



Count on it.

Form No. 3437-769 Rev A

Manual Pengendali

**Unit Pemotongan EdgeSeries
DPA 8-Bilah, 11-Bilah dan
14-Bilah**

**Unit Cengkaman Groundsmaster® Siri 3150
atau 3250-D**

No. Model 04652—Nombor Bersiri 403500000 dan Atas

No. Model 04654—Nombor Bersiri 403500001 dan Atas

No. Model 04656—Nombor Bersiri 403500001 dan Atas



Produk ini mematuhi semua arahan Eropah yang berkaitan. Untuk butiran, sila lihat Pengakuan Pemerbadanan (DOI) di bahagian belakang penerbitan ini. Untuk butiran, sila lihat Perisytiharan Pemerbadanan (DOI) di bahagian belakang penerbitan ini.

Pengenalan

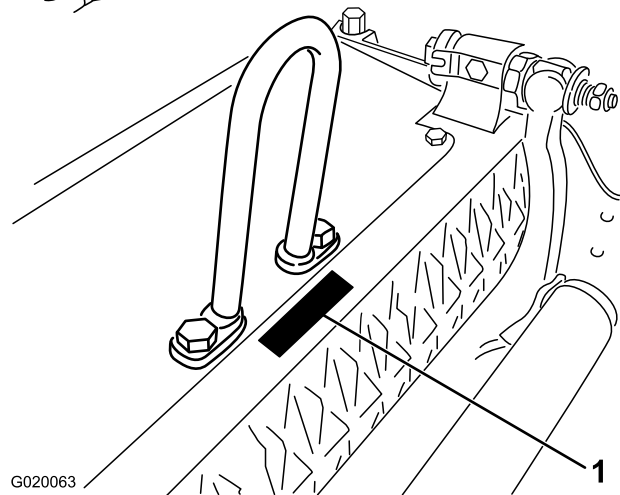
Unit pemotongan ini direka bentuk untuk memotong tanah berumput di kawasan hijau dan lintasan kecil padang golf. Penggunaan produk ini untuk tujuan selain daripada penggunaan yang dimaksudkan mungkin membahayakan anda dan orang yang berada di tempat penggunaan mesin.

Baca maklumat ini dengan teliti untuk mengetahui cara mengendalikan dan menyelenggara produk anda sebetulnya dan untuk mengelakkan kecederaan serta kerosakan produk. Anda bertanggungjawab untuk mengendalikan produk sebetulnya dan selamat.

Lawati www.Toro.com untuk bahan latihan keselamatan dan pengendalian produk, maklumat aksesori, membantu mencari peniaga atau mendaftarkan produk anda.

Jika anda memerlukan servis, alat ganti Toro yang asli atau maklumat tambahan, hubungi Penjual Servis atau Khidmat Pelanggan Toro Yang Dibenarkan dan sediakan butiran model dan nombor siri produk anda. Jika anda memerlukan servis, alat ganti Toro yang asli atau maklumat tambahan, hubungi Peniaga Perkhidmatan atau Perkhidmatan Pelanggan Toro Yang Dibenarkan dan sediakan butiran model dan nombor siri produk anda. **Rajah 1** menunjukkan lokasi model dan nombor siri pada produk. Tulis nombor dalam ruangan yang disediakan.

Penting: Anda boleh menggunakan peranti mudah alih anda untuk mengimbas kod QR pada plat (jika tersedia) nombor siri untuk mengakses maklumat waranti, alat ganti dan maklumat produk yang lain. Anda boleh menggunakan peranti mudah alih anda untuk mengimbas kod QR pada plat nombor siri (jika tersedia) untuk mengakses maklumat waranti, alat ganti dan maklumat produk yang lain.



Rajah 1

1. Lokasi model dan nombor siri

No. Model _____
Nombor Bersiri _____

Manual ini mengenal pasti potensi bahaya dan mempunyai mesej keselamatan yang dikenal pasti dengan simbol amaran keselamatan (**Rajah 2**), yang memberi amaran tentang bahaya yang boleh menyebabkan kecederaan serius atau kematian jika anda tidak mengikut langkah berjaga-jaga yang disyorkan.



Rajah 2

Simbol amaran keselamatan

Manual ini menggunakan 2 perkataan untuk menyerlahkan maklumat. **Penting** memerlukan perhatian anda kepada maklumat mekanikal khas dan **Perhatian** menegaskan maklumat umum yang memerlukan perhatian khas.

Kandungan

Keselamatan	3
Keselamatan Am	3
Keselamatan Unit Pemotongan	4
Keselamatan Bilah	4
Pelekat Keselamatan dan Arah	4
Persediaan	5
Memasang Penggelek	5
Memasang Tahan BolaStad Bebola	5
Memasang Pautan Gegelang, Pautan Ofset atau Pautan Rantai	6
Menempatkan Semula Beban Lawan	7
Melaraskan Unit Pemotongan	7
Gambaran Keseluruhan Produk	8
Spesifikasi	8
Alat tambahan/Aksesori	8
Pengendalian	8
Melaraskan Unit Pemotongan	8
Penyelenggaraan	13
Menyokong Unit Pemotongan	13
Pengisaran Lega pada Kili	13
Menservis Bar Dasar	13
Memeriksa Sudut Kisar Atas	15
Spesifikasi Pengisaran Kili	15
Memasang Bilah PisauDasar	15
Pusing BalikMenindah Kembali Unit Pemotongan	16

Keselamatan

Mesin ini telah direka bentuk mengikut EN ISO 5395 dan ANSI B71.4–2017.

Keselamatan Am

Produk ini mampu memotong tangan dan kaki. Sentiasa ikuti semua arahan keselamatan untuk mengelakkan kecederaan diri yang parah. Sentiasa ikuti semua arahan keselamatan untuk mengelakkan kecederaan diri yang serius.

- Baca dan fahami kandungan *Manual Pengendali* ini sebelum menghidupkan mesin.
- Berikan perhatian penuh anda semasa mengendalikan mesin. Jangan terlibat dalam sebarang aktiviti yang menyebabkan gangguan; jika tidak, kecederaan atau kerosakan harta mungkin berlaku.
- Jangan letakkan tangan atau kaki anda berhampiran komponen mesin yang bergerak.
- Jangan kendalikan mesin tanpa semua pengadang dan peranti perlindungan keselamatan yang lain di tempatnya dan berfungsi sebetulnya pada mesin.
- Pastikan semua bukaan luahan tidak terhalang.
- Jauhkan orang yang berada di tempat penggunaan mesin dan kanak-kanak dari kawasan pengendalian. Jangan sekali-kali benarkan kanak-kanak mengendalikan mesin.
- Sebelum anda tinggalkan kedudukan pengendali, lakukan yang berikut:
 - Letakkan mesin pada permukaan rata.
 - Turunkan unit pemotongan.
 - Lepaskan pemacu.
 - Gunakan brek tangan jika dilengkapi).Gunakan brek tangan jika (dilengkapi).
 - Matikan enjin dan keluarkan kunci (jika dilengkapi).
 - Tunggu hingga semua pergerakan berhenti.Tunggu untuk semua pergerakan berhenti.

Penggunaan atau penyelenggaraan mesin yang tidak betul boleh menyebabkan kecederaan. Untuk mengurangkan kemungkinan kecederaan, patuhi arahan keselamatan ini dan sentiasa berikan perhatian kepada simbol amaran keselamatan▲, yang bermaksud Awas, Amaran atau Bahaya—arahan keselamatan diri. Kegagalan untuk mematuhi arahan ini boleh menyebabkan kecederaan diri atau kematian.

Keselamatan Unit Pemotongan

- Unit pemotongan ini hanya merupakan mesin yang lengkap apabila dipasangkan pada unit cengkaman. Baca *Manual Pengendali* unit cengkaman dengan teliti untuk mendapatkan arahan lengkap tentang penggunaan mesin yang selamat.
- Hentikan mesin, keluarkan kunci (jika dilengkapi) dan tunggu untuk hingga semua pergerakan berhenti sebelum memeriksa alat tambahan selepas terlanggar objek atau jika terdapat getaran yang luar biasa di dalam mesin. Buat semua pembaikan yang diperlukan sebelum meneruskan pengendalian.
- Pastikan semua bahagian dalam keadaan berfungsi yang baik dan semua perkakasan dipasang ketat. Pastikan semua bahagian dalam keadaan boleh digunakan dan semua perkakasan dipasang ketat. Gantikan semua pelekat yang kabur atau rosak. Gantikan semua pelekat yang haus dan rosak.
- Hanya gunakan aksesori, alat tambahan dan alat ganti yang diluluskan oleh Toro.

Keselamatan Bilah

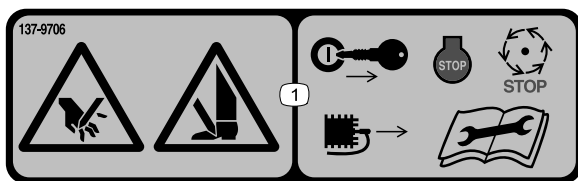
Bilah yang haus atau rosak boleh pecah dan serpihan bilah mungkin terpelanting ke arah anda atau orang yang berhampiran dan menyebabkan kecederaan diri yang serius atau kematian. Bilah yang haus atau rosak boleh pecah dan serpihan bilah mungkin terpelanting ke arah anda atau orang yang berada di tempat penggunaan mesin dan menyebabkan kecederaan diri yang serius atau kematian.

- Periksa bilah dari masa ke masa untuk mengesan tanda kehausan atau kerosakan. Periksa bilah secara berkala untuk kehausan atau kerosakan.
- Berhati-hati ketika memeriksa bilah. Balut bilah atau pakai sarung tangan dan berhati-hati ketika menservis bilah. Hanya gantikan atau asah bilah; jangan luruskan atau kimpalkannya.
- Pada mesin berbilang bilah, berhati-hati kerana pemutaran 1 bilah boleh menyebabkan bilah lain juga memutar.

Pelekat Keselamatan dan Arahan



Pelekat dan arahan keselamatan mudah dilihat oleh pengendali dan terletak berhampiran mana-mana kawasan yang mendatangkan bahaya. Gantikan mana-mana pelekat yang rosak atau hilang.



137-9706

decal137-9706

1. Bahaya terpotong tangan atau kaki—matikan enjin, keluarkan kunci, tunggu untuk sehingga semua bahagian yang bergerak untuk berhenti, tanggalkan palam pencucuh dan baca *Manual Pengendali* sebelum melakukan penyelenggaraan.

Persediaan

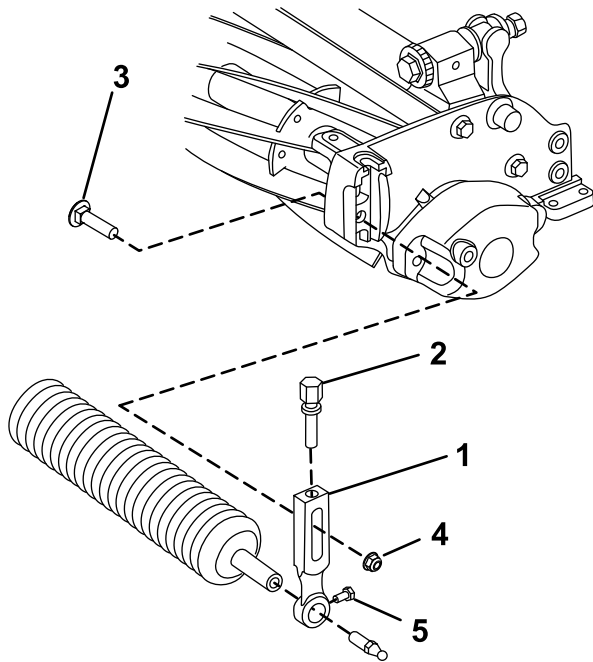
Alat Ganti Media dan Tambahan

Perihal	Kuantiti	Gunakan
Tatah bolaStad bebola	2	Lekapkan ini pada penggelek.
Manual Pengendali	1	Baca sebelum memasang dan mengendalikan unit pemotongan.

Memasang Penggelek

Unit pemotongan dihantar tanpa penggelek hadapan. Dapatkan penggelek daripada penjual Toro dibenarkan anda dan pasangkannya pada unit pemotongan, seperti berikut: Dapatkan penggelek daripada pengedar Toro yang dibenarkan anda dan pasangkannya pada unit pemotongan, seperti berikut:

1. Tanggalkan bolt bajak dan nat kunci bebibir yang dipasangkan pada salah satu lengan ketinggian pemotongan pada plat sisi unit pemotongan (**Rajah 3**).



Rajah 3

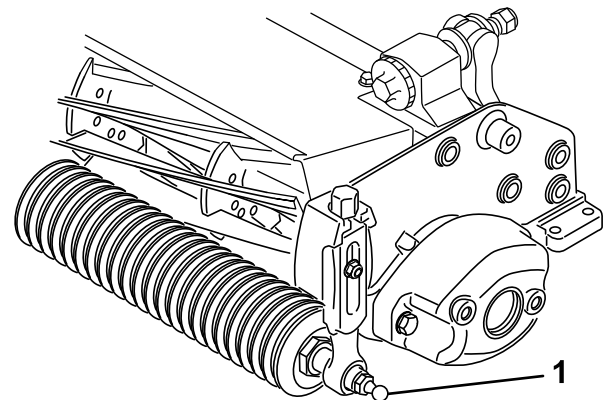
g278288

1. Lengan ketinggian pemotongan
2. Skru pelarasan
3. Bolt bajak
4. Nat kunci bebibir
5. Skru lekapan penggelek

4. Masukkan lengan ketinggian pemotongan pada aci penggelek (**Rajah 3**).
5. Pasangkan penggelek pada unit secara longgar menggunakan lengan ketinggian pemotongan dan kancing yang ditanggalkan sebelumnya (**Rajah 3**).
6. Letakkan penggelek di bahagian tengah di antara lengan ketinggian pemotongan.
7. Ketatkan skru lekapan penggelek (**Rajah 3**).
8. Laraskan kepada ketinggian pemotongan yang diinginkan dan ketatkan kancing lekapan lengan ketinggian pemotongan.

Memasang Tatah BolaStad Bebola

Pasangkan stad bebola pada setiap hujung penggelek hadapan (**Rajah 4**).



Rajah 4

g279642

1. Tatah bolaStad bebola

2. Longgarkan skru lekapan penggelek di dalam lengan ketinggian pemotongan (**Rajah 3**).
3. Masukkan aci penggelek ke dalam lengan ketinggian pemotongan pada hujung bertentangan pada unit pemotongan (**Rajah 3**).

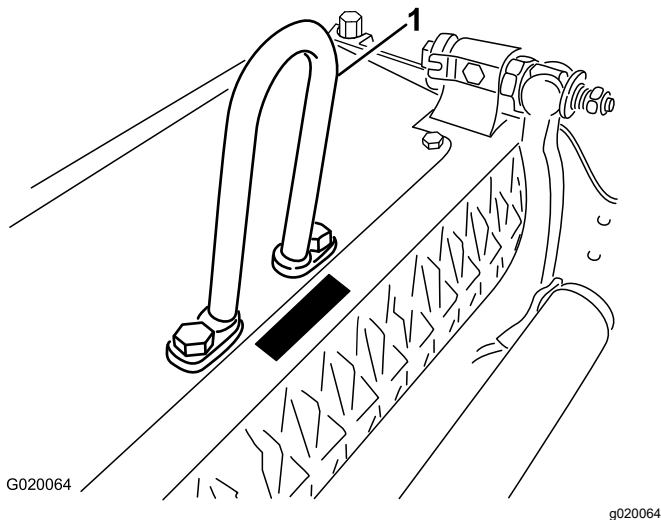
Memasang Pautan Gegelang, Pautan Offset atau Pautan Rantai

Untuk unit pemotongan yang dilekapkan pada unit pemotongan dengan nombor siri sebelum 240000001, dapatkan dan pasang pautan angkat yang bersesuaian seperti berikut:

Perhatian: 2 bolt yang digunakan untuk melekatkan pautan angkat dihantarkirinkan dengan dipasangkan pada unit pemotongan.

- Untuk unit cengkaman Greensmaster 3120 dan 3150, pasang pautan gelang yang dibekalkan dengan bersama unit cengkaman.

Pasang pautan gelang pada bahagian atas unit pemotongan menggunakan 2 bolt. Tork bolt kepada 34 hingga 40 N·m (25 hingga 30 kaki-lb) ([Rajah 5](#)).



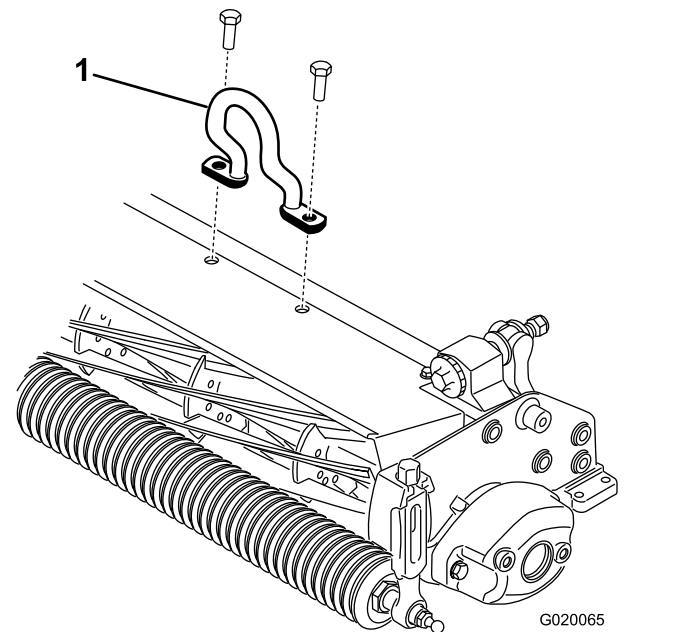
Rajah 5

1. Pautan gelang

- Untuk unit cengkaman Greensmaster 3250-D, pasang pautan offset yang dibekalkan dengan bersama unit cengkaman.

Pasang pautan offset ([Rajah 6](#)) pada bahagian atas unit pemotongan menggunakan 2 bolt. Tork bolt kepada 34 hingga 40 N·m (25 hingga 30 kaki-lb).

Penting: Letakkan offset cangkuk angkat pada bahagian hadapan unit pemotongan.



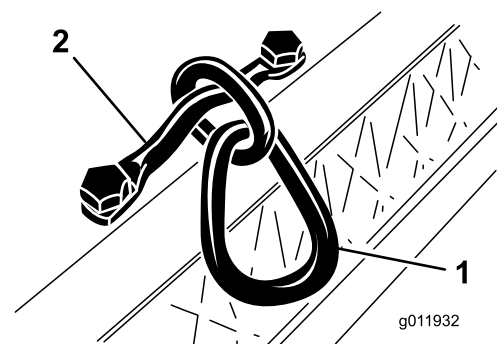
Rajah 6

1. Cangkuk angkat offset

- Sebagai pilihan untuk unit cengkaman Greensmaster 3250-D, anda boleh memasang Pautan rantai dan pendakap lekapan yang boleh didapati daripada pengedarjual Toro yang dibenarkan anda.

Pasang pautan rantai ([Rajah 7](#)) pada bahagian atas unit pemotongan menggunakan pendakap lekapan dan 2 bolt. Tork bolt kepada 34 hingga 40 N·m (25 hingga 30 kaki-lb).

Perhatian: Apabila melekatkan unit pemotongan pada unit cengkaman, cangkukkan hujung pautan rantai yang lebih lebar pada lengan angkat.



Rajah 7

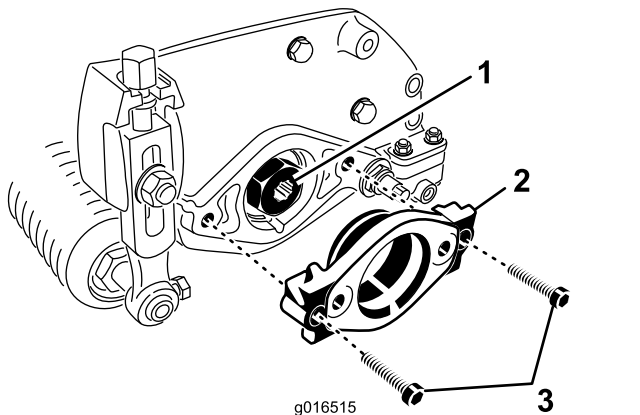
1. Pautan rantai
2. Pendakap lekapan

Menempatkan Semula Beban Lawan

Unit pemotongan dihantarkirinkan dengan beban lawan dilekapkan pada hujung kiri dan lekapan motor pada hujung kanan unit pemotongan. Untuk menukar unit pemotongan ke kedudukan berlainan, teruskan seperti berikut:

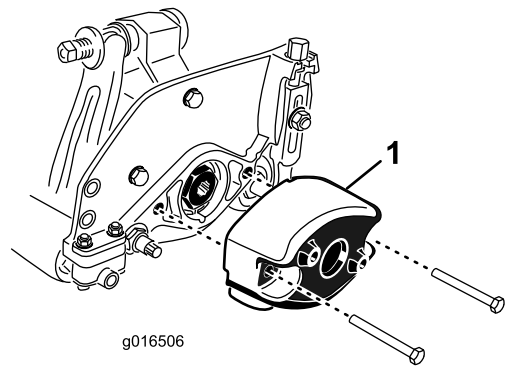
Penting: Apabila anda perlu **jongketkanmenterbalikkan unit pemotongan ke sisi, pastikan anda mengangkatnya untuk mengelakkan kerosakan pada bolt pelarasan bar dasar; rujuk kepada Menyokong Unit Pemotongan (halaman 13)**

1. Tanggalkan 2 bolt yang mengunci beban lawan pada hujung kiri unit pemotongan. Tanggalkan beban lawan ([Rajah 9](#)).
2. Tanggalkan 2 bolt kepala Allen 2 yang mengunci lekapan motor pada hujung kiri unit pemotongan. Tanggalkan lekapan motor ([Rajah 8](#)).
3. Sapukan gris pada diameter dalam gelugur pemacu ([Rajah 8](#)).
4. Pada hujung kiri unit pemotongan, sapukan satu lapisan minyak yang tipis pada gelang O dan pasang lekapan motor menggunakan 2 bolt kepala Allen 2 yang ditanggalkan sebelum nyaini ([Rajah 8](#)). Tork bolt kepada 16 hingga 20 N·m (12 hingga 15 kaki-lb).



Rajah 8

1. Gelugur pemacu
2. Lekapan motor
3. Bolt kepala Allen



Rajah 9

1. Beban lawan

Melaraskan Unit Pemotongan

1. Sokong unit pemotongan; rujuk kepada [Menyokong Unit Pemotongan \(halaman 13\)](#).
2. Laraskan bilah dasarbilah pisau pada kili.
3. Laraskan ketinggian penggelek belakang.
4. Laraskan ketinggian pemotongan.
5. Laraskan bar potong.

Rujuk kepada [Melaraskan Unit Pemotongan \(halaman 8\)](#) untuk mendapatkan arahan lengkap untuk melaksanakan pelarasan ini.

5. Pada hujung kanan unit pemotongan, sapukan satu lapisan minyak yang tipis pada gelang O dan pasang beban lawan menggunakan bolt yang ditanggalkan sebelumnya ini ([Rajah 9](#)). Tork bolt kepada 16 hingga 20 N·m (12 hingga 15 kaki-lb).

Gambaran Keseluruhan Produk

Spesifikasi

Nombor Model	Berat
04652	30 kg (65 lb)
04654	31 kg (68 lb)
04656	32 kg (71 lb)

Alat tambahan/Aksesori

Pemilihan alat tambahan dan aksesori yang diluluskan Toro tersedia untuk digunakan dengan mesin untuk meningkatkan dan mengembangkan keupayaannya. Hubungi Penyedia Perkhidmatan yang Dibenarkan atau pengedar Toro yang dibenarkan atau pergi ke www.Toro.com untuk senarai semua alat tambahan dan aksesori yang diluluskan. Hubungi Peniaga Perkhidmatan yang Dibenarkan atau pengedar Toro yang dibenarkan atau pergi ke www.Toro.com untuk senarai semua alat tambahan dan aksesori yang diluluskan.

Untuk memastikan prestasi optimum dan pensijilan keselamatan berterusan mesin, gunakan hanya alat ganti dan aksesori Toro asli. Alat ganti dan aksesori yang dibuat oleh pengilang lain mungkin berbahaya dan penggunaan sedemikian boleh membatalkan waranti produk.

Pengendalian

Rujuk kepada *Manual Pengendali* unit cengkaman anda untuk mendapatkan arahan pengendalian yang terperinci. Sebelum menggunakan unit pemotongan pada setiap hari, laraskan bilah pisaudasar; rujuk [Melaraskan Sentuhan Bilah DasarBilah Pisau dengan Kili \(halaman 8\)](#). Uji kualiti pemotongan dengan memotong liputan ujian sebelum menggunakan unit pemotongan untuk memastikan hasil pemotongan adalah betul.

Melaraskan Unit Pemotongan

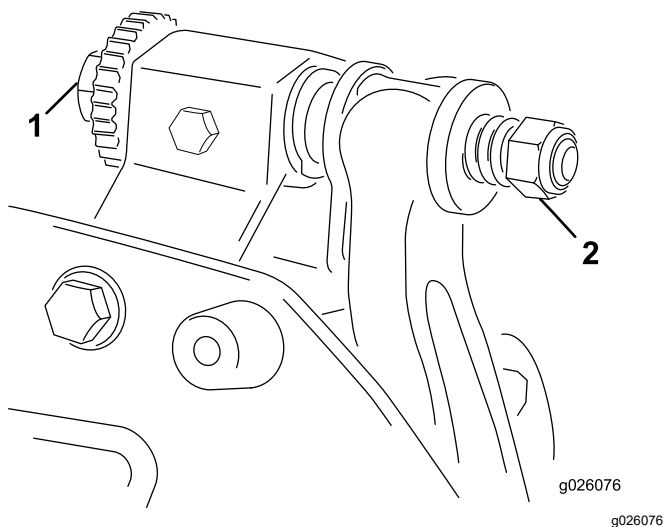
Melaraskan Sentuhan Bilah DasarBilah Pisau dengan Kili

Melaraskan Bilah DasarBilah Pisau Setiap Hari

Sebelum pemotongan pada setiap hari atau apabila diperlukan, sahkan sentuhan bilah dasarbilah pisau dengan kili yang sbetulewajarnya. **Lakukan prosedur ini walaupun kualiti pemotongan boleh diterima.**

1. Turunkan unit pemotongan pada permukaan yang keras, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci pencucuhan.
2. Putarkan kili dengan perlahan dalam arah bertentangan, dengar sentuhan kili dengan bilah dasarbilah pisau.
 - Jika tiada sentuhan dikesan, laraskan bilah dasarbilah pisau seperti berikut:
 - A. Putarkan skru pelarasan bar dasar mengikut arah jam ([Rajah 10](#)), 1 klik pada satu-satu masademi 1 klik, sehingga anda merasa dan mendengar sentuhan yang ringan.

Perhatian: Skru pelarasan bar dasar mempunyai penahan yang sepadan dengan pergerakan bilah dasarbilah pisau 0.018mm (0.0007 inci) bagi setiap kedudukan berindeks.



Rajah 10

1. Skru pelarasan bar dasar
2. Nat skru pelarasan bilah dasarbilah pisau (2)

B. Masukkan jaluran kertas prestasi pemotongan yang panjang di antara kili dengan bilah dasarbilah pisau, secara serenjang dengan bilah dasarbilah pisau (**Rajah 11**), kemudian putarkan kili ke hadapan secara **perlahan**; kertas seharusnya dipotong; jika tidak, ulangi langkah **A** dan **B** sehingga kertas dipotong.

- Jika sentuhan berlebihan/seretan kili dikesan, pusing balik/tepi kembali, baiki permukaan hadapan bilah pisau dasar atau kisar unit pemotongan untuk sampaimencapai mata tajam yang diperlukan untuk pemotongan yang tepat (Rujuk kepada *Manual Toro untuk Mengasah Kili dan Mesin Rumput Putar*, No. Borang 09168SL).

Penting: Sentuhan ringan sentiasa diutamakan. Jika anda tidak mengekalkan sentuhan ringan, mata bilah dasarbilah pisau/kili tidak akan mengasah sendiri dengan secukupnya dan mata pemotongan yang tumpul akan terhasil selepas pengendalian untuk satu tempoh masa. Jika anda mengekalkan sentuhan berlebihan, kehausan bilah dasarbilah pisau/kili akan dipercepat, kehausan tidak sekata mungkin terhasil dan kualiti pemotongan mungkin merosot.

Perhatian: Apabila bilah kili terus menyentuh bilah dasarbilah pisau, sedikit gerigis akan terbentuk pada permukaan mata pemotongan hadapan sepanjang bilah dasarbilah pisau. Kikir merentas mata hadapan sekali-sekala untuk

menyingkirkan kikir ini untukdemikian menambah baik pemotongan.

Selepas pengendalian yang berlanjutan, lama-kelamaan rabung akan terbentuk pada kedua-dua hujung bilah dasarbilah pisau. Bundarkan takuk ini atau kikir hingga serata dengan mata pemotongan bilah dasarbilah pisau untuk memastikan pengendalian yang lancar.

Melaraskan Bilah DasarBilah Pisau pada Kili

Gunakan prosedur ini sewaktu persediaan awal unit pemotongan dan selepas pengisaran, pusing balik/pemindahan kembali atau penceraihan kili. Ini bukan pelarasan harian.

1. Letakkan unit pemotong di permukaan kerja yang rata.
2. Jongketkan/Terbalikkan unit pemotongan untuk mendedahkan bilah dasarbilah pisau dan kili.

Perhatian: Pastikan nat pada bahagian belakang bolt pelarasan bar dasar tidak diletakkan pada permukaan kerja (**Rajah 18**).

3. Putarkan kili agar salah 1 bilah merentas mata bilah dasarbilah pisau di antara kepala bolt dasar pertama dan kedua yang terletak di bahagian kanan unit pemotongan.
4. Buat tanda pengecaman pada bilah di tempat rentasan dengan mata bilah dasarbilah pisau.

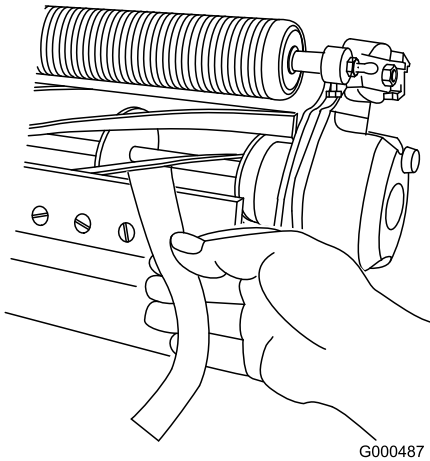
Perhatian: Ini akan memudahkan pelarasan kemudian.

5. Masukkan kepipis 0.05mm (0.002 inci) (No. Bahagian Toro 125-5611) di antara bilah dengan mata bilah dasarbilah pisau pada titik yang ditandakan dalam langkah 4.
6. Putarkan bolt pelarasan bar dasar kanan (**Rajah 10**) sehingga anda merasa sedikit tekanan pada kepipis apabila menggelangsarkan kepipis dari sisi ke sisi. Tanggalkan kepipis.
7. Bagi bahagian kiri unit pemotongan, putarkan kili dengan perlahan agar bilah yang terdekat merentas mata bilah dasarbilah pisau di antara kepala bolt pertama dengan kedua.
8. Ulangi langkah 4 hingga 6 untuk bahagian kiri unit pemotongan dan bolt pelarasan bar dasar kiri.
9. Ulangi langkah 5 dan 6 hingga terasa sedikit tekanan di titik sentuhan pada bahagian kiri dan kanan unit pemotongan.
10. Untuk mendapatkan sentuhan ringan di antara kili dengan bilah dasarbilah pisau, putarkan setiap bolt pelarasan bar dasar mengikut arah jam sebanyak 3 klik.

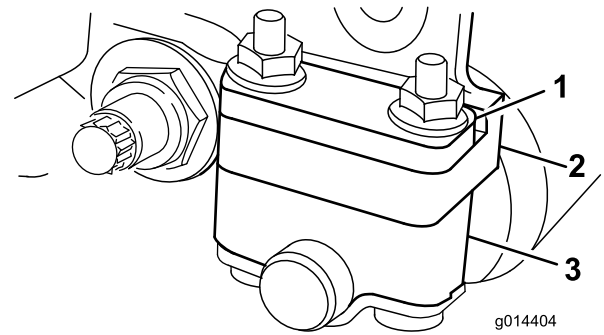
Perhatian: Setiap klik pada bolt pelarasan bar dasar akan menggerakkan bilah dasarbilah pisau sebanyak 0.018mm (0.0007 inci). **Jangan kunci bolt pelarasan sehingga terlampau ketat.**

Pemutaran bolt pelarasan mengikut arah jam akan menggerakkan mata bilah dasarbilah pisau mendekati kili. Pemutaran bolt pelarasan melawan arah jam akan menggerakkan mata bilah dasarbilah pisau menjauhi kili.

11. Masukkan jaluran kertas prestasi pemotongan yang panjang (No. Bahagian Toro 125-5610) di antara kili dengan bilah dasarbilah pisau, secara serentang dengan bilah dasarbilah pisau ([Rajah 11](#)), kemudian putarkan kili ke hadapan secara **perlahan**; kertas seharusnya dipotong; jika tidak, putarkan setiap bolt pelarasan bar dasar mengikut arah jam sebanyak 1 klik dan ulangi langkah ini sehingga kertas dipotong.



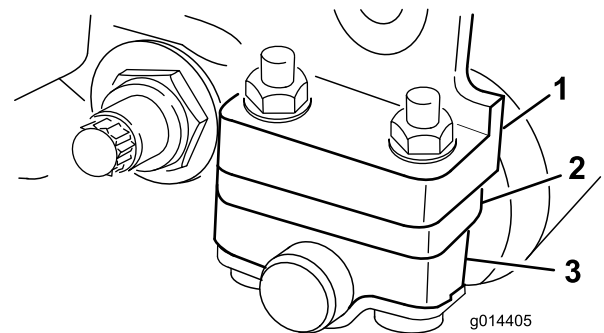
Rajah 11



Rajah 12

1. Peregangeruang
2. Bebibir lekapan plat sisi
3. Pendakap pengelek

- Letakkan peregangeruang di bawah bebibir lekapan plat sisi apabila julat tetapan ketinggian pemotongan adalah dari 3 mm hingga 25 mm ($\frac{1}{8}$ inci hingga 1 inci) seperti yang ditunjukkan dalam [Rajah 13](#).



Rajah 13

1. Bebibir lekapan plat sisi
2. Peregangeruang
3. Pendakap pengelek

Perhatian: Jika sentuhan berlebihan/seretan kili dikesan, tindih kembali, baiki permukaan hadapan bilah pisaubilah dasar atau kisar unit pemotongan untuk sampaimencapai mata tajam yang diperlukan untuk pemotongan yang tepat (Rujuk kepada *Manual Toro untuk Mengasah Kili dan Mesin Rumput Putar*, No. Borang 09168SL).

Melaraskan Ketinggian Pengelek Belakang

Bergantung pada julat ketinggian pemotongan yang anda inginkanmahu, anda perlu melaraskan pendakap pengelek belakang ([Rajah 12](#) atau [Rajah 13](#)) kepada kedudukan rendah atau tinggi:

- Letakkan peregangeruang di atas bebibir lekapan plat sisi (tetapan kilang) apabila julat tetapan ketinggian pemotongan adalah dari 1.5mm hingga 6mm ($\frac{1}{16}$ inci hingga $\frac{1}{4}$ inci) seperti yang ditunjukkan dalam [Rajah 12](#).

1. Angkat bahagian belakang unit pemotongan dan letakkan satu blok di bawah bilah dasarbilah pisau.
2. Tanggalkan 2 nat yang mengunci setiap pendakap pengelek dan peregangeruang pada setiap bebibir lekapan plat sisi.
3. Turunkan pengelek dan bolt dari bebibir lekapan plat sisi dan peregangeruang.
4. Letakkan peregangeruang pada atas bolt di bahagian atas atau di bawah pendakap pengelek, seperti yang diperlukan ([Rajah 12](#) atau [Rajah 13](#)).
5. Kuncikan pendakap pengelek dan peregangeruang di pada bahagian bawah bebibir lekapan menggunakan nat yang ditanggalkan sebelumnya ini.

Perhatian: Kedudukan pengelek belakang ke kili dikawal oleh toleransi pemesinan komponen yang dipasangkan dan penyelarian tidak diperlukan.

Melaraskan Ketinggian Pemotongan

Gunakan carta berikut untuk menentukan bilah dasarbilah pisau yang paling sesuai untuk ketinggian pemotongan yang diinginkan.

Bilah DasarBilah Pisau	No. Bahagian	Ketinggian Pemotongan
Edgemax Micro-cut (Standard)	115-1880	1.5 hingga 4.7mm (0.062 hingga 0.188 inci)
Edgemax Tournament (Pilihan)	115-1881	3.1 hingga 12.7mm (0.125 hingga 0.500 inci)
Micro-cut (Pilihan)	93-4262	1.5 hingga 4.7mm (0.062 hingga 0.188 inci)
Tournament (Pilihan)	93-4263	3.1 hingga 12.7mm (0.125 hingga 0.500 inci)
Extended Micro-cut (Pilihan)	108-4303	1.5 hingga 4.7mm (0.062 hingga 0.188 inci)
Extended Tournament (Pilihan)	108-4302	3.1 hingga 12.7mm (0.125 hingga 0.500 inci)
Low-cut (Pilihan)	93-4264	4.7 hingga 25.4mm (0.188 hingga 1.00 inci)
High-cut (Pilihan)	94-6392	7.9 hingga 25.4mm (0.312 hingga 1.00 inci)
Fairway (Pilihan)	63-8610	9.5 hingga 25.4mm (0.375 hingga 1.00 inci)
Fairway EdgeMax (pilihan)	137-0879	9.5 hingga 25.4mm (0.375 hingga 1.00 inci)

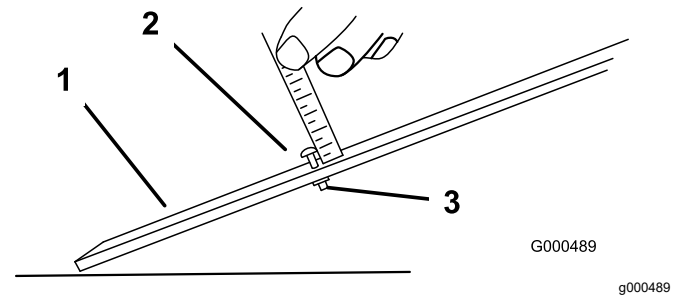
Perhatian: Untuk ketinggian pemotongan yang lebih tinggi daripada 9.5mm (0.375 inci), pasang kit ketinggian pemotongan tinggi.

Melaraskan Tolok Ketinggian Pemotongan

Sebelum melaraskan ketinggian pemotongan, tetapkan tolak ketinggian pemotongan seperti berikut:

1. Longgarkan nat pada bar tolak dan tetapkan bolt pelarasan kepada ketinggian pemotongan yang diinginkan ([Rajah 14](#)).

Perhatian: Jarak di antara bahagian bawah kepala bolt dengan muka bar ialah ketinggian pemotongan.



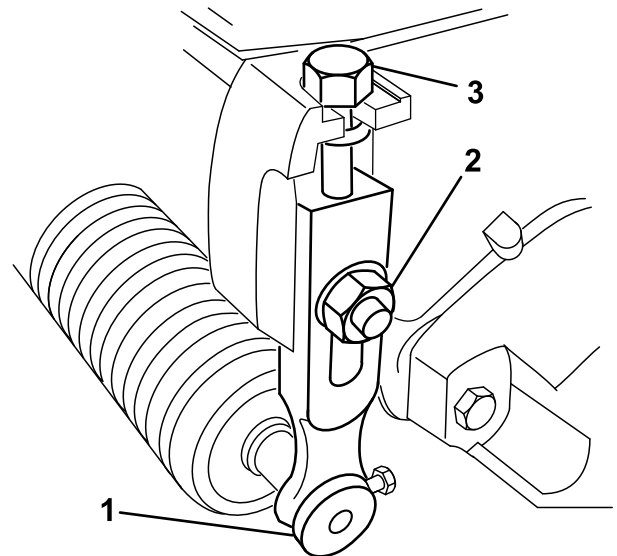
Rajah 14

1. Bar tolak
2. Bolt pelarasan ketinggian
3. Nat

2. Ketatkan nat.

Melaraskan Ketinggian Pemotongan

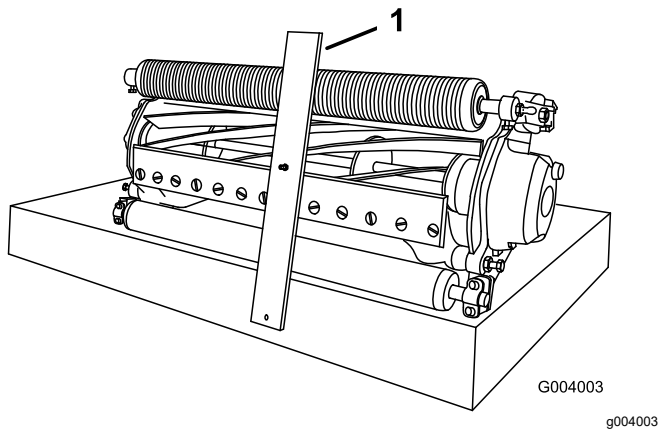
1. Longgarkan nat kunci yang mengunci lengan ketinggian pemotongan pada plat sisi unit pemotongan ([Rajah 15](#)).



Rajah 15

1. Lengan ketinggian pemotongan
2. Nat kunci
3. Bolt pelarasan

2. Cangkukkan kepala bolt tolak ketinggian pemotongan pada bahagian kanan mata pemotongan bilah dasarbilah pisau dan letakkan hujung belakang bar pada bahagian belakang penggelek ([Rajah 16](#)).



Rajah 16

1. Bar tolok

3. Putarkan bolt pelarasan sehingga penggelek menyentuh bahagian hadapan bar tolok.
4. Ulangi langkah 2 dan 3 untuk bahagian kiri.
5. Laraskan kedua-dua hujung penggelek sehingga seluruh penggelek selari dengan bilah dasarbilah pisau.

Penting: Apabila ditetapkan dengan betul, penggelek belakang dan hadapan akan menyentuh bar tolok dan bolt akan dipasangkan pada bilah dasarbilah pisau. Ini memastikan ketinggian pemotongan adalah sama di kedua-dua hujung bilah dasarbilah pisau.

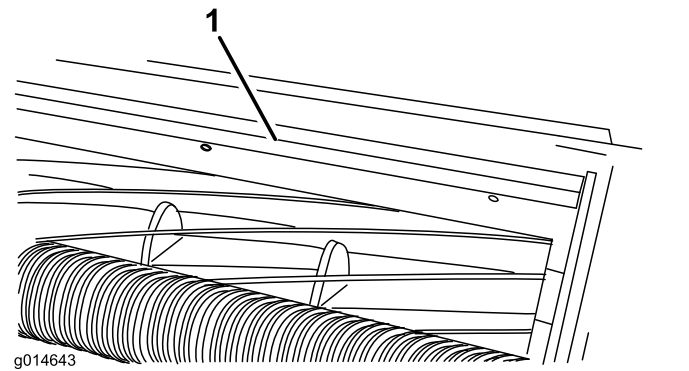
6. Ketatkan nat untuk mengunci pelarasan dengan secukupnya agar tiada kelonggaran pada sesendal.
7. Sahkan bahawa tetapan ketinggian pemotongan adalah betul; ulangi prosedur ini jikasekiranya diperlukan.

Melaraskan Bar Potong

Laraskan bar potong untuk memastikan potongan rumput dikeluarkandiluaahkan dari ruang kili dengan kemas, seperti berikut:

Perhatian: Bar boleh dilaraskan untuk bertindak mengikut perubahan keadaan tanah berumput. Laraskan bar lebih rapat kemendekati kili apabila tanah berumput adalah sangat kering. Sebaliknya, laraskan bar menjauhi kili apabila keadaan tanah berumput adalah basah. Bar seharusnya selari dengan kili untuk memastikan prestasi optimum. Laraskan bar selepas kili ditajamkan pada pengisar kili.

1. Longgarkan bolt yang mengunci bar atas (Rajah 17) pada unit pemotongan.



Rajah 17

1. Bar potong

2. Masukkan tolok perasa 1.5mm (0.060 inci) di antara bahagian atas kili dengan bar kemudian ketatkan bolt.

Penting: Pastikan jarak yang sekata di antara bar dengan kili dimerentas seluruh kili.

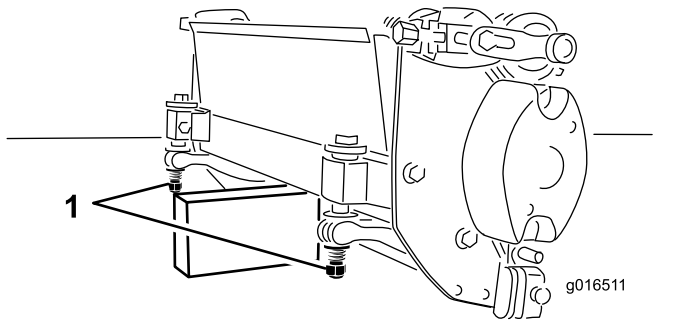
Perhatian: Laraskan ruang sebagaimana diperlukan untuk keadaan tanah berumput anda.

Penyelenggaraan

Perhatian: Tentukan sisi kiri dan kanan mesin dari kedudukan pengendalian yang biasa.

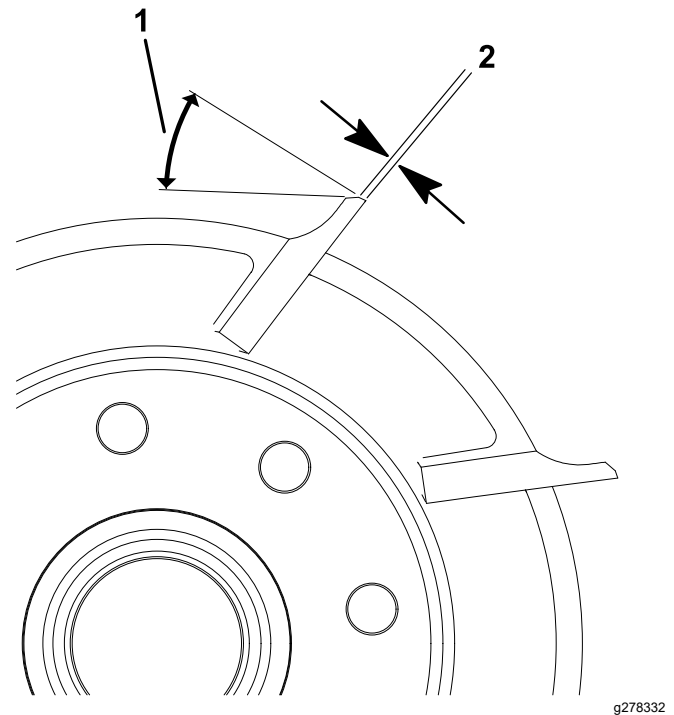
Menyokong Unit Pemotongan

Apabila anda perlu menjongketterbalikkan unit pemotongan untuk mendedahkan bilah dasarbilah pisau/kili, angkat bahagian belakang unit pemotongan untuk memastikan nat di hujung belakang bolt pelarasan bar dasar tidak menyentuh permukaan kerja (**Rajah 18**).



Rajah 18

1. PropSangga (tidak disediakan)
2. Nat skru pelarasan bilah dasarbilah pisau (2)



Rajah 19

1. 30 darjah
2. 1.3mm (0.050 inci)

2. Kisar kili dengan memutar untuk sampaimencapai penyingkiran kili <math><0.025\text{mm}</math> (0.001 inci).

Perhatian: Ini menyebabkan lebar tanah bertambah sedikit.

Pengisaran Lega pada Kili

Kili baharu mempunyai lebar tanah 0.76 hingga 1.27mm (0.030 hingga 0.050 inci) dan pengisaran lega 30 darjah.

Apabila lebar tanah melebihi 3mm (0.120 inci), lakukan yangperkara berikut:

1. Lakukan pengisaran lega 30 darjah pada semua bilah kili sehingga lebar tanah sampaimencapai 0.76 hingga 1.27mm (0.030 hingga 0.050 inci) (**Rajah 19**).

Perhatian: Untuk melanjutkan kekekalan ketajaman mata kili dan bilah dasarbilah pisau—selepas mengisar kili dan/atau bilah dasarbilah pisau—periksa sentuhan kili dengan bilah dasarbilah pisau sekali lagi selepas memotong 6 kawasan hijau kerana mana-mana gerigis akan disingkirkan dan ini mungkin mewujudkan ruang lega dari kili ke bilah dasarbilah pisau yang tidak sesuai lalu mempercepat kehausan.

Menservis Bar Dasar

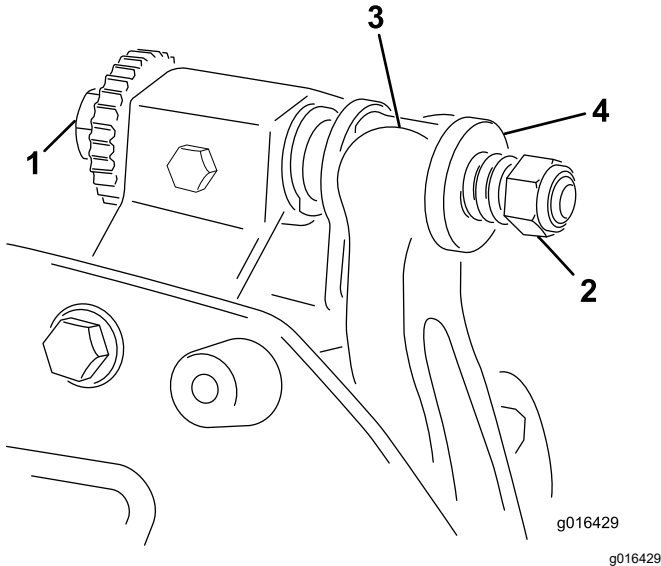
Hanya mekanik yang dilatih sewajarnya boleh menservis bar dasar dan bilah dasarbilah pisau untuk mengelakkan kerosakan pada kili, bar dasar atau bilah dasarbilah pisau. Anda disyorkan untuk membawa unit pemotongan ke pengedarjual Toro yang dibenarkan anda untuk diservis. Rujuk kepada *Manual Servis* unit cengkaman anda untuk mendapatkan arahan lengkap, alatan khas dan gambar rajah untuk menservis bilah dasarbilah pisau. Sekiranya anda sendiri perlu menanggalkan atau memasang bar dasar, arahan diberikan seperti berikut, disertakan juga spesifikasi untuk menservis bilah dasarbilah pisau.

Penting: Sentiasa ikuti prosedur bilah dasarbilah pisau yang diperincikan dalam *Manual Servis*

anda ketika menservis bilah dasarbilah pisau. Kegagalan untuk memasangkan dan mengisar bilah dasarbilah pisau dengan betul boleh merosakkan kili, bar dasar atau bilah dasarbilah pisau.

Menanggalkan Bar Dasar

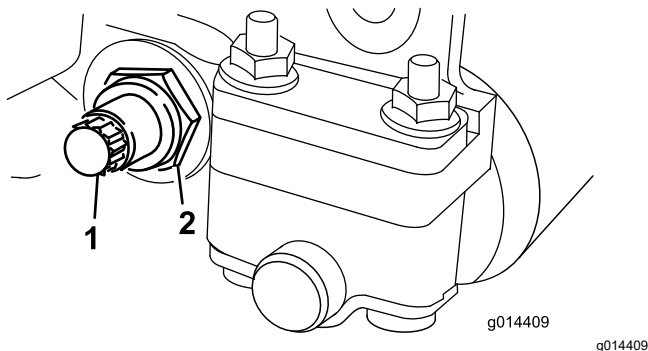
1. Putarkan skru pelarasan bar dasar melawan arah jam untuk menjauhkan bilah dasarbilah pisau dari kili (Rajah 20).



Rajah 20

- | | |
|-----------------------------|--------------|
| 1. Skru pelarasan bar dasar | 3. Bar dasar |
| 2. Nat ketegangan pegas | 4. Sesendal |

2. Keluarkan nat ketegangan pegas sehingga sesendal tidak lagi ditegangkan pada bar dasar (Rajah 20).
3. Pada setiap sisi mesin, longgarkan nat kunci yang mengunci bolt bar dasar (Rajah 21).

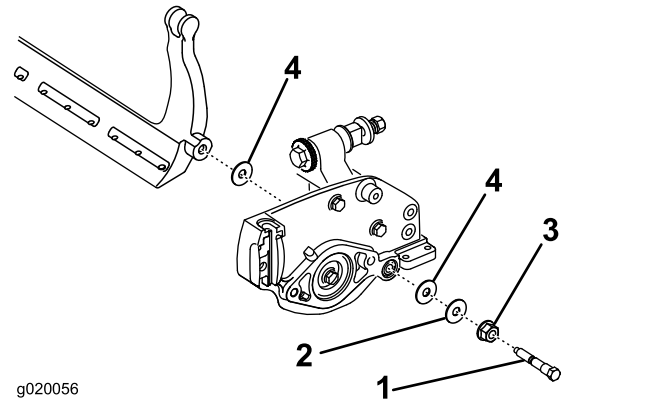


Rajah 21

- | | |
|-------------------|--------------|
| 1. Bolt bar dasar | 2. Nat kunci |
|-------------------|--------------|

4. Tanggalkan setiap bolt bar dasar untuk membolehkan bar dasar ditarik ke bawah dan ditanggalkan dari unit pemotongan (Rajah 21).

Tentukan tempat untuk 2 sesendal nilon dan 1 sesendal keluli pada setiap hujung bar dasar (Rajah 22).



Rajah 22

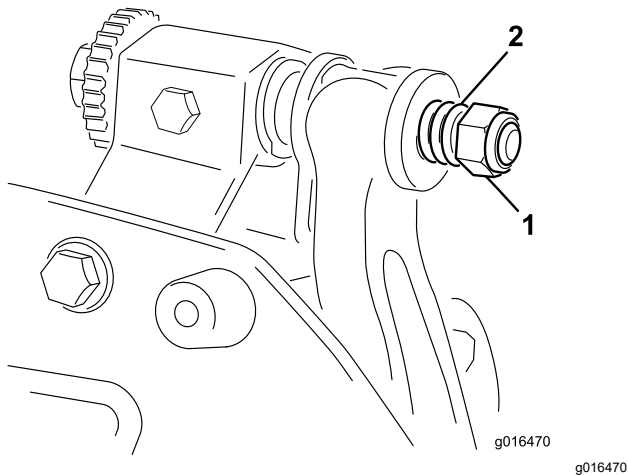
- | | |
|-------------------|--------------------|
| 1. Bolt bar dasar | 3. Sesendal nilon |
| 2. Nat | 4. Sesendal keluli |

Memasangkan Bar Dasar

1. Pasangkan bar dasar, letakkan telinga lekapan di antara sesendal dengan skru pelarasan bar dasar (Rajah 20).
2. Kuncikan bar dasar pada setiap plat sisi menggunakan bolt bar dasar (nat pada bolt) dan 3 sesendal (jumlah 6).
3. Letakkan sesendal nilon pada setiap sisi tombol plat sisi. Letakkan sesendal keluli di bahagian luar setiap sesendal nilon (Rajah 22).
4. Tork bolt bar dasar kepada 27 hingga 36 N·m (240 hingga 320 inci-lb).
5. Ketatkan nat kunci sehingga tiada kelonggaran pada sesendal keluli hujung tetapi anda masih boleh memutarkannya dengansesendal menggunakan tangan. Mungkin ada ruang pada sesendal di bahagian dalam.

Penting: Jangan kunci nat kunci terlalusehingga terlampau ketat kerana ini akan memesongkan plat sisi.

6. Ketatkan nat ketegangan pegas sehingga pegas dilipat, kemudian undur balik sebanyak ½ putaran (Rajah 23).



Rajah 23

1. Nat ketegangan pegas
2. Pegas

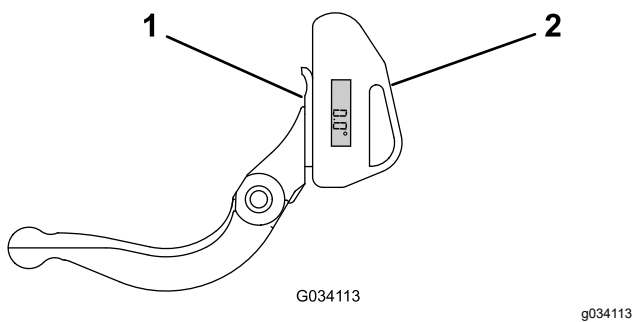
7. Laraskan bilah dasarbilah pisau pada kili; rujuk kepada [Melaraskan Sentuhan Bilah DasarBilah Pisau dengan Kili \(halaman 8\)](#).

Memeriksa Sudut Kisar Atas

Sudut yang anda gunakan untuk mengisar bilah pisaudasar anda adalah sangat penting.

Gunakan penunjuk sudut dan lekapan penunjuk sudut untuk menyemak sudut yang dihasilkan oleh pengisar anda, dan kemudian betulkan mana-mana pengisar yang tidak tepat.

1. Letakkan penunjuk sudut pada bahagian bawah bilah dasarbilah pisau seperti yang ditunjukkan dalam [Rajah 24](#).

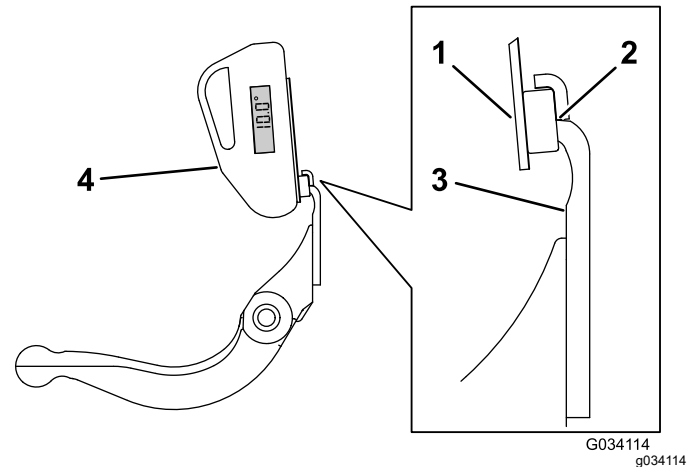


Rajah 24

1. Bilah dasarBilah pisau (menegak)
2. Penunjuk sudut

2. Tekan butang Alt Zero pada penunjuk sudut.
3. Letakkan lekapan penunjuk sudut pada mata bilah dasarbilah pisau agar tepi magnet melekat dengan mata bilah dasarbilah pisau ([Rajah 25](#)).

Perhatian: Paparan digital seharusnya dapat dilihat dari sisi yang sama pada langkah ini seperti paparan dalam pada langkah 1.



Rajah 25

1. Lekapan penunjuk sudut
2. Tepi magnet melekat dengan mata bilah dasarbilah pisau
3. Bilah dasarBilah pisau
4. Penunjuk sudut

4. Letakkan penunjuk sudut pada lekapan seperti yang ditunjukkan dalam [Rajah 25](#).

Perhatian: Ini ialah sudut yang terhasil pada pengisar anda hasilkan dan seharusnya berada dalam julat 2 darjah bagi sudut kisar atas yang disyorkan.

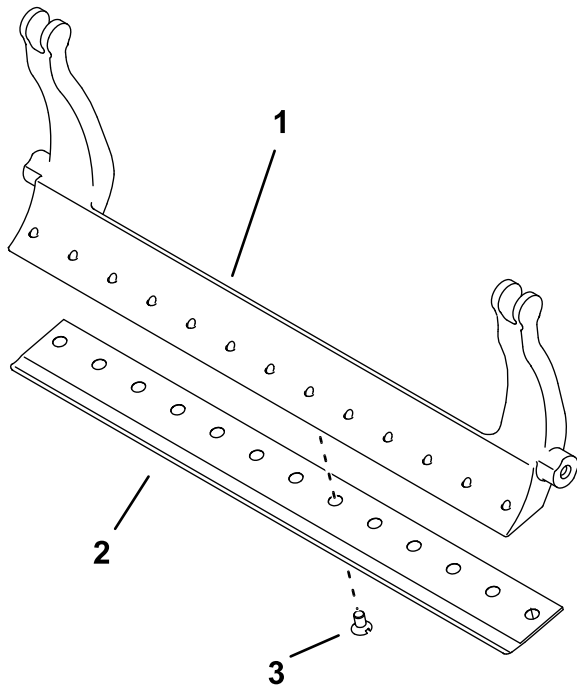
Spesifikasi Pengisaran Kili

Diameter Kili (Baharu)	128.5mm (5.06 inci)
Had Servis - Diameter Kili	114.3mm (4.50 inci)
Diameter Aci Kili (OD)	34.9mm (1.375 inci)
Sudut Lega Bilah	30°
Julat Sudut Lega Bilah	28–32°
Lebar Tanah Bilah	1mm (0.040 inci)
Julat Lebar Tanah Bilah	0.8 hingga 1.2mm (0.030 hingga 0.050 inci)
Had Servis - Tirusan Diameter Kili	0.25mm (0.010 inci)

Memasangkan Bilah PisauDasar

1. Singkirkan karat, kerak dan kakisan dari permukaan bar dasar dan sapukan satu lapisan minyak yang tipis pada permukaan bar dasar.
2. Bersihkan ulir skru.

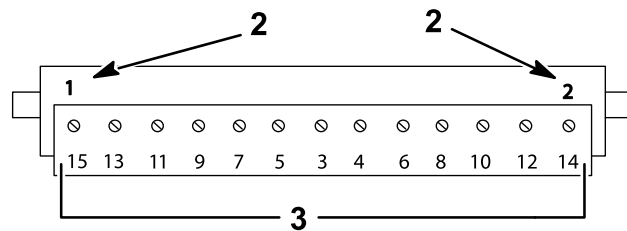
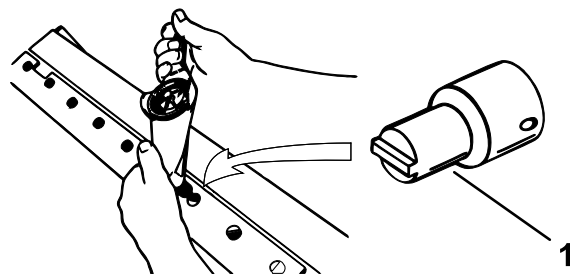
- Sapukan sebatian tidak henti pada skru dan pasangkan bilah dasarbilah pisau pada bar dasar.



Rajah 26

- Bar dasar
- Bilah dasarBilah pisau
- Skru

- Tork 2 skru luar kepada 1 N·m (10 inci-lb).
- Dengan mengendalikan dari bahagian tengah bilah dasarbilah pisau, tork skru kepada 23 hingga 28 N·m (200 ~hingga 250 inci-lb).



Rajah 27

- Alat skru bilah dasarbilah pisau
- Pasangkan dan tork ini dahulu kepada 1 N·m (10 inci-lb) terlebih dahulu.
- Tork kepada 23 hingga 28 N·m (200 hingga 250 inci-lb).

- Kisar bilah dasarbilah pisau.

Pusing BalikMenindih Kembali Unit Pemotongan

⚠ BAHAYA

Kecederaan diri boleh berlaku jika tersentuh dengan kili atau bahagian lain yang bergerak yang lain.

Jauhkan jari, tangan dan pakaian anda daripada kili atau bahagian bergerak yang lain.

- Jauhi dari kili ketika pusing balikpenindihan kembali.
- Jangan gunakan berus cat dengan pemegang pendek untuk memusing balikpenindihan kembali. Bahagian lengkap atau individu pemasangan Hhendal No. Bahagian 29-9100 boleh didapati daripada pengedarjual Toro yang dibenarkan tempatan anda.

- Letakkan mesin di atas permukaan yang bersih dan rata, turunkan unit pemotongan, hentikan enjin, gunakan brek tanganhenti dan keluarkan kunci pencucuhan.

2. Keluarkan motor kili dari unit pemotongan, dan tanggalkan dan keluarkan unit pemotongan dari lengan angkat.
3. Pasangkan mesin pusing balikpenindihan kembali pada unit pemotongan dengan memasukkan satu penyangga segi empat $\frac{3}{8}$ inci ke dalam gandingan gelugur pada hujung unit pemotongan.

Perhatian: Arahan dan prosedur tambahan tentang Penindihan Kembali boleh didapati dalam *Manual Pengendali* unit cengkaman anda dan *Manual Toro untuk Mengasah Kili dan Mesin Rumput Putar Toro*, Nombor Borang 80-300PT.

Perhatian: Untuk mendapatkan mata pemotongan yang lebih baik, kikir merentas muka hadapan bilah dasarbilah pisau dan kili apabila pengendalian pusingan selesai. Ini akan menyingkirkan gerigis atau gerigi yang mungkin membentuk pada mata memotong.

Pengisytiharan Penubuhan

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA membuat pengakuan bahawa unit berikut mematuhi arahan yang disenaraikan, apabila dipasangkan menurut arahan pengiring pada model Toro tertentu seperti yang dinyatakan pada Pengakuan Pematuhan yang berkenaan. The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA mengisytiharkan bahawa unit berikut mematuhi arahan yang disenaraikan, apabila dipasang mengikut arahan yang disertakan pada model Toro tertentu seperti yang dinyatakan pada Perisytiharan Pematuhan yang berkenaan.

No. Model	Nombor Bersiri	Penghuraian Produk	Penghuraian Invois	Penghuraian Umum	Arahan
04652	403500000 dan Atas	Mesin Rumput Kili DPA 8-Bilah	8 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	Mesin Rumput Kili DPA 8-Bilah	2006/42/EC, 2000/14/EC
04654	403500001 dan Atas	Mesin Rumput Kili DPA 11-Bilah	11 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	Mesin Rumput Kili DPA 11-Bilah	2006/42/EC, 2000/14/EC
04656	403500001 dan Atas	Mesin Rumput Kili DPA 14-Bilah	14 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	Mesin Rumput Kili DPA 14-Bilah	2006/42/EC, 2000/14/EC

Dokumentasi teknikal yang berkenaan telah dihimpunkan seperti yang bagaimana diperlukan mengikut Bahagian B Lampiran VII 2006/42/EC.

Kami akan berjanji untuk memindahkan, sebagai jawapan respons kepada permintaan oleh pihak berkuasa nasional, maklumat yang berkaitan mengenai mesin yang separuh dilengkapkan sebahagian ini. Kaedah penghantaran adalah mindahan sepatutnya secara penghantaran merupakan pemindahan elektronik.

Mesin ini tidak sepatutnya digunakan sehingga disepadukan dengan model Toro yang diluluskan seperti yang dinyatakan pada Pengakuan Pematuhan yang berkaitan dan mengikut semua arahan, yang boleh diakui sebagai mematuhi semua Arahan yang berkenaan. Mesin ini tidak akan dijalankan sehingga dimasukkan ke dalam model Toro yang diluluskan seperti yang dinyatakan pada Perisytiharan Pematuhan yang berkaitan dan mengikut semua arahan, iaitu ia boleh diisytiharkan dengan mematuhi semua arahan yang berkaitan.

Disahkan:



John Heckel

8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Disember 17, 2018

Wakil yang Sah:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Notis Privasi EEA/UK

Penggunaan Maklumat Peribadi Anda oleh Toro

The Toro Company ("Toro") menghormati privasi anda. Apabila anda membeli produk kami, kami boleh mengumpulkan maklumat peribadi tertentu tentang anda, sama ada daripada anda secara langsung atau melalui syarikat atau penjual Toro tempatan anda. Apabila anda membeli produk kami, kami boleh mengumpulkan maklumat peribadi tertentu tentang anda, sama ada daripada anda secara langsung atau melalui syarikat atau peniaga Toro tempatan anda. Toro menggunakan maklumat ini untuk memenuhi kewajipan kontraktual - seperti mendaftarkan waranti anda, memproses tuntutan waranti anda atau menghubungi anda sekiranya suatu produk ditarik balik - dan untuk tujuan perniagaan yang sah - seperti untuk mengukur kepuasan pelanggan, meningkatkan produk kami atau menyediakan anda dengan maklumat produk yang mungkin menarik. Toro boleh berkongsi maklumat anda dengan anak syarikat, gabungan, peniaga atau rakan kongsi perniagaan lain kami yang berhubung dengan aktiviti ini. Kami juga boleh mendedahkan maklumat peribadi apabila diperlukan oleh undang-undang atau berhubung dengan penjualan, pembelian atau penggabungan perniagaan. Kami tidak akan menjual maklumat peribadi anda kepada mana-mana syarikat lain untuk tujuan pemasaran.

Penyimpanan Maklumat Peribadi anda

Toro akan menyimpan maklumat peribadi anda selagi ia relevan untuk tujuan di atas dan mengikut keperluan undang-undang. Untuk maklumat lanjut tentang tempoh penyimpanan maklumat yang berkenaan, sila hubungi legal@toro.com.

Komitmen Toro kepada Keselamatan

Maklumat peribadi anda mungkin diproses di AS atau negara lain yang mungkin mempunyai undang-undang perlindungan data yang kurang ketat daripada negara mastautin anda. Apabila kami memindahkan maklumat anda dari luar negara mastautin anda, kami akan mengambil langkah-langkah yang sah untuk memastikan langkah perlindungan yang sewajarnya disediakan untuk melindungi maklumat anda dan memastikan ia dikendalikan dengan selamat.

Akses dan Pembetulan

Anda mungkin berhak untuk membetulkan atau menyemak data peribadi anda, atau membantah atau mengehadkan pemrosesan data anda. Untuk berbuat demikian, sila hubungi kami melalui e-mel di legal@toro.com. Jika anda mempunyai kebimbangan terhadap cara Toro telah mengendalikan maklumat anda, kami menggalakkan anda untuk mengutarakan ini terus dengan kami. Sila ambil perhatian bahawa penduduk Eropah berhak untuk mengadu kepada Pihak Berkuasa Perlindungan Data anda.



Waranti Toro

Waranti Terhad Dua Tahun atau 1,500 Jam

Syarat dan Produk yang Dilindungi

Syarikat Toro dan sekutunya, Toro Warranty Company, menurut perjanjian di antara mereka, bersama-sama menjamin produk Toro Komersial Toro ("Produk") anda bebas daripada kecacatan dalam bahan atau mutu kerja selama 2 tahun atau 1,500 jam pengendalian*, yang mana terlebih dahulu. The Toro Company dan gabungannya, Toro Warranty Company, menurut perjanjian di antara mereka, secara bersama menjamin produk Toro Komersial anda ("Produk") bebas daripada kecacatan dalam bahan atau mutu kerja selama 2 tahun atau 1,500 jam pengendalian*, yang mana berlaku dahulu. Waranti ini boleh digunakan untuk semua produk kecuali alat pengudaraan (merujuk kepada kenyataan waranti berasingan untuk produk ini). Jika terdapat keadaan yang boleh diwaranti, kami akan membaiki Produk tanpa kos kepada anda termasuk diagnostik, buruh, bahagian dan pengangkutan. Waranti ini bermula pada tarikh Produk diserahkan kepada pembeli runcit asal. * Produk dilengkapi dengan meter jam.

Arahan untuk Mendapatkan Perkhidmatan Waranti

Anda bertanggungjawab untuk memaklumkan Pengedar Produk Komersial atau Pengedar Produk Komersial yang Dibenarkan dari mana anda membeli Produk sebaik sahaja anda percaya terdapat keadaan yang boleh diwaranti. Jika anda memerlukan bantuan mencari Pengedar Produk Komersial atau Peniaga yang Dibenarkan, atau jika anda mempunyai pertanyaan mengenai hak waranti atau tanggungjawab anda, anda boleh menghubungi kami di:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 atau 800-952-2740
E-mel: commercial.warranty@toro.com

Tanggungjawab Pemilik

Sebagai pemilik produk, anda bertanggungjawab untuk penyelenggaraan dan pelarasan yang diperlukan yang dinyatakan dalam *Manual Pengendali*. Pembaikan untuk masalah produk yang disebabkan oleh kegagalan untuk melaksanakan penyelenggaraan dan pelarasan yang diperlukan tidak dilindungi di bawah waranti ini.

Item dan Keadaan Yang Tidak Dilindungi

Tidak semua kegagalan atau kepincangan tugas produk yang berlaku semasa tempoh waranti adalah kecacatan dalam bahan atau mutu kerja. Waranti ini tidak melindungi yang berikut:

- Kegagalan produk yang disebabkan daripada penggunaan bahagian pengganti bukan Toro, atau daripada pemasangan dan penggunaan tambahan atau aksesori dan produk tanpa jenama Toro yang diubah suai.
- Kegagalan produk yang disebabkan oleh kegagalan menjalankan penyelenggaraan dan/atau pelarasan yang disyorkan.
- Kegagalan produk yang disebabkan daripada pengendalian Produk dengan cara yang kasar, cuai atau melulu.
- Bahagian yang digunakan melalui penggunaan yang tidak rosak. Contoh bahagian yang digunakan atau dihabiskan, semasa pengendalian Produk biasa termasuk, tetapi tidak terhad kepada, pad brek dan pelapisan, pelapisan klac, bilah, kili, penggelek dan galas (dikedap atau boleh digris), pisau katil, palam pencucuh, roda kastor dan galas, tayar, penapis, sabuk dan komponen penyembur tertentu seperti diafragma, muncung dan injap cek.
- Kegagalan yang disebabkan oleh pengaruh luar, termasuk, tetapi tidak terhad kepada, cuaca, amalan penyimpanan, pencemaran, penggunaan bahan api yang tidak diluluskan, bahan pendingin, pelincir, bahan tambah, baja, air atau bahan kimia.

Negara Selain daripada Amerika Syarikat atau Kanada

Pelanggan yang telah membeli produk Toro yang dieksport dari Amerika Syarikat atau Kanada harus menghubungi Pengedar Toro (Peniaga) mereka untuk mendapatkan dasar jaminan untuk negara, wilayah atau negeri anda. Jika anda tidak berpuas hati dengan perkhidmatan Pengedar anda atau mengalami kesulitan mendapatkan maklumat waranti, hubungi Pusat Perkhidmatan Toro yang Dibenarkan.

- Isu kegagalan atau isu prestasi disebabkan penggunaan bahan api (cth. gasolin, diesel atau biodiesel) yang tidak mematuhi standard industri masing-masing.
- Bunyi biasa, getaran, haus dan lusuh dan kemerosotan. "Haus dan lusuh" biasa termasuk, tetapi tidak terhad kepada, kerosakan pada tempat duduk disebabkan lusuh atau lelasan, permukaan yang dicat lusuh, pelekat atau tingkap tercalar, dll.

Bahagian

Bahagian yang dijadualkan untuk penggantian seperti penyelenggaraan yang diperlukan adalah untuk tempoh masa sehingga masa penggantian yang dijadualkan untuk bahagian tersebut. Bahagian yang digantikan di bawah waranti ini dilindungi selama tempoh waranti produk asal dan menjadi harta Toro. Toro akan membuat keputusan akhir sama ada untuk memperbaiki mana-mana bahagian atau pemasangan sedia ada atau menggantikannya. Toro boleh menggunakan bahagian yang diperbaiki untuk pembaikan waranti.

Waranti Bateri Kitaran Lama dan Litium-Ion

Bateri kitaran lama dan Litium-Ion mempunyai bilangan jam kilowatt yang ditetapkan yang boleh dibekalkan sepanjang hayat mereka. Teknik pengendalian, pengecasan dan penyelenggaraan boleh melanjutkan atau mengurangkan jumlah hayat bateri. Apabila bateri dalam produk ini digunakan, jumlah kerja yang berguna antara jarak pengecasan akan menurun secara perlahan-lahan sehingga bateri sudah habis. Penggantian bateri yang haus, disebabkan oleh penggunaan biasa, adalah tanggungjawab pemilik produk. Nota: (Bateri Lithium-Ion sahaja): Pro-rata selepas 2 tahun. Rujuk kepada waranti bateri untuk maklumat tambahan.

Penyelenggaraan atas Perbelanjaan Pemilik

Penalaan enjin, pelinciran, pembersihan dan penggilapan, penggantian penapis, bahan pendingin dan penyelenggaraan yang disyorkan adalah beberapa perkhidmatan biasa yang memerlukan produk Toro atas perbelanjaan pemilik.

Syarat Am

Pembaikan oleh Pengedar atau Penjual Toro yang Dibenarkan merupakan satu-satunya remedi anda menurut waranti ini. Pembaikan oleh Pengedar atau Peniaga Toro yang Dibenarkan merupakan satu-satunya remedi anda menurut waranti ini.

The Toro Company atau Toro Warranty Company tidak bertanggungjawab untuk ganti rugi ganti rugi tidak langsung, sampingan atau berbangkit berkaitan dengan penggunaan Produk Toro yang dilindungi oleh waranti ini, termasuk apa-apa kos atau perbelanjaan untuk pemberian/penyediaan kelengkapan peralatan pengganti atau perkhidmatan semasa tempoh yang munasabah kepincangan tugas/rosakan atau tidak digunakan sementara menunggu pembaikan di bawah waranti ini. Melainkan waranti Bahan Cemar yang dirujuk di bawah, jika berkenaan, tidak ada waranti nyata yang lain. Semua waranti tersirat kebolehdagangan dan kesesuaian untuk digunakan adalah terhad kepada tempoh waranti nyata ini.

Sesetengah negeri tidak membenarkan pengecualian kerosakan sampingan atau berbangkit, atau batasan tentang berapa lama waranti tersirat berlanjutan, jadi pengecualian dan batasan di atas mungkin tidak terpakai kepada anda. Waranti ini memberi anda hak khusus yang sah dan anda juga mungkin mempunyai hak lain yang berbeza dari negeri ke negeri.

Perhatian Tentang Waranti Bahan Cemar

Sistem Kawalan Bahan Cemar pada Produk anda mungkin dilindungi oleh keperluan memenuhi waranti berasingan yang ditubuhkan oleh Agensi Perlindungan Alam Sekitar A.S. (EPA) dan/atau Lembaga Sumber Udara California (CARB). Batasan jam yang dinyatakan di atas tidak terpakai kepada Waranti Sistem Kawalan Bahan Cemar. Rujuk kepada Kenyataan Waranti Kawalan Bahan Cemar Enjin yang dibekalkan dengan produk anda atau terkandung dalam dokumentasi pengilang enjin.