



트랜스포트 휠 키트

HoverPro® 450/500/550 Machine

모델 번호 02622

사용 설명서

안전

- 이 키트를 사용하기 전에 장비 *사용 설명서*의 안전 관련 항목을 참조하십시오.
- 엔진을 작동하는 상태에서 장비를 트랜스포트 휠 키트에 올려 놓거나 트랜스포트 휠 키트를 사용하여 장비를 움직이지 마십시오.

진동

왼손에서 측정된 진동 수준 = 7.7m/s^2 (모델 02602), 3.1m/s^2 (모델 02604), 5.8m/s^2 (모델 02606).

오른손에서 측정된 진동 수준 = 4.8m/s^2 (모델 02602), 4.4m/s^2 (모델 02604), 4.0m/s^2 (모델 02606).

불확도(K) = 3.5m/s^2 (모델 02602), 2.0m/s^2 (모델 02604), 3.0m/s^2 (모델 02606).

설정

- 일련 번호 범위가 314000000 – 314999999인 모델 02602/02603/02604/02606/02609/02610/02611의 경우에만 적용됨:

장비의 아래쪽 핸들바(부품 번호 111-7260-03)에 핸들바의 하단에서 360mm 위치에 6.4mm 직경의 구멍을 뚫으십시오(그림1).

참고: 핸들바의 이 위치에 이미 구멍이 있다면, 구멍을 뚫을 필요가 없습니다.

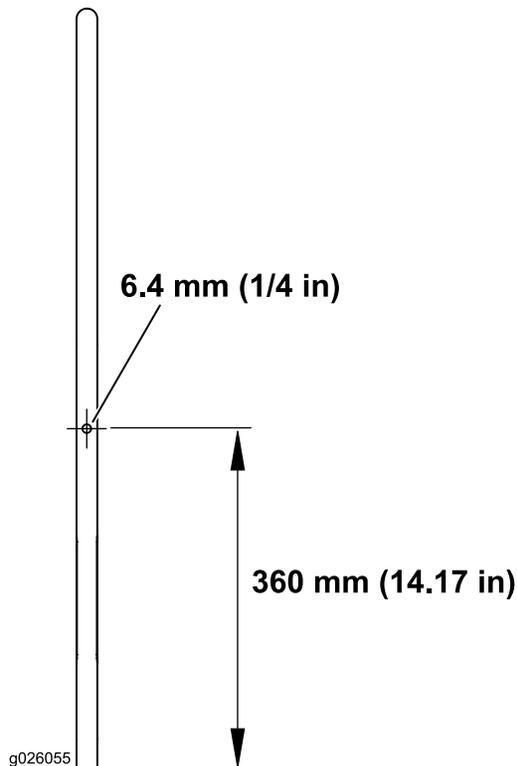


그림1

- 육각 볼트 1개, 스페이서 1개 및 나일론 너트 1개를 사용하여 아래쪽 핸들바의 한쪽 측면에 후크를 부착하십시오. 반대쪽에서도 같은 작업을 합니다(그림2).

참고: 볼트, 스페이저 및 너트의 올바른 방향은 그림2를 참조하십시오.

- 액슬 스페이서(300mm)를 액슬까지 미십시오(그림2).
- 액슬 스페이서(25mm) 1개와 플레인 와셔 1개를 각 휠에 끼우십시오. 휠을 액슬까지 미십시오.
- 와셔 4개, 육각 HD 볼트 2개 및 너트 2개를 사용하여 언더캐리지에 액슬을 부착하십시오.

참고: 휠을 언더캐리지의 안쪽에 유지시키십시오(그림2).

- 장비를 이동하려면 유닛을 들고 후크를 아래쪽 핸들바의 상부 크로스바에 겁니다.



운영

참고: 잔디를 깎을 때, 트랜스포트 휠 키트가 두 개의 후크로 아래쪽 핸들바에 고정되어 있는지 확인하십시오.

트랜스포트 휠 키트를 사용하여 장비를 한 장소에서 다른 장소로 안전하게 이동하십시오.

1. 엔진을 끄고 아래쪽 핸들바에서 후크를 풀어 휠이 지면에 닿게 하십시오.
2. 상단 핸들바를 충분히 밀어서 데크가 지면에서 떨어지게 하십시오.
3. 장비를 원하는 그 다음 위치까지 미십시오. 계속 잔디를 깎으려면, 후크를 다시 아래쪽 핸들바에 고정하십시오.

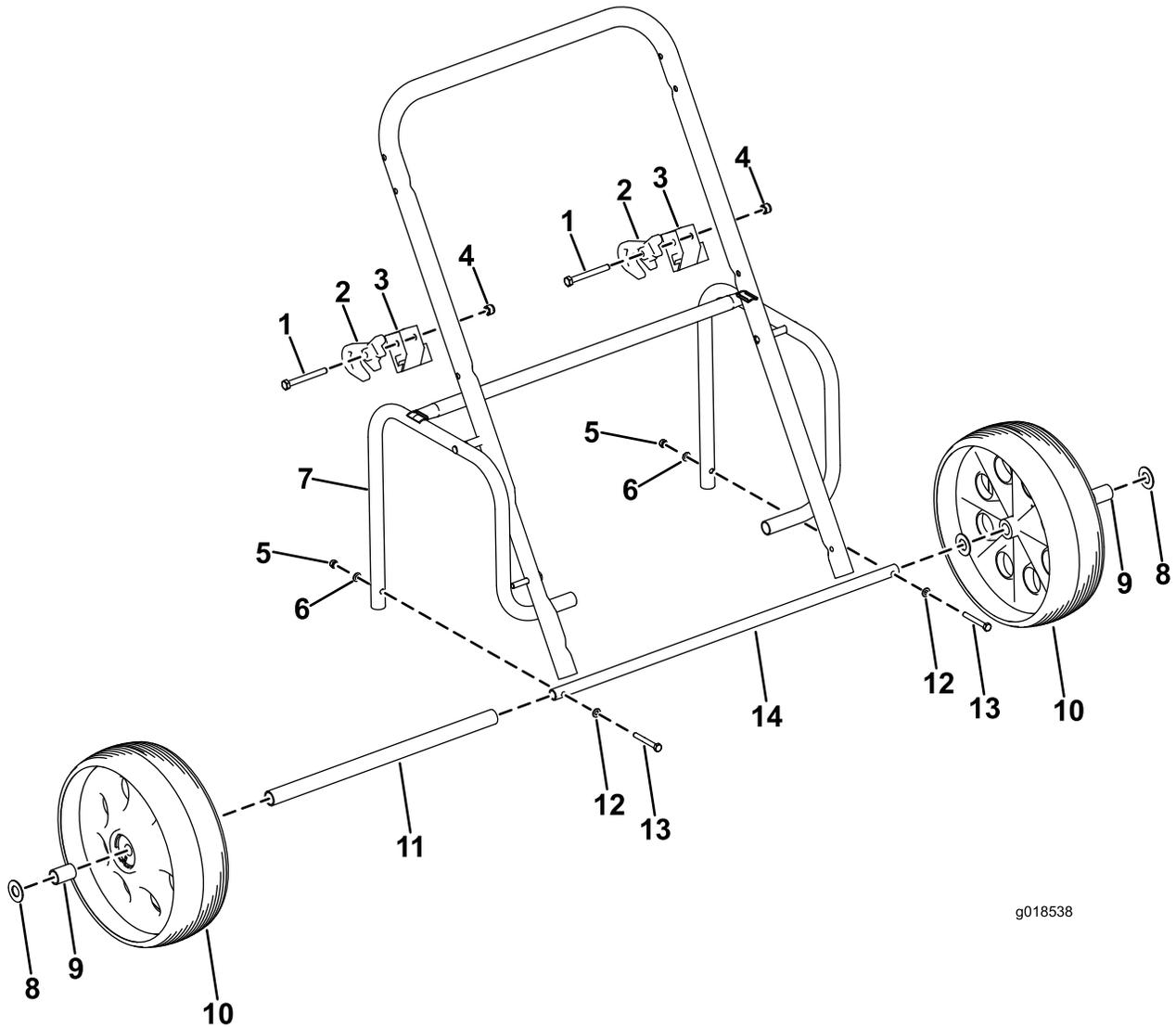
유지보수

⚠ 경고

유지관리를 부적절하게 하거나 규격에 적합하지 않은 교체 부품을 사용하거나 구성 부품을 분리하거나 개조하면 사망 또는 중상을 유발할 수 있습니다.

키트 구성품을 개조하거나 부품을 교체하지 마십시오.

움직이거나 회전하는 모든 부품을 적합하게 윤활하고 정기적으로 수리 점검하도록 합니다.



g018538

그림 2

- | | | | |
|--------------|--------------|-----------------------|-----------------|
| 1. 헥스 볼트(2) | 5. 너트(2) | 9. 액슬 스페이서(25mm)(2) | 13. 헥스 HD 볼트(2) |
| 2. 후크(2) | 6. 와셔(2) | 10. 휠(2) | 14. 차축(1) |
| 3. 스페이서(2) | 7. 언더캐리지(1) | 11. 액슬 스페이서(300mm)(1) | |
| 4. 나일론 너트(2) | 8. 플레인 워셔(4) | 12. 와셔(2) | |

참고:



Count on it.