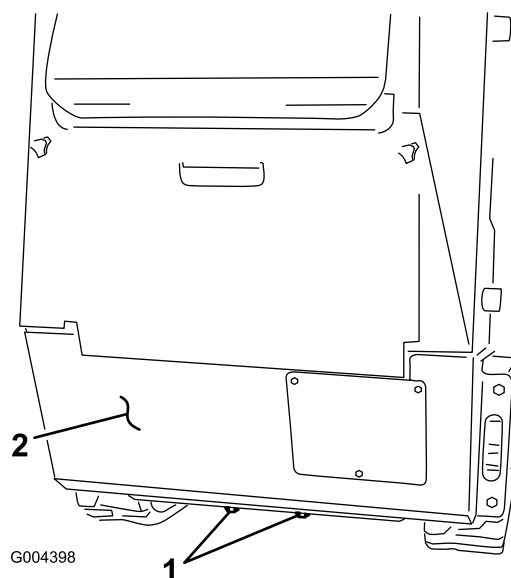
Montaż podestu

Części potrzebne do tej procedury:

1	Zespół podestu
4	Śruba ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{2}$ cala)
4	Nakrętka ($\frac{1}{2}$ cala)

Procedura

1. Sprawdź i dokręć 2 dolne śruby mocujące dolny tylny panel do ramy (Rysunek 2)



Rysunek 2

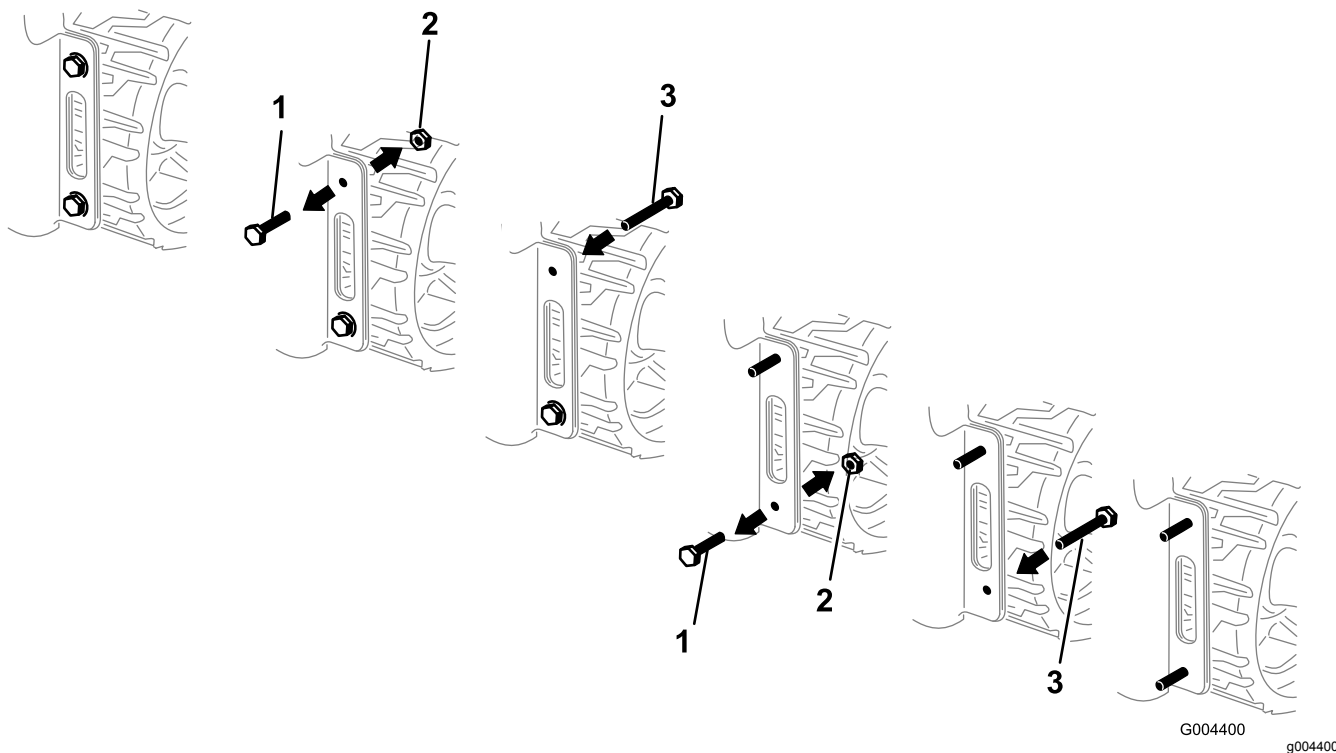
Pokazano model TX 525

1. Śruby
2. Tylny panel

2. Po kolei wymień 4 śruby i nakrętki mocujące boki dolnego tylnego panelu do ramy na 4 nowe śruby ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{2}$ cala), jak pokazano na Rysunek 3.

Informacja: Wkręcaj każdą śrubę od przodu, aby utrzymywała tylny panel na swoim miejscu w miarę zwalniania nacisku. W tym momencie jeszcze nie nakręcaj nakrętek.

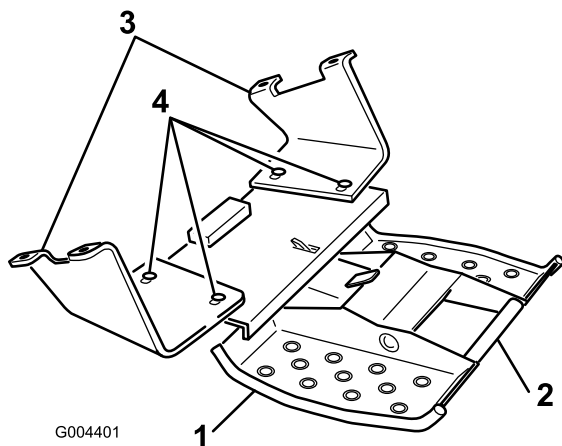
Ważne: Nie demontuj tylnego panelu.



Rysunek 3
Pokazano prawą stronę TX 525

- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1. Dotychczasowa śruba | 3. Śruba (½ x 1½ cala) |
| 2. Nakrętka | |

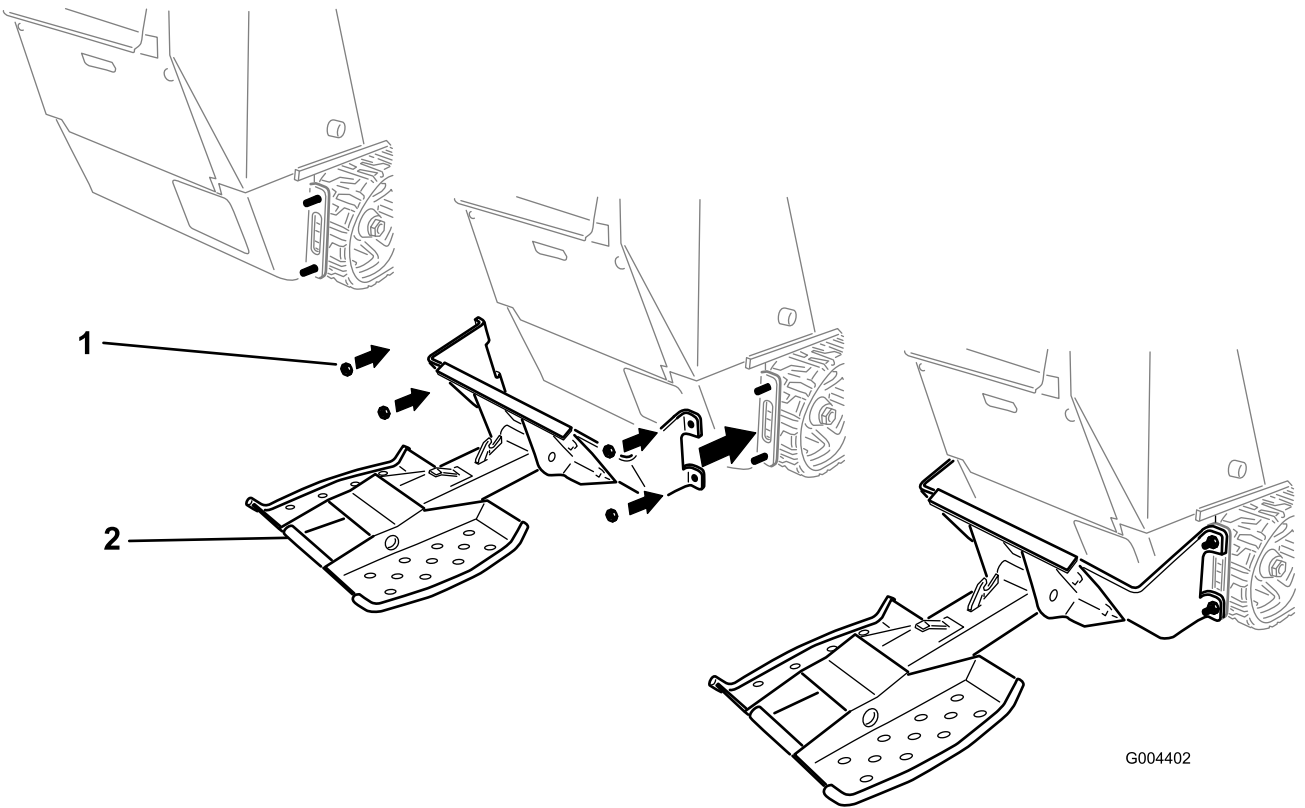
3. Pociągnij za uchwyt podestu, aby rozłożyć podest ([Rysunek 4](#)).



Rysunek 4

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1. Zespół podestu | 3. Wspornik montażowy |
| 2. Uchwyt | 4. Poluzuj te śruby. |

4. Ręką poluzuj, ale nie wykręcaj, 4 śruby i nakrętki mocujące zespół podestu do wsporników montażowych ([Rysunek 4](#)).
5. Zamocuj wsporniki montażowe na 4 śrubach wcześniej założonych do panelu tylnego i dokręć je 4 nakrętkami (½), jak pokazano na [Rysunek 5](#).



Rysunek 5

g004402

1. Nakrętka (½ cala)

2. Podest

6. Dokręć nakrętki mocujące podest i tylny panel do maszyny z momentem od 91 do 113 N·m.
7. Ustaw podest tak, aby był wyśrodkowany na maszynie, następnie dokręć elementy mocujące zespół podestu do wsporników montażowych z momentem od 91 do 113 N·m.

3

Montaż przeciwwagi

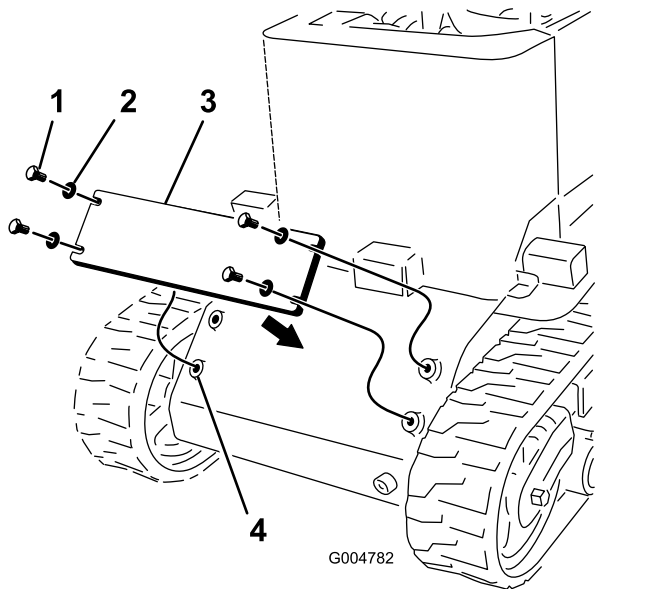
Tylko maszyny serii TX 500

Części potrzebne do tej procedury:

1	Przeciwwaga
4	Śruba ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ cala)
4	Podkładka

Procedura

1. Nałóż środek do zabezpieczania gwintów na 4 śruby ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ cala) i wraz z 4 podkładkami przy ich pomocy zamocuj przeciwwagę z przodu maszyny (Rysunek 6).
2. Dokręć śruby z momentem od 73 do 89 N·m.



Rysunek 6

- | | |
|--|---------------------|
| 1. Śruba ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ cala) | 3. Przeciwwaga |
| 2. Podkładka | 4. Otwory montażowe |

4

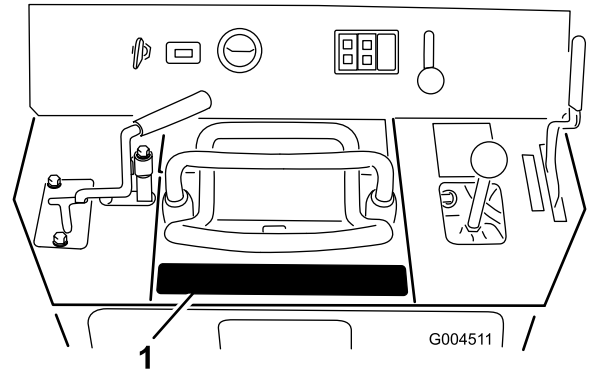
Montaż etykiety

Części potrzebne do tej procedury:

1	Etykieta
---	----------

Procedura

1. Oczyszczaj obszar za elementami sterującymi, aby nie znajdował się na nim brud ani smar (Rysunek 7).



Rysunek 7

1. Lokalizacja etykiety

2. Usuń warstwę zabezpieczającą z etykiety i naklej etykietę w miejscu pokazanym na Rysunek 7.

Informacja: Aby uniknąć powstawania pęcherzy powietrza, dociśnij najpierw środek etykiety, a następnie rozcieraj w kierunku krawędzi.

5

Montaż uchwytu

Części potrzebne do tej procedury:

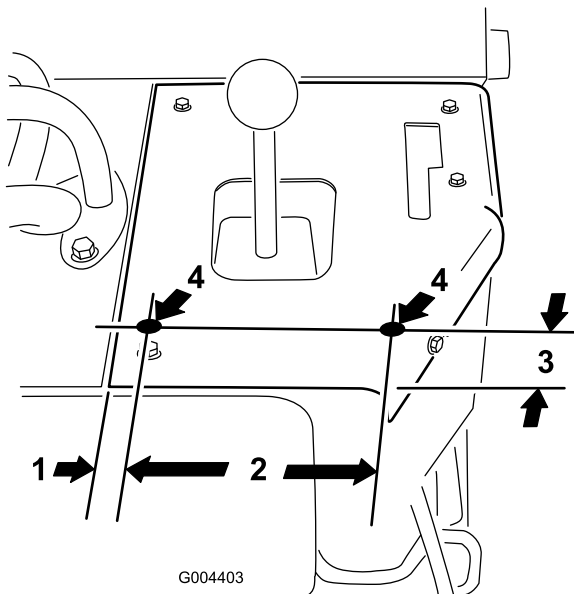
1	Uchwyt
2	Śruba ($\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$ cala)

Procedura

1. Zdejmij tylną pokrywę dostępową; patrz instrukcja obsługi maszyny.

- Odszukaj i wywierć 2 otwory (o średnicy 3/8 cala) na panelu sterowania pod dźwignią ramion ładowarki (Rysunek 8).

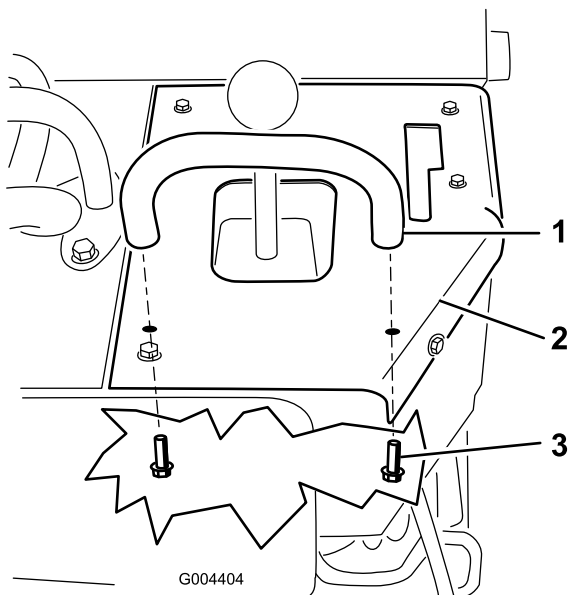
Informacja: Jeżeli otwory już są wywiercone, pominiń ten krok.



Rysunek 8

- | | |
|---------------|-------------------------------------|
| 1. 55/64 cala | 3. 2 cale |
| 2. 5 3/4 cala | 4. Tutaj wywierć otwory (3/8 cala). |

- Zamocuj uchwyt do panelu sterowania, wykorzystując 2 śruby (5/16 x 3/4 cala), wkładając je od wewnątrz maszyny (Rysunek 9).



Rysunek 9

- | | |
|---------------------|----------------------------|
| 1. Uchwyt | 3. Śruba (5/16 x 3/4 cala) |
| 2. Panel sterowania | |

- Założ tylną pokrywę dostępową.

Działanie

⚠ OSTRZEŻENIE

Jeżeli zejdziesz z podestu przy podniesionych ramionach ładowarki, maszyna może szybko przewrócić się do przodu, powodując obrażenia ciała u Ciebie lub osób postronnych.

Nie schodź z podestu przy uniesionych ramionach ładowarki.

⚠ OSTRZEŻENIE

Jeżeli nie przewożysz ciężkiego ładunku lub osprzętu, podest z operatorem sprawia, że tył maszyny jest cięższym końcem.

Zawsze ustawiaj cięższy koniec maszyny w kierunku pod górę, gdy pracujesz na zboczach.

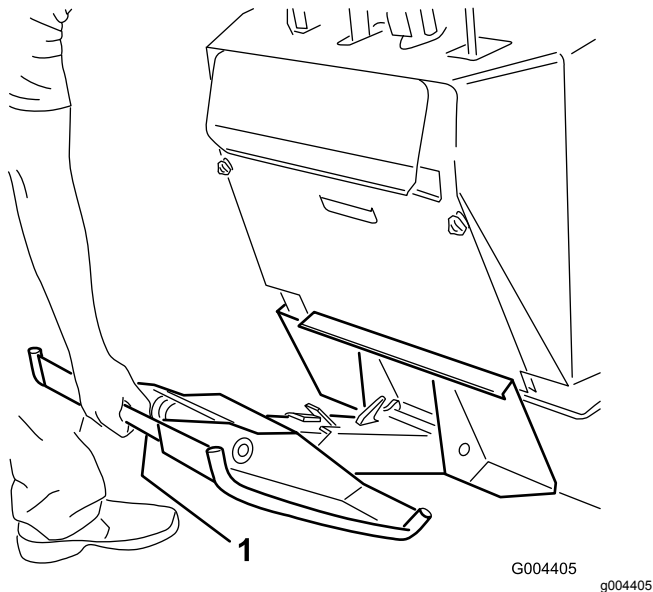
⚠ OSTRZEŻENIE

W czasie pracy istnieje ryzyko upadku z podestu i odniesienia poważnych obrażeń ciała.

Nie przestawiaj elementów sterujących, dopóki nie staniesz obiema stopami na podeście, a rękami nie złapiesz uchwytu.

Składanie podestu

Podnieś tył podestu i obróć go w stronę maszyny ([Rysunek 10](#)). Gdy zatrzask zetknie się z płytą montażową, podest wsunie się w dół do rury i zablokuje na swoim miejscu.

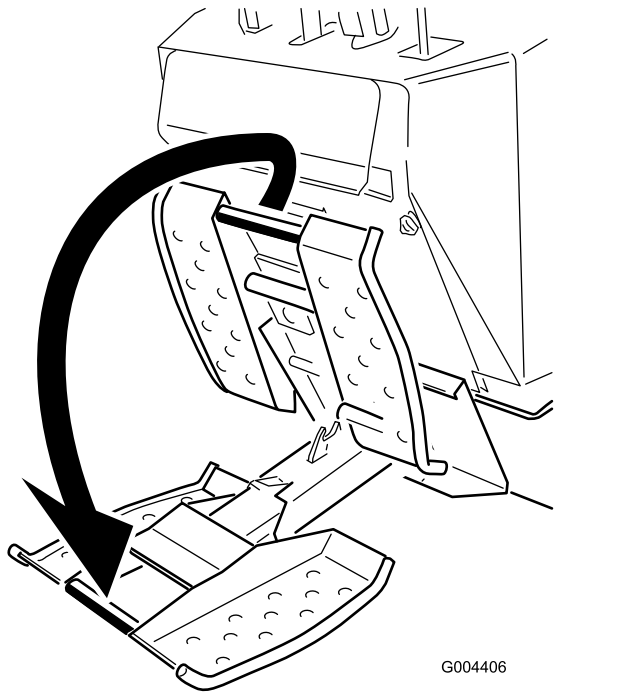


Rysunek 10

1. Uchwyt podestu

Otwieranie podestu

Pociągnij podest do góry, aby zwolnić zatrzask, a następnie odchyl na zewnątrz i w dół ([Rysunek 11](#)).



Rysunek 11

Korzystanie z podestu

Wejź na podest przed uruchomieniem maszyny. Korzystaj z uchwytów na maszynie, aby utrzymać się podczas jazdy na podeście.

Przed zejściem z podestu całkowicie zatrzymaj maszynę i załącz hamulec postojowy.

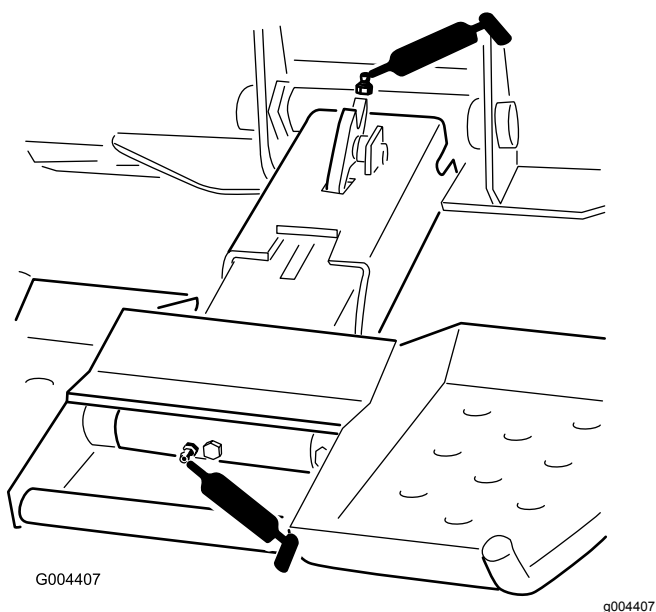
Konserwacja

Smarowanie podestu

Okres pomiędzy przeglądaniami: Przed każdym użyciem lub codziennie (Nasmaruj niezwłocznie po każdym myciu).

Rodzaj smaru: Smar ogólnego zastosowania

1. Ustaw maszynę na poziomej nawierzchni, załącz hamulec postojowy i opuść ramiona ładowarki.
2. Wyłącz silnik i wyjmij kluczyk ze stacyjki.
3. Oczyszczyć smarowniczkę za pomocą szmatki.
4. Podłączyć smarownicę do każdej smarowniczkę (Rysunek 12).



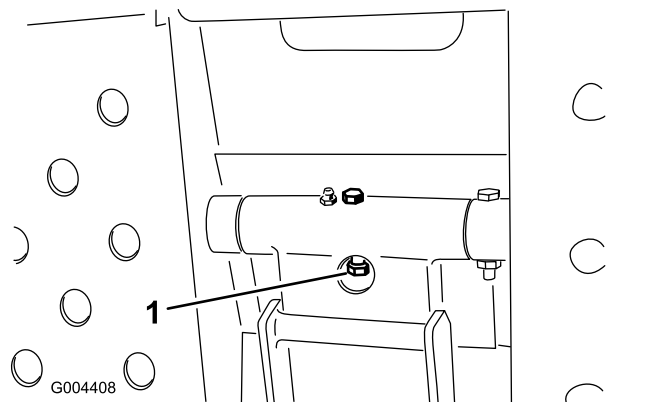
Rysunek 12

Sprawdzanie śruby ścinanej

Okres pomiędzy przeglądaniami: Przed każdym użyciem lub codziennie

Sprawdź śrubę ścinaną pod kątem zużycia, pęknięć lub uszkodzeń (Rysunek 13). Wymień ją, jeżeli jest uszkodzona.

Ważne: Stosuj wyłącznie oryginalną śrubę ścinaną i nakrętkę Toro. Inne śruby mogą nie działać prawidłowo, co może być przyczyną niebezpieczeństw.



Rysunek 13

1. Śruba ścinana

5. Następnie włóż smar do smarowniczek, aż zacznie wyciekać (w przybliżeniu 3 wtlóczenia).
6. Wytrzyj nadmiar smaru.

Notatki:

Notatki:



Count on it.