



Směrový vrtací stroj 4045 s kabinou

Softwarové verze A–L

Číslo modelu 23823/A/C/TE/W—Výrobní číslo 315000001 a vyšší

Číslo modelu 23825/A/C/TE/W—Výrobní číslo 315000001 a vyšší

Software Guide

Přečtěte si pečlivě následující informace. Dozvíte se, jak správně výrobek používat a jak jej udržovat. Dále získáte informace, jak zabránit poškození výrobku a úrazu při práci s ním. Za správný a bezpečný provoz výrobku nese odpovědnost majitel.

Kdykoli budete potřebovat servis, originální náhradní díly Toro nebo další informace, kontaktujte autorizované servisní středisko nebo centrum zákaznických služeb Toro. Připravte si informace o názvu modelu a sériové číslo.

Na adrese www.Toro.com můžete společnost Toro přímo požádat o poskytnutí informací o bezpečnosti výrobku, podkladů pro zaškolení obsluhy a informací o příslušenství, vyhledat prodejce výrobků Toro nebo zaregistrovat svůj výrobek.

Hlavní provozní obrazovka

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 4 nebo šipku dolů na [Informační obrazovka stroje \(strana 6\)](#).

Na hlavní provozní obrazovce jsou uvedeny údaje otáčkoměru motoru (ot/min), palivoměru, teploměru motoru, voliče řady trubek, ovládání přítlaku a ovládání výkonu ([Obrázek 1](#)).

Kontrolka nízké zásoby paliva se na hlavní provozní obrazovce rozsvítí tehdy, jakmile začne docházet palivo stroje ([Obrázek 1](#)).

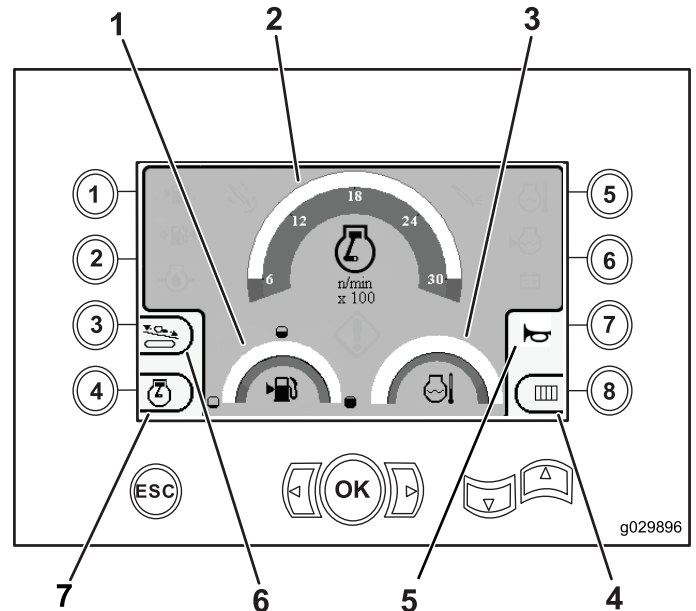
Stiskem tlačítka 3 zvolíte ovládání přítlaku ([Obrázek 1](#)).

Stiskem tlačítka 4 zvolíte ovládání výkonu ([Obrázek 1](#)).

Stiskem tlačítka 7 aktivujete klakson ([Obrázek 1](#)).

Stiskem tlačítka 8 určíte volič řady trubek ([Obrázek 1](#)).

Poznámka: Volitelný klakson (tlačítko 7) lze použít pouze u softwarové verze K a vyšší.



Obrázek 1

Hlavní provozní obrazovka

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| 1. Palivoměr | 5. Ovladač klaksonu |
| 2. Otáčkoměr motoru (ot/min) | 6. Ovládání přítlaku (ot/min) |
| 3. Teploměr chladicí kapaliny | 7. Ovládání výkonu |
| 4. Volič řady trubek | |



Hlavní funkce vrtání zobrazované na obrazovce tlaků

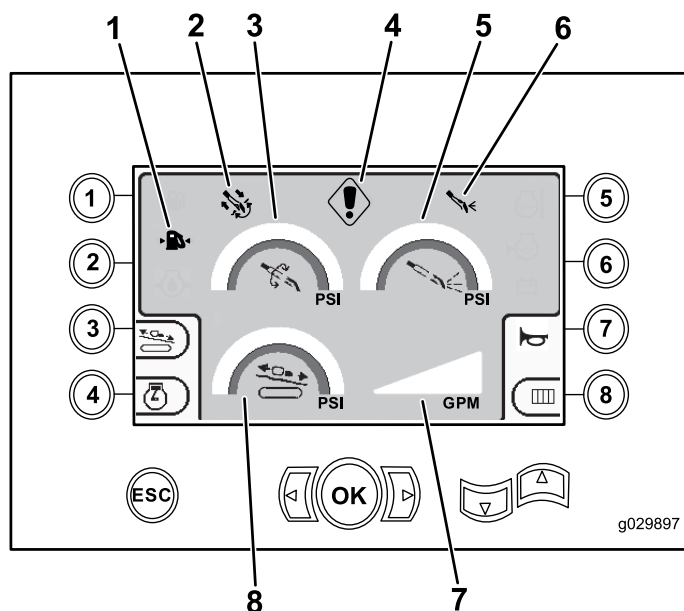
Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, u volby [Hlavní provozní obrazovka \(strana 1\)](#) stiskněte tlačítko se šipkou dolů.

Na této obrazovce jsou zobrazovány výsledky měření rotačního přítlaku v jednotkách psi, tlak výplachové kapaliny v jednotkách psi, přítlak vozíku v jednotkách psi a průtok výplachové kapaliny v jednotkách gpm (galon za minutu) ([Obrázek 2](#)).

Jsou přítomny 4 indikátory (uvedené odshora dolů ve středu obrazovky), které označují následující:

- Výstraha - chybový kód vrtání a/nebo motoru ([Obrázek 2](#))
- Varování - nízká zásoba paliva ([Obrázek 2](#))
- Funkce výplachové kapaliny je ZAPNUTA ([Obrázek 2](#))
- Funkce automatického vrtání je ZAPNUTA ([Obrázek 2](#))

Poznámka: Volitelný klakson (tlačítko 7) lze použít pouze u softwarové verze K a vyšší.



Obrázek 2

Hlavní funkce vrtání zobrazované na obrazovce tlaků

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Kontrolka nízké zásoby paliva | 5. Tlak výplachové kapaliny (psi) |
| 2. Indikátor funkce automatického vrtání | 6. Indikátor výplachové kapaliny |
| 3. Rotační přítlak (psi) | 7. Průtok výplachové kapaliny (gpm) |
| 4. Indikátor chyby při vrtání | 8. Ukazatel přítlaku vozíku (psi) |

Hlavní funkce vrtání zobrazované na obrazovce točivých momentů

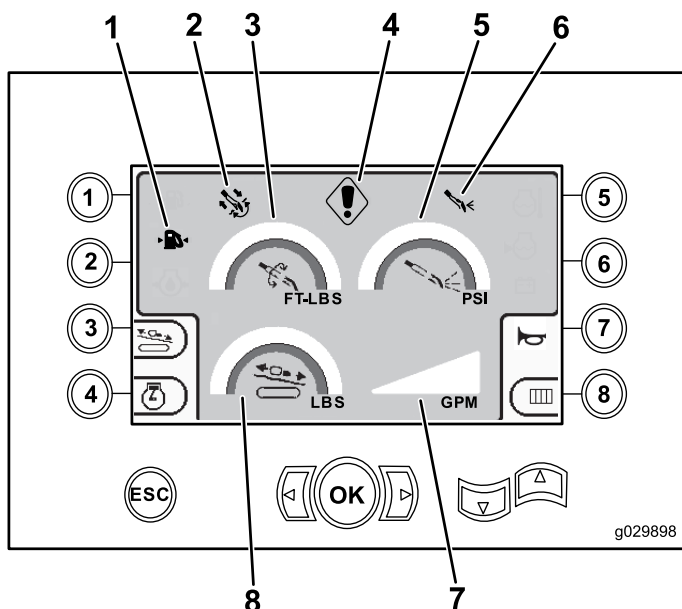
Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte šipku dolů u volby [Hlavní funkce vrtání zobrazované na obrazovce tlaků \(strana 2\)](#).

Na této obrazovce jsou zobrazovány výsledky měření točivého momentu v jednotkách ft-lbs, tlak výplachové kapaliny v jednotkách psi, síla vozíku v jednotkách psi a průtok výplachové kapaliny v jednotkách gpm (galon za minutu) ([Obrázek 3](#)).

Jsou přítomny 4 indikátory (uvedené odshora dolů ve středu obrazovky), které označují následující:

- Výstraha - chybový kód vrtání a/nebo motoru ([Obrázek 3](#))
- Varování - nízká zásoba paliva ([Obrázek 3](#))
- Funkce výplachové kapaliny je ZAPNUTA ([Obrázek 3](#))
- Funkce automatického vrtání je ZAPNUTA ([Obrázek 3](#))

Poznámka: Volitelný klakson (tlačítko 7) lze použít pouze u softwarové verze K a vyšší.



Obrázek 3

Hlavní funkce vrtání zobrazované na obrazovce točivých momentů

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Kontrolka nízké zásoby paliva | 5. Tlak výplachové kapaliny (psi) |
| 2. Indikátor funkce automatického vrtání | 6. Indikátor výplachové kapaliny |
| 3. Točivý moment (ft-lbs) | 7. Průtok výplachové kapaliny (gpm) |
| 4. Indikátor chyby při vrtání | 8. Přítlačná síla vozíku (lbs) |

Poznámka: Chcete-li změnit jednotky na metrické, stiskněte současně levou a pravou šipku a tlačítko 8.

Obrazovka otáček vrtáku

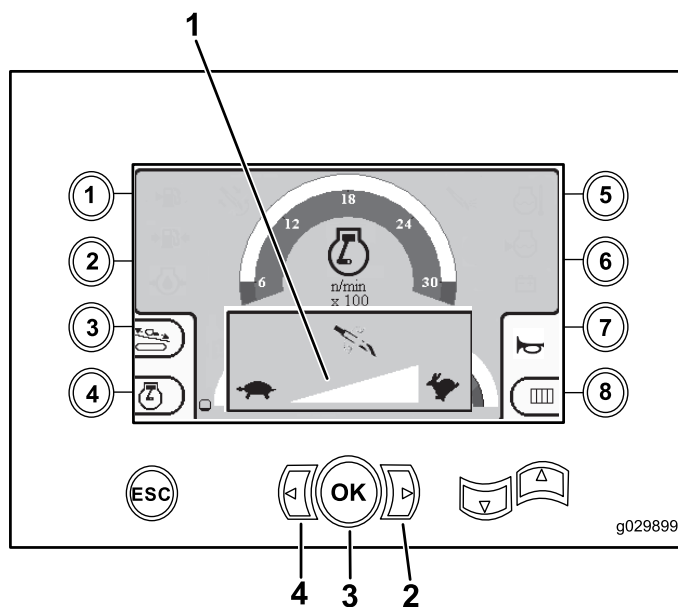
Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte a podržte tlačítko OK, viz [Hlavní provozní obrazovka \(strana 1\)](#).

Na této obrazovce může obsluha zvýšit nebo snížit otáčky vrtáku.

Chcete-li změnit otáčky vrtáku, postupujte následovně:

1. Podržením tlačítka OK vstoupíte na obrazovku otáček vrtáku.
2. Stiskem levé šipky snížíte maximální otáčky, stiskem pravé šipky maximální otáčky zvýšíte ([Obrázek 4](#)).
3. Uvolněním tlačítka OK potvrdíte zvolené otáčky vrtáku ([Obrázek 4](#)).

Poznámka: Volitelný klakson (tlačítko 7) lze použít pouze u softwarové verze K a vyšší.



Obrázek 4

Obrazovka otáček vrtáku

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Otáčkoměr vrtáku | 3. Tlačítko OK (nastavení zvolených otáček vrtáku) |
| 2. Pravá šipka (zvýšení otáček) | 4. Levá šipka (snížení otáček) |

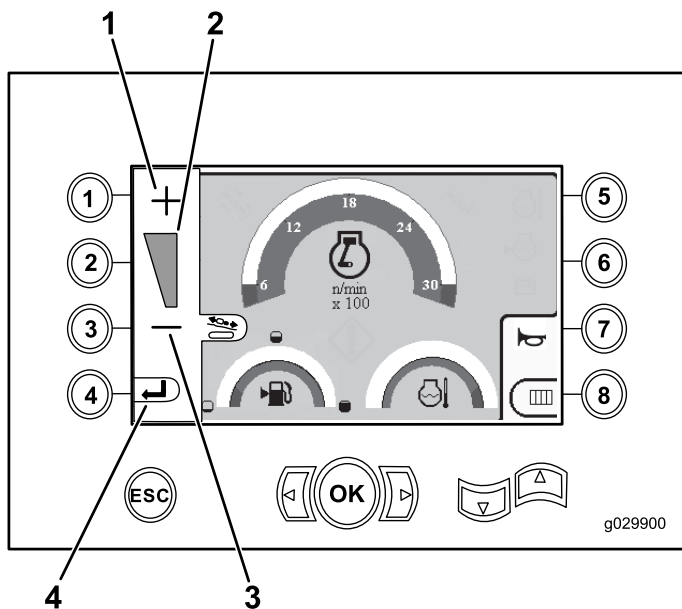
Ovládací obrazovka přítlaku

Na této obrazovce může obsluha zvýšit nebo snížit výkon přítlaku stroje.

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 3 na [Hlavní provozní obrazovka \(strana 1\)](#) nebo na [Hlavní funkce vrtání zobrazované na obrazovce tlaků \(strana 2\)](#).

Chcete-li změnit výkon přítlaku stroje, postupujte následovně:

1. Stiskem tlačítka 1 zvýšíte výkon přítlaku, stiskem tlačítka 3 výkon přítlaku stroje snížíte ([Obrázek 5](#)).



Obrázek 5

Ovládací obrazovka přítlaku

- | | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Zvýšení výkonu přítlaku | 3. Snížení výkonu přítlaku |
| 2. Měřicí přístroj výkonu přítlaku | 4. Návrat na předchozí obrazovku |

2. Jakmile nastavíte výkon přítlaku, stiskněte tlačítko 4 ([Obrázek 5](#)) a přejděte zpět na [Hlavní provozní obrazovka \(strana 1\)](#) nebo [Hlavní funkce vrtání zobrazované na obrazovce tlaků \(strana 2\)](#).

Poznámka: Volitelný klakson (tlačítko 7) lze použít pouze u softwarové verze K a vyšší.

Ovládací obrazovka výkonu

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 4 na [Hlavní provozní obrazovka \(strana 1\)](#).

Pomocí ovládání výkonu se nastavuje maximální zatížení motoru, aby nedošlo k jeho zastavení pod silným zatížením bez ohledu na jeho otáčky.

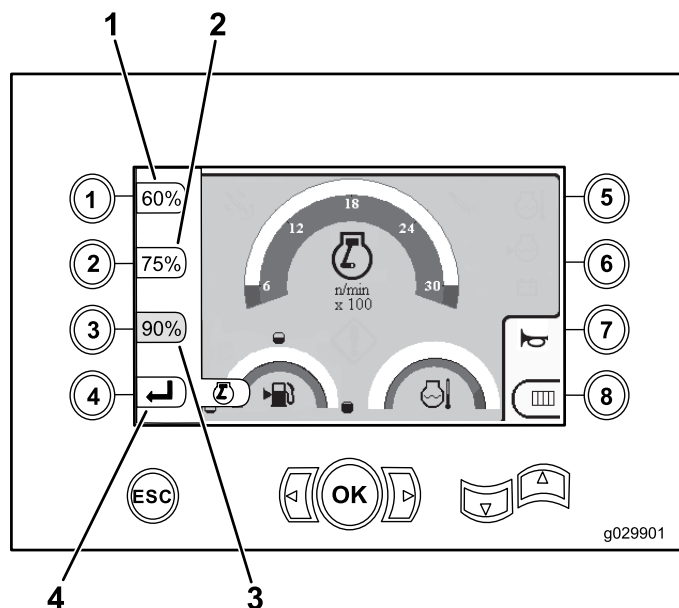
Ovládání výkonu umožňuje uživateli změnit nastavení otáček tak, aby došlo k poklesu otáček motoru před tím, než bude možné aktivovat ovládací systém výkonu.

Poznámka: Je-li například zvoleno 60% nastavení otáček motoru (ot/min), motor se může zastavit při vysokém zatížení.

Jakmile stisknete tlačítko 4 pro přístup k ovládání výkonu ([Obrázek 1](#)), zvolte jednu z následujících možností:

- Stiskem tlačítka 1 nastavíte 60% otáčky motoru (ot/min), viz [Obrázek 6](#).
- Stiskem tlačítka 2 nastavíte 75% otáčky motoru (ot/min), viz [Obrázek 6](#).
- Stiskem tlačítka 3 nastavíte 90% otáčky motoru (ot/min), viz [Obrázek 6](#).
- Stiskem tlačítka 4 se vrátíte zpět na hlavní provozní obrazovku ([Obrázek 6](#)).

Poznámka: Volitelný klakson (tlačítko 7) lze použít pouze u softwarové verze K a vyšší.



Obrázek 6

Ovládací obrazovka výkonu

- | | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| 1. 60% otáčky motoru (ot/min) | 3. 90% otáčky motoru (ot/min) |
| 2. 75% otáčky motoru (ot/min) | 4. Návrat na předchozí obrazovku |

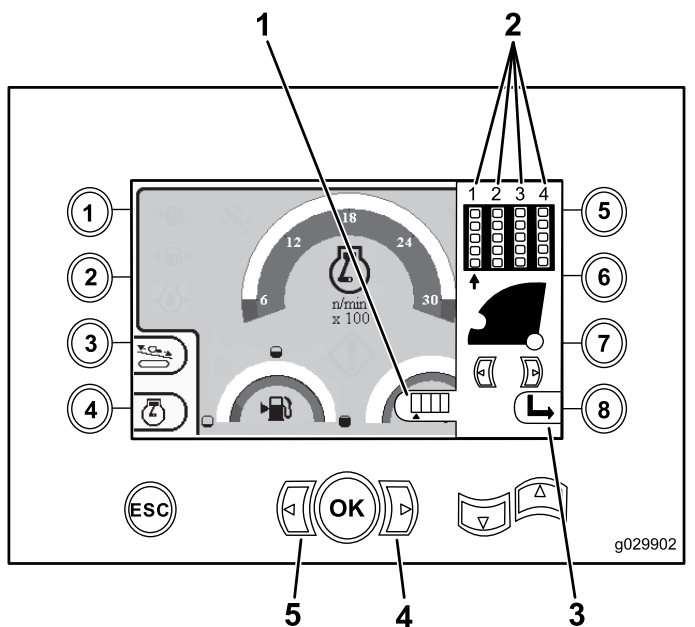
Obrazovka pro výběr řady trubek

Na této obrazovce můžete zvolit řadu trubek, kterou chcete používat.

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 8 na [Hlavní provozní obrazovka \(strana 1\)](#).

Chcete-li zvolit řadu trubek, postupujte následovně:

1. Stiskem pravé nebo levé šipky zvolte číslo řady, ke které chcete získat přístup ([Obrázek 7](#)).



Obrázek 7

Obrazovka pro výběr řady trubek

- | | |
|-------------------------|----------------|
| 1. Výběr řady Indikátor | 4. Pravá šipka |
| 2. Číslo řady | 5. Levá šipka |
| 3. Skrýt postranní okno | |

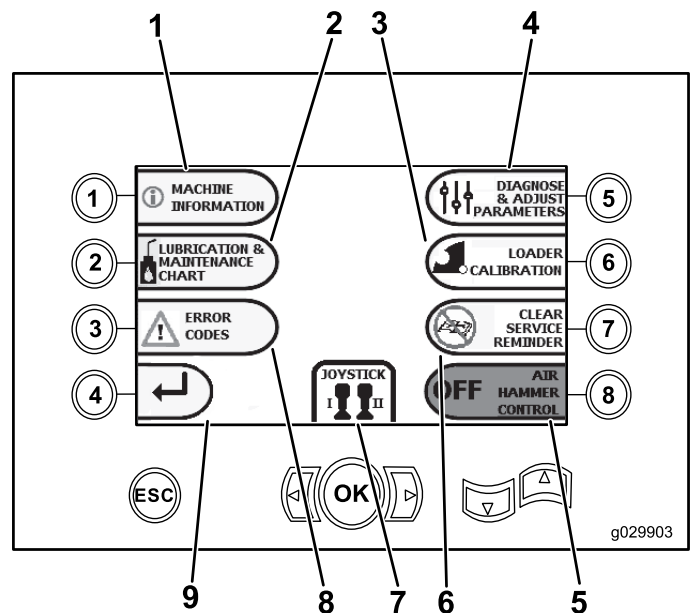
2. Jakmile umístíte šipku pod číslo řady, ke které chcete mít přístup, stiskem tlačítka 8 ([Obrázek 7](#)) skryjte postranní okno.

Hlavní výběrová obrazovka

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte šipku dolů u volby [Hlavní funkce vrtání zobrazované na obrazovce točivých momentů \(strana 2\)](#).

Na této obrazovce je možné zvolit následující možnosti:

- Tlačítko 1 – [Informační obrazovka stroje \(strana 6\)](#), viz [Obrázek 10](#)
- Tlačítko 2 – tabulka mazání a údržby ([Obrázek 11](#))
- Tlačítko 3 – čtení chybových kódů ([Obrázek 16](#))
- Tlačítko 4 – návrat na předchozí obrazovku
- Tlačítko 5 – diagnostika a parametry nastavení ([Obrázek 8](#))
- Tlačítko 6 – nastavení kalibrace podávacího zařízení ([Obrázek 8](#))
- Tlačítko 7 – nulování upozornění na údržbu ([Obrázek 8](#))
- Tlačítko 8 – ovládání pneumatického kladiva ([Obrázek 8](#))
- Tlačítko OK – návrat na obrazovku [Výběrová obrazovka ovládání \(strana 6\)](#), viz [Obrázek 8](#)



Obrázek 8

Hlavní výběrová obrazovka

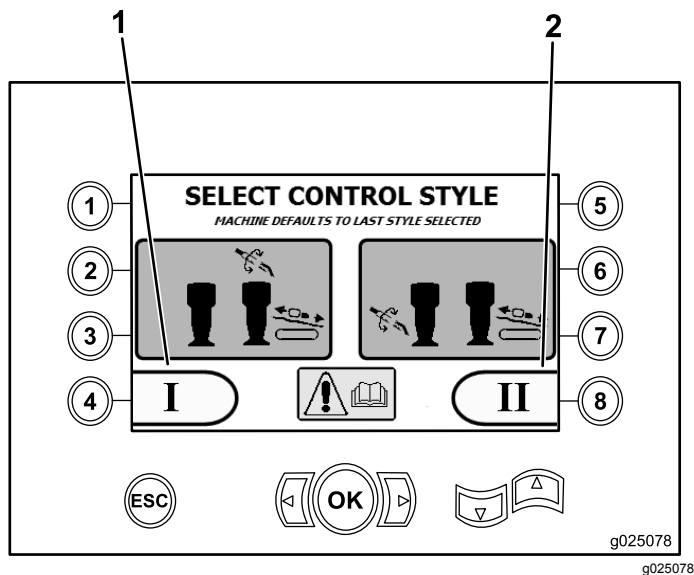
- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Informace o stroji | 6. Nulování upozornění na údržbu |
| 2. Tabulka mazání a údržby | 7. Volba ovladače/joysticku |
| 3. Kalibrace podávacího zařízení | 8. Chybové kódy |
| 4. Diagnostika a parametry nastavení | 9. Návrat na hlavní provozní obrazovku |
| 5. Ovládání pneumatického kladiva | |

Výběrová obrazovka ovládání

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko OK, viz [Hlavní výběrová obrazovka \(strana 5\)](#).

Dva režimy ovládání, ze kterých si můžete vybrat, sestávají z následujících prvků:

- Režim I – funkce vrtání se přenáší na pravý joystick, přičemž levým joystickem se ovládá podavač trubek a funkce klíče ([Obrázek 9](#)).
Tento režim zvolíte stiskem tlačítka 4 ([Obrázek 9](#)).
- Režim II – rozděluje funkce vrtání, klíče a podávání trubek mezi levý a pravý joystick ([Obrázek 9](#)). Ovládání přítlaku budete provádět PRAVÝM joystickem, ovládání otáčení budete provádět LEVÝM joystickem.
Tento režim zvolíte stiskem tlačítka 8 ([Obrázek 9](#)).



Obrázek 9

Výběrová obrazovka ovládání

1. Režim I

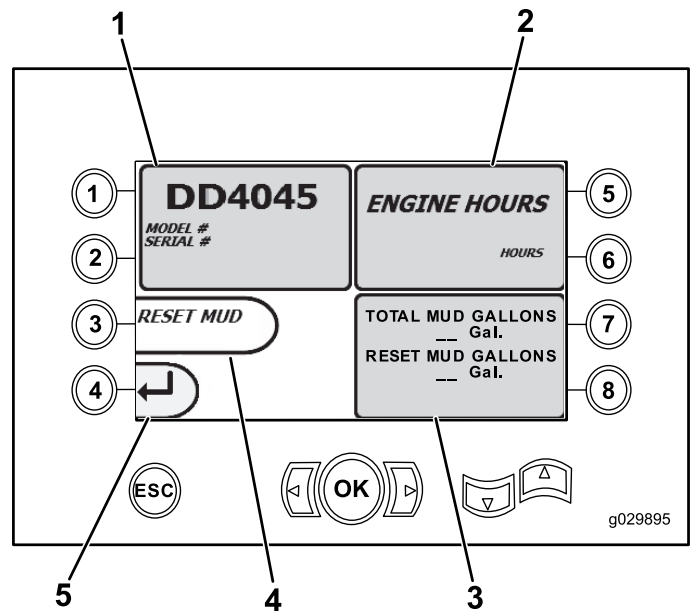
2. Režim II

Informační obrazovka stroje

Na této obrazovce jsou následující informace:

- Sériové číslo a číslo modelu stroje ([Obrázek 10](#)).
- Počet provozních hodin motoru stroje ([Obrázek 10](#)).
- Počet spotřebovaných galonů výplachové kapaliny a počet spotřebovaných galonů výplachové kapaliny (kalu) s možností nulování ([Obrázek 10](#)).

Poznámka: Stiskem tlačítka 3 vynulujete objem (počet galonů) výplachové kapaliny (kalu) od posledního nulování ([Obrázek 10](#)).



Obrázek 10

Informační obrazovka stroje

- | | |
|---|---|
| 1. Sériové číslo a číslo modelu stroje | 4. Nulování počtu galonů výplachové kapaliny (kalu) |
| 2. Počet provozních hodin motoru | 5. Předchozí obrazovka |
| 3. Celkový počet spotřebovaných galonů výplachové kapaliny (kalu) a množství spotřebovaných galonů výplachové kapaliny (kalu) s možností nulování | |

Obrazovka mazání a údržby

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 2 na [Hlavní výběrová obrazovka \(strana 5\)](#).

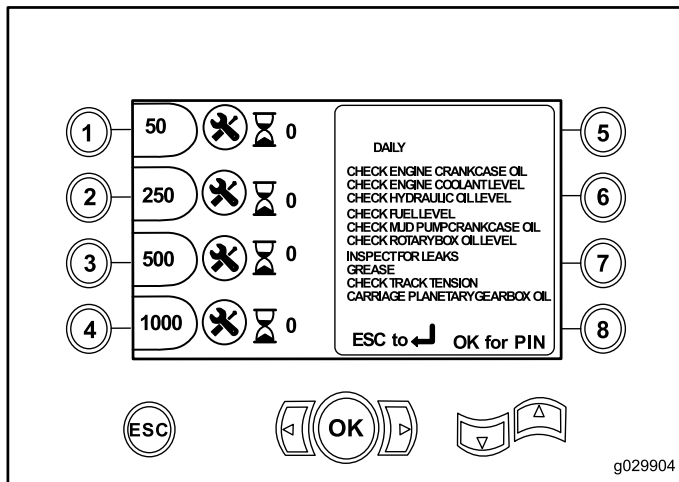
Na těchto obrazovkách může obsluha kontrolovat plány denní údržby a intervaly uvedené níže.

Poznámka: Stiskem tlačítka ESC opustíte tuto obrazovku.

Chcete-li vynulovat plány údržby, stiskněte tlačítko OK a zadejte kód PIN 13236573.

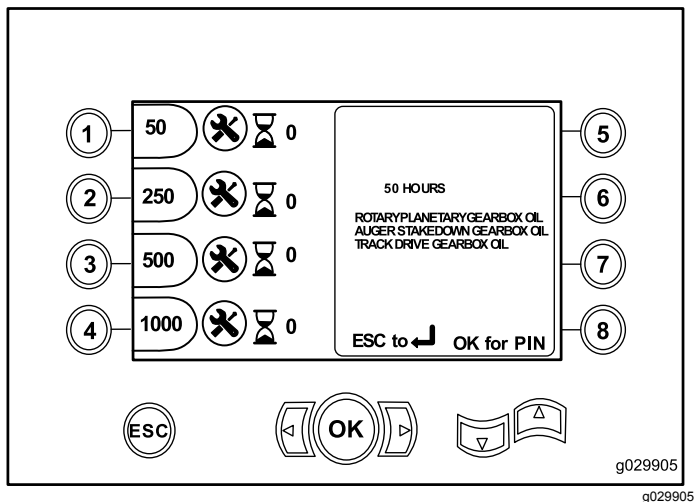
Stiskem následujících tlačítek zvolíte tyto plány údržby:

- Tlačítko 1 – po 50 hodinách ([Obrázek 12](#))
- Tlačítko 2 – po 250 hodinách ([Obrázek 13](#))
- Tlačítko 3 – po 500 hodinách ([Obrázek 14](#))
- Tlačítko 4 – po 1 000 hodinách ([Obrázek 15](#))



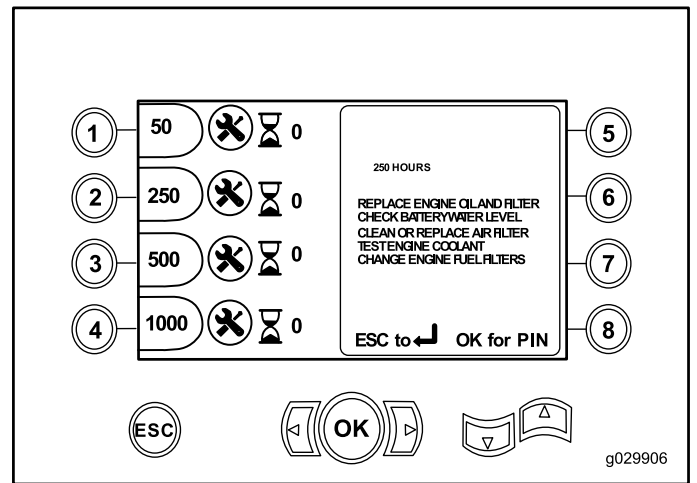
Obrázek 11

Hlavní obrazovka údržby



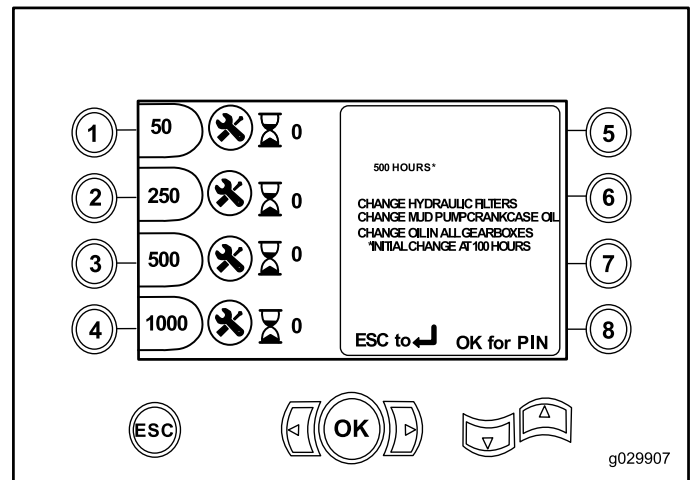
Obrázek 12

Obrazovka údržby po 50 hodinách



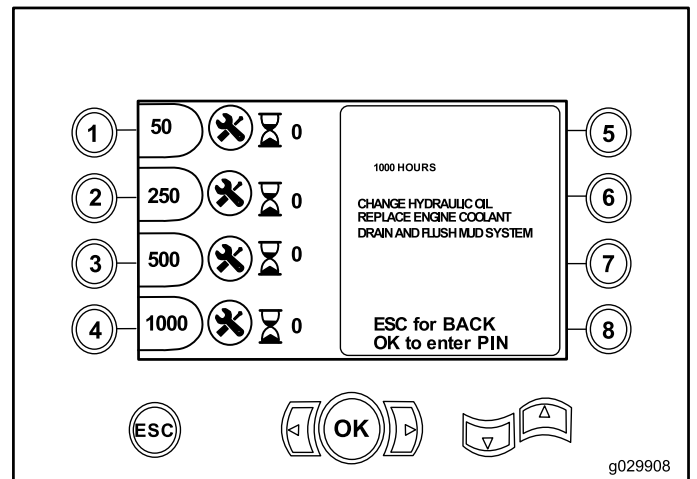
Obrázek 13

Obrazovka údržby po 250 hodinách



Obrázek 14

Obrazovka údržby po 500 hodinách



Obrázek 15

Obrazovka údržby po 1,000 hodinách

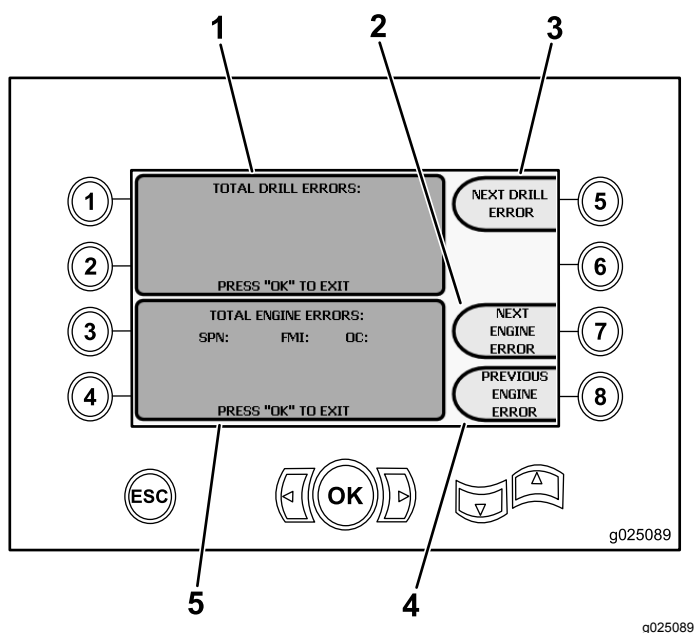
Obrazovka chybových kódů

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 3 na [Hlavní výběrová obrazovka \(strana 5\)](#).

Na této obrazovce se zobrazuje počet vzniklých chyb vrtáku a motoru.

Jestliže tato obrazovka ukazuje více než 1 chybu vrtáku nebo motoru, stiskem tlačítka 5 zobrazíte následující chybu, která vznikla při vrtání, stiskem tlačítka 7 zobrazíte následující chybu motoru, stiskem tlačítka 8 zobrazíte předchozí chybu motoru ([Obrázek 16](#)).

Poznámka: Pokud nejsou zobrazeny žádné chyby motoru ani chyby vzniklé při vrtání, stiskem tlačítka OK tuto obrazovku opustíte ([Obrázek 16](#)).



Obrázek 16

Obrazovka chybových kódů

1. Celkový počet chyb při vrtání
2. Následující chyba motoru
3. Následující chyba při vrtání
4. Předchozí chyba motoru
5. Celkový počet chyb motoru

Obrazovka diagnostiky a nastavení parametrů

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 5 na [Hlavní provozní obrazovka \(strana 1\)](#).

Chcete-li provést diagnostiku a nastavení parametrů, obraťte se na autorizované servisní středisko společnosti .

Poznámka: Chcete-li vstoupit na obrazovku diagnostiky a nastavení parametrů, zadejte kód PIN 73236531.

Kalibrační obrazovka podávacího zařízení

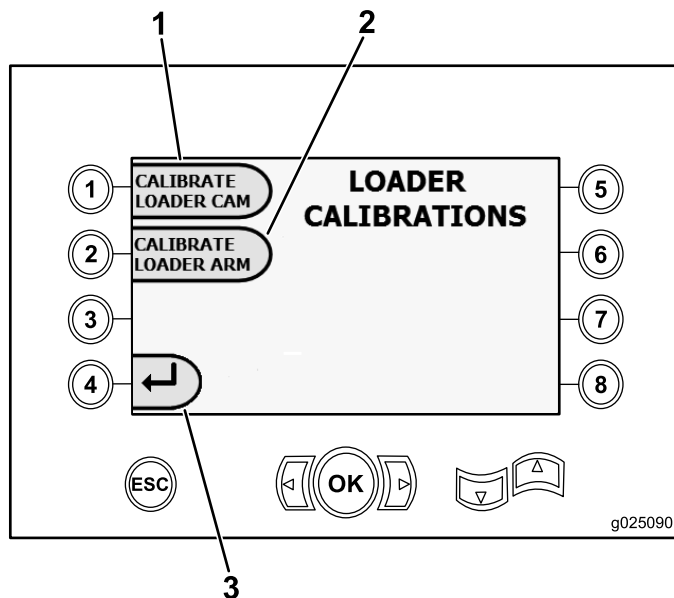
Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 6 na [Hlavní výběrová obrazovka \(strana 5\)](#).

Na této obrazovce je možné provést kalibraci excentru podávacího zařízení nebo ramene podávacího zařízení.

Na této obrazovce je možné rovněž nastavit polohu dorazu excentru, aby bylo zajištěno, že excentr bude v ose s řadou trubek.

Stiskem následujících tlačítek provedete kalibraci excentru nebo ramene podávacího zařízení:

- Stiskem tlačítka 1 provedete kalibraci excentru podávacího zařízení ([Obrázek 17](#))
- Stiskem tlačítka 2 provedete kalibraci ramene podávacího zařízení ([Obrázek 17](#))



Obrázek 17

Kalibrační obrazovka podávacího zařízení

1. Kalibrace excentru podávacího zařízení
2. Kalibrace ramene podávacího zařízení
3. Návrat na hlavní výběrovou obrazovku

Kalibrační obrazovka excentru podávacího zařízení

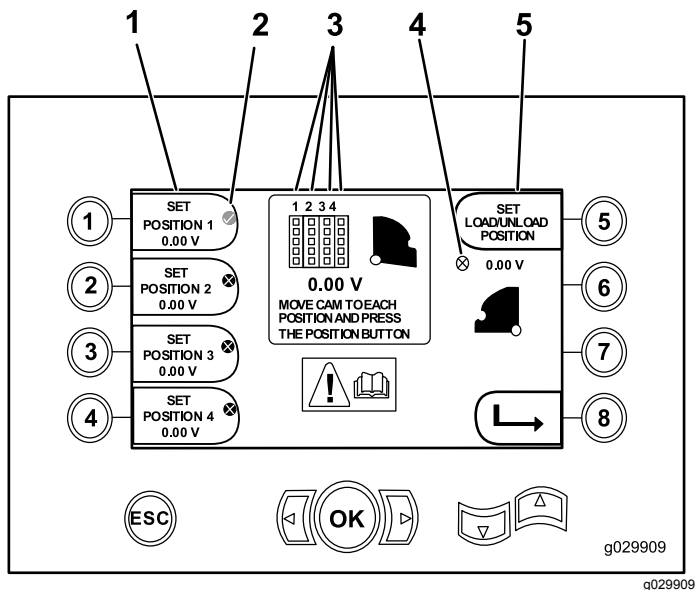
Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 1 na [Kalibrační obrazovka podávacího zařízení \(strana 8\)](#).

Na této obrazovce může uživatel nastavit umístění řady pro držák trubek.

Požadovanou polohu nastavíte stiskem následujících tlačítek:

- Tlačítko 1 – nastavená poloha 1 ([Obrázek 18](#))
- Tlačítko 2 – nastavená poloha 2 ([Obrázek 18](#))
- Tlačítko 3 – nastavená poloha 3 ([Obrázek 18](#))
- Tlačítko 4 – nastavená poloha 4 ([Obrázek 18](#))

Chcete-li nastavit polohu nakládání nebo vykládání, stiskněte tlačítko 5 ([Obrázek 18](#)).



Obrázek 18

Kalibrační obrazovka excentru podávacího zařízení

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Nastavená poloha 1 | 4. Excentr podávacího zařízení není nastaven (zakroužkované X) |
| 2. Kontrolní značka zvolené řady | 5. Nastavení polohy nakládání/vykládání |
| 3. Číslo řady | |

Jestliže jsou hodnoty kalibrace přijatelné, na obrazovce se zobrazí nápis „Calibration Complete“ (kalibrace dokončena).

Jestliže jsou hodnoty kalibrace nepřijatelné, na obrazovce se zobrazí nápis „Calibration Fail“ (kalibrace selhala).

Kalibrační obrazovka ramene podávacího zařízení

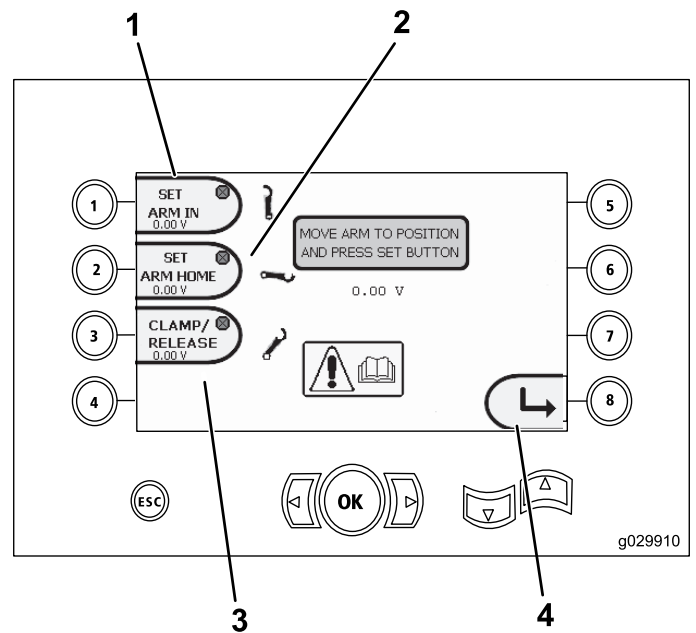
Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 2 na [Kalibrační obrazovka podávacího zařízení \(strana 8\)](#).

Na této obrazovce může uživatel nastavit rameno podávacího zařízení do vnitřní polohy (úplná vnitřní poloha směrem do stroje) nebo výchozí polohy (poloha úplně mimo stroj).

Okamžik upnutí nebo uvolnění je nastaven v místě, kde upínací mechanismy upnou nebo uvolní trubku z excentru.

Stiskem následujících tlačítek nastavíte rameno podávacího zařízení do vnitřní polohy, výchozí polohy nebo do polohy upínání/uvolňování:

- Tlačítko 1 – nastavit rameno do vnitřní polohy ([Obrázek 19](#))
- Tlačítko 2 – nastavit rameno do výchozí polohy ([Obrázek 19](#))
- **(Pouze softwarová verze K a vyšší)** Tlačítko 3 – upnutí/uvolnění ([Obrázek 19](#))



Obrázek 19

Kalibrační obrazovka ramene podávacího zařízení

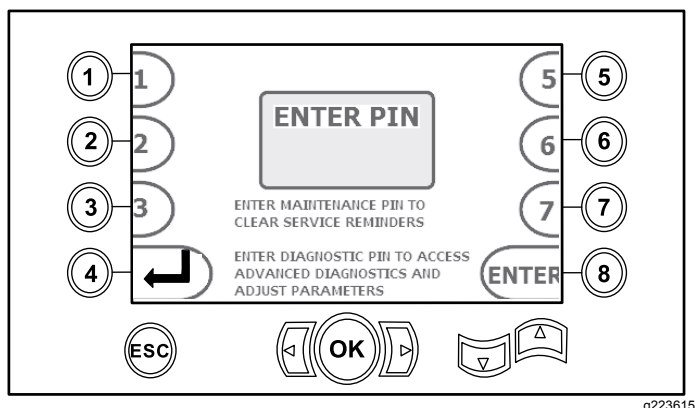
- | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Nastavit rameno do vnitřní polohy | 3. Upnout / uvolnit polohy |
| 2. Nastavit rameno do výchozí polohy | 4. Návrat na předchozí obrazovku |

Obrazovka resetování upozornění na údržbu

Chcete-li vstoupit na tuto obrazovku, stiskněte tlačítko 7 na [Hlavní výběrová obrazovka \(strana 5\)](#).

Chcete-li vynulovat upozornění na údržbu, zadejte 8místný kód PIN (**13236573**) na této obrazovce ([Obrázek 20](#)):

Jakmile zadáte 8místný kód PIN, upozornění na údržbu se vynuluje.



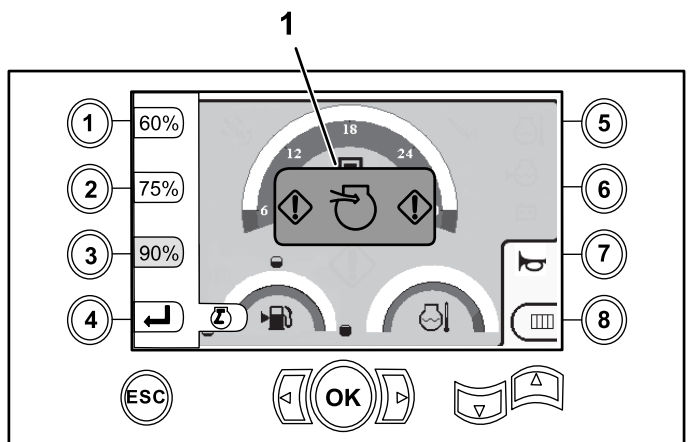
Obrázek 20

Zadat 8místný kód PIN

Obrazovka indikátoru vzduchového filtru

Tato ikona se zobrazí, jestliže je nutné provést údržbu vzduchového filtru. Postup údržby vzduchových filtrů naleznete v *provozní příručce* stroje.

Poznámka: Volitelný klakson (tlačítko 7) lze použít pouze u softwarové verze K a vyšší.



Obrázek 21

1. Indikátor ucpaného vzduchového filtru

Informativní obrazovky

Na tyto obrazovky vstoupíte současným stiskem tlačítka 1 a 5.

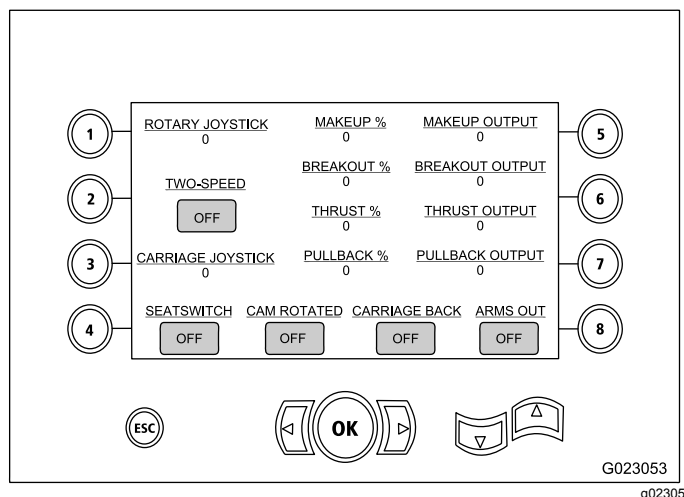
Obrazovkami je možno procházet s použitím šipek nahoru a dolů.

Stiskem tlačítka ESC přejdete zpět na [Hlavní provozní obrazovka \(strana 1\)](#).

Obrazovka diagnostiky rotačního ústrojí a vozíku

Na servisní obrazovce rotačního ústrojí a vozíku ([Obrázek 22](#)) jsou uvedeny následující informace:

- Výstup joysticku rotačního ústrojí a vozíku
- Procento utahování a výstup
- Procento povolování a výstup
- Procento přitlaku a výstup
- Procento zpětného tahu a výstup
- Indikátory zapnuté a vypnuté polohy pro druhou rychlost, spínač sedadla, otáčení excentru, zpětný chod vozíku a vysouvání ramen

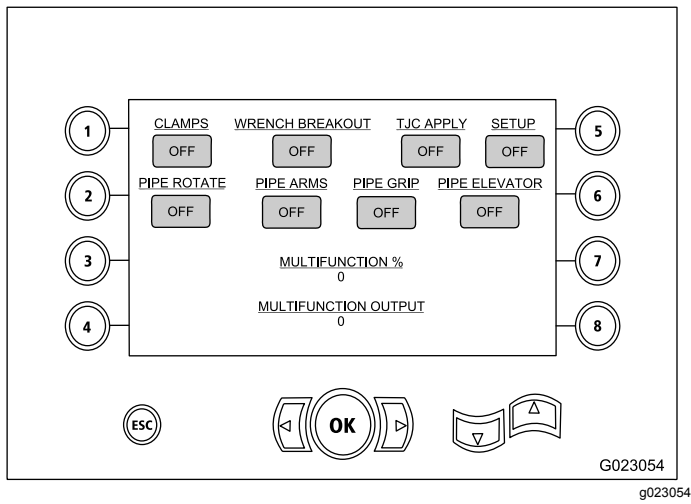


Obrázek 22

Obrazovka aktivace pomocných funkcí

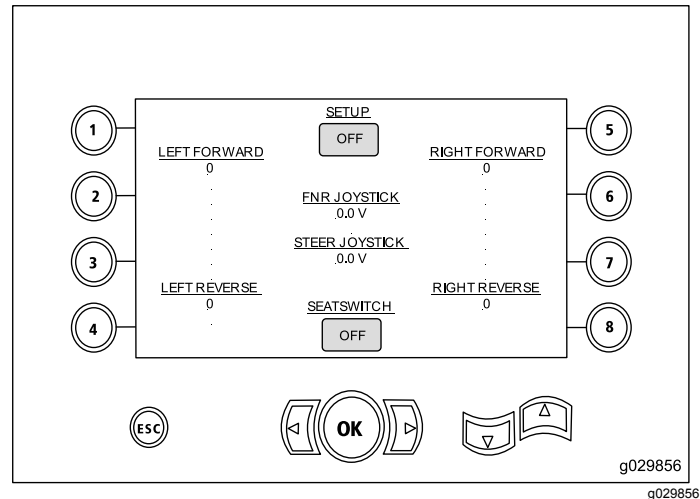
Na obrazovce aktivace pomocných funkcí ([Obrázek 23](#)) jsou k dispozici následující informace:

- Indikátory zapnutí a vypnutí čelistí, otevření klíče (pro horní klíč), aplikátoru pasty na závitový spoj (TJC), nastavení, otáčení trubek, ramen podavače trubek, sevření trubek a zdvihadla trubek
- Procento více funkcí a výstup



Obrázek 23

- Výstup pro ovládání vpřed-neutrál-vzad (FNR) a joystick řízení
- Indikátory stavu zapnutí a vypnutí pro nastavení a spínač sedla

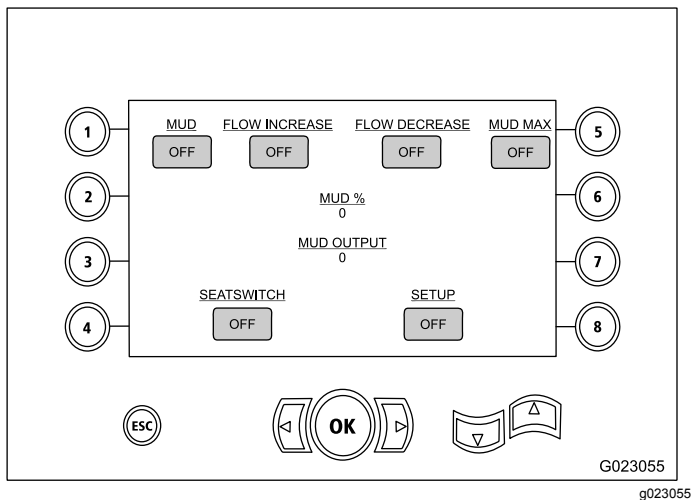


Obrázek 25

Informativní obrazovka výplachové kapaliny

Na informativní obrazovce výplachové kapaliny (Obrázek 24) jsou k dispozici následující informace:

- Indikátory stavu vypnutí a zapnutí výplachové kapaliny, snížení a zvýšení průtoku a směsi kalu
- Indikátory stavu zapnutí a vypnutí pro spínače sedla a nastavení
- Procento výplachové kapaliny a výstup

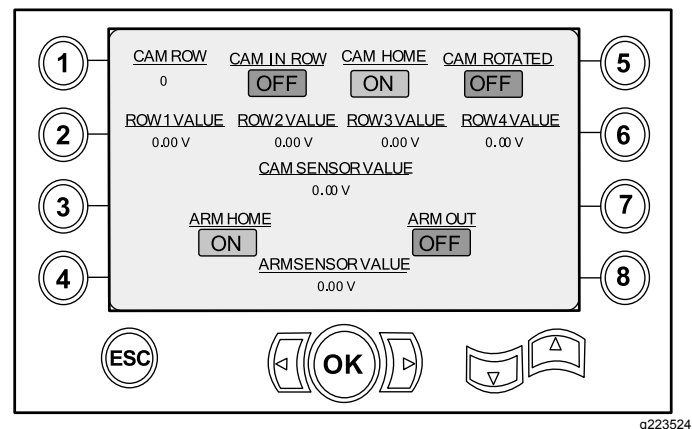


Obrázek 24

Informativní obrazovka kalibrace excentru

Na informativní obrazovce kalibrace excentru (Obrázek 26) jsou k dispozici následující informace:

- Výkon: excentr v řadě, hodnoty řad 1–4, hodnota snímače excentru a hodnota snímače ramene.
- Indikátory zapnutého a vypnutého režimu: excentr v řadě, výchozí poloha excentru, natočení excentru, výchozí poloha ramene a vysunutá poloha ramene.



Obrázek 26

Informativní obrazovka pohonu pásového podvozku

Na informativní obrazovce pohonu pásového podvozku (Obrázek 27) jsou k dispozici následující informace:

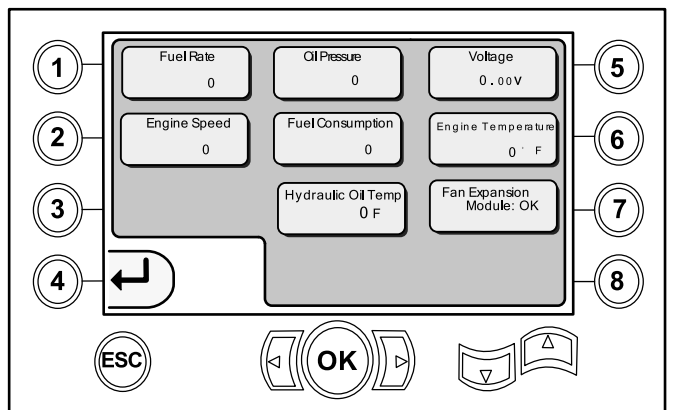
- Výstup pro pohyby vlevo vpřed, vlevo vzad, vpravo vpřed a vpravo vzad pásového pohonu

Informační obrazovka stroje

Na informativní obrazovce o stroji (Obrázek 27) jsou k dispozici následující informace o výkonu:

- Průtok paliva

- Tlak oleje
- Napětí
- Otáčky motoru
- Spotřeba paliva
- Teplota motoru
- Teplota hydraulického oleje
- Rozšiřující modul ventilátoru

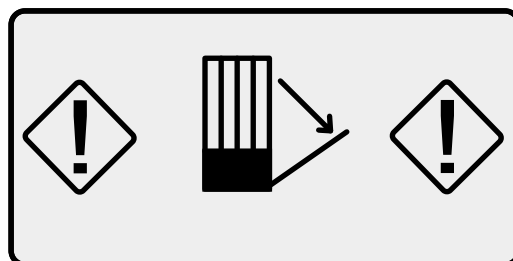


Obrázek 27

g223525

Výstražná ikona zábrany pro chodce

Tato ikona (Obrázek 29) se zobrazí, pokud zábrana pro chodce není ve snížené poloze.

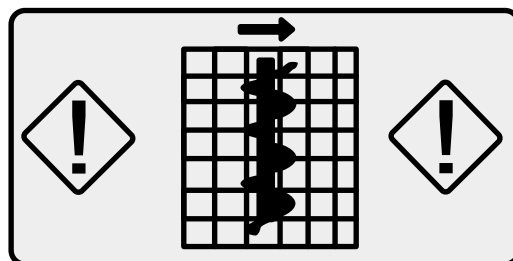


Obrázek 29

g223940

Výstražná ikona klece spouštěcího sloupu (pouze modely CE)

Tato ikona (Obrázek 30) se zobrazí, jestliže klec spouštěcího sloupu není zavřena.



Obrázek 30

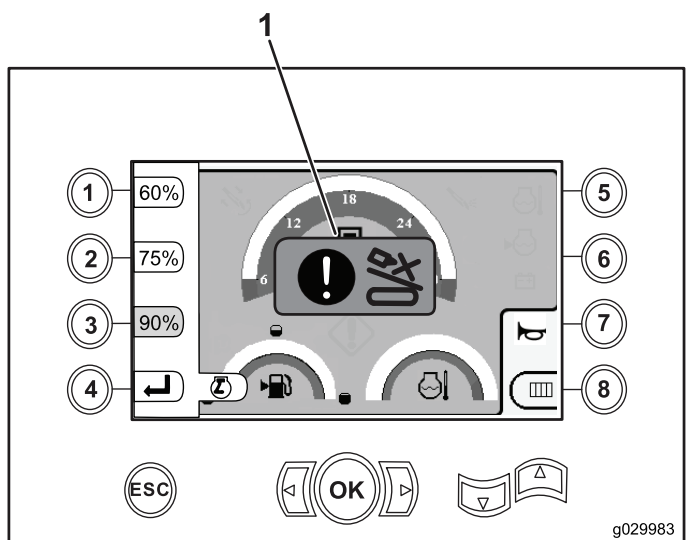
g223941

Informativní a výstražné ikony

Pouze softwarová verze K a vyšší

Obrazovka indikátoru stavu kolize

Pokud dojde ke kolizi mezi vrtací hlavou a trubkou/ramenem podávacího zařízení, vozík se zastaví a zobrazí se tato ikona (Obrázek 28).



Obrázek 28

g029983

1. Ikona stavu kolize