



灵活底部集草斗组件

® 5010 系列 55.88cm 滚刀组和 Reelmaster 3550/5010-H 系列
55.88cm 后滚刀组

型号 03415

型号 03416

安装说明

警告

加利福尼亚州

第65号提案中警告称

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安装

散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	油缸环 螺栓 凸缘锁紧螺母 隔片 限位支架 托架螺栓	4 4 8 2 2 4	安装后提升油缸限制组件单独订购。
2	集草斗导向架——型号 03415 集草斗支架——型号 03415 集草斗支架——型号 03416 柱销——型号 03415 柱销——型号 03416 左扭转弹簧金色——型号 03415 和 03416 右扭转弹簧黑色——型号 03415 和 03416 集草斗环——型号 03415 集草斗环——型号 03416 扁平垫圈 3/8 x 7/8 英寸——型号 03415 和 03416 螺栓 5/16 x 1-1/4 英寸——型号 03415 螺栓 5/16 x 1/2 英寸——型号 03415 螺栓 5/16 x 1/2 英寸——型号 03416 塑料垫圈——型号 03415 塑料垫圈——型号 03416	1 1 2 1 2 1 1 1 2 1 1 2 1 1 2	安装集草斗导向架和支架。
3	出草挡板 螺栓 1/4 x 1 3/4 英寸 锁紧螺母 1/4 英寸	1 4 4	安装出草挡板。



程序	说明	数量	用途
4	不需要零件	-	拆下 4 个草折流板如已安装。
5	隔片 螺栓 3/8 x 1¼ 英寸 凸缘锁紧螺母 3/8 英寸	2 2 2	拆下支撑管如已安装适用于直径为 12.7cm 或 17.8cm 的滚刀并安装新承载架枢轴螺母。
6	凸缘螺母 3/8 英寸 集草斗板 凸缘螺钉 5/16 英寸 集草斗杆 硬化垫圈 凸缘螺母 5/16 英寸 车架螺栓 3/8 x 1-3/4 英寸	2 2 2 1 1 1 2	安装集草斗杆对于没有梳草刀的装置。
7	梳草杆 螺栓 M10 x 12mm 垫圈	1 1 2	安装梳草杆组件对于带梳草刀的装置单独订购。
8	集草斗组件	1	将集草斗组件安装到滚刀组上。
9	不需要零件	-	调整集草斗位置。

使用下表确定您的机器需要哪些组件

机器	组件名称	Toro 零件号	需要的数量
Reelmaster 5210/5410/5510/5610 系列	灵活底部集草斗组件	03415	5
	后提升油缸限制组件	110-9604	1
	梳草杆组件 适用于已安装梳草刀的装置	131-6845	5
Reelmaster 5010-H 系列配备 12.7cm 或 17.8cm 滚刀组	灵活底部集草斗组件 适用于前滚刀组	03415	3
	紧凑型灵活底部集草斗组件 适用于后滚刀组	03416	2
	后提升油缸限制组件	110-9604	1
	梳草杆组件 适用于已安装梳草刀的装置	131-6845	5
Reelmaster 3550 系列配备 46cm 滚刀组	灵活底部集草斗组件 适用于前滚刀组	03923	3
	紧凑型灵活底部集草斗组件 适用于后滚刀组	03924	2
Reelmaster 3550 系列配备 56cm 后滚刀组	灵活底部集草斗组件 适用于前滚刀组	03415	3
	紧凑型灵活底部集草斗组件 适用于后滚刀组	03416	2
Reelmaster 3555 配备 12.7cm 滚刀组和 Reelmaster 3575 配 备 17.8cm 滚刀组	灵活底部集草斗组件 适用于前滚刀组	03415	3
	紧凑型灵活底部集草斗组件 适用于后滚刀组	03416	2
	梳草杆组件 适用于已安装梳草刀的装置	131-6845	5

注意 对于旧款 Reelmaster 5010 系列滚刀组前剪草高度支架上可能没有组件所需的螺纹孔 **图1**。如果您的支架上没有此螺纹孔请联系当地的 Toro 授权经销商订购替代支架Toro 零件号 125-2796。先安装替代支架之后再安装集草斗杆或梳草杆。

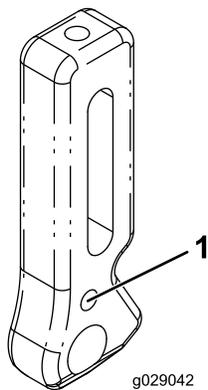


图1

g029042

1. 孔



安装后提升油缸限制组件Reelmaster 5210、5410、5510、5610 和 5010-H单独订购

此程序中需要的物件

4	油缸环
4	螺栓
8	凸缘锁紧螺母
2	隔片
2	限位支架
4	托架螺栓

在带 17.8cm 直径滚刀的机器上安装组件

注意 后提升油缸限制组件Toro 零件号 110-9604单独订购。联系 Toro 授权代理商订购该组件。

1. 将主机停在水平地面上降低提升臂/滚刀组并关闭发动机。从点火开关上拔下钥匙防止意外启动。

重要事项 将后提升油缸限制组件仅安装在 2 号和 3 号后提升臂油缸上。

2. 用 2 个螺栓和 2 个凸缘锁紧螺母将油缸环安装到油缸的加长杆上 **图2**。确保油缸环位于油缸的顶部。
3. 使用 2 个车架螺栓和 2 个锁紧螺母将限位支架松松地安装到折流板支架上 **图2**。
4. 将限位支架移动到支架上的最高位置并拧紧凸缘锁紧螺母 **图2**。

在带 12.7cm 直径滚刀的机器上安装组件

注意 后提升油缸限制组件Toro 零件号 110-9604单独订购。联系 Toro 授权代理商订购该组件。

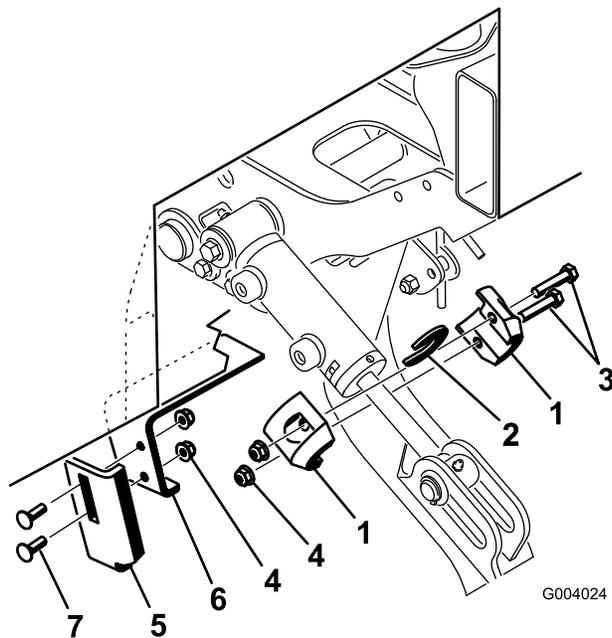
1. 将主机停在水平地面上降低提升臂/滚刀组并关闭发动机。从点火开关上拔下钥匙防止意外启动。

重要事项 将后提升油缸限制组件仅安装在 2 号和 3 号后提升臂油缸上。

2. 用 2 个螺栓和 2 个凸缘锁紧螺母将油缸环和隔片安装到油缸的加长杆上 **图2**。

注意 确保油缸环位于油缸的顶部隔片与油缸末端保持齐平。

3. 使用 2 个车架螺栓和 2 个锁紧螺母将限位支架松松地安装到折流板支架上 **图2**。
4. 将限位支架移动到支架上的最低位置并拧紧凸缘锁紧螺母 **图2**。



G004024

g004024

图2

- | | |
|-----------|----------|
| 1. 油缸环 | 5. 限位支架 |
| 2. 隔片 | 6. 折流板支架 |
| 3. 螺栓 | 7. 托架螺栓 |
| 4. 凸缘锁紧螺母 | |

2

安装集草斗导向架和支架

此程序中需要的物件

1	集草斗导向架——型号 03415
1	集草斗支架——型号 03415
2	集草斗支架——型号 03416
1	柱销——型号 03415
2	柱销——型号 03416
1	左扭转弹簧金色——型号 03415 和 03416
1	右扭转弹簧黑色——型号 03415 和 03416
1	集草斗环——型号 03415
2	集草斗环——型号 03416
2	扁平垫圈3/8 x 7/8 英寸——型号 03415 和 03416
1	螺栓5/16 x 1-1/4 英寸——型号 03415
1	螺栓5/16 x 1/2 英寸——型号 03415
2	螺栓5/16 x 1/2 英寸——型号 03416
1	塑料垫圈——型号 03415
2	塑料垫圈——型号 03416

程序

1. 从包装箱中取出滚刀组。根据滚刀组的《操作员手册》进行装配和调节。
2. 使用图3或图4确定集草斗导向架红色或集草斗支架黑色必须安装在承载架上的位置。

注意 图3 适用于 Reelmaster 5210/5410/5510/5610 系列。图4 适用于 Reelmaster 3550 系列和 5010-H 系列。

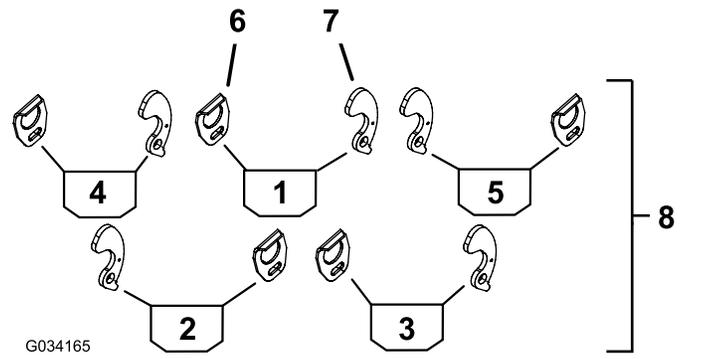


图3

Reelmaster 5210/5410/5510/5610 系列

- | | |
|----------|-------------------------|
| 1. 中央支架 | 5. 右前集草斗 |
| 2. 左后集草斗 | 6. 集草斗导向架 |
| 3. 右后集草斗 | 7. 集草斗支架 |
| 4. 左前集草斗 | 8. 套件 03415 适用于所有前、后滚刀组 |

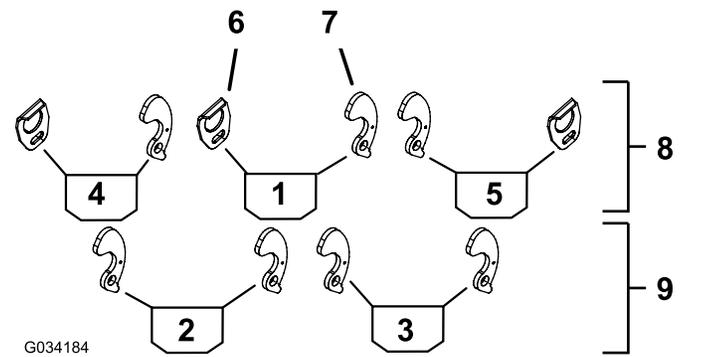


图4

Reelmaster 3550 系列和 5010-H 系列。

- | | |
|----------|---|
| 1. 中央支架 | 6. 集草斗导向架 |
| 2. 左后集草斗 | 7. 集草斗支架 |
| 3. 右后集草斗 | 8. 适用于 Reelmaster 5010-H、3555 和 3575 的组件 03415 适用于 Reelmaster 3550 46cm 前滚刀组的组件 03923 或 03924 |
| 4. 左前集草斗 | 9. 适用于 Reelmaster 5010-H、3555、3575 和 3550 带 56cm 滚刀的组件 03416 |
| 5. 右前集草斗 | |

3. 用螺栓5/16 x 1/2 英寸和扁平垫圈3/8 x 7/8 英寸将集草斗导向架安装到每个承载架的相应一侧图3。如图5所示固定组件的位置。

3

安装出草挡板

此程序中需要的物件

1	出草挡板
4	螺栓 1/4 x 1 3/4 英寸
4	锁紧螺母 1/4 英寸

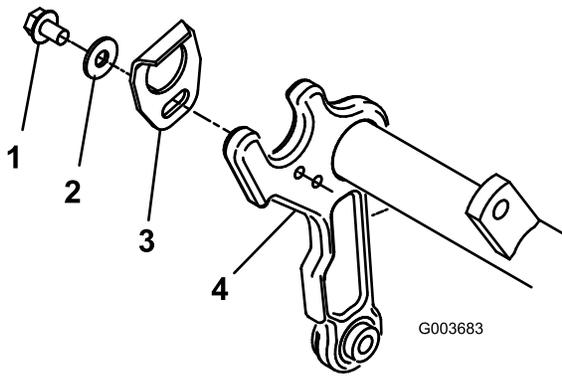


图5

g003683

1. 螺栓 5/16 x 1/2 英寸
2. 扁平垫圈 3/8 x 7/8 英寸
3. 集草斗导向架
4. 承载架

4. 将一个柱销安装到每个滚刀组承载架相应一侧的下孔中图6。

注意 柱销末端应与承载架的内侧保持齐平。

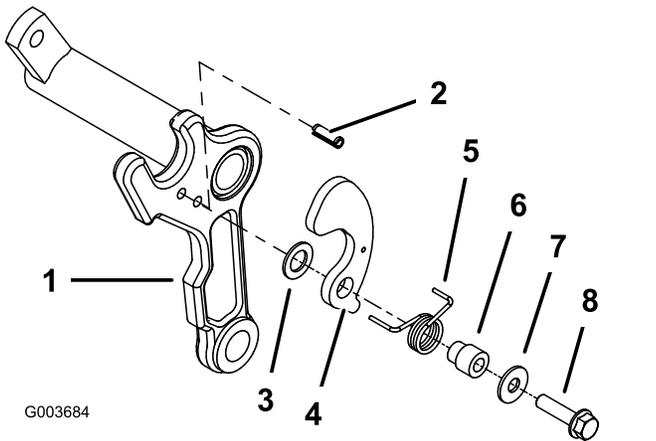


图6

g003684

1. 承载架
2. 柱销
3. 塑料垫圈
4. 集草斗支架
5. 扭转弹簧显示的是左侧金色
6. 集草斗环
7. 扁平垫圈 3/8 x 7/8 英寸
8. 螺栓 5/16 x 1-1/4 英寸

5. 在安装柱销的承载架相同侧安装塑料垫圈、集草斗支架、扭转弹簧、集草斗环、扁平垫圈 3/8 x 7/8 英寸和螺栓 5/16 x 1-1/4 英寸请参阅图6。

注意 塑料垫圈、集草斗支架和扭转弹簧安装到集草斗环。

金色的扭转弹簧安装到承载架的左侧黑色弹簧安装到承载架的右侧。将弹簧较长的一段放置在承载架的前方附近并将弹簧的较短的后端插入集草斗支架的孔中。

6. 确保集草斗支架能够自由转动。

重要事项 集草斗环必须安装塑料垫圈防止必须粘连。

程序

1. 用 4 个螺栓 1/4 x 1-3/4 英寸和 4 个锁紧螺母 1/4 英寸将出草挡板松松地安装到滚刀组支架上请参阅图7。

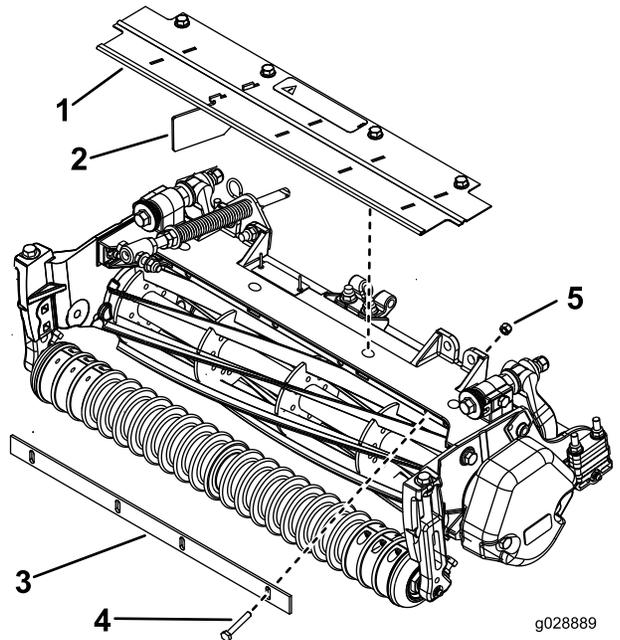


图7

g028889

g028889

1. 挡草罩
2. 折流板
3. 出草挡板
4. 螺栓 1/4 x 1 3/4 英寸
5. 锁紧螺母 1/4 英寸

2. 将 1.5mm 塞尺插入滚刀顶部与出草挡板之间并检查间隙。确保出草挡板和滚刀在整个滚刀组中保持等距。

注意 在操作过程中出草挡板不得与滚刀接触。

3. 旋紧螺栓和锁紧螺母图7。

4

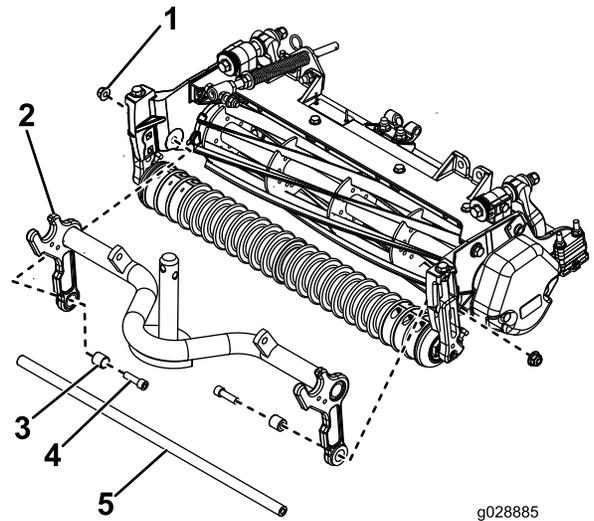
拆下 4 个草折流板如已安装 如已安装

不需要零件

程序

如果没有安装草折流板可跳过此程序。

1. 拆下把前挡草罩固定到滚刀组机架上的 4 个凸缘头螺栓图7。拆下挡草罩。
2. 如 图7 所示从挡草罩拆下 4 个折流板仅留下 1 个折流板。
3. 安装挡草罩。



g028885

g028885

图9

1. 凸缘锁紧螺母3/8 英寸
2. 承载架
3. 隔片
4. 螺栓3/8 x 1¼ 英寸
5. 支撑管

2. 用 2 个隔片、2 个螺栓3/8 x 1-1/4 英寸和 2 个凸缘锁紧螺母3/8 英寸将承载架固定到滚刀组侧板上请参阅 图9。

5

安装新承载架枢轴螺母并拆下支撑管如 已安装适用于直径为 12.7cm 或 17.8cm 的滚刀

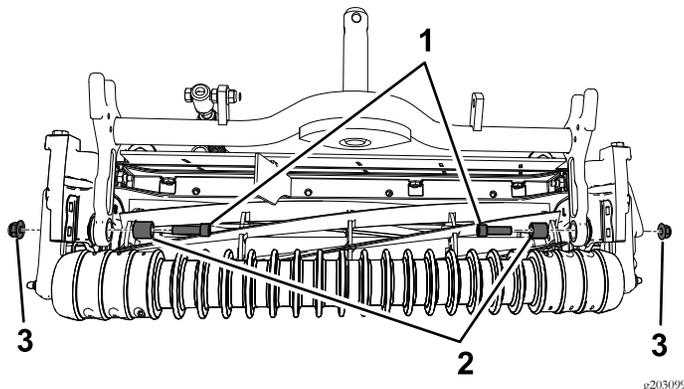
此程序中需要的物件

2	隔片
2	螺栓3/8 x 1¼ 英寸
2	凸缘锁紧螺母3/8 英寸

程序

1. 拧下把支撑管和滚刀组承载架固定到滚刀组侧板上的 2 个凸缘头螺栓图9。切勿将螺栓拉出承载架。拆下支撑管。

重要事项 即使未安装支撑管也要安装新螺栓、隔片和凸缘锁紧螺母图8。



g203099

图8

1. 螺栓 3/8 x 1-1/4 英寸
2. 垫片
3. 凸缘锁紧螺母3/8 英寸

6

安装集草斗杆仅限没有梳草刀的装置

此程序中需要的物件

2	凸缘螺母3/8 英寸
2	集草斗板
2	凸缘螺钉 5/16 英寸
1	集草斗杆
1	硬化垫圈
1	凸缘螺母 5/16 英寸
2	车架螺栓 3/8 x 1-3/4 英寸

程序

注意 此程序适用于未安装梳草刀的滚刀组。如果滚刀组安装了梳草刀请跳过此程序。

1. 用 1 个凸缘螺母3/8 英寸、1 个车架螺栓3/8 x 1-3/4 英寸和 1 个凸缘螺钉5/16 英寸将集草斗板安装到滚刀组支架的两侧请参阅 图10。
2. 将集草斗杆的六角长端插入 1 个集草斗板另一端则插入另一个集草斗板 (图10)。
3. 用一个凸缘螺母5/16 英寸和硬化垫圈固定集草斗杆的六角短端图10。

重要事项 确保集草斗杆不与前滚筒接触。

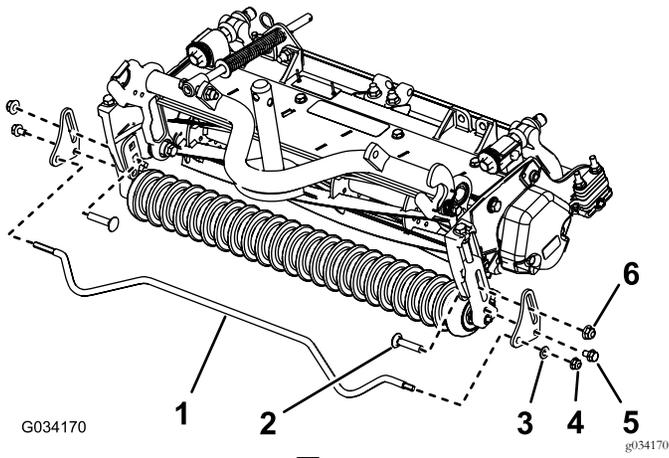


图10

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. 集草斗杆 | 4. 凸缘螺母 5/16 英寸 |
| 2. 车架螺栓 3/8 x 1-3/4 英寸 | 5. 凸缘螺钉 5/16 英寸 |
| 3. 硬化垫圈 | 6. 凸缘螺母 3/8 英寸 |

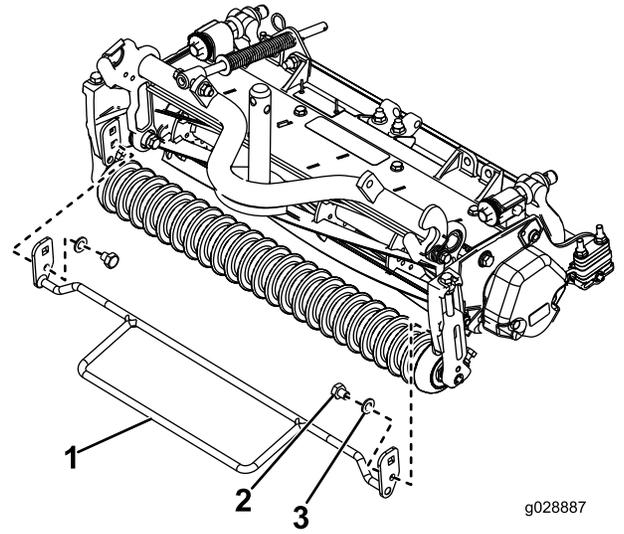


图11

- | | |
|------------------|-------|
| 1. 梳草杆 | 3. 垫圈 |
| 2. 螺栓 M10 x 12mm | |

7

安装梳草杆组件仅限带梳草刀的装置单独订购

此程序中需要的物件

1	梳草杆
1	螺栓 M10 x 12mm
2	垫圈

程序

注意 此程序适用于安装有梳草刀的滚刀组并替代 6 安装集草斗杆仅限没有梳草刀的装置 (页码 6) 中的物品。

梳草杆组件Toro 零件号 131-6845单独订购请联系 Toro 授权经销商订购。

如 图11 所示安装组件。

8

将集草斗组件安装到滚刀组上

此程序中需要的物件

1	集草斗组件
---	-------

程序

将集草斗安装到每个滚刀组承载架上即将集草斗安装销插入集草斗导向架并将对应的安装销按入转动的集草斗支架图12。

重要事项 确保集草斗前部不与滚刀接触。如果接触请参阅 9 调整集草斗位置 (页码 8)。

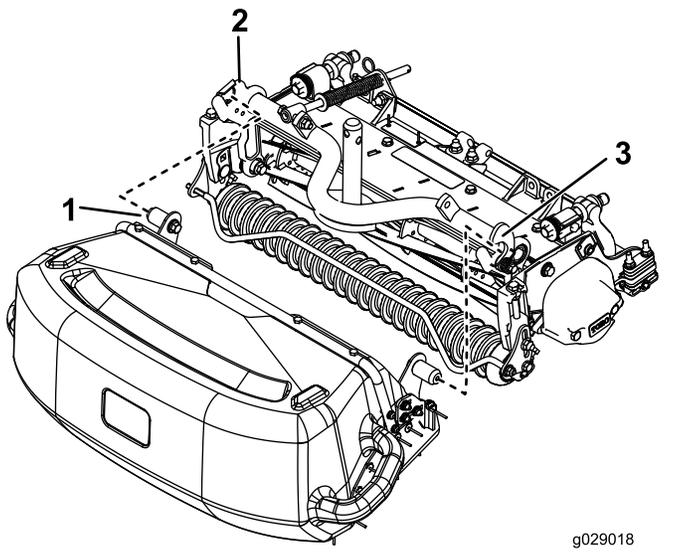


图12

- 1. 集草斗安装销
- 2. 集草斗导向架
- 3. 转动集草斗支架

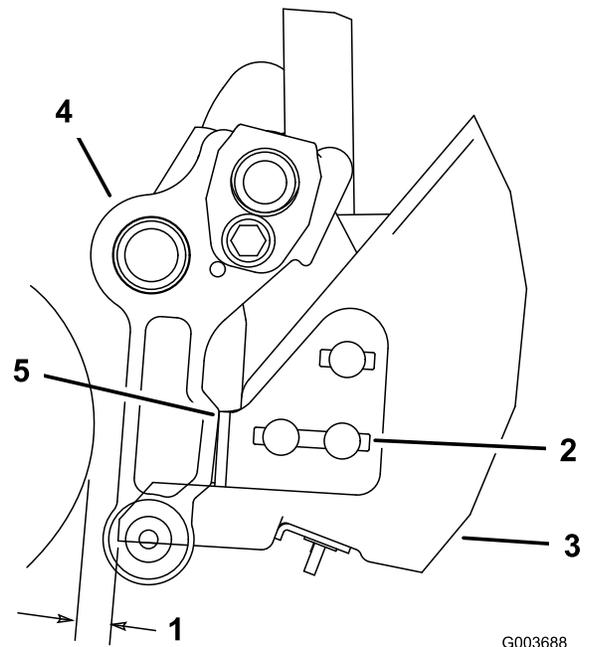


图13

- 1. 6mm 间隙
- 2. 集草斗限位支架
- 3. 集草斗
- 4. 承载架臂
- 5. 接触点

- 2. 调整集草斗使其与滚刀组平行确保集草斗边缘与滚刀之间保持最小 6mm 的距离图13。
- 3. 在集草斗的两侧调整集草斗限位支架使其分别接触到承载架臂。
- 4. 拧紧车架螺栓上的螺母固定集草斗位置。

9

调整集草斗位置

不需要零件

程序

确保集草斗与滚刀组平行确保集草斗边缘与滚刀之间保持最小 6mm 的距离。如果需要调整集草斗的位置请遵循如下步骤

- 1. 在集草斗的两侧松开将集草斗限位支架固定到集草斗上的车架螺栓螺母图13。

备注

备注

备注



Count on it.