



Yleistasaajan käyttösarja

Greensmaster® Flex™/eFlex® 1800- ja 2100- tai Greensmaster®
3000 -sarjan DPA-leikkuuyksiköille

Mallinro: 04648—Sarjanro: 318000001 tai suurempi

Asennusohjeet

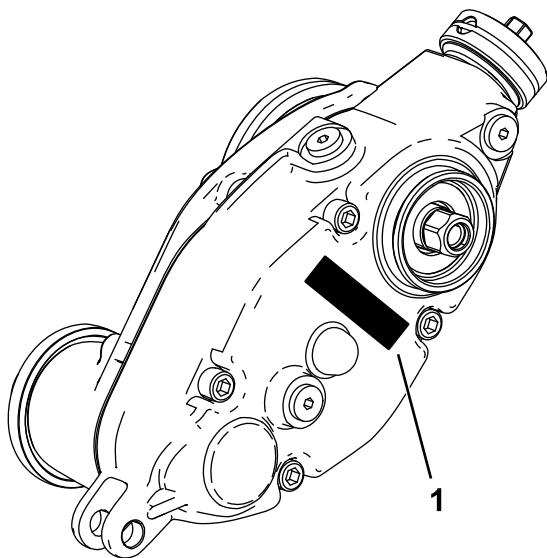
Johdanto

Lue nämä tiedot huolellisesti, jotta oppisit käyttämään ja huoltamaan laitetta asianmukaisesti sekä välttämään tapaturmia ja tuotevaurioita. Olet itse vastuussa tuotteen asianmukaisesta ja turvallisesta käytöstä.

Käy osoitteessa www.Toro.com, jos tarvitset tuoteturvallisuuteen ja käyttökoulutukseen liittyviä materiaaleja, tietoja lisävarusteista tai lähimmästä jälleenmyyjästä tai haluat rekisteröidä tuotteesi.

Aina kun tarvitset huoltoa, alkuperäisiä Toro-varaosia tai lisätietoja, ota yhteys valtuutettuun huoltoliikkeeseen tai Toron asiakaspalveluun. Ota tällöin tuotteen malli- ja sarjanumerot valmiiksi esiin. [Kuva 1](#) näyttää laitteen malli ja sarjanumeron sijainnin. Kirjoita numerot annettuun tilaan.

Tämä tuote on soveltuvien eurooppalaisten direktiivien mukainen. Lisätietoja on tämän julkaisun lopussa olevassa liittämismuutuksessa.



Kuva 1

g241111

1. Malli- ja sarjanumeron sijainti

Mallinro: _____

Sarjanro: _____



Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Ohjeet	Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
1	Mitään osia ei tarvita	–	Koneen valmistelu.
2	Mitään osia ei tarvita	–	Leikkuuyksikön valmistelu
3	Mitään osia ei tarvita	–	Hihnan käyttökokoönpanon irrotus
4	Paino Torx-ruuvi Lukkomutteri Oikeanpuoleinen kelan sovitin (hopeanvärinen) Vasemmanpuoleinen kelan sovitin (musta) Aluslaatta Tasaajan käyttökotelo	1 2 2 1 1 1 1	Tasaajan käyttökotelon ja painon asennus
5	Keskiö	1	Asenna tasaajan vetokeskiö (vain yleisille tasaajakokoönpanoille, joihin ei ole asennettu takarullaharjaa).
6	Tappi-akselikokoönpano Laakerisuoja Kirstinpyöräkokoönpano Säätöolake Laippamutteri	1 2 1 1 1	Kirstinpyöräkokoönpanon asennus
7	Tasaajan tappi	2	Asenna tasaajan tappi (vain Greensmaster 3120-, 3150- ja 3250-D -koneet).
8	Vasemmanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoönpano Oikeanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoönpano Säätötappi Sokka	1 1 2 2	Leikkuukorkeuden kokoönpanojen ja eturullan asennus
9	Pultti (¼ × 1½ tuumaa) Vastamutteri Akselin kiristin	4 4 4	Tasaajakokoönpanon (tilattava erikseen) asennus
10	Vetolinkkisarja ja jatkoliitin Greensmaster 3120-, 3150- ja 3250 -koneille (tilattava erikseen)	–	Jousitetun eturullan asennus

1

Koneen valmistelu

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

1. Pysäköi kone tasaiselle alustalle.
2. Kytke seisontajarru.
3. Sammuta moottori ja irrota virta-avain tai sytytystulppa. Lisätietoja on *käyttöoppaassa*.

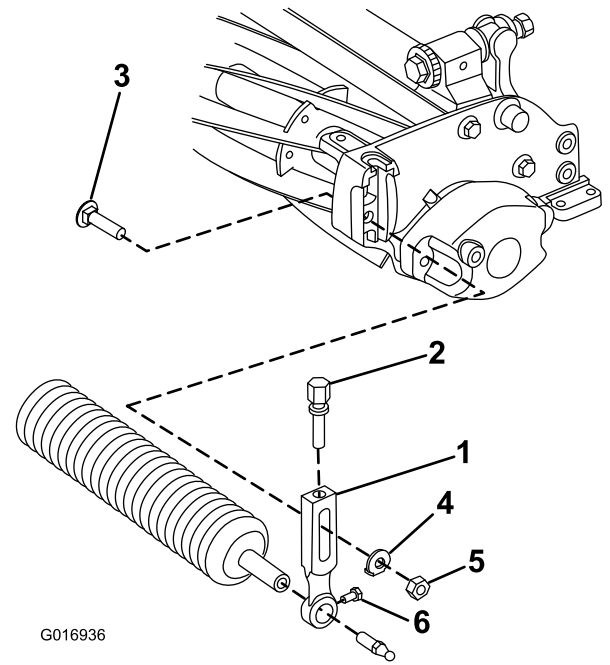
2

Leikkuuyksikön valmistelu

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

1. Irrota leikkuuyksikkö ajoyksiköstä. Lisätietoja on ajoyksikön *käyttöoppaassa*.
2. Löysää leikkuuyksikön kiinnitysruuveja, jotka kiinnittävät eturullan molemmat päät leikkuukorkeusvarsiin ([Kuva 2](#)).



G016936

g016936

Kuva 2

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| 1. Leikkuukorkeusvarsi | 4. Aluslaatta |
| 2. Säättöruuvi | 5. Laippamutteri |
| 3. Aurapultti | 6. Rullan kiinnitysruuvi |

3. Irrota aurapultit, aluslaatat ja lukkomutterit, jotka kiinnittävät leikkuukorkeusvarret leikkuuyksikön päihin ([Kuva 2](#)). Irrota leikkuukorkeusvarret ja rullakokoonpano.

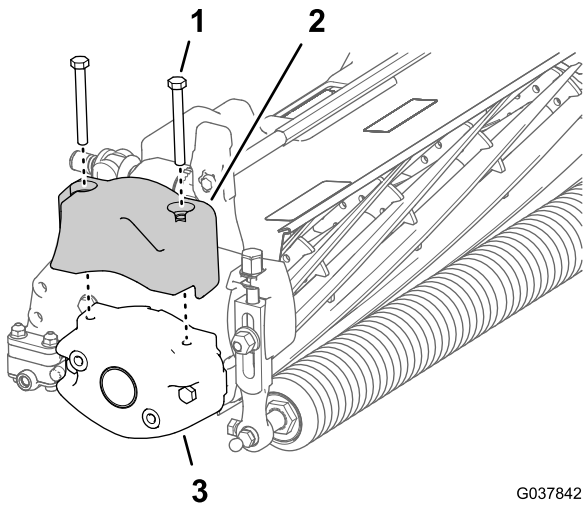
Huomaa: Säilytä irrotetut kiinnitystarvikkeet uusien leikkuukorkeusvarsien asennusta varten.

4. Irrota leikkuukorkeuden säättöruuvit ja rullan kiinnitysruuvit leikkuukorkeusvarsista ([Kuva 2](#)).

Huomaa: Säilytä rullan kiinnitysruuvit ja rulla myöhempää asennusta varten.

5. **Jos sarja asennetaan TriFlex-hybridikoneen leikkuuyksikköön**, irrota kaksi kantaruuvia, joilla sähköinen vastapaino on kiinnitetty kelaan, ja irrota vastapaino ([Kuva 3](#)).

Huomaa: Säilytä sähköinen vastapaino ja kaksi kantaruuvia kohdassa [Vastapainon valmistelu \(sivu 5\)](#) tehtävää asennusta varten.



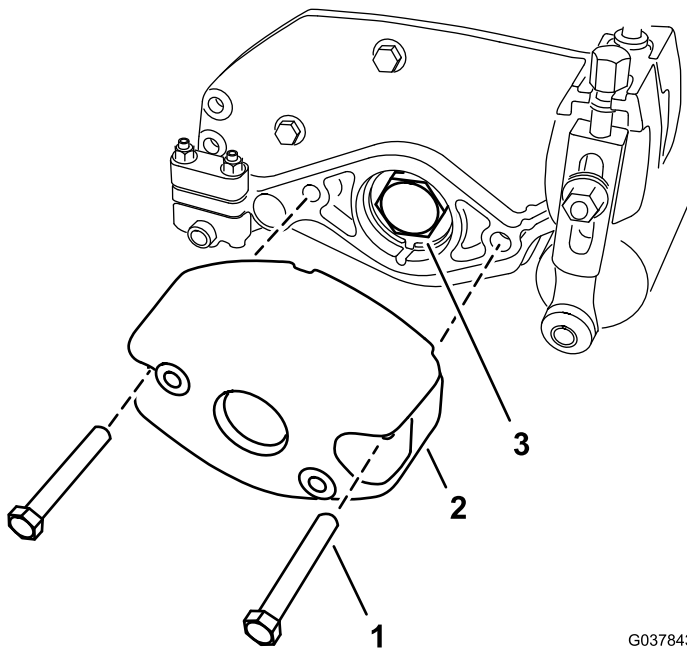
Kuva 3

Leikkuuyksikkö – TriFlex-hybridikone

- | | |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Kantaruuvit
(5/16 × 2¼ tuumaa) | 3. Vastapaino
(leikkuuyksikkö) |
| 2. Vastapaino (sähköisen
kelan käyttö –
TriFlex-hybridikone) | |

6. Irrota kaksi pulttia (5/16 × 2¼ tuumaa) kahdesta mutterista (irtoamattomina sivulevyssä), joilla leikkuuyksikön sivulevyn vastapaino on kiinnitetty. Irrota vastapaino (Kuva 4).

Huomaa: Leikkuuyksikön vastapaino ja kiinnityspultit voidaan hävittää.



Kuva 4

- | | |
|---------------------------------------|-------------------|
| 1. Pultti (5/16 × 2¼ tuumaa) | 3. Laakerimutteri |
| 2. Vastapaino
(kelaleikkuuyksikkö) | |

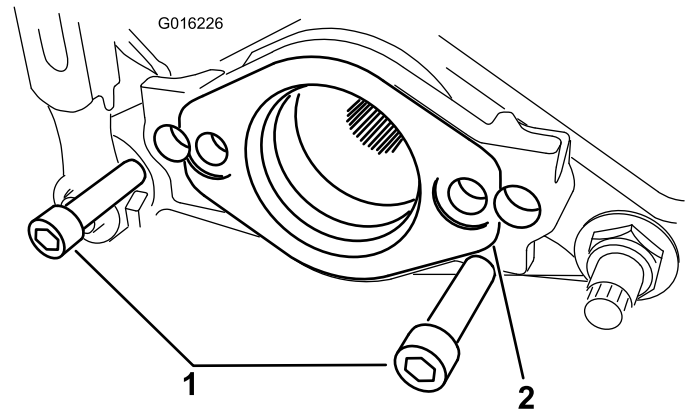
7. Pitele kela laakerimutterin irrotusta varten. Katso kohta [Kelan pitely kierreholkkien irrotusta varten \(sivu 18\)](#).

8. Irrota laakerimutteri kelan akselista (Kuva 4).

Tärkeää: Puhdista kela-akselin molempien päiden kierteet liasta ja rasvasta ennen kuin asennat sarjan uraholkin ja tasaajan käyttökotelon.

9. Jos sarja asennetaan TriFlex-koneeseen, irrota kaksi pulttia, joilla moottorin pidin on kiinnitetty leikkuuyksikköön. Irrota moottorin pidin (Kuva 5).

Huomaa: Säilytä pultit ja mutterit myöhemmin tehtävää asennusta varten.



Kuva 5

- | | |
|-----------|--------------------|
| 1. Pultit | 2. Moottorin pidin |
|-----------|--------------------|

3

Hihnan käyttökoonpanon irrotus

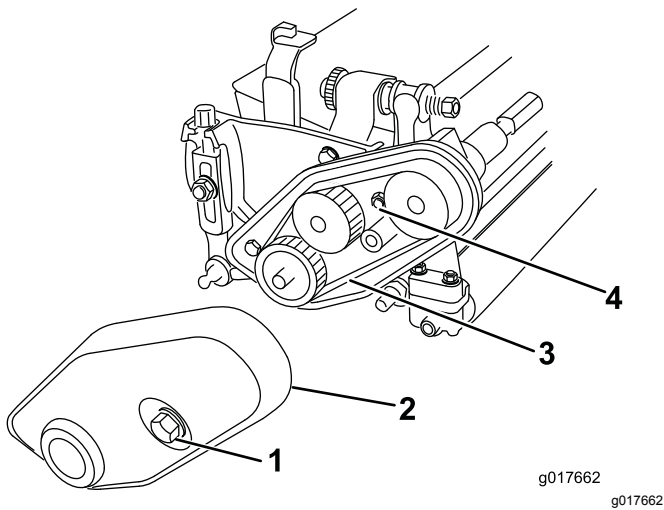
Työnnettävät viheriöleikkurit

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

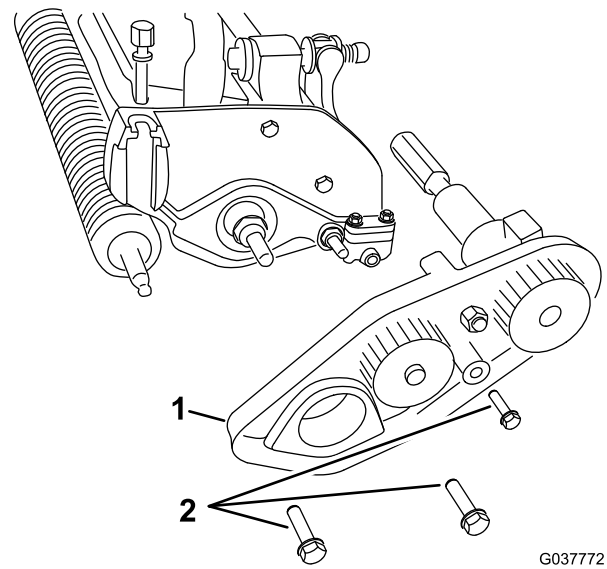
Huomaa: Säilytä kaikki tässä osiossa mainitut osat, ellei toisin mainita.

1. Löysää lukkopulttia, jolla hihnan suojuksen on kiinnitetty leikkuuyksikköön, kunnes voit irrottaa suojuksen (Kuva 6).



Kuva 6

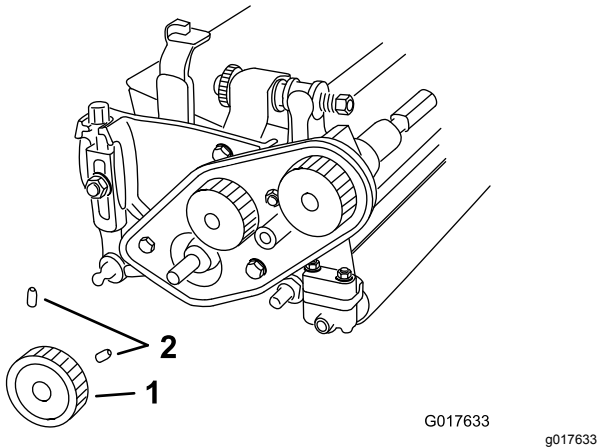
- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Hihnan suojuksen lukkopultti | 3. Hihna |
| 2. Hihnasuojus | 4. Hihnan kiristysmutteri |



Kuva 8

- | | |
|--------------------------|-----------|
| 1. Hihnan käyttökoonpano | 2. Pultti |
|--------------------------|-----------|

- Löysää hihnan kiristysmutteria ja irrota hihna (Kuva 6).
- Löysää kahta säätöruuvia, joilla alempi hihnapyörä on kiinni, ja irrota hihnapyörä kelan akselista (Kuva 7).



Kuva 7

- | | |
|----------------------|-------------------|
| 1. Alempi hihnapyörä | 2. Kiristysruuvit |
|----------------------|-------------------|

- Irrota kolme pulttia, joilla hihnan käyttökoonpano on kiinni leikkuuyksikössä (jos varusteena), ja irrota koko kokoonpano (Kuva 8).

4

Vastapainon ja tasaajan käyttökotelon asennus

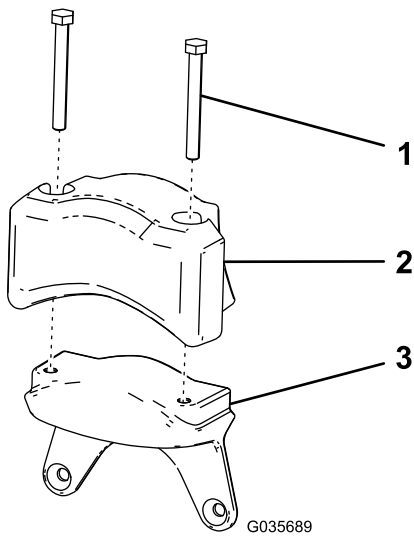
Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Paino
2	Torx-ruuvi
2	Lukkomutteri
1	Oikeanpuoleinen kelan sovitin (hopeanväriäinen)
1	Vasemmanpuoleinen kelan sovitin (musta)
1	Aluslaatta
1	Tasaajan käyttökotelo

Vastapainon valmistelu

Sähköisellä kelaleikkuuyksiköllä varustetut TriFlex-koneet

- Kiinnitä sähköinen vastapaino ja kaksi kantaruuvia (5/16 × 2¾ tuumaa), jotka irrotettiin kohdan 2 Leikkuuyksikön valmistelu (sivu 3) vaiheessa 5, uuteen painoon (Kuva 9).



Kuva 9

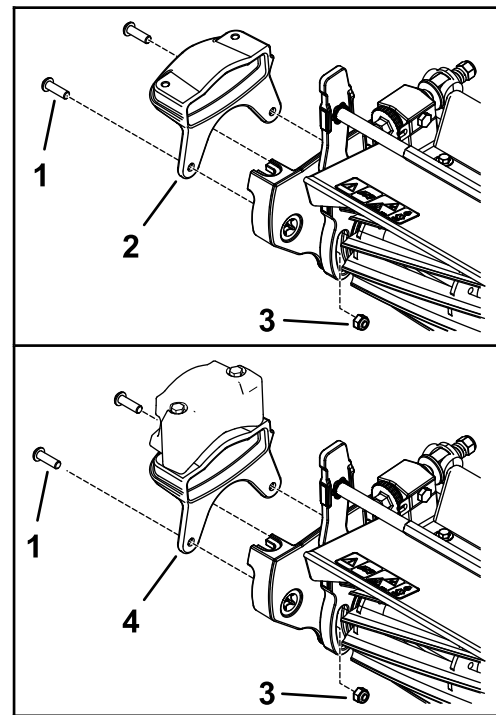
- | | |
|----------------------------------|---------------|
| 1. Kantaruuvi (5/16 × 2¾ tuumaa) | 3. Uusi paino |
| 2. Sähköinen vastapaino | |

2. Kiristä pultit momenttiin 198–254 N·m.

Vastapainon asennus

1. Asenna uusi paino leikkuuyksikön sivuun kahdella pultilla (5/16 tuumaa) ja kahdella mutterilla (5/16 tuumaa) kuvan mukaisesti (Kuva 10).

Huomaa: Kiinnitä paino leikkuuyksikön sille puolelle, jolle aiot asentaa tasaajan käyttökotelon.



Kuva 10

- | | |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| 1. Torx-ruuvi (5/16 × 1¼ tuumaa) | 3. Lukkomutteri (5/16 tuumaa) |
| 2. Vastapaino | 4. Vastapaino (sähköisellä leikkuuyksiköllä varustetut TriFlex-koneet) |

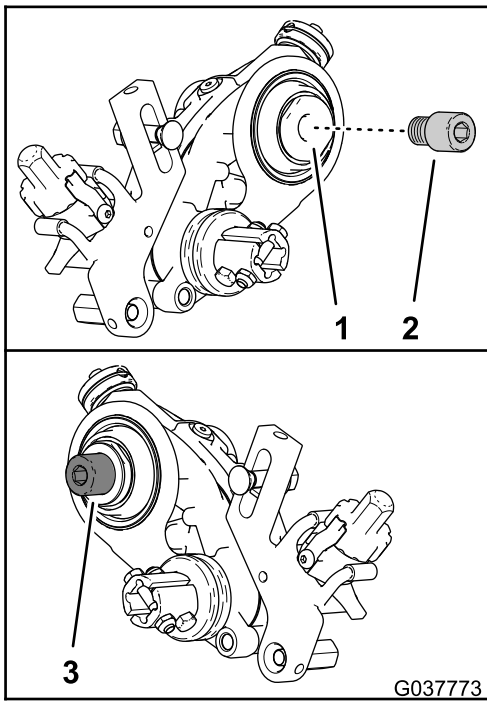
2. Kiristä ruuvit ja lukkomutterit momenttiin 20–26 N·m.

Tasaajan käyttökotelon asennus

1. Levitä keskivahvaa kierrelukitetta (esim. Blue Loctite® 243) käyttökotelon akselin sisäkierteisiin ja kiristä kelan sovitin ja tasaajan käyttökotelon akseli momenttiin 150–163 N·m.

Huomaa: Käytä hopeanväristä sovitinta, jos vastapaino asennettiin leikkuuyksikön oikealle puolelle. Käytä mustaa kelan sovitinta, jos vastapaino asennettiin leikkuuyksikön vasemmalle puolelle.

Tärkeää: Puhdista kela-akselin molempien päiden kierteet liasta ja rasvasta ennen kuin asennat sarjan uraholkin.



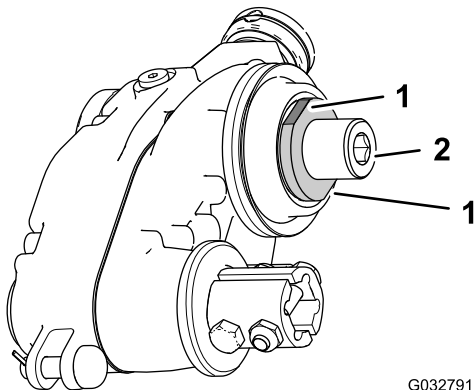
Kuva 11

g037773

1. Tasaajan käyttökotelon akseli
2. Kelan sovitin – **musta** (tasaajan käyttökotelo ja vastapaino leikkuuyksikön **vasemmalla** puolella)
3. Kelan sovitin – **hopeanvärinen** (tasaajan käyttökotelo ja vastapaino leikkuuyksikön **oikealla** puolella)

Tärkeää: Anna kierrelukitteen vaikuttaa 15 minuutin ajan ennen toimenpiteen jatkamista.

Huomaa: Kun kiristät kelan sovittinta ja käyttökotelon akselia, pidä käyttökotelon akseli paikallaan pitämällä kiintoavainta avainlapeilla tasaajan käyttökotelon sisäpuolella (Kuva 12).



Kuva 12

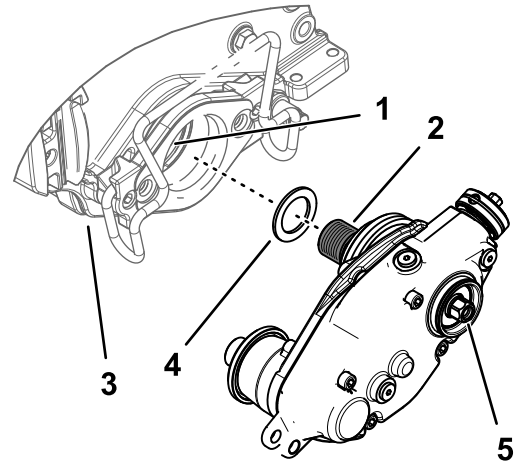
G032791

g032791

1. Avainlapeet (tasaajan käyttökotelo)
2. Kuusiokolo (kelan sovitin)

2. Jos tasaajan käyttökotelo asennetaan leikkuuyksikön vasemmalle puolelle, asenna aluslaatta mustan kelan sovittimen kierteisiin (Kuva 13).

Huomaa: Aluslaattaa ei asenneta, jos tasaajan käyttökotelo asennetaan leikkuuyksikön oikealle puolelle.



Kuva 13

g232600

1. Levitä kierrelukitetta
2. Kelan sovitin (musta) kelan akseliin
3. Leikkuuyksikkö
4. Aluslaatta
5. Kuusiokantapultti

3. Levitä keskivahvaa kierrelukitetta (esim. Blue Loctite® 243) kelan akselin sisäkierteisiin.
4. Asenna tasaajan käyttökotelo kelan akseliin (Kuva 13).

Tärkeää: Leikkuuyksikön vasemmalla puolella olevassa uraholkissa on vasemmanpuoleiset kierteet. Leikkuuyksikön oikealla puolella olevassa uraholkissa on oikeanpuoleiset kierteet.

5. Pitele leikkuukelaa holkin asennusta varten. Katso kohta [Kelän pitely kierreholkkien asennusta varten \(sivu 19\)](#).
6. Kun kelaa pidellään, kiristä käyttökotelon akselin kuusiomutteri momenttiin 135–150 N·m kuvan mukaisesti (Kuva 13).

Tärkeää: Käyttökotelon akselin kuusiomutteri on kiristettävä momenttiin 135–150 N·m.

Tärkeää: Käytä kuusikulmaista hylsyä, jossa on paksu seinämä.

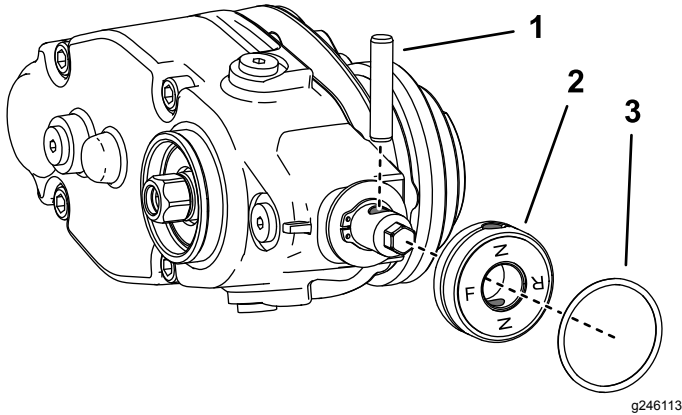
Tärkeää: Älä käytä iskuavainta tässä vaiheessa.

Tärkeää: Anna kierrelukitteen vaikuttaa 15 minuutin ajan ennen toimenpiteen jatkamista.

Huomaa: Älä vahingoita ulomman suojuksen alla olevaa tiivistettä.

Huomaa: Kytkimen nuppikokoonpano asennetaan tehtaalla oikeanpuoleista käyttökoneistoasennusta varten.

7. Jos tasaaja asennetaan koneen vasemmalle puolelle, suorita seuraavat toimenpiteet (Kuva 14):
 - A. Irrota O-rengas kytkimen nupista.
 - B. Irrota varoketappi, jolla kytkimen nuppi on kiinnitetty toimilaitteen akseliin.
 - C. Irrota kytkimen nuppikokoonpano ja käännä se ympäri.
 - D. Kiinnitä kytkimen nuppi toimilaitteen akseliin varoketapilla.
 - E. Asenna O-rengas kytkimen nupin uraan.



Kuva 14

Kuvassa vasemman puolen asennus

1. Varoketappi
2. Kytkimen nuppikokoonpano
3. O-rengas

5

Tasaajan vetokeskiön asennus

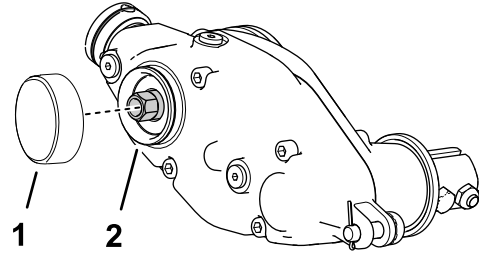
Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Keskiö
---	--------

Ohjeet

Vain yleisille tasaajakokoonpanoille, joihin ei ole asennettu takarullaharjaa:

1. Lisää keskivahvuista sylinteriliitoksen kiinnitysainetta (esimerkiksi Green Loctite 609®) lukitusrenkaan uraan ja ulkohalkaisijan pintaan (Kuva 15).
2. Asenna keskiö kuvan mukaisesti (Kuva 15).



Kuva 15

1. Keskiö
2. Levitä keskivahvuista kiinnitysainetta

6

Kiristinpyöräkokoonpanon asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

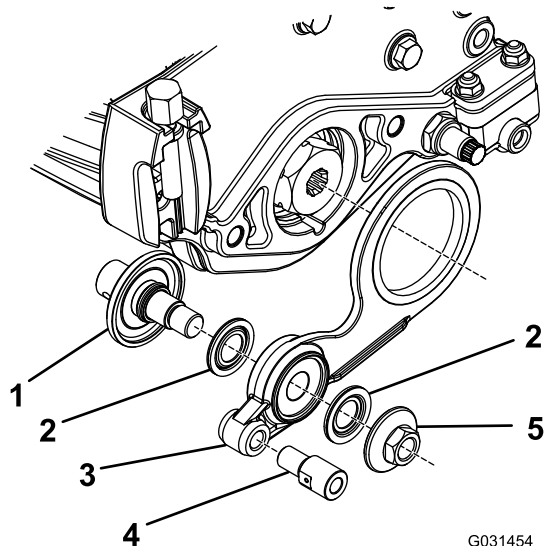
1	Tappi-akselikokoonpano
2	Laakerisuojus
1	Kiristinpyöräkokoonpano
1	Säätölake
1	Laippamutteri

Ohjeet

1. Asenna erilliset osat kiristinpyöräkokoonpanoon kuvan mukaisesti (Kuva 16).

Huomaa: Asenna osat 1–5 käänteisessä järjestyksessä, jos asennat kiristinpyöräkokoonpanoa vastakkaiselle puolelle (Kuva 16).

Tärkeää: Asenna laakerisuojukset niin, että pehmustettu puoli osoittaa laakereita kohden.



Kuva 16

Kuvassa vasen puoli

G031454

g031454

- | | |
|----------------------------|------------------------------------------------|
| 1. Tappi-akselikokoonpano | 4. Säätolake, kiristä momenttiin 23–31 N·m |
| 2. Laakerisuojaus | 5. Laippamutteri, kiristä momenttiin 37–45 N·m |
| 3. Kiristinpyöräkokoonpano | |

2. Irrota moottorin pidin.
3. Aseta kiristinpyöräkokoonpano kelan vastakkaiselle puolelle tasaajan käyttökotelosta katsottuna.
4. **Jos sarja asennetaan TriFlex-koneen leikkuuyksikköön**, siirry vaiheeseen 5. **Jos sarja asennetaan työnnettävän Greensmower-mallin leikkuuyksikköön**, suorita seuraavat vaiheet:
 - A. Asenna hihnan käyttökokoonpano leikkuuyksikköön kolmella aiemmin irrotetulla pultilla (Kuva 8).
 - B. Asenna hihnapyörä kelan akseliin kahdella aiemmin irrotetulla kiristysruuvilla (Kuva 7). Kiristä kiristysruuvit momenttiin 8,4–8,9 N·m.
 - C. Asenna hihna ja kiristä hihnan kiristysmutteri (Kuva 6).
 - D. Asenna hihnasuojus ja kiristä lukkopultti (Kuva 6).
5. **Jos sarja asennetaan TriFlex-koneen leikkuuyksikköön**, asenna moottorin pidin leikkuuyksikön vasempaan päähän kahdella aiemmin irrotetulla pultilla (Kuva 5).
6. Kiristä pultit momenttiin 20–26 N·m.

7

Tasaajan tappien asennus

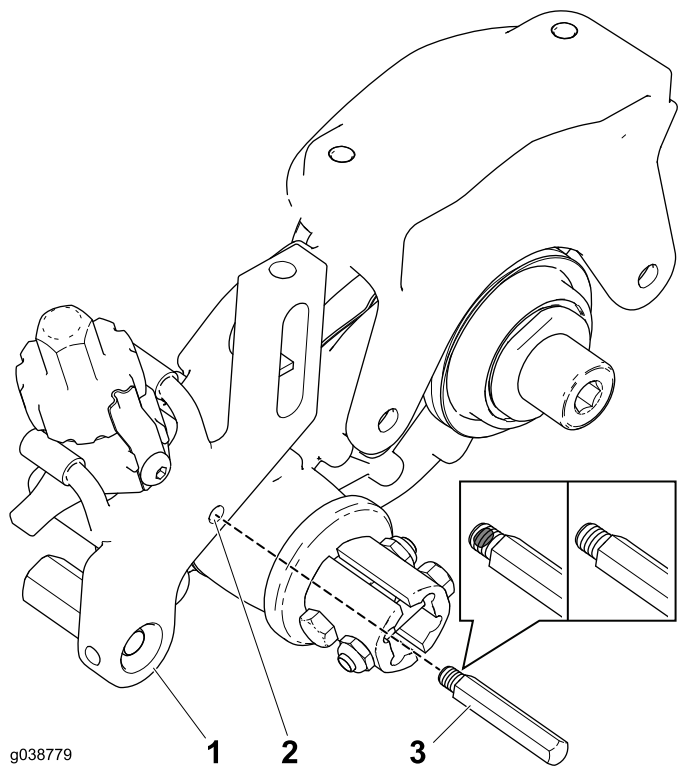
Vain Greensmaster 3120-, 3150- ja 3250-D -koneet

Vaiheeseen tarvittavat osat:

2	Tasaajan tappi
---	----------------

Ohjeet

1. Lisää tasaajan tapin aukkoon irrotettavaa kierrelukitetta, jos sitä ei ole tasaajatapin kierteissä.
2. Asenna tasaajan tappi leikkuukorkeusvarteen (Kuva 17).



g038779

g038779

Kuva 17

- | | |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Leikkuukorkeusvarsi | 3. Tasaajan tappi (näkyvissä joko irrotettavan kierrelukitteen kanssa tai ilman sitä) |
| 2. Reikä | |

3. Suorita työvaihe vastakkaiselle puolelle.

8

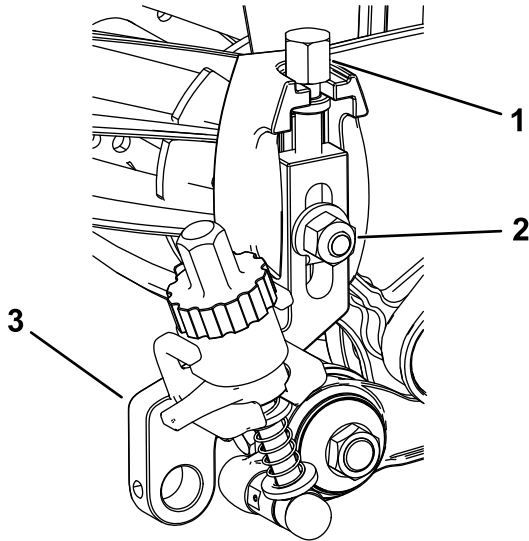
Leikkuukorkeuden kannatinkokoonpanojen ja eturullan asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Vasemmanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano
1	Oikeanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano
2	Säätötappi
2	Sokka

Ohjeet

1. Kierrä aiemmin irrotetut leikkuukorkeuden säätöruuvit leikkuukorkeuskokoonpanojen yläosaan (Kuva 18).

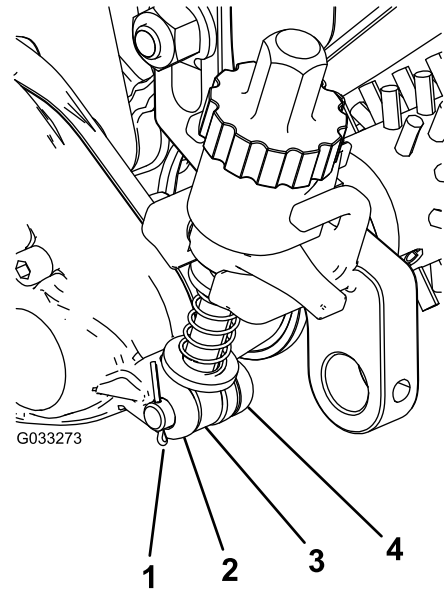


Kuva 18

1. Leikkuukorkeuden säätöruuvi
2. Aurapultti, mutteri ja erikoisaluslaatta
3. Leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano

2. Asenna leikkuukorkeuskokoonpanot leikkuuyksikön sivulevyihin aikaisemmin irrotetulla aurapultilla, mutterilla ja erikoisaluslaatalla (Kuva 18).
3. Liu'uta säätövarsikokoonpanon tanko tasaajan käyttökotelon lähelle käyttökotelossa olevaan rakoon ja kiinnitä se säätötapilla ja sokalla (Kuva 19).

Huomaa: Taivuta sokan haarat, jotta sokka ei putoa pois säätötapista.

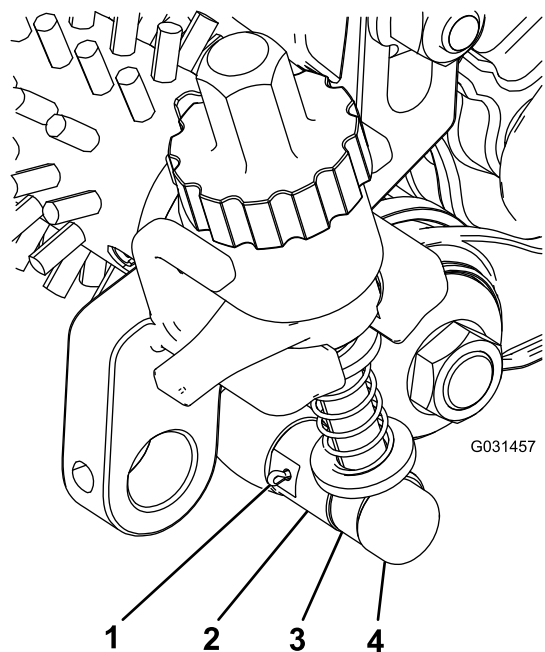


Kuva 19

1. Sokka
2. Tasaajan käyttökotelo
3. Säätövarsikokoonpanon tanko
4. Säätötappi

4. Liu'uta säätövarsikokoonpanon tanko kiristyspyöräkokoonpanon lähelle niin, että säätöolake on kiristyspyöräkokoonpanon päällä, ja kiinnitä se säätötapilla ja sokalla (Kuva 20).

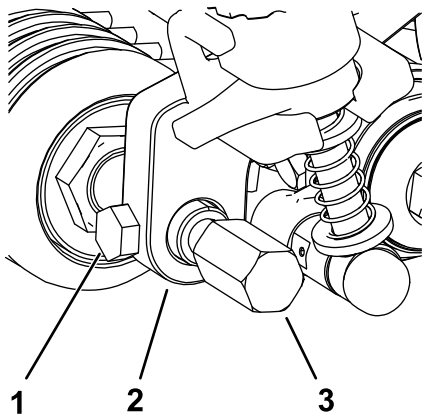
Huomaa: Taivuta sokan haarat, jotta sokka ei putoa pois säätötapista.



Kuva 20

- | | |
|---------------|---------------------------------|
| 1. Sokka | 3. Säättövarsikokoonpanon tanko |
| 2. Säästölake | 4. Säättötappi |

5. Asenna ja keskitä eturulla-akseli leikkuukorkeuden kannattimien väliin ja kiinnitä se kahdella kiinnitysruuvilla, jotka irrotettiin vanhoista leikkuukorkeuden kannattimista (Kuva 21).



Kuva 21

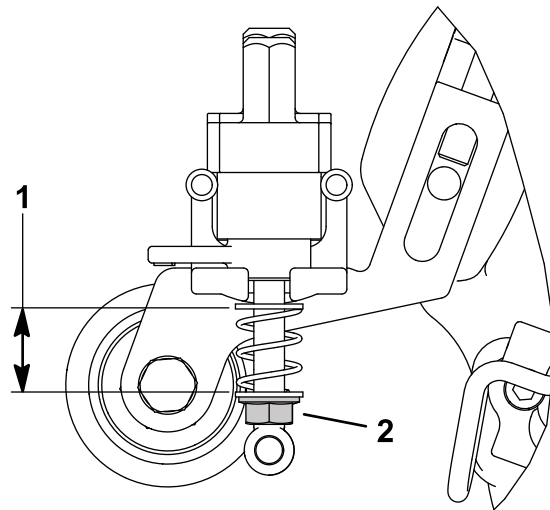
- | | |
|----------------------------------------|--------------------|
| 1. Kiinnitysruuvi | 3. Tasaajan suojus |
| 2. Leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano | |

6. Asenna tasaajan suojukset eturulla-akselin molemmille puolille (Kuva 21).
7. Kiristä tasaajan suojukset momenttiin 22–24 N·m.

Huomaa: Asenna ylimääräistä jousivoimaa edellyttävissä määryksissä lisävarusteena

saatava laippamutteri (osanro 3290-357) silmukkapulttiin, jotta tasausjouset puristuvat alhaiseen tasauskorkeuteen.

Kun tämä lisävarusteena saatava osa on käytössä, aseta jousen pituus 19 mm:iin, kun tasaaja on kytketyssä asennossa (Kuva 22).



Kuva 22

- | | |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 1. Aseta jousen pituus 19 mm:iin kytketyssä asennossa. | 2. Lisävarusteena saatava laippamutteri (osanro 3290-357) |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|

9

Tasaajan asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

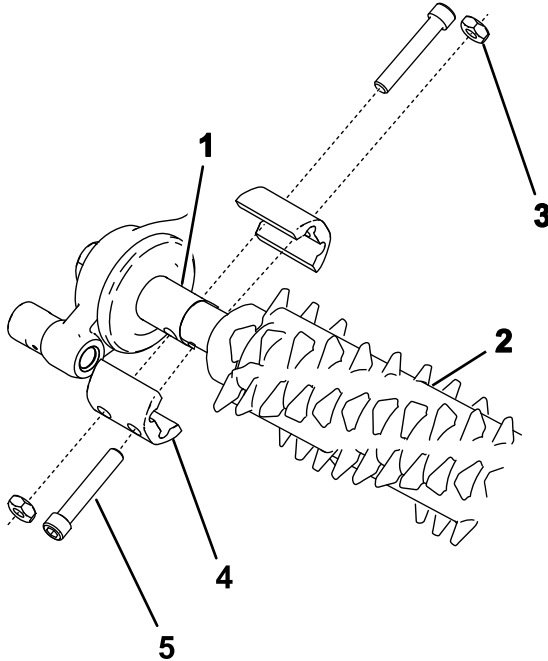
4	Pultti (¼ × 1½ tuumaa)
4	Vastamutteri
4	Akselin kiristin

Ohjeet

- Hanki käyttökohteeseen ja leikkuuyksikköön sopiva tasauskela. Katso tiedot luettelosta:
 - Tasaajan terä, kaksoiskärki, 46 cm (mallinumero 04801)
 - Tasaajan terä, karbidi, 46 cm (mallinumero 04281)
 - Pehmeä tasaajan harja, 46 cm (mallinumero 04268)
 - Jäykkä tasaajan harja, 46 cm (mallinumero 04269)

- Tasaajan terä, kaksoiskärki, 53 cm (mallinumero 04802)
- Pehmeä tasaajan harja, 53 cm (mallinumero 04270)
- Jäykkä tasaajan harja, 53 cm (mallinumero 04271)

2. Kohdista tasaaja tasaajan käyttökoteloon ja kiristyspyöräkokoontaan (Kuva 23).



Kuva 23

g240752

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1. Käytön tappiakseli | 4. Akselin kiristin (4) |
| 2. Tasaajakokoontaan | 5. Pultti (4) |
| 3. Vastamutteri (4) | |

3. Kiinnitä tasaaja koneeseen kuvan mukaisesti ja kiristä pultit (Kuva 23).
4. Estä juuttuminen asettamalla leikkuukorkeus ja tasaajan korkeus ja löysäämällä sitten pultteja.

Huomaa: Katso ohjeet leikkuuyksikön leikkuukorkeuden asettamiseen *käyttöoppaasta*; katso tasaajan korkeuden säätöohjeet kohdasta [Tasauskorkeuden säätö \(sivu 15\)](#).

5. Kiristä pultit momenttiin 5–7 N·m.
6. Tarkista ja säädä leikkuukorkeutta ja tasaajan korkeutta tarpeen mukaan.

10

Jousitetun eturullan asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

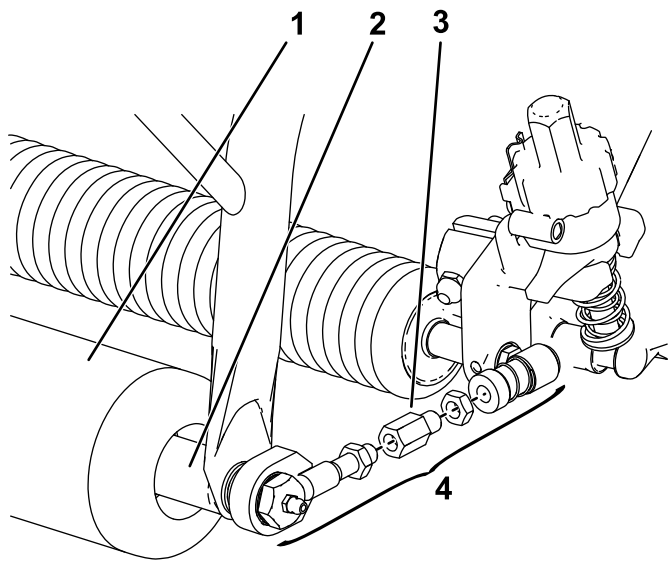
-	Vetolinkkisarja ja jatkoliitin Greensmaster 3120-, 3150- ja 3250 -koneille (tilattava erikseen)
---	-------------------------------------------------------------------------------------------------

Ohjeet

Joihinkin koneisiin tarvitaan vetolinkkisarja ja jatkoliittimet (Kuva 24) tämän yleistasaajasarjan asennusta varten. Katso seuraava luettelo ja vastaavat asennusohjeet.

- Ennen vuotta 2018 valmistetuissa Greensmaster 3120- ja 3150 -ajoyksiköissä on tiheäkierteiset rulla-akselit, ja niihin tarvitaan vetolinkkisarja (osanro 106-2643) ja kaksi jatkoliittintä (osanro 99-4191, tilattava erikseen).
- Vuoden 2018 jälkeen valmistetuissa Greensmaster 3120- ja 3150 -ajoyksiköissä on harvakierteiset rulla-akselit, ja niihin tarvitaan vetolinkkisarja (osanro 138-4976) ja kaksi jatkoliittintä (osanro 99-4191, tilattava erikseen).
- Greensmaster 3250 -ajoyksiköihin tarvitaan yksi vetolinkkisarja (osanro 112-9248) leikkuuyksikköä kohti.

Huomaa: Tämä sarja sisältää jatkoliittimet (osanro 99-4191).



Kuva 24

g280536

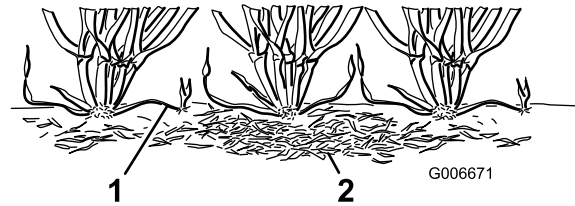
- | | |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Eturulla | 3. Jatkoliitin (osano
99-4191) |
| 2. Rulla-akseli, jonka sisällä
on tiheet tai harvat kiertet | 4. Vetolinkkisarja |

Käyttö

Johdanto

Tasaaminen tehdään nurmen ylimmässä kerrostumassa maanpinnan tason yläpuolella. Tasaaminen edistää ruohokasvien pystykasvua, vähentää epätasaisuutta ja katkaisee rönnyt, jolloin nurmesta tulee tiheämpi. Tasaaminen tekee pelipinnasta yhtenäisemmän ja tiukemman, mikä mahdollistaa golf-pallon nopeamman ja aidomman liikkeen.

Tasaamista ei tule pitää verticutting-leikkauksen korvikkeena. Verticutting-leikkaus on yleensä ankarampi ja jaksoittainen käsittely, joka voi väliaikaisesti vahingoittaa pelipintaa, kun taas tasaaminen on määräaikainen ja hellempi käsittely, joka on suunniteltu nurmen hoitoa varten.



G006671

Kuva 25

g006671

- | | |
|------------------|----------|
| 1. Ruohon rönnyt | 2. Oljet |
|------------------|----------|

Tasaajaharjat ovat vähemmän tunkevia kuin perinteiset tasausterät, kun ne on säädetty koskemaan nurmen ylintä kerrosta kevyesti. Harjaaminen saattaa olla parempi vaihtoehto kääpiölajikkeille, koska näiden ruohotyyppien kasvutapa on pysty, eikä nurmi kasva kovin tiheäksi vaakasuoraan. Harjat voivat vahingoittaa lehden kudosta, jos ne on asetettu tunkeutumaan liian syvälle nurmen ylimpään kerrokseen.

Tasausterät eivät saa tunkeutua maaperään. Ne leikkaavat rönnsyjä ja poistavat olkea tehokkaasti.

Koska tasaaminen vahingoittaa lehden kudosta, sitä tulee välttää korkean rasituksen aikoina. Viileän kauden lajeja, kuten rönnsyrölliä ja kylänurmikkaa, ei saa tasata keskikesän lämpimällä (ja kostealla) kaudella.

Tasaustulokseen vaikuttavat monet tekijät, kuten

- vuodenaika (eli kasvukausi) ja sääolot
- viheriöiden yleinen kunto
- tasauksen/leikkauksen tiheys – sekä kuinka monta kertaa viikossa että kuinka monta kaistaa leikkuuta kohti
- pääkelan leikkuukorkeusasetus
- tasauskelan korkeus-/syvyysasetus

- kuinka kauan tasauskela on ollut käytössä viheriöllä
- viheriön ruohon tyyppi
- viheriöiden yleinen hoito-ohjelma (eli kastelu, lannoitus, tuholaistorjunta, ilmastus, siementen levitys jne.)
- liikenne
- rasitusjaksot (eli kuumuus, suuri kosteus, epätavallisen vilkas liikenne).

Nämä tekijät vaihtelevat viheriöitten välillä. Tarkasta viheriöt usein ja vaihtele tasauskäytäntöä tarpeen mukaan.

Saatavilla on useita tasaajan akselikokoonpanoja. 13 mm:n asetus mahdollistaa tasauksen hieman syvemmältä sekä rönkyjen katkaisun ohentamatta nurmea liikaa. Tasaajan ja terän väliksi voidaan vaihtaa 6 mm tai 19 mm lisäämällä tai poistamalla välikappaleita ja teriä.

Huomaa: Käytä nopeilla kasvukausilla (keväästä alkukesään) tasaukseen 6 mm:n terien väliä ylimmän kerroksen ohentamiseksi. Käytä hitailla kasvukausilla (loppukesästä syksyyn ja talveen) tasaukseen 19 mm:n terien väliä. Tasauskelan käyttö aikoina, jolloin nurmen rasitus on suuri, saattaa vahingoittaa nurmea.

Huomaa: Tasaajakelan sopimaton tai erittäin aggressiivinen käyttö (eli tasaus liian syvältä tai liian usein) voi rasittaa nurmea tarpeettomasti ja siten vahingoittaa nurmea vakavasti. Käytä tasaajaa harkiten.

Huomaa: Vaihtele leikkuusuuntaa käyttäessäsi tasaajaa. Tämä parantaa tasauksen vaikutusta.

Huomaa: Käytä tasaajaa suorassa linjassa niin paljon kuin mahdollista. Ole varovainen kääntäessäsi käynnissä olevaa tasaajaa.

Tasauskorkeuden säätö

Määritä tasaajan korkeus/syvyys seuraavan taulukon, kuvien ja ohjeiden avulla.

Tarvittava takarullan välikappaleiden määrä	Leikkuukorkeus	Tasauskorkeus
0	1,5 mm	0,8–1,5 mm
	3,0 mm	1,5–3,0 mm
	4,8 mm	2,3–4,8 mm
	6,4 mm	3,0–6,4 mm
1	7,9 mm	3,8–7,9 mm
	9,7 mm	4,6–9,7 mm
2	11,2 mm	5,3–11,2 mm
	12,7 mm	6,4–12,7 mm
3	15,9 mm	9,4–15,9 mm
4	19,1 mm	12,7–19,1 mm

Huomaa: Jos tasaajaa käytetään eFlex-ajoyksikössä, tasaaja saa ajoyksikön akun purkautumaan nopeammin kuin silloin, kun tasaajaa ei käytetä. Mitä syvempi tasaajan asetus ruohossa on, sitä enemmän virtaa se tarvitsee ja sitä nopeammin akun varaus purkautuu.

1. Varmista, että rullat ovat puhtaat. Siirrä kone tasaiselle työskentelyalustalle.
2. Määritä edellä olevan kaavion avulla, kuinka monta takarullan välikappaletta tarvitaan halutun tasauskorkeuden/-syvyyden saavuttamiseksi.

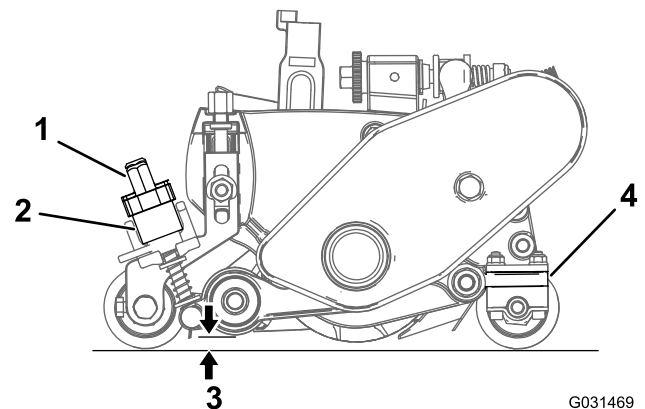
Huomaa: Jos takarullan molemmille puolille asennetaan kolme tai neljä välikappaletta, on tavallisten ruuvien sijaan käytettävä pidempiä ruuveja, jotka sisältyvät lisävarusteena saatavaan suuren korkeuden tasaajasarjaan (yli 0,95 cm).

3. Aseta pääkelan leikkuukorkeus.
4. Määritä kaavion avulla, mikä asento tarvitaan halutun tasaussyvyyden/-korkeuden saavuttamiseen. Nosta tai laske tasauskelaa seuraavasti:

Tärkeää: Tasaaja ei saa olla yli puolta alempana leikkuukorkeuteen verrattuna, kun leikkuukorkeus on 13 mm tai vähemmän. Sen jälkeen se voi olla 0–6 mm leikkuukorkeutta alempana.

Tärkeää: Jos tasaaja on leikkuukorkeutta korkeammalla, tasaaja saattaa osua keräimeen PIKANOSTOASENTOA käytettäessä. Tasaajaa ei saa koskaan asettaa KÄYTTÖASENNON leikkuukorkeutta korkeammalle.

- A. Käännä pikanostovivut (Kuva 26) KÄYTTÖASENTOON (kahva osoittaa leikkuuyksikön etuosaa kohti).



G031469
g031469

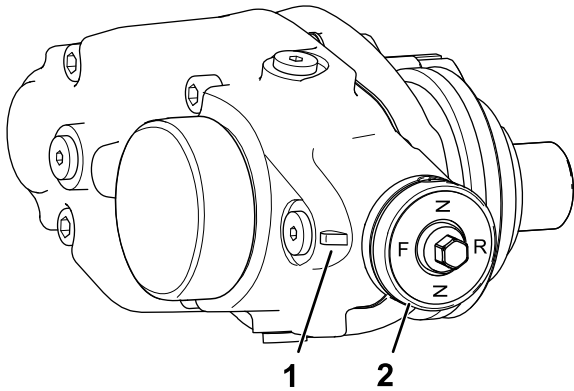
Kuva 26

1. Korkeuden säätönappi
2. Pikanostovipu (kuvassa KYTKETTY-asento)
3. Tasauskorkeus
4. Takarullan välikappaleiden määrä (sivulevyn laatan alla)

- B. Mittaa tasauskelan päässä etäisyys tasausterän alimmasta kärjestä työpintaan (Kuva 26). Nosta tai laske tasausterän kärki halutulle korkeudelle kääntämällä korkeuden säätönappia (Kuva 26).
- C. Toista vaihe B tasaajan vastakkaisella puolella ja tarkista sitten ensimmäisen puolen asetus. Mitatun korkeuden on oltava sama tasauskelan kummassakin päässä. Jos tasaajan päiden mitatut korkeudet eroavat, käännä säätönuppeja, kunnes korkeudet ovat samat.

Tasaajan käyttösuunnan vaihtaminen

Tasaajassa on kolme eri asetusta: VAPAA, ETEENPÄIN ja PERUUTUS. Muuta tasaajan suuntaa kiertämällä tasaajan käyttökotelon päässä olevaa nuppia ja kohdistamalla haluttu kohta säätöpykälään.



Kuva 27

g246144

1. Säätöpykälä

2. Nuppi

Tasaajan toiminnan testaus

Tärkeää: Tasauskelan sopimaton tai liian aggressiivinen käyttö (eli tasaus liian syvältä tai liian usein) voi rasittaa nurmea tarpeettomasti ja vahingoittaa sitä vakavasti. Käytä tasaajaa harkiten.

▲ HENGENVAARA

Kelojen tai muiden liikkuvien osien koskettaminen saattaa johtaa loukkaantumiseen.

- Ennen kuin säädät leikkuuyksiköitä, vapauta kelat, kytke seisontajarru, sammuta moottori ja irrota virta-avain.
- Pidä kädet ja vaatteet etäällä keloista ja muista liikkuvista osista.

Määritä oikea korkeus-/syvyysasetus seuraavasti:

1. Aseta leikkuukela leikkuukorkeudelle, jota käytettäisiin normaalisti ilman tasauskelaa.
2. Aseta tasauskela rullan tason yläpuolella olevaan leikkuukorkeuteen.
3. Aseta tasaajaharja leikkuukorkeusasetuksen mukaisesti rullan yläpuolelle.

Huomaa: Säädä tasaajaharjaa (ylös tai alas) 0,25 millimetrin välein, jotta nurmi ei vahingoitu.

4. Aja kaista testiviheriöllä, laske sitten tasauskela puoleen rullan tasosta ja aja uusi kaista testiviheriöllä.

Huomaa: Jos leikkuukorkeus on esimerkiksi 3,2 mm, aseta tasauskela 1,6 mm rullan yläpuolelle.

5. Vertaa tuloksia.

Huomaa: Ensimmäisen asetuksen (kun tasaaja oli rullan tason yläpuolella olevassa leikkuukorkeudessa) pitäisi poistaa huomattavasti vähemmän ruohoa ja olkia kuin toisen asetuksen.

6. Tarkista testausviheriön yleinen kunto / vauriot 2 tai 3 päivää ensimmäisen tasauksen jälkeen. Jos tasatut alueet ovat muuttumassa keltaisiksi tai ruskeiksi ja tasaamattomat alueet ovat vihreät, tasaus oli liian aggressiivista.

Huomaa: Ruohon väri muuttuu tasauskelaa käytettäessä. Kokenut viheriön hoitaja pystyy arvioimaan nurmen värin (ja huolellisen tarkastuksen) mukaan, soveltuuko tasauskäytäntö kyseiselle viheriölle. Koska tasauskela nostaa ruohoa enemmän ja poistaa olkia, leikkuujälki ei ole sama kuin ilman tasaajaa. Vaikutuksen huomaa selvimmin tasaajan ensimmäisillä käyttökerroilla.

Huomaa: Useammilla leikkuukerroilla (eli kaksois- ja kolmoisleikkuulla) tasaaja tunkeutuu syvemmälle joka leikkuukerralla. Useita peräkkäisiä leikkuukertoja ei suositella.

Kun tasaajan toiminta on testattu testausviheriöllä ja tulos on tyydyttävä, viheriöiden tasaus voidaan aloittaa. Eri viheriöt voivat kuitenkin reagoida tasaukseen eri tavoin. Lisäksi kasvuolosuhteet muuttuvat jatkuvasti. Tarkasta tasatut viheriöt säännöllisesti ja muuta tasausmenettelyä aina tarvittaessa.

Koneen kuljetus

Kun haluat leikata nurmikon ilman tasaajaa tai kuljettaa konetta, nosta tasauskela ylös kuljetusasentoon kuvan mukaisesti.

Kunnossapito

Vaihteiston voiteluaineen vaihto

Huoltoväli

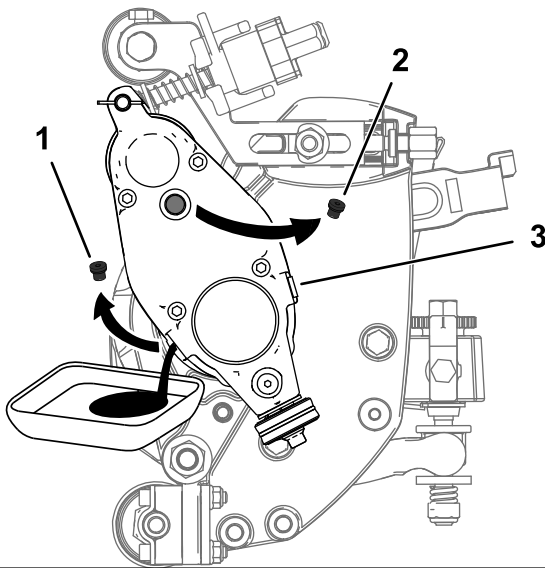
100 ensimmäisen käyttötunnin jälkeen

500 tunnin välein / vuosittain (sen mukaan, kumpi saavutetaan ensin)

1. Puhdista tasaajan kotelon ulkopinnat.

Tärkeää: Tarkista, ettei tasaajan kotelon ulkopuolella ole likaa tai leikkuujätteitä – jos likaa pääsee tasaajan sisään, vaihteisto saattaa vioittua.

2. Irrota kotelon pohjassa oleva tyhjennystulppa (Kuva 30).
3. Irrota kotelon sivulla oleva täyttötulppa ja löysää yläosassa olevaa ilmanpoistotulppaa, jotta ilma pääsee virtaamaan vapaasti (Kuva 30).
4. Aseta sopiva säiliö öljyn tyhjennysaukon alle, jotta tyhjennettävä öljy valuu siihen.
5. Kallista leikkuuyksikköä pystysuunnassa, kunnes tyhjennysaukko on pohjalla, jotta kaikki öljy valuu ulos (Kuva 28).



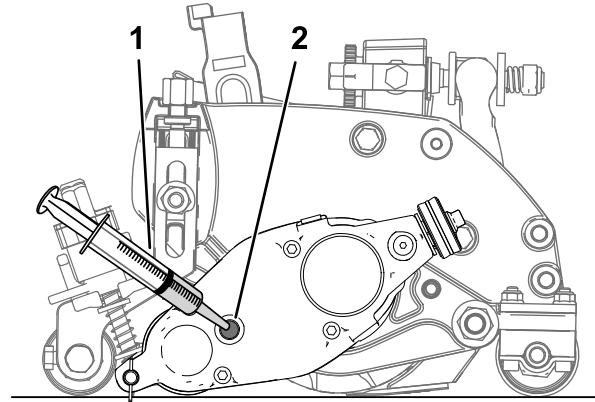
Kuva 28

g242121

1. Irrota tyhjennystulppa tyhjennysaukosta.
2. Irrota täyttötulppa täyttöaukosta.
3. Löysää ilmanpoistotulppaa.

6. Tehosta tyhjennystä kallistamalla leikkuuyksikköä edestakaisin. Kun öljy on valunut kokonaan, aseta leikkuuyksikkö tasaiselle pinnalle.

7. Asenna tyhjennystulppa.
8. Lisää käyttökoteloon 50 cm³ 80-90W-öljyä ruiskun (osano 137-0872) avulla.

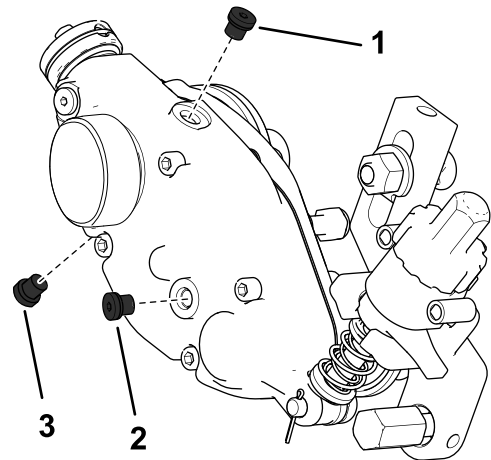


Kuva 29

g242120

1. Ruisku, jossa 50 cm³ 80-90W-öljyä
2. Täyttöaukko

9. Asenna täyttötulppa ja kiristä ilmanpoistotulppaa.
10. Kiristä kaikki tulpat momenttiin 3,62–4,75 N·m.



Kuva 30

Kuvassa vasen puoli

g240921

1. Ilmanpoistotulppa
2. Täyttötulppa
3. Tyhjennystulppa

Tasauskelan puhdistus

Huoltoväli: Jokaisen käytön jälkeen

Puhdista tasauskela käytön jälkeen suihkuttamalla sitä vedellä. Älä suihkuta vettä suoraan tasaajan laakerien tiivisteisiin. Älä anna tasauskelan seisoa vedessä, sillä osat ruostuvat.

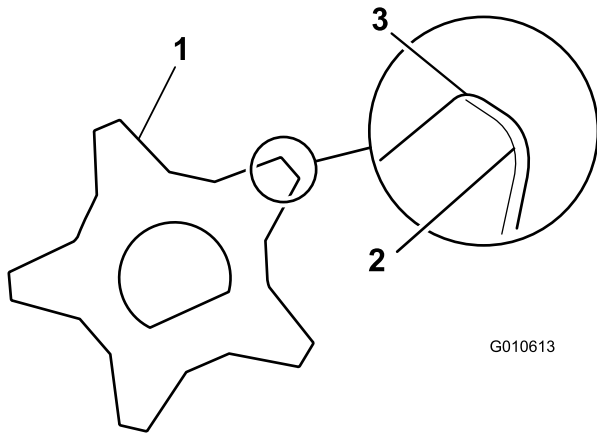
Terien tarkastus

Huoltoväli: Aina ennen käyttöä tai päivittäin

Tarkasta tasauskelan terät säännöllisesti vaurioiden ja kulumisen varalta. Suorista taipuneet terät pihdeillä. Vaihda kuluneet terät uusiin ja kiristä lukkomutterit momenttiin 42–49 N·m. Kun tarkastat teriä, tarkista, että oikean ja vasemman terän akselin pään mutterit ovat tiukalla.

Huomaa: Jos käytössä ovat jousiteräksiset terät ja terän toinen puoli on kulunut, irrota tasauskela, käännä sitä 180 astetta ja asenna se takaisin siten, että kulumaton puoli osoittaa kulkusuuntaan.

Huomaa: Koska tasaajan vuoksi leikkuuyksikköön voi päästä tavallista enemmän roskaa (eli multaa ja hiekkaa), kiinteä terä ja pääkela on tarkistettava kulumisen varalta tavallista useammin. Tämä on erityisen tärkeää, jos maaperä on hiekkaista ja/tai jos tasaaja on asetettu syvälle asetukselle.



Kuva 31

g010613

- | | |
|---------------------------------|-------------------|
| 1. Tasausterä | 3. Terävät särmät |
| 2. Tylsät (pyöristyneet) särmät | |

Kelan pitely

⚠ VAARA

Leikkuukelan terät ovat teräviä ja voivat katkaista käden tai jalan.

- Pidä kädet ja jalat kelan ulkopuolella.
- Varmista ennen kelan huoltoa, että sitä pidellään.

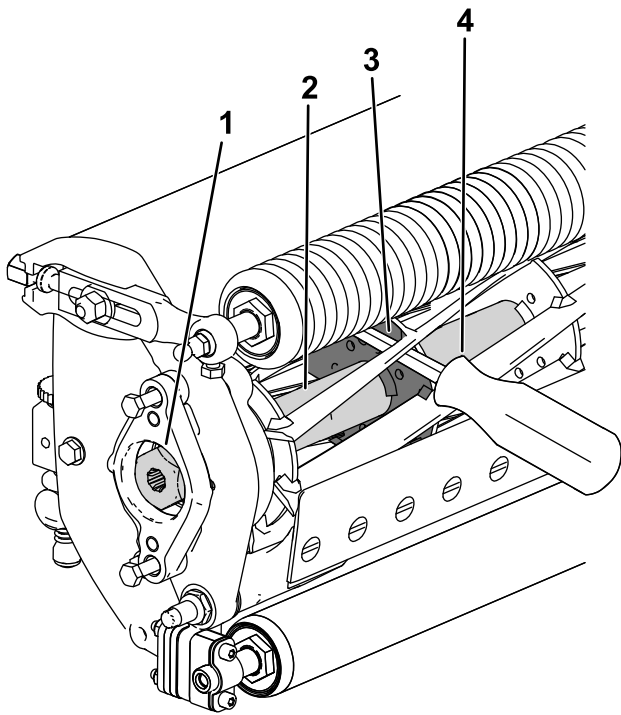
Kelan pitely kierreholkkien irrotusta varten

1. Käännä leikkuuyksikkö ylösalaisin niin, että pääset käsiksi kelan alaosaan.
2. Aseta pitkävartinen vääntörauta (suositus $\frac{3}{8} \times 12$ tuumaa ja ruuvimeisselikahva) leikkuukelan alaosaan läpi lähinnä leikkuuyksikön kiristettävää puolta (Kuva 32).
3. Aseta vääntörauta kelan tukilevyn hitsattua puolta vasten (Kuva 32).

Huomaa: Aseta vääntörauta kela-akselin yläosan ja kelaterien takaosan väliin niin, että kela ei liiku.

Tärkeää: Älä koske terien leikkuusärmiin vääntöraudalla, sillä tämä saattaa vaurioittaa leikkuusärmää ja/tai aiheuttaa korkean terän.

Tärkeää: Leikkuuyksikön vasemmalla puolella olevassa holkissa on vasemmanpuoleiset kierteet. Leikkuuyksikön oikealla puolella olevassa holkissa on oikeanpuoleiset kierteet.

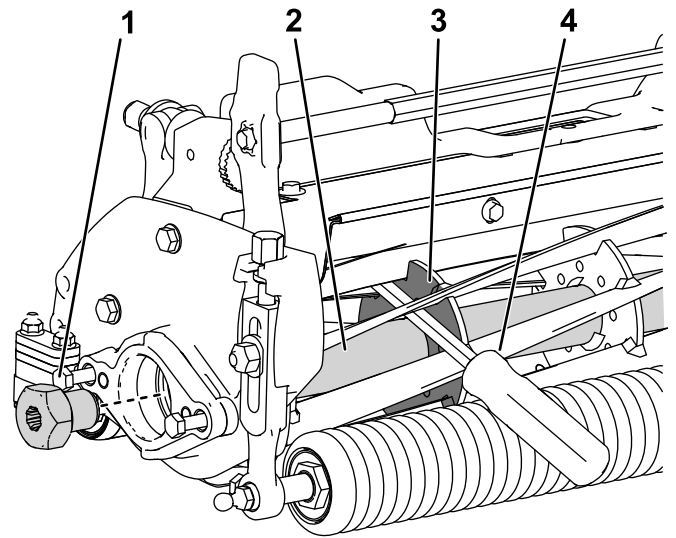


Kuva 32

g280339

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1. Irrotettava kierreholkki | 3. Kelan tukilevyn hitsattu puoli |
| 2. Kela-akseli | 4. Vääntörauta |

4. Aseta vääntöraudan kahva rullaa vasten.
5. Irrota kierreholkki ja varmista, että vääntörauta pysyy paikallaan. Poista sitten vääntörauta.
6. Laske leikkuuyksikkö rullien varaan.



g280287

Kuva 33

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Asennettava kierreholkki | 3. Tukilevyn hitsattu puoli |
| 2. Kela-akseli | 4. Vääntörauta |

3. Aseta vääntöraudan kahva rullaa vasten.
4. Ota holkin asennusohjeet ja kireysvaatimukset huomioon ja suorita kierreholkin asennus ja varmista, että vääntörauta pysyy paikallaan. Poista sitten vääntörauta.

Kelan pitely kierreholkkien asennusta varten

1. Aseta pitkävärtinen vääntörauta (suositus $\frac{3}{8} \times 12$ tuumaa ja ruuvimeisselikahva) leikkuukelan etuosan läpi lähinnä leikkuuyksikön kiristettävää puolta ([Kuva 33](#)).
2. Aseta vääntörauta kelan tukilevyn hitsattua puolta vasten ([Kuva 33](#)).

Huomaa: Aseta vääntörauta kela-akselin yläosan ja kelaterien takaosan väliin niin, että kela ei liiku.

Tärkeää: Älä koske terien leikkusärmiin vääntöraudalla, sillä tämä saattaa vaurioittaa leikkusärmää tai aiheuttaa korkean terän.

Tärkeää: Leikkuuyksikön vasemmalla puolella olevassa holkissa on vasemmanpuoleiset kierteet. Leikkuuyksikön oikealla puolella olevassa holkissa on oikeanpuoleiset kierteet.

Huomautuksia:

Huomautuksia:

Liittämisvakuutus

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA vakuuttaa, että asianmukaisissa vaatimustenmukaisuusvakuutuksissa ilmoitettujen Toro-mallien mukana toimitettujen ohjeiden mukaisesti asennettuina seuraavat yksiköt täyttävät esitettyjen direktiivien vaatimukset.

Mallinro:	Sarjanro:	Tuotteen kuvaus	Laskun kuvaus	Yleinen kuvaus	Direktiivi
04648	—	Yleistasaajan käyttösarja, Greensmaster Flex 1800- ja 2100-, eFlex 1800- ja 2100- tai Greensmaster 3000-sarjan DPA-leikkuuyksiköt	UNIV GROOMER DRIVE, NEWGEN DPA GREENS CU	Tasaajan vetojärjestelmä	2006/42/EY

Asiaankuuluvat tekniset asiakirjat on laadittu direktiivin 2006/42/EY liitteessä VII olevan B osan vaatimusten mukaisesti.

Yhtiö sitoutuu ilmoittamaan kansallisten viranomaisten pyynnöstä näitä puolivalmisteita koskevat olennaiset tiedot. Tiedot ilmoitetaan elektronisesti.

Laitteita ei saa käyttää, ennen kuin ne on liitetty hyväksytyihin Toro-malleihin laitteita koskevien vaatimustenmukaisuusvakuutusten ja kaikkien ohjeiden mukaisesti. Tällöin laitteiden voidaan vakuuttaa noudattavan kaikkia asiaankuuluvia direktiivejä.

Sertifioitu:



John Heckel
Tekninen johtaja
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
January 2, 2019

Valtuutettu edustaja:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Euroopan talousalueen / Yhdistyneen kuningaskunnan tietosuojailmoitus

Miten Toro käyttää henkilötietoja

Toro Company ("Toro") huolehtii asiakkaiden tietosuojasta. Kun asiakas ostaa Toro-tuotteita, Toro saattaa kerätä tiettyjä henkilötietoja asiakkaasta joko suoraan asiakkaalta tai paikalliselta Toro-yritykseltä tai -jälleenmyyjältä. Toro käyttää näitä tietoja sopimusvelvoitteidensa täyttämiseen, esimerkiksi takuun rekisteröintiin, takuuvaatimusten käsittelyyn tai yhteydenottoihin mahdollisissa tuotteiden takaisinvedoissa, sekä oikeutettuihin liiketoimintatarkoituksiin, esimerkiksi asiakastyytyväisyysmittauksiin, tuoteparannuksiin tai asiakasta mahdollisesti kiinnostavien tuotetietojen lähettämiseen. Toro voi jakaa asiakkaan tietoja tytär- ja sisaryhtiöilleen, jälleenmyyjilleen ja muille liiketoimintakumppaneilleen näiden toimien yhteydessä. Voimme luovuttaa henkilötietoja myös lakisääteisten vaatimusten mukaisesti sekä liiketoiminnan myynnin, oston tai fuusion yhteydessä. Emme koskaan myy asiakkaiden henkilötietoja muille yrityksille markkinointitarkoituksiin.

Henkilötietojen säilytys

Toro säilyttää asiakkaiden henkilötietoja niin kauan kuin niitä tarvitaan edellä mainittuihin tarkoituksiin sekä lakisääteisten vaatimusten mukaisesti. Lisätietoja sovellettavista säilytysajoista saa lähettämällä sähköpostia osoitteeseen legal@toro.com.

Toron tietosuojavakuutus

Asiakkaiden henkilötietoja voidaan käsitellä Yhdysvalloissa tai muussa maassa, jossa tietosuojalainsäädäntö on alemmalla tasolla kuin asiakkaan asuinmaassa. Kun siirrämme asiakkaan tietoja hänen asuinmaansa ulkopuolelle, varmistamme lainsäädännön vaatimilla toimenpiteillä, että käytössä on asianmukaiset tietojen suojauskäytännöt ja että tietoja käsitellään turvallisesti.

Tietoihin pääsy ja niiden korjaaminen

Asiakkaalla voi olla oikeus korjata tai tarkastella henkilötietojaan tai vastustaa tai rajoittaa tietojensa käsittelyä. Tämä on mahdollista lähettämällä sähköpostia osoitteeseen legal@toro.com. Jos Toron suorittama henkilötietojen käsittely huolettaa, pyydämme ottamaan meihin suoraan yhteyttä. Eurooppalaisilla asiakkailla on oikeus tehdä valitus asiaankuuluvalla tietosuojaviranomaiselle.



Toron takuu

Kahden vuoden tai 1 500 tunnin rajoitettu takuu

Ehdot ja takuunalaiset tuotteet

The Toro Company ja sen sisaryhtiö Toro Warranty Company antavat yhteisen sopimuksensa mukaisesti tälle Toron kaupalliselle tuotteelle ("tuote") kahden vuoden tai 1 500 käyttötunnin* (sen mukaan, kumpi saavutetaan ensin) materiaali- ja valmistusvirhetakuun. Tämä takuu koskee kaikkia tuotteita ilmestaji lukuun ottamatta (katso näiden tuotteiden erillinen takuulauselma). Jos takuehdot täyttyvät, korjaamme tuotteen veloitusetta. Tähän sisältyy vianmääritys, työ, osat ja kuljetus. Tämä takuu alkaa sinä päivämääränä, jolloin tuote toimitetaan alkuperäiselle ostajalle. * Koskee tuotteita, joissa on tuntilaskuri.

Takuuhuollon ohjeet

Ostajan vastuulla on ilmoittaa heti tuotteen maahantuojalle tai valtuutetulle jälleenmyyjälle, jolta tuote on ostettu, jos hän uskoo tuotteessa olevan takuunalaisen vian. Maahantuojien ja jälleenmyyjien yhteystiedot sekä tiedot takuuseen liittyvistä oikeuksista ja vastuista ovat saatavana osoitteesta:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

+1 952 888 8801 tai +1 800 952 2740

Sähköpostiosoite: commercial.warranty@toro.com

Omistajan vastuut

Tuotteen omistajan vastuulla on huolehtia *käyttöoppaassa* esitetyistä huolloista ja säädöistä. Tämä takuu ei kata korjauksia tuotevicioille, jotka aiheutuvat vaadittavien huoltojen ja säätöjen laiminlyönnistä.

Takuun ulkopuoliset kohteet ja viat

Kaikki takuuajana ilmenevät tuoteviat ja häiriöt eivät ole valmistus- tai materiaalivirheitä. Tämä takuu ei kata seuraavia:

- Tuoteviat, jotka aiheutuvat muiden kuin Toron varaosien käytöstä tai ylimääräisten tai muutettujen ei-Toro-lisävarusteiden ja tuotteiden asennuksesta ja käytöstä.
- Tuoteviat, jotka johtuvat suositeltujen huoltojen ja/tai säätöjen laiminlyönnistä.
- Tuoteviat, jotka johtuvat tuotteen liian rajusta, huolimattomasta tai piittaamattomasta käytöstä.
- Käytössä kuluneet osat, jotka eivät ole viallisia. Tuotteen normaalissa käytössä kuluvia osia ovat esimerkiksi jarrupalat ja -päällysteet, kytkimen päällysteet, terät, kelat, rullat ja laakerit (suljetut tai rasvattavat), kiinteät terät, sytytystulpat, kääntöpyörät ja laakerit, renkaat, suodattimet, hihnat ja tietyt ruiskuttimen osat, kuten kalvot, suuttimet ja sulkuventtiilit.
- Viat, jotka aiheutuvat ulkopuolisista tekijöistä, kuten säästä, varastointikäytännöistä, likaantumisen tai hyväksymättömien polttoaineiden, jäähdytysnesteiden, voiteluaineiden, lisäaineiden, lannoitteiden, veden tai kemikaalien käytöstä.
- Soveltuvista vaatimuksista poikkeavien polttoaineiden (esim. bensiinin, dieselin tai biodieselin) laatuun tai toimintaan liittyvät ongelmat.
- Normaali melu, värinä, värähtely ja haurastuminen. Normaali kulumisen kattaa esimerkiksi istuinten vaurioitumisen kulumisen tai hankaamisen seurauksena, maalipintojen kulumisen sekä naarmuuntuneet tarrat tai ikkunat.

Muut maat kuin Yhdysvallat ja Kanada

Asiakkaat, jotka ovat ostaneet Yhdysvalloista tai Kanadasta maahantuojia Toro-tuotteita, saavat maansa, maakuntansa tai osavaltionsa mukaiset takuehdot Toro-jälleenmyyjältä. Jos olet jostakin syystä tyytymätön jälleenmyyjän palveluun tai jos tämä ei pysty toimittamaan takuuehtoja, ota yhteys valtuutettuun Toro-huoltoilijeeseeen.

Osat

Huoltoaikataulun mukaisesti vaihdettavat osat kuuluvat takuun piiriin niiden määritettyyn vaihtoajan kohtaan asti. Tämän takuun mukaisesti vaihdetuille osille annetaan takuu alkuperäisen tuotetakuun ajaksi, ja ne siirtyvät Toron omistukseen. Toro tekee lopullisen päätöksen siitä, korjataanko osa tai kokoonpano vai vaihdetaan se. Toro voi käyttää takuukorjauksiin kunnostettuja osia.

Syväpurkaus- ja litium-ioniakun takuu

Syväpurkaus- ja litium-ioniakun käyttöikänsä aikana tuottama kokonaiskilowattituntimäärä on rajallinen. Tapa, jolla akkua käytetään, ladataan ja huolletaan, voi joko pidentää tai lyhentää akun kokonaiskäyttöikää. Kun laitteen akkuja käytetään, niiden mahdollistama työmäärä latauskertojen välillä vähenee hitaasti, kunnes akut ovat kuluneet loppuun. Normaalisissa käytössä loppuun kuluneiden akkujen vaihto on tuotteen omistajan vastuulla. Huomautus: (vain litium-ioniakku): Suhteellisesti kahden vuoden jälkeen. Lisätietoja on akun takuussa.

Elinikäinen kampiakselin takuu (vain ProStripe 02657-malli)

ProStripe-laitteessa, joka on varustettu alkuperäisellä Toro-kitkalevyllä ja Crank-Safe-teräjarrukytkimellä (integroitu teräjarrukytkin (BBC) + kitkalevykokoonpano) alkuperäisenä laitteena ja jota alkuperäinen ostaja käyttää suositeltujen käyttö- ja huoltotoimenpiteiden mukaisesti, on elinikäinen takuu moottorin kampiakselin taittumisen varalta. Koneissa, joissa on kitka-aluslaatat, teräjarrukytinkyksiköt (BBC) ja muita vastaavia laitteita, ei ole elinikäistä kampiakselin takuuta.

Omistaja tekee huollot omalla kustannuksellaan

Moottorin viritys, voitelu, puhdistus ja kiillotus, suodattimien ja jäähdytysnesteiden vaihto sekä suositeltujen huoltojen suorittaminen ovat esimerkkejä normaaleista huoltotoimista, jotka Toro-tuotteen omistajan on tehtävä omalla kustannuksellaan.

Yleiset ehdot

Tämä takuu oikeuttaa ainoastaan valtuutetun Toro-maahantuojan tai jälleenmyyjän tekemään korjaukseen.

Toro Company ja Toro Warranty Company eivät ole vastuussa epäsuorista, satunnaisista tai välillisistä vahingoista, jotka liittyvät tämän takuun kattamiin Toro-tuotteisiin. Tällaisia vahinkoja voivat olla esimerkiksi korvaavan tuotteen tai huollon hankkimiseen liittyvät kustannukset kohtuullisten vikajaksojen aikana tai kustannukset, jotka aiheutuvat siitä, että tuote ei ole käytettävissä takuuhuollon aikana. Alla esitetty päästötakuu, jos se on sovellettavissa, on ainoa nimenomainen takuu. Kaikki hiljaiset takuut tuotteen sopivuudesta kauppatavaraksi tai tiettyyn tarkoitukseen ovat voimassa vain tämän nimenomaisen takuun ajan.

Joissakin osavaltioissa ei sallita satunnaisten tai välillisten vahinkojen poissulkemista tai hiljaisen takuun keston liittyviä rajoituksia, joten yllä mainitut poikkeukset ja rajoitukset eivät välttämättä koske kaikkia ostajia. Tämä takuu antaa ostajalle tiettyjä laillisia oikeuksia. Ostajalla voi olla myös muita oikeuksia, jotka vaihtelevat osavaltioittain.

Päästötakua koskeva huomautus

Tuotteen päästöjen rajoitusjärjestelmä saattaa kuulua erillisen takuun piiriin Yhdysvaltojen Environmental Protection Agency EPA:n ja/tai California Air Resources Boardin CARB:n vaatimusten mukaisesti. Yllä mainitut tuntirajoitukset eivät koske päästöjen rajoitusjärjestelmän takuuta. Lisätietoja on tuotteen mukana toimitetussa tai moottorin valmistajan oppaisiin sisältyvässä moottorin päästöjärjestelmän takuulauselmassa (Engine Emission Control Warranty Statement).