



Zestaw silnika

Walcarka GreensPro™ 1200 Greens Roller

Model nr 136-6189

Form No. 3414-757 Rev B

Instrukcja instalacji

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę.
2	Nie są potrzebne żadne części	–	Wymontuj dotychczasowy silnik.
3	Silnik	1	Przenieś zawór spustowy oleju.
4	Wpust Piasta Śruba ustalającą	1 1 2	Zamontuj kołnierze.
5	Nie są potrzebne żadne części	–	Zamontuj silnik w maszynie.
6	Nie są potrzebne żadne części	–	Zainstalować pokrywę przekładni.
7	Nie są potrzebne żadne części	–	Dokończ instalację.

1

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Zaparkuj maszynę na równej nawierzchni, załącz hamulec postojowy wyłącz silnik i odczekaj, aż wszystkie części ruchome zatrzymają się.
2. Poczekaj, aż silnik ostygnie.
3. Zamknij zawór odcinający paliwo.
4. Przechyl fotel operatora do przodu, patrz *instrukcja obsługi* maszyny.
5. Odłącz przewód od świecy zapłonowej, patrz *Instrukcja obsługi* maszyny.

2

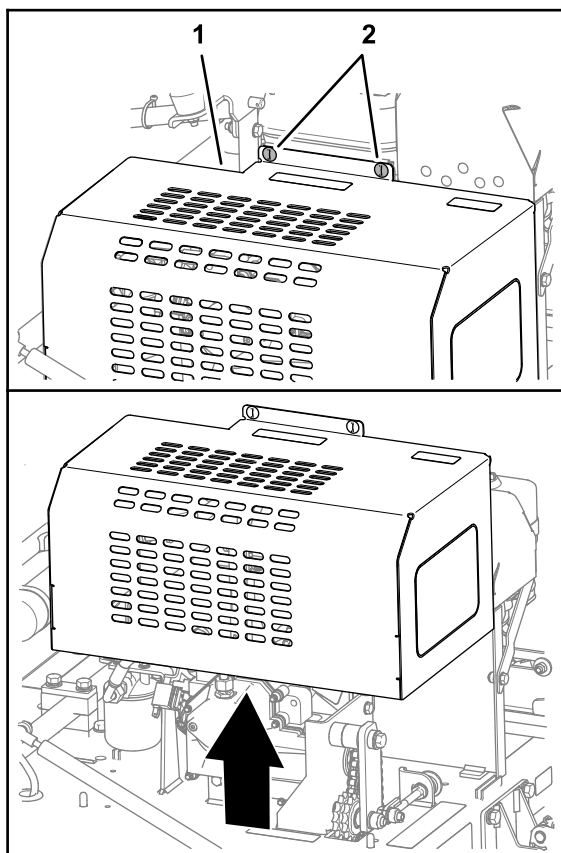
Wymontowanie dotychczasowego silnika

Nie są potrzebne żadne części

Demontaż pokrywy przekładni (model 44912)

1. Obróć 2 mocowania typu ćwierć obrotu w lewo, aby zwolnić pokrywę przekładni ([Rysunek 1](#)).





Rysunek 1

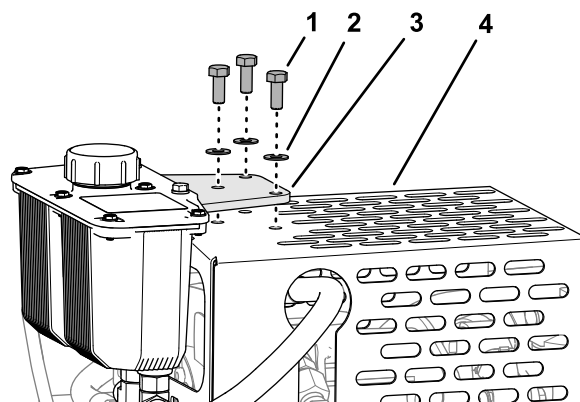
1. Pokrywa przekładni
2. Mocowanie typu ćwierć obrotu

2. Podnieś pokrywę i zdejmij ją z maszyny.

Demontaż pokrywy przekładni (model 44913)

1. Odkręć 3 śruby niewypadające (8 x 20 mm) i 3 podkładki (8 mm) mocujące mocowanie zbiornika hydraulicznego do pokrywy przekładni ([Rysunek 2](#)).

Informacja: Podeprzyj zbiornik hydrauliczny pionowo.

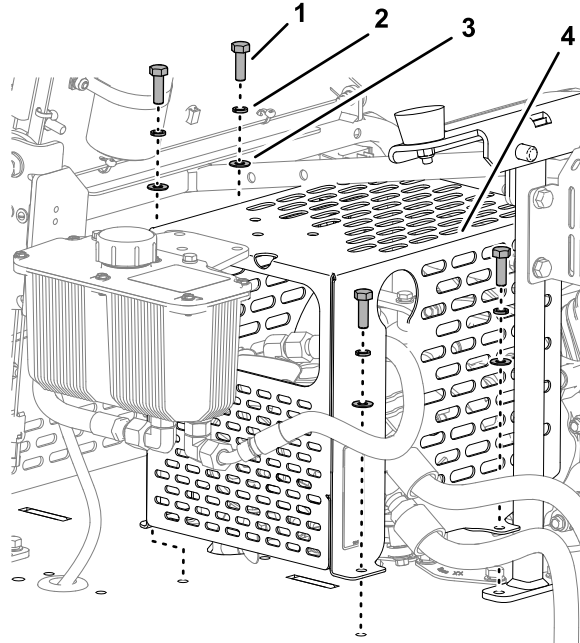


g286956

Rysunek 2

1. Śruba niewypadająca (8 x 20 mm)
2. Podkładka (8)
3. Mocowanie zbiornika hydraulicznego
4. Pokrywa przekładni

2. Odkręć 4 śruby niewypadające (8 x 25 mm), 4 podkładki zabezpieczające (8 mm) i 4 podkładki (8 mm) mocujące pokrywę przekładni do ramy maszyny ([Rysunek 3](#)).



g286957

Rysunek 3

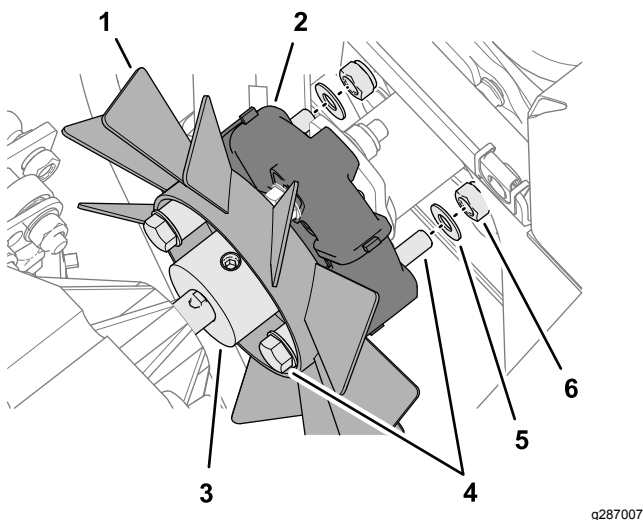
1. Śruba niewypadająca (8 x 25 mm)
2. Podkładka zabezpieczająca (8 mm)
3. Podkładka (8)
4. Pokrywa przekładni

3. Podnieś pokrywę i zdejmij ją z maszyny.

Demontaż silnika (model 44912)

1. Odkręć 2 nakrętki zabezpieczające (8 mm) i 2 podkładki (8 mm) mocujące wentylator i piastę przekładni do sprzęgła ([Rysunek 4](#)).

Informacja: Zachowaj nakrętki i podkładki do montażu w kroku [Montaż sprzęgła z przekładnią i wentylatorem \(Strona 9\)](#).



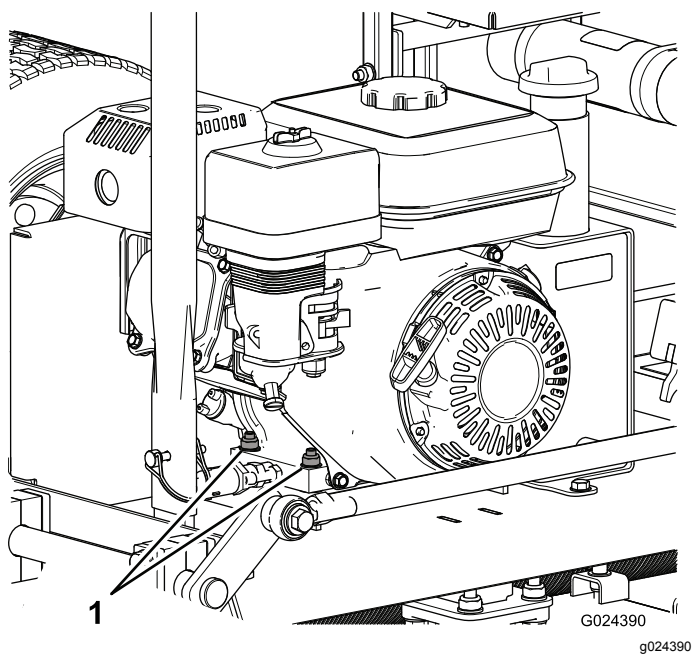
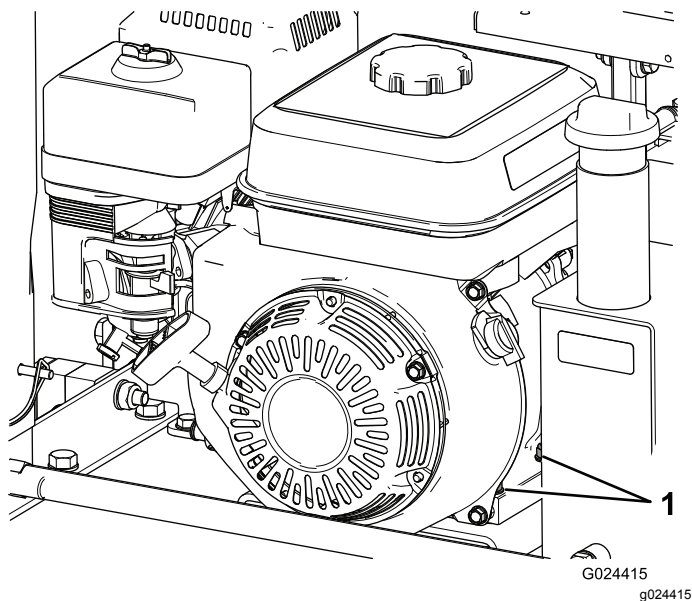
Rysunek 4

- | | |
|------------------------|------------------------------------|
| 1. Wentylator | 4. Śruba (8 mm) |
| 2. Sprzęgło | 5. Podkładka (8) |
| 3. Piasta (przekładni) | 6. Nakrętka zabezpieczająca (8 mm) |

2. Odkręć nakrętki zabezpieczające, śruby niewypadające i podkładki mocujące silnik do ramy maszyny ([Rysunek 5](#)).

Informacja: Dostęp do śrub niewypadających jest możliwy spod maszyny.

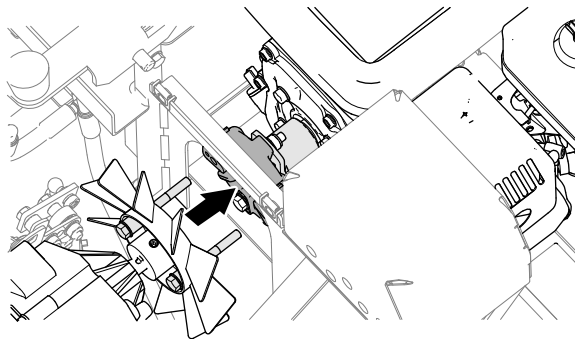
Informacja: Zachowaj nakrętki zabezpieczające, śruby niewypadające i podkładki do montażu silnika w kroku [Montaż silnika na ramie \(Strona 10\)](#).



Rysunek 5

1. Śruby niewypadające, podkładki i nakrętki zabezpieczające

1. Odsuń silnik od przekładni i wyjmij silnik z maszyny ([Rysunek 6](#)).



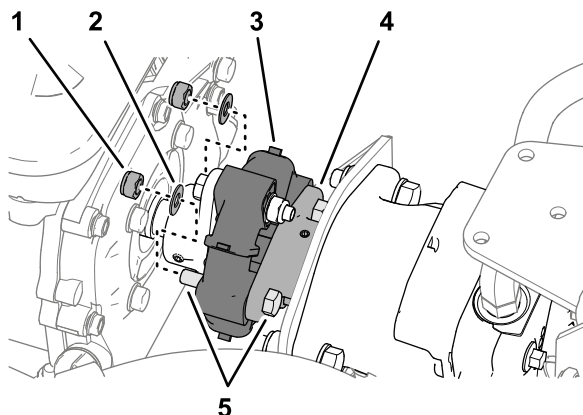
Rysunek 6

2. Oczyszczyć podwozie silnika z oleju i zanieczyszczeń.

Demontaż silnika (model 44913)

1. Odkręć 2 nakrętki zabezpieczające (8 mm) i 2 podkładki (8 mm) mocujące piastę pompy hydraulicznej do sprzęgła ([Rysunek 7](#)).

Informacja: Zachowaj nakrętki i podkładki do montażu w kroku [Montaż sprzęgła z piastą pompy hydraulicznej](#) (Strona 10).



g287031

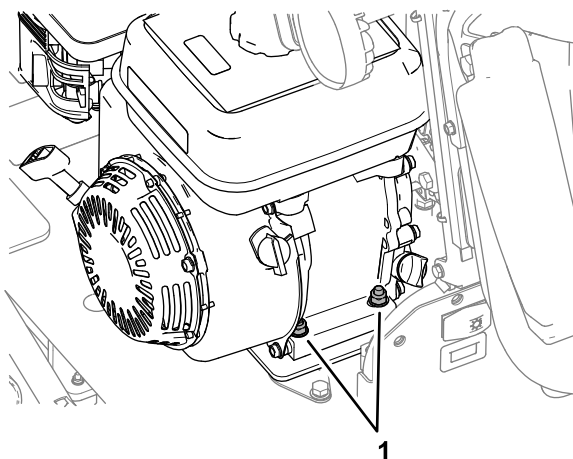
Rysunek 7

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Nakrętka zabezpieczająca (8 mm) | 4. Piasta (pompy hydraulicznej) |
| 2. Podkładka (8) | 5. Śruba (8 mm) |
| 3. Sprzęgło | |

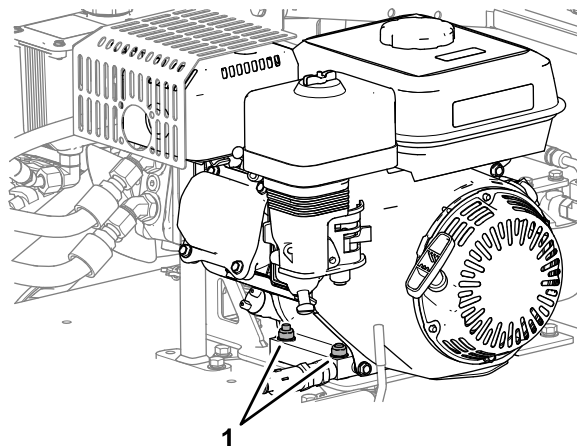
2. Odkręć nakrętki zabezpieczające, śruby niewypadające i podkładki mocujące silnik do ramy maszyny ([Rysunek 8](#)).

Informacja: Dostęp do śrub niewypadających jest możliwy spod maszyny.

Informacja: Zachowaj nakrętki zabezpieczające, śruby niewypadające i podkładki do montażu silnika w kroku [Montaż silnika na ramie](#) (Strona 10).



g287054

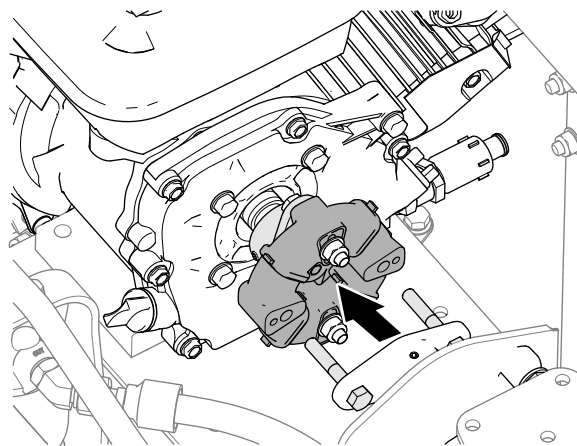


g287055

Rysunek 8

1. Śruby niewypadające, podkładki i nakrętki zabezpieczające

3. Odsuń silnik od pompy hydraulicznej i wyjmij silnik z maszyny ([Rysunek 9](#)).



g287030

Rysunek 9

4. Oczyszczyć podwozie silnika z oleju i zanieczyszczeń.

3

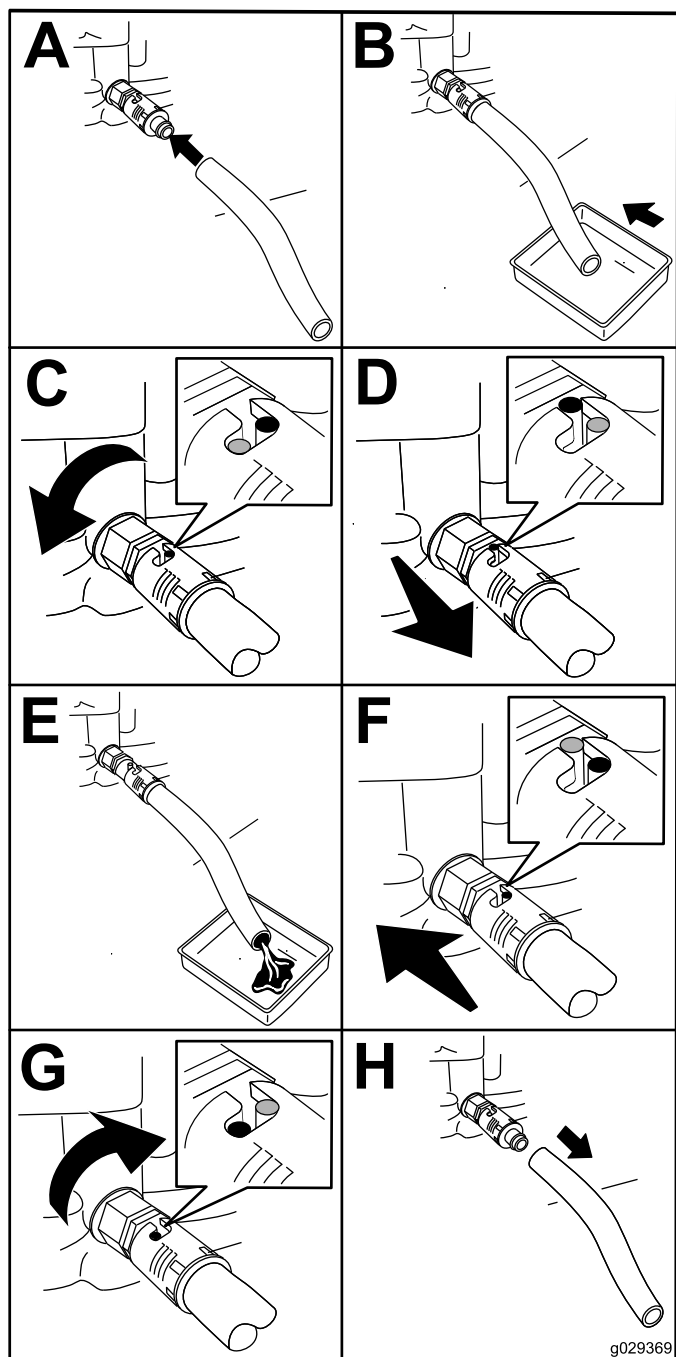
Przenoszenie zaworu spustowego oleju

Części potrzebne do tej procedury:

1	Silnik
---	--------

Spuszczanie oleju silnikowego

1. Ustaw stary silnik na równym podłożu.
2. Przymocuj wężyk spustowy do zaworu spustowego ([Rysunek 10](#)).
3. Drugi koniec wężyka ([Rysunek 10](#)) umieść w pojemniku spustowym o pojemności 1 litra.



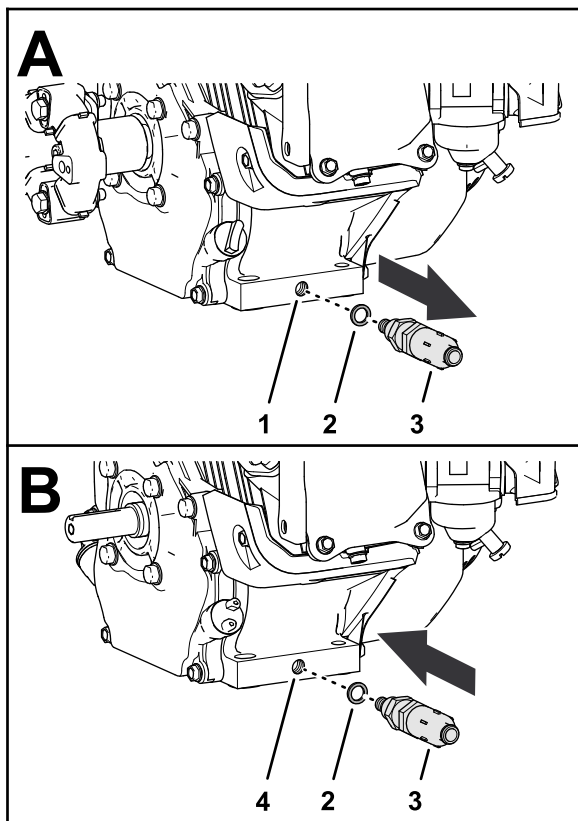
Rysunek 10

4. Obróć zawór spustowy o 1/4 obrotu w lewo i odczekaj aż olej silnikowy całkowicie spłynie ([Rysunek 10](#)).
5. Obróć zawór spustowy o 1/4 obrotu w prawo, aby zamknąć zawór ([Rysunek 10](#)).
6. Odłącz wężyk spustowy ([Rysunek 10](#)) i wyczyść cały rozlany olej.
7. Usuwać zużyty olej zgodnie z przepisami.

Informacja: Utylizacja powinna zostać przeprowadzona zgodnie z lokalnymi przepisami.

Przenoszenie zaworu spustowego oleju do nowego silnika

1. Zdemontuj zawór spustowy, adapter i uszczelkę ze starego silnika ([Rysunek 11](#)).



Rysunek 11

g287071

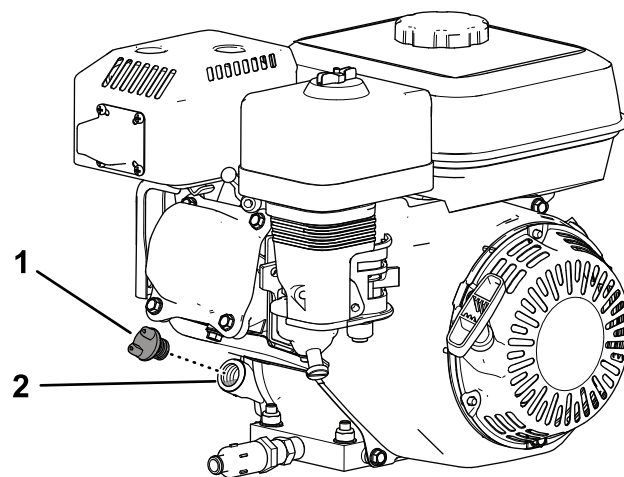
- | | |
|---|--|
| 1. Przylącze spustowe (starego silnika) | 3. Zawór spustowy i adapter |
| 2. Uszczelka | 4. Przylącze spustowe (nowego silnika) |

2. Zamontuj zawór spustowy, adapter i uszczelkę na nowym silniku ([Rysunek 11](#)).

Wlewanie oleju do silnika

Pojemność skrzyni korbowej: 0,6 litra (0,63 kwarty amerykańskiej)

1. Oczyszczyć obszar wokół korka wlewu oleju ([Rysunek 12](#)).



Rysunek 12

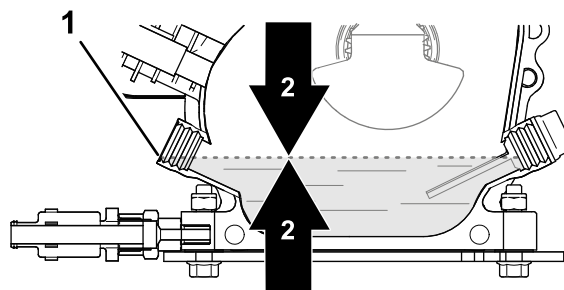
g281202

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| 1. Korek wlewu oleju | 2. Otwór uzupełniania |
|----------------------|-----------------------|

2. Odkręć korek wlewu oleju, obracając go w lewo.
3. Wlej określony olej do skrzyni korbowej; patrz specyfikacja oleju silnikowego w *instrukcji obsługi* maszyny.

Silnik jest pełny oleju, jeżeli poziom oleju sięga dolnej krawędzi wlewu oleju.

Ważne: Nie wolno wlewać nadmiernej ilości oleju do skrzyni korbowej.



Rysunek 13

g281195

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| 1. Wlew oleju (dolna krawędź) | 2. Poziom oleju silnikowego |
|-------------------------------|-----------------------------|
4. Dokręć korek wlewu oleju i, w razie konieczności, wytrzyj rozlany olej.

4

Montaż piasty i sprzęgła

Części potrzebne do tej procedury:

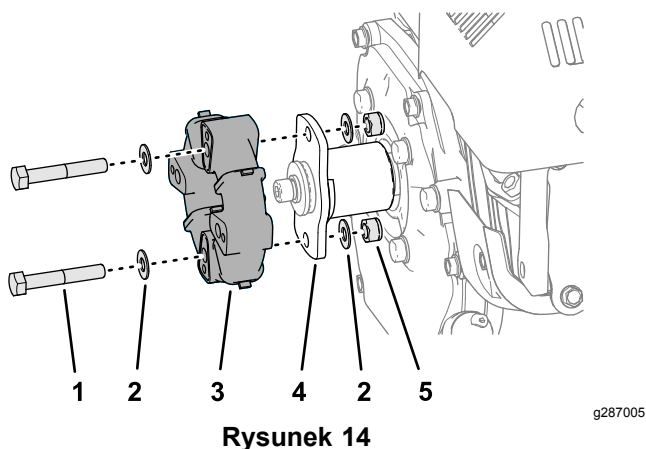
1	Wpust
1	Piasta
2	Śruba ustalająca

Demontaż sprzęgła

Model 44912

Odkręć 2 nakrętki zabezpieczające (8 mm), 2 śruby (8 x 50 mm) i 4 podkładki (8 mm) mocujące sprzęgło do piasty starego silnika, a następnie zdemontuj sprzęgło (Rysunek 14).

Informacja: Stary silnik nie będzie już potrzebny.



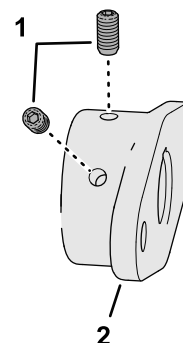
Rysunek 14

- | | |
|----------------------|------------------------------------|
| 1. Śruba (8 x 50 mm) | 4. Piasta |
| 2. Podkładka (8) | 5. Nakrętka zabezpieczająca (8 mm) |
| 3. Sprzęgło | |

Montaż piasty i sprzęgła

Model 44912

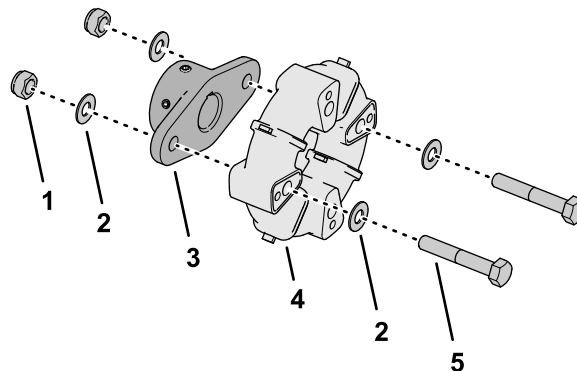
1. Wkręć 2 śruby ustalające w nową piastę (Rysunek 15).



Rysunek 15

- | | |
|---------------------|-----------|
| 1. Śruby ustalające | 2. Piasta |
|---------------------|-----------|

2. Zamontuj sprzęgło zdemontowane w Demontaż sprzęgła (Strona 7) na nową piastę, wykorzystując 2 śruby (8 x 50 mm), 2 podkładki i 2 nakrętki zabezpieczające zgodnie z Rysunek 15.



Rysunek 16

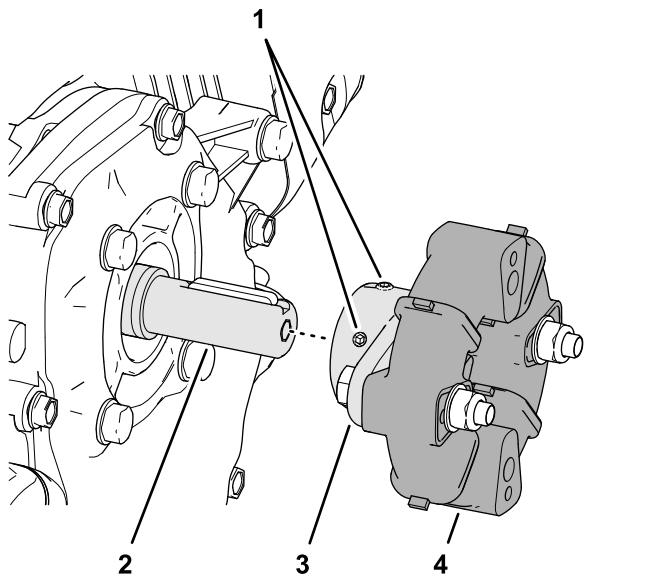
- | | |
|-----------------------------|----------------------|
| 1. Nakrętka zabezpieczająca | 4. Sprzęgło |
| 2. Podkładka | 5. Śruba (8 x 50 mm) |
| 3. Piasta | |

3. Dokręć nakrętki i śruby z momentem od 23 do 29 N·m.

Demontaż piasty silnika i sprzęgła

Model 44913

1. Poluzuj 2 śruby ustalające mocujące piastę i sprzęgło do wału korbowego starego silnika ([Rysunek 17](#)).



Rysunek 17

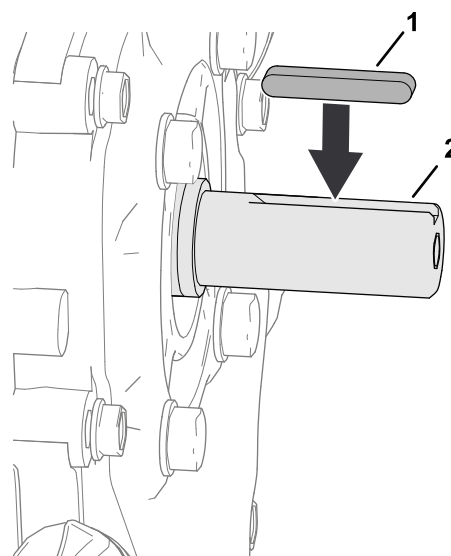
- | | |
|---------------------|-------------|
| 1. Śruby ustalające | 3. Piasta |
| 2. Wał korbowy | 4. Sprzęgło |

2. Zdemontuj piastę silnika i sprzęgło z wału korbowego ([Rysunek 17](#)).

Informacja: Stary silnik nie będzie już potrzebny.

Montaż piasty i sprzęgła na silniku

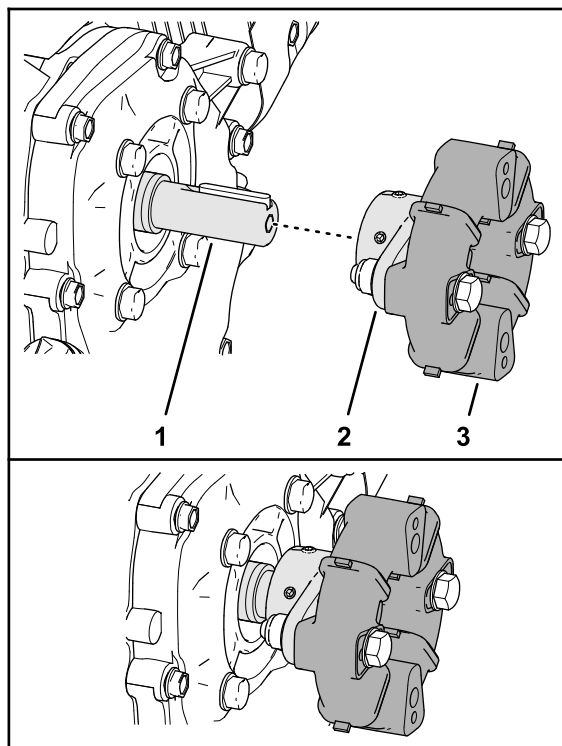
1. Wsuń wpust w gniazdo w wale korbowym nowego silnika ([Rysunek 18](#)).



Rysunek 18

- | | |
|----------|--|
| 1. Wpust | 2. Gniazdo w wale korbowym (nowy silnik) |
|----------|--|

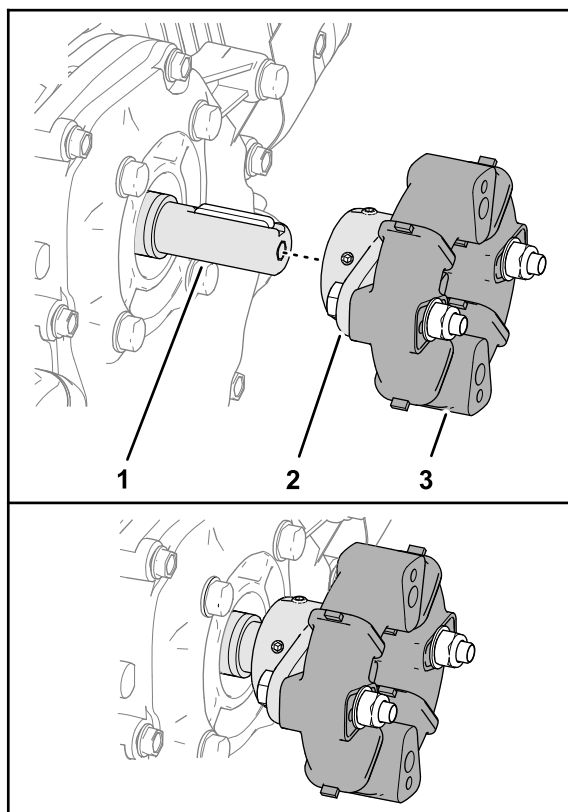
2. Ustaw gniazdo w piaście silnika zdemontowanej w [Demontaż piasty silnika i sprzęgła \(Strona 8\)](#) równo z wałem korbowym i wpustem nowego silnika ([Rysunek 19](#) lub [Rysunek 20](#)).



Rysunek 19

Model 44912

- | | |
|----------------|-------------|
| 1. Wał korbowy | 3. Sprzęgło |
| 2. Piasta | |



Rysunek 20
Model 44913

g287059

1. Wał korbowy
2. Piasta
3. Sprzęgło

3. Zamontuj piastę i sprzęgło na wał korbowy (Rysunek 20).

Nie dokręcaj śrub ustalających.

5

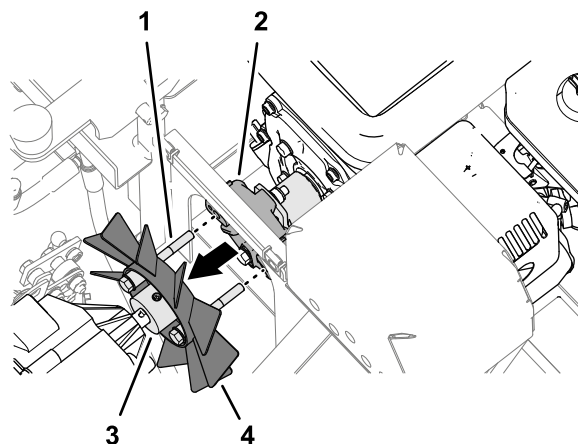
Montaż silnika w maszynie

Nie są potrzebne żadne części

Montaż sprzęgła z przekładnią i wentylatorem

Model 44912

1. Ustaw otwory sprzęgła równo z 2 śrubami ustalającymi piastę przekładni i wentylator (Rysunek 21).

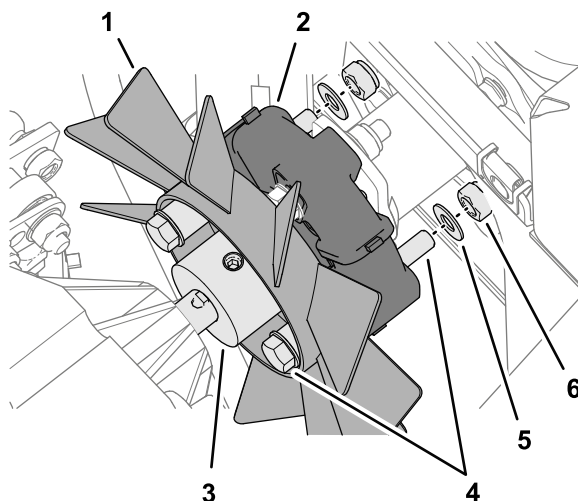


Rysunek 21

g286870

1. Śruba (8 mm)
2. Sprzęgło
3. Piasta (przekładni)
4. Wentylator

2. Zamontuj sprzęgło na śruby i zamocuj sprzęgło (Rysunek 22) 2 podkładkami (8 mm) i 2 nakrętkami zabezpieczającymi (8 mm) wykręconymi w kroku Demontaż silnika (model 44912) (Strona 3).



Rysunek 22

g287007

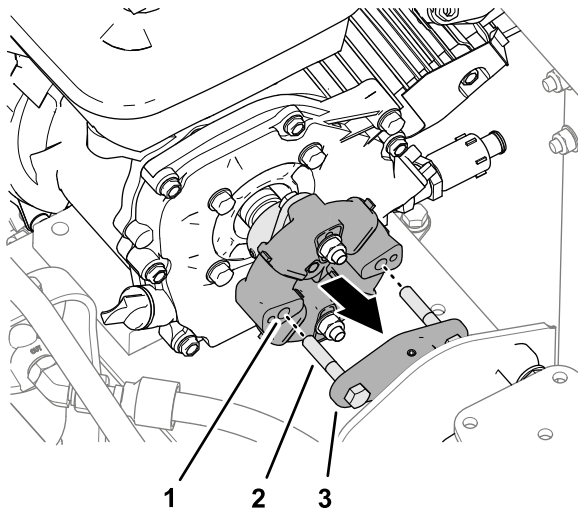
1. Wentylator
2. Sprzęgło
3. Piasta (przekładni)
4. Śruba (8 mm)
5. Podkładka (8)
6. Nakrętka zabezpieczająca (8 mm)

3. Dokręć nakrętki i śruby z momentem od 23 N·m.

Montaż sprzęgła z piastą pompy hydraulicznej

Model 44913

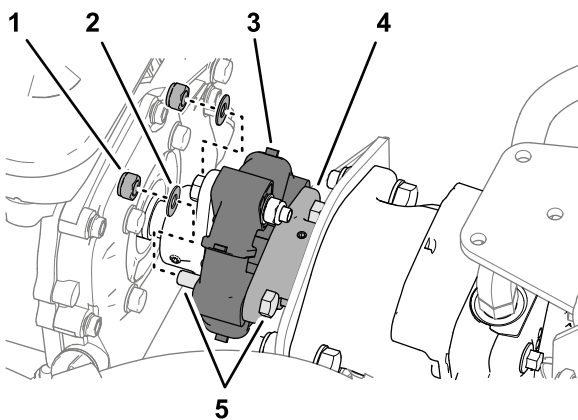
1. Ustaw otwory sprzęgła równo z 2 śrubami (8 mm) na piaście pompy hydraulicznej ([Rysunek 23](#)).



Rysunek 23

1. Otwór (sprzęgła)
2. Śruba (8 mm)
3. Piasta pompy hydraulicznej

2. Zamontuj sprzęgło na śruby i zamocuj sprzęgło ([Rysunek 24](#)) 2 podkładkami (8 mm) i 2 nakrętkami zabezpieczającymi (8 mm) wykręconymi w kroku [Demontaż silnika \(model 44913\)](#) (Strona 4).



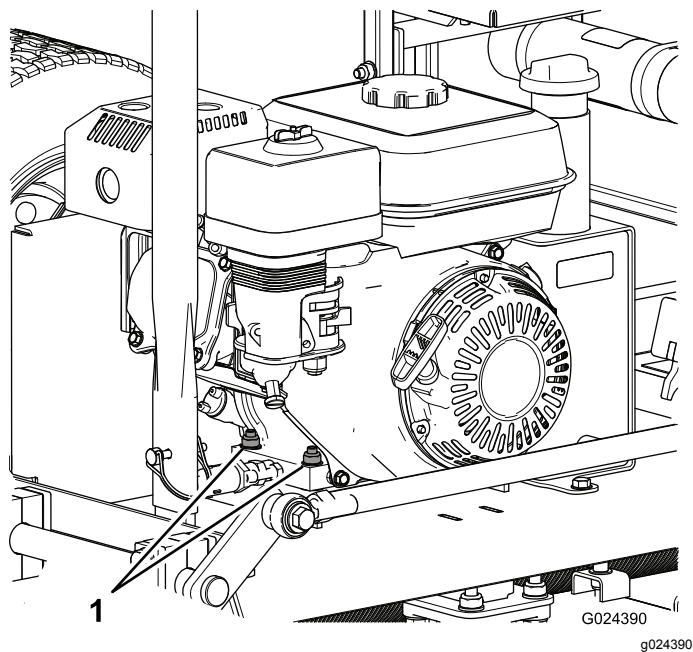
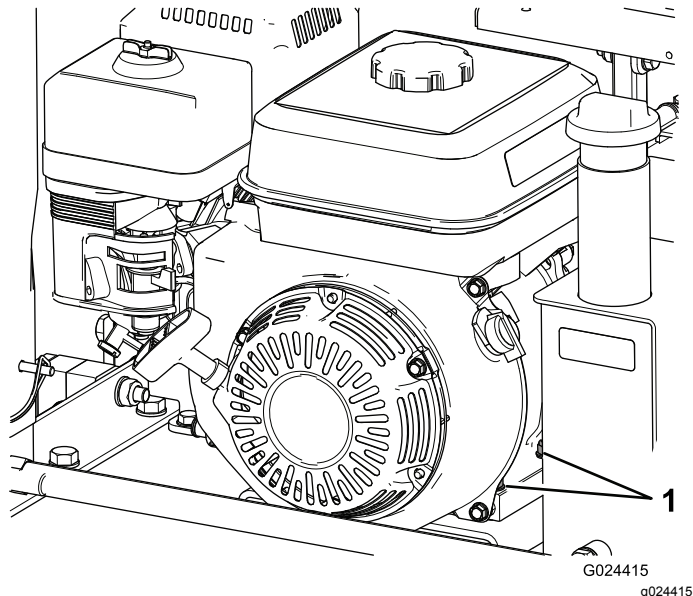
Rysunek 24

1. Nakrętka zabezpieczająca (8 mm)
2. Podkładka (8)
3. Sprzęgło
4. Piasta (pompy hydraulicznej)
5. Śruba (8 mm)

3. Dokręć nakrętki i śruby z momentem od 23 N·m.

Montaż silnika na ramie

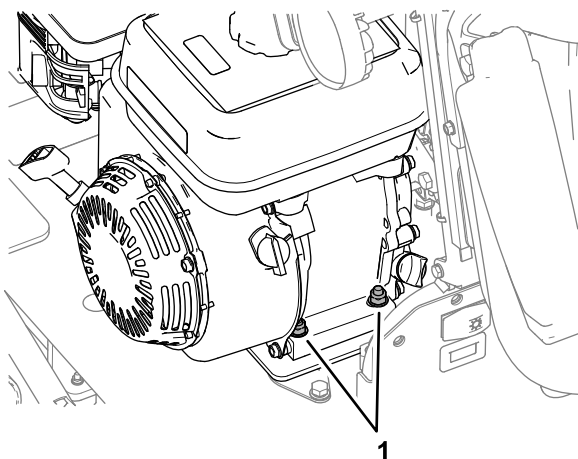
1. Ustaw otwory w silniku równo z otworami na ramie ([Rysunek 25](#) lub [Rysunek 26](#)).



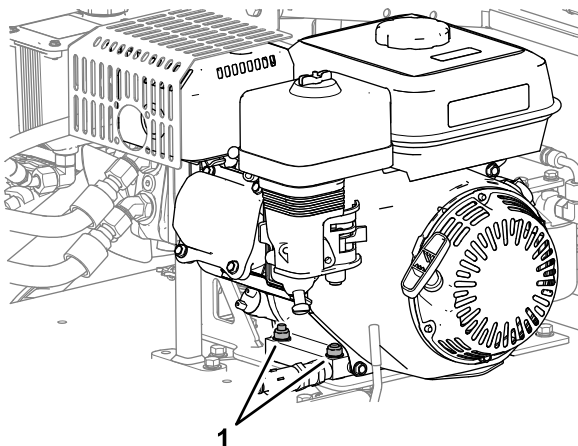
Rysunek 25

Model 44912

1. Śruby niewypadające, podkładki i nakrętki zabezpieczające



g287054



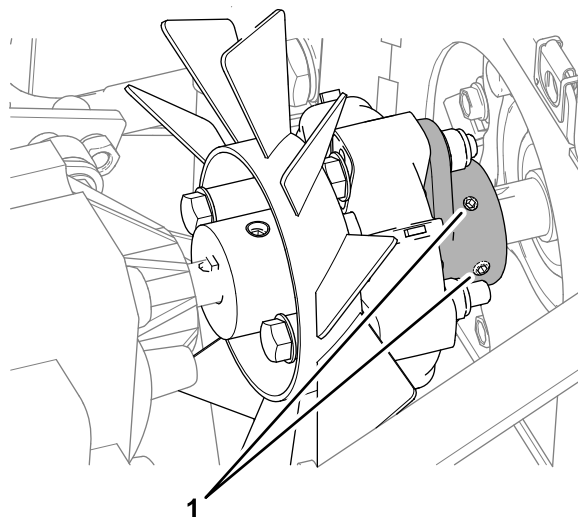
g287055

Rysunek 26
Model 44913

1. Śruby niewypadające, podkładki i nakrętki zabezpieczające
-
2. Zamontuj silnik na ramie ([Rysunek 25](#) lub [Rysunek 26](#)), wykorzystując 2 śruby niewypadające, 8 podkładek i 4 nakrętki zabezpieczające wykręcone w kroku [Demontaż silnika \(model 44912\) \(Strona 3\)](#) lub [Demontaż silnika \(model 44913\) \(Strona 4\)](#).
 3. Dokręć nakrętki i śruby z momentem od 23 do 29 N·m.

Mocowanie piasty silnika

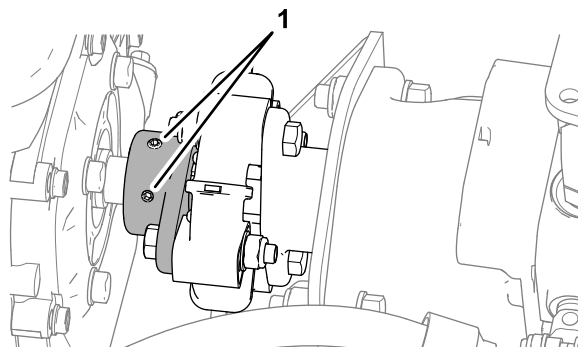
Dokręć śruby ustalające piasty silnika ([Rysunek 27](#) lub [Rysunek 28](#)).



g287118

Rysunek 27
Model 44912

1. Śruby ustalające (piasty silnika)



g287117

Rysunek 28
Model 44913

1. Śruby ustalające (piasty silnika)

6

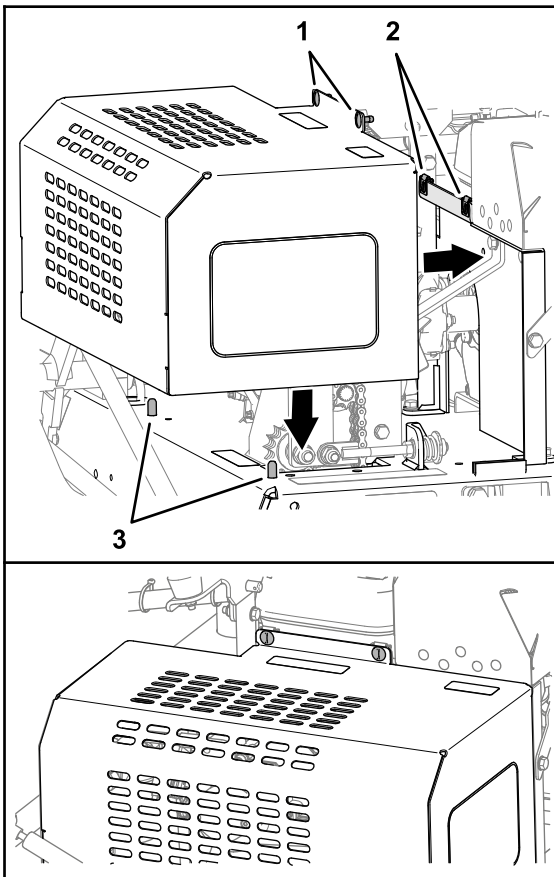
Montaż pokrywy przekładni

Nie są potrzebne żadne części

Montaż pokrywy przekładni na maszynie

Model 44912

1. Opuść pokrywę przekładni na maszynę, ustawiając wyżłobienia od spodu pokrywy równo z wypustami ramy ([Rysunek 29](#)).



Rysunek 29

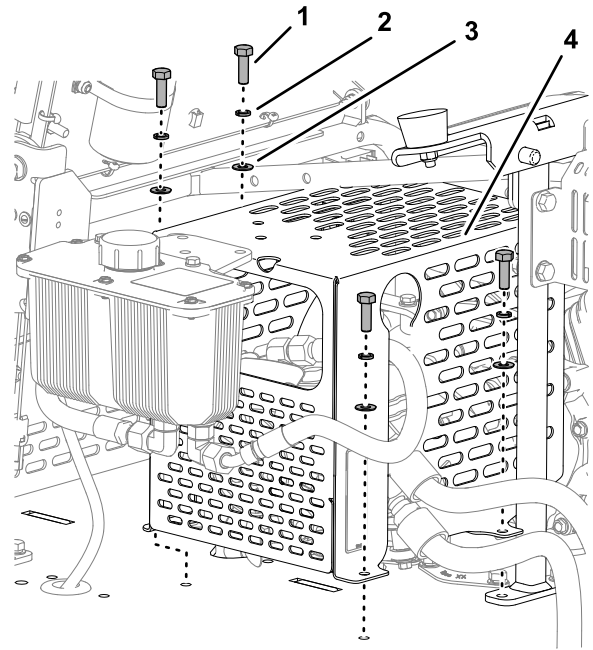
1. Mocowania typu ćwierć obrotu
2. Zaciski gniazd
3. Wypusty

2. Ustaw mocowania typu ćwierć obrotu równo z zaciskami gniazd na kołnierzu panelu ([Rysunek 29](#)).
3. Obróć 2 mocowania typu ćwierć obrotu w prawo, aby zamocować pokrywę przekładni ([Rysunek 29](#)).

Montaż pokrywy przekładni na maszynie

Model 44913

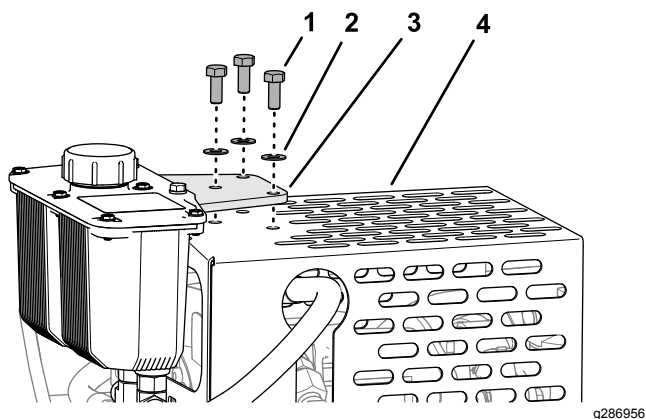
1. Ustaw otwory w kołnierzu montażowym pokrywy przekładni równo z otworami w ramie maszyny ([Rysunek 30](#)).



g286957

Rysunek 30

1. Śruba niewypadająca (8 x 25 mm)
 2. Podkładka zabezpieczająca (8 mm)
 3. Podkładka (8)
 4. Pokrywa przekładni
2. Zamontuj pokrywę przekładni na ramie ([Rysunek 30](#)), wykorzystując 4 śruby niewypadające (8 x 25 mm), 4 podkładki zabezpieczające (8 mm) i 4 podkładki (8 mm) wykręcone w kroku [Demontaż pokrywy przekładni \(model 44913\) \(Strona 2\)](#).
 3. Dokręć śruby niewypadające z momentem od 23 do 29 N·m.
 4. Ustaw otwory w mocowaniu zbiornika hydraulicznego równo z gwintowanymi otworami w pokrywie przekładni ([Rysunek 31](#)).



Rysunek 31

1. Śruba niewypadająca (8 x 20 mm)
 2. Podkładka (8)
 3. Mocowanie zbiornika hydraulicznego
 4. Pokrywa przekładni
-
5. Zamontuj zbiornik hydrauliczny na pokrywie ([Rysunek 31](#)), wykorzystując 3 śruby niewypadające (8 x 20 mm) i 3 podkładki (8 mm) wykręcone w kroku [Demontaż pokrywy przekładni \(model 44913\) \(Strona 2\)](#).
 6. Dokręć śruby niewypadające z momentem od 23 do 29 N·m.

7

Dokończenie instalacji

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Podłącz przewód do świecy zapłonowej.
2. Wlej paliwo do zbiornika, patrz *instrukcja obsługi* maszyny.
3. Obniż i zablokuj fotel operatora.

Notatki:

Notatki:



Count on it.