



Count on it.

Gebruikershandleiding

**DPA-maaieenheid met 17,8 cm
messenkooi met radiale
messenkooi met 8 messen,
voorwaarts gebogen messenkooi
met 8 messen, of voorwaarts
gebogen messenkooi met 11
messen**

Reelmaster® 5010-H-serie tractie-eenheid

Modelnr.: 03638—Serienr.: 400000000 en hoger

Modelnr.: 03639—Serienr.: 400000000 en hoger

Modelnr.: 03641—Serienr.: 400000000 en hoger



⚠ WAARSCHUWING

CALIFORNIË

Proposition 65 Waarschuwing

Dit product bevat een chemische stof of chemische stoffen waarvan de Staat Californië weet dat ze kanker, geboortefwijkingen en schade aan het voortplantingssysteem veroorzaken.

Dit product voldoet aan alle relevante Europese richtlijnen. Voor meer informatie, zie de inbouwverklaring aan het einde van deze handleiding.

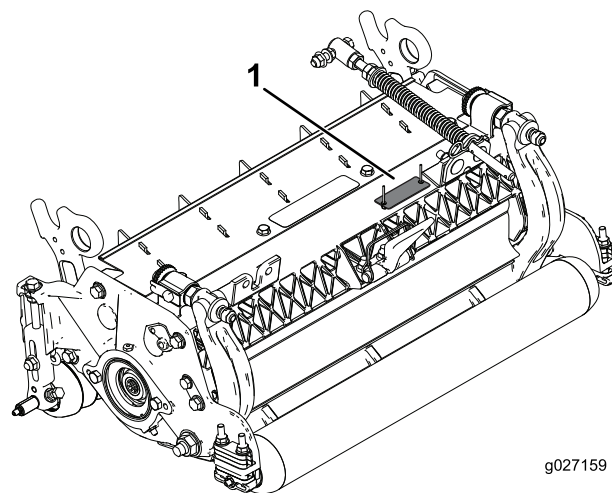
Inleiding

Belangrijk: Om de veiligheid en de prestaties van deze machine te optimaliseren en een juist gebruik ervan te garanderen, moet u de inhoud van deze *Gebruikershandleiding* zorgvuldig lezen en volledig begrijpen. Als u nalaat deze bedieningsinstructies op te volgen of geen goede training krijgt, kan dit leiden tot letsel. Ga naar www.Toro.com voor meer informatie over veilige bediening, inclusief veiligheidstips en trainingsmaterialen.

Lees deze informatie zorgvuldig door, zodat u weet hoe u de machine op de juiste wijze moet gebruiken en onderhouden en om schade aan de machine en letsel te voorkomen. U bent verantwoordelijk voor het juiste en veilige gebruik van de machine.

Neem rechtstreeks contact op met Toro via www.toro.com voor trainingsmaterialen over productveiligheid en -bediening, informatie over accessoires, om een verdeler te zoeken of om uw product rechtstreeks te registreren.

Als u service, originele Toro onderdelen of aanvullende informatie nodig hebt, kunt u contact opnemen met een erkende Toro verdeler of met de klantenservice van Toro. U dient hierbij altijd het modelnummer en het serienummer van het product te vermelden. De locatie van het plaatje met het modelnummer en het serienummer van het product is aangegeven op [Figuur 1](#). U kunt de nummers noteren in de ruimte hieronder.



g027159

g027159

Figuur 1

1. Locatie van het modelnummer en het serienummer.

Modelnr.: _____

Serienr.: _____

Deze handleiding wijst u op mogelijke gevaren en bevat veiligheidswaarschuwingen die u kunt herkennen aan het waarschuwingspictogram ([Figuur 2](#)), dat wijst op een gevaar dat ernstig letsel of de dood kan veroorzaken indien u nalaat de voorgeschreven maatregelen te treffen.



g000502

Figuur 2

1. Waarschuwingspictogram

Er worden in deze handleiding twee woorden gebruikt om uw aandacht op bijzondere informatie te vestigen. **Belangrijk** attendeert u op bijzondere technische informatie en **Opmerking** duidt algemene informatie aan die bijzondere aandacht verdient.

Inhoud

Veiligheid	3
Veiligheids- en instructiestickers	3
Montage	4
1 Het maaidek controleren	4
2 De kickstandaard gebruiken	4
3 Het achterscherf verstellen	5
4 De losse onderdelen monteren	5
Algemeen overzicht van de machine	6
Specificaties	6

Werktuigen/accessoires	6
Gebruiksaanwijzing	7
De machine afstellen	7
Termen gebruikt in maaihoogetabel	9
Onderhoud	15
De maaidekken smeren	15
Hoekslijpen van de messenkooi	15
Onderhoud van het ondermes	16
Onderhoud van het ondermes	17
Onderhoud uitvoeren aan de zwaar uitgevoerde tweepuntsafstelling (DPA)	19
Onderhoud van de rol	21

Veiligheid

Deze machine is ontworpen in overeenstemming met de EN-norm ISO 5395:2013.

Onjuist gebruik of onderhoud van de machine kan lichamelijk of dodelijk letsel veroorzaken. Om het risico op lichamelijk of dodelijk letsel te verminderen, moet u zich aan de volgende veiligheidsinstructies houden.

- Voordat u met het maaidek gaat werken, moet u ervoor zorgen dat u alle instructies in de *Gebruikershandleiding* hebt gelezen, begrepen en uitgevoerd.
- Laat de maaidekken neer op de grond, zet de parkeerrem in werking, zet de motor uit en haal het sleuteltje uit het contact als u de machine onbeheerd achterlaat.
- Zorg ervoor dat alle moeren, bouten en schroeven goed zijn vastgedraaid zodat u veilig met de maaidekken kunt werken.

Veiligheids- en instructiestickers



Veiligheidsstickers en veiligheidsinstructies zijn gemakkelijk zichtbaar voor de bestuurder en bevinden zich bij plaatsen waar gevaar kan ontstaan. Vervang alle beschadigde of verdwenen stickers.



decal93-6688

93-6688

1. Waarschuwing – Lees de instructies voordat u service- of onderhoudswerkzaamheden uitvoert.
2. Handen en voeten kunnen worden gesneden – Zet de motor af en wacht totdat bewegende delen tot stilstand zijn gekomen.

Montage

Losse onderdelen

Gebruik onderstaande lijst om te controleren of alle onderdelen zijn geleverd.

Procedure	Omschrijving	Hoeveelheid	Gebruik
1	Maaidek	1	Het maaidek controleren.
2	Geen onderdelen vereist	–	De kick-standaard gebruiken als u het maaidek kantelt.
3	Geen onderdelen vereist	–	Het achterscherm verstellen.
4	Rechte smeernippel O-ring	1 1	De losse onderdelen monteren.

Instructiemateriaal en aanvullende onderdelen

Omschrijving	Hoeveelheid	Gebruik
Gebruikershandleiding Onderdelencatalogus (niet bijgeleverd) – raadpleeg de bijgeleverde briefkaart om na te gaan hoe u de Onderdelencatalogus kunt verkrijgen	1 –	Lees het materiaal en bewaar het op een geschikte plaats.

Opmerking: Bepaal vanuit de normale bedieningspositie de linker- en rechterzijde van de machine.

3. Zorg ervoor dat de ophanging van het draagframe vrij kan bewegen en niet vastloopt als deze vooruit en achteruit wordt bewogen.

1

Het maaidek controleren

Benodigde onderdelen voor deze stap:

1	Maaidek
---	---------

Procedure

Nadat het maaidek is uitgepakt, controleert u het volgende:

1. Controleer of er aan beide kanten van de messenkooi smeervet zit.

Opmerking: Er moet duidelijk vet te zien zijn op de inwendige gleuven van de as van de messenkooi.

2. Controleer of alle moeren en bouten stevig zijn vastgezet.

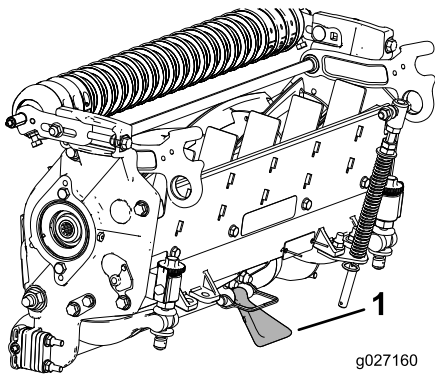
2

De kickstandaard gebruiken

Geen onderdelen vereist

Procedure

Als het maaidek moet worden gekanteld om bij het ondermes/messen te kunnen komen, moet u de achterkant van het maaidek met de kick-standaard (meegeleverd met de tractie-eenheid) ondersteunen zodat de moeren op het achtereind van de stelschroeven van de snijbalk niet op het werkvlak rusten (Figuur 3).



Figuur 3

g027160

g027160

1. Kick-standaard

4

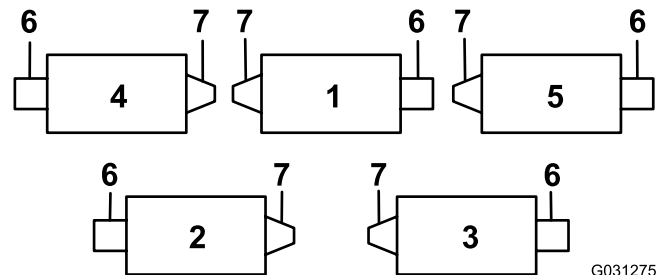
De losse onderdelen monteren

Benodigde onderdelen voor deze stap:

1	Rechte smeernippel
1	O-ring

Procedure

De smeernippel moet op de zijkant van het maaidek worden gemonteerd, aan de zijde van de messenkooimotor. Bepaal de stand van de messenkooimotoren aan de hand van [Figuur 5](#).



G031275
g031275

Figuur 5

- | | |
|------------------|--------------------|
| 1. Maaieenheid 1 | 5. Maaieenheid 5 |
| 2. Maaieenheid 2 | 6. Messenkooimotor |
| 3. Maaieenheid 3 | 7. Gewicht |
| 4. Maaieenheid 4 | |

3

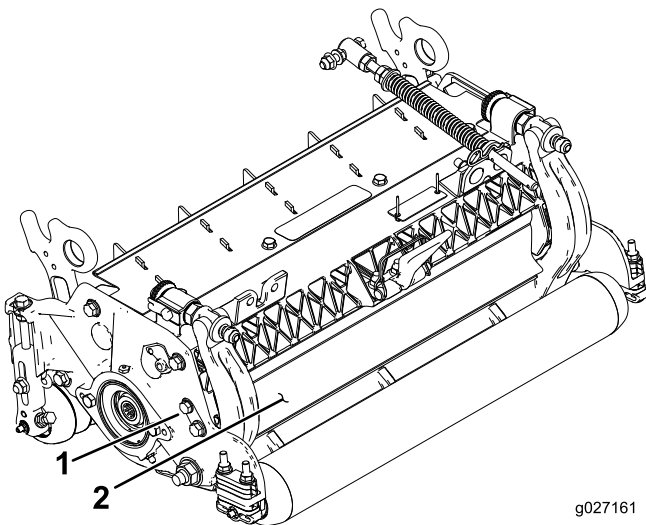
Het achterscherm verstellen

Geen onderdelen vereist

Procedure

In de meeste gevallen wordt het maaisel het beste verspreid als het achterscherm dicht zit (vooruitworp). Bij zware of natte omstandigheden kan het achterscherm worden geopend.

Om het achterscherm te openen ([Figuur 4](#)), maakt u de inbusbout los waarmee het scherm is bevestigd aan de linkerkant van de zijplaat. Daarna draait u het scherm open en zet u de inbusbout weer vast.

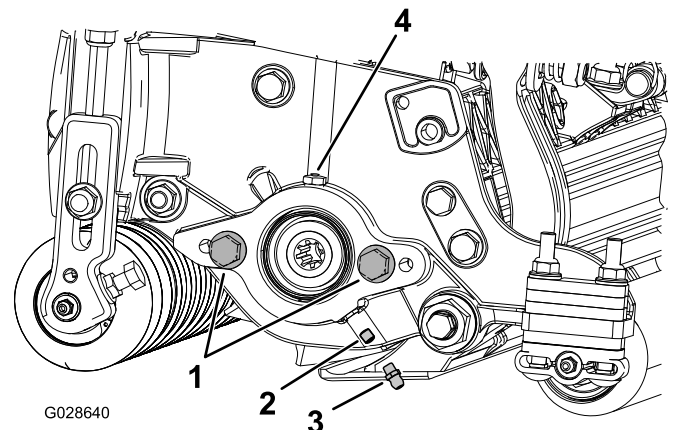


Figuur 4

g027161

g027161

1. Inbusbout
2. Achterscherm



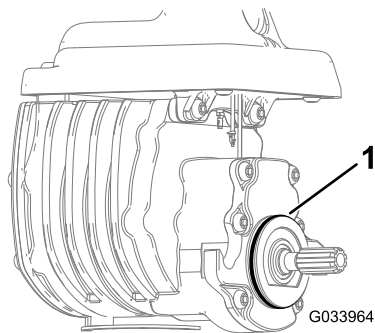
G028640

g028640

Figuur 6

1. Inbusbout (2)
2. Stelschroef
3. Smeernippel
4. Smeeropening

2. Monteer de rechte smeernippel (Figuur 6).
3. Als er zich geen inbusbouten op de zijplaat van de messenkooimotor bevinden, moet u deze monteren (Figuur 6).
4. Monteer de O-ring op de messenkooimotor (Figuur 7).



Figuur 7

g033964

1. O-ring

-
5. Monteer de messenkooimotor en smeer de zijplaat totdat het overtollige smeervet uit de smeropening komt (Figuur 6).

Algemeen overzicht van de machine

Specificaties

Maaidek	Gewicht
03638	54 kg
03639	54 kg
03641	55 kg

Werktuigen/accessoires

Een selectie van door Toro goedgekeurde werktuigen en accessoires is verkrijgbaar voor gebruik met de machine om de mogelijkheden daarvan te verbeteren en uit te breiden. Neem contact op met een erkende servicedealer of distributeur of bezoek www.Toro.com voor een lijst van alle goedgekeurde werktuigen en accessoires

Originele onderdelen van Toro zijn de beste waarborg van uw investering en het optimale prestatievermogen van uw Toro maaimachine. Om de betrouwbaarheid te verzekeren levert Toro reserve-onderdelen die volledig voldoen aan de technische specificaties van onze machines. Kies voor zekerheid originele Toro onderdelen.

Gebruiksaanwijzing

Opmerking: Bepaal vanuit de normale bedieningspositie de linker- en rechterzijde van de machine.

De machine afstellen

Contact tussen ondermes en messenkooi afstellen

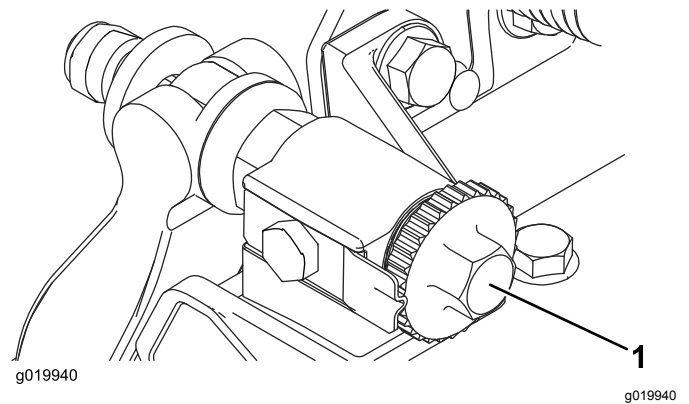
Voer deze stappen uit om het contact tussen ondermes en messenkooi af te stellen en de toestand en onderlinge werking van het ondermes en messenkooi te controleren. Test na deze procedure altijd de prestaties van de maaimachine en doe dit onder omstandigheden die normaal zijn voor uw werkgebied. Mogelijk moet u de machine nog verder afstellen om deze optimaal te laten maaien.

Belangrijk: Maak het contact tussen het ondermes en de messenkooi niet te groot; u zult het ondermes beschadigen.

- Na het wettan van het maaidek of het slijpen van de messen kan het zijn dat u er enkele minuten mee moet maaien en vervolgens deze procedure uitvoeren om het contact tussen het ondermes en de messenkooi af te stellen; het ondermes en de messenkooi zetten zich namelijk naar elkaar.
- Mogelijk is er nog verdere afstelling nodig als het om zeer dichte gazonbegroeiing gaat of als u een erg lage maaihoogte gebruikt.

U hebt het volgende gereedschap nodig om deze procedure uit te voeren:

- Afstandsring (0,05 mm)
 - Maaitestpapier
1. Plaats het maaidek op een vlak, horizontaal oppervlak.
 2. Draai de stelschroeven van de ondermesbalk linksom zodat de ondermesbalk de messenkooi niet raakt (Figuur 8).

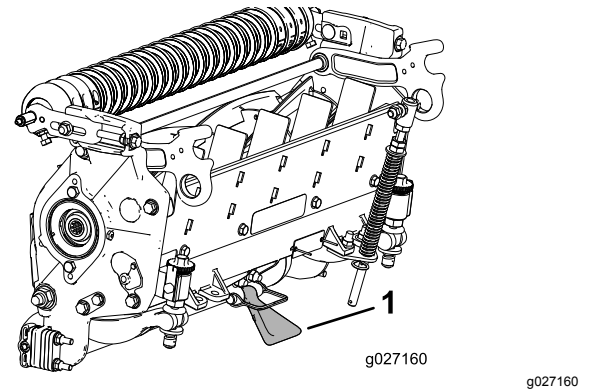


Figuur 8

1. Stelschroef van ondermesbalk

3. Kantel het maaidek zodat u bij de snijplaat en de messenkooi kunt komen.

Belangrijk: Zorg ervoor dat de moeren op het achtereind van de stelschroeven van de snijplaat niet op het werkvlak rusten (Figuur 9).



Figuur 9

1. Kick-standaard

4. Draai de messenkooi zodanig dat een mes het ondermes kruist op ongeveer 25 mm van het uiteinde van het ondermes, aan de rechterzijde van het maaidek.

Opmerking: Breng een teken aan op dit mes om daaropvolgende afstellingen eenvoudiger te maken.

5. Steek de afstandsring van 0,05 mm tussen het gemarkeerde mes van de messenkooi en het ondermes op de plaats waar het mes het ondermes kruist.
6. Draai de stelschroef aan de rechterkant van het ondermes rechtsom tot u lichte weerstand van de afstandsring voelt. Draai de stelschroef van het ondermes vervolgens twee klikstanden terug en verwijder de afstandsring.

Opmerking: Twee klikstanden terugdraaien is nodig omdat de afstelling van de ene zijde

van de maaieenheid invloed heeft op de andere zijde, en omdat dit u ruimte geeft om de andere zijde af te stellen.

Opmerking: Als er een grote tussenruimte is, moet u de beide zijden eerst dicht bij elkaar brengen door beurtelings de linker- en rechterzijde vaster te draaien.

7. Draai **traag** aan de messenkooi tot het mes dat u gecontroleerd hebt aan de rechterzijde het ondermes kruist op ongeveer 25 mm van het uiteinde van het ondermes aan de linkerkant van het maaidek.
8. Draai de stelschroef aan de linkerkant van de ondermesbalk rechtsom tot u de afstandsring met enige weerstand tussen de messenkooi en het ondermes kunt schuiven.
9. Ga terug naar de rechterkant en stel zo nodig af om een lichte weerstand te verkrijgen op de afstandsring tussen hetzelfde mes en het ondermes.
10. Herhaal stap 8 en 9 tot de afstandsring met enige weerstand door de beide tussenruimten kan worden geschoven. De tussenruimte met één klikstand verkleinen moet aan beide kanten voorkomen dat de afstandsring ertussen past.

Opmerking: Het ondermes is nu evenwijdig met de messenkooi.

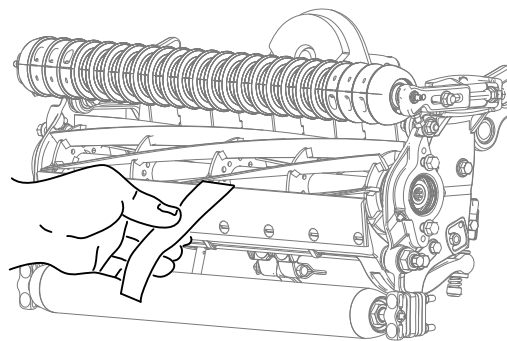
Opmerking: Deze procedure is niet dagelijks nodig, maar wel na slijpen of demontage.

11. Draai de beide stelschroeven van de ondermesbalk 1 klikstand rechtsom vanuit deze afstelling (d.w.z. terwijl de stelschroeven 1 klikstand vaster staan en de afstandsplaat niet past).

Opmerking: Elke klikstand beweegt het ondermes 0,022 mm. **Draai de stelschroeven niet te vast aan.**

12. Test de maai-prestaties door een lange strook Toro maaitestpapier tussen het ondermes en de messenkooi te steken, loodrecht op het ondermes (Figuur 10).

Opmerking: Draai de messenkooi **langzaam** naar voren. Het papier moet gesneden worden.

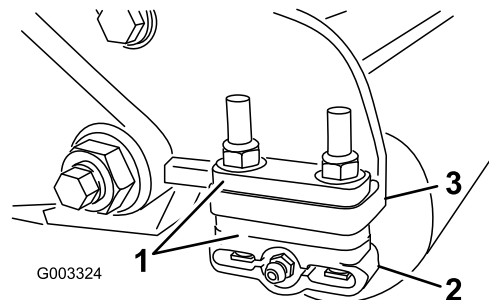


Figuur 10

Opmerking: Als de messenkooi overmatig sleept, moet u het maaidek wettten of slijpen om de scherpe randen te verkrijgen die nodig zijn om precies te maaien.

Achterrol afstellen

1. Zet de beugels van de achterrol (Figuur 11) op de gewenste maaihoogte door de vereiste hoeveelheid afstandsstukken onder de montageflens op de zijplaat te plaatsen (Figuur 11) volgens de maaihoogtetabel.



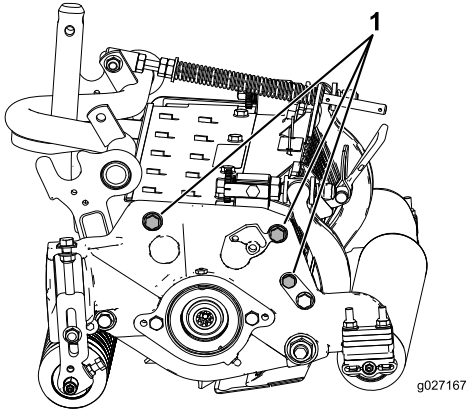
Figuur 11

1. Afstandsstuk
2. Beugel van rol
3. Montageflens van zijplaat

2. Breng de achterkant van het maaidek omhoog en plaats een blok onder het ondermes.
3. Verwijder de 2 moeren waarmee de beugels van de rol en het afstandsstuk zijn bevestigd aan de montageflenzen van de zijplaat.
4. Laat de rol en de schroeven uit de montageflenzen van de zijplaat en de afstandsstukken zakken.
5. Plaats de afstandsstukken op de schroeven op de beugels van de rollen.
6. Zet de beugel van de rol en afstandsstukken weer vast aan de onderkant van de montageflenzen met de schroeven die u eerder hebt verwijderd.
7. Controleer of het contact tussen snijplaat en messenkooi correct is. Kantel de machine zodat

u bij de voor- en achterrol en het ondermes kunt komen.

Opmerking: De stand van de achterrol ten opzichte van de messenkooi wordt bepaald door de bewerkingstolerantie van de gemonteerde onderdelen; evenwijdig stellen is dus niet nodig. Er is een beperkte instelling mogelijk door het maaidek op een vlakke plaat te zetten en de inbusbouten van de zijplaat los te draaien (Figuur 12).



Figuur 12

1. Inbusbouten van de zijplaat

8. Stel de inbusbouten af en draai ze vast tot 37 tot 45 N·m.

Termen gebruikt in maaihogtetabel

Maaihogte-instelling

Dit komt overeen met de gewenste maaihogte.

Basisinstelling van maaihogte

De basisinstelling van de maaihogte is de hoogte waarop de bovenrand van de snijbalk is ingesteld boven een gelijk oppervlak dat de onderkant van zowel de voorrol als de achterrol raakt.

Effectieve maaihogte

Dit is de werkelijke hoogte waarop het gras is gemaaid. Voor een bepaalde basisinstelling van de maaihogte zal de effectieve maaihogte variëren afhankelijk van het type gras, het seizoen en de toestand van de grond. De instelling van de maai-eenheid (agressiviteit van maaien, rollen, ondermessen, gemonteerde werktuigen, gazoncompensatie-instellingen enz.) heeft ook een invloed op de effectieve maaihogte.

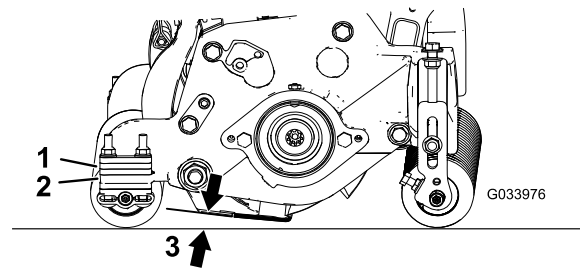
Controleer regelmatig de effectieve maaihogte met de Turf Evaluator, model 04399, om de gewenste basisinstelling van de maaihogte te bepalen.

Aggressiviteit van maaistand

De agressiviteit van de maaistand van het maaidek heeft een duidelijke invloed op de prestaties van het maaidek. De agressiviteit van de maaistand slaat op de hoek van het ondermes ten opzichte van de grond (Figuur 13).

De beste instelling van het maaidek hangt af van de gazonomstandigheden en de gewenste resultaten. Ervaring met het maaien van uw gazon bepaalt de beste instellingen. De agressiviteit van de maaistand kan tijdens het maaiseizoen aangepast worden aan de conditie van het gras.

In het algemeen is een laag tot normaal agressieve instelling beter geschikt voor grassoorten voor het warme seizoen (bermuda-, paspalum-, zoysiagrass), terwijl voor grassoorten voor het koele seizoen (bentgras, blue grass, ryegrass) een normaal tot hoog agressieve instelling vereist is. Bij een hoog agressieve instelling wordt meer gras gemaaid doordat de ronddraaiende messenkooi meer gras in het ondermes trekt.



Figuur 13

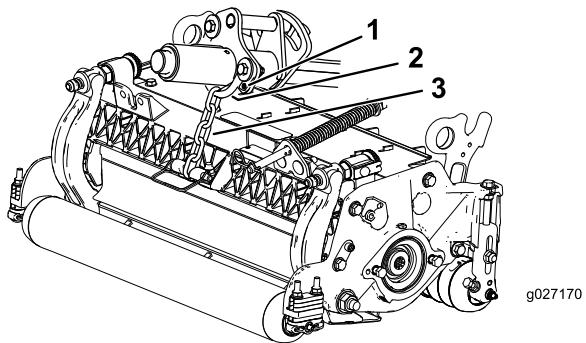
1. Afstandsstukken, achter 3. Aggressiviteit van maaistand
2. Montageflens van zijplaat

Afstandsstukken, achter

Het aantal afstandsstukken achter bepaalt de agressiviteit van de maaistand van het maaidek. Bij een bepaalde maaihogte verhoogt de plaatsing van extra afstandsstukken onder de montageflens van de zijplaat de agressiviteit van het maaidek. U dient de maaistand van alle maaidekken op een bepaalde machine dezelfde agressiviteit te geven (aantal afstandsstukken achter, Toro onderdeelnr. 106-3925), want als dit niet het geval is, kan dit een negatief effect op het maaieresultaat hebben (Figuur 13).

Kettingschakels

De plaats waar de hefarmketting vastzit, bepaalt de steekhoek van de achterrol (Figuur 14).



Figuur 14

- 1. Hefketting
- 2. U-beugel
- 3. Onderste opening

Groomer

Dit is de aanbevolen maaihoogte als een groomer op het maaidek is gemonteerd.

Maaihoogteschema

Dit is de aanbevolen maaihoogte als een groomer op het maaidak is gemonteerd.

Maaihoogte	Aggressiviteit van het maaien	Aantal afstandsstukken achter	Aantal kettingschakels	Met groomer gemonteerd**
0,64 cm	Laag	0	5	J
	Normaal	0	5	J
	Hoog	1	5	-
0,95 cm	Laag	0	5	J
	Normaal	1	5	J
	Hoog	2	5	-
1,27 cm	Laag	0	5	J
	Normaal	1	5	J
	Hoog	2	5	J
1,56 cm	Laag	1	5	J
	Normaal	2	5	J
	Hoog	3	5	-
1,91 cm	Laag	2	5	J
	Normaal	3	5	J
	Hoog	4	5	-
2,22 cm	Laag	2	5	J
	Normaal	3	5	J
	Hoog	4	5	-
2,54 cm	Laag	3	5	J
	Normaal	4	5	J
	Hoog	5	4+	-
2,86 cm	Laag	4	5	-
	Normaal	5	5	-
	Hoog	6	5	-
3,18 cm* +	Laag	4	5	-
	Normaal	5	5	-
	Hoog	6	5	-
3,49 cm* +	Laag	4	5	-
	Normaal	5	5	-
	Hoog	6	5	-
3,81 cm* +	Laag	5	5	-
	Normaal	6	5	-
	Hoog	7	5	-
4,13 cm* +	Laag	6	4	-
	Normaal	7	4	-
	Hoog	8	4	-
4,44 cm* +	Laag	6	4	-
	Normaal	7	4	-
	Hoog	8	5	-
4,76 cm* +	Laag	7	4	-
	Normaal	8	5	-
	Hoog	9	5	-
5,08 cm* +	Laag	7	5	-
	Normaal	8	5	-
	Hoog	9	5	-

+ Geeft aan dat de U-beugel op de hefarm in het onderste gat zit (Figuur 14).

* De set voor een grote maaihoogte (onderdeelnummer 137-0890) moet worden gemonteerd. Plaats de maaihoogtebeugel in het bovenste gat in de zijplaat.

** J geeft aan dat deze combinatie van maaihoogte-instelling en afstandsstukken met groomers kan worden gebruikt.

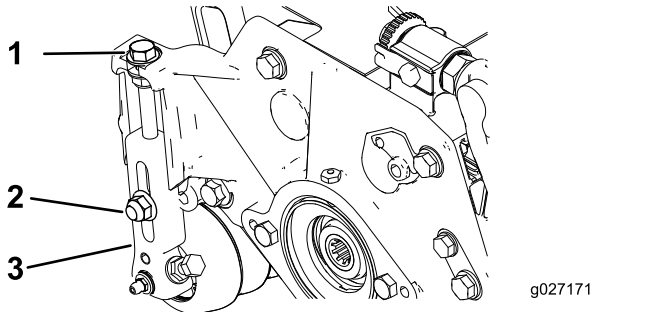
Opmerking: Door één ketting te veranderen, wordt de steek van de achterrol met 4.5 graden gewijzigd.

Opmerking: Door de U-beugel op de hefarm in de richting van de onderste opening te bewegen, wordt de steekhoek van de achterrol met 2.3 graden vergroot.

De maaihoogte (HOC) instellen

Opmerking: Voor maaihoogten van meer dan 2,54 cm moet de set voor een hoge maaistand worden gemonteerd.

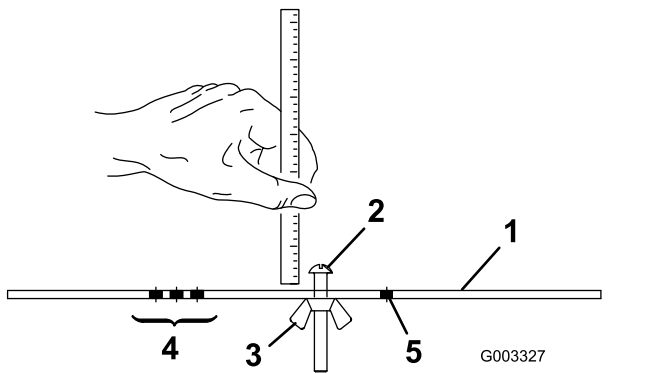
1. Draai de borgmoeren los waarmee de maaihoogtearmen zijn bevestigd aan de zijplaten van het maaidek (Figuur 15).



Figuur 15

- | | |
|----------------|------------------|
| 1. Stelschroef | 3. Maaihoogtearm |
| 2. Borgmoer | |

2. Draai de moer op de hoogtelat los (Figuur 16) en draai de stelschroef op de gewenste maaihoogte.



Figuur 16

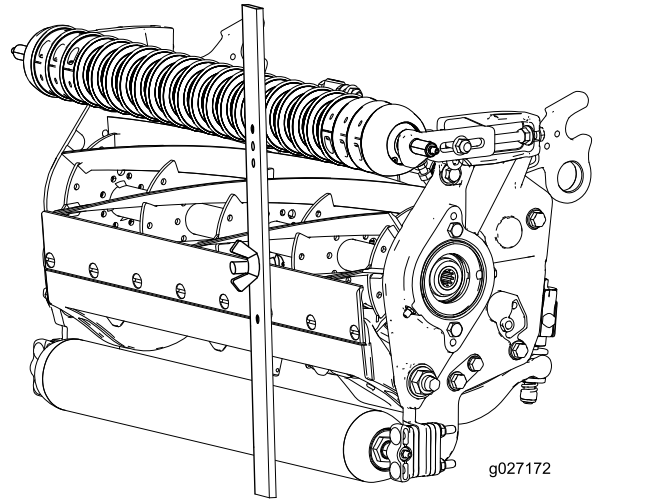
- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Hoogtelat | 4. Openingen voor het instellen van de maaihoogte van de groomer |
| 2. Stelschroef voor maaihoogte | 5. Ongebruikte opening |
| 3. Moer | |

3. Meet de afstand tussen de onderkant van de schroefkop en de lat om de maaihoogte te weten te komen.
4. Plaats de schroefkop op de snijrand van het ondermes en laat de achterzijde van de lat op de achterrol rusten (Figuur 17).

Opmerking: Als u de maaihoogte van maaidekken met een rol met kraag controleert,

plaats dan de hoogtelat op de kragen met de grote diameter aan de uiteinden van de rol met kraag.

5. Draai aan de stelschroef totdat de voorrol contact maakt met de hoogtelat (Figuur 17).



Figuur 17

6. Stel beide uiteinden van de rol af totdat de hele rol evenwijdig aan het ondermes is.

Belangrijk: Bij een correcte afstelling zullen de achter- en voorrol contact maken met de hoogtelat en zal de schroef goed tegen het ondermes aan zitten. Hierdoor hebben beide uiteinden van het ondermes dezelfde maaihoogte.

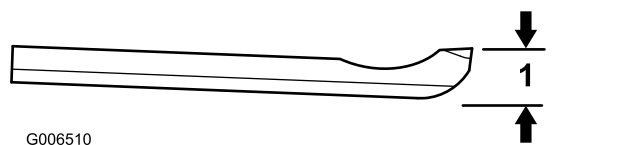
7. Draai de moeren vast om de afstelling te borgen.

Opmerking: Draai de moeren niet te vast. Draai net zolang aan de moer totdat de ring geen speling meer heeft.

Gebruik onderstaande tabel om te bepalen welk ondermes het best geschikt is voor de gewenste maaihoogte.

Ondermes/maaihoogtetabel			
Ondermes	Onderdeelnr.	Hoogte snijplaatlip	Maaihoogte
Lage maaihoogte (optioneel)	110-4084	5,6 mm	6,4 tot 12,7 mm
EdgeMax® lage maaihoogte (model 03641)	137-0832	5,6 mm	6,4 tot -12,7 mm
Uitgebreide lage maaihoogte (optioneel)	120-1640	5,6 mm	6,4 tot 12,7 mm
Uitgebreide EdgeMax® lage maaihoogte (optioneel)	119-4280	5,6 mm	6,4 tot 12,7 mm
EdgeMax® (modellen 03638 en 03639)	137-0833	6,9 mm	9,5 tot 38,1 mm*
Standaard (optioneel)	108-9096	6,9 mm	9,5 tot 38,1 mm*
Heavy-duty (optioneel)	110-4074	9,3 mm	12,7 tot 38,1 mm

* Bij grassoorten voor het warme seizoen is mogelijk het ondermes met lage maaihoogte nodig voor 12,7 mm en minder.



Figuur 18

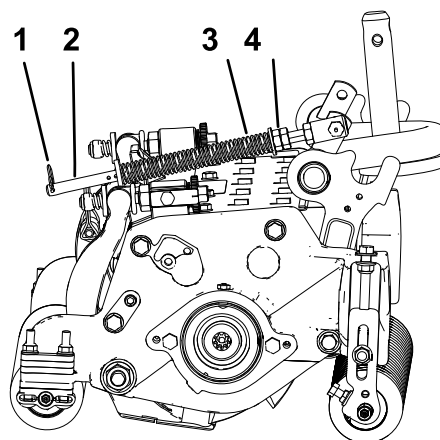
1. Hoogte snijplaatlip

De gazoncompensatie-instellingen afstellen

De gazoncompensatieveer zorgt ervoor dat het gewicht van de voorste naar de achterste rol wordt verplaatst. Dit voorkomt dat er een golfpatroon in de grasmat ontstaat, ook wel bekend als 'bobbing'.

Belangrijk: Stel de veer af als het maaidek is gemonteerd aan de tractie-eenheid, recht naar voren wijst en is neergelaten op de vloer van de werkplaats.

1. Monteer de borgpen in de achterste opening in de veerstang (Figuur 19).



Figuur 19

1. Gazoncompensatieveer
2. R-pen
3. Veerstang
4. Zeskantige moeren

2. Draai de zeskantige moeren op het voorste uiteinde van de veerstang vast totdat de lengte van de samengedrukte veer 15,9 cm bedraagt (Figuur 19).

Opmerking: Als u de machine gebruikt op oneffen terrein, moet de veer 12,7 mm korter zijn.

Opmerking: De gazoncompensatie-instelling dient opnieuw te worden ingesteld als de maaihoogte of de agressiviteit van de maaistand gewijzigd wordt.

Het maaidek controleren en afstellen

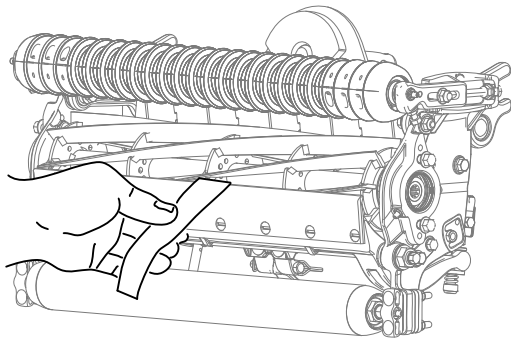
Dit maaidek is voorzien van een systeem waarbij u met twee knoppen het contact tussen snijplaat en messenkooi kunt afstellen. Dit vereenvoudigt de afstellingsprocedure die is vereist om optimale maairesultaten te verkrijgen. Dankzij de nauwkeurige afstelling die mogelijk is met de twee stelknoppen/snijplaat, zal de machine zichzelf voortdurend slijpen waardoor de snijranden scherp blijven. Dit zorgt voor een goede maaikwaliteit en vermindert de noodzaak om de maaidekken routinematig te wetten in aanzienlijke mate.

Elke dag voordat u gaat maaien of telkens als het nodig is, moet u controleren of het contact tussen het ondermes en de messenkooi bij elk maaidek correct is afgesteld. **U moet dit controleren, ook al is de maaikwaliteit aanvaardbaar.**

1. Draai de messenkooi langzaam in de tegenovergestelde richting en luister of de messenkooi en het ondermes contact maken.

Opmerking: De stelknop heeft pallen waarmee elke aangegeven stand van het ondermes telkens met 0,018 mm kan worden veranderd. Zie [Contact tussen ondermes en messenkooi afstellen \(bladz. 7\)](#).

2. Test de maairesultaten door een lange strook maaiestpapier (Toro onderdeelnummer 125-5610) tussen het ondermes en de messenkooi te steken, loodrecht op het ondermes ([Figuur 20](#)). Draai de messenkooi traag naar voren. Het papier moet gesneden worden.



Figuur 20

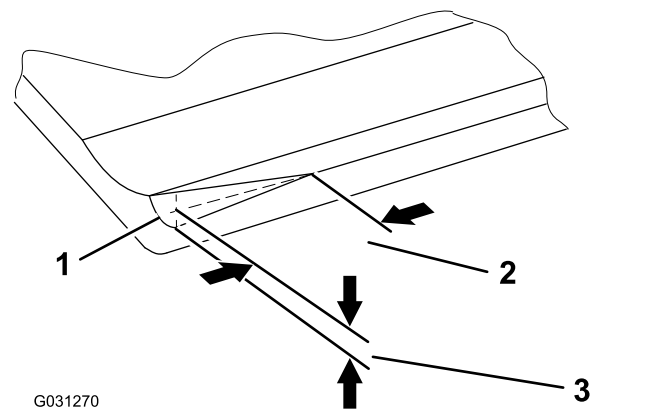
Opmerking: Als het contact tussen de snijplaat en messenkooi te zwaar wordt, moet u de messen van het maaidek wetten, de voorrand van de snijplaat vernieuwen of de maaieenheid slijpen om de scherpe snijranden te krijgen die nodig zijn om met grote precisie te kunnen maaien (zie de handleiding Slijpen

van Toro-maaimachine met messenkooien en roterende messen, documentnr. 09168SL).

Belangrijk: Zorg ervoor dat er altijd een licht contact tussen het ondermes en de messenkooi is. Als u niet voor een licht contact zorgt, zullen de randen van het ondermes en de messenkooi zichzelf onvoldoende slijpen en na enig gebruik bot worden. Als u het contact te zwaar afstelt, zullen het ondermes en de messenkooi sneller of ongelijkmatig slijten, wat de maaikwaliteit ongunstig beïnvloedt.

Opmerking: Na langdurig gebruik zal er uiteindelijk aan beide uiteinden van het ondermes een groef ontstaan. Deze groeven moet u afronden of gelijk vijlen met de snijrand van het ondermes ten behoeve van een soepele werking.

Opmerking: Na verloop van tijd moet de schuimte ([Figuur 21](#)) worden geslepen, omdat deze slechts gedurende 40% van de levensduur van het ondermes meegaat.



Figuur 21

1. Invoerschuinte aan rechtereind van ondermes
2. 6 mm
3. 1,5 mm

Opmerking: Maak de invoerschuinte niet te groot omdat hierdoor het gras kluitjes kan gaan vormen.

Onderhoud

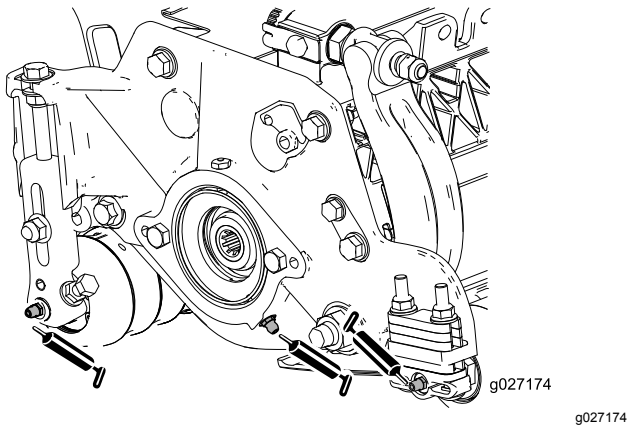
De maaidekken smeren

Elk maaidek heeft 5 smeernippels (Figuur 22) die regelmatig gesmeerd moeten worden met lithiumvet nr. 2.

Er zijn 2 smeerpunten op de voorrol en de achterrol en 1 aan de sleuf van de motor van de messenkooi.

Opmerking: Smeer de maaidekken onmiddellijk nadat u deze hebt schoongemaakt. Hierdoor wordt het water afgevoerd uit de lagers en wordt hun levensduur verlengd.

1. Veeg alle smeernippels af met een schone doek.
2. Breng smeervet aan totdat er schoon vet uit de afdichtingen van de rol en de ontlastklep van het lager komt.
3. Veeg eventueel overtollig vet weg.



Figuur 22

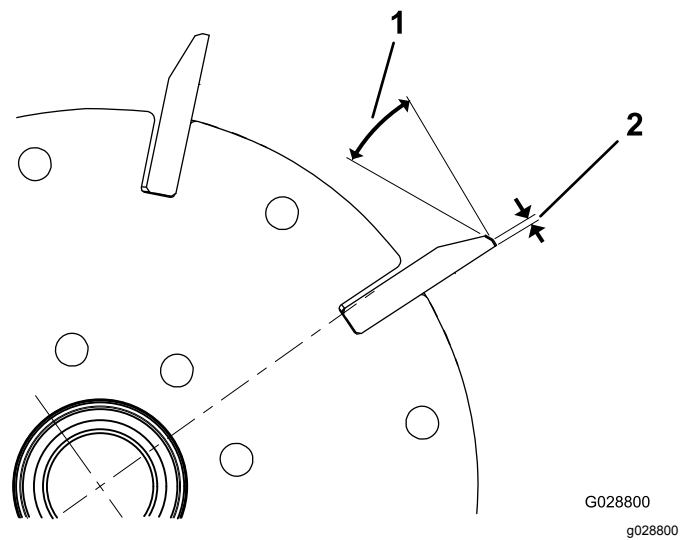
Smeerpunten aan de kant van de messenkooimotor.

Hoekslijpen van de messenkooi

De nieuwe messenkooi heeft een platte zijkant van 1,3 tot 1,5 mm en een hoek van 30 graden.

Wanneer de platte zijkant groter dan 3 mm wordt, doe dan het volgende:

1. Slijp alle messen onder een hoek van 30 graden tot de platte zijkant 1,3 mm breed is (Figuur 23 en Figuur 24).

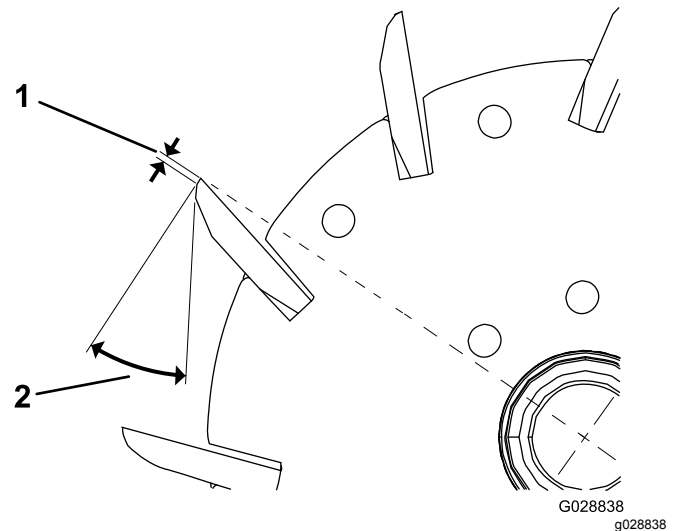


Figuur 23

Model 03638

1. 30 graden

2. 1,3 mm



Figuur 24

Modellen 03639 en 03641

1. 1,3 mm

2. 30 graden

2. Draaislijp de messenkooi tot de onregelmatigheid van de messen niet meer dan 0,025 mm bedraagt.

Opmerking: Hierdoor wordt de platte zijkant een beetje groter.

Opmerking: Om de messenkooi en het ondermes langer scherp te houden – na het slijpen van de messenkooi en/of het ondermes – controleert u het contact tussen de messenkooi en het ondermes opnieuw nadat u 2 fairways gemaaid hebt; bramen zullen immers worden verwijderd, wat onjuiste speling tussen de messenkooi en het ondermes tot gevolg kan hebben en de slijtage kan versnellen.

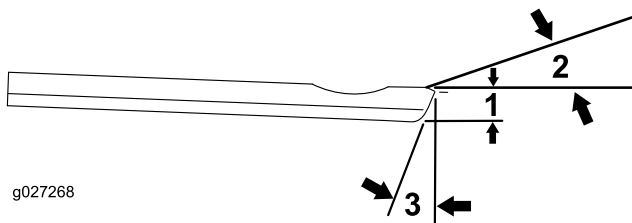
Onderhoud van het ondermes

De servicelimieten voor het ondermes staan in de volgende tabel.

Belangrijk: Als het maaidek wordt gebruikt met het ondermes na de onderhoudslimiet, kan dit leiden tot een slecht maaieresultaat en het ondermes minder bestand tegen stoten maken.

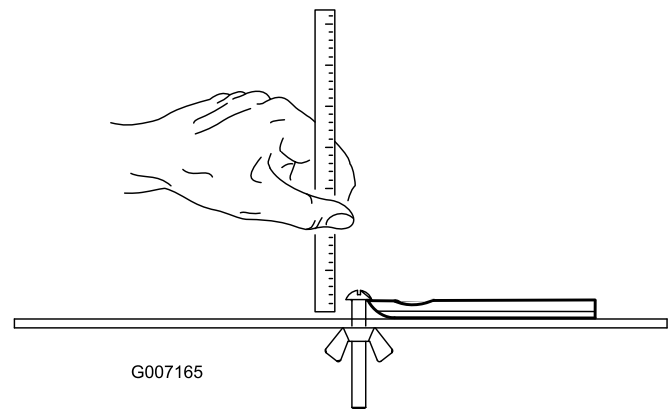
Tabel met onderhoudslimiet voor snijplaat				
Snijplaat	Onderdeel	Hoogte snijplaatlip *	Onderhoudslimiet *	Slijphoeken Boven-/Voorhoeken
EdgeMax® lage maaihoogte (model 03641)	137-0832	5,6 mm	6,4 - 12,7 mm	10/5 graden
Lage maaihoogte (optioneel)	110-4084	5,6 mm	4,8 mm	10/5 graden
Uitgebreide EdgeMax® lage maaihoogte (optioneel)	119-4280	5,6 mm	4,8 mm	10/10 graden
Uitgebreide lage maaihoogte (optioneel)	120-1640	5,6 mm	4,8 mm	10/10 graden
EdgeMax® (modellen 03638 en 03639)	137-0833	6,9 mm	4,8 mm	10/5 graden
Standaard (optioneel)	108-9096	6,9 mm	4,8 mm	10/5 graden
Heavy-duty (optioneel)	110-4074	9,3 mm	4,8 mm	10/5 graden

Aanbevolen slijphoeken voor bovenkant en voorzijhet ondermes (Figuur 25)



Figuur 25

1. Onderhoudslimiet voor snijplaat *
2. Slijphoek bovenkant
3. Slijphoek voorzijde



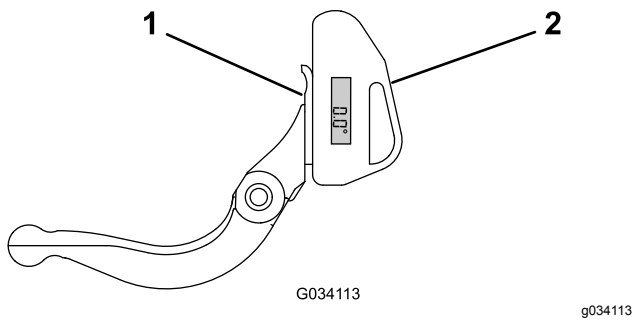
Figuur 26

Opmerking: Alle metingen voor de onderhoudslimiet van het ondermes hebben betrekking op de onderkant van het ondermes (Figuur 26)

De slijphoek aan de bovenkant controleren

De slijphoek voor de ondermessen is zeer belangrijk. Gebruik de hoekindicator (Toro onderdeelnummer. 131-6828) en de steun van de hoekindicator (Toro onderdeelnummer. 131-6829) om de hoek die uw slijpmachine produceert te controleren en corrigeer vervolgens de onnauwkeurigheid van de slijpmachine.

1. Plaats de hoekindicator op de onderkant van het ondermes, zoals getoond in [Figuur 27](#).

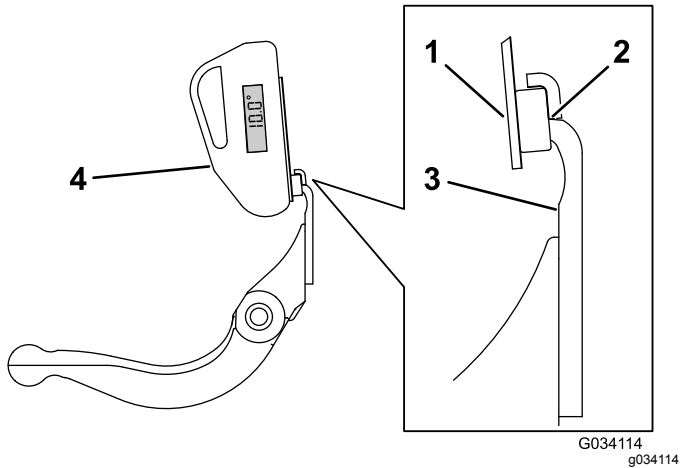


Figuur 27

1. Ondermes (verticaal) 2. Hoekindicator

2. Druk op de Alt Zero knop op de hoekindicator.
3. Plaats de steun van de hoekindicator op de rand van het ondermes zodat de rand van de magneet past op de rand van het ondermes (Figuur 28).

Opmerking: Gedurende deze stap moet de digitale uitlezing zichtbaar zijn van dezelfde kant als in stap 1.



Figuur 28

1. Steun van hoekindicator 3. Ondermes
2. Rand van magneet past op rand van ondermes 4. Hoekindicator

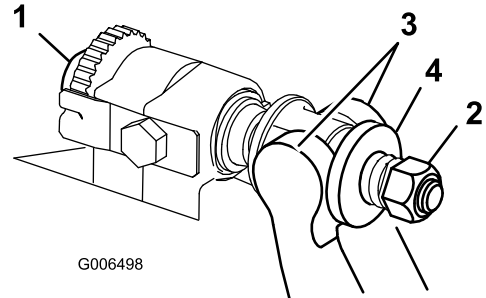
4. Plaats de hoekindicator op de steun zoals getoond in [Figuur 28](#).

Opmerking: Dit is de hoek die uw slijpmachine produceert en deze moet binnen twee graden van de aanbevolen slijphoek aan de bovenkant zijn.

Onderhoud van het ondermes

Het ondermes verwijderen

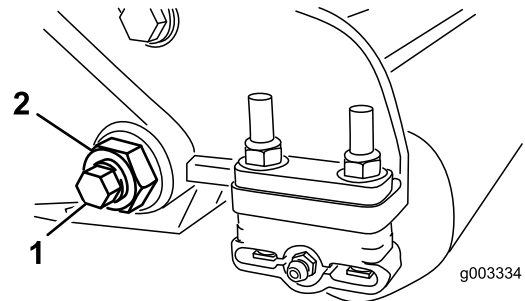
1. Draai de stelschroeven van het ondermes linksom om het ondermes weg te trekken van de messenkooi (Figuur 29).



Figuur 29

1. Stelschroef van snijplaat 3. Ondermesbalk
2. Veerspanningsmoer 4. Ring

2. Draai de veerspanningsmoer uit totdat de ring niet meer tegen de snijplaat is geklemd (Figuur 29).
3. Draai de borgmoer van de ondermesbalkbout op beide zijden van de machine los (Figuur 30).

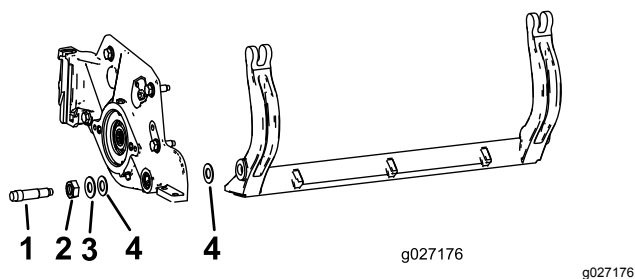


Figuur 30

1. Snijplaatbout 2. Borgmoer

4. Verwijder beide snijbalkbouten zodat de snijbalk omlaag kan worden getrokken en uit de machine worden verwijderd (Figuur 30).

Opmerking: Bewaar 2 nylon ringen en 1 stalen ring op beide uiteinden van de snijplaat (Figuur 31).



Figuur 31

- | | |
|---------------------|----------------|
| 1. Ondermesbalkbout | 3. Stalen ring |
| 2. Moer | 4. Nylon ring |

De ondermesbalk monteren

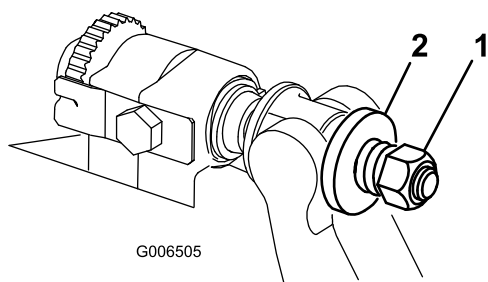
1. Plaats de ondermesbalk en zorg ervoor dat de montagelippen zich tussen de drukring en de stelschroef van de ondermesbalk bevinden.
2. Zet de ondermesbalk vast aan beide zijplaten met de ondermesbalkbouten (moeren op de bouten) en 6 ringen.

Opmerking: Plaats een nylon ring aan elke zijde van de naaf van de zijplaat. Plaats een stalen ring op de buitenkant van beide nylon ringen (Figuur 31).

3. Draai de bouten van het ondermes vast met een koppel van 37 tot 45 N·m.

Opmerking: Draai de borgmoeren vast tot de buitenste stalen ring stopt met draaien en er geen eindspeling meer is, maar draai de moeren niet te vast en zorg ervoor dat de zijplaten niet vervormen. Ringen aan de binnenkant mogen speelruimte hebben.

4. Draai de veerspanningsmoer vast totdat de veer is ingedrukt; draai deze vervolgens een ½ slag terug (Figuur 32).



Figuur 32

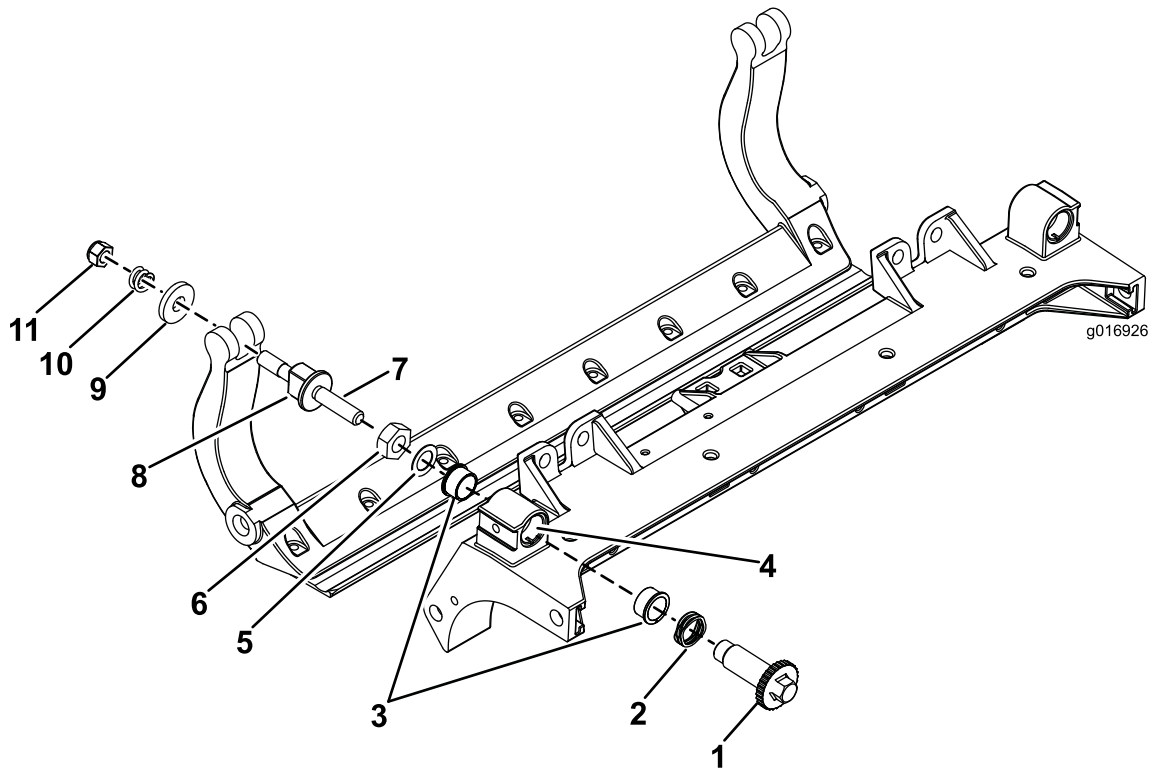
- | | |
|----------------------|---------|
| 1. Veerspanningsmoer | 2. Veer |
|----------------------|---------|

Onderhoud uitvoeren aan de zwaar uitgevoerde tweepuntsafstelling (DPA)

1. Verwijder alle onderdelen (raadpleeg *Aanwijzingen voor montage* van de HD DPA-set en [Figuur 33](#)).
2. Breng anti-seizepasta aan op de binnenkant van de plaats van de lager op het middelste frame van het maaidek ([Figuur 33](#)).

3. Lijn de pinnen van de flenslagers uit met de openingen in het frame en monteer de lagers ([Figuur 33](#)).
4. Monteer een golfring op de afstelas en schuif de afstelas in de flensbussen in het frame van het maaidek ([Figuur 33](#)).
5. Bevestig de afstelas met een platte ring en een borgmoer ([Figuur 33](#)).
6. Haal de borgmoer aan met 20 tot 27 N·m.

Opmerking: De afstelas van de ondermesbalk heeft linksdraaiende schroefdraad.



Figuur 33

- | | | | |
|---------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| 1. Afstelas | 4. Breng anti-seize pasta hier aan. | 7. Breng anti-seize pasta hier aan. | 10. Drukveer |
| 2. Golfring | 5. Platte ring | 8. Stelschroef van ondermesbalk | 11. Veerspanningsmoer |
| 3. Flenslager | 6. Borgmoer | 9. Geharde ring | |

7. Breng anti-seize pasta aan op de schroefdraad van de ondermesbalkstelschroef die in de afstelas gaat.
8. Schroef de stelschroef van de ondermesbalk in de afstelas.
9. Monteer de geharde ring, veer en veerspanningsmoer losjes op de stelschroef.
10. Plaats de snijbalk en zorg ervoor dat de montagelippen zich tussen de ring en de stelschroef van de snijbalk bevinden.

11. Zet de ondermesbalk vast aan beide zijplaten met de ondermesbalkbouten (moeren op de bouten) en 6 ringen.

Opmerking: Plaats een nylon ring aan elke zijde van de naaf van de zijplaat.

12. Plaats een stalen ring op de buitenkant van beide nylon ringen ([Figuur 33](#)).
13. Draai de bouten van het ondermes vast met een koppel van 37 tot 45 N·m.
14. Draai de borgmoeren vast tot de buitenste stalen ring stopt met draaien en er geen eindspeling

meer is, maar draai de moeren niet te vast en zorg ervoor dat de zijplaten niet vervormen.

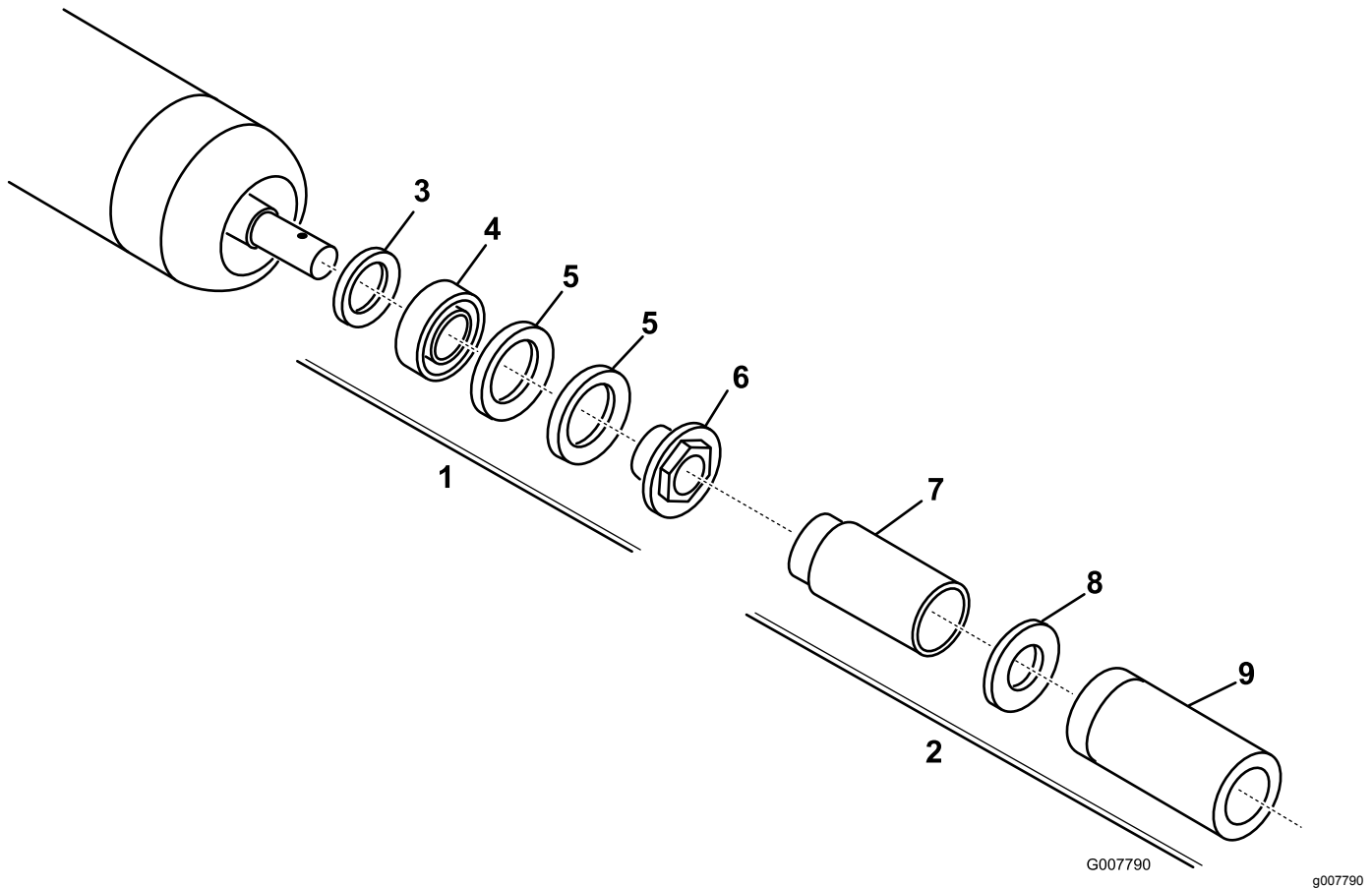
Opmerking: Ringen aan de binnenkant mogen speelruimte hebben ([Figuur 33](#)).

15. Draai de moer van elke snijbalkafsteller vast tot de drukveer volledig ingedrukt is. Draai vervolgens de moer een halve slag los ([Figuur 33](#)).
16. Herhaal deze procedure aan de andere kant van de eenheid.
17. Stel het contact tussen snijplaat en messenkooi af; zie [Contact tussen ondermes en messenkooi afstellen \(bladz. 7\)](#).

Onderhoud van de rol

Er zijn een revisieset voor de rol en een gereedschapsset voor revisie van de rol (Figuur 34) verkrijgbaar om de rol een onderhoudsbeurt te geven. De revisieset bevat alle lagers, lagermoeren

en binnen- en buitenpakkingen die nodig zijn om een rol te reviseren. De gereedschapsset omvat alle werktuigen en montage-instructies die nodig zijn om een rol aan te reviseren met de revisiekit. Raadpleeg de *Onderdelencatalogus* of neem contact op met uw erkende Toro-dealer als u hulp nodig heeft.



Figuur 34

- | | |
|--|---|
| 1. Revisieset voor rol (onderdeelnr. 114-5430) | 6. Lagermoer |
| 2. Gereedschapsset voor revisie van de rol (onderdeelnr. 115-0803) | 7. Gereedschap voor binnenpakking |
| 3. Binnenpakking | 8. Ring |
| 4. Lager | 9. Gereedschap voor lager/buitenpakking |
| 5. Buitenpakking | |

Inbouwverklaring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, VS verklaart dat de volgende eenheid/eenheden voldoet/voldoen aan de vermelde richtlijnen als ze volgens de bijgeleverde instructies gemonteerd worden op bepaalde Toro-machines, zoals beschreven in de relevante gelijkvormigheidsattesten.

Modelnr.:	Serienr.:	Productbeschrijving	Factuuromschrijving	Algemene omschrijving	Richtlijn
03638	400000000 en hoger	Radiaal DPA-maaidek met 8 messen en messenkooi van 17,8 cm	7-INCH, 8-BLADE RR DPA CUTTING UNIT	Maaieenheid	2006/42/EG
03639	400000000 en hoger	Voorwaarts gebogen DPA-maaidek met 8 messen en messenkooi van 17,8 cm	7-INCH, 8-BLADE FSR DPA CUTTING UNIT	Maaieenheid	2006/42/EG
03641	400000000 en hoger	Voorwaarts gebogen DPA-maaidek met 11 messen en messenkooi van 17,8 cm	7-INCH, 11-BLADE FSR DPA CUTTING UNIT	Maaieenheid	2006/42/EG

De relevante technische documentatie werd samengesteld in overeenstemming met Deel B van Bijlage VII van richtlijn 2006/42/EG.

Wij beloven op vraag van nationale overheden relevante informatie over deze gedeeltelijk afgewerkte machine over te dragen. Dit zal gebeuren via elektronische weg.

Deze machine mag pas in werking worden gesteld als ze geïntegreerd is in een goedgekeurd Toro model zoals beschreven in het toegevoegde gelijkvormigheidsattest en in overeenstemming met alle instructies, waardoor men ervan kan uitgaan dat ze in overeenstemming is met alle relevante richtlijnen.

Gecertificeerd:



John Heckel
Sr. Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
December 11, 2017

Erkende vertegenwoordiger:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659

Privacyverklaring voor Europa

De informatie die Toro verzamelt

Toro Warranty Company (Toro) respecteert uw privacy. Om uw aanspraak op garantie te behandelen en contact met u op te nemen in het geval van een terugroepactie vragen wij om bepaalde persoonlijke informatie, hetzij direct of via uw lokale Toro dealer.

Het Toro garantiesysteem wordt gehost op servers in de Verenigde Staten, waar de privacywet mogelijk niet dezelfde bescherming biedt als in uw land.

DOOR UW PERSOONLIJKE GEGEVENS MET ONS TE DELEN STEM T U IN MET DE VERWERKING VAN UW PERSOONLIJKE GEGEVENS ZOALS BESCHREVEN IN DEZE PRIVACYVERKLARING.

Hoe Toro informatie gebruikt

Toro kan uw persoonsgegevens gebruiken om uw aanspraak op garantie te behandelen, contact met u op te nemen in het geval van een terugroepactie, of voor een ander doeleinde waarvan we u op de hoogte brengen. Toro kan uw informatie delen met zijn afdelingen, verdelers of andere zakenpartners in verband met deze activiteiten. We verkopen uw persoonsgegevens niet aan andere bedrijven. We behouden ons het recht voor om persoonsgegevens te delen teneinde te voldoen aan geldende wetten en verzoeken van de aangewezen autoriteiten, opdat wij onze systemen naar behoren kunnen gebruiken of met het oog op onze eigen bescherming of die van andere gebruikers.

Behoud van uw persoonlijke gegevens

Wij bewaren uw persoonlijke gegevens zo lang als dat nodig is voor de doeleinden waarvoor ze oorspronkelijk werden verzameld of voor andere legitieme doeleinden (zoals naleving van voorschriften), of zo lang als vereist is door de van toepassing zijnde wet.

Toro streeft ernaar om uw persoonlijke gegevens te beschermen

Wij nemen redelijke maatregelen om uw persoonlijke gegevens te beschermen. We proberen bovendien de nauwkeurigheid en geldigheid van persoonlijke gegevens te waarborgen.

Toegang tot en aanpassing van uw persoonlijke gegevens

Als u toegang wenst tot uw persoonlijke gegevens of deze wilt aanpassen, gelieve dan een e-mail te sturen naar legal@toro.com.

Australische consumentenwet

Australische klanten kunnen voor informatie over de Australische consumentenwet (Australian Consumer Law) terecht bij de lokale Toro dealer of ze kunnen deze informatie in de doos vinden.



Toro Garantie

Beperkte garantie van twee jaar

Voorwaarden en producten waarvoor de garantie geldt

De Toro Company en de hieraan gelieerde onderneming, Toro Warranty Company, bieden krachtens een overeenkomst tussen beide ondernemingen gezamenlijk de garantie dat uw Toro product (hierna: het 'product') gedurende twee jaar of 1500 bedrijfsuren* vrij van materiaalgebreken of fabricagefouten is, met dien verstande dat hierbij de kortste periode moet worden aangehouden. Deze garantie geldt voor alle producten met uitzondering van beluchters (zie de afzonderlijke garantieverklaringen voor deze producten). In een geval waarin de garantie van toepassing is, zullen wij het product kosteloos repareren en ook niet de kosten van diagnose, arbeid, onderdelen en transport in rekening brengen. De garantie gaat in op de datum waarop het product is geleverd aan de oorspronkelijke koper. * Producten uitgerust met een urenteller.

Aanwijzingen voor aanvraag van garanteservice

U dient contact op te nemen met de distributeur van commerciële producten of erkende dealer bij wie u het product heeft gekocht, zodra u denkt dat er sprake is van een geval waarop de garantie van toepassing is. Als het u moeite kost een distributeur of erkende dealer te vinden of vragen over rechten of plichten uit hoofde van de garantie heeft, kunt u contact met ons opnemen op:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, VS
+1-952-888-8801 of +1-800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Plichten van de eigenaar

Als eigenaar van het Product bent u verantwoordelijk voor de vereiste onderhouds- en afstelwerkzaamheden die worden vermeld in de *Gebruikershandleiding*. Indien u nalaat de vereiste onderhouds- en afstelwerkzaamheden uit te voeren, kan dit aanleiding zijn een aanspraak op garantie af te wijzen.

Zaken en gevallen die niet onder de garantie vallen

Niet alle storingen of defecten van het product die plaatsvinden tijdens de garantieperiode zijn materiaalgebreken of fabricagefouten. Buiten deze garantie vallen:

- Defecten als gevolg van het gebruik van andere dan originele Toro onderdelen, of als gevolg van de montage en gebruik van additionele, gewijzigde of niet van Toro afkomstige accessoires en producten. De fabrikant van deze artikelen kan een afzonderlijke garantie verstrekken.
- Defecten als gevolg van nalatigheid om aanbevolen onderhouds- en/of afstelwerkzaamheden te verrichten. Als u uw Toro product niet goed onderhoudt volgens lijst met aanbevolen onderhoudswerkzaamheden in de *Gebruikershandleiding* kan ertoe leiden dat garantieclaims worden afgewezen.
- Defecten als gevolg van verkeerd, achteloos of roekeloos gebruik van het product.
- Onderdelen die onderhevig zijn aan slijtage door gebruik, tenzij deze gebreken vertonen. Voorbeelden van onderdelen die slijten of worden verbruikt tijdens een normaal gebruik van het product zijn onder meer, maar niet uitsluitend: remblokken en remvoeringen, koppelingsvoeringen, maaimessen, messenkooien, rollen en lagers (verzegeld of smeerbaar), ondermessen, bougies, zwenkwielen en zwenkwielagers, banden, filters, drijfriemen en sommige onderdelen van spuitmachines zoals membranen, spuitdoppen, afsluitkleppen en dergelijke.
- Defecten veroorzaakt door externe invloeden. Externe invloeden zijn onder meer, maar niet uitsluitend: weersomstandigheden, wijze van opslag, verontreiniging, gebruik van niet-goedgekeurde brandstoffen, koelvloeistoffen, smeermiddelen, additieven, meststoffen, water, chemicaliën en dergelijke.
- Storingen of gebrekkige prestaties die het gevolg zijn van het gebruik van brandstoffen (bv. benzine, diesel of biodiesel) die niet voldoen aan hun respectievelijke industriestandaarden.

Andere landen dan de Verenigde Staten en Canada

Kopers van Toro producten die zijn geëxporteerd uit de Verenigde Staten of Canada moeten contact opnemen met hun Toro distributeur (dealer) voor de garantiebepalingen die in hun land, provincie of staat van toepassing zijn. Als u om een of andere reden ontevreden bent over de service van uw distributeur of moeilijk informatie over de garantie kunt krijgen, verzoeken wij u contact op te nemen met de Toro importeur.

- Normale geluidssterkte, trillingen, slijtage en achteruitgang.
- Normale slijtage omvat, maar niet uitsluitend, schade aan stoelen als gevolg van slijtage of afschuring, afgebladderde verfoppervlakken, beschadigde stickers, krassen op ruiten, enz.

Onderdelen

Garantie wordt verleend op onderdelen die moeten worden vervangen in het kader van het vereiste onderhoud, gedurende de garantieperiode tot hun geplande vervanging. Een onderdeel dat uit hoofde van de garantie is vervangen, komt voor de duur van de oorspronkelijke productgarantie in aanmerking voor de garantie en wordt eigendom van Toro. Toro beslist in laatste instantie of een onderdeel of een groep van onderdelen wordt gerepareerd of vervangen. Toro mag voor garantiereparaties in de fabriek gereviseerde onderdelen gebruiken.

Garantie semitractieaccu en lithiumionaccu:

Semitractieaccu's en lithiumionaccu's hebben een specifiek totaal aantal kilowatturen die zij tijdens hun levensduur kunnen leveren. De gebruikte technieken voor het bedienen, opladen en onderhouden van de accu kan leiden tot een langere of kortere levensduur van de accu. Als de accu's in dit product worden gebruikt, zal hun bruikbaarheid tussen de oplaadintervallen langzaam verminderen totdat zij volledig uitgeput zijn. Vervanging van een accu die is uitgeput als gevolg van normaal gebruik, is de verantwoordelijkheid van de eigenaar van het product. Een accu moet soms tijdens de normale garantieperiode op kosten van de eigenaar worden vervangen. Opmerking: (Alleen lithiumionaccu): Een lithiumionaccu heeft een gedeeltelijke proratarantie die loopt van jaar 3 tot jaar 5 en gebaseerd is op de tijd die de accu al dienst heeft gedaan en de gebruikte kilowatturen. Raadpleeg de *Gebruikershandleiding* voor meer informatie.

Onderhoud is ten koste van de eigenaar

Opvoeren van de motor, smeren, reinigen en waxen, het vervangen van filters, koelvloeistof en het uitvoeren van aanbevolen onderhoudswerkzaamheden behoren tot de gebruikelijke werkzaamheden die nodig zijn voor Toro producten en die voor rekening van de eigenaar zijn.

Algemene voorwaarden

Op grond van deze garanties mogen reparaties uitsluitend worden uitgevoerd door een erkende Toro dealer.

The Toro Company en de Toro Warranty Company zijn niet aansprakelijk voor indirecte of bijkomende schade of gevolgschade in samenhang met het gebruik van de Toro producten die onder deze garantie vallen, inclusief de kosten of uitgaven voor de levering van vervangen materiaal of diensten gedurende een redelijke periode van onbruikbaarheid of buitengebruikstelling tijdens de uitvoering van reparatiewerkzaamheden op grond van deze garantie. Met uitzondering van de emissiegarantie waarnaar hieronder, indien van toepassing, wordt verwezen, bestaat er geen andere expliciete garantie. Alle impliciete garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor gebruik zijn beperkt tot de duur van deze expliciete garantie.

Sommige staten laten geen uitsluiting van incidentele of voortvloeiende schade toe, noch beperkingen van de duur van geïmpliceerde garanties. De bovenstaande uitsluitingen en beperkingen zijn daarom mogelijk niet op u van toepassing. Deze garantie geeft u specifieke juridische rechten; daarnaast kunt u beschikken over andere rechten die per land kunnen verschillen.

Opmerking met betrekking tot de garantie op de motor:

Het emissiecontrolesysteem op uw product kan vallen onder de dekking van een afzonderlijke garantie die tegemoetkomt aan de eisen van de Amerikaanse Environmental Protection Agency (EPA) en/of de California Air Resources Board (CARB). De beperkingen van de bedrijfsuren die hierboven zijn genoemd, gelden niet voor de garantie op het emissiecontrolesysteem. Zie de garantieverklaring voor het controlesysteem van de emissie van de motor in de *Gebruikershandleiding* van uw product of in het documentatiemateriaal van de fabrikant van de motor voor nadere bijzonderheden.