



# Kit supporto dell'ala

## Tosaerba rotante Groundsmaster® serie 4000

N° del modello 137-5580

Istruzioni di installazione

# Installazione

## Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Descrizione	Qté	Uso
Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
Supporto del piatto di taglio	1	Montaggio del kit.
Piastra	1	
Perno a molla	1	
Distanziale	2	
Bullone (3/4" x 4-1/2")	1	
Dado di bloccaggio (3/4")	1	
Fascetta per cavi	1	

Stabilite i lati sinistro e destro della macchina rispetto alla normale posizione di guida.

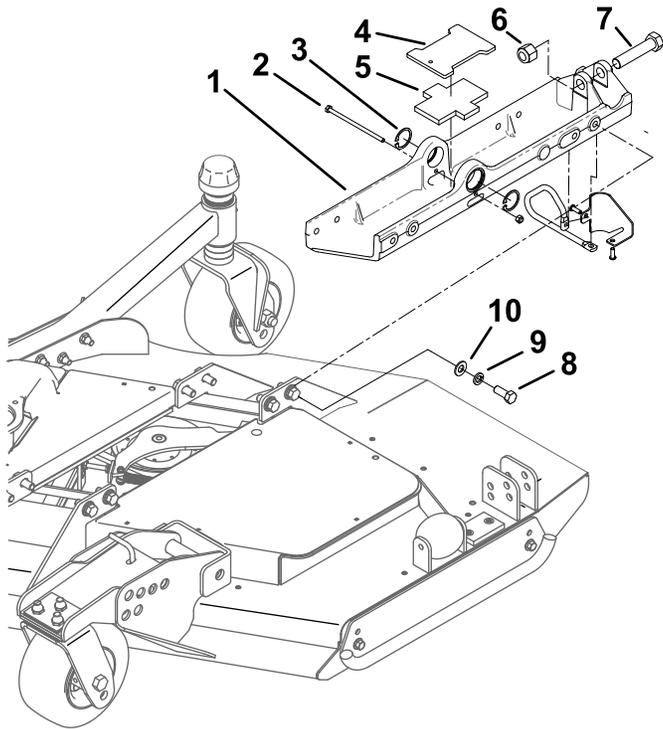
## Preparazione della macchina

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Disinnestate la presa di forza e abbassate al suolo l'attrezzatura.
3. Inserite il freno di stazionamento.
4. Spegnete il motore e togliete la chiave.
5. Attendete che tutte le parti in movimento si arrestino.
6. Lasciate raffreddare i componenti della macchina.



# Montaggio del supporto del piatto di taglio

1. Rimuovete gli anelli elastici su ambo i lati del giunto a U come mostrato nella [Figura 3](#).
2. Rimuovete i tappi sotto gli anelli elastici. Questo può essere fatto aggiungendo altro grasso nel giunto a U.
3. Rimuovete il bullone lungo preesistente ([Figura 3](#)).
4. Rimuovete la piastra e il cuscinetto di gomma ([Figura 3](#)). Eliminate la piastra.
5. Togliete i bulloni che mantengono il supporto del piatto di taglio all'apparato di taglio ([Figura 3](#)).
6. Rimuovete il bullone, il dado di bloccaggio e le rondelle che fissano il cilindro idraulico al supporto del piatto di taglio. Eliminate la bulloneria e il supporto del piatto di taglio preesistente ([Figura 3](#)).

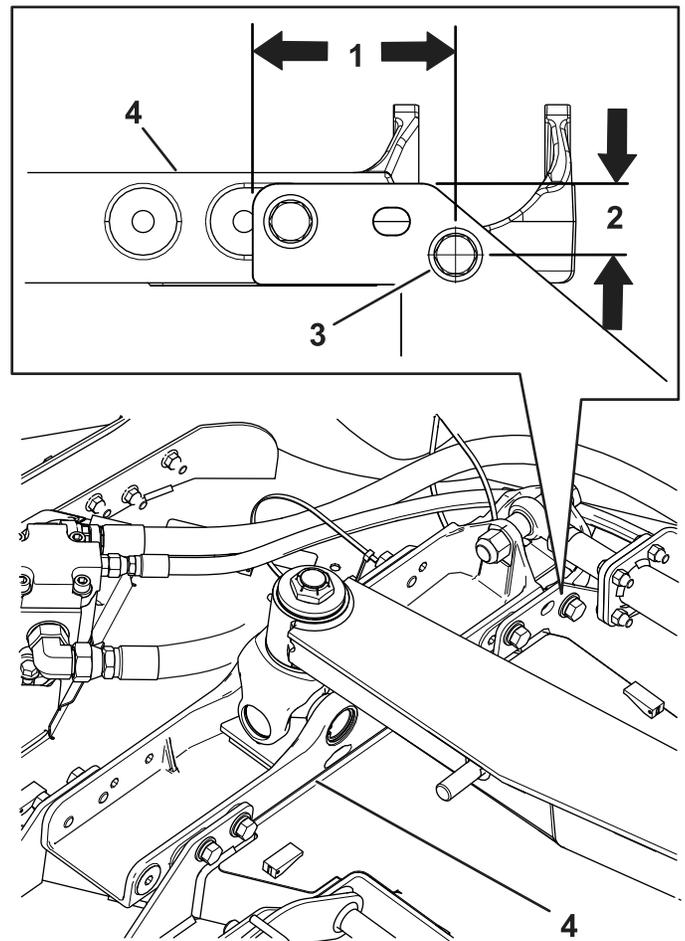


**Figura 1**

- |                                               |                              |
|-----------------------------------------------|------------------------------|
| 1. Supporto del piatto di taglio preesistente | 6. Dado di bloccaggio (3/4") |
| 2. Bullone lungo                              | 7. Bullone (3/4" x 4-1/2")   |
| 3. Anello elastico                            | 8. Bullone                   |
| 4. Piastra                                    | 9. Rondella di bloccaggio    |
| 5. Cuscinetto di gomma                        | 10. Rondella                 |

7. Utilizzando il nuovo supporto del piatto di taglio come modello, individuate un punto e praticate un foro di 14 mm nelle piastre posteriori

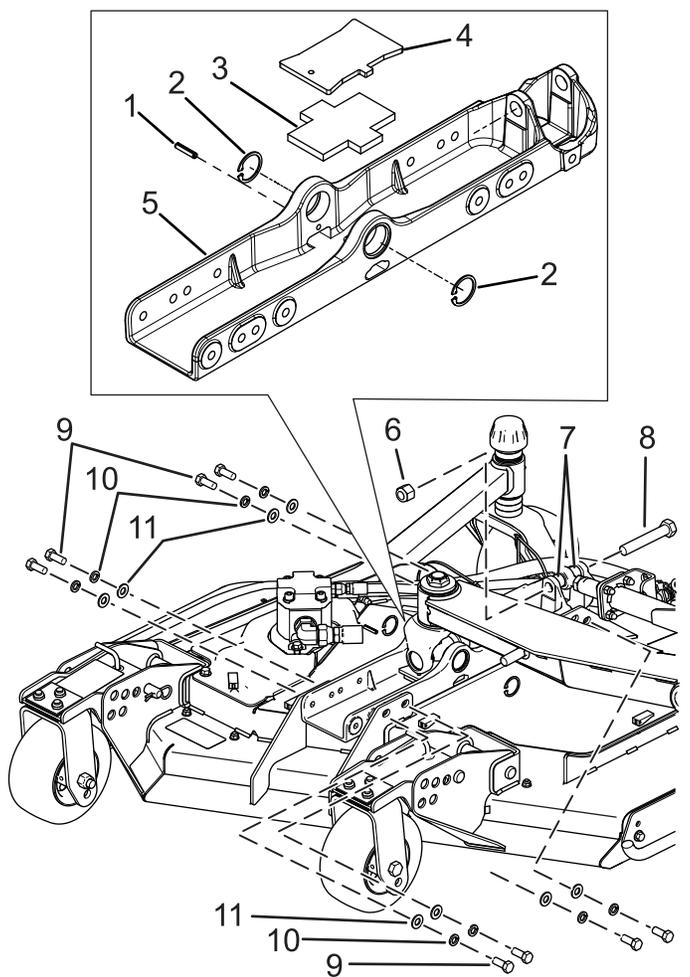
sull'apparato di taglio come mostrato nella [Figura 2](#).



**Figura 2**

- |           |                                  |
|-----------|----------------------------------|
| 1. 102 mm | 3. Praticate un foro di 14 mm    |
| 2. 36 mm  | 4. Supporto del piatto di taglio |

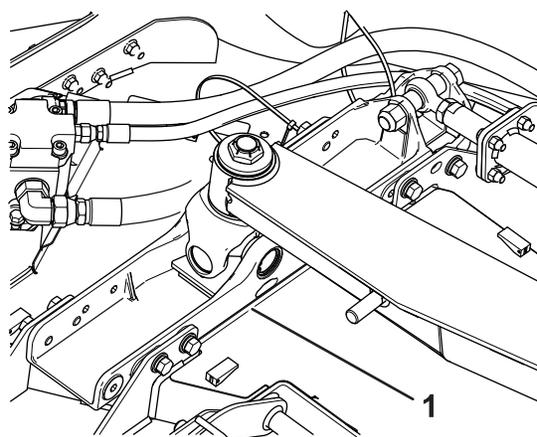
8. Posizionate il nuovo supporto del piatto di taglio sull'apparato di taglio.
9. Montate i bulloni che fissano il supporto del piatto di taglio all'apparato di taglio ([Figura 3](#) e [Figura 4](#)); serrate a una coppia di 102 N-m.



**Figura 3**

g365599

- |                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1. Perno a molla                 | 7. Rondella                |
| 2. Anello elastico               | 8. Bullone (3/4" x 4-1/2") |
| 3. Cuscinetto di gomma           | 9. Bullone                 |
| 4. Piastra                       | 10. Rondella di bloccaggio |
| 5. Supporto del piatto di taglio | 11. Rondella               |
| 6. Dado di bloccaggio (3/4")     |                            |

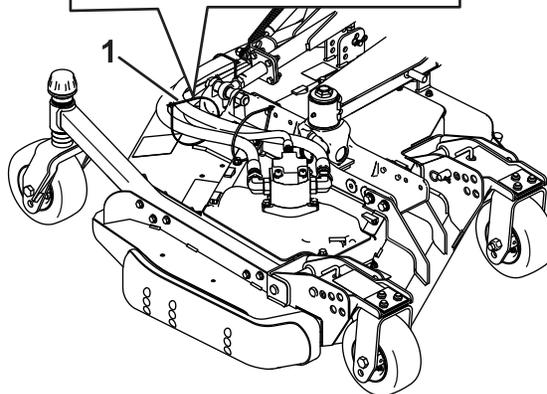
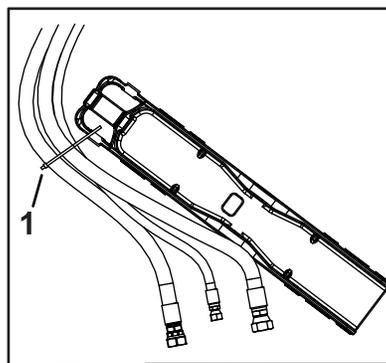


**Figura 4**

g365601

1. Supporto del piatto di taglio montato

10. Montate i tappi del giunto a U e fissateli con gli anelli elastici rimossi in precedenza (Figura 3).
11. Montate il cilindro idraulico al supporto del piatto di taglio con un bullone (3/4" x 4-1/2"), un dado di bloccaggio (3/4") e le rondelle (Figura 3); serrate a una coppia di 136 N·m
12. Montate la fascetta per cavi (Figura 5).



**Figura 5**

g365600

1. Fascetta per cavi

13. Avviate la macchina e verificate il funzionamento dell'apparato di taglio. Accertatevi che non ci siano flessibili che sfregano contro la macchina; se necessario, regolate i flessibili.



**Count on it.**