



# Kit de cesto de relva inferior flexível

Unidades de corte<sup>®</sup> da série 5010 de 56 cm e unidades de corte traseiras Reelmaster da série 3550/5010-H de 56 cm

Modelo nº 03415

Modelo nº 03416

## Instruções de instalação

### ▲ AVISO

#### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

# Instalação

## Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Anel do cilindro Parafuso Porca de bloqueio flangeada Espaçador Suporte do batente Parafuso de carroçaria	4 4 8 2 2 4	Instalação do kit de limitação do cilindro de elevação traseiro (encomendado em separado).



Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
<b>2</b>	Guia do cesto – Modelo 03415	1	Instalação dos guias e suportes do cesto.
	Suporte do cesto – Modelo 03415	1	
	Suporte do cesto – Modelo 03416	2	
	Pino de segurança – Modelo 03415	1	
	Pino de segurança – Modelo 03416	2	
	Mola de torção do lado esquerdo (dourada) – Modelos 03415 e 03416	1	
	Mola de torção do lado direito (preta) – Modelos 03415 e 03416	1	
	Anel do cesto – Modelo 03415	1	
	Anel do cesto – Modelo 03416	2	
	Anilha plana (3/8 x 7/8 pol.) – Modelos 03415 e 03416	2	
	Parafuso (5/16 x 1¼ pol.) – Modelo 03415	1	
	Parafuso (5/16 x ½ pol.) – Modelo 03415	1	
	Parafuso (5/16 x ½ pol.) – Modelo 03416	2	
	Anilha de plástico – Modelo 03415	1	
Anilha de plástico – Modelo 03416	2		
<b>3</b>	Barra de corte	1	Instalação da barra de corte.
	Parafuso (¼ x 1¾ pol.)	4	
	Porca de bloqueio (¼ pol.)	4	
<b>4</b>	Nenhuma peça necessária	–	Remover os quatro defletores de relva (se instalados).
<b>5</b>	Espaçador	2	Remover o tubo de apoio (se instalado, apenas para cilindros de diâmetro de 12,7 e 17,8 cm) e instalar o novo parafuso da articulação da estrutura da carroçaria.
	Parafuso (¾ x 1¼ pol.)	2	
	Porca de bloqueio flangeada (¾ pol.)	2	
<b>6</b>	Porca flangeada (¾ pol.)	2	Instalação da barra do cesto (para unidades sem rastelos).
	Placa do cesto	2	
	Parafuso flangeado (5/16 pol.)	2	
	Barra do cesto	1	
	Anilha reforçada	1	
	Porca flangeada (5/16 pol.)	1	
Parafuso de carroçaria (¾ x 1¼ pol.)	2		
<b>7</b>	Barra do rastelo	1	Instalação do kit da barra do rastelo (para unidades com rastelos, encomendado em separado).
	Parafuso (M10 x 12 mm)	1	
	Anilha	2	
<b>8</b>	Conjunto dos cestos	1	Montagem do conjunto dos cestos na unidade de corte.
<b>9</b>	Nenhuma peça necessária	–	Ajustar a posição do cesto.

Utilize a tabela seguinte para determinar que kits são necessários para a sua máquina:

Máquina	Nome do kit	Peça n.º da Toro	Quantidade necessária
Reelmaster série 5210/5410/5510/5610	Kit de cesto de relva inferior flexível	03415	5
	Kit de limitação do cilindro de elevação traseiro	110-9604	1
	Kit de barra do rastelo (apenas para unidades com rastelos instalados)	131-6845	5
Unidades de corte Reelmaster da série 5010-H de 12,7 e 17,8 cm	Kit de cesto de relva inferior flexível (para unidades de corte frontais)	03415	3
	Kit de cesto de relva inferior flexível e compacto (para unidades de corte traseiras)	03416	2
	Kit de limitação do cilindro de elevação traseiro	110-9604	1
	Kit de barra do rastelo (apenas para unidades com rastelos instalados)	131-6845	5
Unidades de corte Reelmaster da série 3550 de 46 cm	Kit de cesto de relva inferior flexível (para unidades de corte frontais)	03923	3
	Kit de cesto de relva inferior flexível e compacto (para unidades de corte traseiras)	03924	2
Unidades de corte Reelmaster da série 3550 de 56 cm	Kit de cesto de relva inferior flexível (para unidades de corte frontais)	03415	3
	Kit de cesto de relva inferior flexível e compacto (para unidades de corte traseiras)	03416	2
Unidades de corte Reelmaster 3555 de 12,7 cm e unidades de corte Reelmaster 3575 de 17,8 cm	Kit de cesto de relva inferior flexível (para unidades de corte frontais)	03415	3
	Kit de cesto de relva inferior flexível e compacto (para unidades de corte traseiras)	03416	2
	Kit de barra do rastelo (apenas para unidades com rastelos instalados)	131-6845	5

**Nota:** As unidades de corte Reelmaster da série 5010 mais antigas podem não ter o furo roscado nos suportes de altura de corte frontais necessário para a instalação deste kit ([Figura 1](#)). Se os suportes não têm este furo roscado, contacte o distribuidor autorizado Toro para solicitar os suportes de substituição (peça Toro número 125–2796). Instale os suportes de substituição antes de instalar a barra do cesto ou a barra do rastelo.

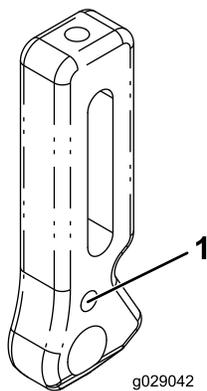


Figura 1

1. Furo

# 1

## Instalar o kit de limitação do cilindro de elevação traseiro (Reelmaster 5210, 5410, 5510, 5610 e 5010-H; encomendado em separado)

Peças necessárias para este passo:

4	Anel do cilindro
4	Parafuso
8	Porca de bloqueio flangeada
2	Espaçador
2	Suporte do batente
4	Parafuso de carroçaria

## Instalação do kit numa máquina com cilindros de diâmetro de 17,8 cm

**Nota:** O kit de limitação do cilindro de elevação traseiro (peça Toro número 110–9604) é encomendado em separado. Contacte um distribuidor autorizado Toro para encomendar o kit.

1. Coloque a unidade de tração numa superfície plana, baixe os braços de elevação/unidades de corte e desligue o motor. Retire a chave da ignição para evitar qualquer arranque acidental.

**Importante:** Monte o kit de limitação do cilindro de elevação traseiro apenas nos cilindros do braço de elevação número 2 e número 3 (traseira).

2. Instale os anéis do cilindro na haste do cilindro em extensão com dois parafusos e duas porcas de bloqueio flangeadas (Figura 2). Certifique-se de que os anéis do cilindro encaixam sobre a parte superior do cilindro.
3. Instale sem apertar o suporte do batente no suporte do defletor com dois parafusos de carroçaria e duas porcas bloqueio (Figura 2).
4. Mova o suporte do batente para a posição mais elevada no suporte e aperte as porcas de bloqueio flangeadas (Figura 2).

## Instalação do kit numa máquina com cilindros de diâmetro de 12,7 cm

**Nota:** O kit de limitação do cilindro de elevação traseiro (peça Toro número 110–9604) é encomendado em separado. Contacte um distribuidor autorizado Toro para encomendar o kit.

1. Coloque a unidade de tração numa superfície plana, baixe os braços de elevação/unidades de corte e desligue o motor. Retire a chave da ignição para evitar qualquer arranque acidental.

**Importante:** Monte o kit de limitação do cilindro de elevação traseiro apenas nos cilindros do braço de elevação número 2 e número 3 (traseira).

2. Instale os anéis do cilindro e o espaçador na haste do cilindro em extensão com dois parafusos e duas porcas de bloqueio flangeadas (Figura 2).
- Nota:** Certifique-se de que os anéis do cilindro encaixam sobre a parte superior do cilindro e que o espaçador está alinhado com a extremidade do cilindro.
3. Instale sem apertar o suporte do batente no suporte do defletor com dois parafusos de carroçaria e duas porcas bloqueio (Figura 2).
4. Mova o suporte do batente para a posição mais inferior no suporte e aperte as porcas de bloqueio flangeadas (Figura 2).

# 2

## Instalação dos guias e suportes do cesto

### Peças necessárias para este passo:

1	Guia do cesto – Modelo 03415
1	Suporte do cesto – Modelo 03415
2	Suporte do cesto – Modelo 03416
1	Pino de segurança – Modelo 03415
2	Pino de segurança – Modelo 03416
1	Mola de torção do lado esquerdo (dourada) – Modelos 03415 e 03416
1	Mola de torção do lado direito (preta) – Modelos 03415 e 03416
1	Anel do cesto – Modelo 03415
2	Anel do cesto – Modelo 03416
2	Anilha plana (3/8 x 7/8 pol.) – Modelos 03415 e 03416
1	Parafuso (5/16 x 1¼ pol.) – Modelo 03415
1	Parafuso (5/16 x ½ pol.) – Modelo 03415
2	Parafuso (5/16 x ½ pol.) – Modelo 03416
1	Anilha de plástico – Modelo 03415
2	Anilha de plástico – Modelo 03416

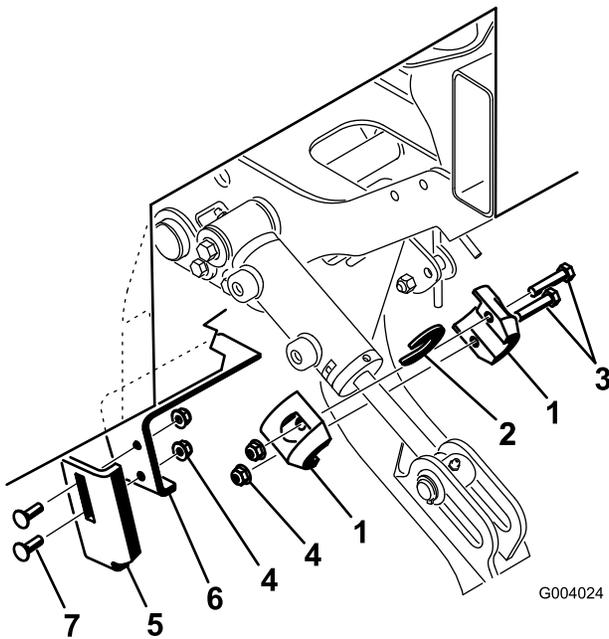


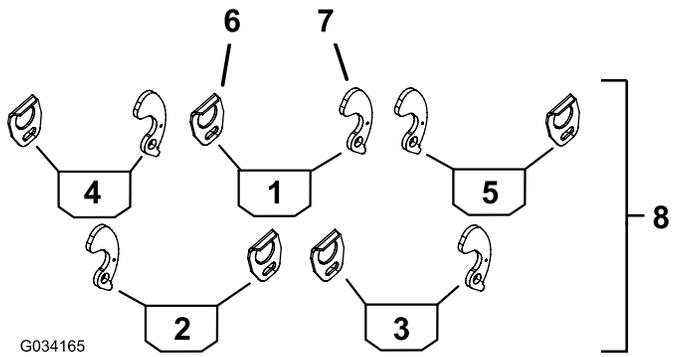
Figura 2

1. Anel do cilindro
2. Espaçador
3. Parafuso
4. Porca de bloqueio flangeada
5. Suporte do batente
6. Suporte do defletor
7. Parafuso de carroçaria

## Procedimento

1. Retire as unidades de corte das respectivas embalagens. Monte e ajuste de acordo com o *Manual do utilizador* da unidade de corte.
2. Utilize [Figura 3](#) ou [Figura 4](#) para determinar os locais em que os guias do cesto (vermelho) ou suportes do cesto (preto) têm de ser montados nas estruturas da carroçaria.

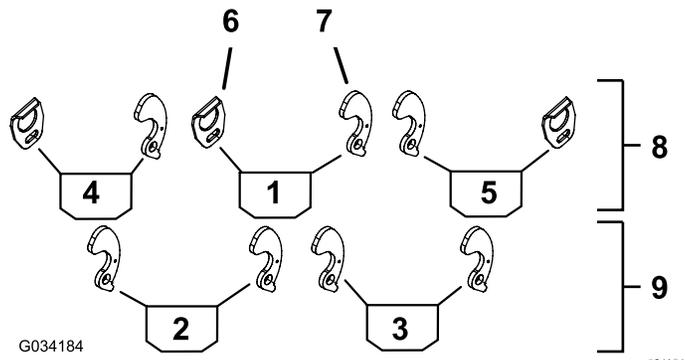
**Nota:** [Figura 3](#) aplica-se a Reelmaster série 5210/5410/5510/5610. [Figura 4](#) aplica-se a Reelmaster série 3550 e 5010-H.



**Figura 3**

Reelmaster série 5210/5410/5510/5610

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. Cesto central           | 5. Cesto frontal direito   |
| 2. Cesto traseiro esquerdo | 6. Guia do cesto   |
| 3. Cesto traseiro direito  | 7. Suporte de cesto  |
| 4. Cesto frontal esquerdo  | 8. Kit 03415 para todos (unidades de corte dianteiras e traseiras) |

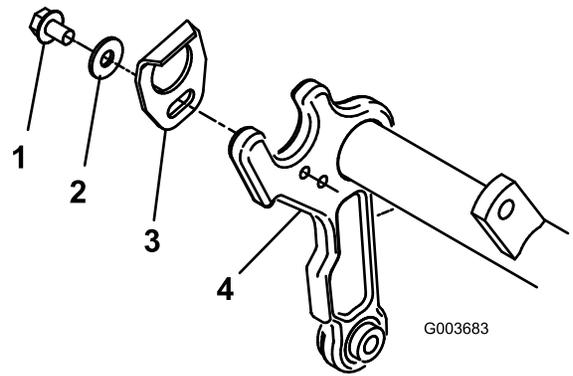


**Figura 4**

Reelmaster série 3550 e 5010-H

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. Cesto central           | 6. Guia do cesto   |
| 2. Cesto traseiro esquerdo | 7. Suporte de cesto  |
| 3. Cesto traseiro direito  | 8. Kit 03415 para unidades de corte Reelmaster 5010-H, 3555 e 3575; Kit 03923 ou 03924 para unidades de corte Reelmaster 3550 frente 46 cm |
| 4. Cesto frontal esquerdo  | 9. Kit 03416 para unidades de corte Reelmaster 5010-H, 3555, 3575 e 3550 de 56 cm  |
| 5. Cesto frontal direito   |  |

3. Monte um guia do cesto no lado adequado de cada estrutura da carroçaria (Figura 3) com um parafuso (5/16 x 1/2 pol.) e uma anilha plana (3/8 x 7/8 pol.). Coloque os componentes como indicado na Figura 5.

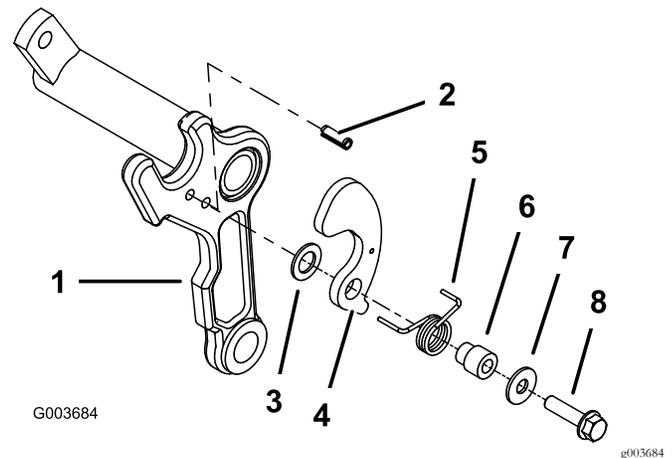


**Figura 5**

- |                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1. Parafuso (5/16 x 1/2 pol.)    | 3. Guia do cesto           |
| 2. Anilha plana (3/8 x 7/8 pol.) | 4. Estrutura da carroçaria |

4. Coloque um pino de segurança no orifício inferior na parte lateral adequada de cada estrutura de carroçaria da unidade de corte (Figura 6).

**Nota:** A extremidade do pino de segurança deve estar alinhada com o lado interior da estrutura da carroçaria.



**Figura 6**

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. Estrutura da carroçaria | 5. Mola de torção (mostrado do lado esquerdo, dourada) |
| 2. Pino de segurança       | 6. Anel do cesto                                       |
| 3. Anilha plástica         | 7. Anilha plana (3/8 x 7/8 pol.)                       |
| 4. Suporte de cesto        | 8. Parafuso (5/16 x 1 1/4 pol.)                        |

5. No mesmo lado da estrutura da carroçaria em que está instalado o pino de segurança, monte uma anilha plástica, suporte do cesto, mola de torção, anel do cesto, anilha plana (3/8 x 7/8 pol.) e parafuso (5/16 x 1 1/4 pol.); consulte Figura 6.

**Nota:** A anilha de plástico, suporte do cesto e mola de torção encaixam no anel do cesto.

A mola de torção dourada é para o lado esquerdo da estrutura da carroçaria e a mola preta é para o lado direito da estrutura da carroçaria. Posicione a parte mais comprida da mola em redor da parte da frente

da estrutura da carroçaria e insira a parte mais curta, traseira, no furo no suporte do cesto.

6. Certifique-se de que o cesto de relva roda livremente.

**Importante:** A anilha de plástico tem de ser instalada no anel do cesto para evitar que dobre.

# 3

## Instalação da barra de corte

Peças necessárias para este passo:

1	Barra de corte
4	Parafuso ( $\frac{1}{4}$ x $1\frac{3}{4}$ pol.)
4	Porca de bloqueio ( $\frac{1}{4}$ pol.)

## Procedimento

1. Monte sem apertar a barra de corte na estrutura da unidade de corte com 4 parafusos ( $\frac{1}{4}$  x  $3/4$  pol.) e 4 porcas de bloqueio ( $\frac{1}{4}$  pol.); consulte [Figura 7](#).

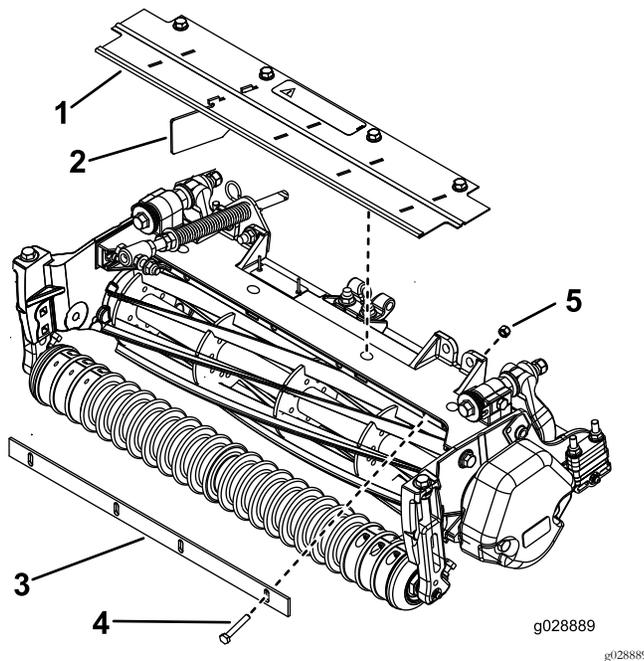


Figura 7

1. Resguardo de relva
2. Defletor
3. Barra de corte
4. Parafuso ( $\frac{1}{4}$  x  $1\frac{3}{4}$  pol.)
5. Porca de bloqueio ( $\frac{1}{4}$  pol.)

2. Insira um calibrador de 0,15 cm entre a parte superior do cilindro e a parte inferior da barra de corte para verificar a folga. Certifique-se de que a barra e o cilindro se encontram a igual distância em todo o comprimento do cilindro.

**Nota:** A barra de corte não pode entrar em contacto com o cilindro durante o funcionamento.

3. Aperte os parafusos e as porcas de bloqueio ([Figura 7](#)).

# 4

## Remover os quatro defletores de relva (se instalados)

## Se instalados

Nenhuma peça necessária

## Procedimento

Salte este procedimento se não estiverem instalados defletores de relva.

1. Retire os quatro parafusos de cabeça flangeada que prendem o resguardo de relva à estrutura da unidade de corte ([Figura 7](#)). Remova o resguardo de relva.
2. Remova os quatro defletores do resguardo, deixando apenas o defletor mostrado na [Figura 7](#).
3. Instale o resguardo de relva.

# 5

## Instalar os novos parafusos da articulação da estrutura da carroçaria e remover o tubo de apoio (se instalado, para cilindros de diâmetro de 12,7 e 17,8 cm)

### Peças necessárias para este passo:

2	Espaçador
2	Parafuso ( $\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ pol.)
2	Porca de bloqueio flangeada ( $\frac{3}{8}$ pol.)

### Procedimento

1. Retire os dois parafusos de cabeça flangeada que prendem o tubo de apoio e a estrutura da carroçaria da unidade de corte às placas laterais da unidade de corte (Figura 9). Não puxe os parafusos para fora da estrutura da carroçaria. Retire o tubo de suporte.

**Importante:** Instale os novos parafusos, espaçadores e porcas de bloqueio flangeadas, mesmo que não tenha o tubo de suporte instalado (Figura 8).

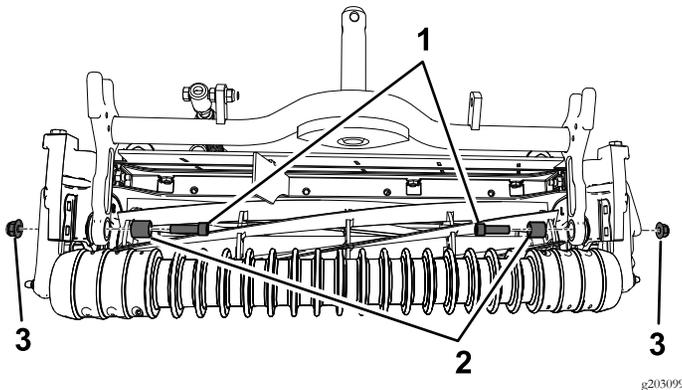
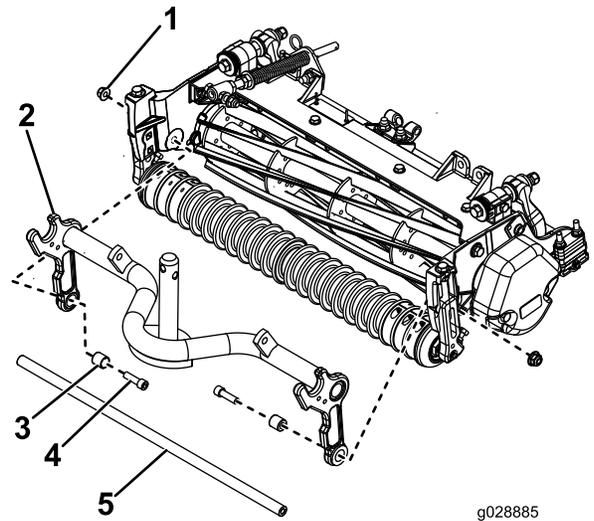


Figura 8

- |   |  |
|---|--|
| 1. Parafusos ( $\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ pol.) | 3. Porcas flangeadas ( $\frac{3}{8}$ pol.) |
| 2. Espaçadores                                      |  |



g028885

g028885

Figura 9

- |  |  |
|--|--|
| 1. Porca de bloqueio flangeada ( $\frac{3}{8}$ pol.) | 4. Parafuso ( $\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ pol.) |
| 2. Estrutura da carroçaria                           | 5. Tubo de suporte                                 |
| 3. Espaçador   |  |

2. Prenda a estrutura da carroçaria às placas laterais da unidade de corte com dois espaçadores, dois parafusos ( $\frac{3}{8}$  x  $1\frac{1}{4}$  pol.) e duas porcas flangeadas ( $\frac{3}{8}$  pol.); consulte Figura 9.

# 6

## Instalar a barra do cesto (apenas unidades sem rastelos)

### Peças necessárias para este passo:

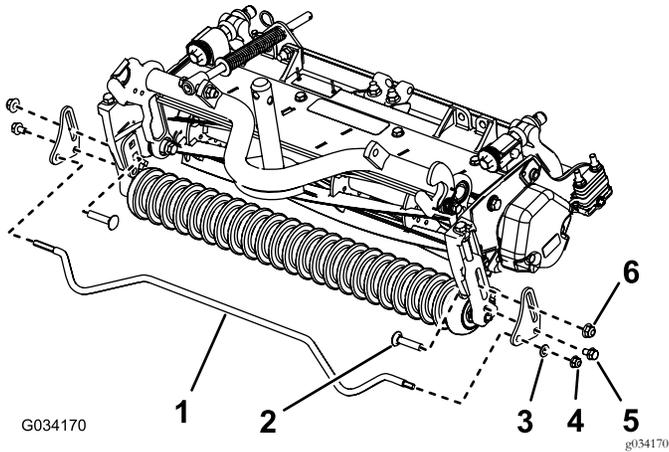
2	Porca flangeada ( $\frac{3}{8}$ pol.)
2	Placa do cesto
2	Parafuso flangeado ( $\frac{5}{16}$ pol.)
1	Barra do cesto
1	Anilha reforçada
1	Porca flangeada ( $\frac{5}{16}$ pol.)
2	Parafuso de carroçaria ( $\frac{3}{8}$ x $1\frac{3}{4}$ pol.)

### Procedimento

**Nota:** Este procedimento é para unidades de corte **sem** rastelos instalados. Se a unidade de corte tiver rastelos instalados, salte este procedimento.

1. Instale uma placa do cesto em cada lado da estrutura da unidade de corte com uma porca flangeada ( $\frac{3}{8}$  pol.), um parafuso de carroçaria ( $\frac{3}{8}$  x  $1\frac{3}{4}$  pol.) e um parafuso flangeado ( $\frac{5}{16}$  pol.); consulte [Figura 10](#).
2. Insira a extremidade hexagonal comprida da barra do cesto numa placa do cesto e a outra extremidade na outra placa do cesto ([Figura 10](#)).
3. Prenda a extremidade hexagonal curta da barra do cesto com uma porca flangeada ( $\frac{5}{16}$  pol.) e uma anilha endurecida ([Figura 10](#)).

**Importante:** Certifique-se de que a barra do cesto não toca no rolo frontal.



**Figura 10**

- |  |  |
|--|--|
| 1. Barra do cesto  | 4. Porca flangeada ( $\frac{5}{16}$ pol.)    |
| 2. Parafuso de carroçaria ( $\frac{3}{8}$ x $1\frac{3}{4}$ pol.) | 5. Parafuso flangeado ( $\frac{5}{16}$ pol.) |
| 3. Anilha reforçada  | 6. Porca flangeada ( $\frac{3}{8}$ pol.)     |

# 7

## Instalação do kit da barra do rastelo (apenas unidades com rastelos, encomendado em separado)

**Peças necessárias para este passo:**

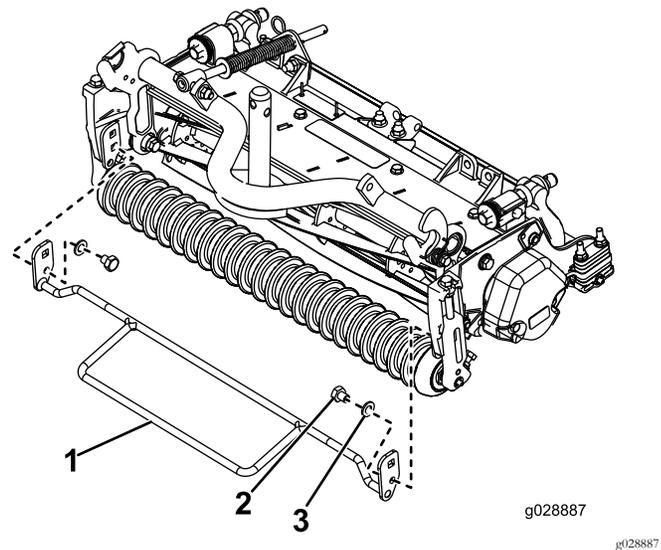
1	Barra do rastelo
1	Parafuso (M10 x 12 mm)
2	Anilha

## Procedimento

**Nota:** Este procedimento é para unidades de corte com rastelos instalados e substitui os itens em [6 Instalar a barra do cesto \(apenas unidades sem rastelos\)](#) (página 8).

O kit da barra do rastelo (peça Toro número 131–6845) é encomendado em separado; contacte um distribuidor autorizado Toro para encomendar o kit.

Instale o kit como se mostra na [Figura 11](#).



**Figura 11**

- |                           |           |
|---------------------------|-----------|
| 1. Barra do rastelo       | 3. Anilha |
| 2. Parafuso (M10 x 12 mm) |           |

# 8

## Montagem do conjunto dos cestos na unidade de corte

Peças necessárias para este passo:

1	Conjunto dos cestos
---	---------------------

### Procedimento

Monte um cesto em cada estrutura da carroçaria da unidade de corte, inserindo o pino de montagem do cesto no suporte guia e pressionando o pino do lado oposto no sentido do suporte do cesto articulado (Figura 12).

**Importante:** Certifique-se de que a frente do cesto não entra em contacto com o cilindro. Se existir contacto, consulte 9 Ajustar a posição do cesto (página 10).

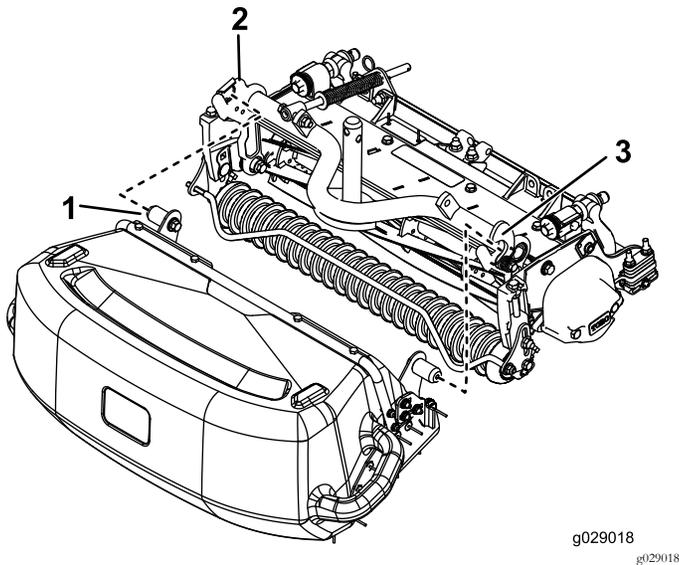


Figura 12

- |                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| 1. Pino de montagem do cesto | 3. Suporte do cesto articulado |
| 2. Guia do cesto             |                                |

# 9

## Ajustar a posição do cesto

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Certifique-se de que o cesto está paralelo com a unidade de corte com uma folga mínima de 6 mm entre a borda do cesto e o cilindro. Se for necessário um ajuste na posição do cesto, proceda da seguinte forma:

1. Em cada lado do cesto, desaperte as porcas dos parafusos de carroçaria que prendem os suportes do batente do cesto ao cesto (Figura 13).

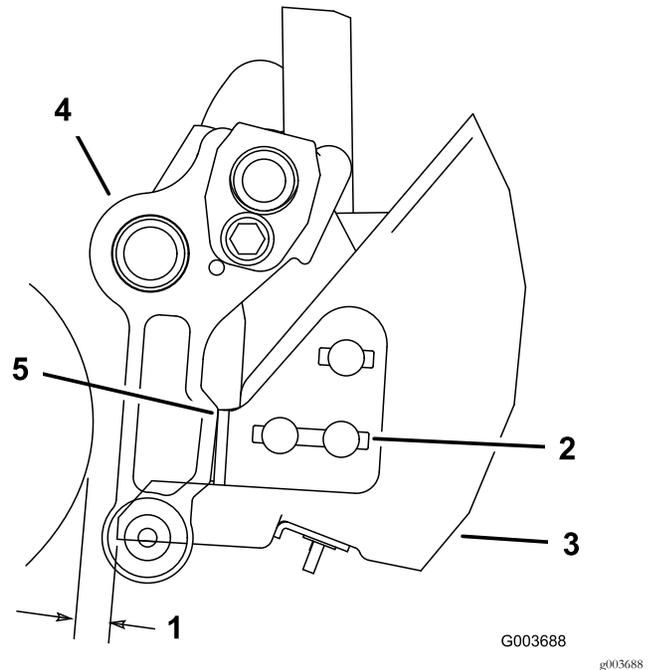


Figura 13

- |                                |                                     |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| 1. 6 mm de folga               | 4. Braço da estrutura da carroçaria |
| 2. Suporte de paragem do cesto | 5. Ponto de contacto                |
| 3. Cesto                       |                                     |

2. Coloque o cesto de forma que fique paralelo à unidade de corte com uma folga mínima de 6 mm entre a borda do cesto e o cilindro (Figura 13).
3. Em cada lado do cesto, ajuste os suportes do batente do cesto de forma a que entrem em contacto com o braço da estrutura da carroçaria.
4. Aperte as porcas nos parafusos de carroçaria para prender a posição do cesto.

**Notas:**



**Count on it.**