



# Traktionsenhed i Outcross 9060-serien

Modelnr. 07511AA—Serienr. 400000000 og derover

Modelnr. 07511BA—Serienr. 400000000 og derover

Modelnr. 07511CA—Serienr. 400000000 og derover

Modelnr. 07511DA—Serienr. 400000000 og derover

## Software Guide

Læs disse oplysninger omhyggeligt for at lære at betjene infocenterets styreenhed på dit produkt. Det er dit ansvar at betjene produktet korrekt og sikkert.

Besøg [www.Toro.com](http://www.Toro.com) for materialer om produktsikkerhed og oplæring i betjening, oplysninger om tilbehør, hjælp til at finde en forhandler eller for at registrere dit produkt.

## Indledning

Softwarevejledningen til Outcross™ maskinen indeholder oplysninger om brug af systemoplysninger og kontrol af systemfunktioner.

## Indhold

Indledning .....	1
Produktoversigt .....	1
Betjeningsanordninger .....	1
Betjening .....	4
Symboloversigt.....	4
Navigation i infocenteret .....	5
Brug af kontakten til valg af driftstilstand.....	6
Adgang til de beskyttede menuer .....	7
Indstilling af enheder og sprog i infocenteret.....	8
Indstilling af indikatoren for serviceinterval- ler.....	8
Lydalarmer .....	8
Skift af lysstyrke/kontrast på infocenterets display.....	9
Opsætning af parametre.....	9

## Produktoversigt

## Betjeningsanordninger

### Infocenterets startskærm

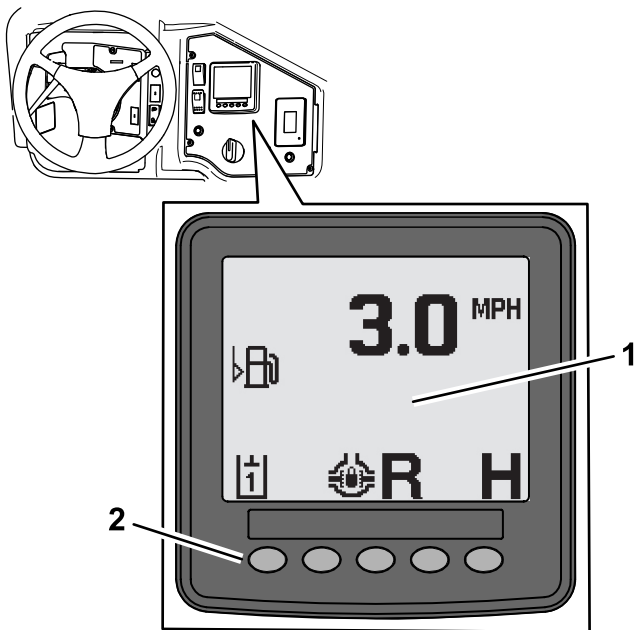
Når du starter maskinen, vises startskærmen og de gældende tilstandsikoner.

**Bemærk:** Følgende figur er en eksempelskærm, der viser ikoner, der **potentielt** kan blive vist på skærmen, mens maskinen er i drift.

Se symboloversigten for at få et overblik over alle ikonernes betydninger.

Tryk på en vilkårlig knap på startskærmen, uanset tilstand, for at åbne pop op-menulinjen nederst på skærmen (Figur 1).





Figur 1

g249812

1. Infocenter-skærm
2. Knapper til at vælge menuikoner

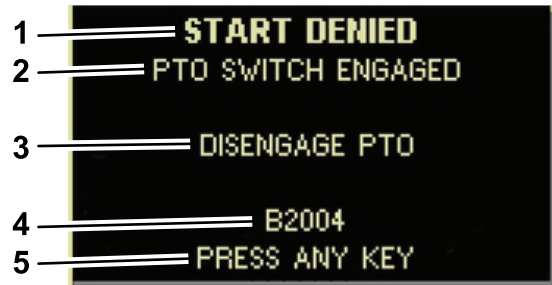


Figur 2

g251108

1. Advarselsområde
2. Kørehastighed
3. Linje for tilstand og funktionsstatus

side, og den forklarer, hvorfor en handling er blevet forhindret.



g251106

Figur 3

1. Problem – beskriver maskinens handling
2. Årsag – angiver årsagen til, at maskinen udførte handlingen
3. Udbedring – handling, der skal udføres af operatøren for at løse problemet
4. Universel meddelelseskode – bruges til at henvise til meddelelsen
5. Instruktioner om, hvordan meddelelsen lukkes

## Statusdisplay

På denne skærm kan du se brændstofniveau, kølevæsketemperatur, hydraulikvæskens temperatur, batterispænding, motorhastighed, maksimumshøjden for transport på 3-punktsophæng samt maksimums- og minimumshøjde for kørsel med 3-punktsophæng, kraftudtag til redskab. Den viser også alle aktive maskin- eller motorfejlkode (Figur 9).

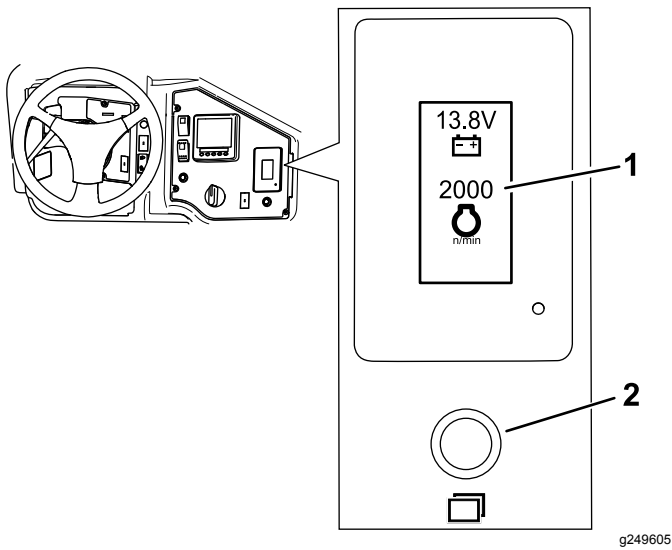
Tryk på statusdisplaykontakten for at bladre igennem de forskellige tilgængelige skærme. Se følgende figurer for de tilgængelige skærme.

**Bemærk:** Kontakt din autoriserede Toro-forhandler for at få manualen med fejlkoder, eller se Yanmar®-motormanualen for motorfejl.

## Rådgivningseksempel

Rådgivningsmeddelelser kommunikerer nyttige oplysninger om maskinen normale funktion. En rådgivningsmeddelelse er grundlæggende oplysninger, som gør opmærksom på, at computeren har registreret, at maskinen har en forkert driftsmæssig tilstand. Følg instruktionerne på skærmen for at rette problemet. I nedenstående illustration kan du se et eksempel på, hvordan en rådgivningsmeddelelse vises på skærmen.

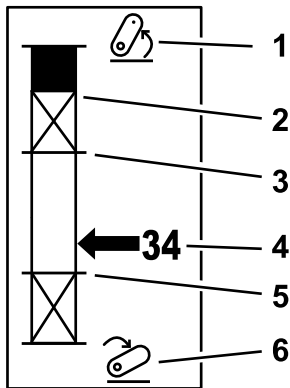
**Bemærk:** Normalt er en rådgivningsmeddelelse en midlertidig reaktion på en handling fra operatørens



Figur 4

g249605

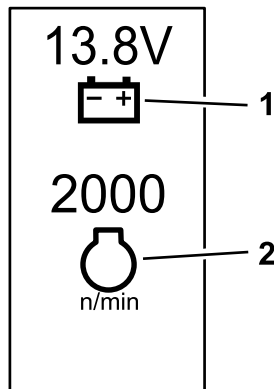
1. Statusdisplayskærm 2. Statusdisplaykontakt



Figur 5

g249938

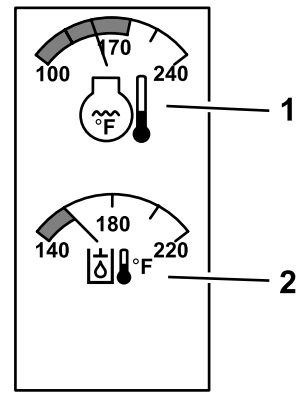
- |                                                                       |                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 1. 3-punktsophæng løftet                                              | 4. Aktuell ophængsposition                                           |
| 2. Maksimumshøjde for 3-punktsophæng for det aktuelle aktive redskab  | 5. Minimumshøjde for arbejdsposition for det aktuelle aktive redskab |
| 3. Maksimumshøjde for arbejdsposition for det aktuelle aktive redskab | 6. 3-punktsophæng sænket                                             |



Figur 6

g249940

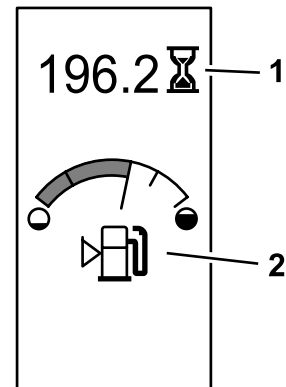
1. Batterispænding 2. Motorhastighed



Figur 7

g249941

1. Temperatur for motorkølevæske 2. Hydraulikvæsketemperatur

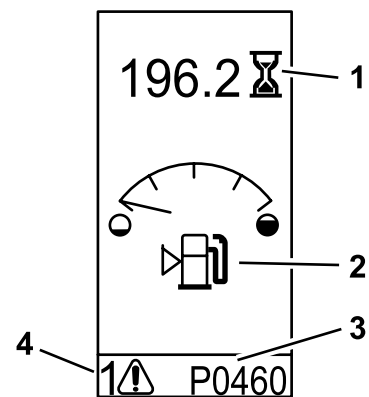


Figur 8

g249942

Maskindriftstimer og brændstofmåler

1. Maskindriftstimer 2. Brændstofmåler



Figur 9

g249943

Eksempel på advarselsmeddelelse












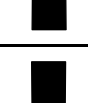


- |                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| 1. Maskindriftstimer           | 3. Fejlkode (5 tegn) |
| 2. Advarsel om brændstofniveau | 4. Antal aktive fejl |

# Betjening

## Symboloversigt

Følgende tabel viser de mulige symboler i infocenteret.

### Ikonbeskrivelse for infocenter

	Redskab
	Advarselsmeddelelse
	Batteri
	Lysstyrke/kontrast
	Lysstyrke
	Kontrast
	Temperatur for motorkølevæske
	Fartpilot
	Vælg/skift
	Redskabstilstand
	Slet
	Rul op
	Rul ned
	Rediger redskab




### Ikonbeskrivelse for infocenter (cont'd.)

	Hydraulisk kredsløb 1
	Hydraulisk kredsløb 2
	Flere indstillinger ovenfor
	Flere indstillinger nedenfor
	Vedligeholdelse
	Servicemenu
	Øg værdi
	Sænk værdi
	Næste skærm
	Forrige skærm
	Motorolietryk
	Kraftudtag aktiveret
	Kraftudtag indkoblet
	Regenerering af udstødningsfilter blokeret
	Regenerering af udstødningsfilter bekræftet
	Udstødningstemperaturen er høj på grund af regenerering

## Ikonbeskrivelse for infocenter (cont'd.)





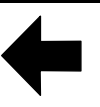
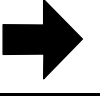
	Ikon for parkeret regenerering eller genopretningsregenerering – regenerering er påkrævet. Udfør regenerering omgående.
	Gem
	Timetæller
<b>F</b>	Fremad
<b>H</b>	Høj gearing
<b>L</b>	Lav gearing
<b>R</b>	Bakgear
<b>N</b>	Neutral
	Gløderør er aktive
	Flyt markøren til venstre på skærmen
	Flyt markøren til højre på skærmen
	Hydraulikvæsketemperatur
	Differentialelås
	Stands sikkert, så hurtigt som muligt
	Brændstofstand

## Ikonbeskrivelse for infocenter (cont'd.)

	Annuler
	Enter
Symboler kombineres ofte for at danne sætninger. Der er vist et eksempel nedenfor:	
	Maskindriftstimer angiver, at det er tid til regelmæssig service/vedligeholdelse

## Navigation i infocenteret

Brug følgende ikoner til at navigere gennem skærmene i infocenteret. Disse styres med knapperne nederst på infocenterets display.

Ikon	
	Rul op
	Rul ned
	Næste skærm
	Forrige skærm
	Flyt markøren til venstre på skærmen
	Flyt markøren til højre på skærmen

# Brug af kontakten til valg af driftstilstand

**Bemærk:** Maskinen skal holde stille, før du kan du skifte driftstilstand.

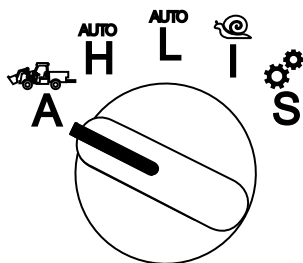
Brug kontakten til valg af driftstilstand til at ændre maskinens driftsstatus eller til at konfigurere redskaber. Der er følgende driftstilstande:

## Redskabstilstand (A)

Brug redskabstilstand til at vælge den specifikke type redskab, eller når redskaber monteres og flyttes til arbejdsstedet. Vælg redskabstilstand ved at dreje kontakten til valg af driftstilstand til position **A** (Figur 10).

**Bemærk:** Udskiftning af redskaber monteret på din Outcross kan kræve, at der indtastes en pinkode.

**Bemærk:** Kørsel i redskabstilstand fungerer på samme måde som kørsel med lav gearing (Auto L), når kraftudtagskontakten er i positionen OFF (FRA) OG DEAKTIVERET, og håndtaget til redskabshydraulikken er i NEUTRAL position.



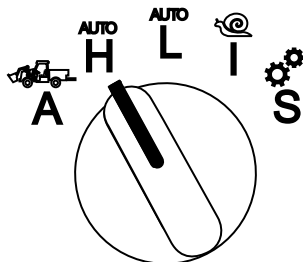
Figur 10

g250707

## Høj gearing (Auto H)

Brug høj gearing til at køre maskinen som en passagerbil med automatgear. Denne tilstand gør det muligt at køre med højere hastighed, men mindre kraft på jorden. Brug denne tilstand til effektivt at transportere dig selv, en passager og en let last.

Vælg høj gearing ved at dreje kontakten til valg af driftstilstand til position **H** (Figur 11).



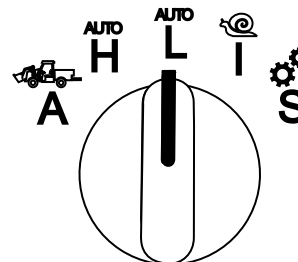
Figur 11

g250708

## Lav gearing (Auto L)

Brug lav gearing til at køre maskinen som en passagerbil med automatgear. Denne tilstand gør det muligt at køre med tungere last eller på stejle stigninger ved en lavere hastighed. Brug denne tilstand til effektivt at transportere tungere last eller anhængere.

Vælg lav gearing ved at dreje kontakten til valg af driftstilstand til position **L** (Figur 12).



Figur 12

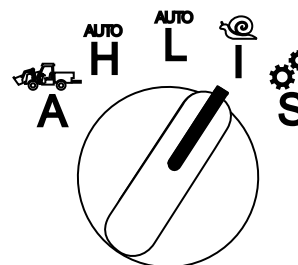
g250712

## InchMode™ (I)

### Hvis monteret

**Bemærk:** InchMode-indstillingen kan benyttes ved hjælp af et InchMode-sæt, som er ekstraudstyr. Kontakt din autoriserede Toro-forhandler for flere oplysninger.

Brug InchMode-indstillingen ved tilslutning af redskaber til maskinen. Vælg InchMode-indstillingen ved at dreje kontakten til valg af driftstilstand til position **I** (Figur 13).



Figur 13

g250709

Ved tilslutning af redskaber skal du finde og bruge den forankrede fjernbetjening til at dirigere maskinen fremad eller tilbage og til at løfte og sænke 3-punktsophænget. Du kan også indkoble kraftudtaget.

## Opsætningstilstand (S)

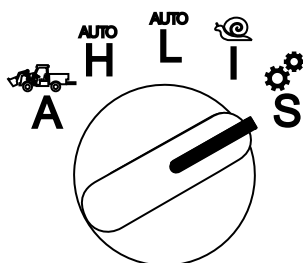
Brug opsætningstilstand til at få adgang til maskinens indstillinger, serviceoplysninger og grundlæggende oplysninger om maskinen. Du kan også tilføje eller justere driftsparametrene for et redskab.

Du kan også bruge opsætningstilstanden til at montere og konfigurere redskaber. Motoren forbliver i lav tomgang, når der trædes på gaspedalen og bevæger langsomt maskinen fremad eller baglæns. Hvis du trækker i kraftudtagskontakten, indkobles kraftudtaget (uafhængigt af den aktuelle parameterindstilling for kraftudtaget) og bruger pladen til at hæve eller sænke 3-punktsophænget.

Du får adgang til opsætningstilstand ved at dreje kontakten til valg af driftstilstand til position **S** (Figur 14).

Følgende er muligt i opsætningstilstand:

- Du kan flytte køretøjet ved meget lav hastighed og lavt motoromdrejningstal.
- Du kan hæve og sænke 3-punktsophænget ud over de tilladte indstillinger for det aktuelle redskab.
- Du kan indkoble kraftudtaget ved lavt motoromdrejningstal med kraftudtagskontakten.



Figur 14

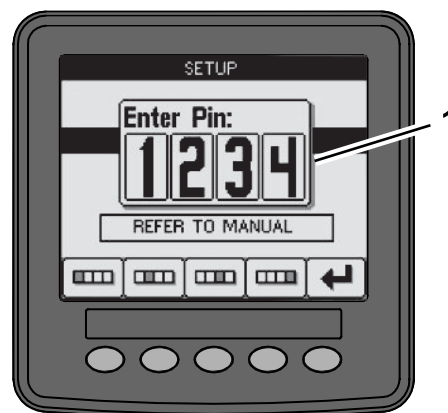
g250713

## Adgang til de beskyttede menuer

**Bemærk:** Din maskines fabriksindstillede pinkode er enten 0000 eller 1234.

Hvis du har ændret pinkoden og glemt den, skal du kontakte din autoriserede Toro-forhandler.

1. Tryk på en vilkårlig knap i opsætningstilstand for at åbne pop op-menulinjen nederst på skærmen (Figur 15).

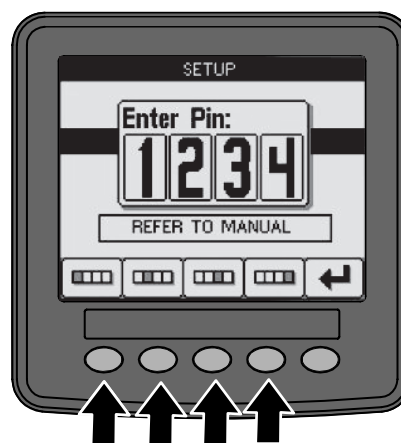


Figur 15

g249814

1. Pinkodeskærm

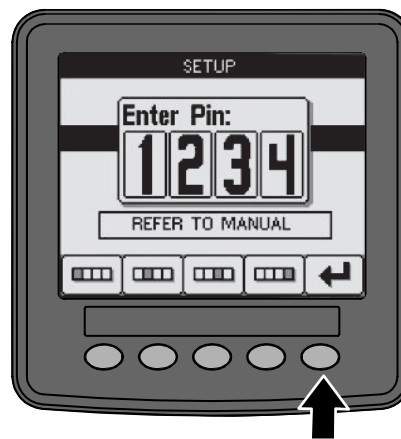
2. Tryk på knapperne som vist i Figur 16 for at indtaste din pinkode.



Figur 16

g250129

3. Når du har indtastet pinkoden, skal du vælge ikonet for Enter (Figur 17).



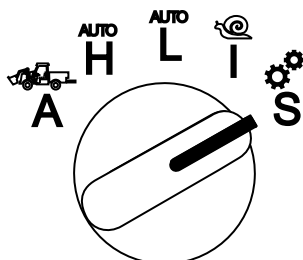
Figur 17

g250130

**Bemærk:** Indtastning af pinkoden giver adgang til at konfigurere maskinen, indtil du drejer nøglen til positionen OFF.

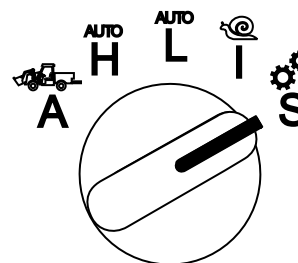
## Indstilling af enheder og sprog i infocenteret

1. Drej kontakten til valg af driftstilstand til position **S** (Figur 18).








Figur 18

g250713



Figur 19

g250713




2. Vælg valgmuligheden **SETTINGS** (indstillinger) i skærmmenuen, og vælg ikonet for næste skærm .
3. Indtast pinkoden (Figur 15), og vælg ikonet for **ENTER** .
4. Rul ned til valgmuligheden **INFOCENTER**, og vælg ikonet for næste skærm.
5. Hvis du vil skifte sprog, skal du rulle ned til indstillingen **LANGUAGE** (sprog), vælge ikonet for næste skærm, rulle ned til det ønskede sprog i infocenteret og vælge ikonet for skift .
6. Hvis du vil ændre enhederne, skal du rulle ned til **UNITS** (enheder) og vælge **IMP** (britisk standard) eller **METRIC** (metrisk) med ikonet for skift .
7. Vælg ikonet for forrige skærm .

## Indstilling af indikatoren for serviceintervaller

Infocenteret angiver, hvornår maskinen skal igennem næste rutineeftersyn.

Brug infocenteret sammen med kontakten til valg af driftsfunktion til at ændre serviceintervallet efter vedligeholdelse.

1. Drej kontakten til valg af driftstilstand til position **S** (Figur 19).

2. Rul ned, vælg valgmuligheden **SERVICE** i skærmmenuen, og vælg ikonet for næste skærm .
3. Indtast pinkoden (Figur 15), og vælg ikonet for **ENTER**.
4. Rul ned, vælg valgmuligheden **SCHEDULE** (planlæg) i skærmmenuen, og vælg ikonet for næste skærm.
5. Rul ned til den udførte serviceprocedure (f.eks. oliefilter eller smøring), og vælg ikonet for næste skærm.
6. Vælg timeinterval, og vælg derefter ikonet for skift  for at nulstille timerne for den pågældende serviceprocedure.
7. Vælg ikonet for gem .

## Lydalarmer

Maskinalarmen lyder, når operatøren ikke sidder i sædet, og en af følgende situationer opstår:

- Traktion er aktiveret.
- Gearstangen er ikke i neutral position.
- Redskabshydraulikhåndtaget er ikke i neutral position, og parkeringsbremsen er deaktiveret.
- Kraftudtagskontakten er tændt, og parkeringsbremsen er deaktiveret.

Maskinalarmen lyder, når:

- InchMode er aktiv, og kontakten til aktivering af InchMode på styrepanelet er trykket ind.
- Hydrauliktemperaturen er for høj.
- Maskinen er i redskabstilstand, og hastigheden er under den minimale arbejdhastighed.
- Motorolietrykket er lavt.

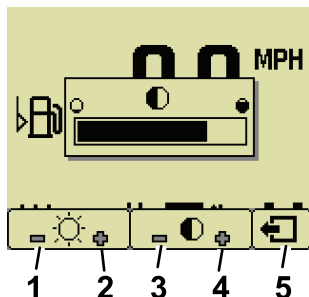
Infocenteret siger bip (kan som regel ikke høres, når maskinen er i drift), hvis der er en fejl, eller hvis en rådgivningsmeddelelse vises. Se Figur 3 for et eksempel på en rådgivningsmeddelelse.



# Skift af lysstyrke/kontrast på infocenterets display

Du kan få adgang til indstillingerne for lysstyrke og kontrast i redskabstilstand, høj gearing, lav gearing og InchMode. Vælg knappen yderst til højre for at vælge ikonet for lysstyrke/kontrast.

1. Vælg ikonet for lysstyrke/kontrast i pop op-menulinjen.
2. Brug plus- og minusikonerne i pop op-menulinjen til at ændre lysstyrke/kontrast (Figur 20).



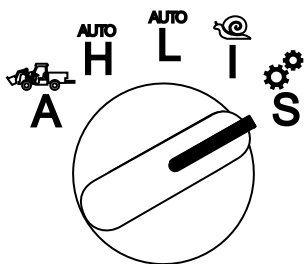
Figur 20

g251545

- |                   |                  |
|-------------------|------------------|
| 1. Sænk lysstyrke | 4. Øg kontrast   |
| 2. Øg lysstyrke   | 5. Forrige skærm |
| 3. Sænk kontrast  |                  |

## Opsætning af parametre

Du får adgang til parametrene ved at dreje kontakten til valg af driftstilstand til position S (Figur 21).



Figur 21

g250713

## Brug af maskinparametre

Maskinparametrene er parametre, som styrer maskinens kontrolfunktioner og ikke et bestemt redskab.

### Maximum Auto High Ground Speed (maksimal hastighed ved høj gearing)

Dette giver den tilsynsførende mulighed for at begrænse maskinens kørehastighed, når maskinen står til høj gearing. Hastigheden kan justeres fra 1,6 til 33,8 km/t i trin af 0,16 km/t.

### Maximum Auto Low Ground Speed (maksimal hastighed ved lav gearing)

Dette giver den tilsynsførende mulighed for at begrænse maskinens kørehastighed, når maskinen står til lav gearing. Hastigheden kan justeres fra 1,6 til 12,9 km/t i trin af 0,16 km/t.

## Brug af parametre for redskaber

Denne maskine er unik på den måde, at hvert redskab konfigureres før brug og gemmes i computeren. Redskabets parametre sætter grænserne for hvert redskab, der bruges sammen med denne maskine.

**Bemærk:** Sørg for, at parkeringsbremsen er aktiveret, når operatøren ikke sidder i sædet, når der bruges et stationært redskab.

Følgende er egenskaber for parametre.

- Parametrene er beskyttet med PIN-indstillinger, for at give tilsynsførende kontrollen, når sikkerhed er aktiveret.
- Parametrene er valgmuligheder på de forskellige skærme, og hvert redskab anvender ikke alle parametre.
- Parametervalgene afhænger af valget af placering, kraftkilde, tilkoblingsmetode og ratestyring.
- Du kan gemme 16 forskellige aktive redskaber på maskinens computer.

Følg instruktionerne på skærmen, når du skal vælge de forskellige parametre.

## Placering af redskab

**Bemærk:** Sørg for, at parkeringsbremsen er aktiveret, når operatøren ikke sidder i sædet, når der bruges et stationært redskab.

Dette er det sted, hvor et redskab er tilsluttet til maskinen. Der er følgende forskellige muligheder:

- 3-POINT (3-punkts) – redskabet er tilsluttet 3-punktsophænget
- OTHER (andet) – redskabet er et redskab, som ikke er tilsluttet 3-punktsophænget

## Kraftkilde til redskab

Dette er den kraftkilde, som redskabet anvender. Der er følgende forskellige muligheder:

- NO POWER (ingen kraft) – redskabet kræver ikke kraftudtag eller hydraulik (dvs. redskabet anvender trækstangen eller læsserens joystick, hvis monteret)
- PTO (kraftudtag) – redskabet kræver kun kraft fra kraftudtaget

- HYDRAULIC (hydraulik) – redskabet kræver kun hydraulik
- BOTH (begge dele) – redskabet kræver både hydraulik og kraftudtag. Dette kan være en kombination af 2 redskaber.

**Bemærk:** Hvis begge vælges, betyder det, at redskabet eller flere redskaber kræver konstant hydraulikflow og indkobling i kraftudtag. Redskaber, der bruger hydraulikflowet kortvarigt til løft og sænk, **er ikke** nødvendigvis omfattet af denne kategori. Hvis begge vælges, kan maskinen ændre motorhastighed når som helst, når redskabshydraulikken eller kraftudtaget er indkoblet.

## Indkoblingsmetode

Dette definerer indkoblingen af kraftudtagsdrevne redskaber, samt hvorvidt de indkobles af pladen eller en kontakt.

- PADDLE CONTROL (pladebetjening) anvendes typisk til 3-punktsredskaber til automatisk at styre højden på 3-punktsophænget, den tilladte kørehøjde for kraftudtaget, opstart af kraftudtaget, kraftudtagets forsinkelse før sænkning, kraftudtagets hastighed, hastighedsgrænsen for kørsel, vendepositionen og kørehastigheden – alt sammen med pladebetjeningsanordningen.

**Bemærk:** Funktionen PADDLE CONTROL (pladebetjening) er ikke tilgængelig, når der bruges et stationært redskab.

- SWITCH CONTROL (kontaktbetjening) er den traditionelle indkoblingsmetode for kraftudtag og styres kun af kontakten til kraftudtaget eller kontakten til redskabshydraulikken.

**Bemærk:** Sørg for, at parkeringsbremsen er aktiveret, hvis operatøren ikke sidder i sædet, når der bruges et stationært redskab.

## Ratestyring

Dette består af POWER CONTROL (motorkraftstyring), AUTOMOTIVE CONTROL (gearing) og RATE CONTROL (rate-/doseringsstyring). Det bestemmer, hvordan motor- og traktionshastigheden styres. De forskellige typer ratestyring er som følger:

- POWER CONTROL (motorkraftstyring) – kørehastigheden kan varieres ved hjælp af traktionspedalen, og motorhastigheden låses, når enten kraftudtaget er koblet ind, eller kontakten til redskabshydraulikken er aktiveret. Denne form for styring bruges til redskaber, som kræver konstant kraftudtagshastighed og hydraulikflow. Mulige anvendelser kunne være en efterspændt plæneklipper eller blæsemaskine.
- AUTOMOTIVE CONTROL (gearing) – både motorhastigheden og kørehastigheden

kan varieres vha. traktionspedalen, når enten kraftudtaget eller kontakten til redskabshydraulikken er aktiveret. Kraftudtagets hastighed varieres med motorhastigheden. Mulige anvendelser for denne parameter omfatter en 3-punkts-gødningsspreder, hvor du har brug for at sænke kraftudtagets hastighed for at reducere spredereens kastelængde eller sænke maskinens hastighed for at opretholde sikker maskinbetjening.

Du kan indstille en alarm for minimumshastighed for at minde operatøren om at opretholde hastigheden, så snart det er sikkert at gøre dette.

**Bemærk:** Du kan indstille advarselsbrummeren for minimums- og maksimumshastighed med de rette parameterindstillinger. Indstil en alarm for minimumshastighed for at minde operatøren om at opretholde hastigheden, så snart det er sikkert at gøre dette.

- RATE CONTROL (rate-/doseringsstyring) – motorhastigheden er låst, og kørehastigheden begrænses og fastlåses til den hastighed, der er angivet i parametrene, når kraftudtaget eller redskabshydraulikken aktiveres. Mulige anvendelser for denne parameter er en dybdelufter eller en spreder, når det er sikkert.

**Bemærk:** Hvis rate-/doseringsstyring er valgt, skal maskinen bevæge sig for at anvende redskabet. Brug denne indstilling til doseringskritiske redskaber.

## Decelerationsreaktion

Denne styrer maskinens reaktionstid, når traktionspedalen slippes.

Reaktionstyperne er som følger:

1. LOW (lav) – traktionshastigheden sænkes gradvist, når traktionspedalen slippes. Denne reaktionshastighed svarer til en bils.
2. MEDIUM (middel) – traktionshastigheden sænkes moderat, når traktionspedalen slippes. Denne reaktionshastighed svarer til at betjene en maskine med hydrostatisk drev.
3. HIGH (høj) – traktionshastigheden sænkes ganske hurtigt, når traktionspedalen slippes. Denne reaktionshastighed anbefales ved brug af læsser.

## Maksimal transporthastighed

Dette er den maksimale kørehastighed under transport. Denne bruges i REDSKABSTILSTAND, men hvor kraftudtaget er udkoblet, og kontakten til redskabshydraulikken er deaktiveret. Den kan justeres fra 1,6 til 33,8 km/t i trin af 0,16 km/t. Juster dette for hvert redskab, og brug en lavere hastighed til store og tunge redskaber.

## Maks. bakhastighed

Dette er den maksimale bakhastighed angivet som en procentdel af den maksimale transporthastighed. Den kan justeres fra 10 til 100 % i trin af 10 %. Den anbefalede anvendelse er 50 % eller mindre for de fleste redskaber. Brug lavere hastigheder, når du betjener læsseren, og højere hastigheder, når der bruges et sneblad.

## Maksimal vendehastighed

Denne parameter er kun nødvendig for 3-punktsredskaber, som aktiveres af pladen. Dette er den maksimale kørehastighed, når redskabet er løftet i 3-punktsophængets vendeposition. Den kan justeres fra 0,8 km/t til den maksimale transporthastighed i trin af 0,16 km/t. Brug en lavere hastighed, når redskabet er tungt og stort.

Når der bruges et redskab, der kræver en lav kørehastighed, f.eks. en dybdelufter, sætter man typisk farten op, når man vender mellem to stræk. Når der bruges et redskab med en hurtigere kørehastighed, vil man typisk vælge at dreje med lavere hastighed for at undgå beskadigelse af plænen eller for at manøvrere sikkert.

## Maksimal arbejdhastighed

Dette er den maksimale kørehastighed, når redskabet er aktiveret.

Du kan justere intensiteten for et redskab ved at ændre kørehastigheden. Ved brug af et kraftudtagsdrevet redskab skal du begrænse hastigheden for at sikre den rette ydeevne, f.eks. ved brug af et plæneklipperredskab.

## Minimal arbejdhastighed

Dette er den ønskede minimale kørehastighed, når redskabet er aktiveret. Der lyder og vises en alarm, når kørehastigheden kommer under denne indstilling. Den kan justeres fra 0,0 til 0,8 km/t under den maksimale arbejdhastighed i trin af 0,16 km/t. Se betjeningsvejledningen til det enkelte redskab for at forhindre skader på redskabet.

## Justeringsområde for arbejdhastighed

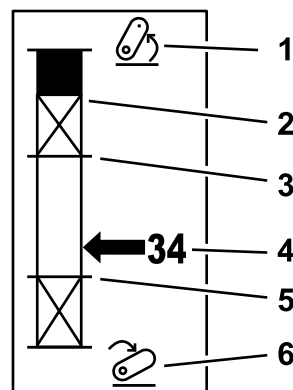
Denne parameter anvendes kun til redskaber med RATE CONTROL (rate-/doseringsstyring). Denne parameter giver den tilsynsførende mulighed for at konfigurere den mulige kørehastighed, som vedkommende ønsker, at operatøren skal kunne køre, når der bruges et rate-/doseringsstyret redskab. På den måde kan operatøren kun ændre hastighed inden for det angivne område. Området kan indstilles til mellem 0 og 1,6 km/t i trin af 0,16 km/t for at opretholde den nøjagtige maksimale

arbejdhastighed. Dette anvendes til redskaber som f.eks. en dybdelufter eller en topdresser. Ved betjening af Toro 1298-dybdelufteren, svarer en hastighed på 0,16 km/t til en afstand på 4,8 mm.

## Brug af statusdisplayet til at registrere 3-punktspositioner

**Bemærk:** Sørg for, at kraftudtagets drivakslar ikke når helt i bund og forårsager skade på maskinen eller redskabet. Se redskabets betjeningsvejledning angående korrekt opsætning for drivakslernes vinkler og længde.

1. Gennemgå betjeningsvejledningen til redskabet for at sikre dig, at drivakslens længde er korrekt, og at du betjener redskabet korrekt.
2. Start Outcross-maskinen, og gå gennem skærmene på statusdisplayet for at se 3-punktsophængets højde (Figur 22).
3. Flyt 3-punktsophænget op og ned, og noter dig tallet for ophængets aktuelle position, når det er i transportposition, vendeposition, maksimumshøjde for arbejdsposition og minimumshøjde for arbejdsposition (Figur 22).



Figur 22

- |                                                                       |                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 1. 3-punktsophæng løftet                                              | 4. Aktuel ophængsposition                                            |
| 2. Maksimumshøjde for 3-punktsophæng for det aktuelle aktive redskab  | 5. Minimumshøjde for arbejdsposition for det aktuelle aktive redskab |
| 3. Maksimumshøjde for arbejdsposition for det aktuelle aktive redskab | 6. 3-punktsophæng sænket                                             |

g249938

## 3-punktsophængets transportposition

Dette er den maksimale løftehøjde for et redskab på 3-punktsophænget. Indstil denne position ved at løfte redskabet til den maksimalt tilladte højde eller den største vinkel for en ikke-indkoblet kraftudtagsaksel, alt efter hvad der indtræffer først. Noter dig højdepositionen på statusdisplayet, og indtast den i parameterindstillingen på skærmen i infocenteret (Figur 22).

### 3-punktsophængets vendeposition

Denne parameter er kun nødvendig for 3-punktsredskaber, som aktiveres af pladen. Dette er den automatiske position for 3-punktsophænget, når redskabet er i vendeposition eller løftes for at undgå en fare. Indstil dette punkt ved at løfte 3-punktsredskabet og bekræfte, at det løftede redskab ikke beskadiger plænenes naturlige lavninger. Noter dig højdepositionen på statusdisplayet, og indtast den i parameterindstillingen på skærmen i infocenteret (Figur 22).

### 3-punktsophængets maksimumshøjde for arbejdsposition

Dette er den højeste position for 3-punktsophænget, som kraftudtaget må rotere ved, når det er indkoblet.

**Bemærk:** Hæv redskabet fysisk for at kontrollere, at kraftudtagets drivaksel ikke går i bund eller skiller ad, hvis den maksimale udvidelse overskrides.

Hæv redskabet til det højest tilladte punkt, og noter dig højdepositionen på statusdisplayet, og indtast den i parameterindstillingen på skærmen i infocenteret (Figur 22).

For pladestyrede redskaber skal du indstille denne højde til et højere tal end 3-punktsophængets vendeposition, hvis du vil have redskabet til at fortsætte med at køre under drejning. Området er 0 til maksimal transporthøjde i trin af 1.

For kontaktstyrede redskaber skal du sikre dig, at 3-punktsophænget er mellem maksimums- og minimumshøjde for arbejdsposition for at indkoble kraftudtaget. Når det er indkoblet, kan det ikke løftes højere, før du slukker for kraftudtaget.

**Bemærk:** Indstil denne position til et lavere tal end 3-punktsophængets vendeposition for at slukke for redskabet, når maskinen vendes.

### 3-punktsophængets minimumshøjde for arbejdsposition

Dette er den laveste position for 3-punktsophænget, som kraftudtaget må rotere ved, når det er indkoblet.

**Bemærk:** Sænk redskabet fysisk for at kontrollere, at kraftudtagets drivaksel ikke går i bund eller skiller ad, hvis den maksimale udvidelse overskrides.

Sænk redskabet til det lavest tilladte punkt, og noter dig højdepositionen på statusdisplayet, og indtast den i parameterindstillingen på skærmen i infocenteret (Figur 22).

For pladeaktiverede redskaber er dette arbejdspositionen med kraftudtaget indkoblet. Dette forhindrer redskabet i at gå lavere end denne højde, fordi kraftudtagsvinklen er for skarp ved lavere vinkler.

For kontaktaktiverede redskaber skal du sikre dig, at 3-punktsophænget er mellem maksimums- og minimumshøjde for arbejdsposition for at indkoble kraftudtaget. Når det er aktiveret, er dette minimumshøjden for, hvornår redskabet må aktiveres.

Indstil denne til 0, så arbejder redskabet i flydeposition.

Området er 0 til 3 punkter maksimumshøjde for arbejdsposition i trin af 1. Hvis kraftudtaget er slået fra, er det muligt at sænke redskabet under denne position. Du kan ikke indkoble kraftudtaget under minimumshøjden for arbejdspositionen.

Ved at indstille denne position kan du forhindre skader på redskaber, der er afhængige af højden fra jorden. Et eksempel er en blæsemaskine.

### Sænkehastighed

Denne styrer 3-punktsophængets sænkehastighed. Den kan justeres fra 10 til 100 % i trin af 10 %.

Dette forebygger skader på plænen, når redskabet sænkes ned på plænen.

**Bemærk:** Hastigheden er relativt konstant uanset redskabets vægt eller motorens omdrejningstal.

Brug kun en hurtigere sænkehastigheden, hvis der er behov for hurtig respons, og plænen ikke beskadiges ved at sænke redskabet.

### Hævehastighed

Denne styrer 3-punktsophængets hævehastighed. Den kan justeres fra 10 til 100 % i trin af 10 %.

**Bemærk:** Hastigheden påvirkes af motorens omdrejningstal. En langsommere motorhastighed medfører en langsommere hævehastighed.

### Hastighed på kraftkilde, redskab i drift

- PTO POWER (kraftudtagets ydelse) – dette er kraftudtagsakslens hastighed, når redskabet er i arbejdspositionen. Motorhastigheden justeres for at holde denne hastighed. Den kan justeres fra 220 til 540 o/min i trin af 5 o/min.
- HYDRAULIC POWER (hydraulikkraft) – dette er motorhastigheden, når redskabet anvender hydraulik og er i arbejdspositionen. Motorhastigheden ændres for at holde denne hastighed. Motorhastigheden kan justeres fra 1.200 til 3.000 o/min i trin på 100 o/min.

**Bemærk:** Minimumsmotorhastigheden påvirkes af klimaanelægget, automatisk DFP-rengøring eller temperaturen på hydraulikolien.

### Hastighed på kraftkilde, redskab løftet

Denne parameter gælder kun for pladeaktiverede redskaber.

- PTO power (kraftudtagets ydelse) – dette er kraftudtagsakslens hastighed, når redskabet er i vendepositionen. Motorhastigheden ændres for at holde denne hastighed. Den kan justeres fra 220 til 540 o/min i trin af 5 o/min.
- Hydraulic power (hydraulikkraft) – dette er motorhastigheden, når redskabet anvender hydraulik og er i vendepositionen. Motorhastigheden ændres for at holde denne hastighed. Motorhastigheden kan justeres fra 1.200 til 3.000 o/min i trin på 100 o/min.

### Indkoblingshastighed for kraftudtag

Denne styrer den hastighed, hvormed kraftudtaget når den programmerede hastighed.

Reaktionstyperne er som følger:

- STANDARD (standard) – kraftudtaget indkobles med det samme, og motoren kører op til hastigheden på kraftkilden, når redskabet er i drift.
- MEDIUM (middel) – når kraftudtagets input indkobles, mindskes motorens omdrejningstal, og den venter lidt, før der øges til hastigheden på kraftkilden, når redskabet er i drift. Dette bruges til remdrevne redskaber med en tung og træg opstart. Et eksempel på dette kunne være en blæsemaskine.
- LOW (lav) – når kraftudtagets input indkobles, falder motorens omdrejningstal, og den venter længe, før der meget langsomt øges til hastigheden på kraftkilden, når redskabet er i drift. Denne reaktionstype anvendes sjældent.

### Timer til forsinket sænkning

**Bemærk:** Denne parameter gælder kun for pladeaktiverede redskaber.

Dette er den tid i sekunder, som 3-punktsophænget venter, før det sænkes til arbejdspositionen. Dette gør det muligt for kraftudtaget at komme op på fuld hastighed, inden redskabet når jorden. Parameteren kan justeres fra 0 til 25 sekunder i trin af 0,1 sekunder.

Brug denne parameter til redskaber som en plæneklipper med roterende skæreknive eller dybdelufter til dyb tine, som er noget tid om at komme op på fuld hastighed.

### Timer til forsinket vending

Dette er den tid i sekunder, som kraftudtaget fortsætter med at køre, efter 3-punktsophænget når 3-punktsmaksimumshøjden for arbejdspositionen eller vendeposition. På den måde kan ustabile redskaber køre videre, når de kortvarigt hæves fra jorden for at undgå farer eller vandingshoveder. Hvis redskabet

må fortsætte med at køre under vending, kan denne parameter justeres fra 0 til 25 sekunder i trin af 0,1 sekunder.

Brug denne parameter til redskaber, som går ned i jorden, f.eks. en dybdelufter eller en såmaskine.

**Bemærk:** Vende-hastigheden aktiveres ikke, før denne timer er udløbet. Når tiden er udløbet, kan maskinen sætte farten op, hvis du træder på pedalen for at øge hastigheden.

### Timer til forsinket hævnning

Dette er den tid i sekunder, som 3-punktsophænget venter, før det hæver redskabet til vendepositionen. På den måde kan redskabet stoppe, inden det hæves over maksimummet for kraftudtaget til 3-punktsophænget. Parameteren kan justeres fra 0 til 25 sekunder i trin af 0,1 sekunder. Dette forhindrer skader på kraftudtagsakslen, maskinen eller redskabet.

### Minimumsmotorhastighed for redskab

Dette er den mindste tilladte motorhastighed, når du monterer redskabet. Det kan justeres fra 1.200 til 3.000 o/min i trin på 100 o/min.

**Bemærk:** Brug en højere motorhastighed for at opnå en tilstrækkelig kørehastighed, når redskabet er tungt, eller hvis du kører på mange skråninger.

**Bemærk:** Indkoblingshastigheden for kraftudtaget påvirkes, når minimumsmotorhastigheden for redskabet er højere end 1.800 o/min.

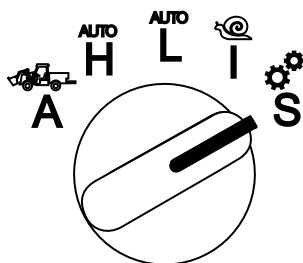
## Eksempler på indstilling af et redskab

Sørg for at bruge betjeningsvejledningen til redskabet, når du indstiller et redskab i infocenteret. Betjeningsvejledningen til redskabet kan hjælpe dig med at vælge parametrene.

Her følger to eksempler på indstilling af et redskab. Brug disse eksempler som mulige parametre, som du kan bruge til redskaber.







### Indstilling af en Toro ProCore 1298-dybdelufter

1. Drej kontakten til valg af driftstilstand til positionen SETUP (opsætning).




Figur 23

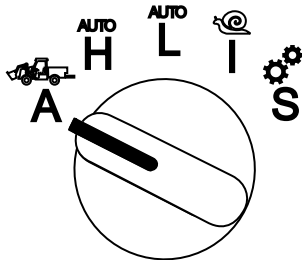
g250713

2. Vælg valgmuligheden SETTING (indstilling) i skærmmenuen, og vælg ikonet for næste skærm .
3. Indtast pinkoden (Figur 15), og vælg ikonet for ENTER.
4. Rul ned ( ) til valgmuligheden ATTACHMENTS (redskaber), og vælg ikonet for næste skærm .
5. Vælg valgmuligheden ADD NEW (tilføj ny), vælg valgmuligheden TORO, og vælg Toro-redskabet – ProCore 1298.
6. Vælg knappen for næste skærm.
7. Som placering skal du vælge valgmuligheden 3-POINT (3-punktsophæng) og vælg ikonet for næste skærm.
8. Vælg PTO (kraftudtag) som kraftkilde blandt følgende muligheder:
  - A. NO POWER (ingen kraft)
  - B. PTO (kraftudtag)
  - C. HYDRAULIC (hydraulik)
  - D. BOTH (begge)
9. Vælg ikonet for næste skærm.
10. Vælg PADDLE (plade) som indkoblingsmetode, og vælg ikonet for næste skærm.
11. Rul ned, og vælg RATE CONTROL (ratestyring), og vælg ikonet for næste skærm.
12. Vælg LOW (lav) decelerationsreaktion, og vælg ikonet for næste skærm.
  - A. LOW (lav)
  - B. MEDIUM (middel)
  - C. HIGH (høj)
13. Indstil den maksimale transporthastighed ved hjælp af plus- og minusikonerne ( ) , og vælg ikonet for næste skærm.
14. Indstil den maksimale bakhastighed ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
15. Indstil den maksimale vende-hastighed ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
16. Indstil den maksimale arbejdhastighed ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
17. Indstil det maksimale justeringsområde for arbejdhastighed ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
18. Indstil transportpositionen for 3-punktsophænget ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
19. Indstil vende-positionen for 3-punktsophænget ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
20. Indstil maksimumshøjde for arbejdsposition for 3-punktsophænget ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
21. Indstil minimumshøjde for arbejdsposition for 3-punktsophænget ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
22. Indstil sænkehastigheden ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
23. Indstil hævehastigheden ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
24. Indstil kraftudtagsakslens hastighed ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
25. Indstil kraftudtagsakslens hastighed, når den er løftet, ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
26. Rul ned, og vælg STANDARD (standard) blandt følgende muligheder, og vælg ikonet for næste skærm.
  - A. LOW (lav)
  - B. MEDIUM (middel)
  - C. STANDARD (standard)
27. Indstil timeren for forsinket sænkning ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
28. Indstil timeren for forsinket vending ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
29. Indstil timeren for forsinket hævnning ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
30. Indstil minimumsmotorhastighed ved hjælp af plus- og minusikonerne, og vælg ikonet for næste skærm.
31. Indtast navnet på redskabet.
  - A. Indtast navnet på redskabet ved hjælp af pileikonerne. Når du flytter markøren

til det ønskede bogstav, skal du trykke på knappen nederst til højre for at vælge bogstavet.

B. Vælg ikonet for gem .

32. Bekræft, at du vil gemme, ved at vælge ikonet for gem .
33. Drej kontakten til valg af driftstilstand til positionen ATTACHMENT (redskab) (Figur 24).

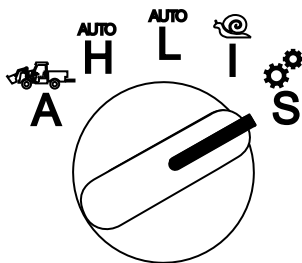


Figur 24

g250707






## Indstilling af en 3-punktsspreder

1. Drej kontakten til valg af driftstilstand til positionen SETUP (opsætning)





Figur 25

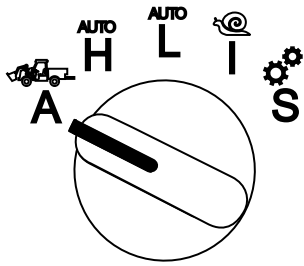
g250713

2. Vælg valgmuligheden SETTING (indstilling) i skærmmenuen, og vælg ikonet for næste skærm .
3. Indtast pinkoden (Figur 15), og vælg ikonet for ENTER .
4. Rul ned ( ) til valgmuligheden ATTACHMENTS (redskaber), og vælg ikonet for næste skærm .
5. Vælg valgmuligheden ADD NEW (tilføj ny), og vælg ikonet for næste skærm.
6. Vælg valgmuligheden OTHER (andet).
7. Som placering skal du vælge valgmuligheden 3-POINT (3-punktsophæng) og vælge ikonet for næste skærm.
8. Vælg PTO (kraftudtag) som kraftkilde, og vælg ikonet for næste skærm.
9. Vælg SWITCH (kontakt) som indkoblingsmetode, og vælg ikonet for næste skærm.

**Bemærk:** Redskabet indkobles, når kraftudtagskontakten slås til.

10. Rul ned, og vælg RATE CONTROL (ratestyring), og vælg ikonet for næste skærm.
11. Vælg LOW (lav) som decelerationsreaktion, og vælg ikonet for næste skærm.
12. Indstil det ønskede maksimum for transporthastighed, og vælg ikonet for næste skærm.
13. Indstil det ønskede maksimum for bakhastighed, og vælg ikonet for næste skærm.
14. Indstil det ønskede maksimum for arbejdhastighed, og vælg ikonet for næste skærm.
15. Indstil justeringsområdet for arbejdhastighed, og vælg ikonet for næste skærm.
16. Indstil transportpositionen for 3-punktsophænget, og vælg ikonet for næste skærm.
17. Indstil maksimumshøjde for arbejdsposition for 3-punktsophænget, og vælg ikonet for næste skærm.
18. Indstil minimumshøjde for arbejdsposition for 3-punktsophænget, og vælg ikonet for næste skærm.
19. Indstil sænkehastigheden, og vælg ikonet for næste skærm.
20. Indstil hævehastigheden, og vælg ikonet for næste skærm.
21. Indstil kraftudtagsakslens hastighed, og vælg ikonet for næste skærm.
22. Indstil indkoblingshastigheden for kraftudtaget til STANDARD (standard) blandt følgende valgmuligheder, og vælg ikonet for næste skærm.
  - A. LOW (lav)
  - B. MEDIUM (middel)
  - C. STANDARD (standard)
23. Indstil timeren til forsinket hævning, og vælg ikonet for næste skærm.
24. Indstil minimumsmotorhastighed, og vælg ikonet for næste skærm.
25. Indtast navnet på redskabet.
  - A. Indtast navnet på redskabet ved hjælp af pileikonerne. Når du flytter markøren til det ønskede bogstav, skal du trykke på knappen nederst til højre for at vælge bogstavet.
  - B. Vælg knappen for gem .
26. Bekræft, at du vil gemme, ved at vælge ikonet for gem .

27. Drej kontakten til valg af driftstilstand til positionen Attachment (redskab).



Figur 26

g250707