



Ремонтный комплект щетки заднего катка

Режущие блоки Reelmaster® серий 3555, 3575, 5010 и 5010-N с 5- или 7-дюймовым барабаном

Номер модели 133-0157

Номер модели 133-0158

Инструкции по монтажу

Данное изделие соответствует требованиям всех соответствующих директив, действующих в Европе. Дополнительные сведения см. в «Декларации о соответствии компонентов (DOI)» в конце данной публикации.

Монтаж

Незакрепленные детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Наименование	Количество	Использование
Детали не требуются	–	Определите ориентацию щетки катка.
Корпус щетки катка	1	Установите щетку катка.
Болт с шестигранной головкой (3/8 x 1 дюйм)	2	
Масленка для консистентной смазки (прямоугольная)	1	
Болт с буртиком (фланцевый болт с шестигранной головкой)	1	
Щетка катка в сборе	1	
Ступенчатый болт	1	
Кожух/пластина ремня в сборе	1	
Болт (5/16 x 1/2 дюйма)	4	
Проставка	1	
Ведущий шкив	1	
Болт с фланцевой головкой (3/8 x 2 дюйма)	1	
Ремень	1	
Регулировочная шайба (необходима для регулировки ремня)	1	
Ведущий вал (правосторонняя резьба)	1	
Ведущий вал (левосторонняя резьба)	1	
Щетка большой высоты скашивания (дополнительно)	–	Установите щетку для большой высоты скашивания – при высоте скашивания более 2,5 см

Внимание: Для 5-дюймового режущего блока, имеющего привод от электродвигателя барабана, необходимо заказать один груз (№ по каталогу 127-4259-03) и два болта (№ по каталогу 322-7).

Примечание: Определите левую и правую стороны режущего блока, если смотреть с задней стороны блока.

Внимание: Используйте комплект щетки заднего катка только для работы в диапазоне высоты скашивания от 6 до 25 мм. Если высота скашивания превышает 25 мм, используйте



щетку для увеличенной высоты скашивания.
См. [Установка щетки для большой высоты скашивания \(страница 9\)](#)

Определение ориентации щетки катка

См. [Рисунок 1](#) для определения положения щетки катка и двигателей барабана.

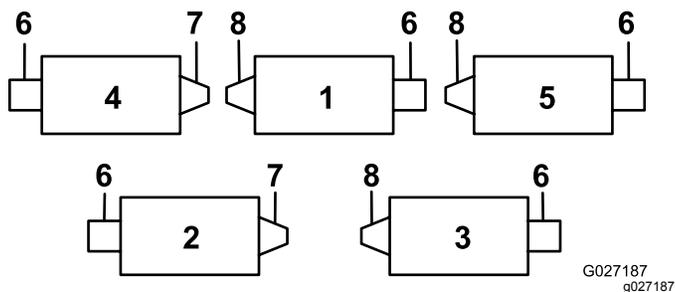


Рисунок 1

- | | |
|-------------------|-------------------------------------|
| 1. Режущий блок 1 | 5. Режущий блок 5 |
| 2. Режущий блок 2 | 6. Двигатель барабана |
| 3. Режущий блок 3 | 7. Узел правого привода щетки катка |
| 4. Режущий блок 4 | 8. Узел левого привода щетки катка |

Внимание: В данной инструкции и на рисунках приведен процесс монтажа ремонтного комплекта на режущие блоки с щеткой заднего катка, установленной на левом конце режущего блока.

Установка щетки катка

Установка ведущего вала

1. Зафиксируйте барабан для снятия; см. раздел [Фиксация барабана для снятия резьбовых вставок \(страница 12\)](#).
2. Снимите резьбовую вставку режущего блока привода щетки заднего катка и удалите ее в отходы ([Рисунок 2](#)).

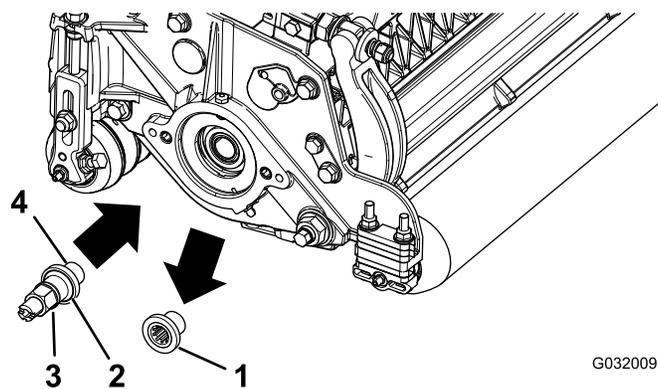


Рисунок 2

- | | |
|--|---|
| 1. Резьбовая вставка (показана вставка с левосторонней резьбой) | 3. Ведущий вал |
| 2. Канавка на лицевой поверхности вставки или ведущего вала обозначает левостороннюю резьбу. | 4. Нанесите стопорящий состав для резьбы здесь. |

Примечание: В режущих блоках 1, 3 и 5 используются вставки и ведущие валы с левосторонней резьбой ([Рисунок 1](#)).

3. Зафиксируйте барабан для установки; см. раздел [Фиксация барабана при установке резьбовых вставок \(страница 13\)](#).
4. Нанесите стопорящий состав для резьбы на резьбовые поверхности ведущего вала ([Рисунок 2](#)) и установите левый или правый ведущий вал, затянув его с моментом от 115 до 129 Н·м.

Примечание: Удалите в отходы другой (неиспользуемый) ведущий вал, входящий в комплект.

Установка корпуса щетки катка

1. Нанесите небольшое количество консистентной смазки на уплотнительное кольцо и убедитесь в том, что уплотнительное кольцо установлено на корпусе щетки катка ([Рисунок 3](#)).

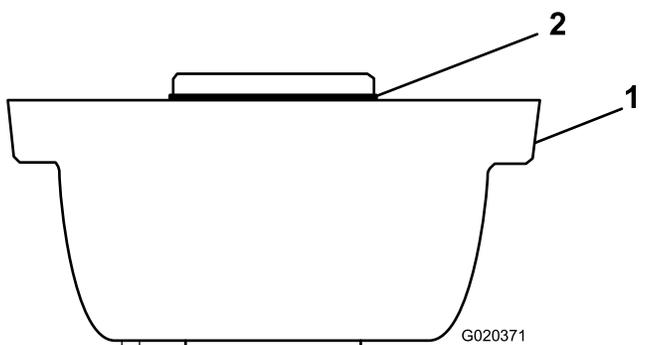


Рисунок 3

1. Корпус щетки катка 2. Уплотнительное кольцо

2. **Только для комплекта модели 133-0158 для машин Reelmaster серии 5010 с 7-дюймовыми режущими блоками:** установите корпус щетки катка на корпус подшипника барабана с помощью двух болтов с шестигранными головками (3/8 x 1 дюйм); см. [Рисунок 4](#).

Примечание: Расположите корпус щетки катка так, чтобы резьбовое отверстие было направлено в сторону передней части режущего блока.

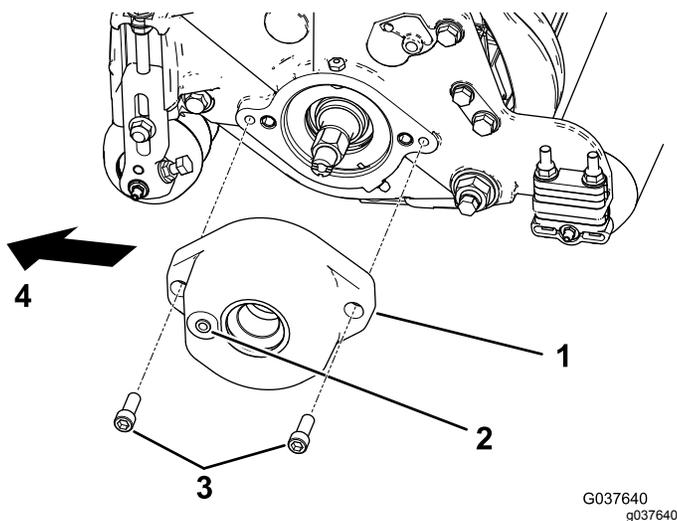


Рисунок 4

1. Корпус щетки катка 3. Болт с внутренним шестигранником
2. Резьбовое отверстие 4. Передняя сторона машины

3. **Только для комплекта модели 133-0158 для машин Reelmaster серии 5010 с 5-дюймовыми режущими блоками:**

- **Для гидравлического привода барабана:** установите два болта (5/16 x 1/2 дюйма) на верхнюю часть корпуса щетки катка, как показано на [Рисунок 5](#)

5 (только гидравлические приводы 5-дюймовых барабанов).

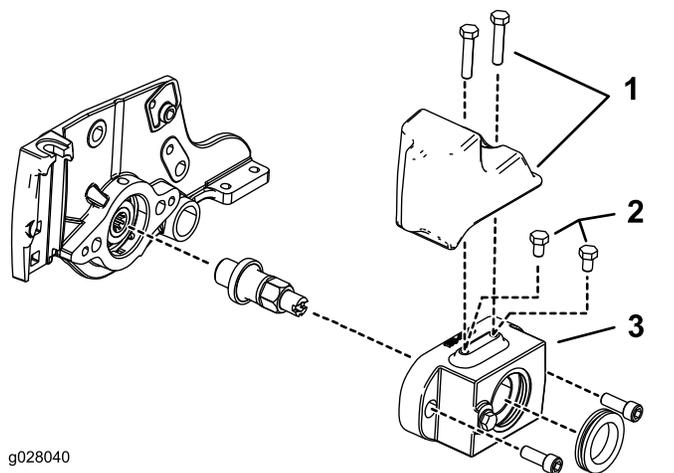


Рисунок 5

1. Закажите один груз (№ по каталогу 127-4259-03) и два болта (№ по каталогу 322-7) для электропривода барабана.
2. Болты (5/16- x 1/2 дюйма) для гидравлического привода барабана
3. Корпус щетки катка

- **Для электропривода барабана:** закажите и установите один груз (№ по каталогу 127-4259-03) и два болта (№ по каталогу 322-7), как показано на [Рисунок 5](#).

Примечание: Два болта (5/16 x 1/2 дюйма) из комплекта не используются.

Примечание: Для машины Reelmaster 5010-H с 5- или 7-дюймовым режущим блоком с электроприводом барабана: на боковой пластине двигателя барабана замените болт с буртиком пластины передней стороны на фланцевый болт с шестигранной головкой и буртиком, как показано на [Рисунок 6](#).

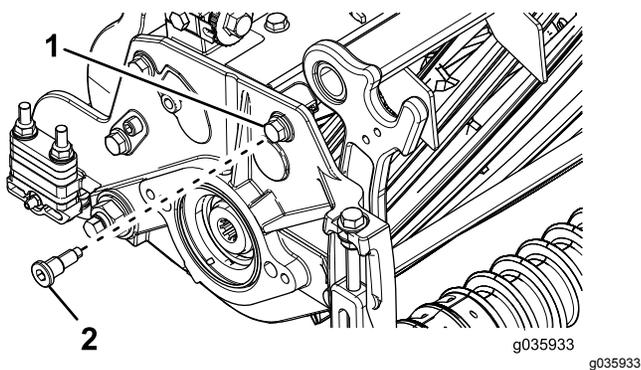


Рисунок 6

Сторона двигателя барабана на режущем блоке

1. Болт с буртиком пластины передней стороны (выверните и удалите в отходы)
2. Болт с буртиком (фланцевый болт с шестигранной головкой, новый)

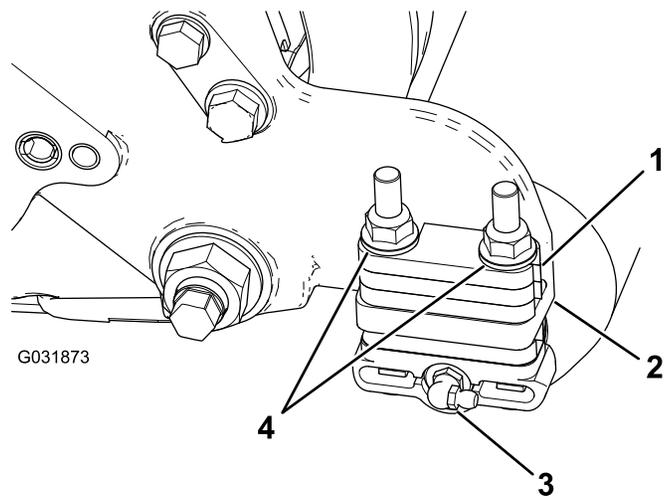


Рисунок 8

1. Проставка
2. Монтажный фланец боковой пластины
3. Масленка для консистентной смазки (прямоугольная)
4. Фланцевые контргайки и шайбы (снимите их)

Установка щетки катка в сборе

1. Снимите масленку катка с боковой стороны режущего блока, у которого установлен корпус щетки катка (Рисунок 7).

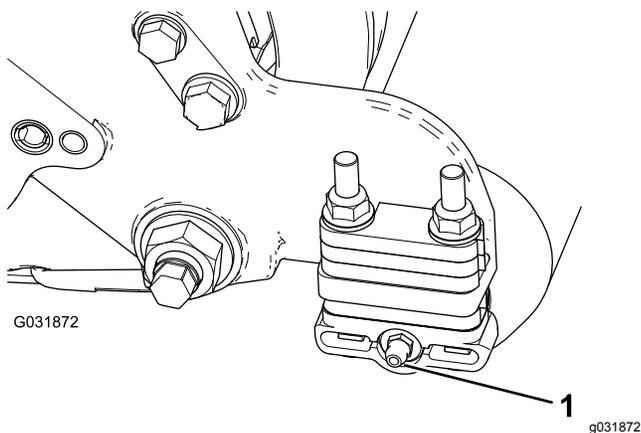


Рисунок 7

1. Масленка
2. Установите прямоугольную масленку так, чтобы она была направлена назад (Рисунок 8).

3. Выверните две фланцевые контргайки с шайбами, соединяющие каждый кронштейн катка с боковыми пластинами (Рисунок 8).

Примечание: Не отворачивайте болты. Также снимите все проставки, расположенные на верхней стороне монтажного фланца боковой пластины.

4. Установите монтажные кронштейны узла правой или левой щетки катка в сборе на болты кронштейна катка (Рисунок 9).

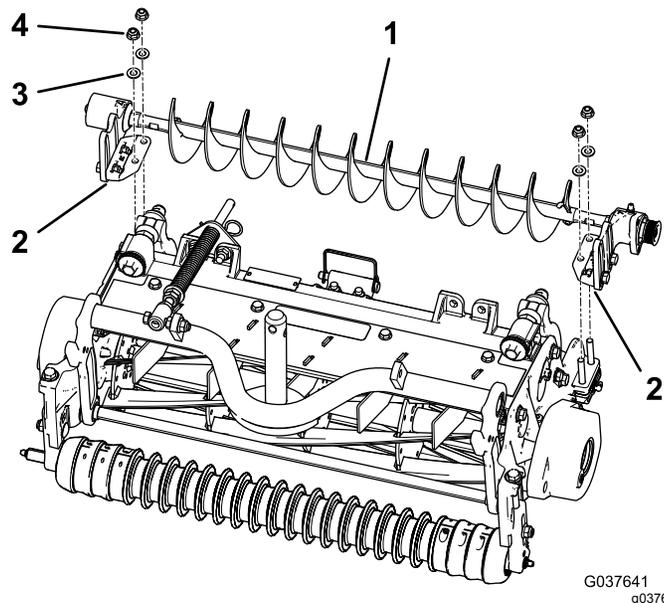


Рисунок 9

1. Узел левой щетки катка
2. Монтажный кронштейн щетки катка
3. Шайба (4 шт.)
4. Фланцевая контргайка (4 шт.)

Внимание: Установите монтажные кронштейны узла щетки катка непосредственно на верхнюю поверхность монтажного фланца боковой пластины режущего блока. **Не устанавливайте проставки между монтажными кронштейнами щетки катка и монтажными фланцами боковой пластины.** Сохраните дополнительное количество проставок для возможного использования в будущем.

- Прикрепите монтажные кронштейны узла щетки к боковым пластинам режущего блока, используя снятые ранее гайки и шайбы.

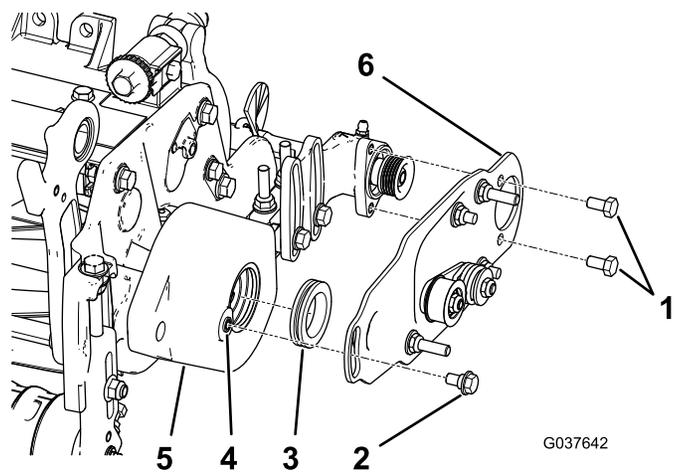


Рисунок 11

- Болт (5/16 x 1/2 дюйма)
- Болт с буртиком
- Втулка
- Удалите любые остатки краски с резьбы, используя метчик на 5/16–18, прежде чем заворачивать болт с буртиком.
- Корпус щетки катка
- Пластина щетки в сборе

Установка пластины щетки катка

- Сдвиньте все защитные уплотнения наружу так, чтобы манжетные уплотнения слегка касались каждого корпуса подшипника (Рисунок 10).

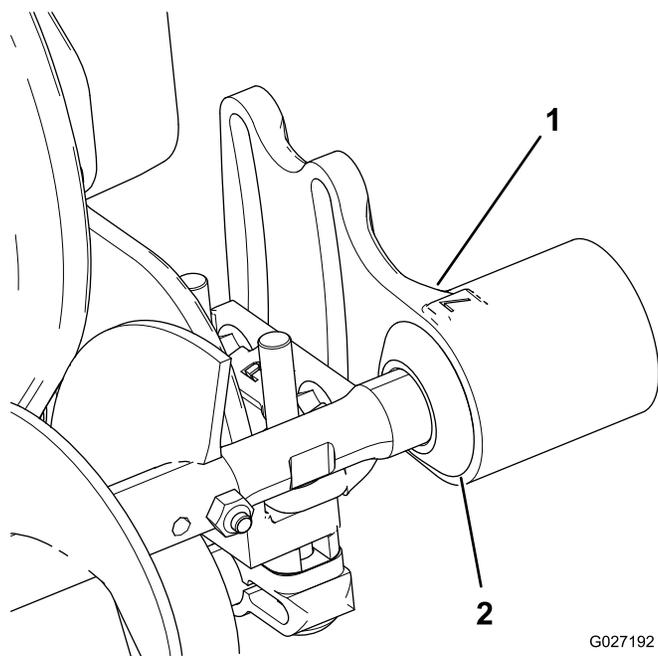


Рисунок 10

- Корпус подшипника
- Защитное уплотнение

- Нанесите слой консистентной смазки по внутреннему диаметру втулки в корпусе щетки катка (Рисунок 11).

- Установите левую или правую пластину щетки катка (Рисунок 11).

Примечание: Убедитесь в том, что втулка сохраняет правильное положение в корпусе, когда выступ поворотной пластины вставляется во втулку в корпусе щетки катка. При правильной установке пластины щетки катка резиновая втулка не должна препятствовать свободному вращению щетки.

Примечание: Убедитесь в том, что натяжной шкив в сборе установлен в нижней части, как показано на Рисунок 12.

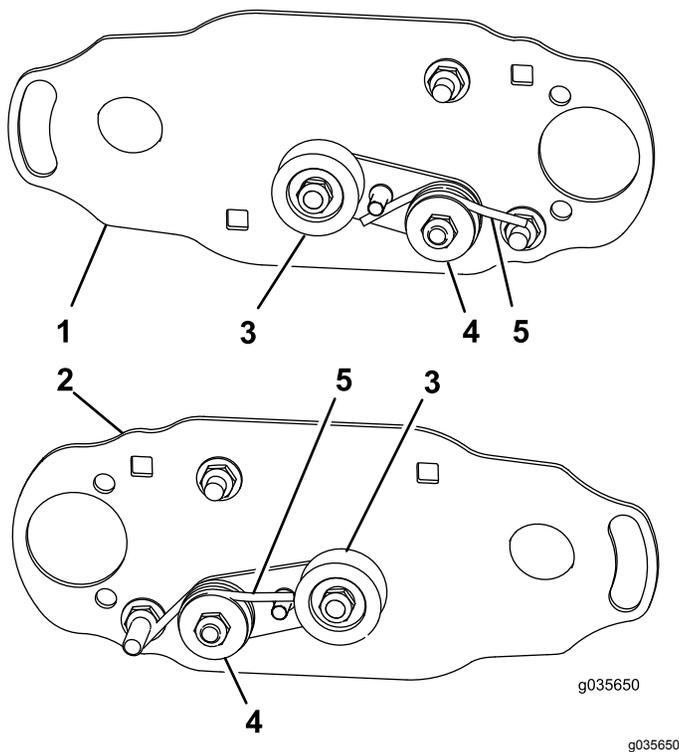


Рисунок 12

Левый (верхний) и правый (нижний) узлы натяжных шкивов

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. Левая пластина щетки | 4. Рычаг натяжного шкива в сборе |
| 2. Правая пластина щетки | 5. Пружина |
| 3. Натяжной шкив | |

- Нанесите стопорящий состав для резьбы на два болта (5/16 x 1/2 дюйма) и используйте эти болты для установки пластины щетки на корпус подшипника щетки катка (Рисунок 11).

Примечание: Затяните болты с моментом от 20 до 26 Н·м.

- Удалите любые остатки краски с резьбы корпуса щетки катка, используя метчик на 5/16–18, прежде чем заворачивать болт с буртиком (Рисунок 11).

Внимание: Если до того, как завернуть болт с буртиком резьбу не очистить, болт может сломаться.

- Нанесите стопорящий состав для резьбы на болт с буртиком (Рисунок 11).
- Прикрепите пластину щетки к корпусу щетки катка с помощью болта с буртиком (Рисунок 11).

Примечание: Затяните болт с моментом от 20 до 26 Н·м.

Примечание: Болт с буртиком не должен прижимать пластину к корпусу.

- Проверьте, чтобы пластина щетки катка была параллельна боковой пластине режущего блока. Если она не параллельна ей, выполните следующие действия:

- Ослабьте две фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 13).

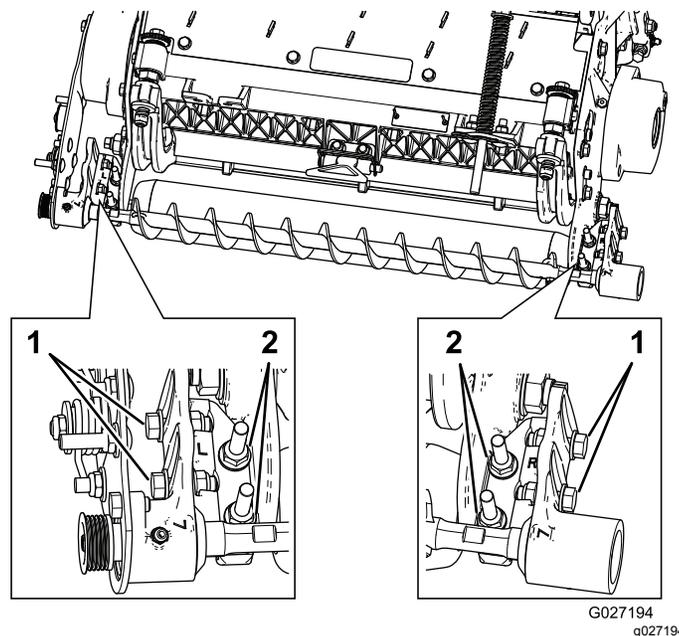


Рисунок 13

- Ослабьте эти болты для регулировки положения щетки катка.
- Ослабьте эти фланцевые контргайки для обеспечения параллельного положения пластины щетки катка.

- Поверните корпус подшипника щетки катка так, чтобы пластина щетки была параллельна боковой пластине режущего блока (Рисунок 13).

- Затяните две фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 13).

Регулировка положения щетки катка

- Ослабьте затяжку двух болтов крепления каждого из корпусов подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 13).

Примечание: Болты должны быть ослаблены.

- Расположите щетку катка так, чтобы она только слегка соприкасалась с задним катком (или слегка опиралась на него) (Рисунок 14).

Внимание: Вал щетки катка не должен касаться боковой пластины режущего блока.

Внимание: Чрезмерно плотный контакт щетки с катком приведет к преждевременному износу щетки.

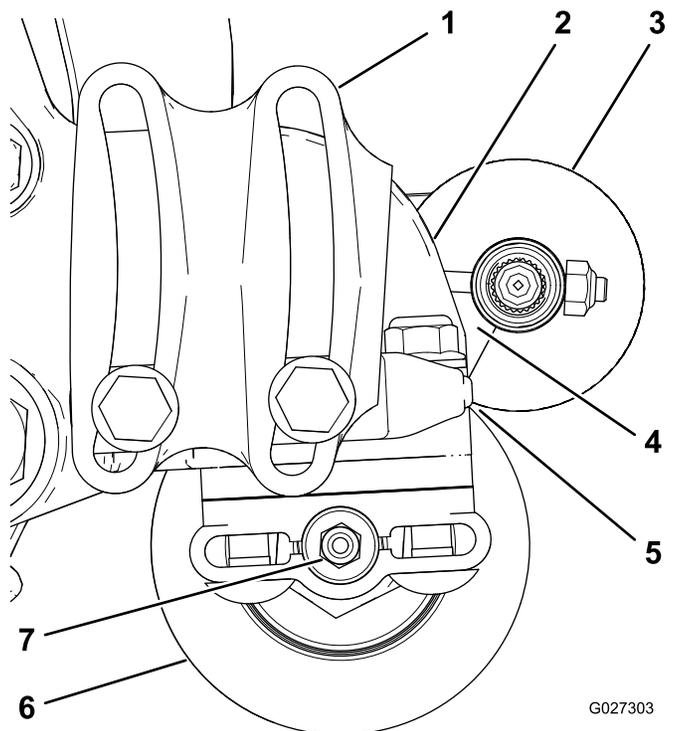


Рисунок 14

G027303
g027303

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. Корпус подшипника (некоторые детали не показаны) | 5. Легкое соприкосновение |
| 2. Боковая пластина | 6. Задний каток |
| 3. Щетка катка | 7. Масленка |
| 4. Убедитесь в наличии зазора в этом месте. | |

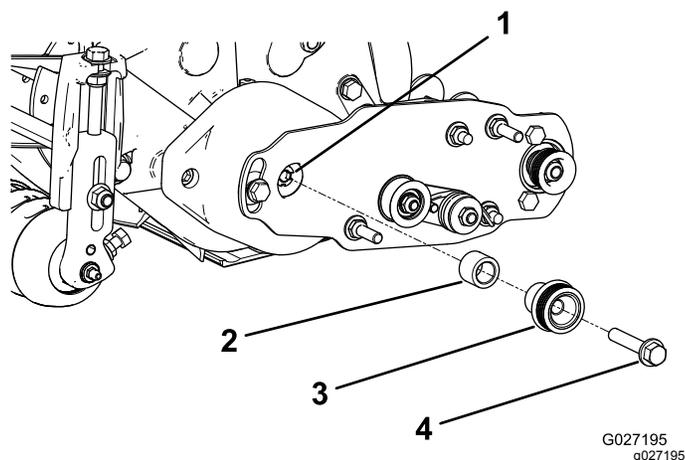
Примечание: Вал щетки катка должен располагаться параллельно заднему катку.

Внимание: Расположите оба корпуса подшипников щеток катка так, чтобы они были параллельны земле, чтобы обеспечить пространство для масленки заднего катка.

- Затяните два болта крепления каждого корпуса подшипника щетки катка к монтажным кронштейнам щетки катка.

Установка ведущего шкива

- Вставьте проставку в вал в корпусе подшипника (Рисунок 15).



G027195
g027195

Рисунок 15

- | | |
|----------------|---|
| 1. Ведущий вал | 3. Ведущий шкив |
| 2. Проставка | 4. Болт с фланцевой головкой (3/8 x 2 дюйма) – затяните с моментом от 47 до 54 Н·м. |

- Вставьте ведущий шкив в проставку и на ведущий вал (Рисунок 15).

Примечание: Убедитесь в том, что выступы шкива находятся в пазу ведущего вала.

- Прикрепите шкив и проставку к ведущему валу с помощью болта с фланцевой головкой (3/8 x 2 дюйма); см. Рисунок 15.

Примечание: Затяните болт с моментом от 47 до 54 Н·м.

Внимание: Если болт не затянут с надлежащим моментом, он разболтается.

Установка ремня

- Установите ремень на шкивы следующим образом:
 - Обведите ремень вокруг **ведущего** шкива, а затем проложите по верхней части натяжного шкива (Рисунок 16).

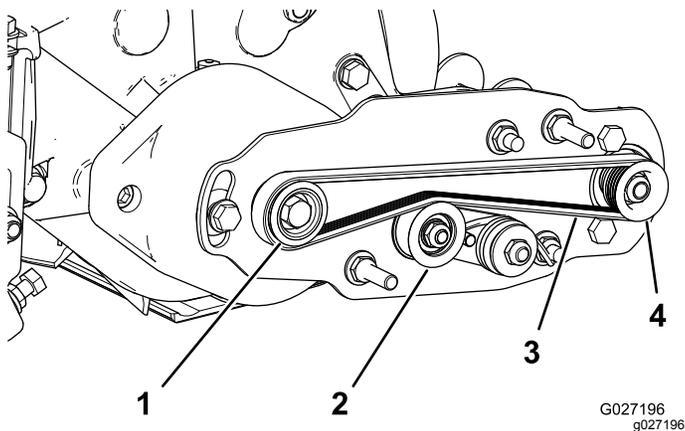


Рисунок 16

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Ведущий шкив | 3. Ремень |
| 2. Натяжной шкив в сборе | 4. Ведомый шкив |

- Начните надевать ремень на **ведомый шкив** (Рисунок 17).
- Используйте глубокую головку (9/16 дюйма) для вращения щетки в сборе и установки ремня на ведомый шкив (Рисунок 17).

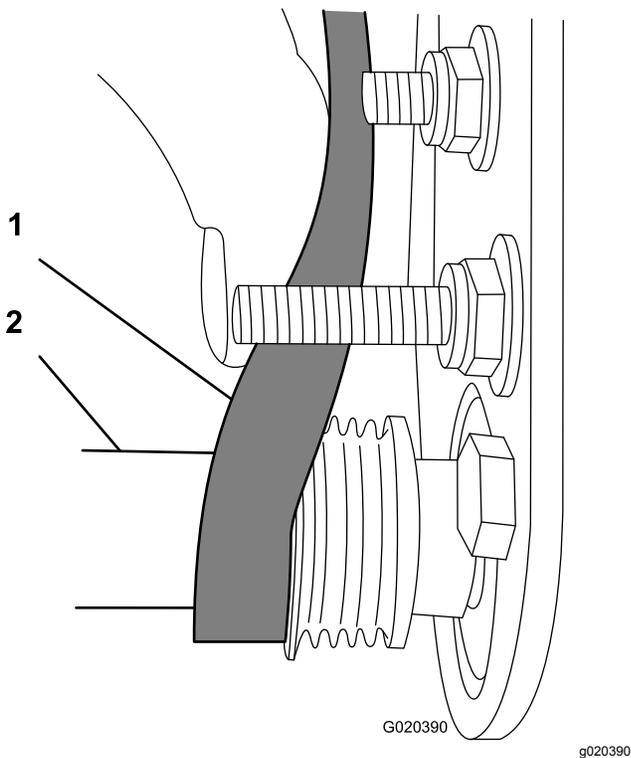


Рисунок 17

- | | |
|-----------|-------------------------------------|
| 1. Ремень | 2. Глубокая головка на (9/16 дюйма) |
|-----------|-------------------------------------|

2. Нажмите вниз на натяжной шкив, чтобы убедиться в том, что узел натяжного шкива поворачивается свободно.

Завершение установки

1. Проверьте выравнивание ремня и шкивов; см. раздел [Проверка выравнивания шкивов](#) (страница 10).
2. Наденьте кожух ремня на монтажные болты и закрепите его двумя фланцевыми гайками (Рисунок 18).

Внимание: Не допускайте чрезмерной затяжки гаек для предотвращения повреждения кожуха.

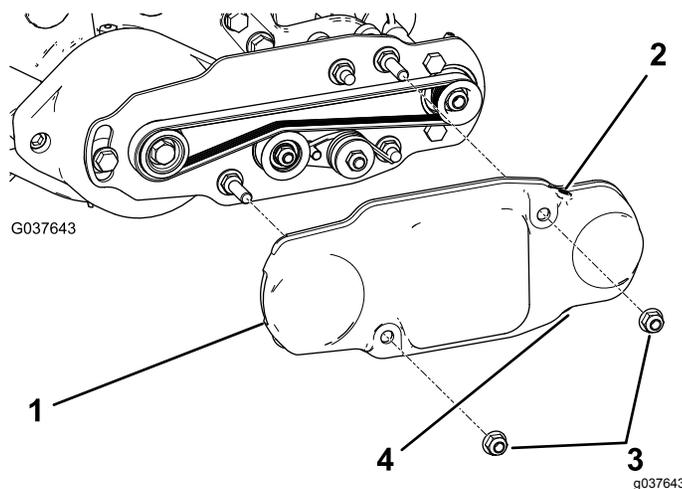


Рисунок 18

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| 1. Кожух ремня | 3. Гайки с буртиками |
| 2. Установочный винт завернут | 4. Установочный винт вывернут |

3. Убедитесь в том, что установочный винт завернут; выверните и удалите в отходы нижний установочный винт для обеспечения слива (Рисунок 18).
4. Заправьте масленки на каждом корпусе подшипника щетки катка консистентной смазкой № 2 на литиевой основе (Рисунок 19). Удалите излишки консистентной смазки, особенно вокруг защитных уплотнений.

Внимание: Убедитесь в том, что ребра ремня правильно вошли в канавки каждого шкива и что ремень проходит по центру натяжного шкива.

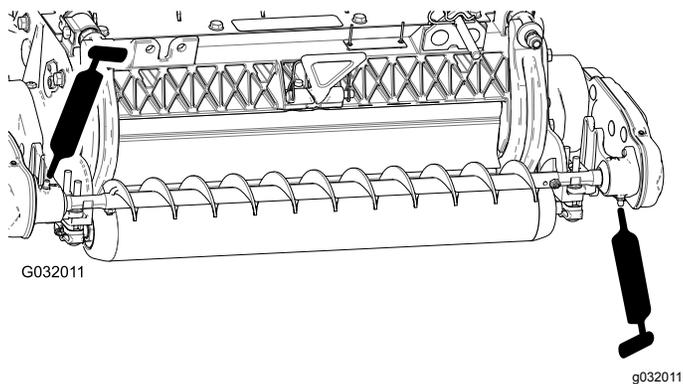


Рисунок 19

- Сдвиньте корпус подшипника неприводной стороны и защитное уплотнение с вала щетки (Рисунок 21).

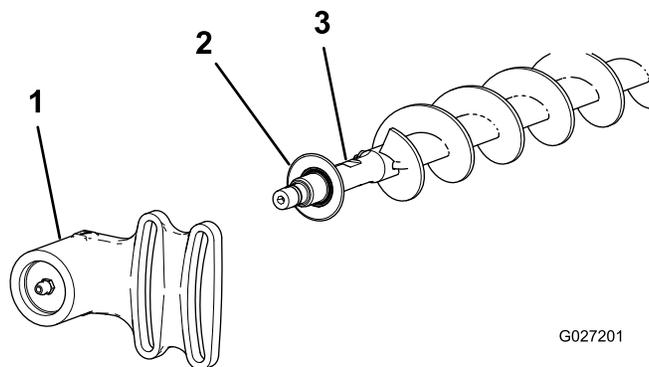


Рисунок 21

- Корпус подшипника неприводной стороны
- Защитное уплотнение
- Вал щетки

Установка щетки для большой высоты скашивания

Дополнительно

Установите щетку для большой высоты скашивания (продается отдельно), если высота скашивания составляет 2,5 см или больше (т.е. не менее 5 проставок установлено под подкладкой боковой пластины).

- Если щетка катка установлена на режущем блоке, выверните два болта, снимите шайбы и гайки крепления корпуса подшипника неприводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника (Рисунок 20 и Рисунок 21).

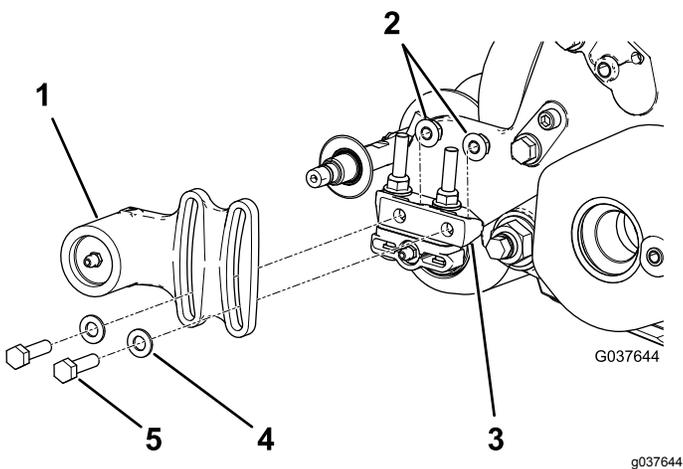


Рисунок 20

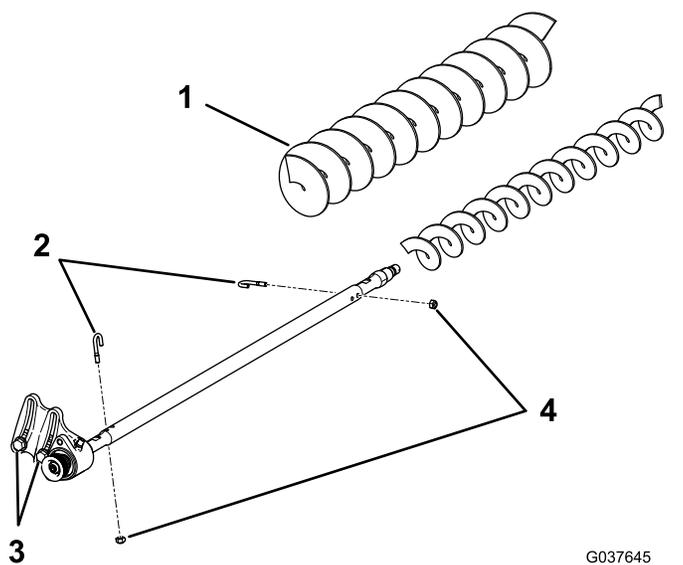
- Корпус подшипника неприводной стороны
- Гайки с буртиками
- Монтажный кронштейн
- Шайба (2 шт.)
- Болт (2 шт.)

- Отверните два J-образных болта и гайки (Рисунок 22).
- Снимите с вала щетки находящуюся на нем щетку (Рисунок 22).
- Ослабьте затяжку двух болтов с шайбами и гайками, которые крепят корпус подшипника приводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника (Рисунок 22).
- Наденьте щетку большой высоты скашивания на вал щетки (Рисунок 22).
- Прижмите щетку к валу с помощью двух ранее снятых J-образных болтов и гаек (Рисунок 22).

Внимание: Вставьте резьбовые концы J-образных болтов сквозь наружные отверстия вала щетки, одновременно вставляя изогнутые концы J-образных болтов во внутренние отверстия.

- Затяните контргайки J-образных болтов с моментом от 2 до 3 Н·м.

Техническое обслуживание



G037645
g037645

Рисунок 22

- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| 1. Щетка большой высоты скашивания | 3. Ослабьте эти болты. |
| 2. J-образный болт | 4. Гайки |

- Установите защитное уплотнение и корпус подшипника неприводной стороны на вал щетки (Рисунок 21).
- Установите корпус подшипника неприводной стороны на монтажный кронштейн корпуса подшипника, закрепив с помощью двух снятых ранее болтов с шайбами и гайками.

Примечание: Проследите за тем, чтобы не выбить пружину уплотнения наружу.

- Затяните два болта с шайбами и гайками, которые крепят корпус подшипника приводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника.

- Убедитесь, что щетка параллельна катку и неплотно прилегает к нему, имея зазор 1,5 мм.
- Заправляйте масленки консистентной смазкой через каждые 50 часов работы или после каждой мойки.
- При замене щетки катка затяните J-образные болты с моментом от 2 до 3 Н·м.
- При замене ведомого шкива вала щетки затяните гайку с моментом от 37 до 45 Н·м.
- При замене ведущего шкива щетки нанесите состав 242 Loctite (синий) и затяните болт с моментом от 47 до 54 Н·м.

Примечание: Щетка катка, подшипник натяжного шкива и ремень считаются расходными материалами.

Проверка выравнивания шкивов

Внимание: Убедитесь в том, что ремень правильно натянут, прежде чем выполнять проверку выравнивания.

- Установите проверочную линейку на наружную поверхность ведущего шкива (Рисунок 23).
Внимание: Устанавливайте проверочную линейку только на ведущий шкив; не устанавливайте проверочную линейку одновременно на ведущий и ведомый шкивы.
- Убедитесь в том, что наружные поверхности ведущего и ведомого шкивов находятся на одной линии с отклонением не более 0,76 мм.
Внимание: Не используйте натяжной шкив для проверки выравнивания.
- Если шкивы не выровнены, см. [Регулировка выравнивания шкивов \(страница 11\)](#).
Внимание: Если шкивы не выровнены должным образом, ремень может преждевременно выйти из строя.

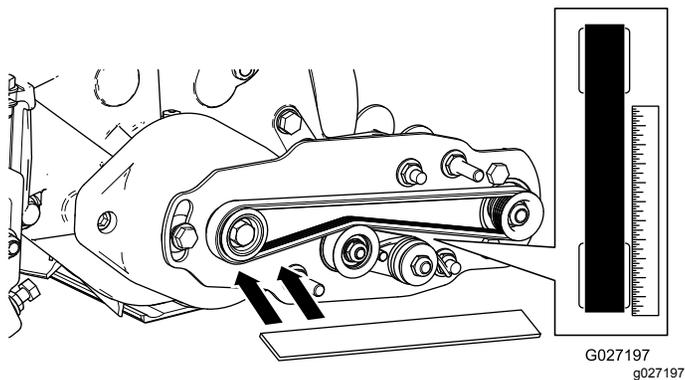


Рисунок 23

Регулировка выравнивания шкивов

1. Ведомый шкив (на валу щетки катка) можно переместить внутрь или наружу (Рисунок 24).

Примечание: Отметьте, в каком направлении необходимо переместить шкив, при контроле выравнивания; см. Проверка выравнивания шкивов (страница 10).

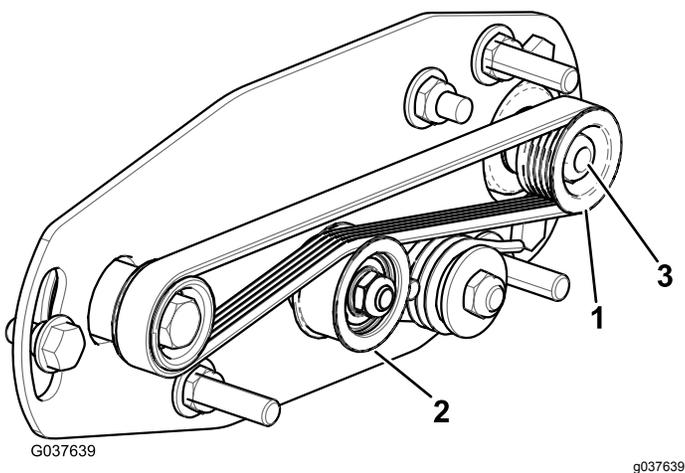


Рисунок 24

1. Ведомый шкив
2. Натяжной шкив
3. Гайка ведомого шкива

2. Вращая барабан, который будет вращать ведущий шкив, снимите с помощью рычага ремень с ведущего шкива (Рисунок 24).

Примечание: Для поворота барабана используйте стеганные перчатки или плотную ткань.

3. Отверните контргайку крепления ведомого шкива к валу щетки (Рисунок 24 или Рисунок 25).

Примечание: Приложите ключ ½ дюйма на плоские грани вала шетки катка, чтобы предотвратить его вращение.

4. Снимите ведомый шкив с вала (Рисунок 25).
5. Если необходимо сместить шкив наружу, добавьте одну шайбу толщиной 0,8 мм (Рисунок 25).

Внимание: Если необходимо сместить шкив внутрь, удалите одну установленную ранее шайбу толщиной 0,8 мм.

6. Установите шкив, как показано на Рисунок 25.

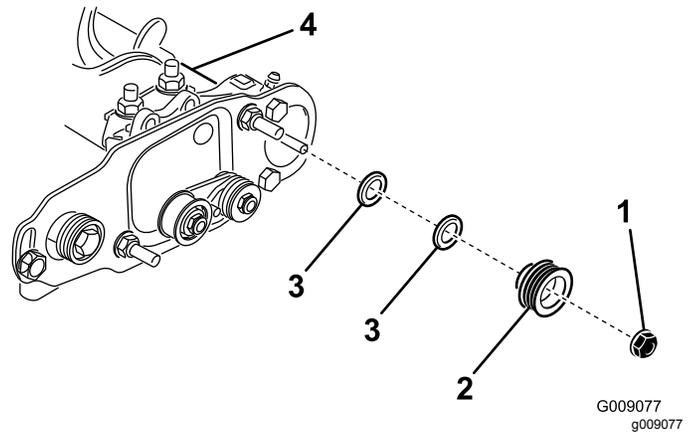


Рисунок 25

1. Контргайка
2. Ведомый шкив
3. Шайба – толщина 0,8 мм
4. Плоские грани вала щетки

7. Удерживая плоские грани вала щетки катка, закрепите ведомый шкив на валу с помощью ранее снятой фланцевой гайки (3/8–16).

Примечание: Пosaдите на место контргайку, затем затяните ее с моментом от 37 до 45 Н·м.

8. Установите ремень на шкивы следующим образом:

A. Обведите ремень вокруг ведущего шкива, а затем проложите по верхней части натяжного шкива (Рисунок 26).

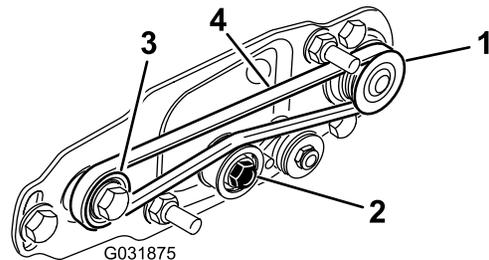


Рисунок 26

1. Ведомый шкив
2. Натяжной шкив в сборе
3. Ведущий шкив
4. Ремень

- В. Начните надевать ремень на ведомый шкив ([Рисунок 26](#)).
- С. Используйте глубокую головку на 9/16 дюйма для вращения щетки в сборе и установки ремня на ведомый шкив ([Рисунок 27](#)).

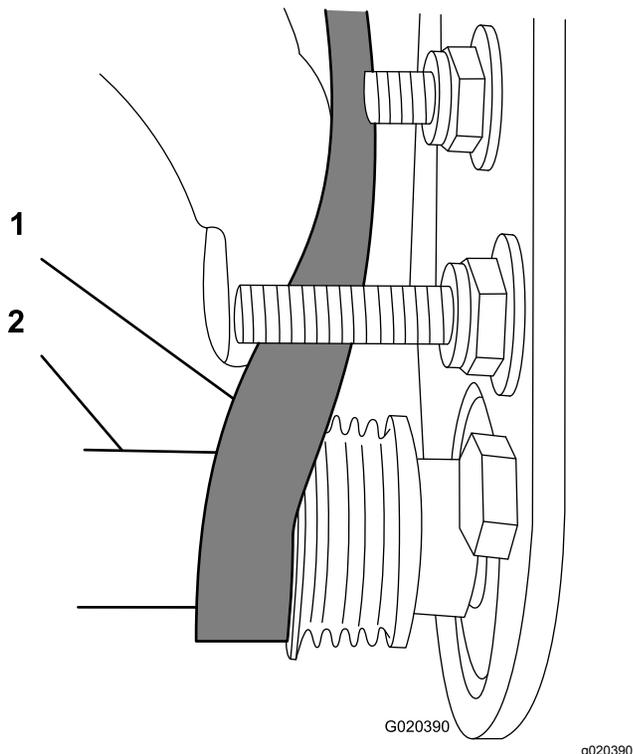


Рисунок 27

1. Ремень
2. Глубокая головка на 9/16 дюйма

Внимание: Убедитесь в том, что ребра ремня правильно вошли в канавки каждого шкива и что ремень проходит по центру натяжного шкива.

9. Проверьте выравнивание шкива; см. раздел [Проверка выравнивания шкивов \(страница 10\)](#).

Фиксация барабана

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ножи барабанного режущего блока острые и могут привести к травматической ампутации рук и ног.

- Держите руки и ноги на достаточном расстоянии от барабана.
- Убедитесь в том, что барабан зафиксирован, прежде чем производить его техническое обслуживание.

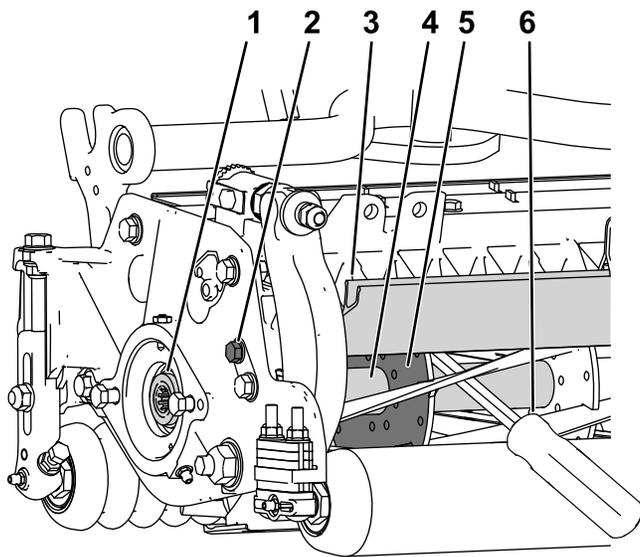
Фиксация барабана для снятия резьбовых вставок

1. Ослабьте затяжку болта щитка на левой стороне режущего блока и поднимите задний щиток ([Рисунок 28](#)).
2. Вставьте монтировку с длинной ручкой (рекомендуется использовать монтировку размером $\frac{3}{8}$ x 12 дюймов с рукояткой, как у отвертки) через заднюю часть барабанного режущего блока и максимально близко к боковой части режущего блока, к которому вы прилагаете крутящий момент ([Рисунок 28](#)).
3. Установите монтировку так, чтобы она была прижата к сварной стороне опорной пластины барабана ([Рисунок 28](#)).

Примечание: Вставьте монтировку между верхней частью вала барабана и задними частями 2 ножей барабана так, чтобы барабан не двигался.

Внимание: Не допускается контакт монтировки с режущей кромкой ножей; это может привести к повреждению режущей кромки и/или к смещению ножа в верхнее положение.

Внимание: Вставка с левой стороны режущего блока имеет левостороннюю резьбу. Вставка с правой стороны режущего блока имеет правостороннюю резьбу.



g280383

Рисунок 28

- | | |
|---|---|
| 1. Резьбовая вставка, которую требуется снять | 4. Вал барабана |
| 2. Ослабьте затяжку болта щитка. | 5. Опорная пластина барабана |
| 3. Задний щиток | 6. Монтировка, установленная вдоль сварной стороны опорной пластины барабана. |

4. Прижмите рукоятку монтировки к заднему валу.
5. Снимите резьбовую вставку, при этом убедитесь в том, что монтировка остается на месте, затем извлеките монтировку.
6. Опустите задний щиток и затяните болт щитка.

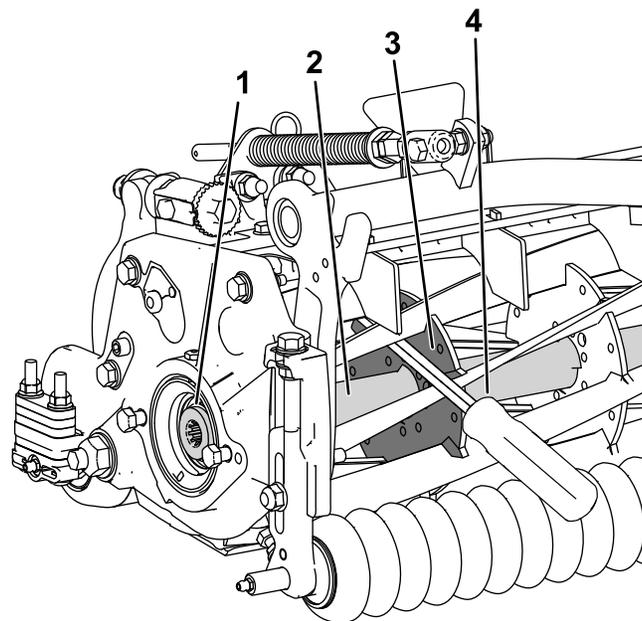
Фиксация барабана при установке резьбовых вставок

1. Вставьте монтировку с длинной ручкой (рекомендуется использовать монтировку размером $\frac{3}{8}$ x 12 дюймов с рукояткой, как у отвертки) через переднюю часть барабанного режущего блока и максимально близко к боковой части режущего блока, к которому вы прилагаете крутящий момент (**Рисунок 29**).
2. Установите монтировку так, чтобы она была прижата к сварной стороне внутреннего усиливающего компонента барабанного режущего блока (**Рисунок 29**).

Примечание: Монтировка должна касаться передней части ножа, вала барабана и задней части ножа в задней части барабана, фиксируя его на месте.

Внимание: Не допускается контакт монтировки с режущей кромкой ножей; это может привести к повреждению режущей кромки и/или к смещению ножа в верхнее положение.

Внимание: Вставка с левой стороны режущего блока имеет левостороннюю резьбу. Вставка с правой стороны режущего блока имеет правостороннюю резьбу.



g280384

Рисунок 29

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Резьбовая вставка, которую требуется установить | 3. Сварная сторона опорной пластины |
| 2. Вал барабана | 4. Монтировка |

3. Прижмите рукоятку монтировки к валу.
4. Следуя инструкциям по установке вставки и соблюдая требования к моментам затяжки, установите резьбовую вставку, при этом убедитесь в том, что монтировка остается на месте, затем извлеките монтировку.

Примечания:

Примечания:

Заявление об учете технических условий

Компания Toro, расположенная по адресу 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA, заявляет, что следующий блок (блоки) соответствует перечисленным директивам при условии их установки в соответствии с прилагаемыми инструкциями к определенным моделям производства компании Toro, как указано в Декларации соответствия.

Номер модели	Заводской номер	Описание изделия	Описание счета-фактуры	Общее описание	Директива
133-0157	—	Ремонтный комплект щетки заднего катка, режущий блок Reelmaster серии 5010-H с 5-дюймовым барабаном	RM5010/3550 5" X 22" RRB MVP KIT	Комплект щетки катка	2006/42/EC
133-0158	—	Ремонтный комплект щетки заднего катка, режущий блок Reelmaster серии 5010-H с 7-дюймовым барабаном	RM5010/3575 7" X 22" RRB MVP KIT	Комплект щетки катка	2006/42/EC

Необходимая техническая документация составлена в соответствии с требованиями части В приложения VII Директивы 2006/42/ЕС.

В случае поступления запроса от органов государственной власти мы обязуемся передать соответствующую информацию по компонентам частично укомплектованных/собранных автомобилей. Метод передачи информации – электронным сообщением.

Данный механизм подлежит вводу в эксплуатацию только после встраивания в утвержденные модели Toro, на основе Декларации соответствия требованиям и согласно всем инструкциям, в результате чего этот механизм может считаться отвечающим всем соответствующими Директивам.

Сертифицировано:



John Heckel
Ведущий технический руководитель
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
February 15, 2019

Официальный представитель:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium